

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

<https://zavodjbi.com/>
СЕРИЯ 1427.1-7

КОЛОННЫ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ДВУХВЕТВЕВОГО СЕЧЕНИЯ
С ПРОХОДАМИ В УРОВНЕ КРАНОВЫХ ПУТЕЙ ДЛЯ ПРОДОЛЬНОГО
ФАХВЕРКА ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ
ВЫСОТОЙ 15,6; 16,8 и 18,0 м, ОБОРУДОВАННЫХ МОСТОВЫМИ
ОПОРНЫМИ КРАНАМИ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 50 т

выпуск 1
КОЛОННЫ
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

<https://zavodjbi.com/>



ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул., 22

Сдано в печать

IV 1991 года

Заказ № 4004

Тираж 5190 экз

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

<https://zavodjbi.com/>
СЕРИЯ 1.427.1-7

КОЛОННЫ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ДВУХВЕТВЕВОГО СЕЧЕНИЯ
С ПРОХОДАМИ В УРОВНЕ КРАНОВЫХ ПУТЕЙ ДЛЯ ПРОДОЛЬНОГО
ФРАХВЕРКА ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ
ВЫСОТОЙ 15,6; 16,8 и 18,0 м, ОБОРУДОВАННЫХ МОСТОВЫМИ
ОПОРНЫМИ КРАНАМИ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 50 т

ВЫПУСК 1
КОЛОННЫ
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ
ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ

ЗАМ. ДИРЕКТОРА ИНСТИТУТА

НАЧАЛЬНИК ОТДЕЛА СНКОЗ

ГЛ.ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА



В.В. ГРАНЕВ

А.Я. РОЗЕНБЛУМ

Т.М. КУТЫРИНА

УТВЕРЖДЕНЫ

Главпроектот Госстроя СССР
Техническое задание от 11.07.90

Введены в действие с 01.07.91

ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ, приказ от 90н147

Обозначение	Наименование	Лист
1.429.1-9.1 ПП	Технические требования	2
1.429.1-9.1-01	Колонна 1КДФ 156-1... 1КДФ 156-4	8
1.429.1-9.1-02	Колонна 2КДФ 156-1... 2КДФ 156-4	8
1.429.1-9.1-03	Колонна 1КДФ 168-1... 1КДФ 168-4	9
	2КДФ 168-1... 2КДФ 168-4	
1.429.1-9.1-04	Колонна 1КДФ 180-1... 1КДФ 180-4;	10
	2КДФ 180-1... 2КДФ 180-4	
1.429.1-9.1-05	Узел 1	11
1.429.1-9.1-06	Узел 2	11
1.429.1-9.1-07	Узел 3	12
1.429.1-9.1-08	Узел 4	12
1.429.1-9.1-09	Узел 5, 5-1, 5-2	13
1.429.1-9.1-10	Узел 6	15
1.429.1-9.1-11	Узел 7	16
1.429.1-9.1-12	Узел 8	17
1.429.1-9.1-13	Узел 9, 9-1... 9-5	17
1.429.1-9.1-14	Узел 10, 10-1... 10-5	18
1.429.1-9.1-15	Узел 11	19
1.429.1-9.1-16	Узел 12	19
1.429.1-9.1-17	Узел 13, 13-1	20
1.429.1-9.1-18	Узел 14, 14-1	20
1.429.1-9.1-19	Ключ для подбора строповочных петель	21
1.429.1-9.1-20	ведомость раскладки стали, кг	22

1.429.1-9.1		
Содержание		
Страниц	Лист	Листов
ЦНИИПРОТЭДНИИ		

1. Общая часть

1. Настоящий выпуск 1 серии 1.429.1-9 содержит рабочие чертежи колонн железобетонных обухбетонного сечения с проходами в узле крановых путей, предназначенных для пролонгного перекрытия одноэтажных производственных зданий высотой 15,6; 16,8 и 18,0 м.

Состав серии и материалы для проектирования зданий с применением колонн настоящего выпуска приведены в выпуске 2 структурные и заводские изделия и стальные элементы колонн - в выпуске 2 настоящей серии.

Основной технической документацией при изготовлении колонн являются чертежи настоящей серии и чертежи марки КМН, разработанные в проекте здания.

1.2. Колонны предназначены для применения в одноэтажных производственных зданиях:

оборудованных массивными опорными кранами двух режимов работы 4К-1К (среднего и тяжелого режимов работы) в тех случаях, когда по условиям эксплуатации требуется устройство проходов в узле подкрановых балок;

сталибетонных - без ограничения расчетной зимней температуры наружного воздуха;

несталлибетонных - при расчетной зимней температуре наружного воздуха не ниже минус 40°С;

возводимых в I-IV ветровых районах согласно СНиП 2.01.07-85 «Нагрузки и воздействия»;

возводимых в неагрессивных районах и для зданий с расчетной сейсмичностью до 6 баллов;

эксплуатируемых в неагрессивных средах и в условиях слабо- и среднеагрессивной степени воздействия газобразной среды.

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

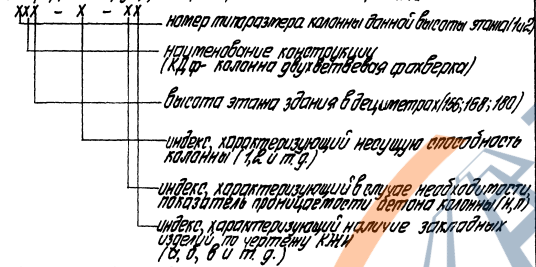
1.429.1-9.1 ПП		
Технические требования		
Страниц	Лист	Листов
ЦНИИПРОТЭДНИИ		

2. Типы, основные размеры и параметры

2.1. Колонны продольного сечения заармированы ступенчатой арматурой для всех высот. Набранная часть колонны сечением 500х900, сечения ветвей в месте перехода 500х200 мм. Подбранная часть колонны обухветвевая с высотой сечения 1400 при сечении ветвей 500х200мм. Колонны заливается в аллюминиевых формах основных колонн каркаса здания (серии 1.424.1-10)

2.2. Фарты, марки и размеры колонн должны соответствовать указанным на чертежах.

2.3. Колонны обозначаются марками, состоящими из буквенно-цифровых групп, которые разделяются дефисами



Пример условного обозначения (марки) колонны 1 КДФ 156-27а - колонна первого типоразмера (для зданий с максимальной опорными нагрузками грузоподъемностью 20т группы режимов работы 4К-1к или грузоподъемностью 32т группы режимов работы 4К-5К) для здания высотой 15,6 м, второй несущей способности, изготовленной из бетона пониженной прочности и предназначенной для применения в условиях среднеагрессивной атмосферы газодыявной среды, с закладными изделиями для крепления стального элемента при железобетонных вертикальных конструкциях, тармазных конструкциях стальных поперечных балок и стен. Индексы, характеризующие показатели прочности бетона колонны и наличие закладных изделий, проставляются в марке колонны при составлении чертежей КМН проекта здания.

1.427.1-7.1-77 2

3. Технические требования.

3.1. Колонны должны изготавливаться в соответствии с требованиями ГОСТ 25628-90, чертежей настоящей серии, а также чертежей марки КМН проекта здания.

3.2. Основные параметры колонн и их технические данные должны соответствовать указанным в приложении 1 к настоящим техническим требованиям.

Показатели расхода стали на колонны в приложении 1 приведены без учета расхода стали на закладные изделия дополнительных армирование в узлах установки ряда закладных изделий, а также на строповочные петли (ст. п. 3.1.5). Указанный расход стали должен быть учтен в чертежах КМН проекта здания.

3.3. Армирование колонн выполняется по чертежам выпуска 2 настоящей серии и чертежам марки КМН проекта здания.

3.4. Предел огнестойкости колонн - 2,5 часа.

3.5. Бетон

3.5.1. Колонны следует изготавливать из тяжелого бетона по ГОСТ 28633-85 класса по прочности на сжатие В22,5.

3.5.2. Фактическая прочность бетона (в проектной выразке и оптимальной) должна соответствовать требуемой, называемой по ГОСТ 18105-86 в зависимости от требуемой прочности бетона и от показателя фактической однородности прочности бетона.

Величина нормируемой оптимальной прочности бетона на момент должна составлять 90% от его проектного класса по прочности на сжатие в теплый период года и 90% - в холодный период года.

Продолжительность теплого и холодного периода года указывается в заказе на изготовление конструкций в соответствии с ГОСТ 13015.0-83

3.5.3. Бетон по морозостойкости и водонепроницаемости должен соответствовать маркам, назначенным в проекте здания согласно табл. 9 СНиП 2.03.01-84*

3.5.5. Бетон колонн, предназначенных для применения в условиях воздействия агрессивной среды, а также материалы для приготовления легкого бетона должны удовлетворять требованиям, установленным в главе СНиП 2.03.11-85.

1.427.1-7.1-77 3

3.6. Арматурные и закладные изделия

3.6.1. В качестве проволочной арматуры элементов каланн применяется стержневая арматура периодического профиля класса А-III по ГОСТ 5781-82. Взамем указанной арматуры разрешается применять без изменения диаметра термомеханически упрочненную арматуру из стали класса А-III по ГОСТ 10884-81 при неагрессивной и слабоагрессивной степени воздействия газодержащих сред (в марках каланн без индекса 1).

Допускается также применение в каланнах стержневой термически упрочненной арматуры периодического профиля класса А-III по ГОСТ 10884-81. Арматурные каланн в случае применения в качестве проволочной арматуры класса А-III принимаются по чертежам КНИИ проекта здания. В качестве поперечной арматуры применяется арматурная проволока периодического профиля класса Вр-1 по ГОСТ 6724-80 и горячекатаная гладкая арматура класса А-1 по ГОСТ 5781-82.

3.6.2. Каланны армируются пространственными арматурными каркасами, марки которых должны приниматься по спецификациям, приведенным в настоящем выпуске, в зависимости от марок каланн. Рабочие чертежи арматурных каркасов приведены в выпуске 2 настоящей серии.

3.6.3. Сварные арматурные и закладные изделия должны удовлетворять требованиям ГОСТ 10922-85.

3.6.4. Изготовление пространственных каркасов должна выполняться в соответствии с техническими требованиями, приведенными в выпуске 2 настоящей серии.

3.6.5. Размещение в каланнах закладных изделий производится в соответствии с чертежами марки КНИИ.

Установку закладных изделий в пространственные каркасы каланн следует производить по соответствующим узлам, приведенным в настоящем выпуске. Марки закладных изделий и номера узлов их установки должны совпадать в спецификациях чертежей марки КНИИ.

<https://zavodjbi.com/> 3.6.6. Марки сталей для закладных изделий указываются в чертежах КНИИ в соответствии с табл. 4 первоначальной записки выпуска к 0 настоящей серии.

3.6.7. Формы и размеры арматурных и закладных изделий должны соответствовать указанным в рабочих чертежах выпуска к 0 настоящей серии, а также в чертежах КНИИ проекта здания.

3.6.8. Для изготовления строповочных петель (см. п. 3.9.5) применяется горячекатаная гладкая арматурная сталь класса А-1 марки ВСт3пс2 и ВСт3пс2 по ГОСТ 5781-82. В случае, если температура минус 40°C для строповочных петель не допускается, применяется сталь марки ВСт3пс2.

Допускается изготавливать строповочные петли арматурой периодического профиля класса А-III марки 10 гп, снижая диаметр арматуры на один номер по сравнению с петлей из арматуры класса А-1.

3.6.9. Закладные изделия каланн должны иметь антикоррозийное покрытие.

Закладные изделия для крепления опорных консолей под навесные панели (МНБ... МН1П) должны быть защищены металлическими или лакированными покрытиями. Толщина металлических покрытий и металлизированных поверхностей должна быть для цинковых и алюминевых покрытий, полученных напылением не менее 120 мкм. Толщина цинковых покрытий, полученных горячим цинкованием должна быть не менее 50 мкм, а гальваническим способом - не менее 30 мкм. Металлизация анкерных стержней указанных закладных изделий должна производиться на длине приварки плюс 50 мм.

Вид и техническая характеристика защиты остальных закладных изделий должны соответствовать указанным в проекте здания условиям требованиям СНиП 2.03.11-85.

14291-71-71П

Лист
4

14291-71-71П

Лист
5

3.7. Требования к изготовлению

3.7.1. Калонны рекомендуются изготавливать в стальных формах, удовлетворяющих требованиям ГОСТ 25781-83.

Технологические уклоны назначаются исходя из условия изготовления выетки формообразующих вкладышей с обеспечением их фиксации банного (ва изгибание наружения детали) вертикального перегибания

3.7.2. Проектное положение армирующих изделий в опалубке обеспечивается фиксаторами из плотного цементно-песчаного раствора или пластмассы.

Применение стальных фиксаторов не допускается.

3.7.3. Закладные изделия МН1... МН4 фиксируются в проектном положении креплением к опалубочной форме инвентарными прилободленями.

Положение остальных закладных изделий допускается фиксировать креплением к армированному каркасу.

3.7.4. Отклонение от номинального положения стальных закладных изделий, расположенных по проекту бо́днот урбне с побержностью втона в плоскости боковых граней калонн, не должно превышать, мм: для закладных изделий марок МН3, МН6... МН7, МН10... МН22 - 3; для закладных изделий марок МН1, МН2, МН5, МН8, МН15 - 10. Отклонение от номинального положения стальных закладных изделий из плоскости боковых граней не должно превышать 3 мм.

3.7.5. Для строповки калонн при выемке из опалубочной формы и транспортировки рекомендуется применять инвентарные строповочные приспособления.

Установка строповочных приспособлений при выемке калонн из опалубки, а также для загрузки производится в местах, показанных на чертежах калонн настоящего выпуска.

При отсутствии инвентарных строповочных приспособлений допускается применять строповочные петли. Установка строповочных петель производится по узлам 13, 13-1, 14, 14-1, приведенным в документах - 17, 18 настоящего выпуска. Ключ для подбора строповочных петель и узел их установки приведен в докум - 19.

3.7.6. Схема строповки калонн при выемке из опалубочной формы и нагрузке приведена на рис 1 и 2.

Для обеспечения горизонтального положения калонн при выемке из опалубочной формы необходима центр тяжести строповки и кран

крана располагать по центру тяжести калонн. Положение центров тяжести калонн приведено в табл. 1.

Таблица 1.

Марка калонны	l_1 , мм	l_2 , мм	U , т
1КДФ 156	16800	4000	9,0
2КДФ 156		4300	9,3
1КДФ 160	18000	4000	9,7
2КДФ 160		4300	9,7
1КДФ 180	19200	4000	10,2
2КДФ 180		4300	10,3

3.8. Приемка, методы контроля, транспортирование и хранение калонн производится согласно требований ГОСТ 25628-90

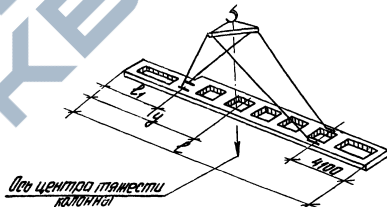


Рис. 1. Стрповки калонн при выемке из опалубки

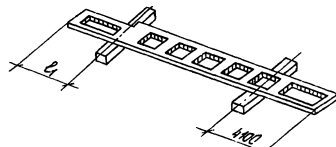


Рис. 2. Транспортирование в положении „платня“

1.4271-7.1-77

Лист
6

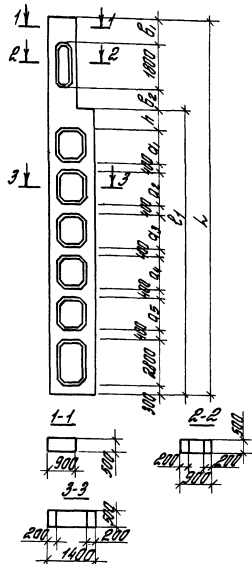
1.4271-7.1-77

Лист
7

Наименование колонн

Примечание

Эскиз



<https://zavodjbi.com/>

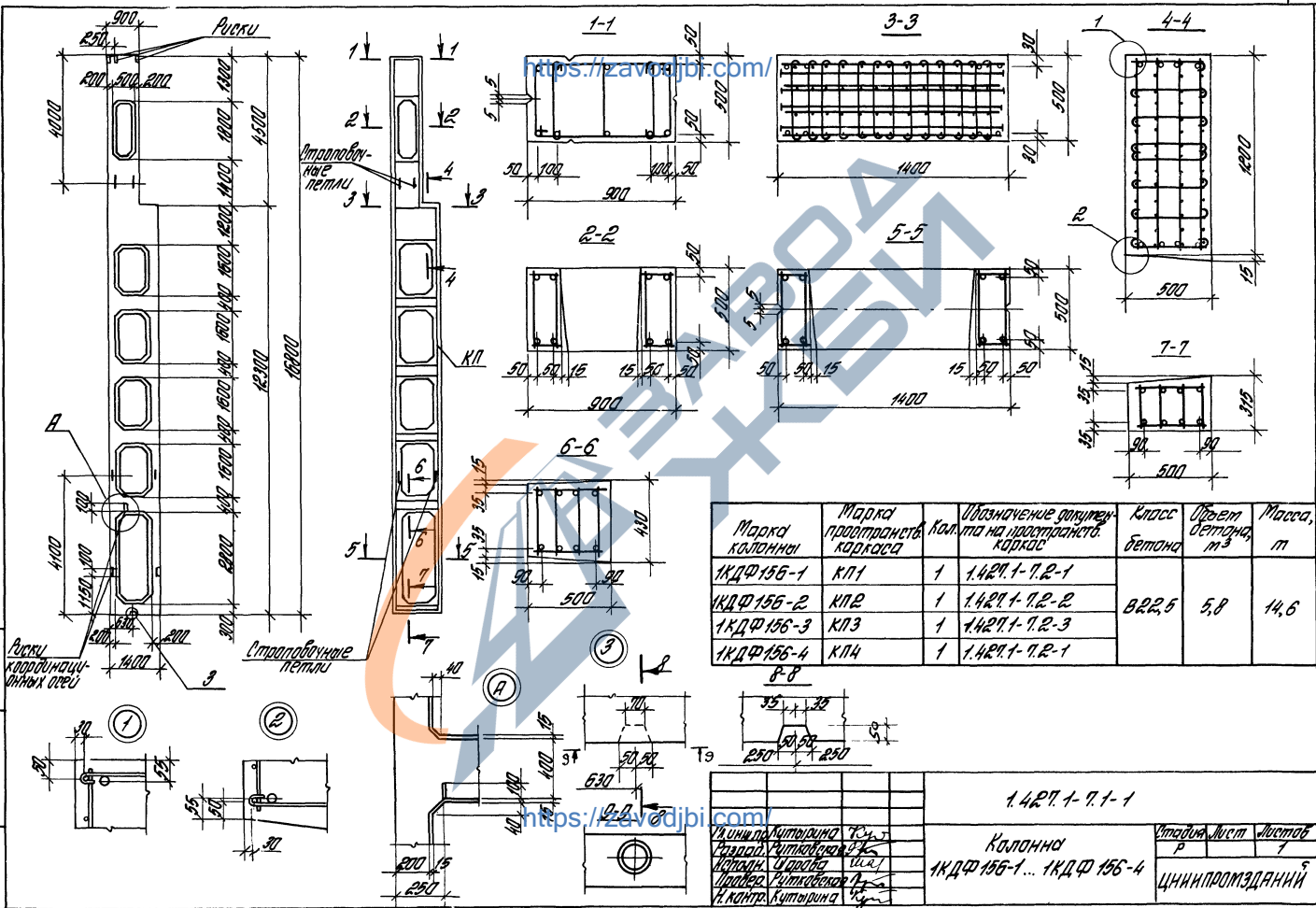
Размеры колонны, мм

Марка колонны	Нэт, м	Размеры колонны, мм										Класс бетона	Расход материала		Масса колонны, т
		d1	d2	d3	d4	d5	r1	r2	L	бетон, м³	стали, кг				
1КДФ 156-1	15,6	1800	1600	1600	1600	1600	—	1300	1400	12300	16800	B22,5	5,8	544,0	14,6
1КДФ 156-2														582,9	
1КДФ 156-3														529,5	
1КДФ 156-4														602,0	
2КДФ 156-1	1400	2000	2000	2000	—	—	1750	1550	11900	16800	B22,5	5,8	498,5	14,6	
2КДФ 156-2													567,5		
2КДФ 156-3													513,0		
2КДФ 156-4													583,3		
1КДФ 168-1	15,8	1800	1600	2000	2000	2000	—	1300	1400	13500	18000	B22,5	6,1	543,0	15,2
1КДФ 168-2														600,3	
1КДФ 168-3														564,2	
1КДФ 168-4														619,4	
2КДФ 168-1	1000	1600	1600	2000	2000	—	1750	1550	12900	18000	B22,5	6,1	535,2	15,2	
2КДФ 168-2													592,0		
2КДФ 168-3													557,0		
2КДФ 168-4													597,0		
1КДФ 180-1	18,0	1800	2000	1600	1600	1600	1600	1300	1400	14900	19200	B22,5	6,6	658,3	16,5
1КДФ 180-2														199,7	
1КДФ 180-3														682,8	
1КДФ 180-4														165,0	
2КДФ 180-1	1000	1600	1600	1600	1600	1600	1750	1550	14100	19200	B22,5	6,6	646,9	16,5	
2КДФ 180-2													129,3		
2КДФ 180-3													659,4		
2КДФ 180-4													154,2		

<https://zavodjbi.com/>

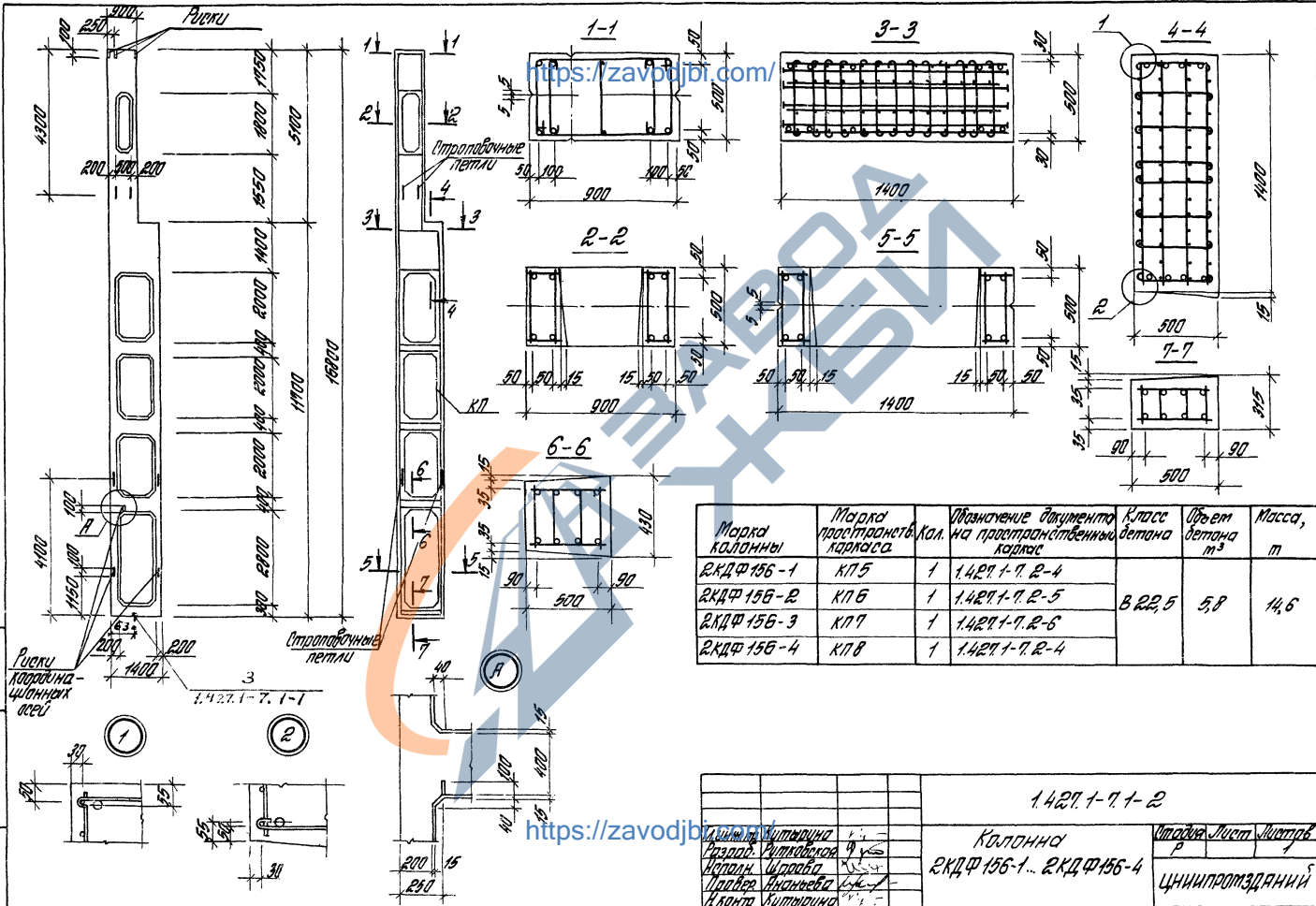
1.427 1-71-77

лист 8



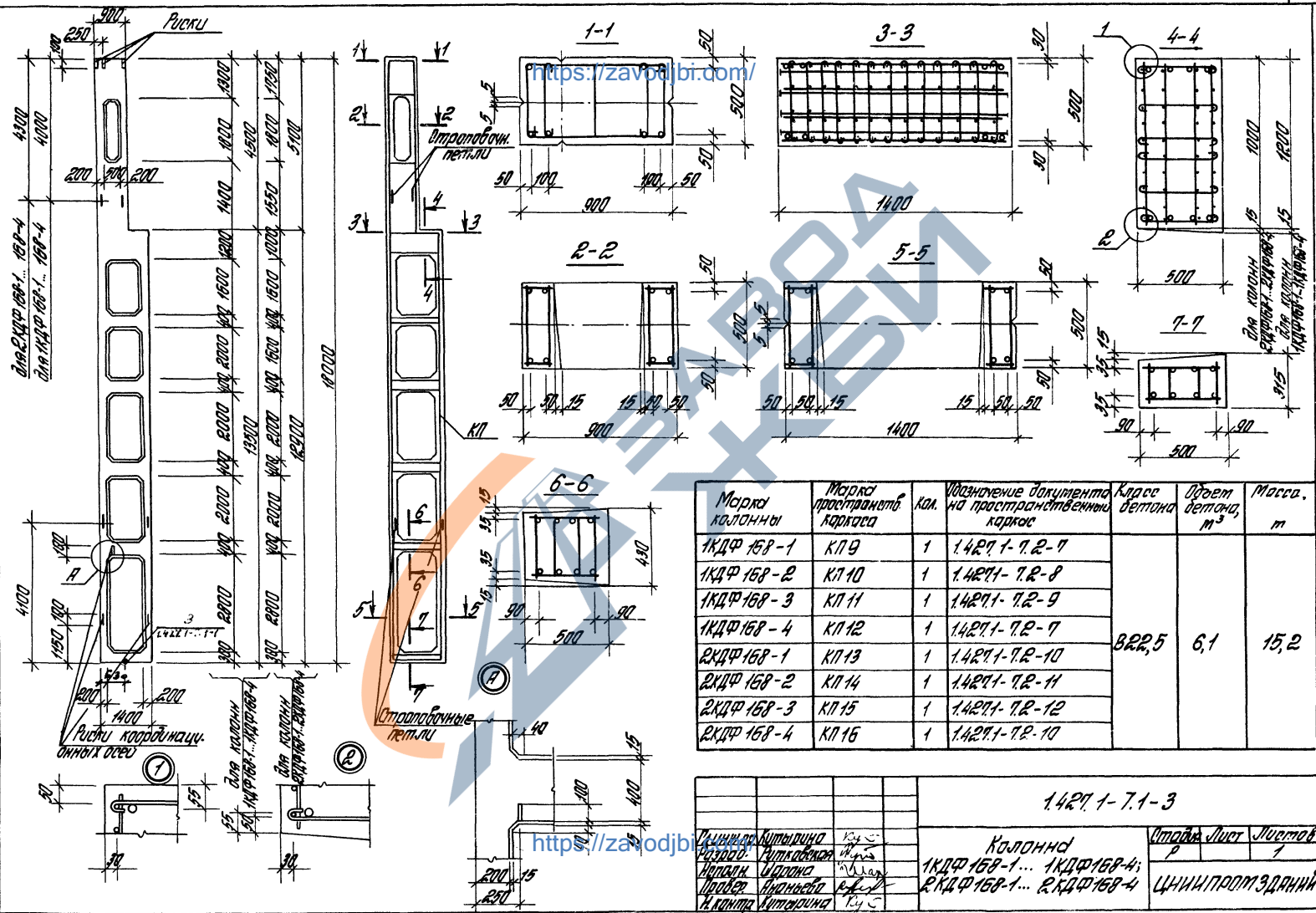
Марка колонны	Марка раствора каркаса	Кол.эта на допустим. каркас	Указание диаметра допустим. каркас	Класс бетона	Объем бетона, м³	Масса, т
КДФ 156-1	КП1	1	1.42P.1-7.2-1	B22.5	5.8	14.6
КДФ 156-2	КП2	1	1.42P.1-7.2-2			
КДФ 156-3	КП3	1	1.42P.1-7.2-3			
КДФ 156-4	КП4	1	1.42P.1-7.2-1			

1.42P.1-7.1-1	
Колонна	
КДФ 156-1... КДФ 156-4	
Имя проектирующего	Листов
Фамилия проектирующего	Р
Имя архитектора	Листов
Фамилия архитектора	7
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ	



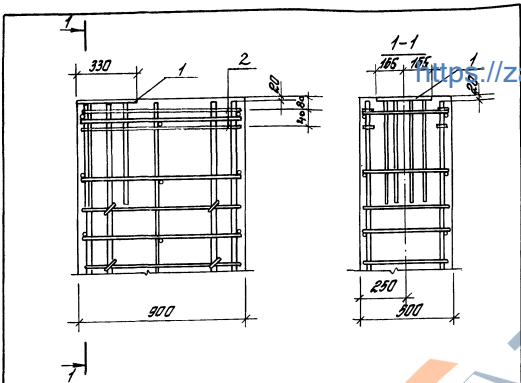
Марка колонны	Марка пространств каркаса	Кол.	Обозначение документа на пространственный каркас	Класс бетона	Объем бетона м³	Масса, т
БКДФ 156-1	КП5	1	1.4271-7.2-4	В 22,5	5,8	14,6
БКДФ 156-2	КП6	1	1.4271-7.2-5			
БКДФ 156-3	КП7	1	1.4271-7.2-6			
БКДФ 156-4	КП8	1	1.4271-7.2-4			

1.4271-7.1-2		
Колонна БКДФ 156-1... БКДФ 156-4		
Исполнитель	Проверка	Лист
Разработчик	Утверждена	№
Начальник цеха	Штамп	
Прораб	Инженер	
Контроль	Инженер	
Контроль	Инженер	
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		



Марка колонны	Марка пространств. каркаса	кол.	Идентификация документа на пространственный каркас	Класс бетона	Объем бетона, м³	Масса, т
1КДФ 158-1	КП9	1	1.4291-7.2-7	B22,5	6,1	15,2
1КДФ 158-2	КП10	1	1.4291-7.2-8			
1КДФ 158-3	КП11	1	1.4291-7.2-9			
1КДФ 158-4	КП12	1	1.4291-7.2-7			
2КДФ 158-1	КП13	1	1.4291-7.2-10			
2КДФ 158-2	КП14	1	1.4291-7.2-11			
2КДФ 158-3	КП15	1	1.4291-7.2-12			
2КДФ 158-4	КП16	1	1.4291-7.2-10			

			1.4291-7.1-3		
Утвердил	Исполнил	Проверил	КОЛОННЫ		
Разработчик	Выполнитель	Инженер	1КДФ 158-1... 1КДФ 158-4;		
Проектировщик	Инженер	К.С.	2КДФ 158-1... 2КДФ 158-4		
И.Колосов	И.Колосов	К.С.	ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		



Поз	Наименование	Кол.	Обозначение документа
1	Изделие закладное МН1	1	1.427.1-7.2-36
2	Стержень ЯРМ. СТ2	4	1.427.1-7.2-35

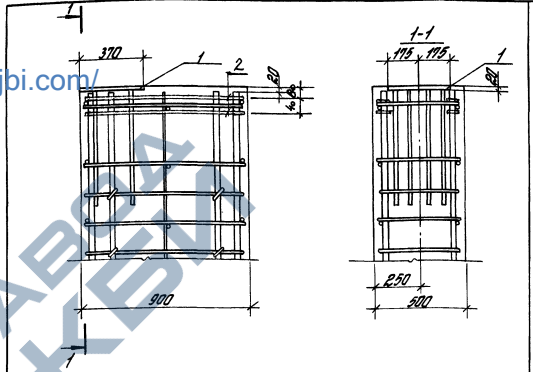
Маркировку узла см. документ 1.427.1-7.0-501
 Ключ для подбора закладных изделий см. документ 1.427.1-7.0-801

1.427.1-7.1-5

И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.
И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.
И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.
И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.
И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.

Узел 1

Статус	Лист	Листов
Р		1
ЦНИИПРОМДАННИЙ		



Поз	Наименование	Кол.	Обозначение документа
1	Изделие закладное МН2	1	1.427.1-7.2-36
2	Стержень ЯРМ. СТ2	4	1.427.1-7.2-35

Маркировку узла см. документ 1.427.1-7.0-501
 Ключ для подбора закладных изделий см. документ 1.427.1-7.0-801

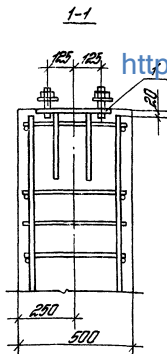
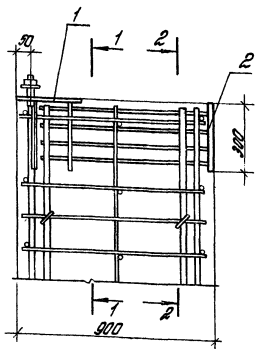
1.427.1-7.1-6

И.И.И.И.И. И.И.И.И.И. И.И.И.И.И. И.И.И.И.И. И.И.И.И.И. И.И.И.И.И. И.И.И.И.И. И.И.И.И.И. И.И.И.И.И. И.И.И.И.И. И.И.И.И.И.

И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.
И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.
И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.
И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.
И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.

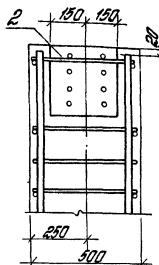
Узел 2

Статус	Лист	Листов
Р		1
ЦНИИПРОМДАННИЙ		



<https://zavodjbi.com/>

2-2



Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
1	Изделие закладное МН3	1	1.427.1-7.2-37
2	Изделие закладное МН4	1	1.427.1-7.2-38

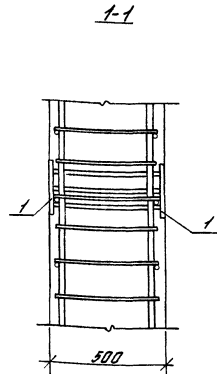
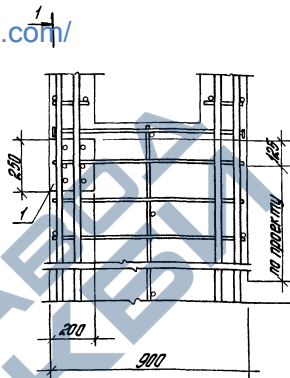
Маркировку узлов см. документ 1.427.1-7.0-5 см.
Ключ для подбора закладных изделий см.
документ 1.427.1-7.0-8 см.

1.427 + 7.1 - 7

Узел 3

Итого Лист Листов
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

<https://zavodjbi.com/>



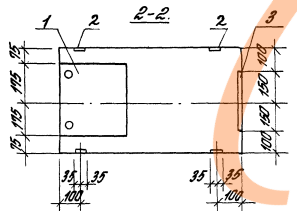
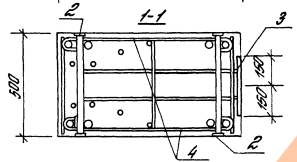
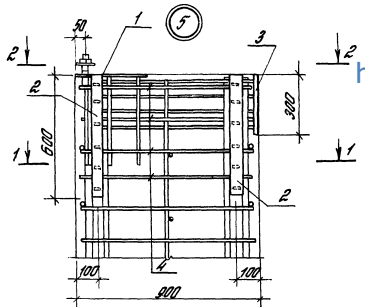
Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
1	Изделие закладное МН5	2	1.427.1-7.2-39

Маркировку узлов см. документ 1.427.1-7.0-7 см.
Ключ для подбора закладных изделий см. документ 1.427.1-7.0-8 см.

1.427 + 7.1 - 8

Узел 4

Итого Лист Листов
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ



1. Примечания см лист 2

1.427.1-7.1-9

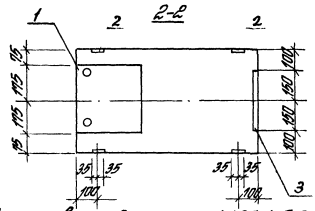
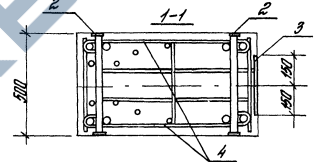
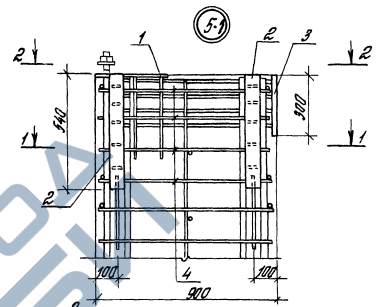
Узел 5, 5-1, 5-2

Италия	Лист	Листов
2	1	4

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

<https://zavodjbi.com/>

<https://zavodjbi.com/>



1. Маркировку узла см. документ 1.427.1-7.0-6 см. Ключ для подбора закладных изделий см. документ 1.427.1-7.0-8 см.
2. Спецификацию см. лист 4.

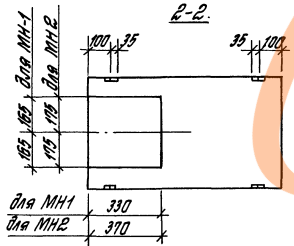
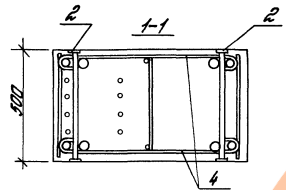
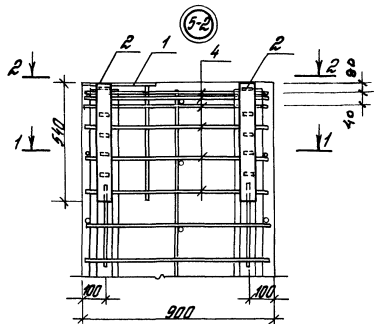
1.427.1-7.1-9

Лист
2

Изм. № 001 - Подпись и дата: 08.08.2012

Изм. №	Контроль	Св.
Разраб.	Контроль	Св.
Исполн.	Шарапов	Св.
Пробир.	Иванова	Св.
И.контр.	Кутырина	Св.

Изм. № 001 - Подпись и дата: 08.08.2012



Примечания см. лист 2

<https://zavodjbi.com/>

<https://zavodjbi.com/>

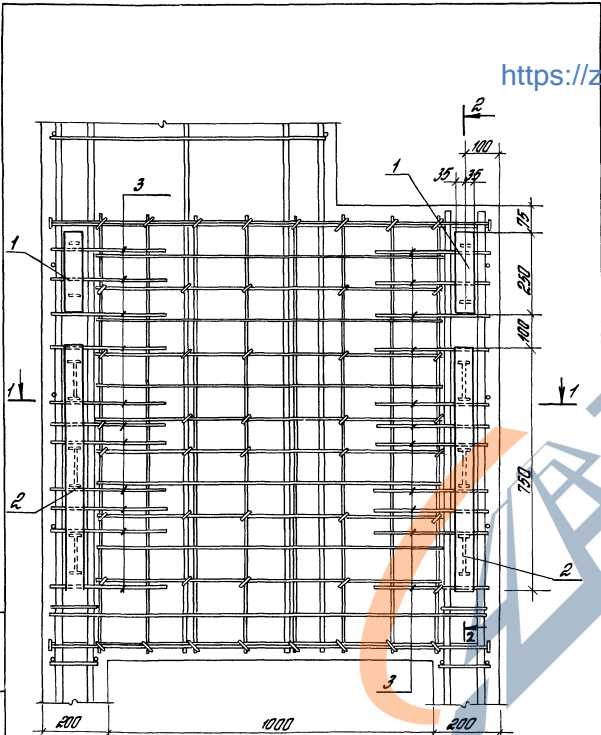
№ узла	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
5	1	Изделие закладное МН3	1	1.427.1-7.2-37
	2	Изделие закладное МН19	2	1.427.1-7.2-45
	3	Изделие закладное МН4	1	1.427.1-7.2-38
	4	Стержень арм. С72	8	1.427.1-7.2-35
5-1	1	Изделие закладное МН3	1	1.427.1-7.2-37
	2	Изделие закладное МН21	2	1.427.1-7.2-46
	3	Изделие закладное МН4	1	1.427.1-7.2-38
	4	Стержень арм. С72	8	1.427.1-7.2-35
5-2	1	Изделие закладное МН1(МН2)	1	1.427.1-7.2-36
	2	Изделие закладное МН21	2	1.427.1-7.2-46
	4	Стержень арм. С72	8	1.427.1-7.2-35

Инд. № пасп. Издателя и дата Издательского

1.427.1-7.1-9 Лист 3

1.427.1-7.1-9 Лист 4

<https://zavodjbi.com/>



Примечания см. документ 1.4.27.1-7.1-11

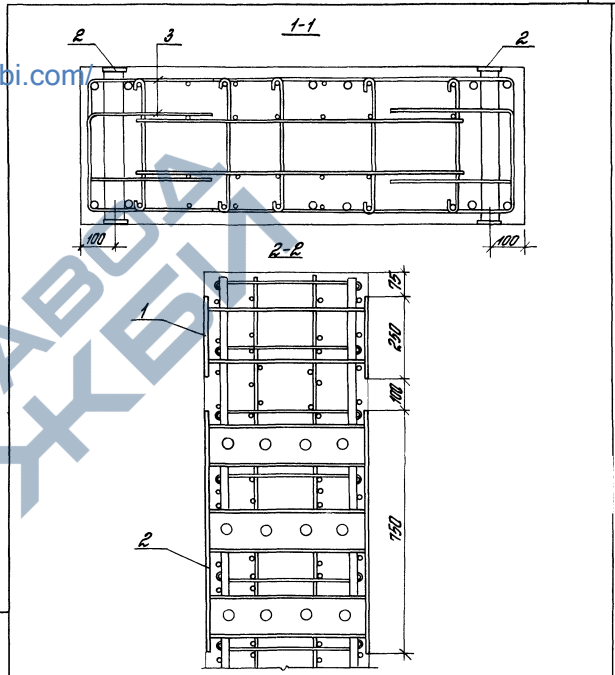
1.4.27.1-7.1-10

<https://zavodjbi.com/>

Министр Кутыргина
 Сергей Сутковский
 Игорь Чаров
 Павел Румодский
 Н. коллег Кутыргина

Узел 6

Таблица Лист Листов
 Р 1 2
 ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

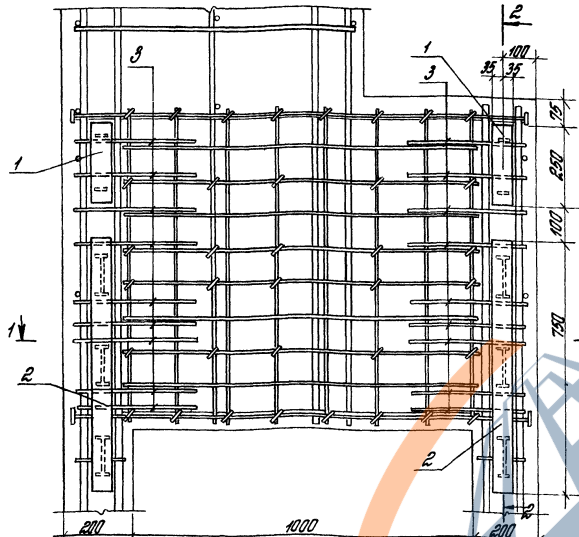


№з	Наименование	Кол.	Обозначение документа
1	Надлежи закладные МН22	2	1.4.27.1-7.2-48
2	Надлежи закладные МН23	2	1.4.27.1-7.2-47
3	Стержень арм. С74	44	1.4.27.1-7.2-35

1.4.27.1-7.1-10 Лист 2

Имя, Фамилия, Инициалы и должность

<https://zavodjbi.com/>



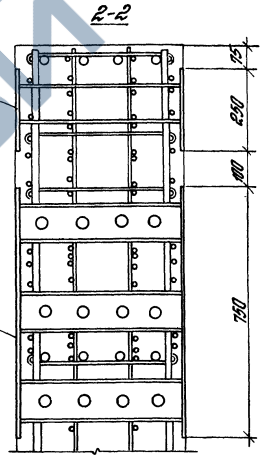
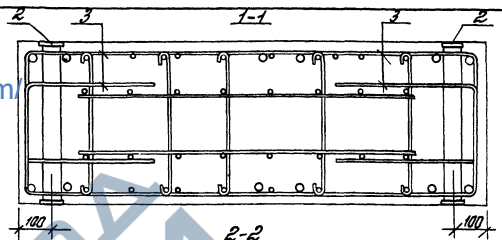
1. В узлах 6 и 7 сетки С1, С2 и С3 в месте установки закладных изделий для крепления связей (МН22 и МН23) выполняются и заделываются отдельные стержни ст4. Отдельные стержни ст4 привязать к сеткам вязальной проволокой.
 2. Маркировку узроб см. документ 1.429.1-7.0-6 ст.
 Ключ для подбора закладных изделий см. документ 1.429.1-7.0-8 ст

1.429.1-7.1-11

Узел 7

Исполн. пр.	Кутыкина	Лист	1
Рисовал	Чумакова	Листов	2
Коррек.	Чумаков		
Провер.	Чумакова		
Н.сметер	Чумакова		

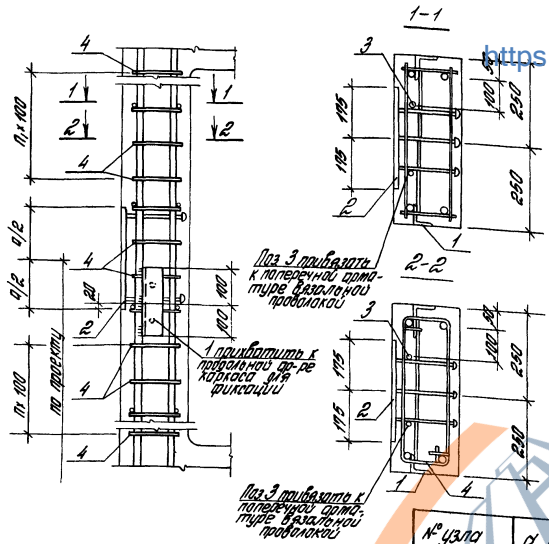
ЦНИИПРОМЗДАНИИ



Поз	Наименование	Кол.	Обозначение документа
1	Изделие закладное МН22	2	1.429.1-7.2-48
2	Изделие закладное МН23	2	1.429.1-7.2-49
3	Стержни арт. ст4	36	1.429.1-7.2-35

1.429.1-7.1-11

Лист 2



<https://zavodjbi.com/>

1. Маркировку узлов см. документ 1429.1-7.0-7 см. Ключ для подбора закладных изделий см. таблицу 3 пояснительной записки документ 1.429.1-7.0-пз.
2. Спецификация см. лист 2.
3. Середина стержня поз. 3 должна совпадать с серединой пластины закладного изделия поз. 2.

№ узла	d, мм
10	200
10-1	250
10-2	300
10-3	200
10-4	250
10-5	300

1429.1-7.1-14

<https://zavodjbi.com/>

№ узла	Поз	Наименование	Кол.	Обозначение документа
10	1	Изделие закладное МН 18	1	1.429.1-7.2-43
	2	Изделие закладное МН 6	1	1.429.1-7.2-40
	3	φ 10 А III L=2600; 1,4 кг	2	без черт.
	4	Стержни арт. СГЗ	30	1.429.1-7.2-35
10-1	Поз. 1; 4 по Узлу 10			
	2	Изделие закладное МН 7	1	1.429.1-7.2-40
	3	φ 12 А III L=2720; 2,4 кг	2	без черт.
10-2	Поз. 1; 4 по Узлу 10			
	2	Изделие закладное МН 8	1	1.429.1-7.2-40
10-3	3	φ 14 А III L=2840; 3,4 кг	2	без черт.
	Поз. 1; 4 по Узлу 10			
10-4	2	Изделие закладное МН 9	1	1.429.1-7.2-40
	3	φ 12 А III L=2720; 2,4 кг	2	без черт.
10-5	Поз. 1; 4 по Узлу 10			
	2	Изделие закладное МН 4	1	1.429.1-7.2-42
	3	φ 14 А III L=2840; 3,4 кг	2	без черт.

лист № таб. 1
Итого: 1 лист

Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82

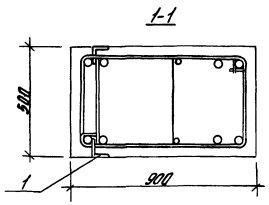
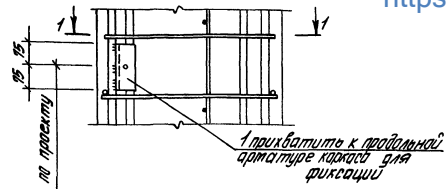
ЦНИИпр	Кутырина	СЗ
Разраб.	Кутырина	СЗ
Нормы	Шарова	СЗ
Проект	Кутырина	СЗ
Контр.	Кутырина	СЗ

Узел 10, 10-1... 10-5

Итого листов	Листов
1	2
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ	

1429.1-7.1-14

<https://zavodjbi.com/>



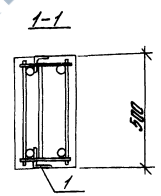
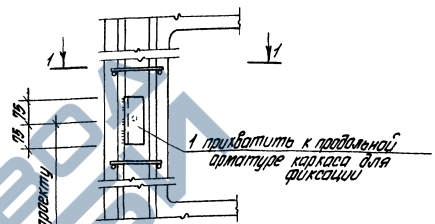
Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
1	Изделие закладное М1-15	1	1.429.1-7.2-44

Маркировку узлов см. документ 1.429.1-7.0-7СМ

1.429.1-7.1-15

И.инж. пр.	Кутырина	Кр.	
Старш.	Кутырина	Кр.	
Инженер	Шарапов	Кр.	
Проект.	Кутырина	Кр.	
И.контр.	Кутырина	Кр.	
Узел 11			
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ			

<https://zavodjbi.com/>

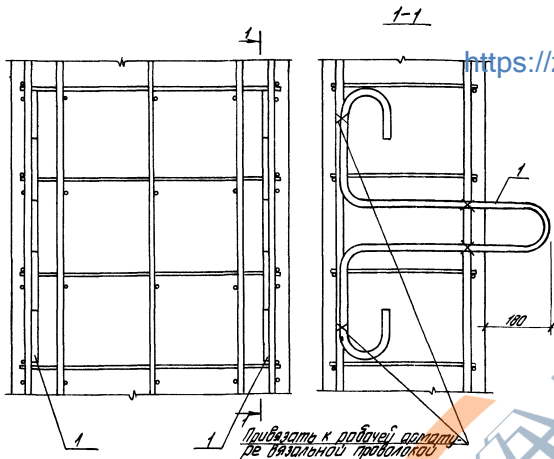


Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
1	Изделие закладное М1-15	1	1.429.1-7.2-44

Маркировку узлов см. документ 1.429.1-7.0-7СМ.

1.429.1-7.1-16

И.инж. пр.	Кутырина	Кр.	
Старш.	Кутырина	Кр.	
Инженер	Шарапов	Кр.	
Проект.	Кутырина	Кр.	
И.контр.	Кутырина	Кр.	
Узел 12			
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ			



<https://zavodjbi.com/>

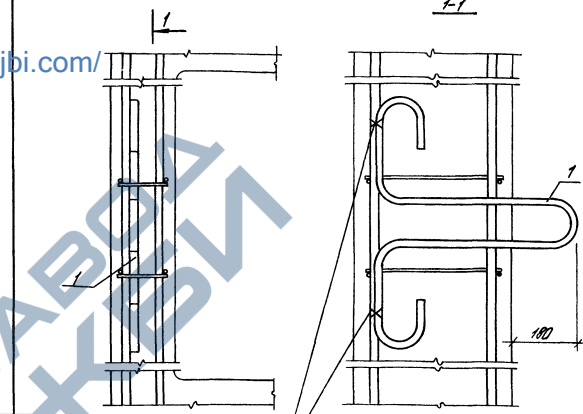
Марка узла	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
Узел 13	1	Изделие закладное МН24	2	1.427.1-7.2-49
Узел 13-1	1	Изделие закладное МН25	2	1.427.1-7.2-49

Маркировку узлов и ключ для подбора стропобочных петель см. документ 1.427.1-7.1-19

1.427.1-7.1-17

Узел 13, 13-1

Старый лист Листов
Р 1
ЦНИИПРОМЗДАНИИ



Привязать к рабочей ортогуде вязальной проволокой

Марка узла	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
Узел 14	1	Изделие закладное МН24	1	1.427.1-7.2-49
Узел 14-1	1	Изделие закладное МН25	1	1.427.1-7.2-49

Маркировку узлов и ключ для подбора стропобочных петель см. документ 1.427.1-7.1-19

1.427.1-7.1-18

Узел 14; 14-1

Старый лист Листов
Р 1
ЦНИИПРОМЗДАНИИ

Марка колонны	Изделия армированные														Общий расход				
	Арматура класса А-III										Прокат марки С 245								
	ГОСТ 5781-82						ГОСТ 5781-82				ГОСТ 5781-80					ГОСТ 19003-74			
	φ8	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	Итого φ6			Итого φ5			Итого δ=12				Итого	
1КДФ 156-1	43,9	66,0	—	—	291,6	—	—	401,5	60,7			60,7	21,9	21,9	26,9			26,9	511,0
1КДФ 156-2	43,9	26,6	53,8	—	14,2	342,3	—	480,8	58,9			58,9	16,3	16,3	26,9			26,9	582,9
1КДФ 156-3	43,9	66,0	—	—	291,6	—	—	401,5	66,9			66,9	32,2	32,2	26,9			26,9	521,5
1КДФ 156-4	43,9	26,6	53,8	—	—	342,3	—	480,8	72,4			72,4	21,9	21,9	26,9			26,9	602,0
2КДФ 156-1	51,4	51,1	—	—	292,9	—	—	401,4	50,8			50,8	22,5	22,5	23,0			23,0	497,1
2КДФ 156-2	51,4	28,0	40,3	—	14,2	344,2	—	478,1	49,2			49,2	17,2	17,2	23,0			23,0	567,5
2КДФ 156-3	51,4	51,1	—	—	292,9	—	—	401,4	54,7			54,7	33,2	33,2	23,0			23,0	512,3
2КДФ 156-4	51,4	28,0	40,3	—	14,2	344,2	—	478,1	59,9			59,9	22,3	22,3	23,0			23,0	583,3
1КДФ 168-1	43,9	65,0	13,4	—	310,7	—	—	433,0	59,4			59,4	23,7	23,7	26,9			26,9	543,0
1КДФ 168-2	43,9	56,2	—	17,5	14,2	366,0	—	497,8	58,1			58,1	17,5	17,5	26,9			26,9	600,3
1КДФ 168-3	43,9	65,0	—	17,5	310,7	—	—	437,1	65,5			65,5	34,6	34,6	26,9			26,9	564,2
1КДФ 168-4	43,9	66,2	—	17,5	14,2	366,0	—	497,8	71,0			71,0	23,7	23,7	26,9			26,9	612,4
2КДФ 168-1	36,3	66,3	13,4	—	309,1	—	—	426,1	58,8			58,8	24,4	24,4	26,9			26,9	535,2
2КДФ 168-2	36,3	51,5	—	17,5	14,2	364,0	—	489,5	57,6			57,6	18,0	18,0	26,9			26,9	592,0
2КДФ 168-3	36,3	64,5	—	17,5	309,1	—	—	424,4	65,1			65,1	33,9	33,9	26,9			26,9	537,0
2КДФ 168-4	36,3	51,5	—	17,5	14,2	364,0	—	489,5	70,4			70,4	24,5	24,5	26,9			26,9	611,2

<https://zavodbi.com/>

1.427.1-7.1-20 РС

Изм. по	Контракт	Кл.
Разраб.	Исправл.	Изм.
Исполн.	Исправл.	Изм.
Провер.	Исправл.	Изм.
И. катод.	Контракт	Кл.

ведомость расхода
штуки, кг

Итого	Лист	Листов
Р	1	2

ЦНИИПРОМТЕДАННИЙ

Продолжение

Марка колонны	Изделия арматурные												Общий расход						
	Арматура класса																		
	А-III						Вр-I												
	ГОСТ 5781-82						ГОСТ 5781-82			ГОСТ 5781-82				СР45					
	ГОСТ 5781-82						ГОСТ 5781-82			ГОСТ 5781-82				ГОСТ 19903-74					
	φ 8	φ 12	φ 14	φ 16	φ 18	φ 20	φ 22	Итого φ 6			Итого φ 5	Итого φ 4	Итого φ 3	Итого φ 2					
1КДФ 100-1	43,9	76,6	13,4	—	14,2	389,5	—	537,7	68,0		68,0	21,7	21,7	30,7				30,7	658,3
1КДФ 100-2	43,9	66,0	—	17,5	14,2	—	471,4	613,0	90,6		90,6	5,5	5,5	30,7				30,7	732,7
1КДФ 100-3	43,9	76,6	13,4	—	14,2	389,6	—	537,7	83,9		83,9	30,6	30,6	30,7				30,7	602,8
1КДФ 100-4	43,9	66,0	—	17,5	14,2	—	471,4	613,0	113,7		113,7	7,6	7,6	30,7				30,7	763,0
2КДФ 100-1	36,3	78,0	13,4	—	14,2	387,6	—	529,5	67,5		67,5	19,2	19,2	30,7				30,7	646,9
2КДФ 100-2	36,3	63,5	—	17,5	14,2	—	469,0	602,5	88,2		88,2	6,1	6,1	30,7				30,7	729,3
2КДФ 100-3	36,3	78,0	13,4	—	14,2	387,6	—	529,5	83,3		83,3	25,9	25,9	30,7				30,7	669,4
2КДФ 100-4	36,3	67,4	—	17,5	14,2	—	469,0	604,4	110,7		110,7	8,4	8,4	30,7				30,7	754,2

<https://zavodjbi.com/>

ИЕТ 2