

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

<https://zavodjbi.com/>  
**СЕРИЯ 1.090.1-2с**

**СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ МЕЖВИДОВОГО ПРИМЕНЕНИЯ  
ДЛЯ КРУПНОПАНЕЛЬНЫХ ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ И ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ  
ЗДАНИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ С ВЫСОТОЙ ЭТАЖА 3,0 И 3,3 м  
ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА В СЕЙСМИЧЕСКИХ РАЙОНАХ**

**ВЫПУСК 2-6**

**ПАНЕЛИ НАРУЖНЫХ СТЕН ОДНОСЛОЙНЫЕ  
ТОЛЩИНОЙ 400 мм для зданий с высотой  
этажа 3,3 м**

**РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ**

1671-21  
Цена: 2-36

<https://zavodjbi.com/>





№	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.	ОБЪЕМ
17	1.090.1-2с.2-6 16	ПАНЕЛЬ ИСА 30	39	ИСА 30.33.4-III-C ИСА 30.33.4-2II-C
18	1.090.1-2с.2-6 17	ПАНЕЛЬ ИСП 60 - ИСП 12	41	ИСП 60.10.4-II-C ИСП 30.10.4-II-C ИСП 18.10.4-II-C ИСП 12.10.4-II-C
19	1.090.1-2с.2-6 18	ПАНЕЛЬ ИСП 33, 2ИСП 33	43	ИСП 33.10.4-II-C 2ИСП 33.10.4-II-C
20	1.090.1-2с.2-6 19	ПАНЕЛЬ ИСП 21 - 2ИСП 15	45	ИСП 21.10.4-II-C 2ИСП 21.10.4-II-C ИСП 15.10.4-II-C 2ИСП 15.10.4-II-C
21	1.090.1-2с.2-6 00Д	УЗЛЫ ОБАРУБОЧНЫЕ	47	
22	1.090.1-2с.2-6 00РС	РАСХОД СТАИИ	57	

<https://zavodjbi.com/>

<https://zavodjbi.com/>

Вина № инв. | Подпись и дата | Должность №

1.090.1-2с.2-6 00

Лист  
2

1. Общие данные

Выпуск 2-6 "Панели наружных стен однослойные толщиной 400 мм для зданий с высотой этажа 3,3 м" входит в состав серии 1.090.1-2с "Сборные железобетонные конструкции межвидового применения для крупнопанельных общественных зданий и вспомогательных зданий промышленных предприятий с высотой этажа 3,0 и 3,3 м для строительства в сейсмических районах".

Выпуск содержит: техническое описание, спецификации, сборочные чертежи, выборку этажи панелей наружных стен, опытно-конструкторские узоры.

Настоящий выпуск следует рассматривать совместно с выпуском 2-7 "Панели наружных стен однослойные толщиной 400 мм для зданий с высотой этажа 3,3 м. Пространственные каркасы" и выпуском 2-8 "Панели наружных стен однослойные толщиной 400 мм для зданий с высотой этажа 3,3 м. Арматурные и закладные детали".

Панели запроектированы в соответствии с требованиями СНиП II-7-81 "Строительство в сейсмических районах. Нормы проектирования" СНиП II-22-75 "Бетонные и железобетонные конструкции. Нормы проектирования", постановления Госстроя СССР от 11 марта 1981 г. № 34 "О повышении расчетов сопротивлений металлопроката, используемого при изготовлении строительных конструкций", ВСН 32-77 "Инструкция по проектированию конструкций панельных жилых зданий", ГОСТ 11024-84 "Панели из легкого бетона для наружных стен жилых и общественных зданий. Технические требования".

2. Конструкция панелей

2.1. Панели запроектированы из легкого бетона на пористых неорганических заполнителях марки по прочности на сжатие М75, толщиной 400 мм. Высота панелей 3275 мм и 1625 мм, паразитных 1000 мм. В качестве заполнителя применены гравий керамзитовый по ГОСТ 9759-76. Морозостойкость бетона должна быть не менее Мрз25. Объемная масса легкого бетона в панелях (в зависимости от постоянной массы заполнителя) принята в пределах 1000 - 1100 кг/м³.

Отделка наружных поверхностей панелей принята в виде декоративного слоя раствора марки по прочности на сжатие М100, толщиной 20 мм. Цвет и вид отделки указывается при привязке к конструктивному проекту.

Вертикальные грани наружного слоя панелей запроектированы на допуск устройства стыков, заделываемых герметиком, с покрытием

отводом воды, случайно проникшей в вертикальные стыки, для чего в них предусмотрены каналы (декомпрессионные полости). На нижней горизонтальной грани также предусмотрена декомпрессионная полость. По горизонтальным и вертикальным граням панели предусмотрены шпонки, арматурные выпуски и закладные детали для соединения панелей между собой, с внутренними стенами и перекрытиями. На верхней горизонтальной грани установлены строповочные петли.

В панелях предусмотрено устройство непрерывных арматурных поясов-обвязок в виде расположенных в теле стеновых панелей продольных арматурных элементов из двух стержней. Арматурные элементы поясов-обвязок расположены в двух уровнях - в верхней и нижней частях панели; арматура поясов в местах стыка панелей сваривается между собой.

Устройство непрерывных по всему контуру здания арматурных поясов-обвязок в наружных стеновых панелях и уровнях перекрытий повышает надежность связи в единое целое вертикальных стен-диафрагм и горизонтальных дисков перекрытий, повышая тем самым общую пространственную жесткость здания. Стыки наружных стеновых панелей при отсутствии поперечных стен (или рам) выполнены усиленным устройством в каждом уровне парных связей - сваркой арматурных выпусков и сваркой закладных деталей, установленных в теле смежных панелей. На верхней горизонтальной грани установлены строповочные петли и закладные детали.

Панели без проемов и простенки шириной более 450 мм панелей с проемами армированы конструктивно. Простенки шириной менее 450 мм и перемычки панелей армированы по расчету на унифицированные нагрузки 60 кг/м² (5,88кПа) и 800 кг/м² (7,84кПа) на перекрытие пролетом 7,2 м.

2.2. Армирование панелей производится сварными пространственными каркасами, которые устанавливаются в формируемое оборудование в собранном виде, включая петлевые выпуски и закладные детали. Пространственные каркасы состоят из каркасов укрепительной обрешетки, плоских арматурных каркасов, арматурных сеток, отдельных стержней, петлевых выпусков и закладных деталей.

Исполнитель: Проектно-конструкторский институт "ТЭЛЗНИИЭП"

Исполнитель	Эксплуатационная	18.16
Исполнитель	Силвагоде	18.16
Исполнитель	Касрадзе	18.16
Исполнитель	Универсальный	18.16
Исполнитель	Бурджанадзе	18.16
Проверил	Салухова	18.16
Разработчик	Шелли	18.16

1.090.1-2с.2-6 00ТО

ТЕХНИЧЕСКОЕ

ОПИСАНИЕ

Страницы Листы Листов

Р 1 4

ТБИЛЗНИИЭП

Исполнитель

Формат А3

Арматурная сталь армита в соответствии со СНиП II-21-75 и письмом Госстроя СССР от 15 апреля 1980 г. № 42-Д "О мерах по предотвращению перерыва арматурной стали при проектировании и изготовлении железобетонных конструкций для промышленного, жилищно-гражданского и сельского строительства": для плоских каркасов, стоек и отдельных стержней - сталь класса А-III марки 35ГС по ГОСТ 5781-82 и класса Вр-I по ГОСТ 6727-80; для монтажных петель (анкеров) - сталь класса А-I марки ВСтЗпс2 по ГОСТ 5781-82; для строповочных петель сталь класса Ас-II марки IOГГ по ГОСТ 5781-82 и сталь класса А-I марки ВСтЗпс2 по ГОСТ 5781-82. Для закладных деталей - сталь класса А-III марки 35ГС по ГОСТ 5781-82 и полосовая сталь по ГОСТ IO3-76 марки ВСтЗпс6 по ГОСТ 330-71\*.

2.3. Размеры панелей не должны иметь отклонения от проектных размеров, указанных в рабочих чертежах, превышающие установленные ГОСТ II024-84. Масса панелей при отпуске потребителю не должна превышать проектную массу более чем на 7%.

3. Изготовление панелей

3.1. Панели должны изготавливаться в соответствии с требованиями ГОСТ II024-84 по рабочим чертежам в двенадцатичасовой заводской упаковке. При этом необходимо выполнять следующие требования:

3.1.1. Панели изготавливаются в горизонтальных формах фаянсовой стороной вниз.

3.1.2. Арматура панелей производится сварными пространственными каркасами, которые устанавливаются в форму в собранном виде при закрытых бортах. Все петлевые выпуски фиксируются в проектном положении бортовыми коробочками формы. Фиксация пространственных каркасов в проектном положении в форме должна обеспечиваться при помощи пластмассовых или цементных фиксаторов.

3.1.3. Термообработку панелей производить при температуре не выше 70°C, допустимое воздействие температуры до 85°C на срок не более 30 минут.

3.1.4. Распалубку панелей производить при достижении бетоном прочности не менее 70% проектной с применением кантователя, обеспечивающего угол подъема изделия не менее 70° к горизонту.

Контроль качества при изготовлении должен производиться путем систематического операционного контроля; прочности бетонных кубов и арматуры; точности укладки пространственных каркасов; толщины защитных слоев.

Заполнение проемов стеновыми изделиями производится на заводе после термообработки панелей. Для крепления деревянных коробок окон и балконных дверей в панелях предусмотрены деревянные антисептированные прошки. Стеновые изделия приняты для толщины панелей 400мм по ГОСТ II214-78.

Для предотвращения от коррозии лицевых поверхностей закладных деталей они должны быть покрыты антикоррозийной эмалью слоем 0,5мм.

Минимальная прочность бетона к моменту отпуска изделия с завода, если она не оговорена в проекте, должна быть не менее 80% проектной марки бетона, влажность изделий не должна быть более 12%.

3.2. При отпуске с завода панели должны иметь максимальную готовность в соответствии с требованиями ГОСТ II024-84, а именно:

3.2.1. Фактурную наружную поверхность.

3.2.2. Поверхность с внутренней стороны, подготовленную под окраску или оклейку обоями.

3.2.3. Проемы в панелях должны быть заполнены оконными и дверными остекленными блоками с установленными подоконными досками и сливами. Оконные и дверные блоки по наружному контуру в местах прилегания к бетону панелей должны быть герметизированы.

3.3. Приемка панелей ОТК завода-изготовителя и контрольная выборочная проверка производится в соответствии с требованиями ГОСТ II024-84. При освоении производства панелей и при изменении технологии их изготовления рекомендуется провести испытания панелей и оценку их прочности, трещиностойкости по ГОСТ 8828-77 "Конструкции и изделия железобетонные сборные. Методы испытаний и оценки прочности, жесткости и трещиностойкости". Схемы испытаний и контрольные нагрузки приведены ниже.

3.4. Предел огнестойкости панелей - 2,5 часа.

Имя, № докум. Подпись, дата





<https://zavodjbi.com/>

ФОРМАТ	ЭРИ	ПСЗ	ОБЪЕДИНЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
А3			1.090.1-2с.2-6 01СБ	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u> СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
А3			1.090.1-2с.2-6 00Д1	УЗЛЫ ОТЛУБОВОЧНЫЕ		
А3			1.090.1-2с.2-6 00РС	РАСХОД СТАЛИ		
А3			1.090.1-2с.2-6 00ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
Б9	2	50.100.120.100		<u>ДЕТАЛИ</u> ПРОВ. ДЕР. 60Х100 L-100 ГОСТ 9486-64 <sup>2</sup>	4	0,002м <sup>3</sup>
<u>ПРЕДМЕТНЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ:</u>						
			1.090.1-2с.2-6 01	ИПСО 30.33.4-П-С		
А4	I	1.090.1-2с.2-7 01		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u> КАРКАС ПР. ЭПСО 30.33-1	I	
<u>МАТЕРИАЛЫ</u>						
				БЕТОН ЛЕГКИЙ М75		1,77м <sup>3</sup>
				РАСТВОР ЦЕМЕНТНЫЙ М100		0,10м <sup>3</sup>
			1.090.1-2с.2-6 01-01	ИПСО 30.33.4-П-С		
А4	I	1.090.1-2с.2-7 01-01		КАРКАС ПР. ЭПСО 30.33-2	I	
<u>МАТЕРИАЛЫ</u>						
				БЕТОН ЛЕГКИЙ М75		1,77м <sup>3</sup>
				РАСТВОР ЦЕМЕНТНЫЙ М100		0,10м <sup>3</sup>
1.090.1-2с.2-6 01						
ПАНЕЛЬ ИПСО 30 - БПСО 30						
ТехЛЭНИИ:1ЭП						Лист
Копирован						Формат А4

Имя, И.Ф.И., Подпись и дата, Место, дата

Илч.отд.	Эксперт. центр	И.И.	11.11
Уч.контр.	Сила. адм.	И.И.	11.11
Уч.мех.	Кос. адм.	И.И.	11.11
ГНП	Эксп. центр	И.И.	11.11
Уч.гр.	Бур. адм.	И.И.	11.11
Уч.р.	Почта	И.И.	11.11
Уч.р.	Санилова	И.И.	11.11

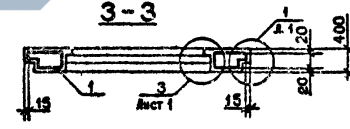
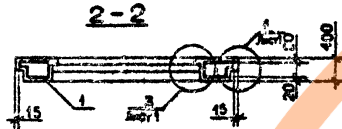
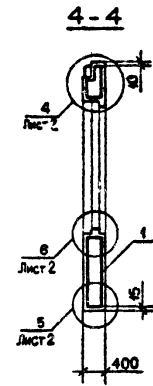
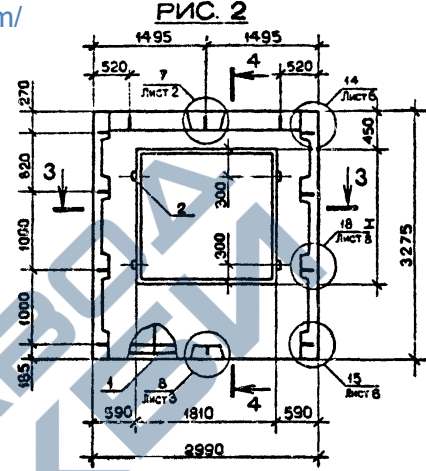
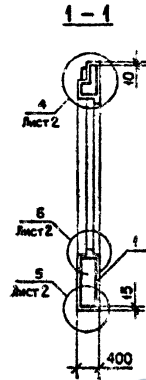
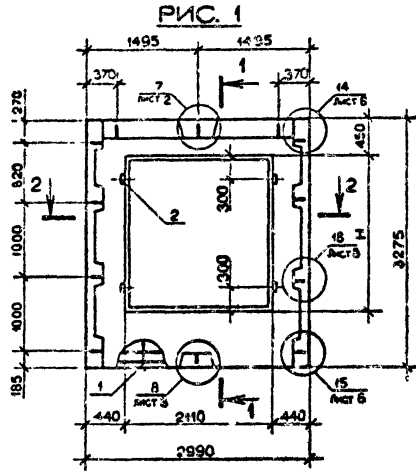
<https://zavodjbi.com/>

ФОРМАТ	ЭРИ	ПСЗ	ОБЪЕДИНЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
А4	I	1.090.1-2с.2-7 01-02		КАРКАС ПР. ЭПСО 30.33-1	I	
<u>МАТЕРИАЛЫ</u>						
				БЕТОН ЛЕГКИЙ М75		2,01м <sup>3</sup>
				РАСТВОР ЦЕМЕНТНЫЙ М100		0,10м <sup>3</sup>
			1.090.1-2с.2-6 01-03	ИПСО 30.33.4-П-С		
А4	I	1.090.1-2с.2-7 01-03		КАРКАС ПР. ЭПСО 30.33-2	I	
<u>МАТЕРИАЛЫ</u>						
				БЕТОН ЛЕГКИЙ М75		2,01м <sup>3</sup>
				РАСТВОР ЦЕМЕНТНЫЙ М100		0,10м <sup>3</sup>
			1.090.1-2с.2-6 01-04	ИПСО 30.33.4-П-С		
А4	I	1.090.1-2с.2-7 01-04		КАРКАС ПР. ЭПСО 30.33-3	I	
<u>МАТЕРИАЛЫ</u>						
				БЕТОН ЛЕГКИЙ М75		2,45м <sup>3</sup>
				РАСТВОР ЦЕМЕНТНЫЙ М100		0,10м <sup>3</sup>
			1.090.1-2с.2-6 01-05	ИПСО 30.33.4-П-С		
А4	I	1.090.1-2с.2-7 01-05		КАРКАС ПР. ЭПСО 30.33-2	I	
1.090.1-2с.2-6 01						
Копирован						Формат А4

Имя, И.Ф.И., Подпись и дата, Место, дата



<https://zavodjbi.com/>



Обозначение	Материал	Рис.	Н, мм	Масса, г	
1.090.1-2с.2-6 01	ГПСО 30,33,4-III-C	I	2110	1,98	
-01	ГПСО 30,33,4-2II-C		1810	1,21	
-02	2ПСО 30,33,4-III-C		1210	2,75	
-03	2ПСО 30,33,4-2II-C		1810	2,44	
-04	3ПСО 30,33,4-III-C		1510	2,66	
-05	3ПСО 30,33,4-2II-C		1210	2,89	
-06	4ПСО 30,33,4-III-C		II		
-07	4ПСО 30,33,4-2II-C				
-08	5ПСО 30,33,4-III-C				
-09	3ПСО 30,33,4-2II-C				
-10	6ПСО 30,33,4-III-C				
-11	6ПСО 30,33,4-2II-C				

ВИД ПАНЕЛИ ДАИ С ВНЕШНЕЙ СТОРОНЫ

1.090.1-2с.2-6 01СБ			
ПАНЕЛЬ ГПСО 30 - 6ПСО 30 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		Старая Р	Масса См. табл.
		Масштаб 1:50	Лист 1
Исполн.	Э.И.И.	Провер.	С.И.И.
Деталист	С.И.И.	Контроль	С.И.И.
ГПП	С.И.И.	Проверка	С.И.И.
Проектир	С.И.И.	Штемпль	С.И.И.

<https://zavodjbi.com/>

Каталог

формат А3

Имя, №, дата, Издатель, Дата, Подпись, №

<https://zavodjbi.com/>

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
A2			I.090.I-2c.2-6 02CB	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u> СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
A3			I.090.I-2c.2-6 00DI	УЗЛЫ ОПАЛУБОВЧНЫЕ		
A5			I.090.I-2c.2-6 00PC	РАСХОД СТАЛИ		
A3			I.090.I-2c.2-6 00TO	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
B4	2		50.100.120.100	ПРОБ. ДЕР. 50X100 L=100 ГОСТ 8486-66 <sup>XX</sup>	4	0,002м <sup>3</sup>
				<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>		
				I.090.I-2c.2-6 02		
				УПСО 30.33.4-2П-С		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	I		I.090.I-2c.2-7 02	КАРКАС ПР. УПСО 30.33-2	I	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН ЛЕГКИЙ М75		2,83м <sup>3</sup>
				РАСТВОР ЦЕМЕНТНЫЙ М100		0,16м <sup>3</sup>
				I.090.I-2c.2-6 02-01		
				УПСО 30.33.4-2П-С		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	I		I.090.I-2c.2-7 02-01	КАРКАС ПР. УПСО 30.33-2	I	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН ЛЕГКИЙ М75		2,83м <sup>3</sup>
				РАСТВОР ЦЕМЕНТНЫЙ М100		0,16м <sup>3</sup>

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				I.090.I-2c.2-6 02-02		
				УПСО 30.33.4-2П-С		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	I		I.090.I-2c.2-7 02-02	КАРКАС ПР. УПСО 30.33-2	I	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН ЛЕГКИЙ М75		2,83м <sup>3</sup>
				РАСТВОР ЦЕМЕНТНЫЙ М100		0,16м <sup>3</sup>

Имя и фамилия Подпись и дата	Взят по в.м.			
	Имя и фамилия Подпись и дата			
Имя и фамилия Подпись и дата	Маш. оид.	Энциклопедия	1/2	11.3.81
	М.коопт.	Салгаев	1/1	12.3.81
	Рук. маш.	Хасризае	1/1	20.3.81
	ГИП	Джамриллаев	1/1	19.3.81
	Рук. гр.	Зурчанидзе	1/1	18.3.81
Проверка	Шалин	1/1	12.03.81	
Разработ.	Сотилова	1/1	11.02.81	

I.090.I-2c.2-6 02		
Сталь	Дюбель	Легиров
ПАНЕЛЬ УПСО 30 - УПСО 30		
ТЕИЛЗНИИЭП		

Имя и фамилия Подпись и дата	Взят по в.м.	
	Имя и фамилия Подпись и дата	

I.090.I-2c.2-6 02	Лист	2
-------------------	------	---

<https://zavodjbi.com/>



<https://zavodjbi.com/>

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
A3			I.090.I-2с.2-6 03СБ	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u> СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
A3			I.090.I-2с.2-6 00ДИ	УЗЛЫ ОПАЛДУБОЧНЫЕ		
A3			I.090.I-2с.2-6 00РС	РАСХОД СТАЛИ		
A3			I.090.I-2с.2-6 00ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
Б4	2	50.100.120.100		<u>ДЕТАЛИ</u> ПРОБ. ДЕР. БОХ100 I-100 ГОСТ 8485-66 <sup>ХХ</sup>	4	0,002м <sup>3</sup>
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u> БЕТОН ЛЕГКИЙ М75 РАСТВОР ЦЕМЕНТНЫЙ М100		2,46м <sup>3</sup> 0,14м <sup>3</sup>
<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ:</u>						
				I.090.I-2с.2-6 03 ИПСО 33.33.4-III-C		
A4	I	I.090.I-2с.2-7 03		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u> КАРКАС ПР. ИКЮ 33.33-I	I	
				I.090.I-2с.2-6 03-01 ИПСО 33.33.4-2II-C		
A4	I	I.090.I-2с.2-7 03-01		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u> КАРКАС ПР. ИКЮ 33.33-2	I	

Имя Исполн.	Послпись и дата	Время изв.№	
Имя Исполн.	Нач. отд.	Эксп.проектир.	И.И.И.
	Н.контр.	Силагалдзе	4.10.83.1.1
	Рук.масс.	Касрадзе	4.10.83.1.1
	ГИП	Эксп.проектир.	4.10.83.1.1
	Рук. гр.	Бурджанадзе	4.10.83.1.1
Проверил	Шелия	4.10.83.1.1	
Разр.б.	Салквие	4.10.83.1.1	

I.090.I-2с.2-6 03		
Стандия	Лист	Листов
Р	1	2
ПАНЕЛЬ ИПСО 33 - 2ИСО 33		
ТБИЛЗИНИИЭП		

Копировал

Формат А4

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
A4	I	I.090.I-2с.2-7 03-02		I.090.I-2с.2-6 03-02 ИПСО 33.33.4-III-C <u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u> КАРКАС ПР. 2ИЮ 33.33-I	I	
				I.090.I-2с.2-6 03-03 ИПСО 33.33.4-2II-C <u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	I	I.090.I-2с.2-7 03-03		КАРКАС ПР. 2ИЮ 33.33-2	I	

Имя Исполн.	Послпись и дата	Время изв.№

I.090.I-2с.2-6 03		
Стандия	Лист	Листов
Р	1	2

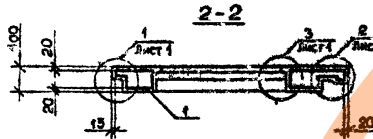
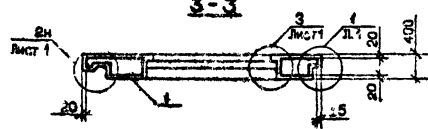
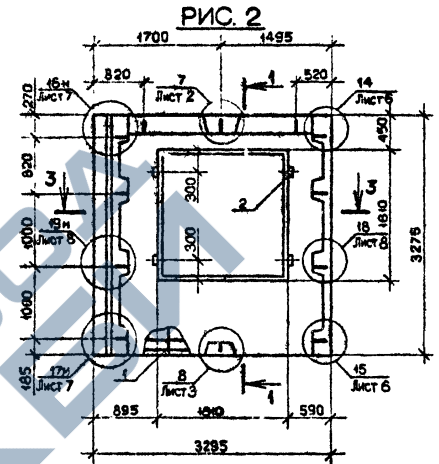
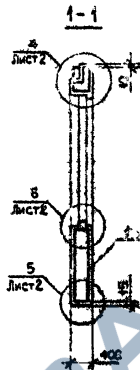
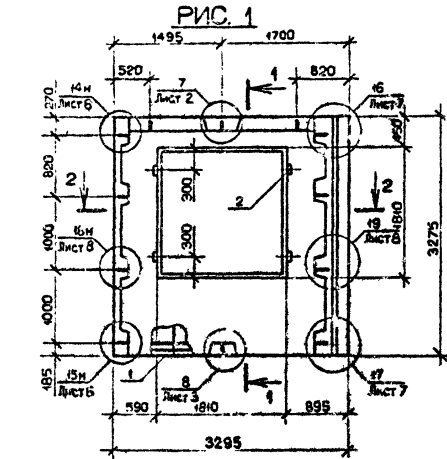
Копировал

Формат А4

Лист  
2

<https://zavodjbi.com/>

<https://zavodjbi.com/>



ВИД ПАНЕЛИ ДАИ С ВНЕШНЕЙ СТОРОНЫ

Обозначение	Заказ	Рис.	Масса, г
1.090.1-2с.2-6 03	ИПСО 33,33,4-ИЛ-С	1	2,71
-01	ИПСО 33,33,4-2И-С	2	
-02	2ИСО 33,33,4-ИЛ-С		
-03	2ИСО 33,33,4-2И-С		

1.090.1-2с.2-6 03СБ			
ПАНЕЛЬ			
ИПСО 33 - ИПСО 33			
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			
Страна	Материал	Масштаб	
Р	Сл. табл.	1:50	
Лист		Издание	
ТБИЛЗИИЭП			
Исполн.	Бурджалидзе	Ч. 2	4.3.82
Машинг.	Сидеидзе	Ч. 2	4.3.82
Рисующий	Касрадзе	Ч. 2	4.3.82
Провер.	Земмерманов	Ч. 2	4.3.82
Утвержд.	Бурджалидзе	Ч. 2	4.3.82
Инженер	Сидеидзе	Ч. 2	4.3.82
Конструктор	Цолик	Ч. 2	4.3.82

<https://zavodjbi.com/>

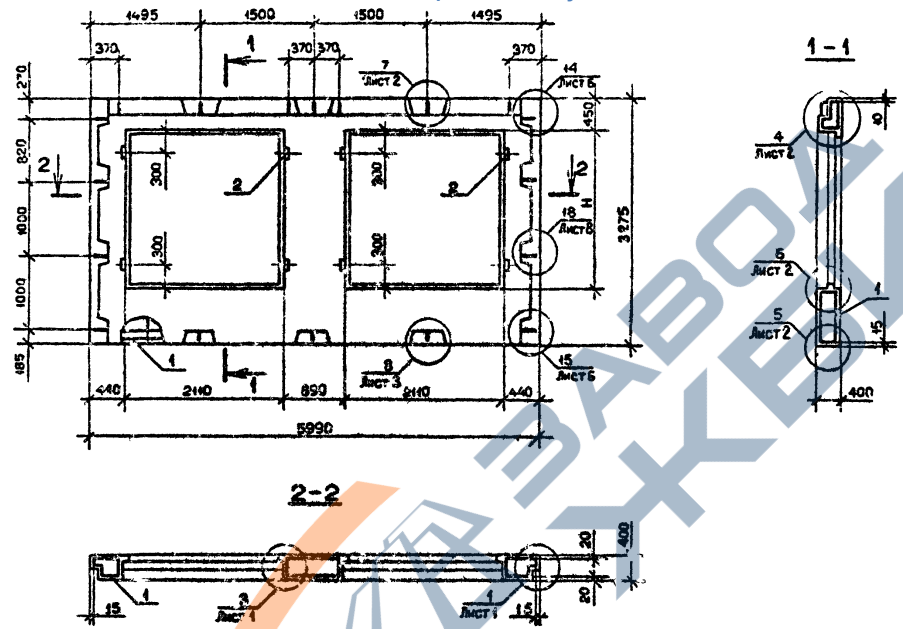
Формат

Формат А6

Имя файла: 1.090.1-2с.2-6 03  
Имя папки: 1.090.1-2с.2-6 03



<https://zavodjbi.com/>



ВИД ПАНЕЛИ ДАН С ВНУТРЕННЕЙ СТОРОНЫ

Обозначение	Марка	Н, мм	Масса, г
I.090.1-2с.2-6 04	ИССО 60.33.4-III-C	2110	4,08
-01	ИССО 60.33.4-III-C	2110	4,08
-02	ИССО 30.33.4-III-C	1810	4,60
-03	ИССО 60.33.4-III-C	1810	4,60

I.090.1-2с.2-6 04СБ				Стенка	Масса	Масштаб
На лист	Экспликация	Лист	К.3.65	Р	См. табл.	1:50
Н.конт.	С.конт.	Лист	К.1.85			
Фул.конт.	К.конт.	Лист	К.3.85	ПАНЕЛЬ ИССО 60 - ИССО 60 СВОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
Г.конт.	Экспликация	Лист	К.3.85			
Фул.гр.	Бухгалтерия	Лист	К.3.85	Лист	Листов	1
Проверка	Сетка	Лист	К.3.85	ТБИЗНИИЭП		
Рисунки	Шкала	Лист	К.3.85			

Контроль

Формат А3

<https://zavodjbi.com/>

Лист № 04  
И-листе 7-дате  
Всего листов 31

<https://zavodjbi.com/>

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
A3			I.090.I-2c.2-6 05CE	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u> СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
A3			I.090.I-2c.2-6 00DI	УЗЛЫ ОПАЛУБРОЧНЫЕ		
A3			I.090.I-2c.2-6 00PC	РАСХОД СТАЛИ		
A3			I.090.I-2c.2-3 00TO	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
B4	2		50.100.120.100	<u>ДЕТАЛИ</u> ПРОВ. ДЕР. 50X100 L-100 ГОСТ 8486-66	8	0,004м <sup>3</sup>
<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ:</u>						
A4	I		I.090.I-2c.2-7 05	I.090.I-2c.2-6 05 ЭПСО 60.33.4-III-C <u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u> КАРКАС ПР. ЭПСО 60.33-I	I	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u> БЕТОН ЛЕГКИЙ М75 РАСТВОР ЦЕМЕНТНЫЙ М100	4,62м <sup>3</sup> 0,24м <sup>3</sup>	
A4	I		I.090.I-2c.2-7 05-01	I.090.I-2c.2-6 05-01 ЭПСО 60.33.4-2II-C <u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u> КАРКАС ПР. ЭПСО 60.33-2	I	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u> БЕТОН ЛЕГКИЙ М75 РАСТВОР ЦЕМЕНТНЫЙ М100	4,62м <sup>3</sup> 0,24м <sup>3</sup>	

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
A4	I		I.090.I-2c.2-7 05-02	I.090.I-2c.2-6 05-02 ЭПСО 60.33.4-III-C <u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u> КАРКАС ПР. АКПО 60.33-I	I	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u> БЕТОН ЛЕГКИЙ М75 РАСТВОР ЦЕМЕНТНЫЙ М100	5,45м <sup>3</sup> 0,28м <sup>3</sup>	
A4	I		I.090.I-2c.2-7 05-03	I.090.I-2c.2-6 05-03 ЭПСО 60.33.4-2II-C <u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u> КАРКАС ПР. АКПО 60.33-2	I	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u> БЕТОН ЛЕГКИЙ М75 РАСТВОР ЦЕМЕНТНЫЙ М100	5,45м <sup>3</sup> 0,28м <sup>3</sup>	

<https://zavodjbi.com/>

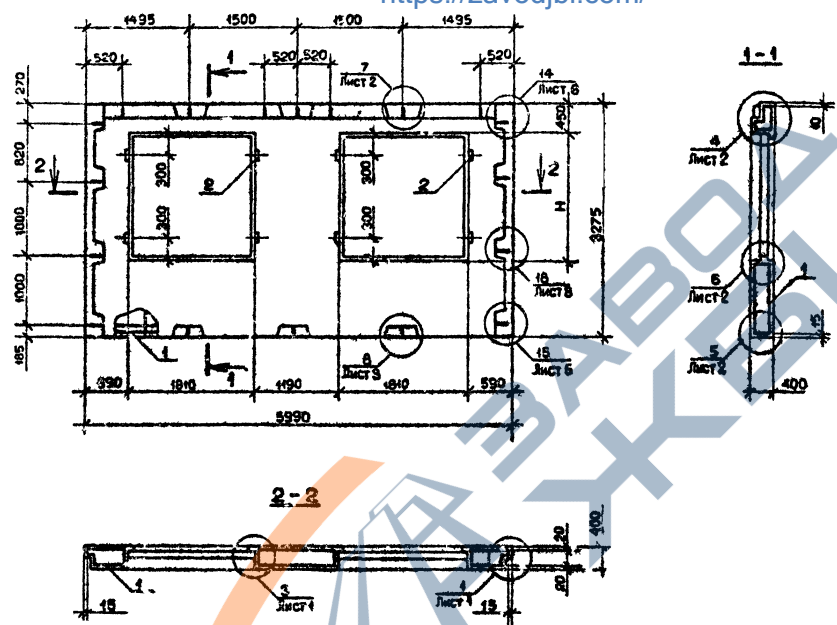
Имя Исполн.	Подпись и дата	Возм. п. №		
	Имя Исполн.	Возм. п. №		
Имя Исполн.	Нач. отд.	Эксперимент	И.И.И.	И.И.И.
	Инж. электр.	Смолагод	И.И.И.	И.И.И.
	Рук. маст.	Касреда	И.И.И.	И.И.И.
	Гип	Эксперимент	И.И.И.	И.И.И.
	Рук. гр.	Бурджали	И.И.И.	И.И.И.
Проверил	Шалия	И.И.И.	И.И.И.	
Рисовал	Саликова	И.И.И.	И.И.И.	

I.090.I-2c.2-6 05		
Сталь	Лист	Листов
1	1	2
ПАНЕЛЬ ЭПСО 60 - АКПО 60		
ТБИЗНИИЭП		

Имя Исполн.	Подпись и дата	Возм. п. №
	Имя Исполн.	Возм. п. №

I.090.I-2c.2-6 05	Лист
	2

<https://zavodjbi.com/>



ВИД ПАНЕЛИ ДАН С ВНУТРЕННЕЙ СТОРОНЫ

Обозначение	Марка	Н, мм	Масса, г
I.090.1-2a.2-6 05	30С0 60.33.4-III-C	1810	5,05
-01	30С0 60.33.4-2II-C		
-02	40С0 60.33.4-III-C	1210	5,95
-03	40С0 60.33.4-2II-C		

		I.090.1-2a.2-6 05СБ					
Исполн.	Эксплуатант	Исполн.	Эксплуатант	ПАНЕЛЬ 30С0 60 - 40С0 60 ОБОРОТНЫЙ ЧЕРТЕЖ	Сталь	Масса	Масштаб
					Р	Сы. табл.	1:50
Исполн.	Эксплуатант	Исполн.	Эксплуатант		Лист	Листов	1
Исполн.	Эксплуатант	Исполн.	Эксплуатант		ТБИЛЗНИИЭП		

Контроль

Формат А3

<https://zavodjbi.com/>

Изд. 1. 09.01.2011. Изменения в проекте.

<https://zavodbi.com/>

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
A3			I.090.I-2c.2-6 00CB	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u> СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
A3			I.090.I-2c.2-6 00DI	УЗЛЫ ОПАЛУБочНЫЕ		
A3			I.090.I-2c.2-6 00PC	РАСХОД СТАЛИ		
A3			I.090.I-2c.2-6 00TO	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
B4	2		50.100.120.100	<u>ДЕТАЛИ</u> ПРОЕ. ДЕР. 50X100 L-100 ГОСТ 8486-66 <sup>XX</sup>	4	0,002м <sup>3</sup>
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u> БЕТОН ЛЕГКИЙ М75 РАСТВОР ЦЕМЕНТНЫЙ М100		1,53м <sup>3</sup> 0,05м <sup>3</sup>
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ</u>	<u>ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ:</u> I.090.I-2c.2-6 06 ИПСБ 30.33.4-ИП-С		
A4	I		I.090.I-2c.2-7 06	<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u> КАРКАС ПР. ИКПБ 30.33-1 I I.090.I-2c.2-6 06-01 ИПСБ 30.33.4-2П-С		
A4	I		I.090.I-2c.2-7 06-01	<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u> КАРКАС ПР. ИКПБ 30.33-2 I		

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				I.090.I-2c.2-6 06-02 2ПСБ 30.33.4-ИП-С <u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	I		I.090.I-2c.2-7 06-02	КАРКАС ПР. 2КПБ 30.33-1 I	I	
				I.090.I-2c.2-6 06-03 2ПСБ 30.33.4-2П-С <u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	I		I.090.I-2c.2-6 06-03	КАРКАС ПР. 2КПБ 30.33-2 I	I	

Имя, Условно.	Прошлись в дата	Взяли или, У.
Нач. отд.	Эдигерашвили	2/2
Н.контр.	Саликдза	2/2
Бух. маст.	Касрадзе	2/2
Г.И.П.	Эдигерашвили	2/2
Бух. гр.	Бурджанадзе	2/2
Проверил	Шашия	2/2
Разраб.	Саликдза	2/2

I.090.I-2c.2-6 06		
Стенда	Лист	Листов
	1	2
ПАНЕЛЬ ИПСБ 30 - 2ПСБ 30		
ТБИЛЗНИИЭП		

Копировал Формат А4

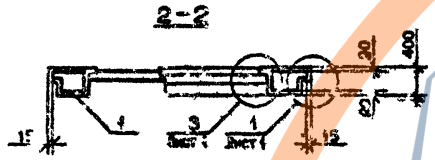
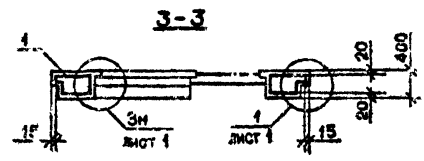
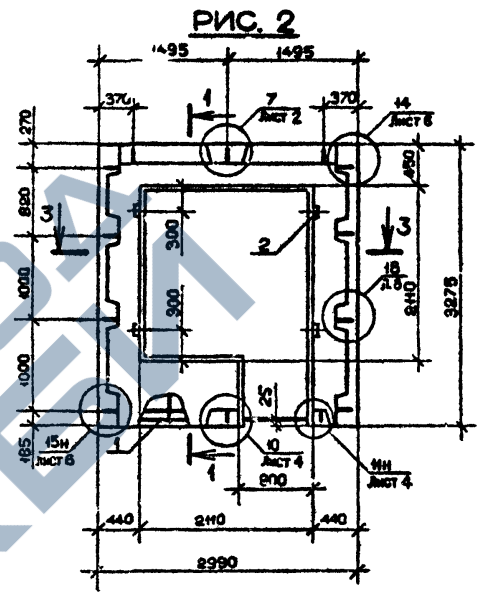
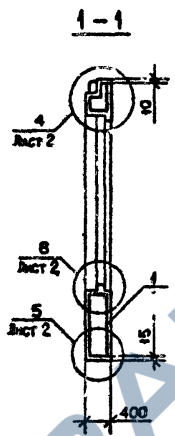
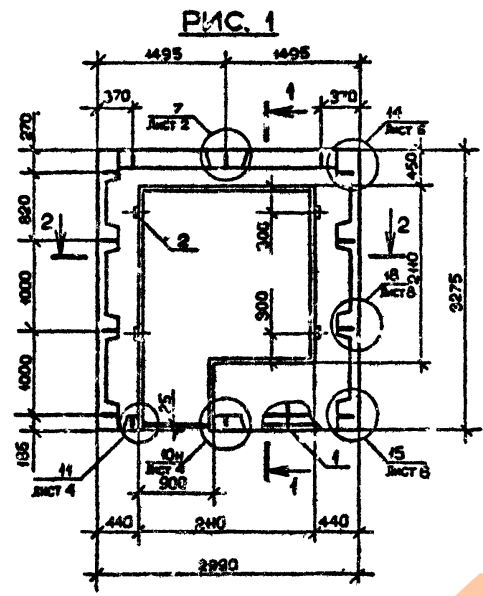
Имя, Условно.	Прошлись в дата	Взяли или, У.
---------------	-----------------	---------------

I.090.I-2c.2-6 06		Лист
		2

Копировал Формат А4

<https://zavodbi.com/>

<https://zavodjbi.com/>



ВИД ПАНЕЛИ ДАИ С ВНУТРЕННЕЙ СТОРОНЫ

Обозначение	Марка	Кол-во	Масса, кг
I.090.1-2с.2-6 06	ЛДСБ 30.33.4-11СБ	1	1,67
-01	ЛДСБ 30.33.4-12СБ	1	
-02	2ЛДСБ 30.33.4-11СБ	2	

I.090.1-2с.2-6 06СБ				Сталь	Лессы	Мешитоб
Изд. отд.	Экспериментальн	А.А.	4.3.88	Р	См. табл.	1:50
Изд. контр.	Силгаддзе	В.В.	4.3.88			
Изд. мест.	Касрадзе	Г.И.	6.3.88	Лист	Листов	1
Изд. ГИИ	Экспериментальн	А.А.	4.3.88			
Изд. ср.	Бурджалдзе	В.В.	4.3.88	ТБИЛЗНИИЭП		
Проверка	Салгובה	А.А.	6.3.88			
Изд. рас.	Шеня	В.В.	7.3.88			

Копирован

Формат А3

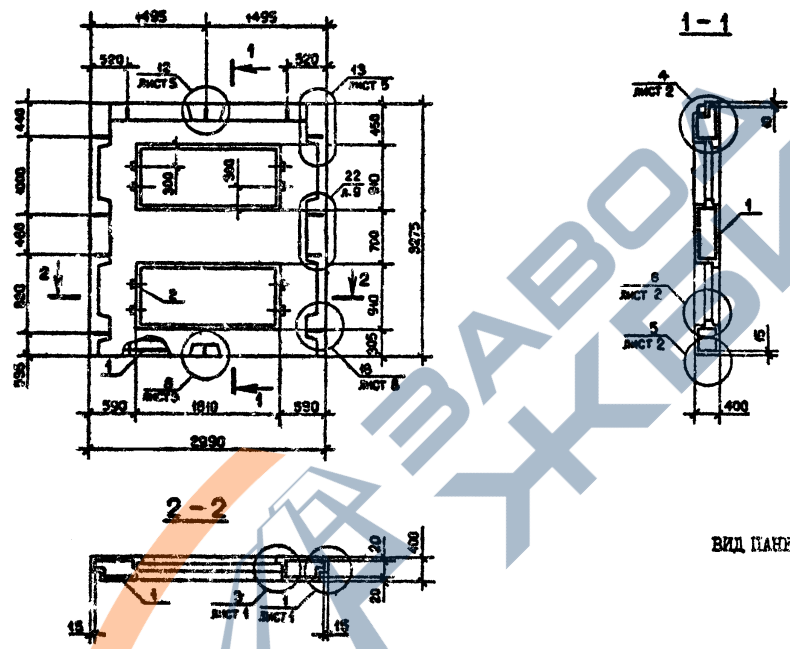
<https://zavodjbi.com/>

Имя, № поз., Подпись и дата

Всч. №, д. м. г.



<https://zavodjbi.com/>



ВИД ПАНЕЛИ ДАН С ВНУТРЕННЕЙ СТОРОНЫ

Обозначение	Марка	Масса, г
I.090.I-2c.2-6 07	ПСЛ 30,33,4-2Д-С	2,44

				I.090.I-2c.2-6 07СБ			
Исполн.	Эксперт-проектант	7/8/2	2.8.11	ПАНЕЛЬ ПСЛ 30 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	Станция	Листов	Листов
Н.директ.	Силвагидзе	8/2/2	4.9.58		Р	См. табл.	1:50
Руководит.	Исраелдзе	7/8/2	6.3.58		Лист	Листов	1
ГМП	Эксперт-проектант	7/8/2	7.2.58		ТБИЛЗНИИЭП		
Руководит.	Вурджикадзе	8/2/2	9.2.58				
Проверил	Салвадзе	8/2/2	12.2.58				
Составил	Шатриш	7/8/2	13.2.58				

Копирована

Формат А8

<https://zavodjbi.com/>

Имя, № вопр., Подпись, в. дата, Ссылка на ИС

<https://zavodjbi.com/>

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
A3			1.090.1-2с.2-6 08СБ	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u> СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
A3			1.090.1-2с.2-6 00Д	УЗЛЫ ОПАЛУБОЧНЫЕ		
A3			1.090.1-2с.2-6 00РС	РАСХОД СТАЛИ		
A3			1.090.1-2с.2-6 00Т0	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
БЧ	2		50.100.120.100	<u>ДЕТАЛИ</u> СРБ. ДЕР. 50X100 L=100 ГОСТ 8684-66 <sup>XX</sup>	4	0,002м <sup>3</sup>
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u> БЕТОН ЛЕГКИЙ М75 РАСТВОР ЦЕМЕНТНЫЙ М100		3,18м <sup>3</sup> 0,18м <sup>3</sup>
<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ:</u>						
				1.090.1-2с.2-6 08 ИПСЛ 30.33.4-2П-С		
A4	I	I	1.090.1-2с.2-7 03	<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u> КАРКАС ПР. 1КПЛ 30.33-2	I	
				1.090.1-2с.2-6 08-01 2ПСЛ 30.33.4-2П-С		
A4	I	I	1.090.1-2с.2-7 08-01	<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u> КАРКАС ПР. 2КПЛ 30.33-2	I	

Имя, Фамилия	Подпись	Дата	Возм. таб. №
Имя, Фамилия	Подпись	Дата	Возм. таб. №
Имя, Фамилия	Подпись	Дата	Возм. таб. №
Имя, Фамилия	Подпись	Дата	Возм. таб. №
Имя, Фамилия	Подпись	Дата	Возм. таб. №
Имя, Фамилия	Подпись	Дата	Возм. таб. №
Имя, Фамилия	Подпись	Дата	Возм. таб. №
Имя, Фамилия	Подпись	Дата	Возм. таб. №
Имя, Фамилия	Подпись	Дата	Возм. таб. №
Имя, Фамилия	Подпись	Дата	Возм. таб. №

Имя, Фамилия	Подпись	Дата	Возм. таб. №
Имя, Фамилия	Подпись	Дата	Возм. таб. №
Имя, Фамилия	Подпись	Дата	Возм. таб. №
Имя, Фамилия	Подпись	Дата	Возм. таб. №
Имя, Фамилия	Подпись	Дата	Возм. таб. №
Имя, Фамилия	Подпись	Дата	Возм. таб. №
Имя, Фамилия	Подпись	Дата	Возм. таб. №
Имя, Фамилия	Подпись	Дата	Возм. таб. №
Имя, Фамилия	Подпись	Дата	Возм. таб. №
Имя, Фамилия	Подпись	Дата	Возм. таб. №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
A4	I	I	1.090.1-2с.2-7 08-02	<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u> КАРКАС ПР. 2КПЛ 30.33-2	I	
A4	I	I	1.090.1-2с.2-7 08-03	<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u> КАРКАС ПР. 4КПЛ 30.33-2	I	

Имя, Фамилия	Подпись	Дата	Возм. таб. №
Имя, Фамилия	Подпись	Дата	Возм. таб. №
Имя, Фамилия	Подпись	Дата	Возм. таб. №
Имя, Фамилия	Подпись	Дата	Возм. таб. №
Имя, Фамилия	Подпись	Дата	Возм. таб. №
Имя, Фамилия	Подпись	Дата	Возм. таб. №
Имя, Фамилия	Подпись	Дата	Возм. таб. №
Имя, Фамилия	Подпись	Дата	Возм. таб. №
Имя, Фамилия	Подпись	Дата	Возм. таб. №
Имя, Фамилия	Подпись	Дата	Возм. таб. №

Имя, Фамилия	Подпись	Дата	Возм. таб. №
Имя, Фамилия	Подпись	Дата	Возм. таб. №
Имя, Фамилия	Подпись	Дата	Возм. таб. №
Имя, Фамилия	Подпись	Дата	Возм. таб. №
Имя, Фамилия	Подпись	Дата	Возм. таб. №
Имя, Фамилия	Подпись	Дата	Возм. таб. №
Имя, Фамилия	Подпись	Дата	Возм. таб. №
Имя, Фамилия	Подпись	Дата	Возм. таб. №
Имя, Фамилия	Подпись	Дата	Возм. таб. №
Имя, Фамилия	Подпись	Дата	Возм. таб. №

<https://zavodjbi.com/>



<https://zavodjbi.com/>

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
А3			I.090.I-2c.2-6 090Б	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u> СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
А3			I.090.I-2c.2-6 00Д	УЗЛЫ ОПАЛУБОЧНЫЕ		
А3			I.090.I-2c.2-6 00РС	РАСХОД СТАЛИ		
А3			I.090.I-2c.2-6 00ТУ	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
Б4	2		50.100.120.100	<u>ДЕТАЛИ</u> ТРОБ. ДЕР. 50X100 L=100 ГОСТ 8486-66 <sup>XX</sup>	4	0,002М <sup>3</sup>
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u> БЕТОН ЛЕГКИЙ М75 РАСТВОР ЦЕМЕНТНЫЙ М100		3,15М <sup>3</sup> 0,17М <sup>3</sup>
<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ:</u>						
А4	I		I.090.I-2c.2-7 09	I.090.I-2c.2-6 09 БПСЛ 30.33.4-2П-С <u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u> КАРКАС ПР. 6КПЛ 30.33-2	I	
А4	I		I.090.I-2c.2-7 09-01	I.090.I-2c.2-6 09-01 БПСЛ 30.33.4-2П-С <u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u> КАРКАС ПР. 6КПЛ 30.33-2	I	

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
				I.090.I-2c.2-6 09-02 7ПСП 30.33.4-2П-С <u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u> КАРКАС ПР. 7КПЛ 30.33-2	I	
А4	I		I.090.I-2c.2-7 09-02	I.090.I-2c.2-6 09-03 БПСЛ 30.33.4-2П-С <u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u> КАРКАС ПР. 6КПЛ 30.33-2	I	
А4	I		I.090.I-2c.2-7 09-03	I.090.I-2c.2-6 09-03 БПСЛ 30.33.4-2П-С <u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u> КАРКАС ПР. 6КПЛ 30.33-2	I	

Дата ввода	Получен в штаб	Введен в штаб
Имя-Фамилия	Получен в штаб	Введен в штаб
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.

I.090.I-2c.2-6 09

ПАНЕЛЬ БПСЛ 30 - БПСЛ 30

ТБИЗНИИЭП

<https://zavodjbi.com/>



<https://zavodbi.com/>

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
A3			I.090.I-2c.2-6 IOCB	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u> СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
A3			I.090.I-2c.2-6 OOH	УЗЛЫ ОПАЛУБКОВЫЕ		
A3			I.090.I-2c.2-6 OCP	РАСХОД СТАЛИ		
A3			I.090.I-2c.2-6 OOTO	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
Б4	2		50.100.120.100	<u>ДЕТАЛИ</u> ПРОБ. ДЕР. 50X100 L=100 ГОСТ 8486-66 <sup>XX</sup>	6	0,003м <sup>3</sup>
<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ:</u>						
A4	I		I.090.I-2c.2-7 IO	I.090.I-2c.2-6 IO ИПСД 30.33.4-ИП-С <u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u> КАРКАС ПР. ЭКПД 30.33-И	I	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u> БЕТОН ЛЕГКИЙ М75 РАСТВОР ЦЕМЕНТНЫЙ М100		2,61м <sup>3</sup> 0,15м <sup>3</sup>
A4	I		I.090.I-2c.2-7 IO-01	I.090.I-2c.2-6 IO-01 ИПСД 30.33.4-ИП-С <u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u> КАРКАС ПР. ЭКПД 30.33-И	I	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u> БЕТОН ЛЕГКИЙ М75 РАСТВОР ЦЕМЕНТНЫЙ М100		2,61м <sup>3</sup> 0,15м <sup>3</sup>

Имя инициалы	Подпись и дата	Возраст, лет	
	И.И.И.	1.1.11	
Имя инициалы	На ч. отд.	Экспертный отдел	1.1.11
	И.И.И.	С.И.И.	1.1.11
	Рук. маст.	К.С.И.	1.1.11
	И.И.И.	Экспертный отдел	1.1.11
Рук. гр.	Б.С.И.	1.1.11	
Проверил	Ш.И.И.	1.1.11	
Разработ.	С.И.И.	1.1.11	

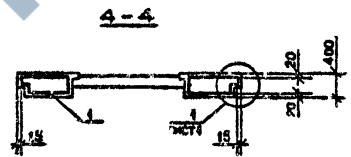
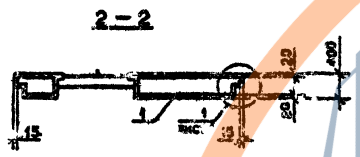
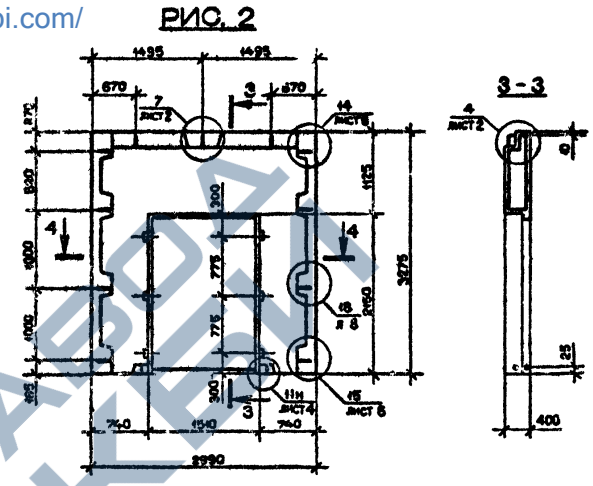
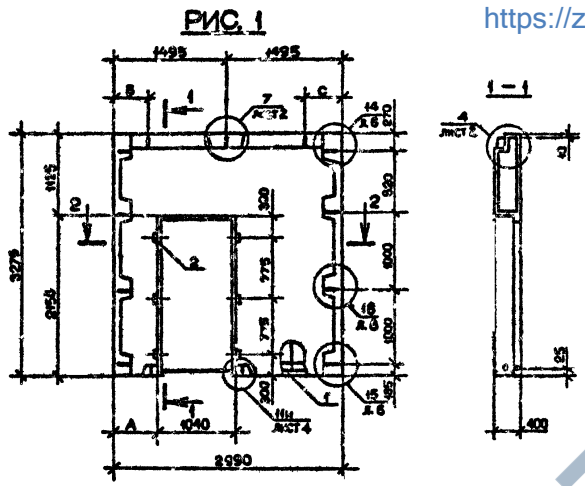
I.090.I-2c.2-6 IO	
ПАНЕЛЬ ИПСД 30 - ЭКПД 30	ТбилизНИИЭП

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
A4	I		I.090.I-2c.2-7 IO-02	I.090.I-2c.2-6 IO-02 ЭКПД 30.33.4-ИП-С <u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u> КАРКАС ПР. ЭКПД 30.33-И	I	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u> БЕТОН ЛЕГКИЙ М75 РАСТВОР ЦЕМЕНТНЫЙ М100		2,22м <sup>3</sup> 0,15м <sup>3</sup>
			I.090.I-2c.2-6 IO			Имет

Имя инициалы	Подпись и дата	Возраст, лет
	И.И.И.	1.1.11

<https://zavodbi.com/>

<https://zavodjbi.com/>



ВЫД ПАНЕЛИ ДАН С ВНУТРЕННЕЙ СТОРОНЫ

Обозначение	Марка	Рис.	Размеры, мм			Масса, г
			А	В	С	
1.090.1-2c.2-6 10	ЛДСЛ 30.33.4-III-C	I	590	520	670	2,68
-01	ЗПД 30.33.4-III-C		360	670	520	2,45
-02	ЗПД 30.33.4-IV-C		-	-	-	2,45

			1.090.1-2c.2-6 10CB				
Исполн.	Эскиз/чертеж/лр	В.П.	1:30	ПАНЕЛЬ ЛДСЛ 30 - ЗПД 30 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	Станд.	Масса	Масштаб
Исполн.	Сметание	В.П.	1:30		Р	См. табл.	1:50
Исполн.	Корректур	В.П.	1:30		Лист	Листов	1
Исполн.	Эксплуатация	В.П.	1:30		ТбилиЗНИИЭП		
Исполн.	Бухгалтер	В.П.	1:30				
Исполн.	Сметание	В.П.	1:30		Китарова		
Исполн.	Сметание	В.П.	1:30				
Исполн.	Визит	В.П.	1:30		Формат А3		
Исполн.	Визит	В.П.	1:30				

<https://zavodjbi.com/>

Лист № покл. Подпись и дата Взам.инв.№

<https://zavodjbi.com>

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
A3			I.090.I-2c.2-6 II-C	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u> СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
A3			I.090.I-2c.2-6 00Д	УЗЛЫ ОПАЛУБОЧНЫЕ		
A3			I.090.I-2c.2-6 00РС	РАСХОД СТАЛИ		
A3			I.090.I-2c.2-6 00Т	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
B4	2		50.100.120.100	ПРОБ. ДЕР. 50X100 L-100 ГОСТ 8486-66 <sup>XX</sup>	6	0,003м <sup>3</sup>
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ:</u>			
				I.090.I-2c.2-6 II 4ПСД 30.33.4-II-C		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	I		I.090.I-2c.2-7 II	КАРКАС ПР. 4КЦД 30.33-I	I	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН ЛЕГКИЙ М75		1,20м <sup>3</sup>
				РАСТВОР ЦЕМЕНТНЫЙ М100		0,07м <sup>3</sup>
				I.090.I-2c.2-6 II-01 4ПСД 30.33.4-2П-C		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	I		I.090.I-2c.2-7 II-01	КАРКАС ПР. 4КЦД 30.33-2	I	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН ЛЕГКИЙ М75		1,20м <sup>3</sup>
				РАСТВОР ЦЕМЕНТНЫЙ М100		0,07м <sup>3</sup>

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
A4	I		I.090.I-2c.2-7 II-02	КАРКАС ПР. КЦД 30.33-2	I	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН ЛЕГКИЙ М75		2,23м <sup>3</sup>
				РАСТВОР ЦЕМЕНТНЫЙ М100		0,12м <sup>3</sup>

Имя и фамилия	Возраст	М
Подпись и дата		
Имя и фамилия	Возраст	М
Подпись и дата		
Имя и фамилия	Возраст	М
Подпись и дата		
Имя и фамилия	Возраст	М
Подпись и дата		
Имя и фамилия	Возраст	М
Подпись и дата		

Имя и фамилия	Возраст	М
Подпись и дата		
Имя и фамилия	Возраст	М
Подпись и дата		
Имя и фамилия	Возраст	М
Подпись и дата		
Имя и фамилия	Возраст	М
Подпись и дата		
Имя и фамилия	Возраст	М
Подпись и дата		

Имя и фамилия	Возраст	М
Подпись и дата		
Имя и фамилия	Возраст	М
Подпись и дата		
Имя и фамилия	Возраст	М
Подпись и дата		
Имя и фамилия	Возраст	М
Подпись и дата		
Имя и фамилия	Возраст	М
Подпись и дата		

<https://zavodjbi.com/>

РИС. 1

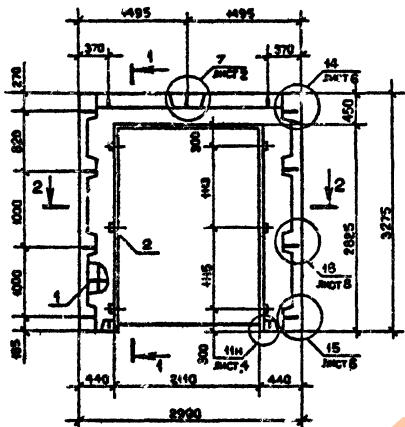
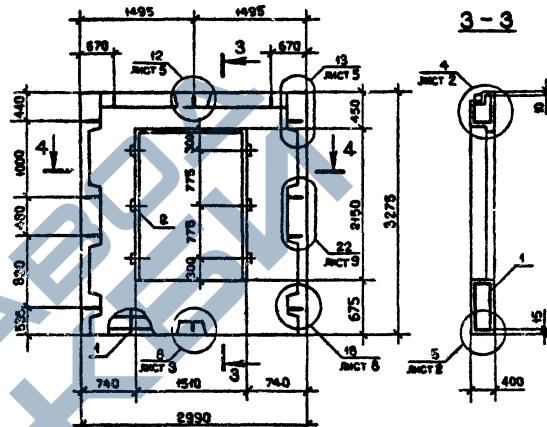
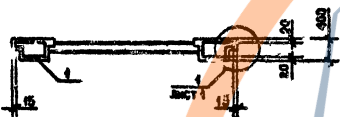


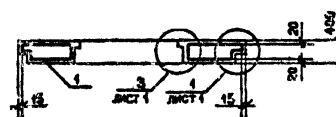
РИС. 2



2-2



4-4



ВИД ПАНЕЛИ ДАН С ВНУТРЕННЕЙ СТОРОНЫ

Обозначение	Марка	Рез.	Масса, г
I.090.I-2с.2-6 II	4ПСД 30,33,4-III-C	I	1,33
-01	4ПСД 30,33,4-2II-C		
-02	ПСД 30,33,4-2II-C	2	2,45

I.090.I-2с.2-6 ПСБ			Сталк.	Масса	Листов
Нац.отв.	Экспертный	4.2.2	P	См.	1:50
Н.контр.	Силагидро	4.1.1			
Руководит.	Косирова	4.1.1	Лист	Листов	1
ГИП	Экспертный	4.2.2			
Рис.ст.	Бурданов	4.2.2	ПАНЕЛЬ 4ПСД 30, ПСД 30 СБОРОЧНЫЕ ЧЕРТЕЖИ		
Проектир.	Салькова	2.3.2			
Провер.	Щелка	4.2.2	ТБИЛЗНИИЭП		

Косирова

Формат А3

<https://zavodjbi.com/>

Имя, № докум., Поименно, в единичном экземпляре, №



РИС. 1

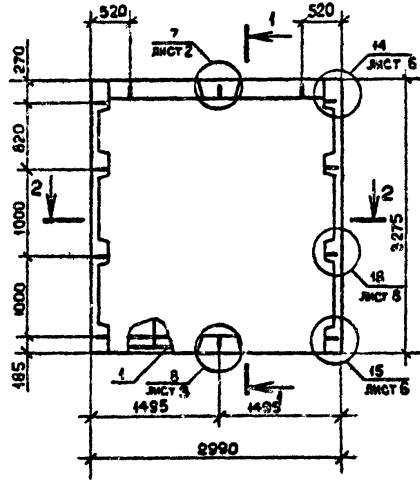
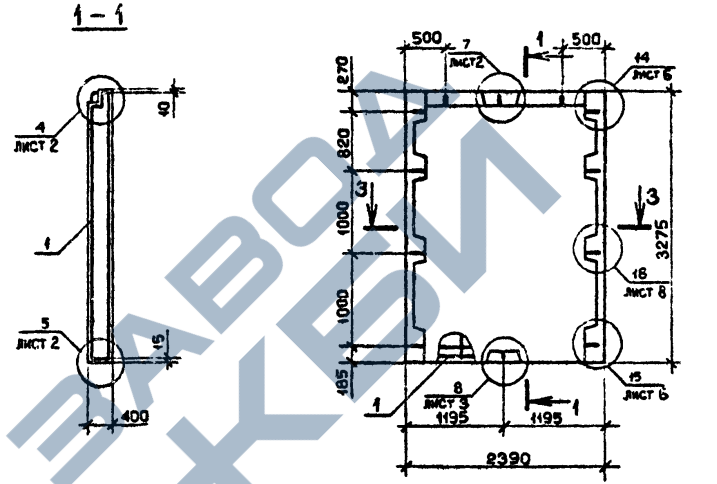
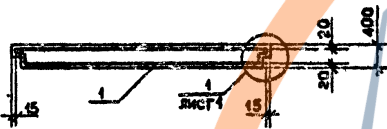


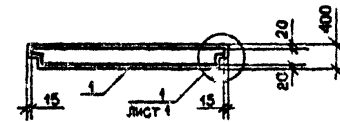
РИС. 2



2 - 2



3 - 3



ВИД ПАНЕЛИ ДАН С ВНУТРЕННЕЙ СТОРОНЫ

Обозначение	Марка	Рис.	Масса, г
I.090.I-2c.2-6 I2	ПС 30.33.4-II-3	I	3,80
-0I	ПС 24.33.4-II-C	2	3,00

I.090.I-2c.2-6 I2СБ			Стала	Масса	Масштаб
И.контр.	Энгерашвили	438	P	См. табл.	1:50
Н.контр.	Синагадзе	438			
Рук.лист	Касрадзе	638	Лист	Листов 1	
ТУП	Энгерашвили	438	ТБИЗНИИЭП		
Ст.гр.	Бурджанадзе	238			
Проверил	Салквара	238			
Разработ.	Шалва	138			

Имя, № посл., исполнил, и дата

Взам. инв. №

<https://zavodjbi.com/>

Имя, Фамилия	Годился в дата	Единица №
Нач. отд.	Эльдаров Ш.И.	12.17
Н. контр.	Салихов	19.15
Рук. мес.	Касралов	20.14
ГИП	Эльдаров Ш.И.	12.17
Руковод.	Будимов	12.17
Проверил	Шали	17.18
Разработ.	Салихов	12.17

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
A3			1.090.1-2с.2-6 13СБ	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u> СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
A3			1.090.1-2с.2-6 00Д	УЗЛЫ ОПАЛУБОВЧНЫЕ		
A3			1.090.1-2с.2-6 00РС	РАСХОД СТАЛИ		
A3			1.090.1-2с.2-6 0010	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
<b>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ:</b>						
				1.090.1-2с.2-6 13 ПС 18.33.4-П-С		
A4	I	1.090.1-2с.2-7 13		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u> КАРКАС ПР. КИ 18.33	I	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u> БЕТОН ЛЕГКОЙ М75 РАСТВОР ЦЕМЕНТНЫЙ М100		2,00м <sup>3</sup> 0,11м <sup>3</sup>
A4	I	1.090.1-2с.2-7 13-01		1.090.1-2с.2-6 13-01 ПС 12.33.4-П-С		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u> КАРКАС ПР. КИ 12.33	I	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u> БЕТОН ЛЕГКОЙ М75 РАСТВОР ЦЕМЕНТНЫЙ М100		1,28м <sup>3</sup> 0,07м <sup>3</sup>

1.090.1-2с.2-6 13		
Сталь	Легг	Д.стол.
ПАНЕЛЬ ПС 18.33 * ПС 30.16		
ТБИЛЗИНИЭП		

Котировал: \_\_\_\_\_ Формат А4

Имя, Фамилия	Годился в дата	Единица №
--------------	----------------	-----------

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
A4	I	1.090.1-2с.2-7 13-02		1.090.1-2с.2-6 13-02 ПС 30.16.4-П-С <u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u> КАРКАС ПР. КИ 30.16	I	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u> БЕТОН ЛЕГКОЙ М75 РАСТВОР ЦЕМЕНТНЫЙ М100		1,72м <sup>3</sup> 0,09м <sup>3</sup>

1.090.1-2с.2-6 13						Лист
						2

Котировал: \_\_\_\_\_ Формат А4

<https://zavodjbi.com/>

РИС. 1

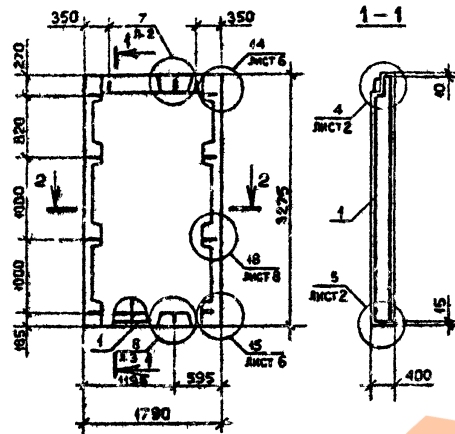


РИС. 2

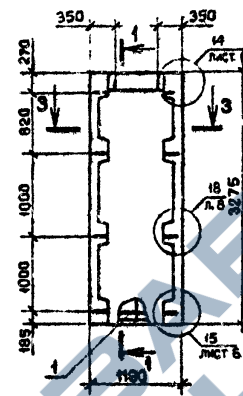
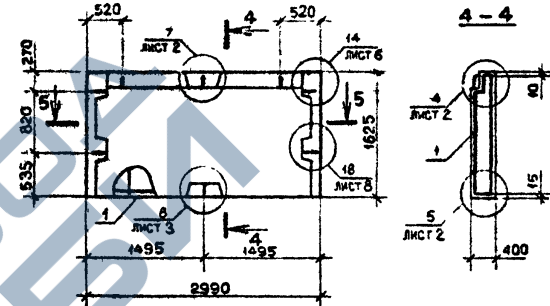
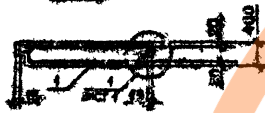


РИС. 3



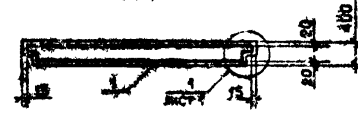
2-2



3-3



5-5



ВИД ПАНЕЛИ ДАН С ВНЕШНЕЙ СТОРОНЫ

Обозначение	Корпус	Рис.	Масса, г
1.098.1-2с.2-6 13	ПС 18.33.4-Л.С.	1	2,20
20	ПС 18.33.4-Л.С.	2	1,41
20	ПС 20.18.4-Л.С.	3	1,89

1.098.1-2с.2-6 13С5			Стекло	Масса	Масштаб
ПАНЕЛЬ			Р	См. табл.	1:50
ПС 18.33 - ПС 30.16					
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			Лист	Листов 1	
			ТВИЗНИИЭП		

Имя, Фамилия, Подпись и дата

<https://zavodjbi.com/>

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	Н° ИМЕРОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
A3			I.090.I-2c.2-6 I406	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u> СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
A3			I.090.I-2c.2-6 00ДЭ	УЗЛЫ ОПАЛУБОВОЧНЫЕ		
A3			I.090.I-2c.2-6 00НЭ	РАСХОД СТАЛИ		
A3			I.090.I-2c.2-6 00ТЭ	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ:</u>						
A4	I	I.090.I-2c.2-7 I4	I.090.I-2c.2-6 I4 ИПС 33.33.4 П-С <u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u> КАРКАС ПР. ИКП 33.33 <u>МАТЕРИАЛЫ</u> БЕТОН ЛЕГКИЙ М75 РАСТВОР ЦЕМЕНТНЫЙ М100	I	3,70м <sup>3</sup> 0,21м <sup>3</sup>	
A4	I	I.090 I-2c.2-7 I4-01	I.090.I-2c.2-6 I4-01 ИПС 21.33.4 П-С <u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u> КАРКАС ПР. ИКП 21.33 <u>МАТЕРИАЛЫ</u> БЕТОН ЛЕГКИЙ М75 РАСТВОР ЦЕМЕНТНЫЙ М100	I	2,23м <sup>3</sup> 0,13м <sup>3</sup>	

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
A4	I	I.090.I-2c.2-7 I4-02	I.090.I-2c.2-6 I4-02 ИПС 15.33.4 П-С <u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u> КАРКАС ПР. ИКП 15.33 <u>МАТЕРИАЛЫ</u> БЕТОН ЛЕГКИЙ М75 РАСТВОР ЦЕМЕНТНЫЙ М100	I	1,52м <sup>3</sup> 0,09м <sup>3</sup>	

I.090.I-2c.2-6 I4

I.090.I-2c.2-6 I4

Имя, Фамилия	Подпись и дата	Возраст, лет
Имя, Фамилия	Подпись и дата	Возраст, лет
Имя, Фамилия	Подпись и дата	Возраст, лет
Имя, Фамилия	Подпись и дата	Возраст, лет
Имя, Фамилия	Подпись и дата	Возраст, лет
Имя, Фамилия	Подпись и дата	Возраст, лет
Имя, Фамилия	Подпись и дата	Возраст, лет
Имя, Фамилия	Подпись и дата	Возраст, лет
Имя, Фамилия	Подпись и дата	Возраст, лет
Имя, Фамилия	Подпись и дата	Возраст, лет

ПАНЕЛЬ ИПС 33 - ИПС 15

Стандарт	Лист	Листов
Р	2	2

ТЭИПЗНИИЭП

Имя, Фамилия	Подпись и дата	Возраст, лет
Имя, Фамилия	Подпись и дата	Возраст, лет
Имя, Фамилия	Подпись и дата	Возраст, лет
Имя, Фамилия	Подпись и дата	Возраст, лет
Имя, Фамилия	Подпись и дата	Возраст, лет
Имя, Фамилия	Подпись и дата	Возраст, лет
Имя, Фамилия	Подпись и дата	Возраст, лет
Имя, Фамилия	Подпись и дата	Возраст, лет
Имя, Фамилия	Подпись и дата	Возраст, лет
Имя, Фамилия	Подпись и дата	Возраст, лет

Лист 2

<https://zavodjbi.com/>



<https://zavodjbi.com/>

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
A3			1.090.1-2с.2-6 15С1	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u> СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
A3			1.090.1-2с.2-6 00Д1	УЗЛЫ ОПЛУБРОЧНЫЕ		
A3			1.090.1-2с.2-6 00РС	РАСХОД СТАЛИ		
A3			1.090.1-2с.2-6 00ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ:</u>						
				1.090.1-2с.2-6 15		
				2ПС 33.33.4-П-С		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	I	1.090.1-2с.2-7 15		КАРКАС ПР. 2ПН 33.33	I	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН ЛЕГКИЙ М75	3,70м <sup>3</sup>	
				РАСТВОР ЦЕМЕНТНЫЙ М100	0,21м <sup>3</sup>	
				1.090.1-2с.2-6 15-01		
				2ПС 21.33.4-П-С		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	I	1.090.1-2с.2-7 15-01		КАРКАС ПР. 2ПН 21.33	I	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН ЛЕГКИЙ М75	2,23м <sup>3</sup>	
				РАСТВОР ЦЕМЕНТНЫЙ М100	0,13м <sup>3</sup>	
			1.090.1-2с.2-6 15			
			ТАБЕЛЬ 2ПС 33 - 2ПС 15			
			ГипЗНИИЭП			

Имя, фамилия  
Подпись и дата  
Взвешивание

Имя, фамилия	Подпись и дата	Взвешивание
Имя, фамилия	Подпись и дата	Взвешивание
Имя, фамилия	Подпись и дата	Взвешивание
Имя, фамилия	Подпись и дата	Взвешивание
Имя, фамилия	Подпись и дата	Взвешивание
Имя, фамилия	Подпись и дата	Взвешивание
Имя, фамилия	Подпись и дата	Взвешивание
Имя, фамилия	Подпись и дата	Взвешивание
Имя, фамилия	Подпись и дата	Взвешивание
Имя, фамилия	Подпись и дата	Взвешивание

Копирован

Формат А4

<https://zavodjbi.com/>

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
A4	I	1.090.1-2с.2-7 15-02		КАРКАС ПР. 2ПН 15.33	I	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН ЛЕГКИЙ М75	1,52м <sup>3</sup>	
				РАСТВОР ЦЕМЕНТНЫЙ М100	0,09м <sup>3</sup>	
			1.090.1-2с.2-6 15			
			ГипЗНИИЭП			

Имя, фамилия  
Подпись и дата  
Взвешивание

Копирован

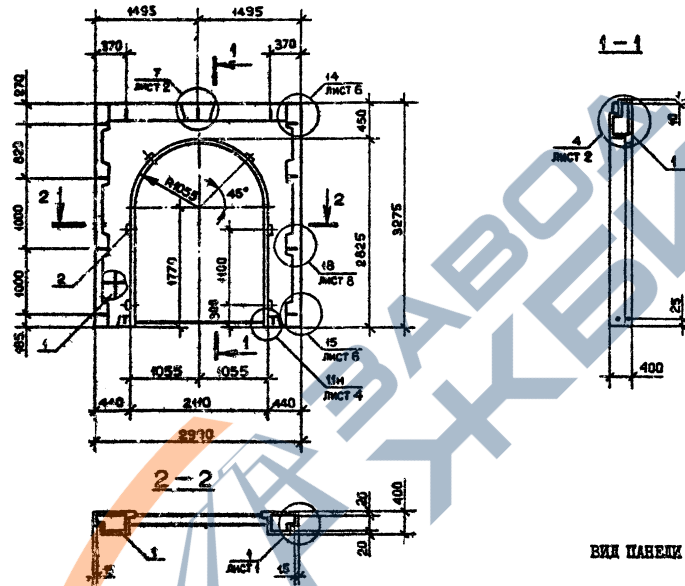
Формат А4

Лист  
2





<https://zavodjbi.com/>



ВИД ПАНЕЛИ ДАВ С ВНЕШНЕЙ СТОРОНЫ

Обозначение	Марка	Масса, г
1.090.1-2с.2-6 1Б	ПСА 30.33.4-III-C	1,52
-01	ПСА 30.33.4-2II-C	

		1.090.1-2с.2-6 1БСБ		
Исполнитель	Эксперимент	4.3.85	ПАНЕЛЬ ПСА 30 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
Исполнитель	Семидолов	4.3.85		
Руководитель	Киселев	4.3.85	Страна	Масса
ГМП	Эксперимент	4.3.85	Р	См. табл.
Руководитель	Будималов	4.3.85	Лист	Листов
Проверка	Семидолов	4.3.85		1
Исполнитель	Шелев	4.3.85	ТБИЛЗНИИЭП	

Котировка

Формат А3

<https://zavodjbi.com/>

<https://zavodjbi.com/>

ФОРМАТ	ЭЧА	ПОЗ.	ОБЪЕКТ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
A3			I.090.I-2c.2-6 I7C1	<u>ДОКУМЕНТАЛИЯ</u> СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
A3			I.090.I-2c.2-6 00Д1	УЗЛЫ ОПЛАМБОВЧНЫЕ		
A3			I.090.I-2c.2-6 00PC	РАСХОД СТАЛИ		
A3			I.090.I-2c.2-6 00T1	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ:</u>						
			I.090.I-2c.2-6 I7	ПСЛ 60.10.4-П-С		
A4	I	I.090.I-2c.2-7 I7	<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u> КАРКАС ПР. КПП 60.10		I	
B4	2	50.100.120.100	<u>ДЕТАЛИ</u> ПРОБ. ДЕР. 50X100 L-100 ГОСТ 8486-66XX		16	0,008M <sup>3</sup>
			<u>МАТЕРИАЛЫ</u> БЕТОН ЛЕГКИЙ М75 РАСТВОР ЦЕМЕНТНЫЙ М100			1,43M <sup>3</sup> 0,12M <sup>3</sup>
			I.090.I-2c.2-6 I7-01 ПСЛ 30.10.4-П-С			
			<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u> КАРКАС ПР. КПП 30.10		I	
			<u>ДЕТАЛИ</u> ПРОБ. ДЕР. 50X100 L-100 ГОСТ 8486-66XX		8	0,004M <sup>3</sup>

ФОРМАТ	ЭЧА	ПОЗ.	ОБЪЕКТ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u> БЕТОН ЛЕГКИЙ М75		0,70M <sup>3</sup>
				РАСТВОР ЦЕМЕНТНЫЙ М100		0,06M <sup>3</sup>
			I.090.I-2c.2-6 I7-02 ПСЛ 18.10.4-П-С			
			<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u> КАРКАС ПР. КПП 18.10		I	
A4	I	I.090.I-2c.2-7 I7-02	<u>ДЕТАЛИ</u> ПРОБ. ДЕР. 50X100 L-100 ГОСТ 8486-66XX		4	0,002M <sup>3</sup>
B4	2	50.100.120.100	<u>МАТЕРИАЛЫ</u> БЕТОН ЛЕГКИЙ М75 РАСТВОР ЦЕМЕНТНЫЙ М100			0,40M <sup>3</sup> 0,04M <sup>3</sup>
			I.090.I-2c.2-6 I7-03 ПСЛ 12.10.4-П-С			
			<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u> КАРКАС ПР. КПП 12.10		I	
			<u>ДЕТАЛИ</u> ПРОБ. ДЕР. 50X100 L-100 ГОСТ 8486-66XX		2	0,001M <sup>3</sup>
			<u>МАТЕРИАЛЫ</u> БЕТОН ЛЕГКИЙ М75 РАСТВОР ЦЕМЕНТНЫЙ М100			0,27M <sup>3</sup> 0,02M <sup>3</sup>

Мин. Утверд.	Подпись и дата	Взам. инж. №
Нач. отд.	Экспертный	И.И.И.
Инженер	Сметная	И.И.И.
Рук. мест.	Контроль	И.И.И.
Ген. Дир.	Экспертный	И.И.И.
Рук. гр.	Бухгалтерия	И.И.И.
Президент	Школа	И.И.И.
Разреш.	Служба	И.И.И.

I.090.I-2c.2-6 I7		
Сталь	Легир	Легир
Р	С	2
ПАНЕЛЬ ПСЛ 60 - ПСЛ 12		
ТбилизНИИЭП		

Мин. Утверд.	Подпись и дата	Взам. инж. №
Нач. отд.	Экспертный	И.И.И.
Инженер	Сметная	И.И.И.
Рук. мест.	Контроль	И.И.И.
Ген. Дир.	Экспертный	И.И.И.
Рук. гр.	Бухгалтерия	И.И.И.
Президент	Школа	И.И.И.
Разреш.	Служба	И.И.И.

I.090.I-2c.2-6 I7	
Сталь	Легир
Р	С
Лист	
2	

<https://zavodjbi.com/>

<https://zavodjbi.com/>

РИС. 1

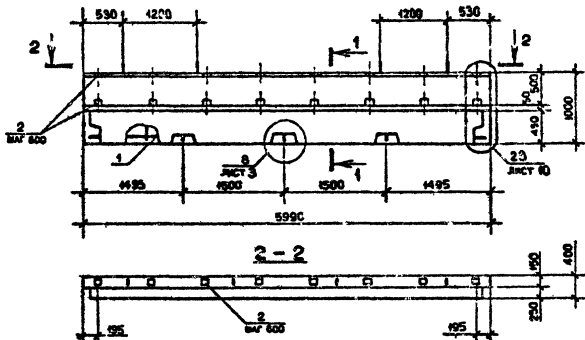


РИС. 2

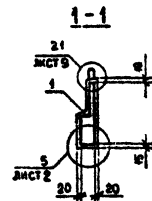
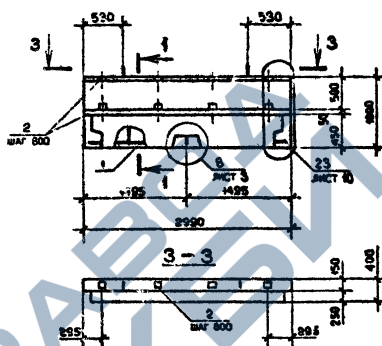


РИС. 3

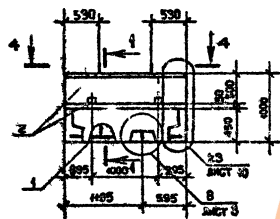
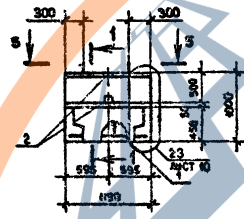


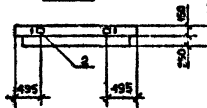
РИС. 4



ВИД ПАНЕЛИ ДАН С ВНУТРЕННЕЙ СТОРОНЫ

Обозначение	Марка	К-во.	Масса, т
I.090.1-2с.2-6 I7	ПСИ 60.10.4-П-С	1	1,65
-01	ПСИ 90.10.4-П-С	2	0,81
-02	ПСИ 18.10.4-П-С	3	0,47
-03	ПСИ 12.10.4-П-С	4	0,31

4-4



5-5



Изм. №, дата, Изменен. и дата, 1985 г. 12.12.85

<https://zavodjbi.com/>

Исполнитель		Проверено		Дата	
Исполн.	Эксперт/автор	Проверен.	Согласован	Исполн.	Дата
Руководит.	Согласован	Проверен.	Согласован	Исполн.	Дата
ГМП	Эксперт/автор	Проверен.	Согласован	Исполн.	Дата
РУС-ГР	Эксперт/автор	Проверен.	Согласован	Исполн.	Дата
Проектир.	Согласован	Проверен.	Согласован	Исполн.	Дата
Разработ.	Исполн.	Проверен.	Согласован	Исполн.	Дата

I.090.1-2с.2-6 17СБ		
ПАНЕЛЬ ПСИ 60 - ПСИ 12 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		Страна / Масса / Масштаб
Р	См. табл.	1:50
Лист	Листов 1	
ТбилизНИИЭП		

Калуга

Формат А3



<https://zavodjbi.com/>

РИС. 1

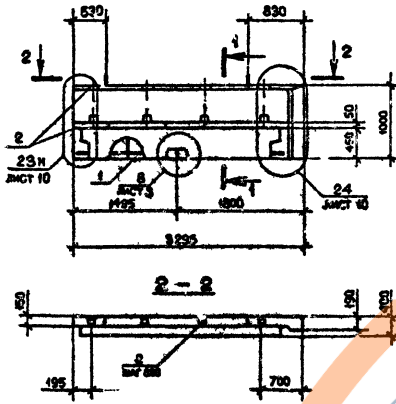
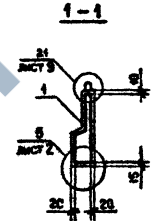
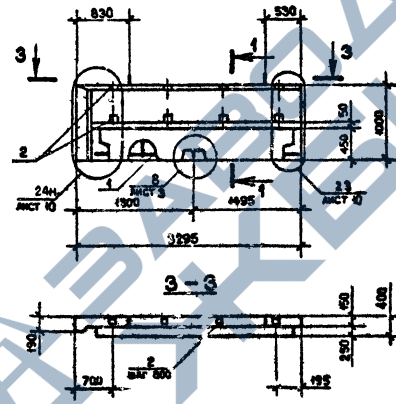


РИС. 2



ВИД ПАНЕЛИ ДАН С ВНУТРЕННЕЙ СТОРОНЫ

Обозначение	Марка	Рис.	Масса, т
1.090.1-2с.2-6 ИВ	ЛПСИ 33.10.4-И-С	1	0,69
-01	2ПСИ 33.10.4-И-С	2	

1.090.1-2с.2-6 18СБ			
Нав.отв.	Эксперименталь	70	4.1.1
Надсмотр.	Самарин	100	1.3.2
Руководит.	Косарев	100	4.2.1
ГПИ	Эксперименталь	100	2.3.1
Рис.гр.	Бурдаков	100	1.1.1
Проверил	Саломов	100	4.4.1
Рисовал	Шенка	100	4.3.1
ПАНЕЛЬ		ЛПСИ 33, 2ПСИ 33	Стандарт
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			Масса 1: 90
		Лист 1	Листов 1
ТбилизНИИЭП			

<https://zavodjbi.com/>

Копировано

Формат А3

Шифр докум. Полное и краткое обозначения

<https://zavodjbi.com/>

Имя, фамилия, Подпись и дата, Объем штамп, М

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОП.	ПРИМЕЧАНИЕ
A3			I.090.I-2c.2-6 I9CF	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u> СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
A3			I.090.I-2c.2-6 00DI	УЗЛЫ ОПАЛУБОВОЧНЫЕ		
A3			I.090.I-2c.2-6 00PC	РАСХОД СТАЛИ		
A3			I.090.I-2c.2-6 001c	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
B4	2		50.100.120.100	ПРОБ. ДЕР. 50X100 L-100 ГОСТ 8486-66 <sup>XX</sup>	4	0,002м <sup>3</sup>
<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ:</u>						
A4	I		I.090.I-2c.2-7 I9	<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u> КАРКАС ПР. 1КШ 2I.10	I	
<u>МАТЕРИАЛЫ</u>						
					0,48м <sup>3</sup>	
					0,04м <sup>3</sup>	
A4	I		I.090.I-2c.2-7 I9-01	<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u> КАРКАС ПР. 2КШ 2I.10	I	

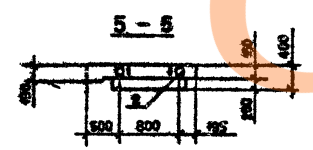
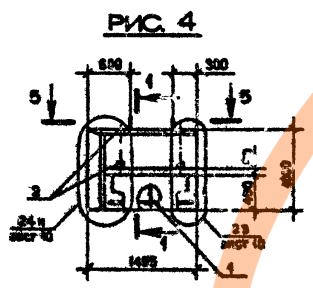
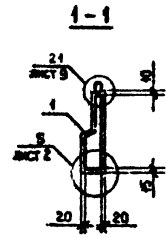
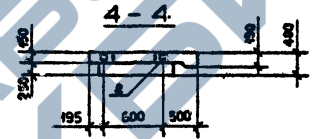
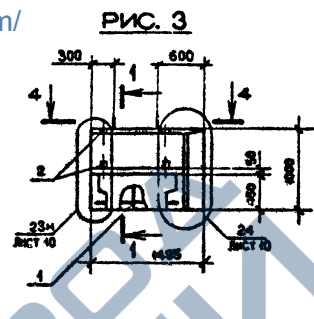
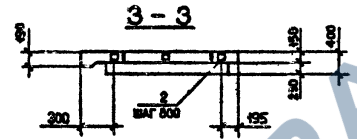
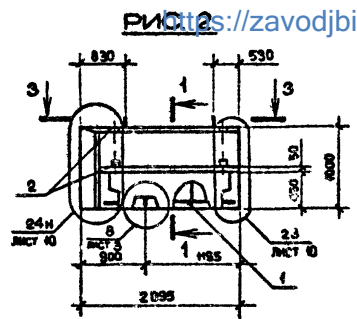
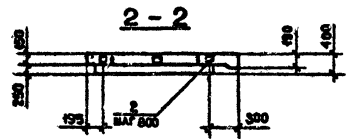
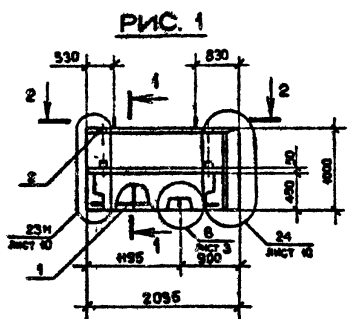
Исх. отд.	Эксп. проект	18.11.17	ПАНЕЛЬ 1КШ 2I - 2КШ 15
Исполн.	Силегалов	18.11.17	
Рук. м-ст.	Касарова	18.11.17	
ГИП	Эдм. Эршманн	18.11.17	
Рук. гр.	Бурдакович	18.11.17	
Проверил	Шелли	18.11.17	
Разработ.	Селихова	18.11.17	

<https://zavodjbi.com/>

Имя, фамилия, Подпись и дата, Объем штамп, М

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОП.	ПРИМЕЧАНИЕ
A4	I		I.090.I-2c.2-7 I9-02	<u>МАТЕРИАЛЫ</u> БЕТОН ЛЕГКИЙ М75 РАСТВОР ЦЕМЕНТНЫЙ М100		0,48м <sup>3</sup> 0,04м <sup>3</sup>
A4	I		I.090.I-2c.2-7 I9-03	<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u> КАРКАС ПР. 1КШ 15.10	I	
<u>МАТЕРИАЛЫ</u>						
					0,34м <sup>3</sup>	
					0,03м <sup>3</sup>	
A4	I		I.090.I-2c.2-7 I9-03	<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u> КАРКАС ПР. 2КШ 15.10	I	
<u>МАТЕРИАЛЫ</u>						
					0,34м <sup>3</sup>	
					0,03м <sup>3</sup>	

I.090.I-2c.2-6 I9						Лист
						2



ВИД ПАНЕЛИ ДАН С ВНУТ-  
РЕННЕЙ СТОРОНЫ

Обозначение	Марка	Рис.	Масса, г
1.090.1-2с.2-6 19	ИПСИ 21.10.4-П-С	1	0,55
-01	2ИПСИ 21.10.4-П-С	2	
-02	ИПСИ 15.10.4-П-С	3	0,39
-03	2ИПСИ 15.10.4-П-С	4	

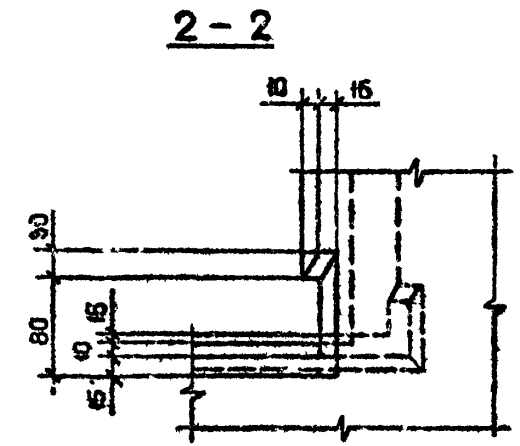
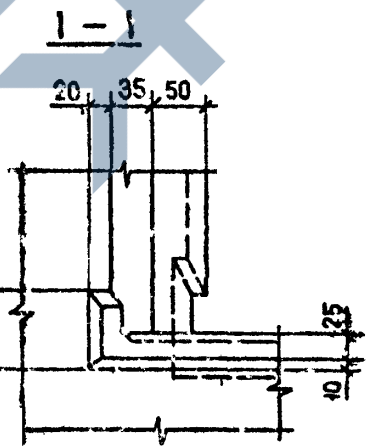
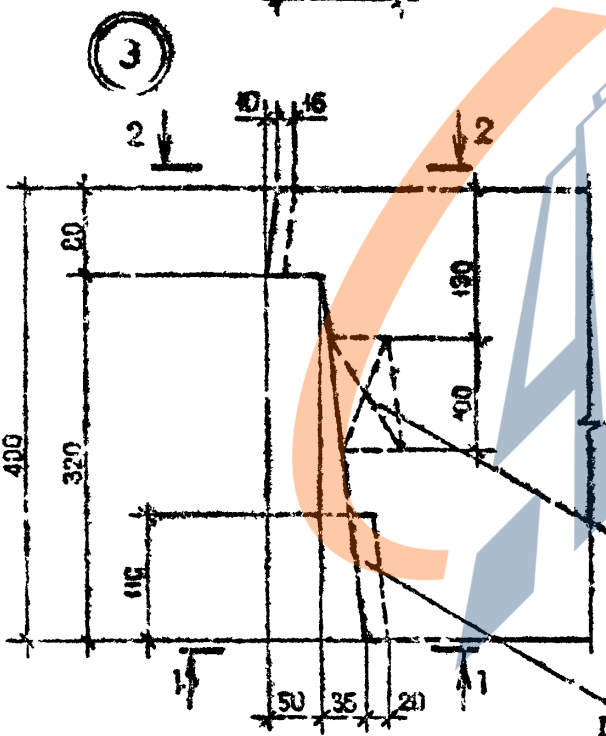
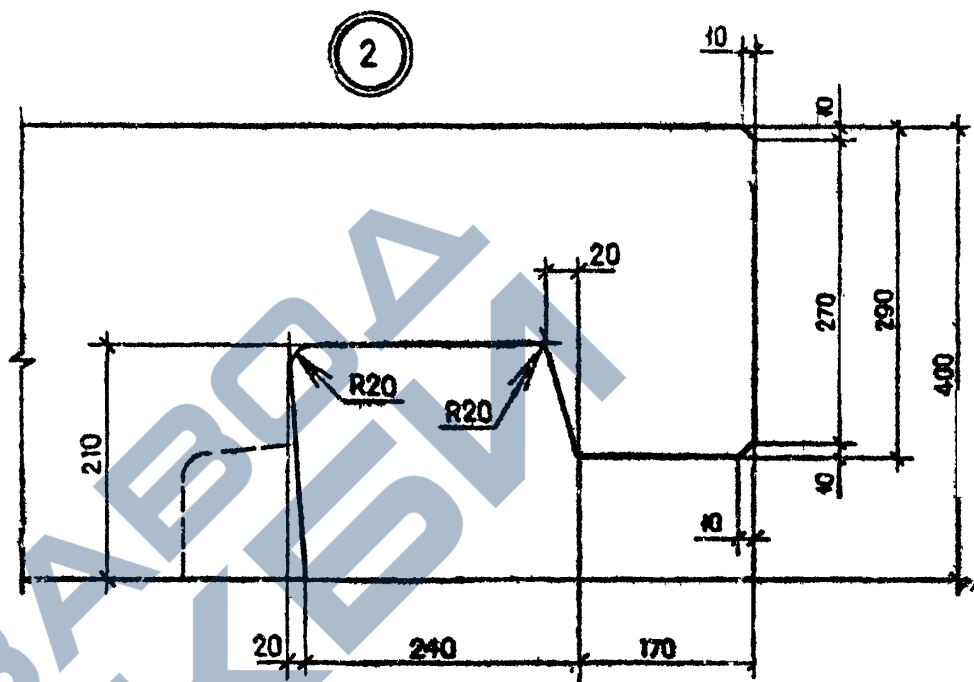
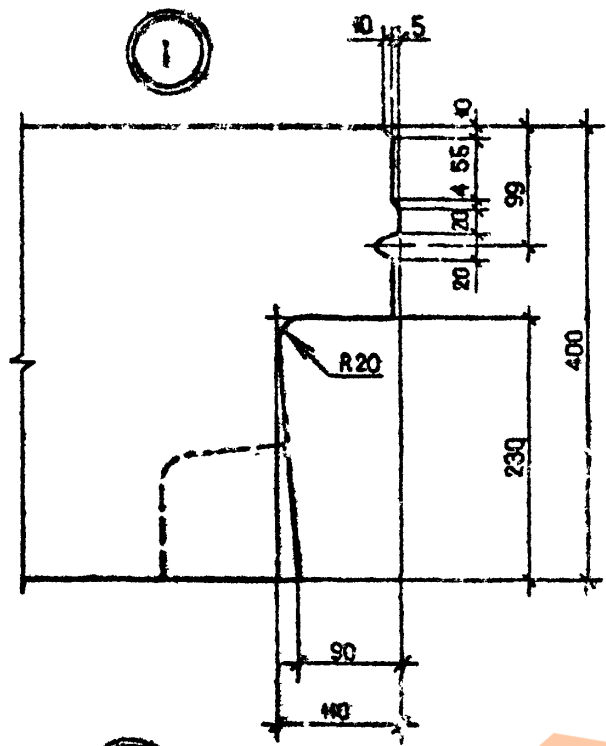
1.090.1-2с.2-6 19СБ				Страна	Масса	Масштаб
Исполн.	Эксперт-проектант	В.В.В.	4.3.82	Р	См. табл.	1:50
Исполн.пр.	Специалист	В.В.В.	4.3.82			
Руководит.	Классификация	В.В.В.	4.3.82	Лист	Листов	4
СМТ	Эксперт-проектант	В.В.В.	4.3.82			
Руководит.	Ведущий инженер	В.В.В.	4.3.82	ТБИЗНИИЭП		
Проектиров.	Специалист	В.В.В.	4.3.82			
Разработ.	Инженер	В.В.В.	4.3.82			

<https://zavodjbi.com/>

Кл.проектант

Сортмент А8

Исполн.пр. Проектант в листах Выполнил, №



ПЕРИМЕТРИЧЕСКАЯ  
ЭЛЕКТРОПРОВУЧНАЯ  
ПР. В.А. ПРОХИЗОВА

СВЕТЛОДИАГНОСТИЧЕСКАЯ  
ПР. В.А. ПРОХИЗОВА

Нач. отд.	Эдигерашвили	7/8/87	12287
Н. кол. гр.	Салагадзе	3/8/87	12287
Рук. отд.	Касрадзе	3/8/87	12287
Г.П.	Эдигерашвили	7/8/87	12287
Рук. гр.	Бурдуганидзе	25/8/87	12287
Проверил	Малкова	1/8/87	12287
Разраб.	Шениа	1/8/87	12287

1090.1-2с.2-6 00Д1

УЗЕЛ СТАНДАРТНЫЙ

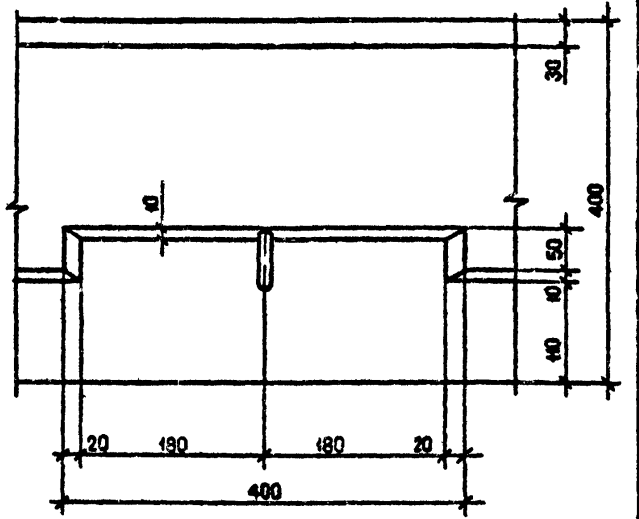
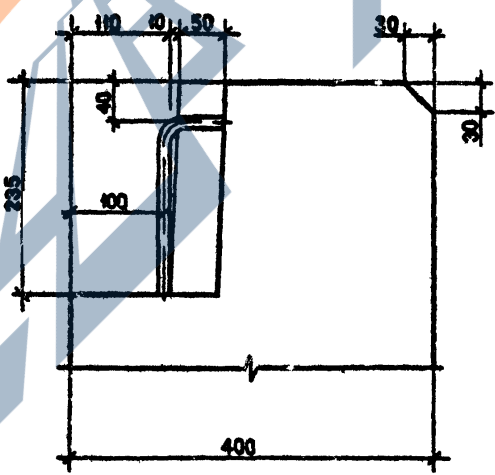
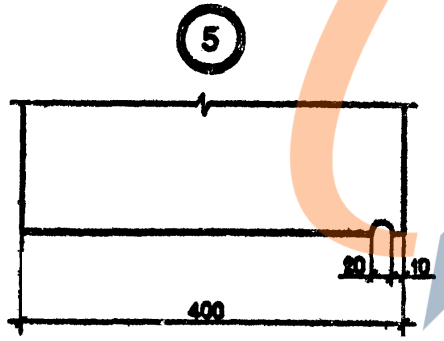
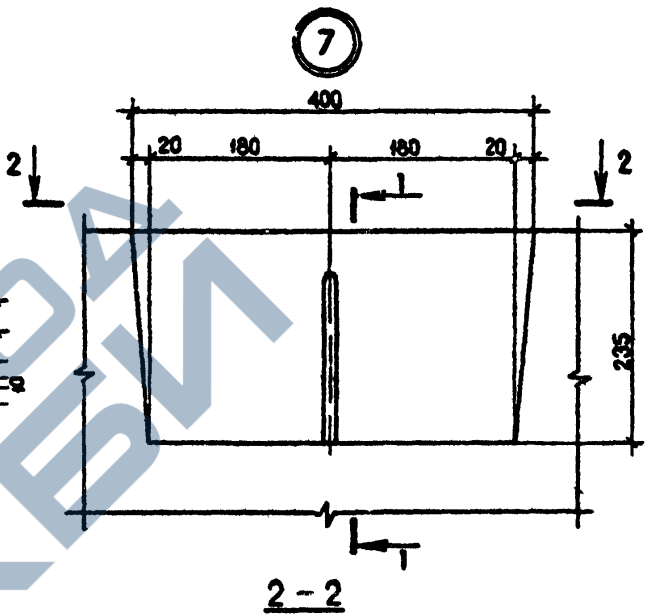
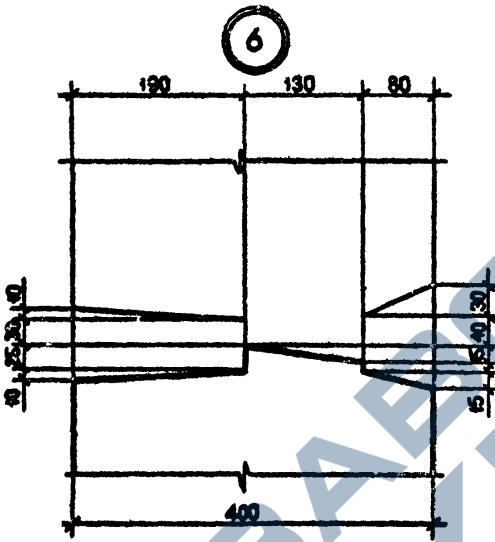
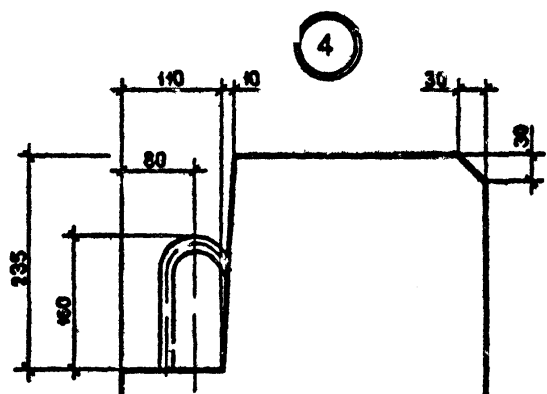
Стадия	Лист	Всего
Р	1	10

ТБИЗНИИЭП

Копирован

Формат А3

Изм. №	Дата	Содержание



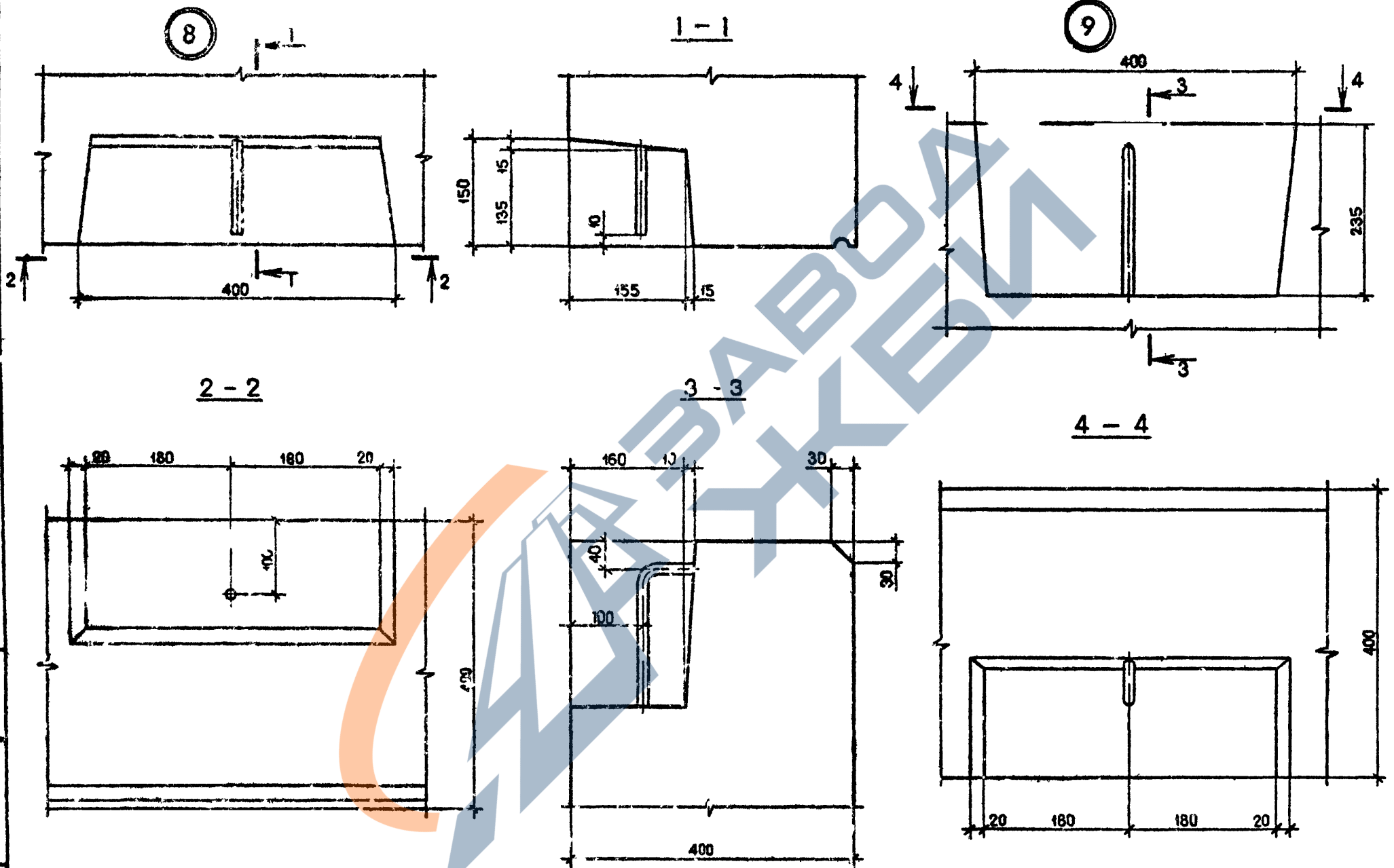
Имя, Инициалы, Подпись и дата	Содержание, номер, год

1.090.1-2с.2-6 00Д1

Лист 2

Исполнение

Формат А3



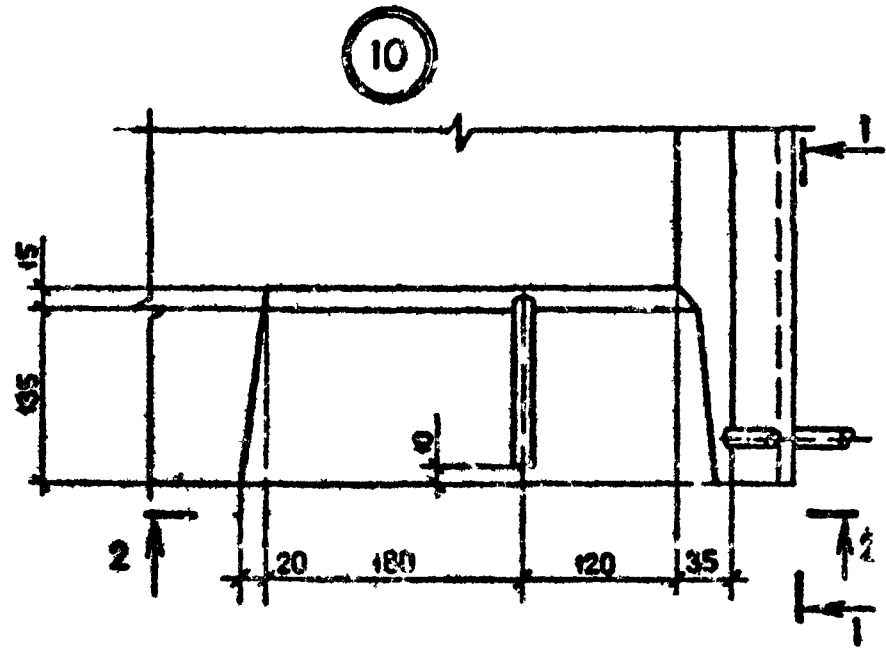
Имя, И.О.фамилия	Подпись и дата	Всего листов	№

1.090.1-2с.2-6 00Д1

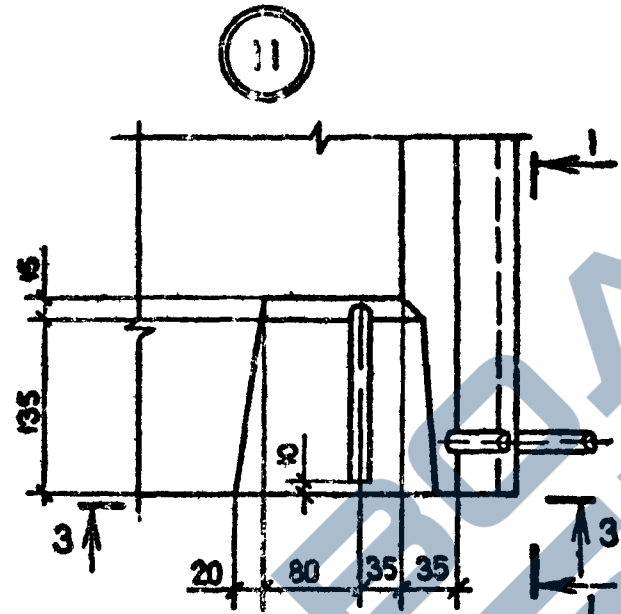
Лист  
3

Кот. дробил

Формат А3

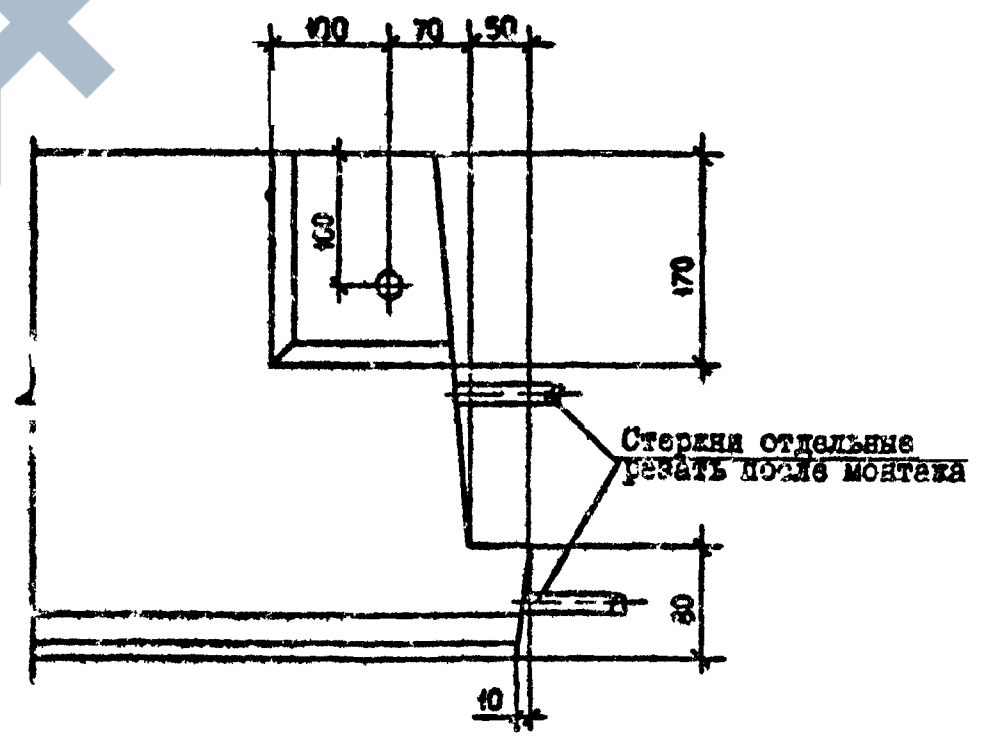
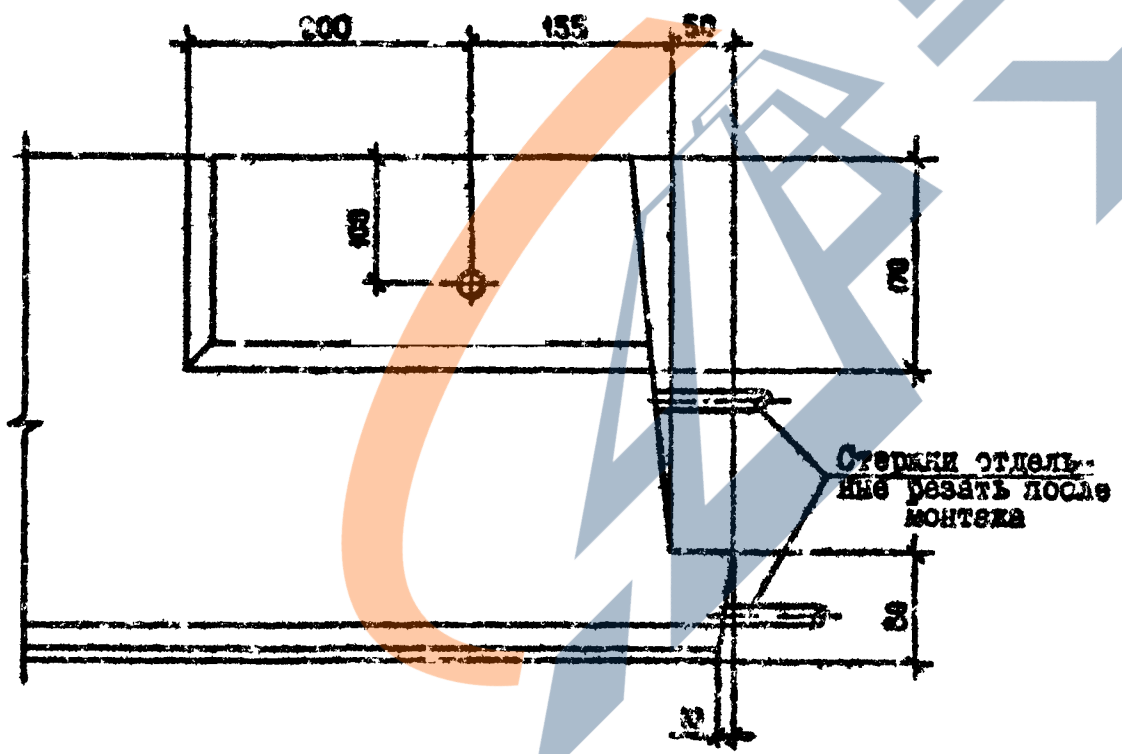
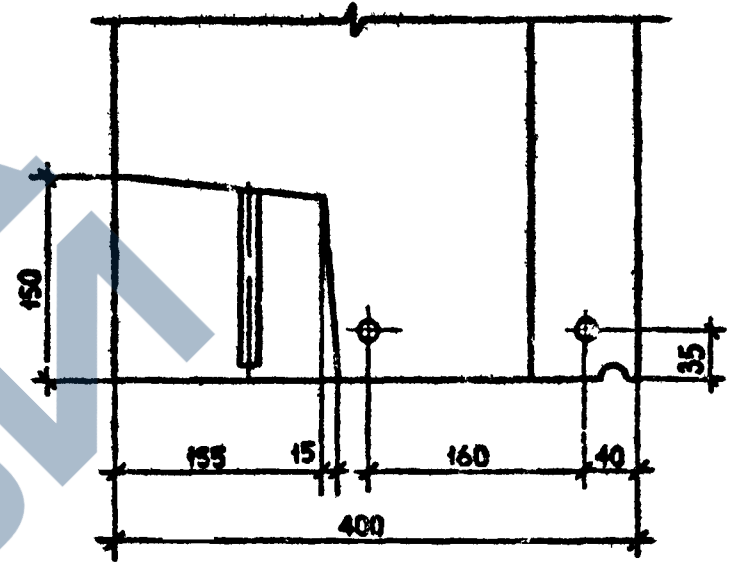


2-2



3-3

1-1



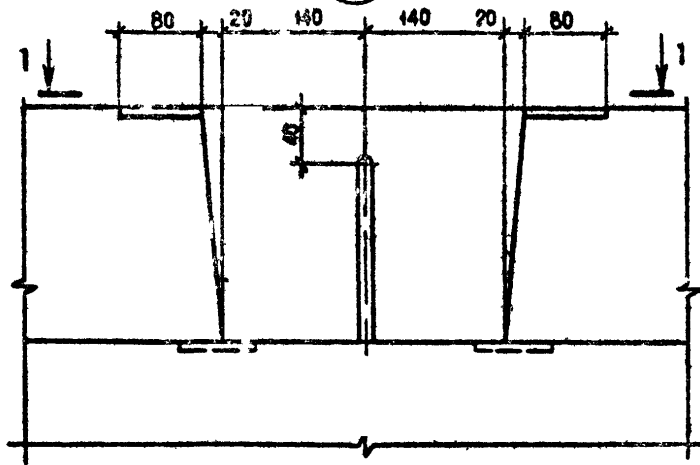
Изм.	№	Дата	Внесено

1.090.1-2с.2-6 00Д!

Копирован Лист 4

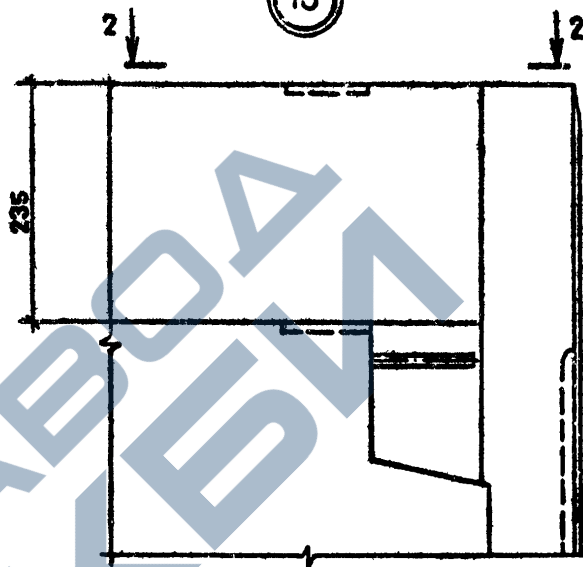
черт. АБ

12

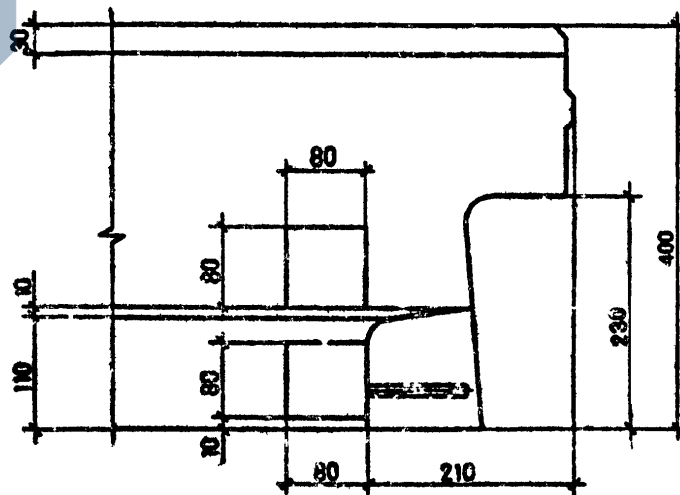
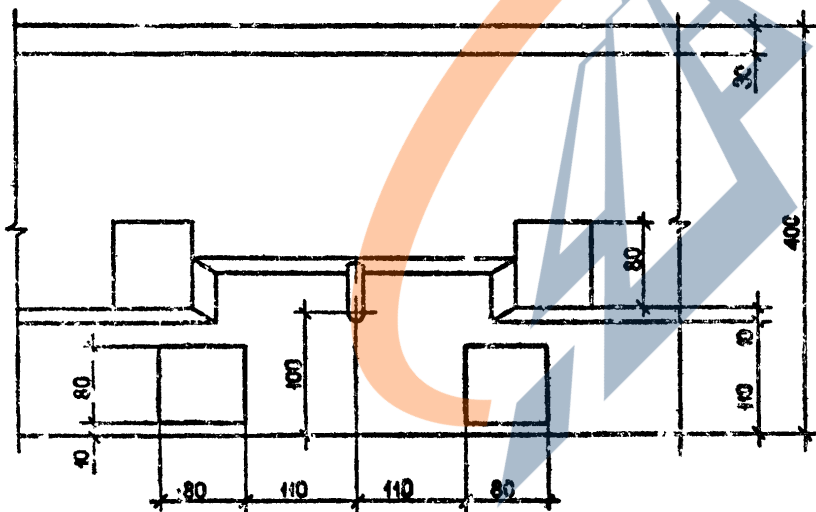


1-1

13



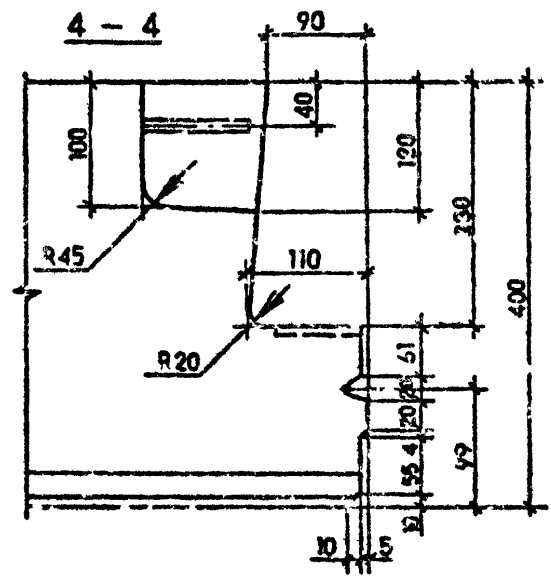
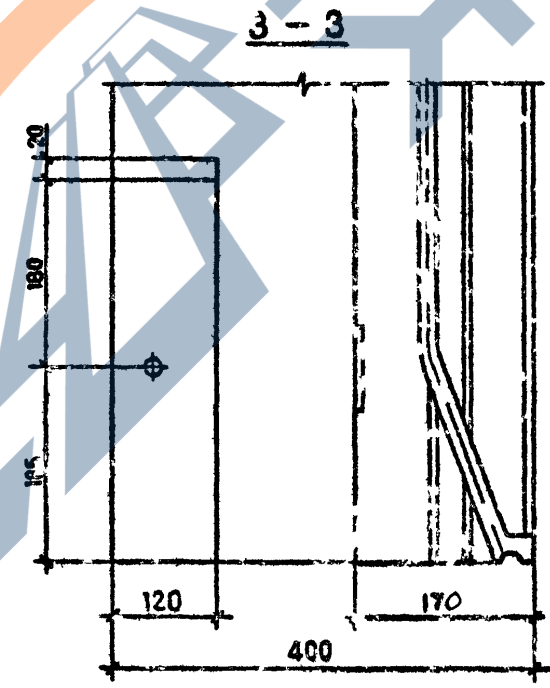
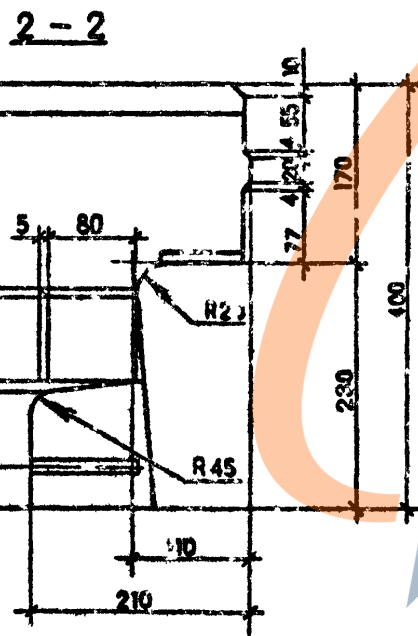
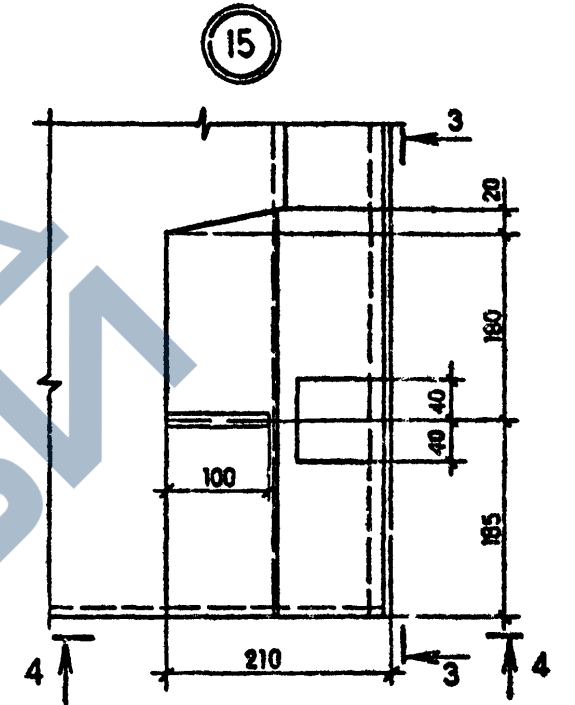
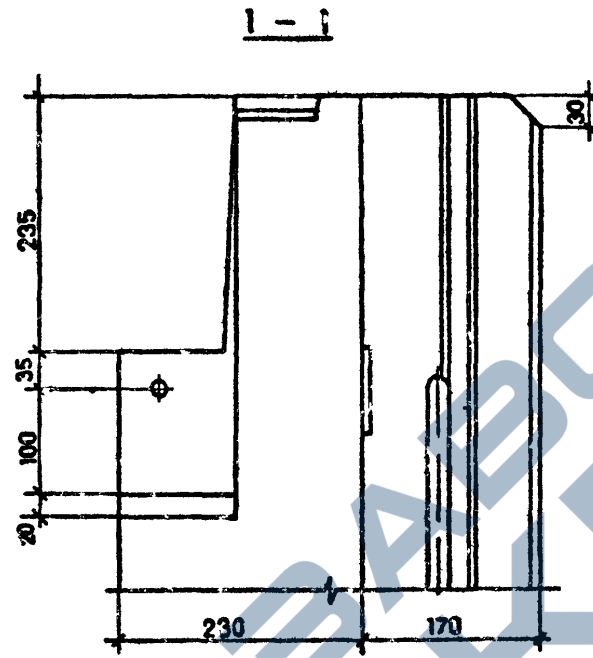
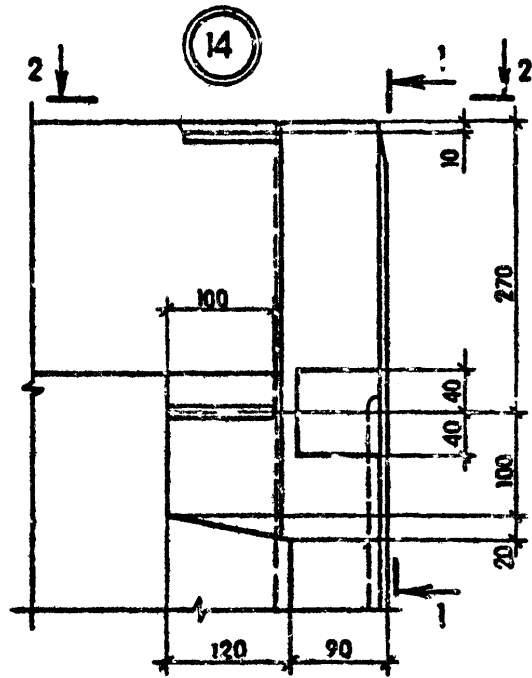
2-2



Имя, № позит.	Подпись и дата	Всего листов, №

1.090.1-2с.2-6 00Д1

Лист
5



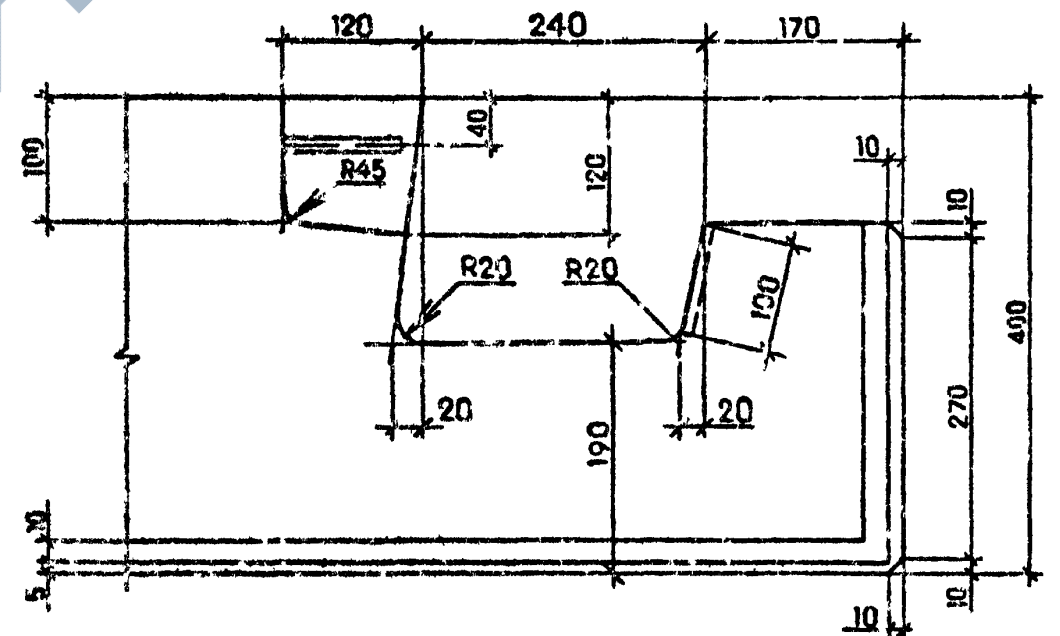
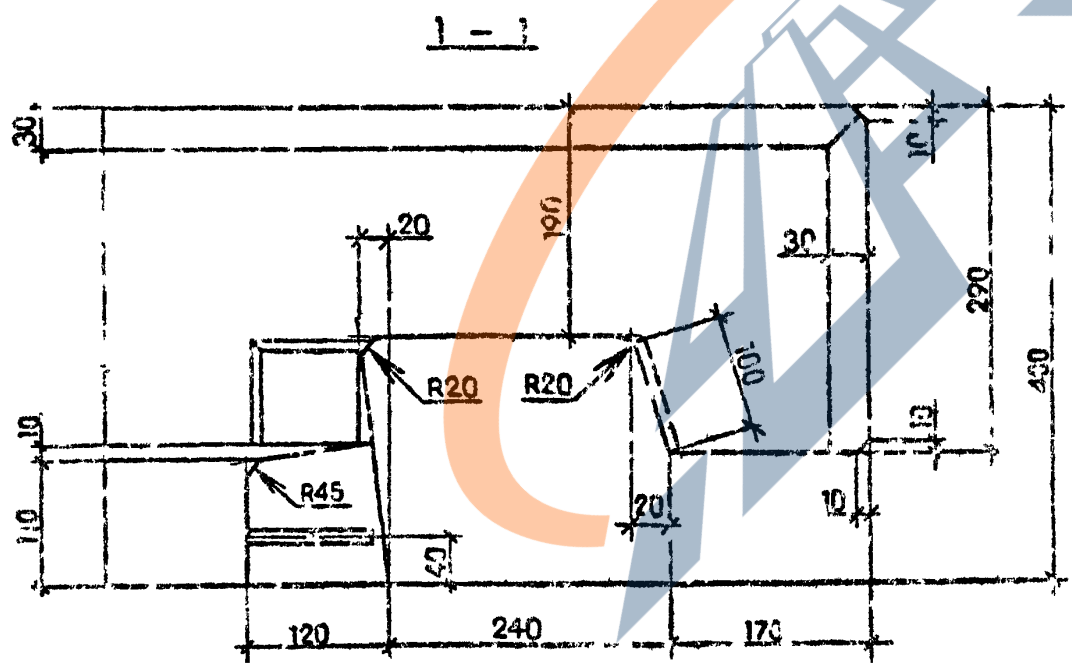
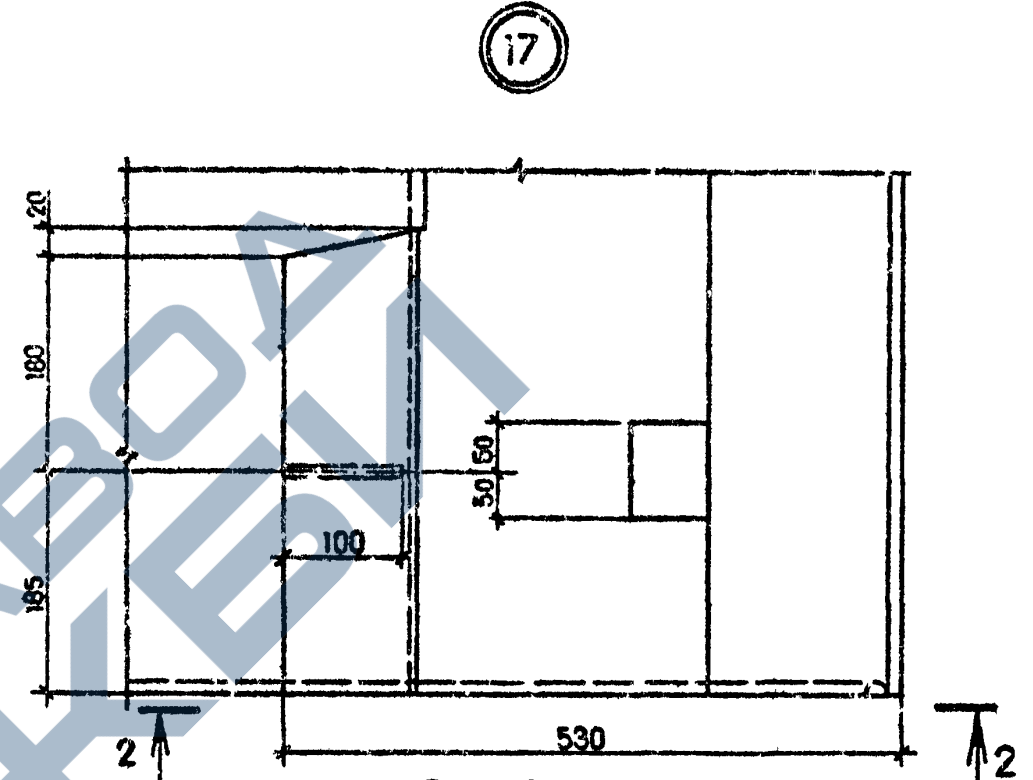
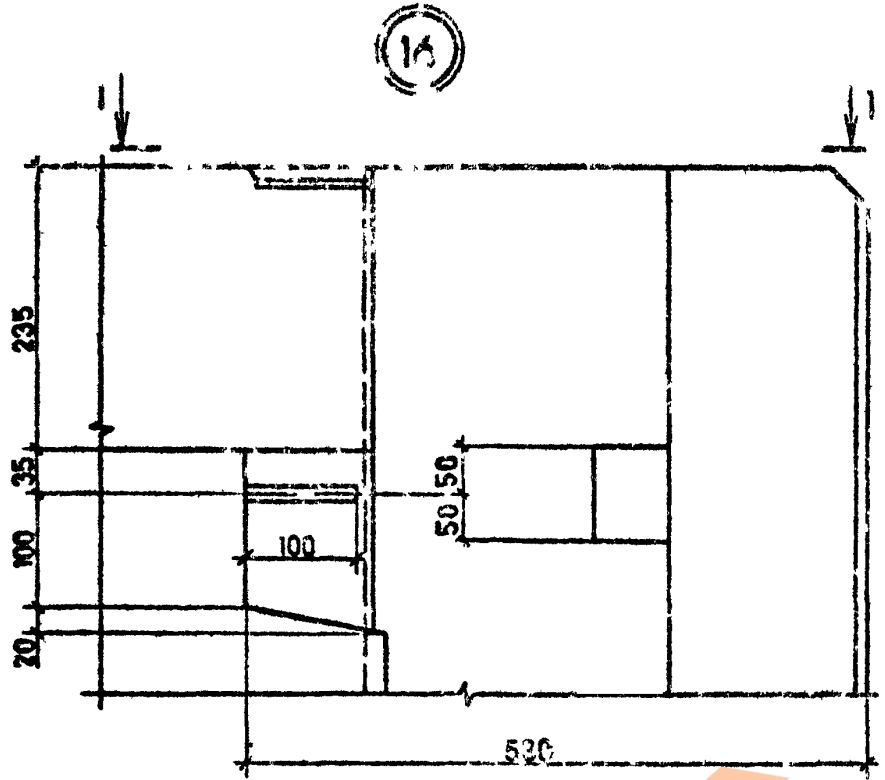
Лист № 0001  
Проект № 0001  
Исполн. № 0001

1.090.1-2с.2-6 00Д1

Лист  
6

Копирная

Формат А3



Имя, № мод. | Изменения в мод. | Единица измерения

1.090.1-2с.2-6 00Д1

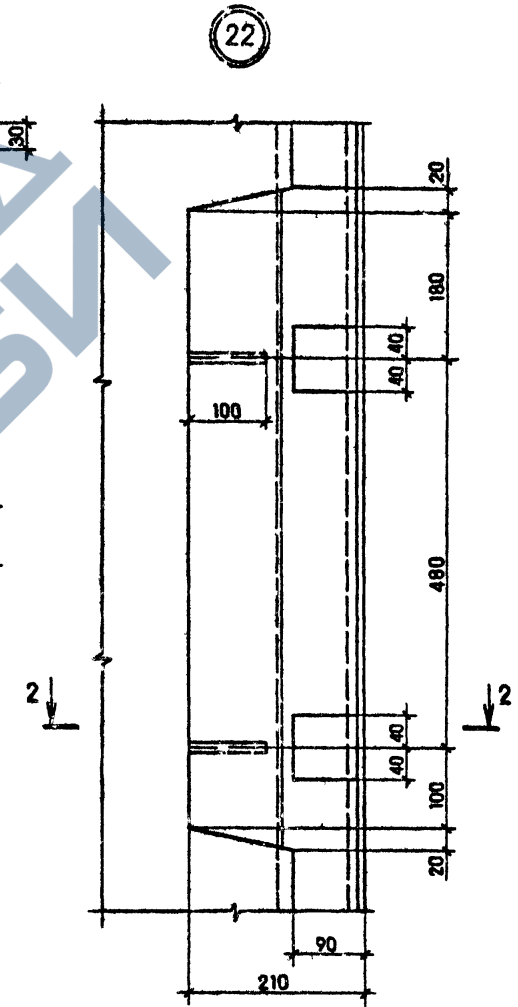
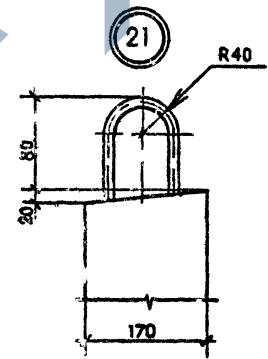
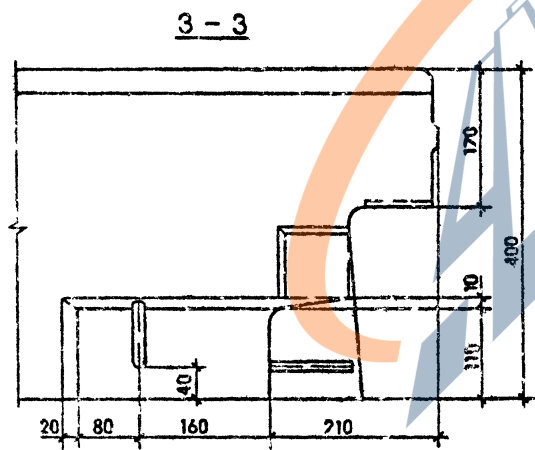
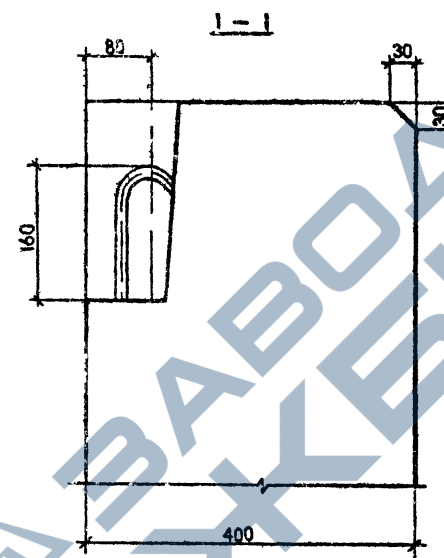
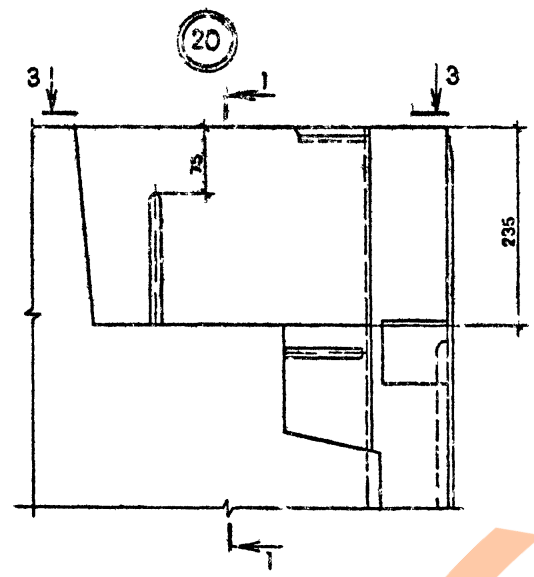
Лист 7

Котировка

Формат А5



<https://zavodjbi.com/>



СРЕЗЕНИЕ 2-2 СМ. НА ЛИСТЕ 8.

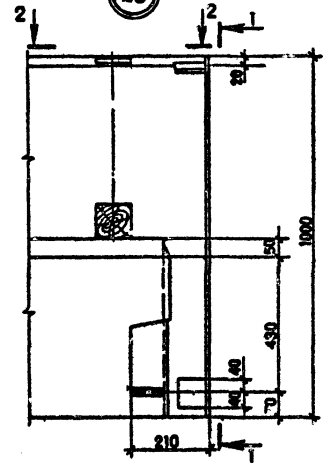
Имя, И.Ф.И. Подпись и дата (Дата вкл.)

1.090.1-2a.2-6 00Д1	Лист 9
Контроль Формат А3	

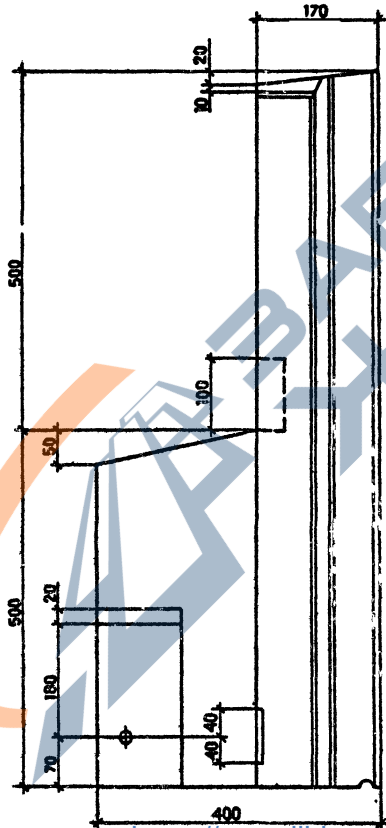
<https://zavodjbi.com/>

<https://zavodjbi.com/>

23

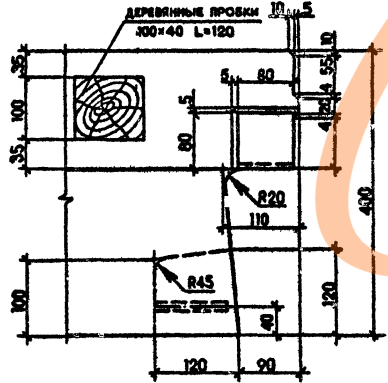


1-1

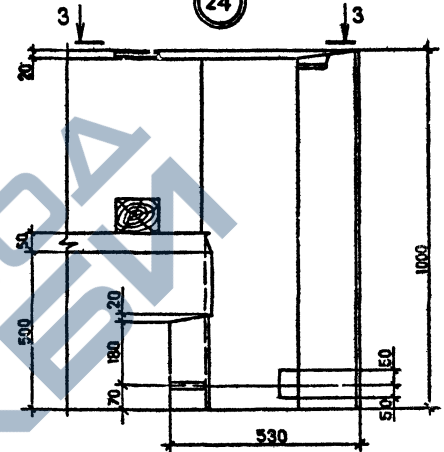


2-2

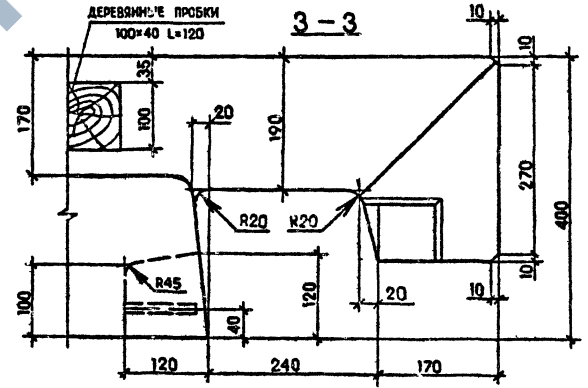
ДЕРЕВЯННЫЕ ПРОБКИ  
100\*40 L=120



24



3-3



ДЕРЕВЯННЫЕ ПРОБКИ  
100\*40 L=120

Вид: Исполн. Плоскость: В деталях: Вид: 3D

1.090.1-2с.2-6 00Д1

Котирован

Формат А3

Лист  
10

<https://zavodjbi.com/>

КОЛИЧЕСТВО НА МАРКУ

<https://zavodjbi.com/>

НАИМЕНОВАНИЕ	1ПСО		2ПСО		3ПСО		4ПСО		5ПСО		6ПСО		7ПСО		8ПСО		9ПСО		10ПСО		11ПСО		12ПСО		
	30,33 4-2П- С	30,33 4-2П- С	30,33 4-2П- С	30,33 4-2П- С	30,33 4-2П- С	30,33 4-2П- С	30,33 4-2П- С	30,33 4-2П- С	30,33 4-2П- С	30,33 4-2П- С	30,33 4-2П- С	30,33 4-2П- С	30,33 4-2П- С	30,33 4-2П- С	30,33 4-2П- С	30,33 4-2П- С	30,33 4-2П- С	30,33 4-2П- С	30,33 4-2П- С	30,33 4-2П- С	30,33 4-2П- С	30,33 4-2П- С	30,33 4-2П- С	30,33 4-2П- С	
Масса стали, кг	69,27	70,53	69,66	70,92	72,01	73,27	61,89	66,91	64,12	69,20	64,06	69,08	61,97	60,01	60,01	66,55	74,57	66,55	74,57	124,37					
Арматурные изделия	62,81	64,07	63,20	64,46	65,55	66,81	55,43	60,45	57,66	62,74	57,60	62,62	55,45	53,55	53,55	58,17	66,19	58,17	66,19	117,91					
Арматурная сталь	62,81	64,07	63,20	64,46	65,55	66,81	55,43	60,45	57,66	62,74	57,60	62,62	55,45	53,55	53,55	58,17	66,19	58,17	66,19	117,91					
Класс А-I	9,74	9,74	9,74	9,74	9,74	9,74	9,74	9,74	9,74	9,74	9,74	9,74	9,74	9,74	9,74	9,74	9,74	9,74	9,74	9,74					
Ф10 А-I ГОСТ 5781-82	9,74	9,74	9,74	9,74	9,74	9,74	9,74	9,74	9,74	9,74	9,74	9,74	9,74	9,74	9,74	9,74	9,74	9,74	9,74	9,74					
Класс А-II	26,15	32,27	28,43	32,55	28,95	33,07	20,64	25,63	20,92	25,97	21,16	26,15	19,31	17,41	17,41	27,64	25,63	17,64	25,63	46,18					
Ф6 А-II ГОСТ 5781-82	3,48	7,60	3,76	7,88	4,28	8,40	16,66	13,30	16,94	13,64	17,18	13,82	15,84	15,82	15,82	13,66	13,3	13,66	13,3	8,52					
Ф8 А-II ГОСТ 5781-82	18,06	18,06	18,06	18,06	18,06	18,06	-	6,3	-	6,3	-	6,3	-	6,3	-	1,59	1,59	-	6,3	-	6,3	-	6,3	-	24,44
Ф10 А-II ГОСТ 5781-82	-	-	-	-	-	-	-	3,98	-	3,98	-	3,98	-	3,98	-	3,47	-	-	3,98	-	3,98	-	3,98	-	-
Ф12 А-II ГОСТ 5781-82	6,61	6,61	6,61	6,61	6,61	6,61	-	6,03	-	6,03	-	6,03	-	6,03	-	-	-	6,03	-	6,03	-	6,03	-	13,22	
Класс Ас-II	2,38	2,38	2,38	2,38	3,92	3,92	2,38	2,38	3,92	3,92	3,92	3,92	3,92	3,92	3,92	3,92	3,92	3,92	3,92	3,92					7,84
Ф12 Ас-II ГОСТ 5781-82	2,38	2,38	2,38	2,38	-	-	2,38	2,38	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Ф14 Ас-II ГОСТ 5781-82	-	-	-	-	3,92	3,92	-	-	3,92	3,92	3,92	3,92	3,92	3,92	3,92	3,92	3,92	3,92	3,92	3,92					7,84
Класс Вр-I	22,54	19,68	22,65	19,79	22,94	20,08	22,67	22,7	23,08	23,11	22,78	22,81	22,48	22,48	22,48	26,87	26,9	26,87	26,9	44,19					
Ф4 Вр-I 6727-80	6,88	6,88	6,72	6,72	6,4	6,4	7,52	7,52	7,36	7,36	7,2	7,2	7,28	9,08	9,08	9,72	9,72	9,72	9,72	12,84					
Ф5 Вр-I ГОСТ 6727-80	15,66	12,80	15,33	13,07	16,54	13,68	15,15	15,18	15,72	15,75	15,58	15,61	15,20	13,40	13,40	17,15	17,18	17,15	17,18	31,35					
Закладные изделия	6,46	6,46	6,46	6,46	6,46	6,46	6,46	6,46	6,46	6,46	6,46	6,46	6,46	6,46	6,46	8,38	8,38	8,38	8,38	6,46					
Сталь полосовая С 38/23	4,1	4,1	4,1	4,1	4,1	4,1	4,1	4,1	4,1	4,1	4,1	4,1	4,1	4,1	4,1	4,98	4,98	4,98	4,98	4,1					
- Фх80 ГОСТ 103-76	4,1	4,1	4,1	4,1	4,1	4,1	4,1	4,1	4,1	4,1	4,1	4,1	4,1	4,1	4,1	2,46	2,46	2,46	2,46	4,1					
- Фх100 ГОСТ 103-76	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,52	2,52	2,52	2,52	-					
Арматурная сталь	2,36	2,36	2,36	2,36	2,36	2,36	2,36	2,36	2,36	2,36	2,36	2,36	2,36	2,36	2,36	3,4	3,4	3,4	3,4	2,36					
Класс А-I	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0,8	0,8	0,8	0,8	-					
Ф10 А-I ГОСТ 5781-82	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0,8	0,8	0,8	0,8	-					
Класс А-II	2,36	2,36	2,36	2,36	2,36	2,36	2,36	2,36	2,36	2,36	2,36	2,36	2,36	2,36	2,36	2,60	2,60	2,60	2,60	2,36					
Ф6 А-II ГОСТ 5781-82	1,76	1,76	1,75	1,76	1,76	1,76	1,76	1,76	1,76	1,76	1,76	1,76	1,76	1,76	1,76	0,96	0,96	0,96	0,96	1,76					
Ф8 А-II ГОСТ 5781-82	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6	1,64	1,64	1,64	1,64	0,6					

Имя, № подл. Подпись и дата

Имя, № подл.	Подпись и дата	Имя, № подл.	Подпись и дата	Имя, № подл.	Подпись и дата	Имя, № подл.	Подпись и дата	Имя, № подл.	Подпись и дата	Имя, № подл.	Подпись и дата	Имя, № подл.	Подпись и дата	Имя, № подл.	Подпись и дата	Имя, № подл.	Подпись и дата	Имя, № подл.	Подпись и дата	Имя, № подл.	Подпись и дата	Имя, № подл.	Подпись и дата	Имя, № подл.	Подпись и дата
1.090.1-2с.2-6 ООРС												РАСХОД СТАЛИ													
ТбилизНИИЭП												ТбилизНИИЭП													

<https://zavodjbi.com/>

Контроль

Формат А3

http://zavodjbi.com/

НАИМЕНОВАНИЕ	1П00	2П00	3П00	3П00	3П00	4П00	4П00	1П05	1П05	2П05	2П05	1П1	1П1	2П1	3П1	4П1	5П1	6П1	7П1	8П1
	60,33 С-2П- С	60,33 4-П- С	60,33 4-2П- С	60,33 4-П- С	60,33 4-2П- С	60,33 4-П- С	60,33 4-2П- С	30,33 4-П- С	30,33 4-2П- С	30,33 4-П- С	30,33 4-2П- С	30,33 4-П- С	30,33 4-2П- С	30,33 4-П- С	30,33 4-2П- С	30,33 4-П- С	30,33 4-2П- С	30,33 4-П- С	30,33 4-2П- С	30,33 4-П- С
Масса стали, кг	125,6	125,1	126,4	112,7	122,7	117,6	127,7	65,13	69,87	65,13	69,87	70,87	54,85	54,85	54,18	54,18	59,93	59,93	43,19	43,19
Арматурные изделия	119,1	118,6	119,9	106,2	116,3	111,2	121,2	52,67	63,41	58,67	63,41	65,13	48,39	48,39	47,72	47,72	50,59	50,59	34,43	34,43
Арматурная сталь	119,1	118,6	119,9	106,2	116,3	111,2	121,2	58,67	63,41	58,67	63,41	65,13	48,39	48,39	47,72	47,72	50,59	50,59	34,43	34,43
Класс А-I	19,7	19,7	19,7	19,7	19,7	19,7	19,7	9,29	9,29	9,29	9,29	9,65	9,74	9,74	9,74	9,74	9,74	9,74	9,74	9,74
68 А-I ГОСТ 5781-82	-	-	-	-	-	-	-	1,5	1,5	1,5	1,5	-	-	-	-	-	-	-	-	-
610 А-I ГОСТ 5781-82	19,7	19,7	19,7	19,7	19,7	19,7	19,7	7,79	7,79	1,79	1,79	9,65	9,74	9,74	9,74	9,74	9,74	9,74	9,74	9,74
Класс А-III	50,3	46,74	50,86	34,78	44,7С	35,82	45,8	24,67	32,27	24,67	32,27	25,45	16,25	16,25	15,58	15,58	16,23	16,23	15,59	15,59
66 А-III ГОСТ 5781-82	12,64	9,08	13,2	26,82	20,1	27,86	21,14	-	7,6	-	7,6	13,12	16,25	16,25	15,58	15,58	14,64	14,64	15,59	15,59
68 А-III ГОСТ 5781-82	24,44	24,44	24,44	-	12,6	-	12,6	18,06	19,06	18,06	18,06	6,3	-	-	-	-	1,59	1,59	-	-
610 А-III ГОСТ 5781-82	-	-	-	7,96	-	7,96	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
612 А-III ГОСТ 5781-82	13,22	13,22	13,22	-	12,06	-	12,06	6,61	6,61	6,61	6,61	6,03	-	-	-	-	-	-	-	-
Класс Аo-II	7,84	7,84	7,84	7,84	7,84	11,82	11,82	2,38	2,38	2,38	2,38	2,38	3,92	3,92	3,92	3,92	3,92	3,92	3,92	3,92
612 Аo-II ГОСТ 5781-82	-	-	-	-	-	-	-	2,38	2,38	2,38	2,38	2,38	-	-	-	-	-	-	-	-
614 Аo-II ГОСТ 5781-82	7,84	7,84	7,84	7,84	7,84	-	-	-	-	-	-	-	3,92	3,92	3,92	3,92	3,92	3,92	3,92	3,92
618 Аo-II ГОСТ 5781-82	-	-	-	-	-	11,82	11,82	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Класс Вр-I	41,33	44,41	41,55	43,94	44,00	44,16	44,22	22,33	19,47	22,33	19,47	27,65	18,48	18,48	18,48	18,48	20,70	20,70	18,84	18,84
64 Вр-I ГОСТ 6727-80	12,84	11,72	11,72	13,6	13,6	12,96	12,96	7,16	7,16	7,15	7,16	9,84	6,94	6,94	6,94	6,94	8,12	8,12	6,98	6,98
66 Вр-I ГОСТ 6727-80	28,49	32,69	29,83	30,34	30,40	31,20	31,26	15,17	12,31	15,17	12,31	17,81	11,54	11,54	11,54	11,54	12,58	12,57	11,86	11,85
Закладные детали	6,46	6,46	6,46	6,46	6,46	6,46	6,46	6,46	6,46	6,46	6,46	8,74	6,46	6,46	6,46	6,46	9,34	9,34	8,76	8,76
Сталь полноресеч С 33/23	4,1	4,1	4,1	4,1	4,1	4,1	4,1	4,1	4,1	4,1	4,1	5,1	4,1	4,1	4,1	4,1	5,1	5,1	4,92	4,92
- 6х80 ГОСТ 103-76	4,1	4,1	4,1	4,1	4,1	4,1	4,1	4,1	4,1	4,1	4,1	5,1	4,1	4,1	4,1	4,1	5,1	5,1	4,92	4,92
Арматурная сталь	2,36	2,36	2,36	2,36	2,36	2,36	2,36	2,36	2,36	2,36	2,36	3,64	2,36	2,36	2,36	2,36	4,24	4,24	3,84	3,84
Класс А-III	2,36	2,36	2,36	2,36	2,36	2,36	2,36	2,36	2,36	2,36	2,36	3,64	2,36	2,36	2,36	2,36	4,24	4,24	3,84	3,84
66 А-III ГОСТ 5781-82	1,76	1,76	1,76	1,76	1,76	1,76	1,76	1,76	1,76	1,76	1,76	1,6	1,76	1,76	1,76	1,76	1,6	1,6	1,44	1,44
68 А-III ГОСТ 5781-82	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6	2,04	0,6	0,6	0,6	0,6	2,64	2,64	2,4	2,4

Итого: 2

1.090.1-20.2-6 ООСР

Лист 2

https://zavodjbi.com/

Компания

Формат А3



КОЛИЧЕСТВО НА КАЖДО

НАИМЕНОВАНИЕ	ПСН	ПСН	ПСН	ПСН	ПСН	ПСН	ПСН	ПСН	ПСН									
	30. IO. 4-П- С	18. IO. 4-П- С	12. IO. 4-П- С	33. IO. 4-П- С	33. IO. 4-П- С	21. IO. 4-П- С	21. IO. 4-П- С	15. IO. 4-П- С	15. IO. 4-П- С									
Масса стали, кг	15,07	10,84	8,42	16,61	16,61	11,11	11,11	8,26	8,26									
Арматурные изделия	15,07	10,84	8,42	16,61	16,61	11,11	11,11	8,26	8,26									
Арматурная сталь	12,27	8,04	5,62	13,53	13,53	8,03	8,03	5,18	5,18									
Класс А-I	5,91	3,56	2,37	5,91	5,91	4,42	4,42	2,37	2,37									
Ф8 А-I ГОСТ 5781-82	-	1,06	1,06	-	-	-	-	1,06	1,06									
Ф10 А-I ГОСТ 5781-82	5,91	2,5	1,31	5,91	5,91	4,42	4,42	1,31	1,31									
Класс А-III	2,56	2,13	1,7	2,56	2,56	2,13	2,13	1,7	1,7									
Ф6 А-III ГОСТ 5781-82	2,56	2,13	1,7	2,56	2,56	2,13	2,13	1,7	1,7									
Класс Вр-I	3,8	2,35	1,55	5,06	5,06	3,61	3,61	2,81	2,81									
Ф4 Вр-I ГОСТ 6727-80	0,6	0,45	0,3	1,38	1,38	1,23	1,23	1,08	1,08									
Ф5 Вр-I ГОСТ 6727-80	3,2	1,9	1,25	3,68	3,68	2,38	2,38	1,73	1,73									
Закладные изделия	2,8	2,8	2,8	3,08	3,08	3,08	3,08	3,08	3,08									
Сталь полосовая С 38/23	1,64	1,64	1,64	1,86	1,86	1,86	1,86	1,86	1,86									
- 6x80 ГОСТ 103-76	1,64	1,64	1,64	1,23	1,23	1,23	1,23	1,23	1,23									
- 6x100 ГОСТ 103-76	-	-	-	0,63	0,63	0,63	0,63	0,63	0,63									
Арматурная сталь	1,16	1,16	1,16	1,22	1,22	1,22	1,22	1,22	1,22									
Класс А-III	1,16	1,16	1,16	1,22	1,22	1,22	1,22	1,22	1,22									
Ф6 А-III ГОСТ 5781-82	0,56	0,56	0,56	0,36	0,36	0,36	0,36	0,36	0,36									
Ф8 А III ГОСТ 5781-82	0,6	0,6	0,6	0,86	0,86	0,86	0,86	0,86	0,86									

7к 1090.1-2с 6-2-6

Изм. № подл.	Подпись и дата	Взам. инж. №

1.090.1-2с.2-6 00РС

Лист 4

Госстрой СССР  
Тбилисский филиал  
ЦИТП  
Типовой проект (серия)  
№ 1.090.1-2 02-5  
Заказ № 1244  
Цена 8 руб. 96 коп.  
Листов 250  
Дата 28 08 1988г