

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ ОБЩЕСТВЕННОГО СТРОИТЕЛЬСТВА  
(ГОССТРОЙ СССР)

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.431-2

САМОНЕСУЩИЕ ПАНЕЛЬНЫЕ ПЕРЕГОРОДКИ  
ИЗ ТЯЖЕЛОГО И ЛЕГКОГО БЕТОНА  
ДЛЯ ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

ВЫПУСК 1

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПАНЕЛИ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

9949-02  
Цена 0-60

<https://zavodjbi.com/>

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ

МОСКВА

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА  
<http://www.gostroy.gov.ru>

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.431-2

САМОНЕСУЩИЕ ПАНЕЛЬНЫЕ ПЕРЕГОРОДКИ  
ИЗ ТЯЖЕЛОГО И ЛЕГКОГО БЕТОНА  
ДЛЯ ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

ВЫПУСК 1

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПАНЕЛИ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ

Институтом Харьковский Промстройини проект  
при участии ЦНИИПромзданий, ЦНИИСК и НИИЖБ

УТВЕРЖДЕНЫ

и введены в действие Госстроем СССР.  
постановление № 86 от 26.IX - 1968г.

<http://www.gostroy.gov.ru>  
ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ

МОСКВА

СОДЕРЖАНИЕ.

Порышительная эгитиска .....	стр. 4	ПАНЕЛИ ППБ-1; ППЛ-1; ППЯ-1 1,8x5,25; 1,8x5,25; 1,8x5,25 .....	8
Номенклатура панелей из тяжелого бетона и технико-экономические показатели .....	лпст. 1	ПАНЕЛИ ППБ-1; ППЛ-1; ППЯ-1 1,8x5,6; 1,8x5,6; 1,8x5,6 .....	9
Номенклатура панелей из легкого бетона и технико-экономические показатели .....	2	ПАНЕЛИ ППБ-1; ППЛ-1; ППЯ-1 1,5x5,7; 1,5x5,7; 1,5x5,7 .....	10
Номенклатура панелей из ячеистых бетонов и технико-экономические показатели .....	3	ПАНЕЛИ ППБ-1; ППЛ-1; ППЯ-1 1,5x5,2; 1,5x5,2; 1,5x5,2 .....	11
ПАНЕЛИ ППБ-1; ППЛ-1; ППЯ-1 1,2x6; 1,2x6; 1,2x6 .....	4	АРМАТУРНЫЕ СЕТКИ С-1; С-4 .....	12
ПАНЕЛИ ППБ-1; ППЛ-1; ППЯ-1 1,8x6; 1,8x6; 1,8x6 .....	5	АРМАТУРНЫЕ СЕТКИ С-5; С-6. СПЕЦИФИКАЦИЯ И ВЫБОРКА СТАЛИ .....	13
ПАНЕЛИ ППБ-1; ППЛ-1; ППЯ-1 1,8x4,9; 1,8x4,9; 1,8x4,9 .....	6	АРМАТУРНЫЕ СЕТКИ С-7; С-8. СПЕЦИФИКАЦИЯ И ВЫБОРКА СТАЛИ .....	14
ПАНЕЛИ ППБ-1; ППЛ-1; ППЯ-1 1,8x5,75; 1,8x5,75; 1,8x5,75 .....	7	ЗАКЛАДНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ М-1; М-3 .....	15

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА.

1. В настоящем выпуске даны рабочие чертежи панелей сплошного сечения для перегородок одноэтажных промышленного здания.
2. Панели изготавливаются из следующих материалов:
  - а) из тяжелого бетона марки 200;
  - б) из легкого бетона марки 75 плотного строения с объемным весом в сухом состоянии  $\gamma_{сух} = 1000 - 1300 \text{ кг/м}^3$ ;
  - в) из ячеистого бетона марки 50 с объемным весом в сухом состоянии  $\gamma_{сух} = 800 - 900 \text{ кг/м}^3$ .
3. Номенклатура перегородочных панелей и их маркировка приведены на листах 1-3.
4. Указания по области применения и расчеты панелей приведены в выпуске 0 данной серии.
5. Армирование панелей осуществляется плоскими сварными сетками из обыкновенной арматурной проволоки класса В-I ГОСТ 6727-53 ф 5 мм. ( $R_k = 3150 \text{ кг/см}^2$ ). Монтажные петли изготавливаются из горячекатанной арматурной стали класса А-I марки ВСт3сп, ВСт3пс, ВСт3пс, ВСт3пс (ВСт3пс, ВСт3пс не допускается к применению, если возможен монтаж при температуре ниже -40°). Монтажные петли и анкера закладных деталей привариваются точечной сваркой к арматурной сетке.
6. Арматура в панелях из ячеистого бетона должна быть защищена от коррозии. Способы защиты арматуры от коррозии и составы покрытий принимать в соответствии с инструкцией по технологии изготовления изделий из автоклавного ячеистого бетона (СН 217-64)

7. При выборе способа антикоррозийной защиты арматуры необходимо учитывать, что при расчете панелей принимается коэффициент условия работы  $\gamma_{ср} = 1.0$  для арматуры. Поэтому при антикоррозийной защите, требующей применения коэффициента  $\gamma_{ср} < 1.0$ , сечение рабочей арматуры панелей необходимо проверить расчетом.
8. Изготовление панелей, их приемка и контроль качества, а также хранение и транспортировка должны производиться в соответствии со СН и П I-V. 5-62
9. До начала серийного производства панелей заводом-изготовителем должны быть разработаны и утверждены в установленном порядке техничские условия на изготовление и приемку панелей.
10. Величина остаточной прочности бетона должна быть равна проектной.
11. Панели должны изготавливаться в стальных формах. При этом необходимо соблюдать допуски, указанные на чертеже.
12. Распилку, складирование и транспортировку панелей выполнять в положении „на ребро“.
13. Способ фиксации арматурных сеток в оградочной форме принимается в зависимости от метода изготовления панелей (поочно - агрегатный, касетный и т.п.).
14. Закладные элементы выполнять из Ст. 3 К19 по ГОСТ 380-60.

Номенклатура панелей из тяжелого бетона и технико-экономические показатели.

<https://zavodjbi.com/>

5

№№ п/п	Эскиз и номинальные размеры панели м.	Толщина панелей мм.	Марка панелей	Вес панели, т				Объем бетона м.3	Расход стали кг.	Назначение панели	№ листа
				при объемном весе бетона в кг/м.3							
				2500	—	—	—				
1		80	ППБ-1 1.2x6	1.4				0.57	14.4	Рядовая панель	4
2		80	ППБ-1 1.8x6	2.1				0.85	20.0	Рядовая панель	5
3		80	ППБ-1 1.8x4.9	1.8				0.70	16.0	Рядовая панель для: 1) поперечной перегородки в местах примыкания к подкрановой балке; 2) продольной перегородки у торцов здания и у температурных швов в местах примыкания подкран. консоли колонн шагом 6м	6
4		80	ППБ-1 1.8x5.75	2.1				0.83	17.0	Рядовая панель продольной перегородки в местах примыкания к подкрановым консолям колонн шагом 12м / до отметки верха консоли 6.600/.	7
5		80	ППБ-1 1.8x5.25	1.9				0.75	16.0	Рядовая панель продольной перегородки у торцов здания и у температурных швов в местах примыкания к подкрановым консолям колонн шагом 12м / до отметки верха консоли 6.600/.	8
6		80	ППБ-1 1.8x5.6	2.0				0.81	17.0	Рядовая панель продольной перегородки в местах примыкания к подкрановым консолям колонн шагом 6м.	9
7		80	ППБ-1 1.5x5.7	1.7				0.67	14.0	Рядовая панель продольной перегородки в местах примыкания к подкрановым консолям двухсветовых колонн шагом 12м.	10
8		80	ППБ-1 1.5x5.2	1.6				0.62	13.0	Рядовая панель продольной перегородки у торцов здания и у температурных швов в местах примыкания к подкрановым консолям двухсветовых колонн шагом 12м.	11

ТК  
1966

Номенклатура панелей из тяжелого бетона и технико-экономические показатели.

Т. 431-2  
Всего стр. 1  
Лист 1

<https://zavodjbi.com/>

### НОМЕНКЛАТУРА ПАНЕЛЕЙ ИЗ ЛЕГКИХ БЕТОНОВ И ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ

№№ п/п.	Эскиз и номинальные размеры панели мм.	Толщина панели мм.	Марка панели	Вес панели, т				Объем бетона м <sup>3</sup>	Расход стали кг	Назначение панели	№ листа
				при объемном весе бетона в кг/м <sup>3</sup>							
				1000	1100	1200					
1		80	ППП-1 1.2x6	0.6	0.6	0.7	0.57	14.4	Рядовая панель	4	
2		80	ППП-1 1.8x6	0.9	0.9	1.0	0.85	20.0	Рядовая панель	5	
3		80	ППП-1 1.8x4.9	0.7	0.8	0.8	0.70	10.0	Рядовая панель для: 1) поперечной перегородки в местах примыкания к подкрановой балке; 2) продольной перегородки у торцов здания и у температурных швов в местах примыкания к подкран. консолям колонн шагом	6	
4		80	ППП-1 1.8x5.75	0.8	0.9	1.0	0.83	17.0	Рядовая панель продольной перегородки в местах примыкания к подкрановым консолям колонн шагом 12 м. (до отметки верха консоли 6.600).	7	
5		80	ППП-1 1.8x5.25	0.8	0.8	0.9	0.75	16.0	Рядовая панель продольной перегородки у торцов здания и у температурных швов в местах примыкания к подкрановым консолям колонн шагом 12 м. (до отметки верха консоли 6.600).	8	
6		80	ППП-1 1.8x5.5	0.8	0.9	1.0	0.81	17.0	Рядовая панель продольной перегородки в местах примыкания к подкрановым консолям колонн шагом 6 м.	9	
7		80	ППП-1 1.5x5.7	0.7	0.7	0.8	0.67	14.0	Рядовая панель продольной перегородки в местах примыкания к подкрановым консолям двусветовых колонн шагом 12 м.	10	
8		80	ППП-1 1.5x5.2	0.6	0.7	0.7	0.62	13.0	Рядовая панель продольной перегородки у торцов здания и у температурных швов в местах примыкания к подкрановым консолям двусветовых колонн шагом 12 м.	11	

<https://zavodjbi.com/>

Номенклатура панелей из легких бетонов  
и технико-экономические показатели.

1966

Т. 431-2

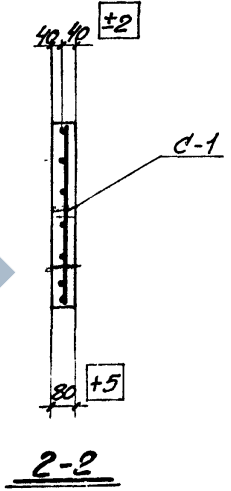
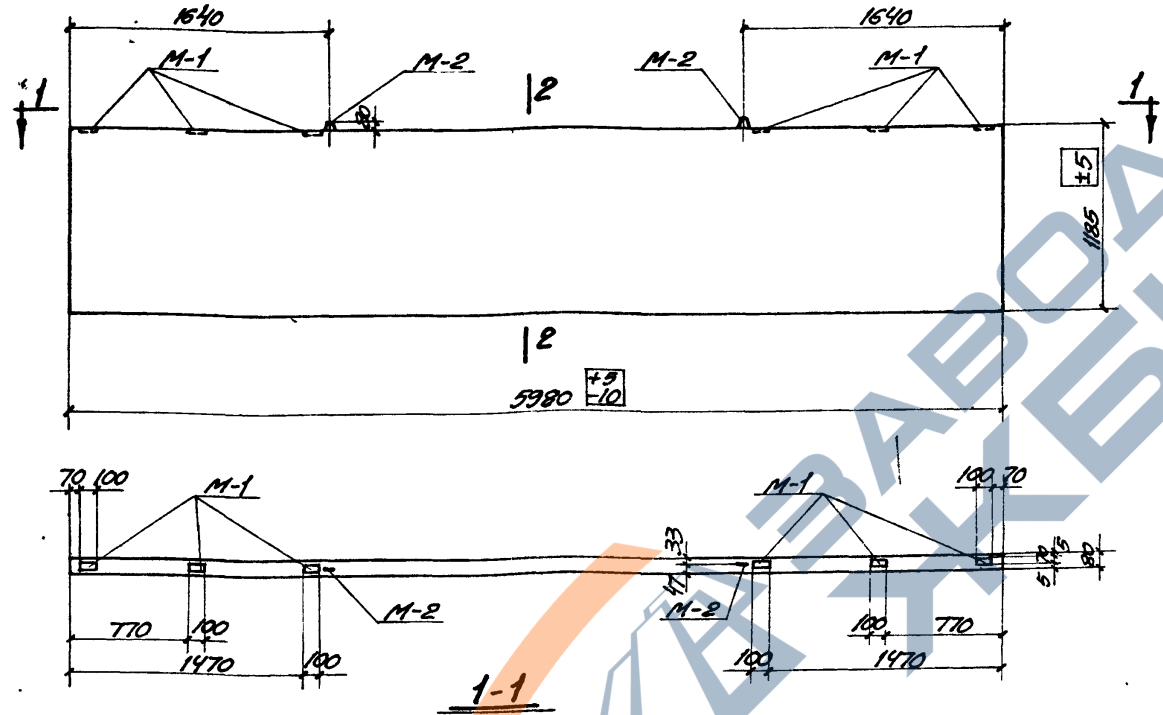
Выпуск 1

Лист 2

Номенклатура панелей из ячеистых бетонов и технико-экономические показатели.

№№ п/п.	Забыв и номинальные размеры панелей м.	Толщина панелей м.	Марка панелей	ВЕС ПАНЕЛИ, Т				Объем бетона м.3	Расход стали кг.	Назначение панелей	N листа
				При объемном весе бетона в кг/дм.3							
				800	900	—	—				
1		80	поя-1 1.2x6	0.5	0.5			0.57	14.4	Рядовая панель	4
2		80	поя-1 1.8x6	0.7	0.8			0.85	20.0	Рядовая панель	5
3		80	поя-1 1.8x4.9	0.6	0.6			0.70	16.0	Рядовая панель для: 1) поперечной перегородки в местах примыкания к подкрановой балке; 2) продольной перегородки у торцов здания и у температурных швов в местах примыкания к подкран. консолям колонн ш шаг	6
4		80	поя-1 1.8x5.75	0.6	0.7			0.83	17.0	Рядовая панель продольной перегородки в местах примыкания к подкрановым консолям колонн шагом 12 м. (до отметки верха консоли 6.600).	7
5		80	поя-1 1.8x5.25	0.6	0.7			0.75	16.0	Рядовая панель продольной перегородки у торцов здания и у температурных швов в местах примыкания к подкрановым консолям колонн шагом 12 м. (до отметки верха консоли 6.600).	8
6		80	поя-1 1.8x5.6	0.6	0.7			0.81	17.0	Рядовая панель продольной перегородки в местах примыкания к подкрановым консолям колонн шагом 6 м.	9
7		80	поя-1 1.5x5.7	0.5	0.6			0.67	14.0	Рядовая панель продольной перегородки в местах примыкания к подкрановым консолям двухсветных колонн шагом 12 м.	10
8		80	поя-1 1.5x5.2	0.5	0.6			0.62	13.0	Рядовая панель продольной перегородки у торцов здания и у температурных швов в местах примыкания к подкрановым консолям двухсветных колонн шагом 12 м.	11

<https://zavodjbi.com/>



**СПЕЦИФИКАЦИЯ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ ПАНЕЛЬ.**

МАРКА ПАНЕЛИ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО ШТУК	N ЛИСТА
ППБ-1 1,2x6	М-1	6	15
		2	—
ППА-1 1,2x6	М-2	2	—

**ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ПАНЕЛЬ, кг.**

МАТЕРИАЛ ПАНЕЛИ	МАРКА ПАНЕЛИ	МАРКА БЕТОНА	СТАЛЬ ПО ГОСТ 5781-61				СТАЛЬ КЛАССА В-I ПО ГОСТ 6727-55				ПОЛОСОВАЯ СТАЛЬ МАРКИ СТ.3 ПО ГОСТ 380-61		ВСЕГО
			КЛАССА А-II		КЛАССА А-I		ГОСТ 6727-55		ГОСТ 380-61		δ=6	Итого	
			φ мм	Итого	φ мм	Итого	φ мм	Итого	φ мм	Итого			
ТЯЖЕЛЫЙ БЕТОН	ППБ-1 1,2x6	200	1,2	1,2	1,4	1,4	10,0	10,0	1,8	1,8	14,4		
ЛЕГКИЙ БЕТОН	ППА-1 1,2x6	75	1,2	1,2	1,4	1,4	10,0	10,0	1,8	1,8	14,4		
ЯЧЕЙСТЫЙ БЕТОН	ППЯ-1 1,2x6	50	1,2	1,2	1,4	1,4	10,0	10,0	1,8	1,8	14,4		

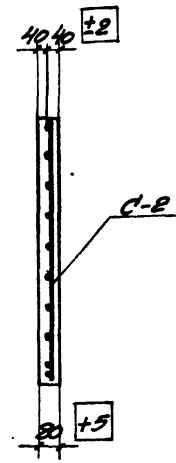
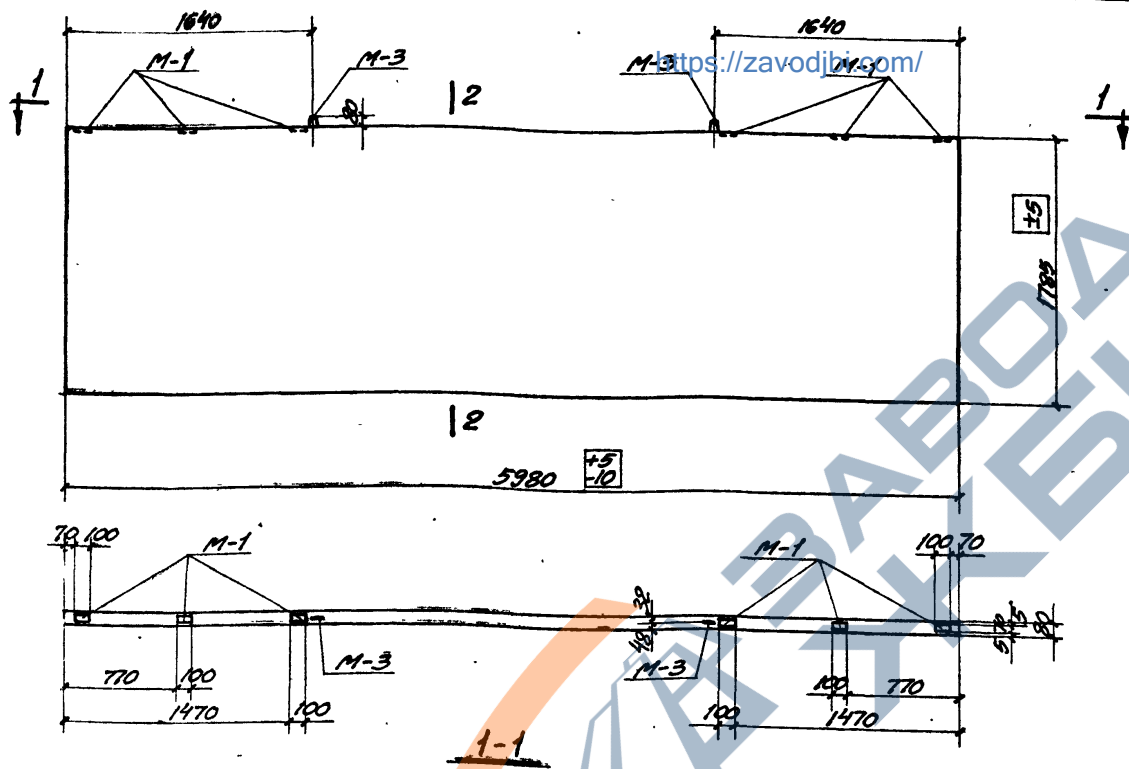
**ПРИМЕЧАНИЯ:**

1. ПОКАЗАТЕЛЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ ДАНЫ В НОМЕНКЛАТУРЕ НА ЛИСТАХ 1-3.
2. АРМАТУРНУЮ СЕТКУ С-1 СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 12.



ПАНЕЛИ ППБ-1, 1,2x6; ППА-1, 1,2x6; ППЯ-1, 1,2x6

Л. 431-2  
Выпуск 1  
Лист 4



СПЕЦИФИКАЦИЯ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ ПАНЕЛЬ

МАРКА ПАНЕЛИ	МАРКА ЗАКЛАДН. ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО ШТУК	N ЛИСТА
ППБ-1 1,8x6	M-1	6	15
ППЛ-1 1,8x6	M-3	2	"
ППА-1 1,8x6			

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ПАНЕЛЬ, кг.

МАТЕРИАЛ ПАНЕЛИ	МАРКА ПАНЕЛИ	МАРКА БЕТОНА	СТАЛЬ ПО ГОСТ 5781-61				СТАЛЬ ПО КЛАССАМ ПО ГОСТ 6727-55				Полосовая сталь по ГОСТ 380-60	Всего
			Класс А-II		Класс А-I		Класс В-I		δ=6			
			Фмм	Итого	Фмм	Итого	Фмм	Итого				
Тяжелый бетон	ППБ-1 1,8x6	200	1,2	1,2	2,0	2,0	15,0	15,0	1,8	1,8	20,0	
Легкий бетон	ППЛ-1 1,8x6	75	1,2	1,2	2,0	2,0	15,0	15,0	1,8	1,8	20,0	
Ячеистый бетон	ППЯ-1 1,8x6	50	1,2	1,2	2,0	2,0	15,0	15,0	1,8	1,8	20,0	

ПРИМЕЧАНИЯ:

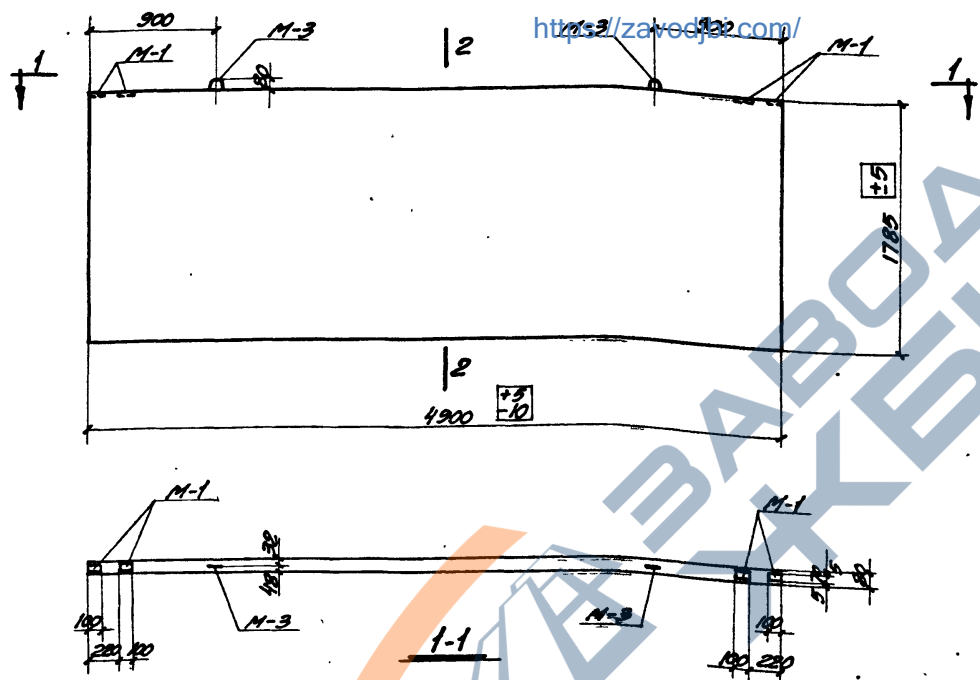
1. ПОКАЗАТЕЛИ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ ДАНЫ В НОМЕН-КЛЮРЕ НА ЛИСТЫ 1:3.
2. АРМАТУРНУЮ СЕТКУ С-2 СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 12.

Д. П. ВИНУСОВ, ОКРЕСБ, 1966 г. Колпашово, Костром. Коп. 1

1966

ПАНЕЛИ ППБ-1; ППЛ-1; ППА-1  
 1,8x6; 1,8x6; 1,8x6

Л. 931-2  
 Витрек 1  
 лист 5



СПЕЦИФИКАЦИЯ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ ПАНЕЛЬ.

МАРКА ПАНЕЛИ	МАРКА ЗАКЛАДН. ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО ШТ.К.	N ЛИСТА
ППБ-1 1,8x4,9	M-1	4	15
ППБ-1 1,8x4,9	M-3	2	-

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ПАНЕЛЬ, КГ.

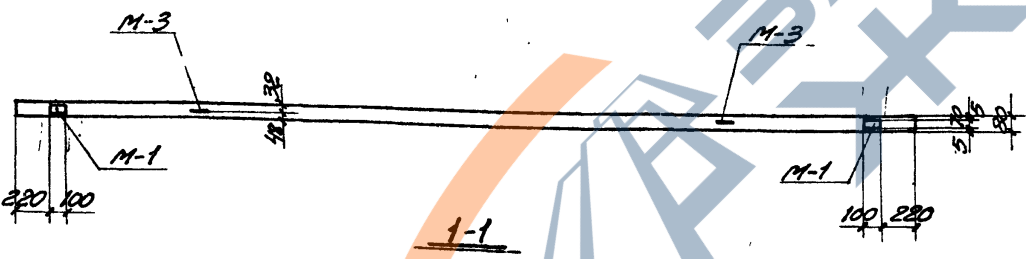
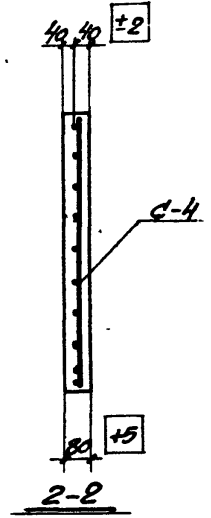
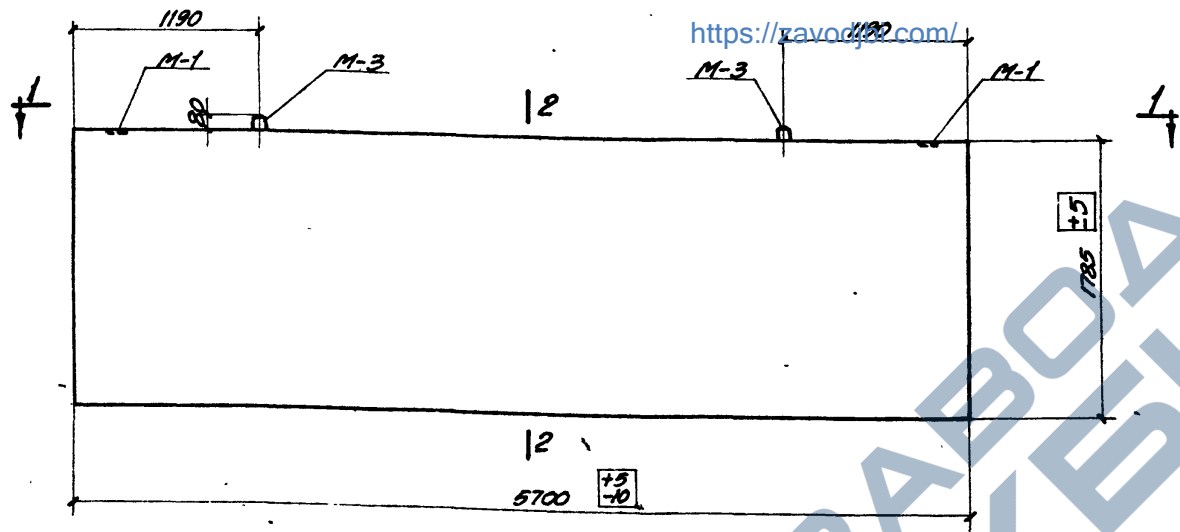
МАТЕРИАЛ ПАНЕЛИ	МАРКА ПАНЕЛИ	МАРКА БЕТОНА	СТАЛЬ ПО ГОСТ 5781-61				СТАЛЬ КЛАССА В1 ПО ГОСТ 5781-61				ПОПЕРЕЧН. СТАЛЬ КЛАССА В1 ПО ГОСТ 5781-61				
			КЛАСС А-III		КЛАСС А-I		КЛАСС А-III		КЛАСС А-I		КЛАСС А-III		КЛАСС А-I		
			Ф.ММ	ИТОГО	Ф.ММ	ИТОГО	Ф.ММ	ИТОГО	Ф.ММ	ИТОГО	Ф.ММ	ИТОГО	Ф.ММ	ИТОГО	
ТЯЖЕЛЫЙ БЕТОН	ППБ-1 1,8x4,9	200	0,8	0,8	2,0	2,0	12,0	12,0	1,2	1,2	16,0				
ЛЕГКИЙ БЕТОН	ППБ-1 1,8x4,9	75	0,8	0,8	2,0	2,0	12,0	12,0	1,2	1,2	16,0				
ЯЧЕИСТАЯ БЕТОН	ППБ-1 1,8x6	50	0,8	0,8	2,0	2,0	12,0	12,0	1,2	1,2	16,0				

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ПОКАЗАТЕЛЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ ДАНЫ В НОМЕНКЛАТУРЕ НА ЛИСТАХ 1-3.
2. АРМАТИРОВОЧНУЮ СЕТКУ С-3 СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 12.

ПАНЕЛИ	ППБ-1	ППБ-1	ППБ-1	Т. 431-2
	1,8x4,9	1,8x4,9	1,8x4,9	Вариант 1
				Лист 6

<https://zavod380.com/>



**СПЕЦИФИКАЦИЯ ЗАКРЕПЛЕННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ ПАНЕЛЬ.**

МАРКА ПАНЕЛИ	МАРКА ЗАКРЕПЛ. ЭЛЕМЕНТ	КОЛ-ВО ШТК	N ЛИСТА
ПДБ-1 1,8x5,75	M-1	2	15
ПДП-1 1,8x5,75	M-3	2	—

**ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ПАНЕЛЬ, КГ.**

МАТЕРИАЛ ПАНЕЛИ	МАРКА ПАНЕЛИ	МАРКА БЕТОНА	СТАЛЬ ПО ГОСТ 5781-61				СТАЛЬ КОЛЕСА ВЛ ПО ГОСТ 6727-53				ПОЛОСОВАЯ СТАЛЬ МАРКИ СТ-3 ПО ГОСТ 380-60	ВЕСО
			Класс А III		Класс А I		Ф 5БЗ		Ф 5БЗ			
			Ф мм	Итого	Ф мм	Итого	Ф мм	Итого	Ф мм	Итого		
ТЯЖЕЛЫЙ БЕТОН	ПДБ-1 1,8x5,75	200	0,4	0,4	2,0	2,0	14,0	14,0	0,6	0,6	17,0	
ЛЕГКИЙ БЕТОН	ПДП-1 1,8x5,75	75	0,4	0,4	2,0	2,0	14,0	14,0	0,6	0,6	17,0	
ЛУЧШИЙ БЕТОН	ПДЯ-1 1,8x5,75	50	0,4	0,4	2,0	2,0	14,0	14,0	0,6	0,6	17,0	

**ПРИМЕЧАНИЯ:**

1. ПОКАЗАТЕЛИ РАССТОЯНИЯ МАТЕРИАЛОВ ДАНЫ В НОМЕНКЛАТУРЕ НА ЛИСТЕ 1-3.
2. АРМАТУРНОЕ СЕТКУ С-4 СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 12.

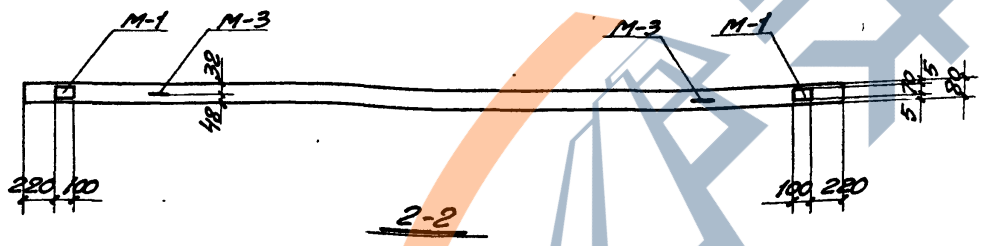
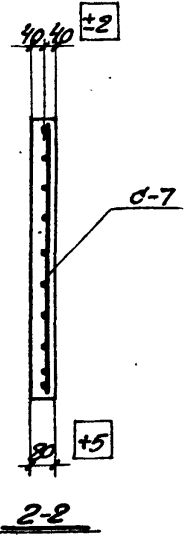
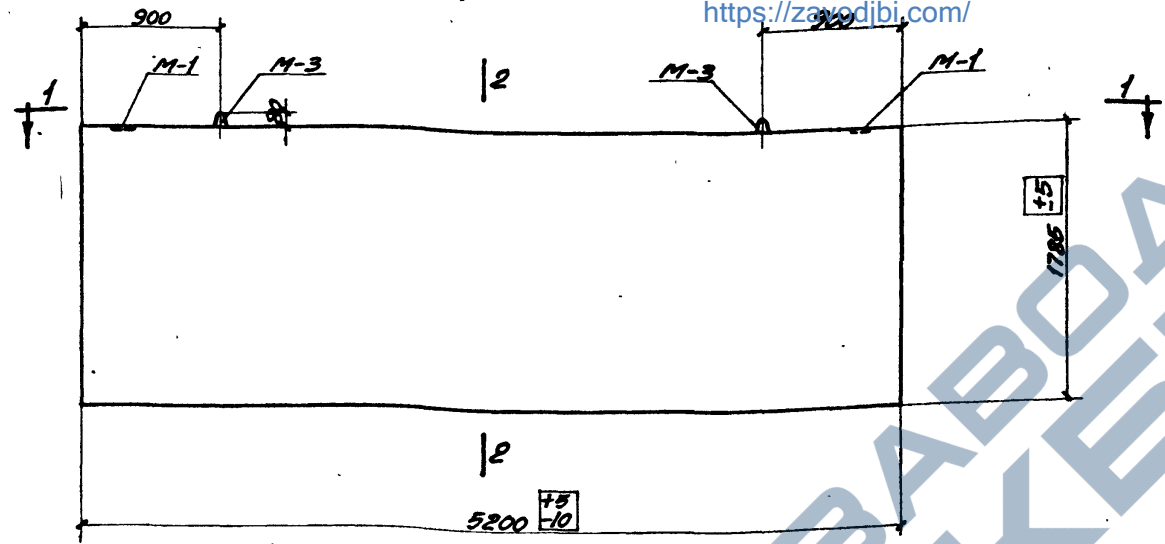
ТК  
1966

ПАНЕЛИ ПДБ-1 ; ПДП-1 ; ПДЯ-1  
1,8x5,75 ; 1,8x5,75 ; 1,8x5,75

Т.431-2  
Вспомог 1  
Лист 7

И. П. ШИВАКОВ, ОУТРАСЛ, 1966г.

<https://zavodjbi.com/>



**СПЕЦИФИКАЦИЯ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ ПАНЕЛЬ.**

МАРКА ПАНЕЛИ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО ШТУК	N ЛИСТА
ППБ-1 1,8x5,25	M-1	2	15
ПДБ-1 1,8x5,25	M-3	2	—

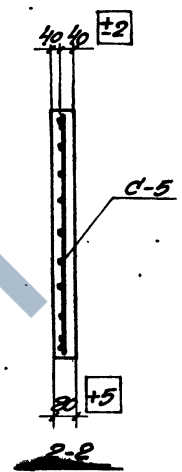
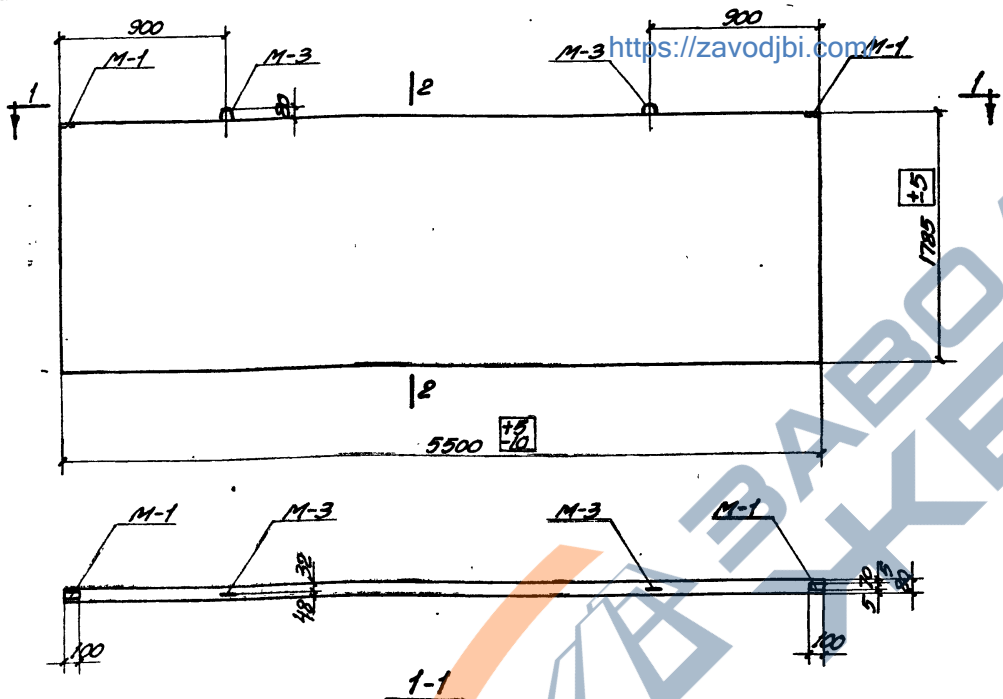
**ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ПАНЕЛЬ, КГ.**

МАТЕРИАЛ ПАНЕЛИ	МАРКА ПАНЕЛИ	МАРКА БЕТОНА	СТАЛЬ ПО ГОСТ 5781-61				СТАЛЬ ПО ГОСТ 5781-61				ПОДКОСОВАЯ СТАЛЬ ПО ГОСТ 5781-61	ВЕСО
			КЛАСС А1		КЛАСС А2		КЛАСС В1		КЛАСС В2			
			ФОРМ. 581	Итого	ФОРМ. 121А2	Итого	ФОРМ. 581	Итого	ФОРМ. 581	Итого		
ТРАПЕЦИЙ БЕТОН	ППБ-1 1,8x5,25	200	0,4	0,4	2,0	2,0	130	130	0,6	0,6	16,0	
ПЕЧОНЕ БЕТОН	ППА-1 1,8x5,25	75	0,4	0,4	2,0	2,0	130	130	0,6	0,6	16,0	
ЯЧЕНСТАЯ БЕТОН	ПДБ-1 1,8x5,25	50	0,4	0,4	2,0	2,0	130	130	0,6	0,6	16,0	

**ПРИМЕЧАНИЯ:**

1. ПОКАЗАТЕЛИ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ ДАНЫ В НОМЕНКЛАТУРЕ НА ЛИСТАХ 1-3.
2. АРМАТУРНУЮ СЕТКУ С-7 СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 14.

1966	ПАНЕЛИ ППБ-1, ППА-1, ПДБ-1 1,8x5,25; 1,8x5,25; 1,8x5,25	2.431-2 Всinsk 1 ЛИСТ 8
------	--	-------------------------------



**СПЕЦИФИКАЦИЯ ЗАКЛЮПКИ  
ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ ПАНЕЛЬ**

МАРКА ПАНЕЛИ	МАРКА ЗАКЛЮПКИ	КОЛ-ВО ШТУК	N ЛИСТА
ППБ-1 1,8x5,6	M-1	2	15
ППП-1 1,8x5,6	M-3	2	-
ППР-1 1,8x5,6			

**ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ПАНЕЛЬ, КГ.**

МАТЕРИАЛ ПАНЕЛИ	МАРКА ПАНЕЛИ	МАРКА БЕТОНА	СТАЛЬ ПО ГОСТ 5781-61				СТАЛЬ ПОЛОСОЧАТАЯ ПО ГОСТ 6727-59				ВСЕГО
			КЛАСС А III		КЛАСС А I		КЛАСС А III		КЛАСС А I		
			ФЛАН	ИТОГО	ФЛАН	ИТОГО	ФЛАН	ИТОГО	ФЛАН	ИТОГО	
ТРАПЕЦИЙНЫЙ БЕТОН	ППБ-1 1,8x5,6	200	0,4	0,4	2,0	2,0	14,0	14,0	0,6	0,6	17,0
ЛЕГКОБЕТОН	ППП-1 1,8x5,6	75	0,4	0,4	2,0	2,0	14,0	14,0	0,6	0,6	17,0
ЯЧЕЙЧАТЫЙ БЕТОН	ППР-1 1,8x5,6	50	0,4	0,4	2,0	2,0	14,0	14,0	0,6	0,6	17,0

**ПРИМЕЧАНИЯ:**

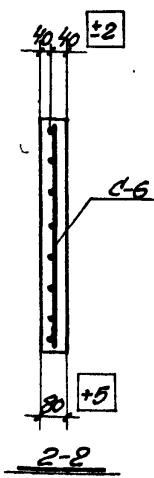
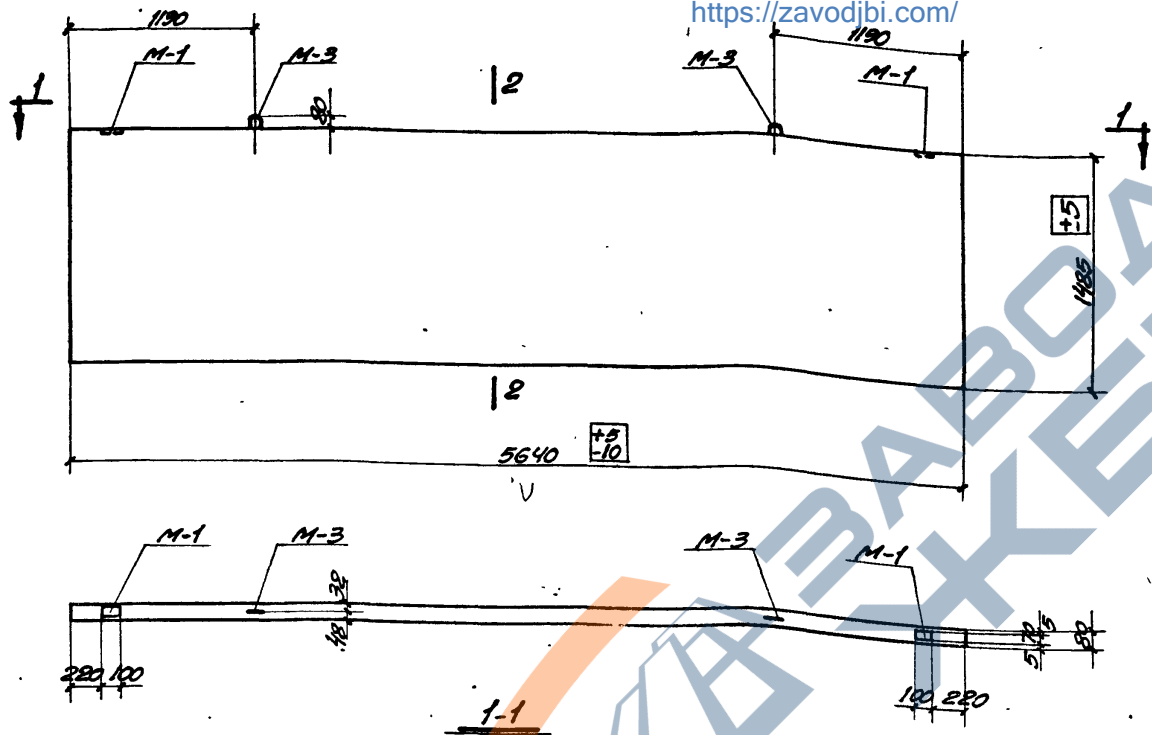
- Показатели расхода материалов даны в номенклатуре на листе 1-3.
- Арматурную сетку С-5 смотрите на листе 13.

ТН  
1966

ПАНЕЛИ ППБ-1; ППП-1; ППР-1  
1,8x5,6; 1,8x5,6; 1,8x5,6

Л.431-2  
Всего 1  
Лист 9

<https://zavodjbi.com/>



СПЕЦИФИКАЦИЯ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ ПАНЕЛЬ.

МАРКА ПАНЕЛИ	МАРКА ЗАКЛАДН ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО ШТУК	№ ЛИСТА
ПДБ-1 1,5x5,7	M-1	2	15
	M-3	2	—
ППЛ-1 1,5x5,7	M-3	2	—
ПДБ-1 1,5x5,7	M-3	2	—

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ПАНЕЛЬ, кг.

МАТЕРИАЛ ПАНЕЛИ	МАРКА ПАНЕЛИ	МАРКА БЕТОНА	СТАЛЬ ПО ГОСТ 5781-61				СТАЛЬ КЛАССА В1 ПО ГОСТ 6727-83				ПОЛОСОВАЯ СТАЛЬ МАРКИ С1.3 ПО ГОСТ 380-60		ВСЕГО
			КЛАССА АIII		КЛАССА АI		КЛАССА В1		С-6		Итого		
			Фмм	Итого	Фмм	Итого	Фмм	Итого	Фмм	Итого			
ТЯЖЕЛЫЙ БЕТОН	ПДБ-1 1,5x5,7	200	0,4	0,4	2,0	2,0	11,0	11,0	0,6	0,6	14,0		
ЛЕГКИЙ БЕТОН	ППЛ-1 1,5x5,7	75	0,4	0,4	2,0	2,0	11,0	11,0	0,6	0,6	14,0		
ЯЧЕЙЧАТЫЙ БЕТОН	ПДБ-1 1,5x5,7	50	0,4	0,4	2,0	2,0	11,0	11,0	0,6	0,6	14,0		

ПРИМЕЧАНИЯ:

- Показатели расхода материалов даны в номенклатуре на листе №3.
- Арматурную сетку С-6 смотрите на листе №3.

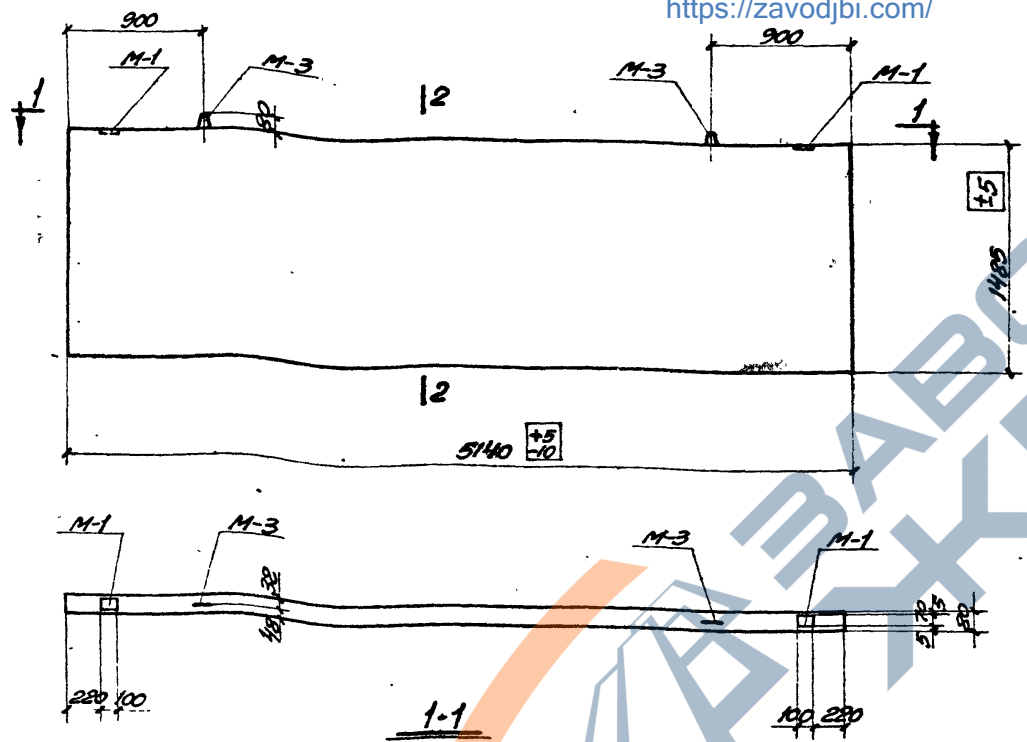
ДИАГ. 1:1:1000000  
 ДАТА ВЫПУСКА: 1966 г.  
 КОМПЛЕКТ: 1966 г.  
 КОМПЛЕКТ: 1966 г.  
 КОМПЛЕКТ: 1966 г.

ТК  
1966

ПАНЕЛИ ПДБ-1 1,5x5,7 ; ППЛ-1 1,5x5,7 ; ПДБ-1 1,5x5,7

Л.431-2  
Всего 1  
Лист 10

<https://zavodjbi.com/>



СПЕЦИФИКАЦИЯ ЗАКРЕПКИ

ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ ПАНЕЛЬ

МАРКА ПАНЕЛИ	МАРКА ЗАКРЕПКИ	КОЛ-Ч. ШТ.	И ПИСТА
ПДБ-1 1,5x5,2	М-1	2	15
ПДБ-1 1,5x5,2	М-3	2	—

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ПАНЕЛЬ, КГ.

МАТЕРИАЛ ПАНЕЛИ	МАРКА ПАНЕЛИ	МАРКА БЕТОНА	СТАЛЬ ПО ГОСТ 5781-61				СТАЛЬ КЛАССА В1 ПО ГОСТ 6727-79				ПОЛОСОВАЯ СТАЛЬ МАРКА С1.3 ПО ГОСТ 300-80		ВСЕГО
			КЛАСС А3		КЛАСС А1		КЛАСС В1		5-6				
			Ф/ММ	ИТОГО	Ф/ММ	ИТОГО	Ф/ММ	ИТОГО	Ф/ММ	ИТОГО			
ТЯЖЕЛЫЙ БЕТОН	ПДБ-1 1,5x5,2	200	94	94	2,0	2,0	190	190	96	96	130		
ЛЕГКИЙ БЕТОН	ППП-1 1,5x5,2	75	94	94	2,0	2,0	190	190	96	96	130		
ЯЧЕЙЧАТЫЙ БЕТОН	ПДА-1 1,5x5,2	50	94	94	2,0	2,0	190	190	96	96	130		

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ПОКАЗАТЕЛИ ПЕРЕХОДА МАТЕРИАЛОВ ДАНЫ В НОМЕН-КЛАТУРЕ НА ЛИСТЕ 1-3.
2. АРМАТИРНОЮ СЕТКУ С-8 СЧИТАЙТЕ НА ЛИСТЕ 14.

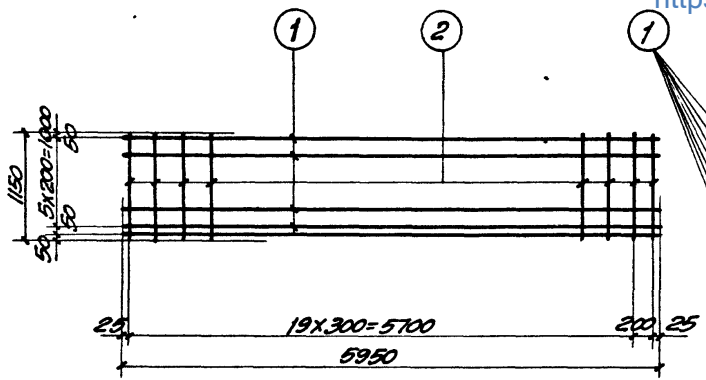


ПАНЕЛИ ПДБ-1, ППП-1, ПДА-1  
1,5x5,2; 1,5x5,2; 1,5x5,2

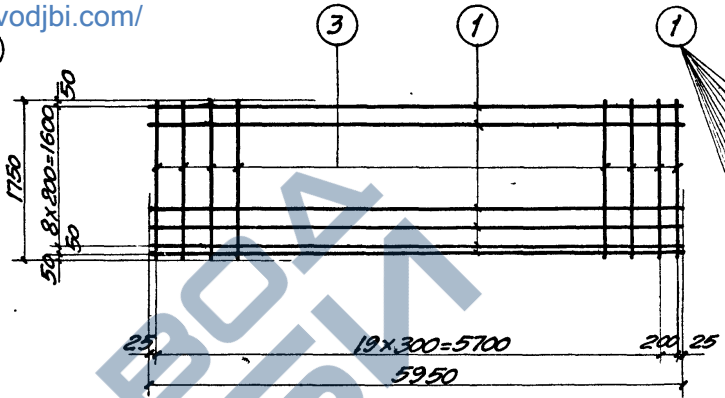
7.431-2  
Виттек: 1  
ЛИСТ 11

12066 | Колхоз | Котлов | Коп  
 12066 | Колхоз | Котлов | Коп  
 12066 | Колхоз | Котлов | Коп

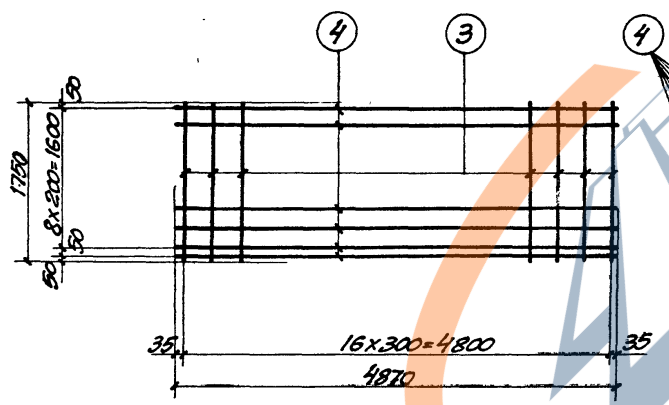
<https://zavodjbi.com/>



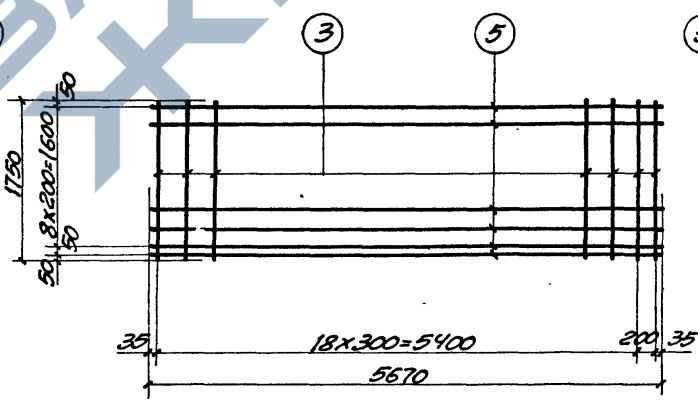
C-1



C-2



C-3



C-4

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Сетки C-1-C-6 изготовлять при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с ГОСТ 10922-64.
2. Спецификация и выборка арматуры на сетки дана на листе 13.

<https://zavodjbi.com/>

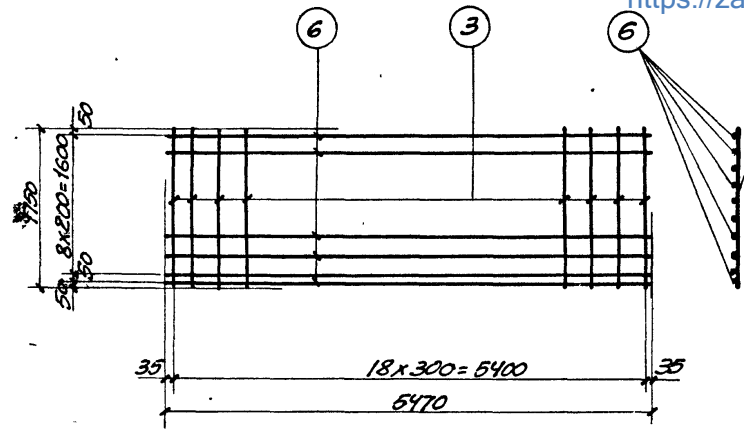


АРМАТУРНЫЕ СЕТКИ C1-C4.

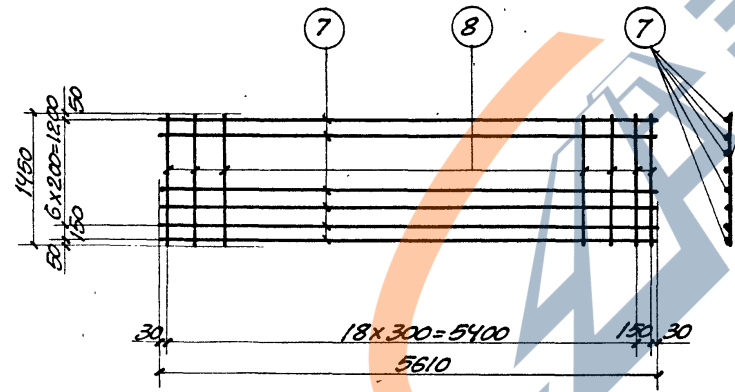
И. 431-2
Вартоок 1
Лист 12

СПЕЦИФИКАЦИЯ И ВЫБОРКА СТАЛИ  
НА ОДНО АРМАТУРНОЕ ИЗДЕЛИЕ.

<https://zavodjbi.com/>



C-5



C-6

МАРКА ИЗДЕЛ. ПОЗ.	№	ЭСКИЗ	φ	ДЛИНА ММ.	КОЛ. ШТ.	ВЫБОРКА СТАЛИ		ВЕС КГ.	
						ОБЩАЯ ДЛИНА М.	φ ОБЩАЯ ДЛИНА М.		
C-1	1	<u>5950</u>	5 В1	5950	7	41,6	5 В1	66	10
	2	<u>1150</u>	5 В1	1150	21	24,2			
								Итого	10
C-2	1	СМОТРИТЕ ВНИЖЕ	5 В1	5950	10	59,5	5 В1	96	15
	3	<u>1750</u>	5 В1	1750	21	36,8			
								Итого	15
C-3	3	СМОТРИТЕ ВНИЖЕ	5 В1	1750	17	29,8	5 В1	79	12
	4	<u>4870</u>	5 В1	4870	10	48,7			
								Итого	12
C-4	3	СМОТРИТЕ ВНИЖЕ	5 В1	1750	20	35,0	5 В1	92	14
	5	<u>5670</u>	5 В1	5670	10	56,7			
								Итого	14
C-5	3	СМОТРИТЕ ВНИЖЕ	5 В1	1750	19	33,2	5 В1	88	14
	6	<u>5470</u>	5 В1	5470	10	54,7			
								Итого	14
C-6	7	<u>5610</u>	5 В1	5610	8	44,9	5 В1	74	11
	8	<u>1450</u>	5 В1	1450	20	29,0			
								Итого	11

ПРИМЕЧАНИЯ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 12.

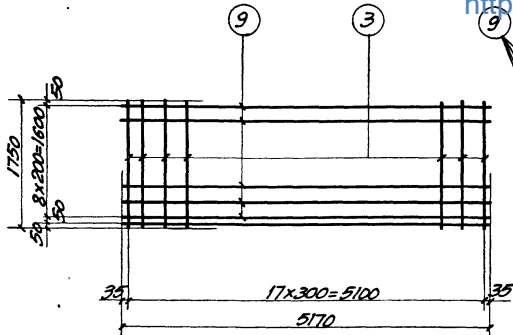
И. ПИР ВЕЛИКА: ОХРЕВА 1966. КОПИРОВА КОСТРОВА РОСФ

<https://zavodjbi.com/>

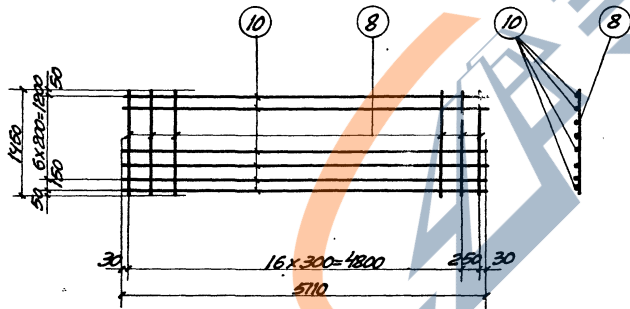
 1966	АРМАТУРНЫЕ СЕТКИ C-5; C-6.	Л. 431-2
	СПЕЦИФИКАЦИЯ И ВЫБОРКА СТАЛИ.	Всего 1
		Лист 13

<https://zavodjbi.com/>

СПЕЦИФИКАЦИЯ И ВЫБОРКА СТАЛИ  
НА ОДНО АРМАТУРНОЕ ИЗДЕЛИЕ.



C-7



C-8

МАРКА РЕЗЕРВ	№№ ПОЗ.	ЗБКНЗ	φ ММ.	ДЛИНА ММ.	КОЛ. ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА М.	ВЫБОРКА СТАЛИ		
							φ ММ.	ОБЩАЯ ДЛИНА ММ.	ВЕС КГ.
С-7	3	1750	5ВІ	1750	18	31,5	5ВІ	8,3	13
	9	5170	5ВІ	5170	10	51,7	Итого		13
С-8	8	1450	5ВІ	1450	18	26,1	5ВІ	6,7	10
	10	5110	5ВІ	5110	8	40,9	Итого		10

ПРИМЕЧАНИЕ:

Сетки С-7; С-8 изготовить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с ГОСТ 10922-64.

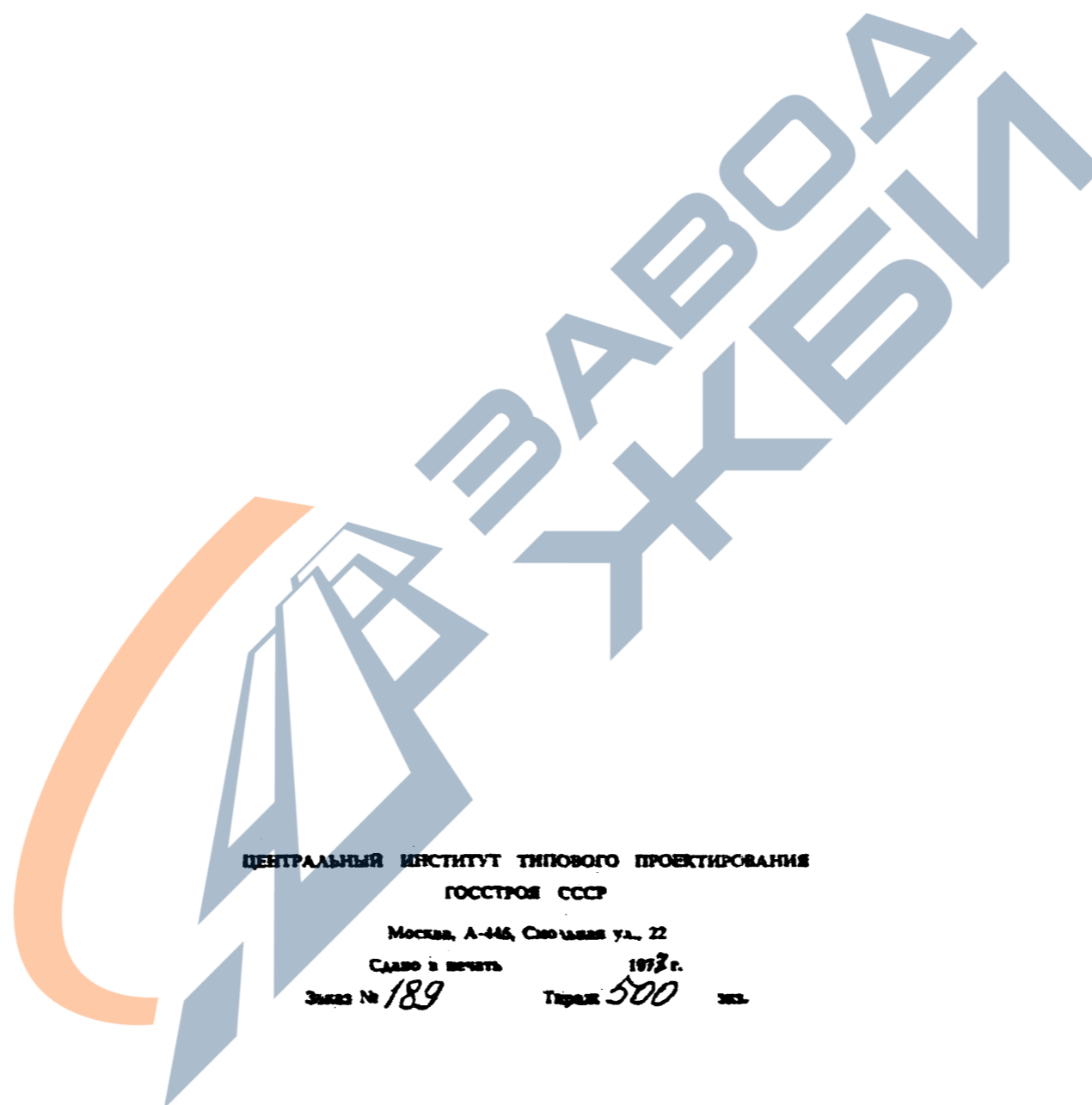
<https://zavodjbi.com/>



АРМАТУРНЫЕ СЕТКИ С-7; С-8.  
СПЕЦИФИКАЦИЯ И ВЫБОРКА СТАЛИ.

Т. 931-2  
Выпуск 1  
Лист 14





ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
ГОССТРОИ СССР

Москва, А-446, Спасская ул., 22

Сдано в печать 1973 г.

Заказ № 189 Тираж 500 экз.