

Альбом I

320-06986

Инв. № подл. Подпись и дата Власт. инст.

<https://zavodjbi.com/>

Обозначение	Наименование	Страница
320-06986-НЖ-29.000	Панель стеновая ПС(ПС7,5,12-1; ПС7,5,9-1). Спецификация.	38
НЖ-29.000СБ	Панель стеновая ПС(ПС7,5,12-1; ПС7,5,9-1). Сварочный чертеж.	39
НЖ-30.000	Панель стеновая ПС(ПС30.12; ПС30.9). Спецификация.	41
НЖ-30.000СБ	Панель стеновая ПС(ПС30.12; ПС30.9). Сварочный чертеж.	42
НЖ-31.000	Панель стеновая ПС(ПС30.12-1; ПС30.9-1). Спецификация.	44
НЖ-31.000СБ	Панель стеновая ПС(ПС30.12-1; ПС30.9-1). Сварочный чертеж.	45
НЖ-32.000	Панель стеновая поворотная ПСП (СПП7,5,12-1; СПП7,5,12-2; СПП7,5,9-5; СПП7,5,9-6). Спецификация.	47
НЖ-32.000СБ	Панель стеновая поворотная ПСП (СПП7,5,12-1; СПП7,5,12-2; СПП7,5,9-5; СПП7,5,9-6). Сварочный чертеж.	48
НЖ-33.000	Панель стеновая поворотная ПСП (СПП7,5,12-3; СПП7,5,12-4; СПП7,5,9-7; СПП7,5,9-8). Спецификация.	50
НЖ-33.000СБ	Панель стеновая поворотная ПСП (СПП7,5,12-3; СПП7,5,12-4; СПП7,5,9-7; СПП7,5,9-8). Сварочный чертеж	51

<https://zavodjbi.com/>

Обозначение	Наименование	Страница
320-06986-НЖ-34.000	Плита оформления откосов ПОС1	53
НЖ-35.000	Плита оформления откосов ПОС2	53
НЖ-36.000	Плита оформления откосов ПОС (ПОС3, ПОС4).	54
НЖ-37.000	Плита оформления откосов ПОР1	55
НЖ-38.000	Плита оформления откосов ПОР2	56
НЖ-39.000	Плита оформления откосов ПОР3	57
НЖ-40.000	Плита оформления откосов ПОР4	58
НЖ-00.010	Каркас КР1	59
НЖ-00.020	Каркас КР2	59
НЖ-00.030	Каркас КР (КР3... КР6).	60
НЖ-00.040	Каркас КР (КР7, КР8).	61
НЖ-00.050	Каркас КР9	61
НЖ-00.060	Каркас КР10	62
НЖ-00.070	Каркас КР (КР11, КР12).	62
НЖ-00.080	Каркас КР13	63
НЖ-00.090	Каркас КР14	63
НЖ-00.100	Каркас КР(КР16... КР17)	64
НЖ-00.110	Сетка С1	65
НЖ-00.120	Сетка С3	65
НЖ-00.130	Сетка С (С2, С4, С9)	66
НЖ-00.140	Сетка С (С5, С6).	67

Прибавлен			

320-06986-00.000ТБ

Копировал Кириенко

Формат А3

Альбом 7

Настоящие технические условия распространяются на малые формы архитектуры и элементы благоустройства для районов Сибири.

1. Классификация.

1.1. Элементы благоустройства для обработки поверхности земли подразделяются по назначению на:

- покрытия специальные;
- покрытия декоративные;
- мошения специальные;
- мошения декоративные;
- камни бортовые;
- вадостоки открытые;
- вадостоки закрытые;
- подпорные стенки;
- армирование откосов.

2. Основные размеры и обозначения.

2.1. Элементы обозначаются марками, состоящими из букв и цифр, обозначающих название элемента, его назначение и габаритные размеры. Буквы, входящие в состав марки, означают:

- П - плиты мощений
- ПШ - плиты мощений шестигранные
- ПШШ - плиты мощений шестигранные бортовые.
- ПР - плиты мощений решетчатые
- ПД - плиты мощений декоративные
- Б - бортовые камни
- В - вадосточные лотки.

- ПВ - плиты вадостока
- ПС - панели стеновые
- ПАС - плиты откосов сплошные
- ПОР - плиты откосов решетчатые

Цифры, входящие в состав марки, означают габаритные размеры (длину и высоту) в дециметрах. Цифровые обозначения этих размеров разделяются точкой. Последняя цифра обозначает особенности конструкции (различные рисунки поверхности, материалы, конфигурация).

Пример марки плиты декоративной размером 750мм x 750мм с рисунком тип 5; ПД 7,5.7,5-5

3. Технические требования.

конструкции железобетонные и бетонные.

3.1. Железобетонные элементы должны изготавливаться из тяжелого бетона; марки по прочности на сжатие указаны на чертежах изделий.

3.2. Бетонные элементы должны изготавливаться из мелкозернистого бетона с крупностью зерен до 5мм при марке по прочности на сжатие не ниже указанных на чертежах изделий.

3.3. Марка бетона по морозостойкости должна быть не ниже указанных на чертежах.

Лист № 2 из 2. Подпись и дата. Формат А3

Привязки:		320-06986 - 00.000.ТУ	
Изм. №	Инв. №	Технические условия	СибЗНИИЭП г.Новосибирск
Изм. №	Инв. №	Исполнитель: <i>М.А. Матарева</i>	Город: <i>Новосибирск</i>
Изм. №	Инв. №	Проверен: <i>С.И. Смирнова</i>	Город: <i>Новосибирск</i>
Изм. №	Инв. №	Утв. техн. <i>В.А. Волобуева</i>	Город: <i>Новосибирск</i>

Копировали Жаркова

Формат А3

Альбом II

34. Марка бетона по водонепроницаемости должна быть не ниже В2, для лотков - В4, $\delta/4 - 0,45$.

35. В качестве арматуры должна применяться сталь класса А-III марки 25Г2С по ГОСТ 5781-82*, а также проволока класса Вр1 по ГОСТ 6727-80*.

36. Монтажные петли должны изготавливаться из горячекатаной арматурной стали класса А-I марки ВСтЗсп2 по ГОСТ 5781-82*.

Требования к качеству поверхностей и внешнему виду изделий.

37. На поверхности железобетонных и бетонных элементов не допускаются:

- раковины диаметром 6мм и глубиной 3мм;
- наплывы бетона высотой более 3мм;
- местные окалины бетона на углах глубиной более 5мм и общей длиной более 30мм на 1м изделия.

37.1 На лицевой поверхности изделий не допускаются жировые и ржавые пятна.

37.2. В бетоне изделий не должно быть трещин более 0,2мм за исключением заводских и технологических шириной не более 0,2мм.

4. Правила приемки.

4.1. Проверку партии изделий следует производить путем выборочного контроля отделочных изделий. В выборку должно входить не менее 10% общего количества изделий в партии, не менее 3 штук.

4.2. Проверка качества должна выполняться путем контроля показателей, обеспечивающих предусмотренную рабочими чертежами прочность изделия (геометрические

размеры, прочность бетона на сжатие, классы и марки арматурной стали, диаметр, количество и расположение арматуры, толщина защитного слоя бетона до арматуры.

5. Хранение и транспортирование

5.2 Железобетонные и бетонные изделия должны храниться рассортированными по типам и маркам и устанавливаться на деревянные подкладки, толщиной не менее 30мм.

5.1 Погрузку, перевозку, разгрузку и хранение элементов благоустройства следует производить с соблюдением мер, исключающих возможность их повреждения.

5.2.1 Плиты мощений укладывать в штабеля или контейнеры. Высота штабелей не должна превышать 1,5м. Плиты в штабелях могут храниться рядами в положении "на ребро" или в рабочем положении.

5.2.2 Бортовые камни должны храниться в штабелях высотой не более 2,0м.

5.2.3 Водосточные лотки укладывать в штабеля не более 3-х штук по высоте, плиты водостоков в штабеля высотой не более 1,5м.

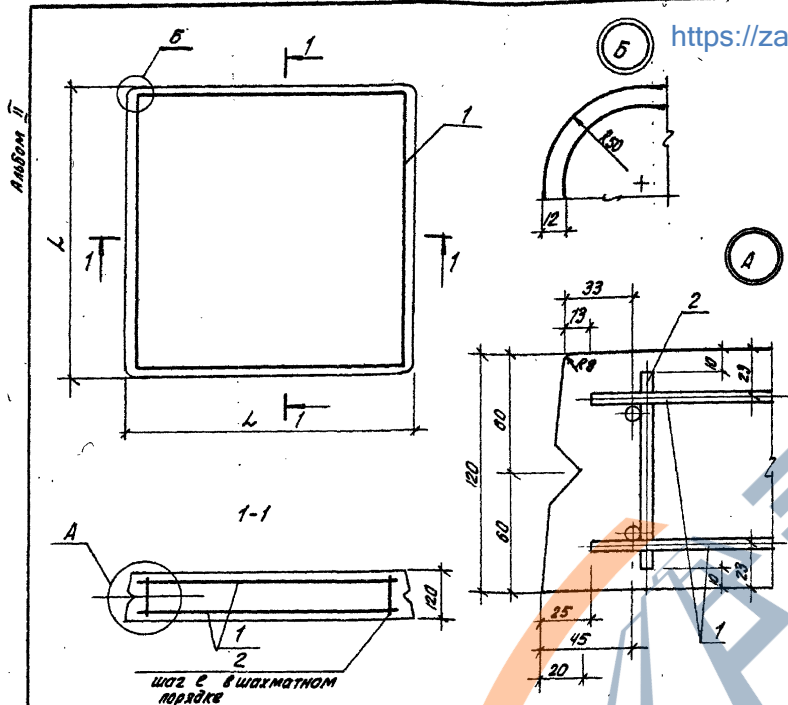
5.2.4 Панели стеновые должны храниться в штабелях как в вертикальном, так и в горизонтальном положении. При хранении в горизонтальном положении толщина подкладок должна превышать размер монтажных петель не менее, чем на 20мм.

Прибылок			
инв.№			

320-069,86-00.000 ТУ		Лист
		2

<https://zavodjbi.com/>

Инт.-Альбом (Литература и фото) 31.01.2016 г.



<https://zavodib.com/> обозначение

Кол-во	Марка	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
<u>Документация</u>					
13		320-069.86-ИЖ-01.000	Сварочный чертеж	X	
<u>Сборочные единицы</u>					
14	1	320-069.86-ИЖ-00.110	Сетка С1	2	9.12 кг
14	1	320-069.86-ИЖ-00.130	С2	2	1.80 кг
<u>Детали</u>					
<u>Проволока арматурная</u> Гост 6727-80*					
64	2		Вр-1-3, ρ=100	18	0.005 кг
64	2		Вр-1-5, ρ=100	28	0.014 кг
<u>Материалы</u>					
t = -50°C					
		гост 7473-76	Бетон М400, Мр3 250	0.27	0.07 м ³
t = -40°C					
		гост 7473-76	Бетон М300, Мр3 200	0.27	0.07 м ³

Заданность расхода стали на элементы, кг

Марка элемента	Изделия арматурные						Vс220
	Арматура класса						
	A-II			Bp1			
	гост 5781-82*			гост 6727-80*			
	φ6	φ8	Уг220	φ3	5	Уг220	
п. 15.45		18.24	18.24		0.40	0.40	18.64
п. 7.5.7.5	3.60		3.60	0.09		0.09	3.69

Имя, номер, дата, Имя, номер, дата

Обозначение	Марка	Размеры, мм		Масса, кг
		L	ρ	
ИЖ-01.000	П15.15	1490	400	665
-01	П7.5.7.5	740	300	165

Привязан:

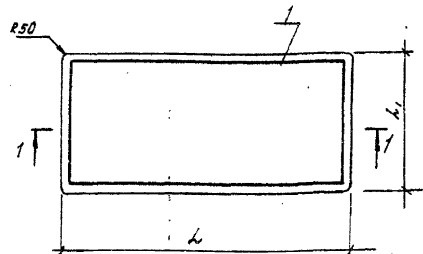
ИЖ. №	320-069.86-ИЖ-01.000
Имя, номер, дата	М.А. Давыдова
Имя, номер, дата	Р.К. Макаревич
Имя, номер, дата	С.И. Смирнова
Имя, номер, дата	Е.В. Бегомодова

320-069.86-ИЖ-01.000		
Листа	п	Листов
Р	п	Р
Масса	Масса	Масса
см	см	см
тол.	тол.	тол.
Лист 1 Листов 1		
СНЗНИИСП		
г. Новосибирск		

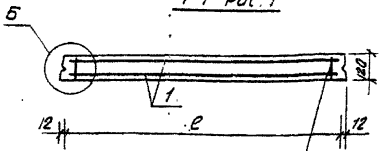
Копирован: [подпись]

Аннотация

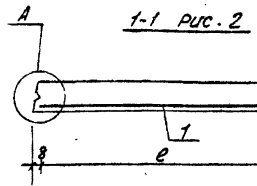
<https://zavodib.com/>



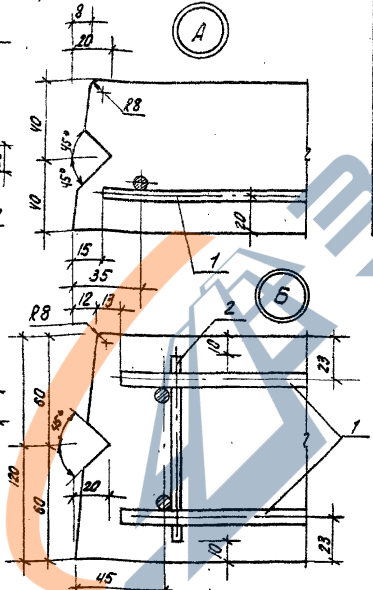
1-1 Рис. 1



шаг 400 в шахматном порядке



1-1 Рис. 2



Код	Кол	Обозначение	Наименование	Кол		Примечание
				шт	кг	
			Документация			
A3		320-069.86-ИЖ-02.000	сварочный чертеж			
A3		320-069.86-ИЖ-01.000	узел 1			
			сварочные единицы			
AУ	1	320-069.86-ИЖ-00.120	сетка СЗ	2	3,28 кг	
A3	1	320-069.86-ИЖ-00.130-01	С4	1	1,50 кг	
			детали			
			проволока арматурная ГОСТ 6727-80*			
Б.У	2	Вр-1-5, ρ=100	т=-50°С	21	0,014 кг	
			материалы			
		ГОСТ 7473-76	Бетон М400, Мрз 250	0,13	0,03 м³	
		ГОСТ 7473-76	Бетон М300, Мрз 200	0,13	0,03 м³	

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные				Всего
	Арматура класса				
	А-III		Вр-1		
	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 6727-80*	φ 5	φ 5	
п 15.7.5	6,12	6,12	0,29	6,41	
п 7.5.5	1,50	1,50		1,50	

ИЖ № 02.000, 01

Обозначение	Марка	Рис.	Размеры, мм			Масса кг
			L	L ₁	e	
ИЖ-02.000	П15.7.5	1	1430	740	1466	330
-01	П7.5.5	2	740	430	724	72.50

привязан:

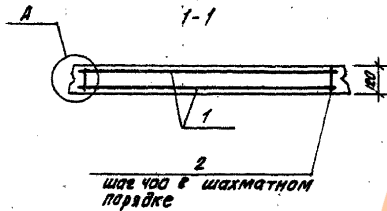
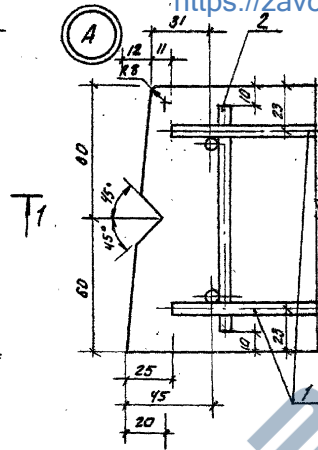
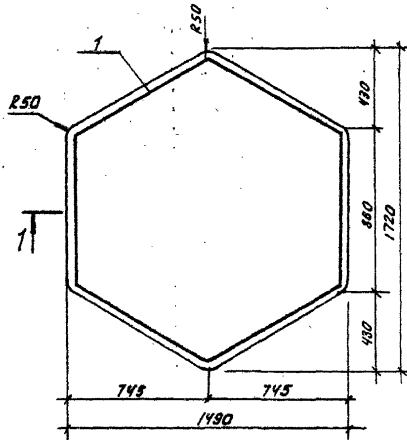
<https://zavodib.com/>

320-069.86-ИЖ-02.000			Статус	Масса	Масштаб
плита	п	р			
(п 15.7.5; 17.5.5)			см. табл.		
лист 1			лист 1		
СибЗНИИЭП			г. Новосибирск		

ИЖ № 02.000
 Провер. Сидорова
 Ст. техн. Козырева

Копировать: Козырева

Формат: А3



<https://zavodjbi.com/>

Формат листа Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
A3	320-069.86-ИЖ-03.000	Документация		
		Сборочный чертеж		
		Сборочные единицы		
		Сетка арматурная		
A3	1 320-069.86-ИЖ-00.140	С5	2	8,49кг
		Детали		
		Проболка арматурная ГСТ 6727-80*		
A4	2	Вр-I-5, $\varnothing = 120$	28	0,017кг
		Материалы		
		ГСТ 7473-76	Бетон М400, Мрз 250	0,27 м ³
			$t = -40^{\circ}\text{C}$	
		ГСТ 7473-76	Бетон М300, Мрз 200	0,27 м ³

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные				Всего
	Арматура класса				
	А-III		Вр-I		
	ГСТ 5781-82*		ГСТ 6727-80*		
	$\varnothing 8$	Итого	$\varnothing 5$	Итого	
ПШ 15.17.2	16,98	16,98	0,48	0,48	17,46

Инв. № тех. задания и дата
Инв. № тех. условия

Привязан:

Исполн. Давыденко
Сектор Макаревич
Провер. Старнова
Инв. №

<https://zavodjbi.com/>

Плита
ПШ 15.17.2

Копировал: Атедроква

320-069.86-ИЖ-03.000

Листов 1
Масса 672,5
Лист 1

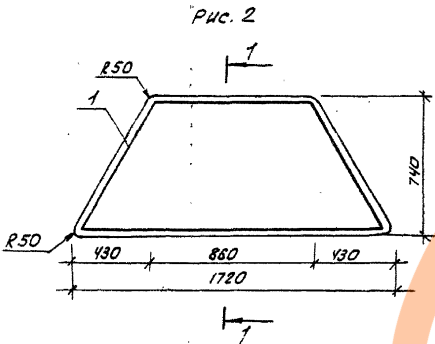
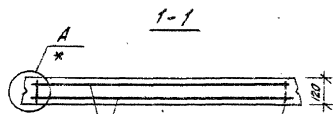
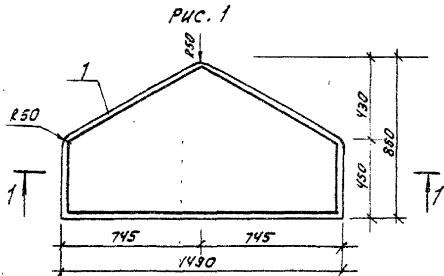
СибЗНИИЭП

г. Новосибирск

Формат А3

<https://zavodib.com/>

Альбом II



диаг 400 в шахматном порядке

Код	Кол-во	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
			Документация		
A3		320-069.86-ИЖ - 04. 000	Сварочный чертеж		
A3		320-069.86-ИЖ - 03. 000	Узел 2		
			Сборочные единицы		
A3	1	320-069.86-ИЖ- 00. 140-01	Сетка С6	2	4,88 кг
A3	1	320-069.86-ИЖ- 00. 150	С7	2	4,43 кг
			Детали		
			Проволока арматурная ГОСТ 6727-80*		
B.Y	2	Вр-I-5; r=120		18 17	0,07 кг
			Материалы		
			t = -50 °C		
		ГОСТ 7473-76	Бетон М400, МРЗ 250	0,34 0,34	М³
			t = -40 °C		
		ГОСТ 7473-76	Бетон М300 МРЗ 200	0,34 0,34	М³

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные				Всего
	Арматура класса				
	A-III		Вр-I		
	ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 6727-80*		
	φ8	Итого	5	Итого	
ПДШ 15.8.6	9,18	9,18	0,31	0,31	9,49
ПДШ 17.2.7,5	8,86	8,86	0,29	0,29	9,15

* - ИЖ - 03.000

Обозначение	Марка	Рис	Масса, кг
ИЖ - 04. 000	ПДШ 15.8.6	1	335
-01	ПДШ 17,2,7,5	2	335

Привязан:

ИЖ. №	И.В. Давыденко	И.В. Макаревич	И.В. Смирнова	И.В. Володина
	Рис. №	Проверил	С.Т.К.	И.В. Володина

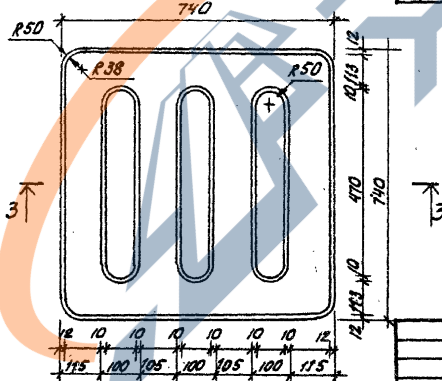
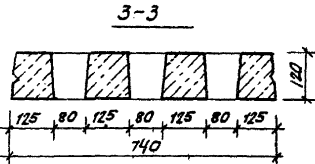
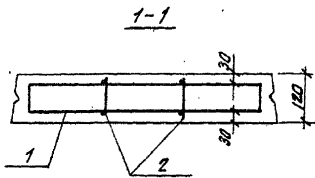
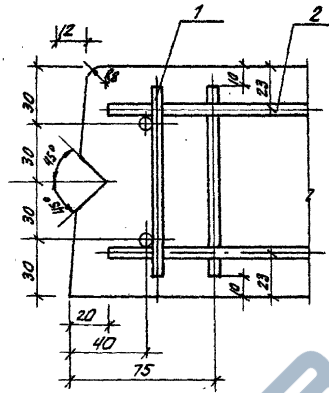
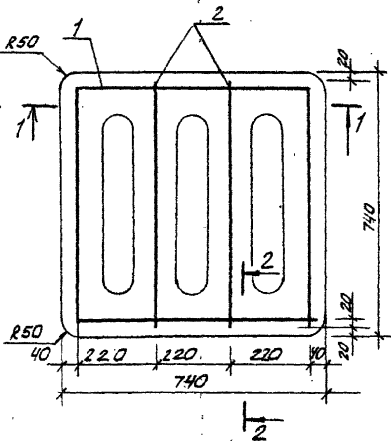
320-069.86 - ИЖ - 04. 000		
Плита	ПДШ	Сталь
(ПДШ 17,2,7,5; ПДШ 15.8.6)		масса
		см. табл.
		Лист 1
		Листов 1
СибЗНИИЭП		
г. Новосибирск		

Коп. разраб. Смирнова

Формат: А3

ИЖ. №. Подпись и дата. Дата и ИЖ. №

Алгоритм II



<https://zavodjib>

Код	Обозначение	Наименование	Примечание
		Документация	
A3	320-069.86-ИЖ-05.000	Сборочный чертеж.	✗
		Сборочные единицы	
		Каркас плоский	
ИУ	1 320-069.86-ИЖ-00.010	КР1	1 2,10 кг
ИУ	2 320-069.86-ИЖ-00.020	КР2	2 0,54 кг
		Материалы	
		t = -50°C	
	ГОСТ 7473-76	Бетон М400 Мрз250	0,04 м³
		t = -40°C	
	ГОСТ 7473-76	Бетон М300, Мрз 200	0,04 м³

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные		Всего
	Арматура класса А-III		
	ГОСТ 5781-82*		
	РБ	Итого	
ПР 7,5,7,5-1	3,18	3,18	3,18

320-069.86-ИЖ-05.000

Привязан:

<https://zavodjib>
 ИЖ.ИП.И. Лобарько
 РИС.СР. Макаревич
 Провер. Смирнова
 СЕТ.ИМ. Воронцова

Плита ПР 7,5,7,5-1

Станд. Масса (масса об.)
 Лист 1 Листов 1

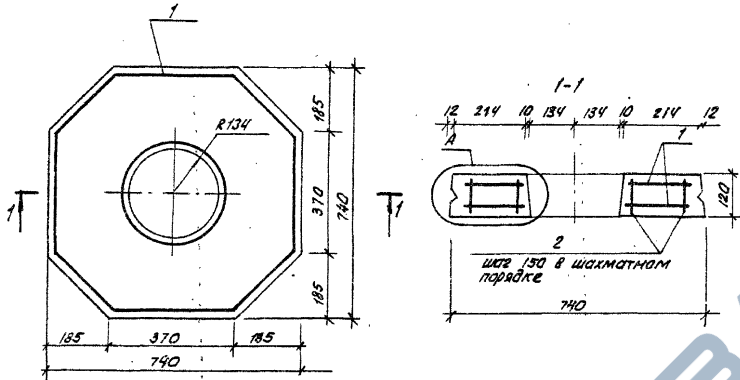
СибЗНИИЭП
 г. Новосибирск

Копировал: Жарова

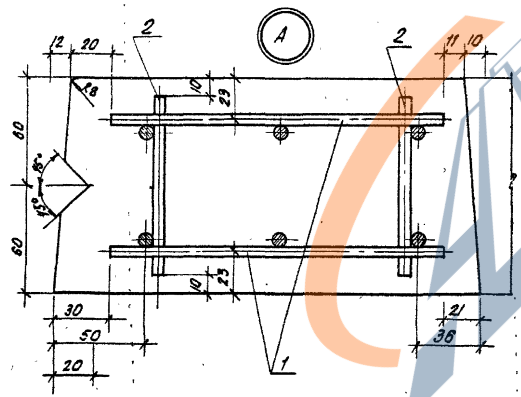
Формат А3

<https://zavodjib.com/>

А10.000.01



Кол-во	Наименование	Примечание	Кол.	Примечание
		Документация		
A3	320-069.86 - ИЖ - 06. 000	Сварочный чертеж	1	
		Сварочные единицы		
A3	1 320-069.86 - ИЖ - 00. 150-01	Сетка арматурная С8	2	1,88 кг
		Детали		
		Проволока арматурная ГСТ 6727-80*		
5,4	2	Вр I-3, $\varnothing=100$	32	0,005 кг
		Материал 161		
		$t = -50^{\circ}\text{C}$		
		Гост 74 73-76 Бетон М400, Мрз 250		0,016 м ³
		$t = -40^{\circ}\text{C}$		
		Гост 74 73-76 Бетон М300, Мрз 200		0,016 м ³



Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные			Всего	
	Арматура класса				
	А-III	Вр I			
	ГСТ 5781-82*	ГСТ 6727-80*			
	$\varnothing 6$	Итого $\varnothing 3$	Итого		
пр 7,5. 7,5-2	3,76	3,76	0,16	0,16	3,92

ИЖ-на.пав. Подпись и дата. ВЗНТ-ИЖ-12

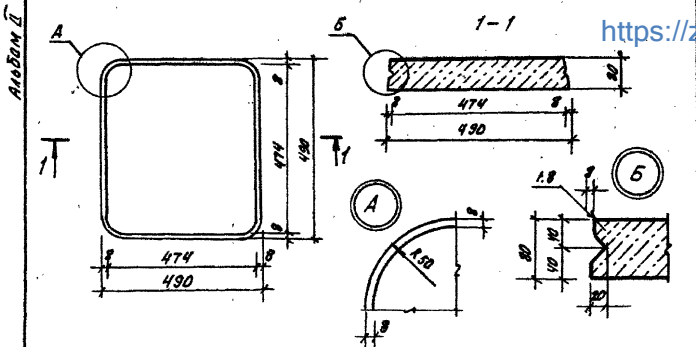
Привязка:

Исполн.	И.И.И.И.	Д.И.
Рис. №	И.И.И.И.	И.И.И.
Проверил	И.И.И.И.	И.И.И.
Ст. техн.	И.И.И.И.	И.И.И.

<https://zavodjib.com/>

320-069.86 - ИЖ-06.000	
Плита	Стяжка
пр 7,5. 7,5-2	Р 130
	лист 1 / листов 1
СибЭНИИЭП г. Новосибирск	
Формат А3	

Колеровал: И.И.И.И.



<https://zavodjbl.com/>

Формат	Возраст	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Материал</u>		
				t = -50°C		
			гост 7473-76	Бетон М300		
				Мрз 250,	м ³	0,09
				t = -40°C		
			гост 7473-76	Бетон М300		
				Мрз 200,	м ³	0,09

Привязан:

ИИВ. №

320-069.85 - ИИВ - 07.000

Плита 15,5

Статус	Масса	Масштаб
Р	48	
Лист 1	Листов 1	

СНБ ЗНИИЭП
г. Новосибирск

Формат А-4

ИИВ. № 001. Подпись и дата. Виза ИИВ. №

И.И. ИИВ. Лобранко
С.И. ЗИП. Макаревич
С.И. ЗИП. Смирнова
С.И. ЗИП. Гордеева



Формат	Возраст	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание

ИИВ. № 001. Подпись и дата. Виза ИИВ. №

Привязан:

ИИВ. №

Статус	Масса	Масштаб
Лист	Листов	

СНБ ЗНИИЭП
г. Новосибирск

Формат А-4

Копирован: Заркова

<https://zavodjbl.com/>

<https://zavodjbi.com/>

Альбом №

Формат	Зона	Пов.	Обозначение	Наименование	Количество на исполнение									Примечание	
					01	02	03	04	05	06	07	08	09		
				<u>Документация</u>											
A3			320-069.86-ИЖ-08.000.СБ	Сборочный чертёж											
				Сборочные единицы											
A3	1		320-069.86-ИЖ-00.130	С9	1		1	1	1	1	1	1	1	2,24кг	
A4	1		320-069.86-ИЖ-00.160	С10	1									0,56кг	
A4	1		320-069.86-ИЖ-00.170	С11		1								1,06кг	
				<u>Материалы</u>											
				t = -50°С											
			гост 7473-76	Бетон М400, Мрз-250	0,044	0,011	0,022	0,044	0,044	0,044	0,044	0,044	0,044	0,044	М3
				t = -40°С											
			гост 7473-76	Бетон М300, Мрз 200	0,044	0,011	0,022	0,044	0,044	0,044	0,044	0,044	0,044	0,044	М3

Ведомость расхода стали на элемент. кг

Марка элемента	Изделия арматурные			Всего
	Арматура класса			
	А-III			
	Гост 5781-82*			
	φ 6	Итого		
П4 7.5 7.5	2.24	2.24	2.24	
П4 3.7 3.7	0.56	0.56	0.56	
П4 7.5 3.7	1.06	1.06	1.06	
П4 7.5 7.5-1	2.24	2.24	2.24	
П4 7.5 7.5-2	2.24	2.24	2.24	
П4 7.5 7.5-3	2.24	2.24	2.24	
П4 7.5 7.5-4	2.24	2.24	2.24	
П4 7.5 7.5-5	2.24	2.24	2.24	
П4 7.5 7.5-6	2.24	2.24	2.24	
П4 7.5 7.5-7	2.24	2.24	2.24	

Привязки:

ИЖ. №	ИЖ. №	ИЖ. №	ИЖ. №

320-069.86-ИЖ-08.000

Плита	П4	Стальной лист	Листов	Листов
(П4 7.5 7.5; П4 3.7 3.7; П4 7.5 3.7;				
П4 7.5 7.5-1 ... П4 7.5 7.5-7)				
СПЕЦИФИКАЦИЯ		СНБ ЗННЦЭП		
		г.Новосибирск		

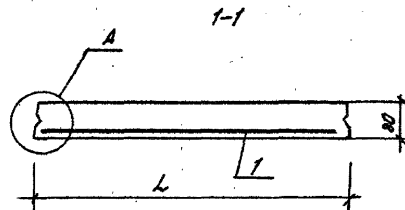
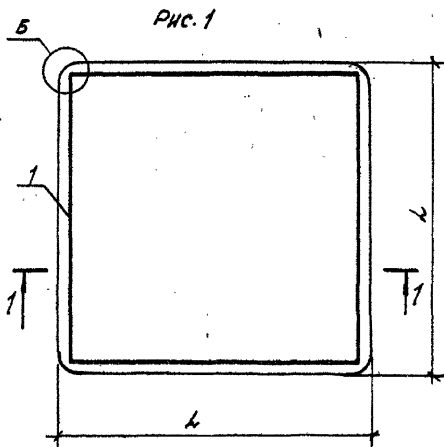
Копирован: 12.08.2023

Формат А3

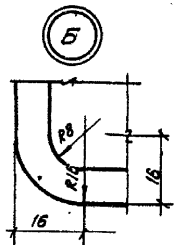
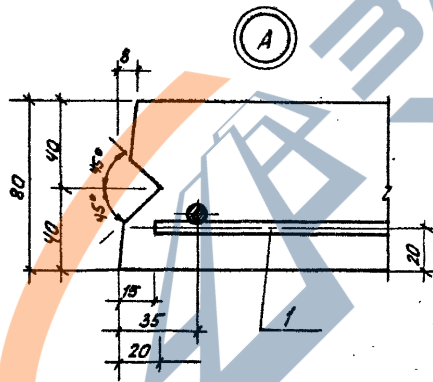
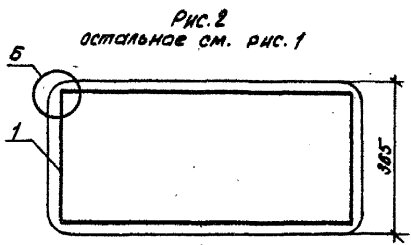
ИЖ. № 12.08.2023

<https://zavodjbi.com/>

Альбом II



Обозначение	Марка	Рис	L, мм	Масса, кг
320-069.ИЖ-08.000	ПА 7.5.7.5	1	740	110
01	ПА 3.7.3.7	1	365	27,5
02	ПА 7.5.3.7	2	740	55
03	ПА 7.5.7.5-1	1	740	110
04	ПА 7.5.7.5-2	1	740	110
05	ПА 7.5.7.5-3	1	740	110
06	ПА 7.5.7.5-4	1	740	110
07	ПА 7.5.7.5-5	1	740	110
08	ПА 7.5.7.5-6	1	740	110
09	ПА 7.5.7.5-7	1	740	110



Имя, отчество, фамилия и дата выдачи

320-069.86 - ИЖ-08.000.СБ		
Плита	ПА	Станд. масса
(ПА 7.5.7.5; ПА 3.7.3.7; ПА 7.5.3.7; ПА 7.5.7.5-1... ПА 7.5.7.5-7)	Р	См. табл.
Сварочный чертеж.	Лист 1	Листов 3
Имя, отчество, фамилия и дата выдачи	СибЗНИИЭП г. Новосибирск	

Привязан:

Нач. АП. Добренко
Инж. Макаревич
Провер. Смирнов
Ст. техн. Боголюбов

<https://zavodjbi.com/>

Копировал: Жаркова

Формат: А3

<https://zavodjbi.com/>

А15500М1

Рис. 1



80 80 80 80 80 80 80 80
12 12 12 12 12 12 12 12

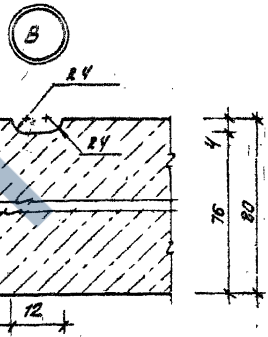
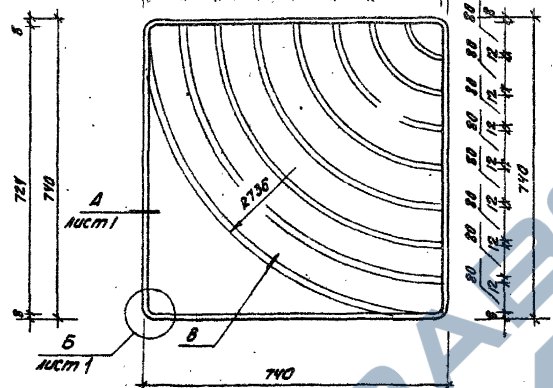


Рис. 2

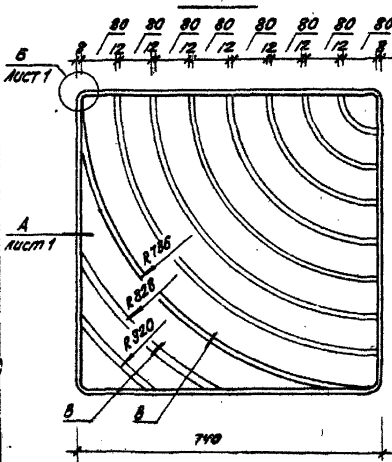
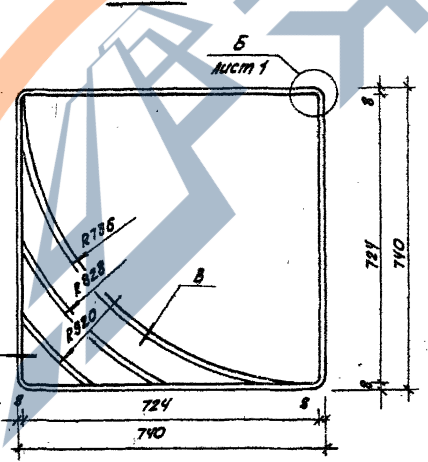


Рис. 4



ИИВ № 1188А, Матрица и фото. ВЗНХ ИИВ. № 1

обозначение	марка	рис
320-069.86-ИЖ-08.000-03	ИЛ7.5.75-1	1
	-04 ИЛ7.5.75-2	2
	-05 ИЛ7.5.75-3	3
	-06 ИЛ7.5.75-4	4

ПРИВЯЗКА:

ИИВ. №

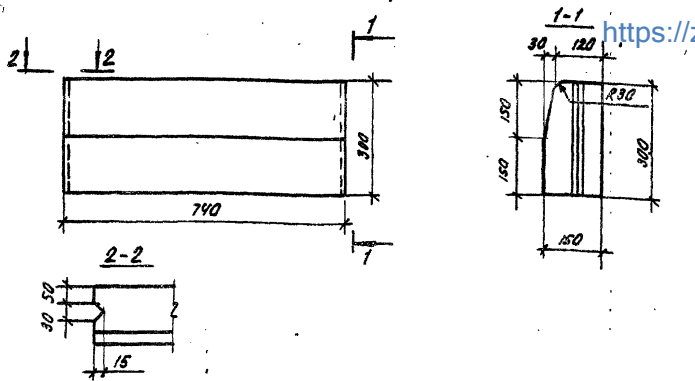
<https://zavodjbi.com/>

320-069.86-ИЖ-08.000

ИИВ
3

Копировал: теоретика Формат А3

Алюбом II



<https://zavodjb.com/>

Формат	Вид	№	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				<u>Материал</u>		
			гост 1473-76	Бетон М 400 P 50		t = -50°C
				Мрз 300, М3	0,03	
			гост 7473-76	Бетон М 400 P 50		t = -40°C
				Мрз 200, М3	0,03	

Привязан:

ИВ №

320-069.86 - ИЖ-09.000

Бартовой камень
рядовой ВР75.30.15

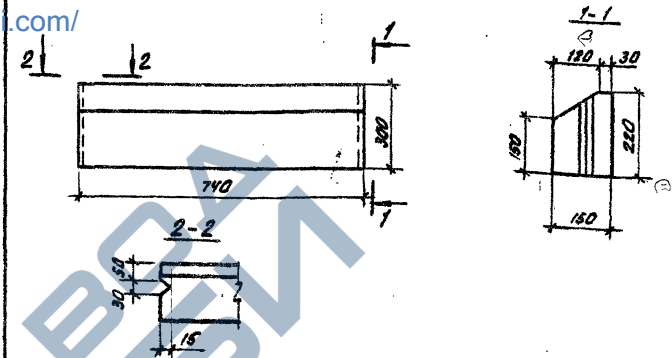
Страна Масса Масштаб

Р 72 кг 1:10

лист 1 листов 1

СибЗНИИЭП
г.Новосибирск

Формат А4



Формат	Вид	№	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				<u>Материал</u>		
			гост 1473-76	Бетон М 400 P 50		t = -50°C
				Мрз 300, М3	0,02	
			гост 7473-76	Бетон М 400, P 50		t = -40°C
				Мрз 200, М3	0,02	

Привязан

ИВ №

320-069.86 - ИЖ-10.000

Бартовой камень
взвездной
ВР 75.30.15

Страна Масса Масштаб

Р 48 1:10

лист 1 листов 1

СибЗНИИЭП
г.Новосибирск

Формат А4

ИВ № подл. Подпись и дата. ИВ № подл. Подпись и дата.

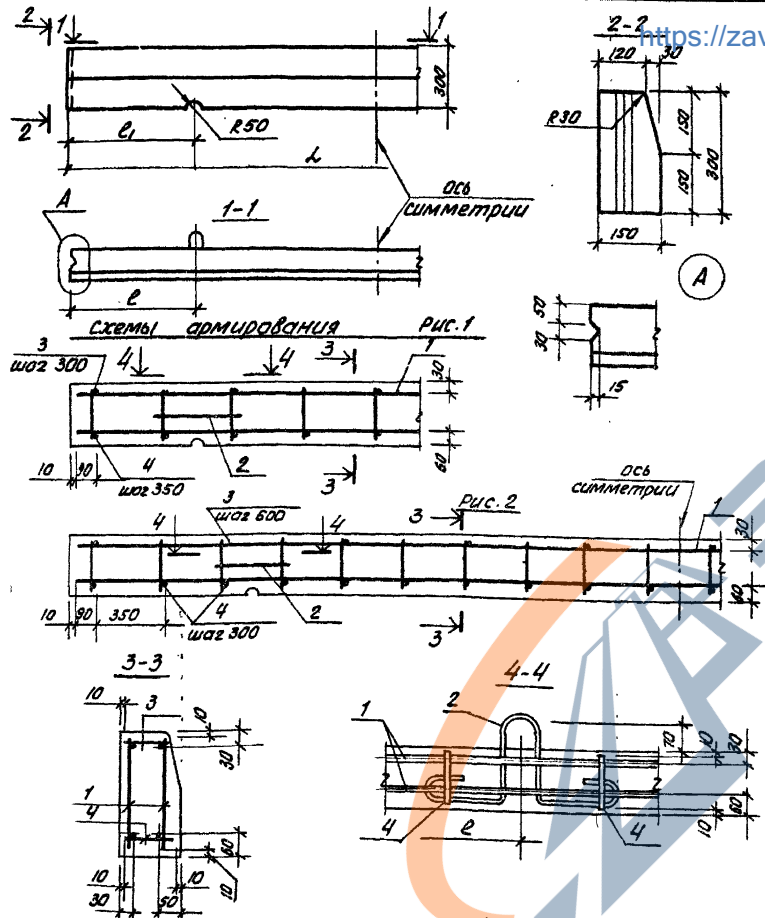
Нач. ИЖ. Давренко
Рис. гр. Макаревич
Провер. Смирнова
Ст. инж. Макаревича

ИВ № подл. Подпись и дата. ИВ № подл. Подпись и дата.

Нач. ИЖ. Давренко
Рис. гр. Макаревич
Провер. Смирнова
Ст. инж. Макаревича

Копия: в от. №: 20069

Альбом П



Код	Обозначение	Наименование	Кол. मात्रा		Примечание
			01		
Документация					
A3	320-069.86-ИЖ-11.000	сварочный чертеж сварочные единицы			
AV	320-069.86-ИЖ-00.030-01	каркас кр 4	2		2,92кг
	320-069.86-ИЖ-00.030	кр 3	2		11,82кг
Детали					
A3	320-069.86-ИЖ-00.00%	плетня П1 сталь арматурная А-І-6 ГОСТ 5781-82*	2	2	0,58кг
Б4		e=100	5	10	0,02кг
Б4		e=130	9	20	0,03кг
Материалы					
t = -50°C					
	ГОСТ 7473-76	Бетон М400, P50, Мрз 300	0,126	0,252	м³
t = -40°C					
	ГОСТ 7473-76	Бетон М400, P50, Мрз 200	0,126	0,252	м³

выборка арматуры на один элемент, кг.

марка элемента	изделия арматурные						общий расход
	Арматура класса						
	А-І			А-ІІІ			
	ГОСТ 5781-82*						
	φ8	φ10	итого φ8	φ12		итого	
БР 300.30.16	1,49	1,12	2,61	4,72		4,72	7,33
БР 600.30.15	2,00	1,12	3,12	10,62		10,62	13,74

		320-069.86 - ИЖ - 11.000	
		Бартовой камень Рядовой БР 300.30.15 БР 600.30.15	
		Стандарт Массовый	Масштаб
		Р	СМ табл. 1:20
		Лист 1	Листов 1
		СибЭНИИЭП г. Новосибирск	

Обозначение	Марка	Размеры мм		Масса в кг	Привязан
		ℓ	e		
ИЖ-11.000	БР 300.30.15	3000	620	320	
-01	БР 600.30.15	6000	300	640	
					Инв. №

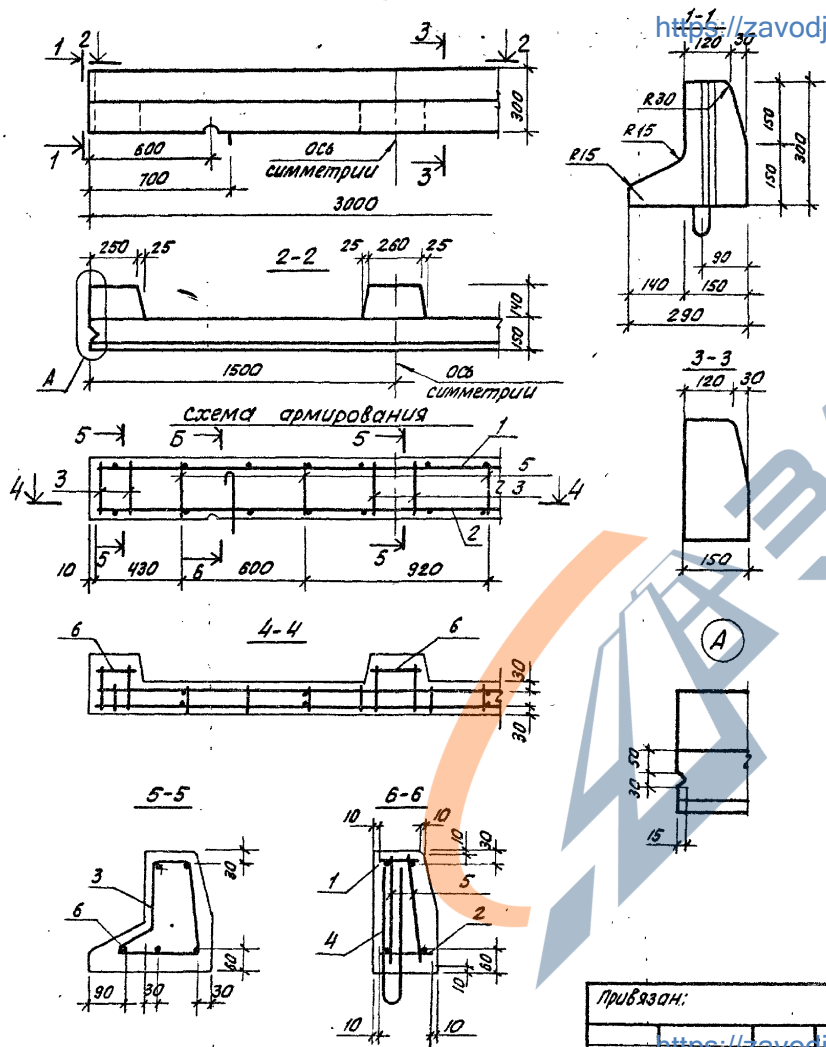
Исполнитель: Давыденко
 Проверка: Макаревич
 Единица: Смирнова
 Исполнитель: Макаревич

Копировал: Жаркова

Формат А3.

Диск. 02/00/01
 Подпись мастера
 3200.01.06.02

<https://zavodjbi.com>



Формат	Сборка	№:	Обозначение	Наименование	кол.	примечание
<u>Документация</u>						
А3			320-069.86-ИЖ-13.000	сборочный чертёж		
<u>сборочные единицы</u>						
А3	1		320-069.86-ИЖ-00.030-02.	каркас Кр 5	1	2,58 кг
А3	2		320-069.86-ИЖ-00.030-03	Кр 6	1	2,65 кг
<u>Детали</u>						
А4	3		320-069.86-ИЖ-00.001	хомут Х1	6	0,19 кг
А4	4		320-069.86-ИЖ-00.003	петля П2	2	0,55 кг
<u>Сталь арматурная</u>						
А-І-6-ГОСТ 5781-82*						
А4	5			ϕ = 280	3	0,06 кг
А4	6			ϕ = 230	3	0,05 кг
<u>Материалы</u>						
t = -50°C						
			ГОСТ 7476-73	Бетон М400; P50; Моз 300	0,185	м ³
			ГОСТ 7476-73	Бетон М400, P50, Моз 200	0,185	м ³

выборка арматуры на один элемент, кг

Марка элемента	Ивделя арматурные						общий расход
	Арматура класса						
	А-І			А-ІІІ			
	ГОСТ 5781-82*						
	ϕ6	ϕ10	Итого	ϕ8	Итого		
БУП 300.30.29	2.28	1.10	3,38	4.72	4.72	8.10	

320-069.86 - ИЖ - 13.000

Бартавой камень
спредывистым ушире-
нием БУП 300.30.29

Страна	Масса	Масштаб
Р	340	
Лист 1		Листов 1

Привязки:

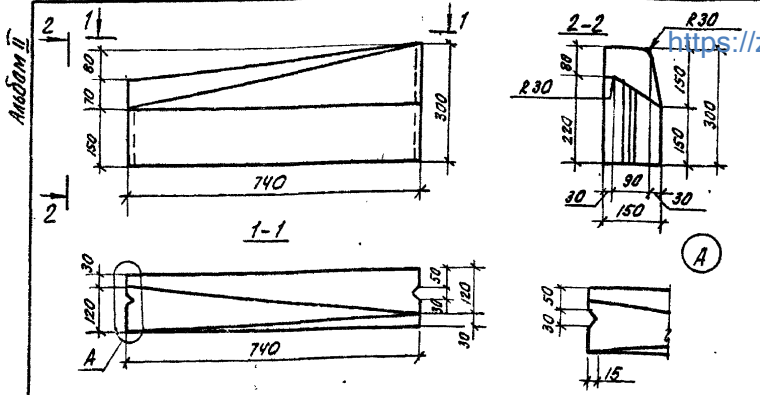
ИЖ.№	ИЖ.№	ИЖ.№	ИЖ.№

Иж. Дир. Добренко
Рук. З. Макаревич
Провер. Макаревич
Ст. Иж. Никифорова

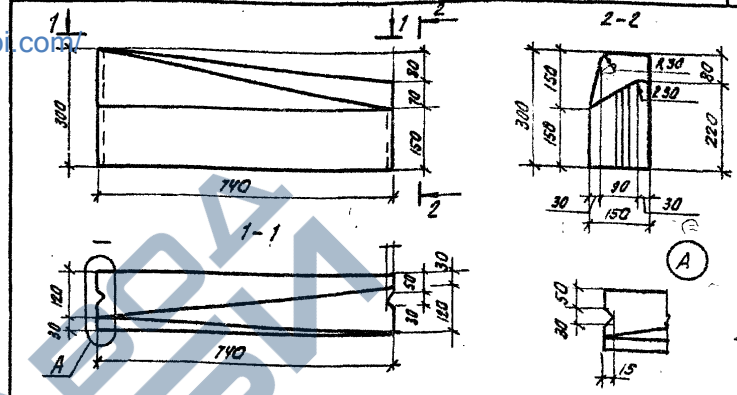
Копировал: Жаркова

СибЭЖИЦЭП
г.Новосибирск

Формат А3



<https://zavodji.com/>



Формат	Вид	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Материал</u>		
				t = -50°		
			гост 7473-76	Бетон М400 р50		
				Мрз 300	м3	0,025
				t = -40°		
			гост 7473-76	Бетон М400 р50		
				Мрз 200,	м3	0,025

Формат	Вид	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Материал</u>		
				t = -50°		
			гост 7473-76	Бетон М400 р50		
				Мрз 300,	м3	0,025
				t = -40°		
			гост 7473-76	Бетон М400 р50		
				Мрз 200,	м3	0,025

Изм. №		Исполн. и дата		Взам. инв. №	
Привязан:					
ИИВ №					
320-069.86-ИЖ-14.000					
Бартовой камень взвешной пробы БВЛ 75.30.15				Стандия	Масса
				Р	60,0
				Масштаб	1:10
Лист 1 / листов 1				СибЗНИИЭП г. Новосибирск	
ИИВ №		Исполн. и дата		Взам. инв. №	
Привязан:					
ИИВ №					
320-069.86-ИЖ-15.000					
Бартовой камень взвешной левый БВЛ 75.30.15				Стандия	Масса
				Р	60,0
				Масштаб	1:10
Лист 1 / листов 1				СибЗНИИЭП г. Новосибирск	
ИИВ №		Исполн. и дата		Взам. инв. №	
Привязан:					
ИИВ №					
320-069.86-ИЖ-15.000					
Бартовой камень взвешной левый БВЛ 75.30.15				Стандия	Масса
				Р	60,0
				Масштаб	1:10
Лист 1 / листов 1				СибЗНИИЭП г. Новосибирск	

Изм. №		Исполн. и дата		Взам. инв. №	
Привязан:					
ИИВ №					
320-069.86-ИЖ-15.000					
Бартовой камень взвешной левый БВЛ 75.30.15				Стандия	Масса
				Р	60,0
				Масштаб	1:10
Лист 1 / листов 1				СибЗНИИЭП г. Новосибирск	
ИИВ №		Исполн. и дата		Взам. инв. №	
Привязан:					
ИИВ №					
320-069.86-ИЖ-15.000					
Бартовой камень взвешной левый БВЛ 75.30.15				Стандия	Масса
				Р	60,0
				Масштаб	1:10
Лист 1 / листов 1				СибЗНИИЭП г. Новосибирск	

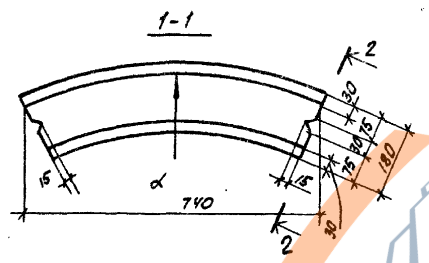
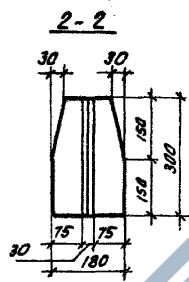
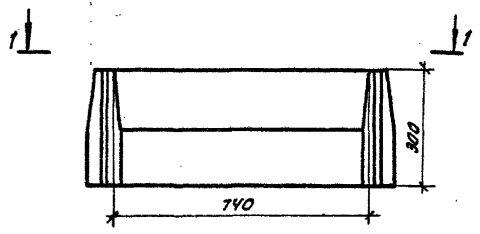
Копировал: жарнов

Формат А4

Копировал: жарнов

Формат А4

<https://zavodjbi.com/>



обозначение	Марка	Размер мм. R	Масса, кг
ИЖ - 16.000	БК 8.75.30.15	5000	88.8
- 01	БК 8.75.30.18	8000	88.8
- 02	БК 12.75.30.18	12000	88.8
- 03	БК 15.75.30.15	15.000	88.8

Формат Зона	№ з.	обозначение	наименование	кол. на исполне- ние			Приме- чание
				01	02	03	
			Материал				
			t = -50°				
		гост 7473-76	Бетон М400 P50				
			Мрз 300, МЗ	0.04	0.04	0.04	0.04
		гост 7473-76	t = -40°				
			Бетон М400 P50				
			Мрз 200, МЗ	0.04	0.04	0.04	0.04

Вид № табл. Название и дата Изменения №

Привязан:

ИЖ №		ИЖ №	
ИЖ №		ИЖ №	
ИЖ №		ИЖ №	
ИЖ №		ИЖ №	

<https://zavodjbi.com/>

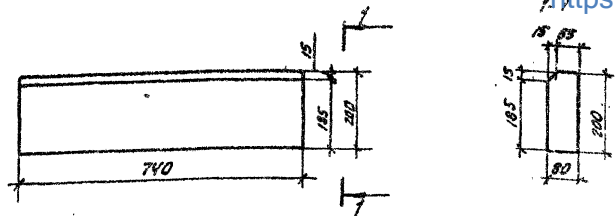
320-089.86-ИЖ-16.000		
Бортовые камни кривол- нейные БК (БК 8.75.30.18; БК 8.75.30.18; БК 12.75.30.18; БК 15.75.30.18)	Станд.	Масса см табл.
	P	1:10
Бетон	С/С ЗИИИИП г. Новосибирск	

Копировал: теарста

формат А3

Альбом II

<https://zavodbi.com/>



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				<u>Материал</u>		
				$t = -50^{\circ}\text{C}$		
			гост 7473-76	Бетон М300 р40		
				Мрз 300	м3	0,01
				$t = -40^{\circ}\text{C}$		
			гост 7473-76	Бетон М300 р40		
				Мрз 200	м3	0,01

привязан:

ИИВ. №

320-069.86-ИЖ. 17.000

Бартовой камень рядовой БР 75. 20.8

Кладка Масса Масштаб

Р 28 1:10

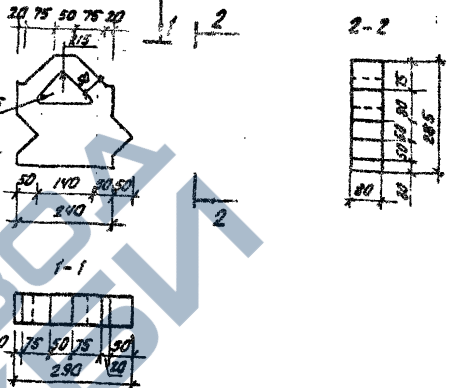
Лист 1 листов 3

Бетон

СибЗНИИЭП г. Новосибирск

Формат А4

24



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				<u>Материал</u>		
				$t = -50^{\circ}\text{C}$		
			гост 7473-76	Бетон М300 р40		
				Мрз 300,	м3	0,005
				$t = -40^{\circ}\text{C}$		
			гост 7473-76	Бетон М300 р90		
				Мрз 200,	м3	0,005

привязан:

ИИВ. №

320-069.86-ИЖ-18.00.0

Бартовой камень декоративный БД 25. 28.8

Кладка Масса Масштаб

Р 12 1:10

Лист 1 листов 1

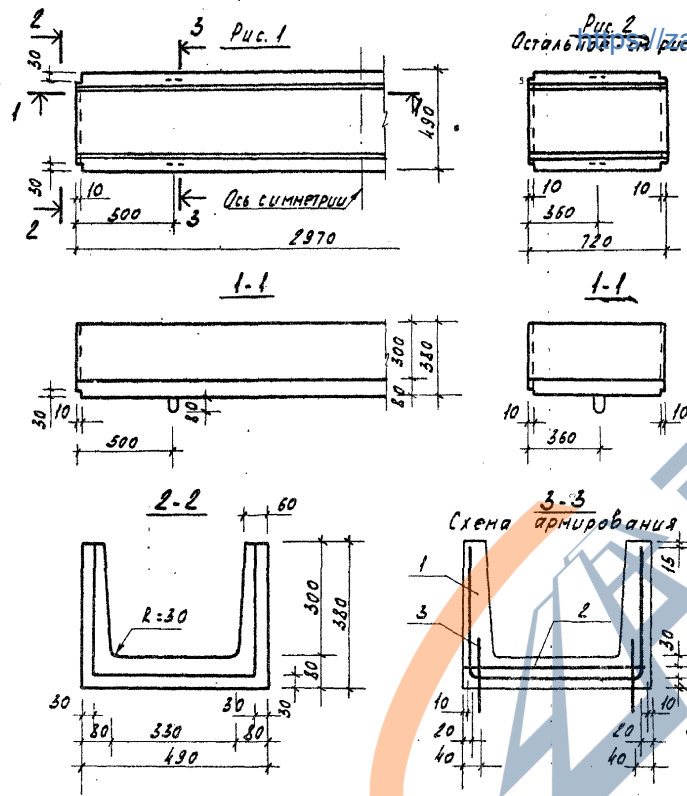
Бетон

СибЗНИИЭП г. Новосибирск

Формат А4

Копировал: Медведь

Алюминий



Код	Классификация	Обозначение	Наименование	Кол. на элемент		Примечание
				С1	С2	
			Документация			
A3		320-069.86-НЖ-19.000	Сборочный чертёж	1	1	
A3			Сборочные единицы			
A3	1	320-069.86-НЖ-00.190-02	С16	1		5.19 кг
		320-069.86-НЖ-00.190-01	С15		1	1.05 кг
A3	2	320-069.86-НЖ-00.180-02	С14	1		1.57 кг
		320-069.86-НЖ-00.180-01	С13		1	0.40 кг
			Детали			
A4	3	320-069.86-НЖ-00.004	Петля ПЗ	4	2	0.33 кг
			Материалы			
			Бетон М200, Маз 150	0.24	0.06	м ³

Выборка стали на один элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные						Общий расход
	Арматура класса						
	А-I			Вр-II			
	ГОСТ 5781-82"	ГОСТ 6727-80"		ГОСТ 6727-80"			
Вр300.38.50	1.82	1.32	2.34	3.30	1.12	6.76	8.08
Вр75.38.50	0.66	0.66	0.40	0.71	0.28	1.45	2.11

Обозначение	Марка	Рис.	Масса ед, кг
НЖ-19.000	Вр 300.38.50	1	600
-01	Вр 75.38.50	2	150

320-069.86-НЖ-19.000

Водосточный лоток рядовой Вр (Вр 300, 38.50; Вр 75.38.50)

Привязан

Исполнитель: Адренко, Мазоревич, Топурярова, Вейдик, Смирнова

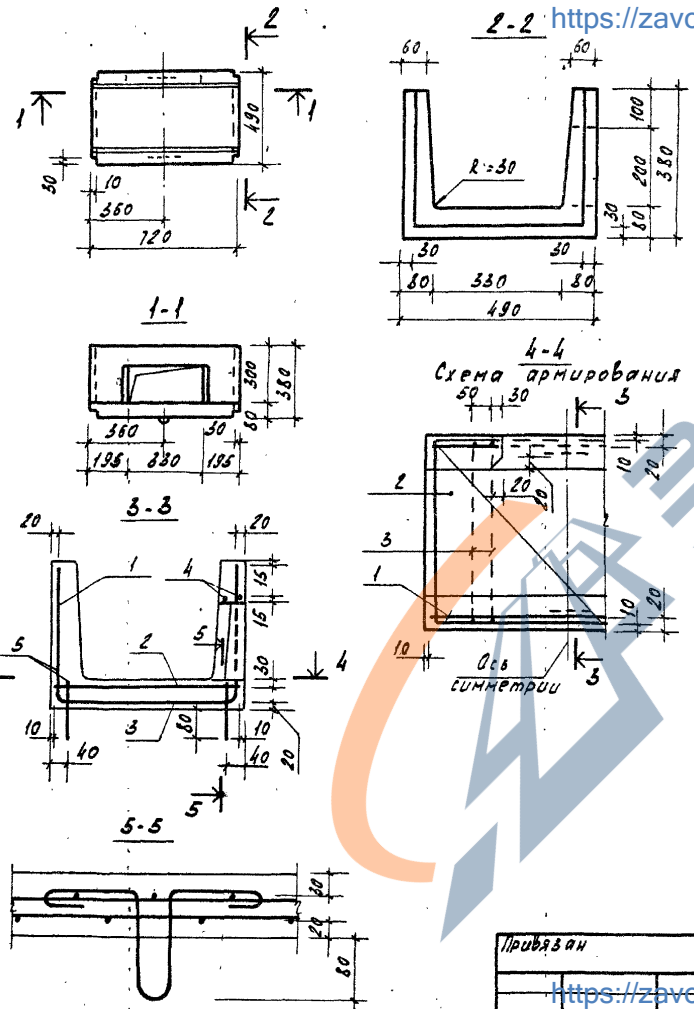
СНЗЭННЭП г.Новосибирск

Копировал: Куряева

Формат А3

Имя, №, дата, подпись

Алюминий



<https://zavodjbi.com>

Формат листа	Номер	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
			<u>Документация</u>		
A3		320-069.86-НЖ-20.000	Сборный чертеж		
			<u>Сборные единицы</u>		
A3	1	320-069.86-НЖ-00.190-03	Сетка С17	1	0,88 кг
A3	2	320-069.86-НЖ-00.180-01	С13	1	0,40 кг
			<u>Детали</u>		
д.у	3	А-ш-б-ГОСТ 5781-82* L=470		4	0,11 кг
д.у	4	ЗВр-I-ГОСТ 6727-80* L=700		2	0,04 кг
A4	5	320-069.86-НЖ-00.005	Петля П4	2	0,41 кг
			<u>Материалы</u>		
			Бетон М200 Нрз 150	0,05 м ³	

Выборка стали на один элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные								Общий расход
	Арматура класса								
	А-I		А-II		Вр-I				
	ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 6727-80*				
ВП 75.38.50	±10	Утого	±6	Утого	±3	±4	±5	Утого	2,54
	0,82	0,82	0,44	0,44	0,40	0,60	0,28	1,28	2,54

Имя, Подп. Исполн. и дата Взам инв. №

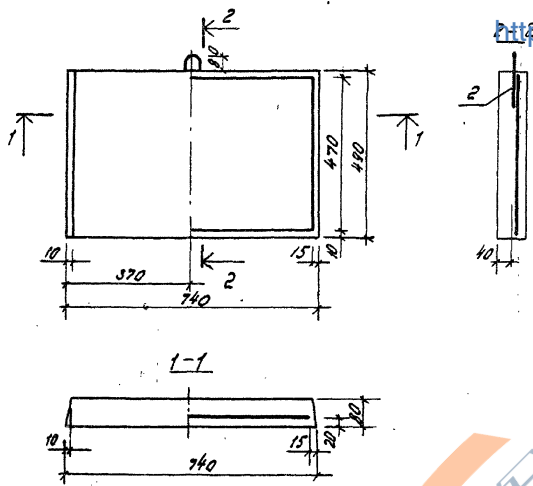
Привязан					
Нач. И.М. Андреев					
Рис. И.М. Макаревич					
Провер. Торчарова					
Вед. инж. Смирнов					

<https://zavodjbi.com>

320-069.86-НЖ-20.000		
Водосточный лоток примыкания ВП 75.38.50	Стадия	Лист 1 / Листов 1
	Р 150	
СнеЗНИИЭП г. Новосибирск		

Копировал Кириченко Чернат АЗ

Альбом II



<https://zavodib.ru/>

Формы	Виды	№№	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>Документация</u>		
A3			320-069.86-НЖ-22.000	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
A3	1		320-069.86-НЖ-00.180	Сетка С12	1	0,61 кг
				детали		
A4	2		320-069.86-НЖ-00.004	Петля П3	1	0,33 кг
				<u>Материалы</u>		
				Бетон м 300, мрз 200	0,03	нз

Выборка стали на один элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные						Общий расход
	Арматура класса						
	А-1			Вр-1			
	ГОСТ 5781-82*			ГОСТ 6727-80*			
	φ8	φ3	φ5	φ8	φ5	φ8	
ПВ1	0,33	0,33	0,12	0,49		0,61	0,94

И.В. Алмаз. Подпись в докум. Взам. инв. №

Привязан

И.В. Алмаз	И.В. Алмаз	И.В. Алмаз
Р.К. З. Макаревич	И.В. Алмаз	И.В. Алмаз
Пробер. Горюдарова	И.В. Алмаз	И.В. Алмаз
Вед. инж. Утирнова	И.В. Алмаз	И.В. Алмаз

<https://zavodib.ru/>

320-069.86-НЖ-22.000

Плита Водосток
ПВ1.

Ктодел	Масса	Масштаб
р	72	
Лист 1	Листов 1	

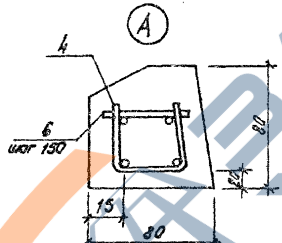
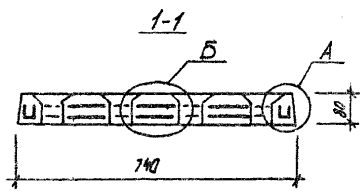
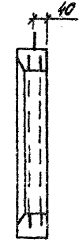
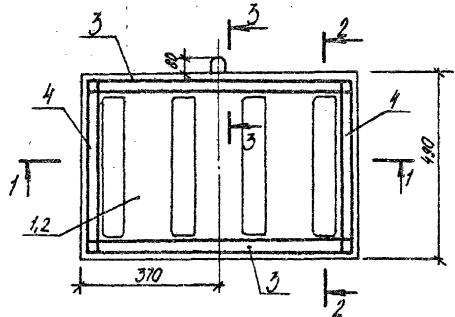
СИБИТ/ИИЭП
г. Новосибирск

Копиров: Горюдарова

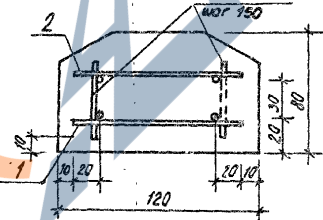
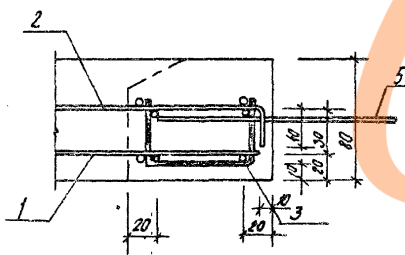
формат: А3

Альбом II

<https://zavodjbi>



3-3



№ п/п	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
		Документация		
A5	320-069.86-ИЖ-23.000	Сборочный чертёж сборочные единицы		
A3	1 320-069.86-ИЖ-00.230	Сетка с 21	1	0,56кг
A3	2 320-069.86-ИЖ-00.230-01	с 22	1	0,70 кг
A3	3 320-069.86-ИЖ-00.240	с 23	2	0,45кг
A3	4 320-069.86-ИЖ-00.240-01	с 24	2	0,31кг
		Детали		
B4	5 320-069.86-ИЖ-00.004	Петля ПЗ	1	0,33 кг
B4	6	Вол-3 ГОСТ 6727-80* φ=50	10	0,003кг
		Материалы		
		бетон М300; П/рз 200		0,03 м3

Выборка стали на один элемент, кг

Марка элемента	Удельная арматурные		Общий расход			
	Арматура класса					
	A-I	Bp-I				
	ГОСТ 5781-82 *	ГОСТ 6727-80*				
	φ8	Итого 23	φ5	Итого		
ПВ2	0,33	0,33	0,50	2,26	278	3,09

320-069.86-ИЖ-23.000

Плита двусторонняя ПВ2

р	72кг
лист 1	лист 2
Общ. инж. г. Новосибирск	

<https://zavodjbi>

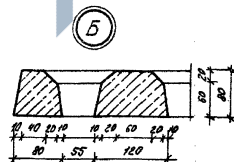
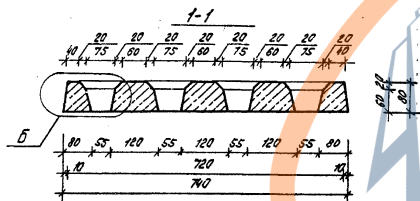
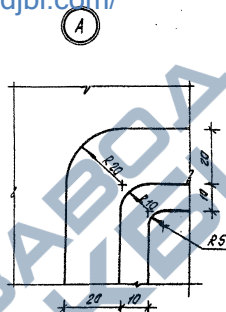
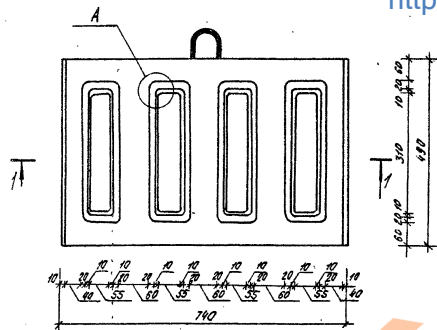
Инв. № 1
Имя: Давленко
Фамилия: Давленко
Город: Новосибирск
Улица: Государов
Индекс: 630000
Вед. ИЖ: Сидорова

Контроль: Радова

формат А3

Инв. № подл. Подпись и дата. 320.069.ИЖ.86

<https://zavodjbi.com/>



<https://zavodjbi.com/>

Привязка

Инд. №

Лист

2

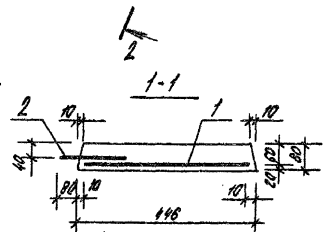
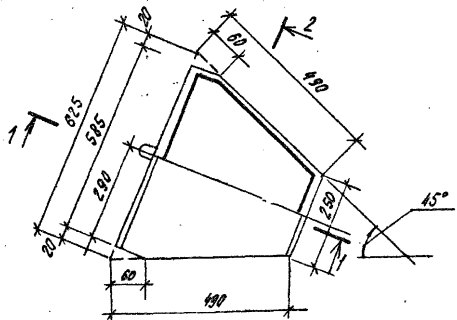
320-069.86-ИМ-23.000

Капустин Павел

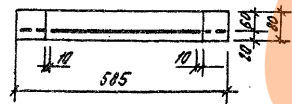
Лист № 2

<https://zavodjbi.com/>

Альбом II



2-2



Кол-во	Задат	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A3			320-069.86-ИЖ-24.000	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
A3	1		320-069.86-ИЖ-00.210	Сетка с 18	1	0,40 кв
				<u>Детали</u>		
A4	2		320-069.86-ИЖ-00.004	Петля ПЗ	1	0,33 кв
				<u>Материалы</u>		
				Бетон М300, Мрз 200	0,00	м ³

Выборка стали на один элемент, кл

Марка элемента	Уделья арматурные						Общий расход
	Арматура класса						
	А-I			Вр-I			
	ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 6727-80*				
ПВЗ	φ8	Утого	φ3	φ5	Утого	0,73	
	0,33	0,33	0,06	0,34	0,40		

Ив. № подл. Подпись и дата. ВЗОН. ИИ.И.И.

Привлечен

<https://zavodjbi.com/>
 Нач. ИИИ Д. Давыденко
 Рук. гр. Макаревич
 Провер. Горюхово
 Вед. ижт. Смирнова

320-069.86-ИЖ-24.000
 Плита водосточка
 ПВЗ
 Стадия Проект/Исполн
 р 72 кв
 лист 1 из 1
 ВЗОН ИИИ ИИ
 г. Новосибирск
 Коллегиум Архитект
 формат А3

Листов 2

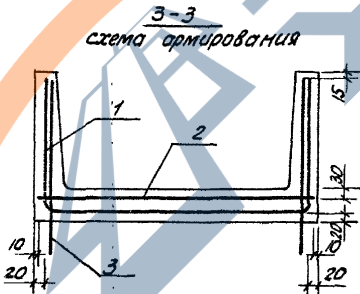
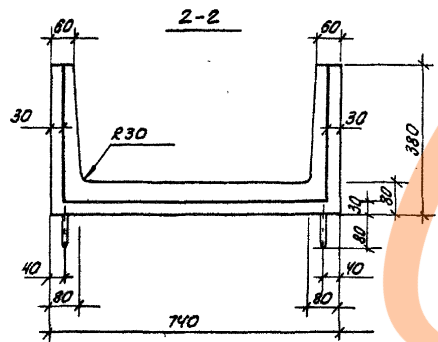
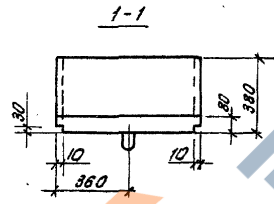
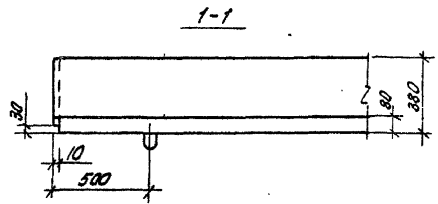
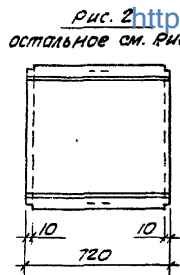
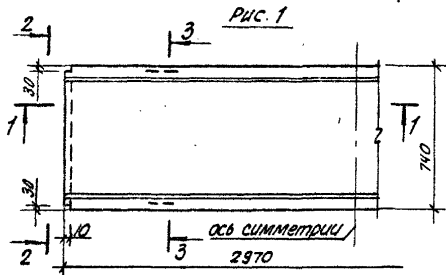


Рис. 2 <https://zavodibn.com/> обозначение
остальное см. Рис. 1

Код	Обозначение	Наименование	кол.		Примечание
			01		
		<u>Документация</u>			
A3	320-069.86-ИЖ-25.000	Сборочный чертеж			
		<u>Сборочные единицы</u>			
A3	1 320-069.86 - ИЖ-00.180-04	Сетка С25	1		5,12 кг
		-05		1	1,27 кг
A3	2 320-069.86 - ИЖ-00.180-03	С27	1		3,50 кг
		-04		1	0,86 кг
		<u>Детали</u>			
A4	3 320-069.86 - ИЖ-00.004-01	Петля П5	4	2	0,84 кг
		<u>Материалы</u>			
		Бетон М200 Мрз150	0,30	0,07	м ³

ведомость расхода стали на элемент, кг.

Марка элемента	Изделия арматурные							всего
	Арматура класса							
	А-I			Вр I				
	ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 6727-80*					
	φ12	Итого	φ3	φ4	φ5	Итого		
Вр 300.38.75	3.76	3.76	1.95	3.77	2.90	8.62	12.88	
Вр 75.38.75	1.88	1.88	0.52	0.91	0.70	2.13	4.01	

ИЖ-25.000
Подпись и дата
ВЗМЛ.ИЖ.85

Обозначение	Марка	Рис.	Масса, кг.
ИЖ-25.000	Вр 300.38.75	1	750
-01	Вр 75.38.75	2	175

привязан:
<https://zavodibn.com/>
 ИЖ.№:
 ИЖ.ИЖ.85

320-069.86-ИЖ-25.000
 Водосточный лоток
 рядовой ВР
 (ВР 300.38.75; ВР 75.38.75)
 лист 1 из 2
 СибЗНИИЭП
 г. Новосибирск
 формат А3.

<https://zavodjbi.com/>

Ведомость расхода стали на элемент, кг.

Автомат

Формы Золот	№03	Обозначение	Наименование	Кол.		Приме- чание
					01	
			Документация			
A3		320-069.86-НЖ-28.000-05	Сборочный чертёж	×	×	
			Сборочные единицы			
A4	1	320-069.86-НЖ-00.040-01	Коркас КРВ	4	4	0,40 кг
A3	2	320-069.86-НЖ-00.250-02	Сетка С37	1		7,90 кг
A3		-03	С40		1	4,95 кг
A3	3	320-069.86-НЖ-00.260-02	С38	1		2,85 кг
A3		-03	С41		1	2,35 кг
A4	4	320-069.86-НЖ-00.270-01	С39	1	1	0,70 кг
			Изделия закладные			
A4	5	320-069.86-НЖ-00.410	Петля П6	1	1	0,83 кг
A4	6	-01	П7	2	2	0,69 кг
			Материалы			
			t = -50 °C			
			Бетон м300, мрз 150 0,17 0,14			м ³
			t = -40 °C			
			Бетон м300, мрз 100 0,17 0,14			м ³

Марка элемента	Изделия арматурные						Всего
	Арматура класса						
	А-I			А-III			
	ГОСТ 5781-82*			ГОСТ 5781-82*			
	φ6	Утого	φ8	φ10	φ12	Утого	
ПС 7,5.12	5,15	5,15	1,35		6,55	7,90	13,05
ПС 7,5.9	4,65	4,65	1,35	3,60		4,95	9,60

Продолжение ведомости.

Изделия закладные		Всего	Общий расход
Арматура класса			
А-I	А-III		
ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 5781-82*		
φ10	Утого	φ12	Утого
0,62	0,62	1,59	1,59
		2,21	15,25
0,62	0,62	1,59	1,59
		2,21	11,81

Ш16 - Шред. Подпись и дата. Автомат. Ш16

Привязка

<https://zavodjbi.com/>

320-069.86-НЖ-28.000

Панель стеновая ПС (ПС 7,5.12, ПС 7,5.9)

Спецификация

Копиров: Млр,

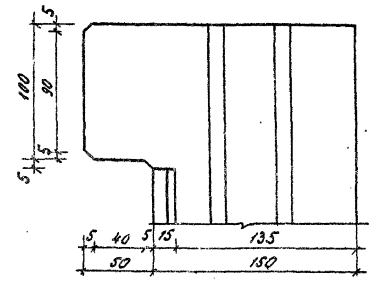
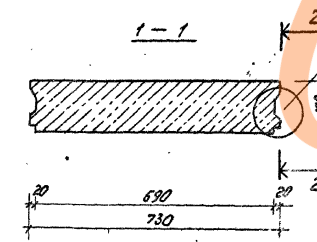
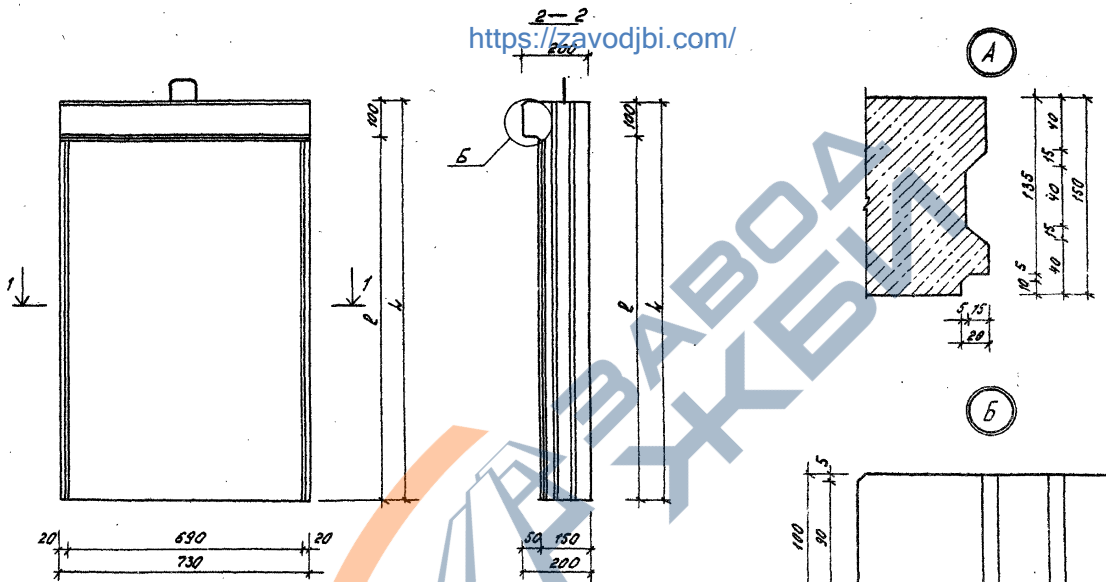
Мат. инж. Добрянко
Инж. эр. Макаревич
Инженер Туркова
Ст. техн. Боголюбов

Имя Фамилия
Имя Фамилия

г. Новосибирск
Формат: А3

Алгоритм

<https://zavodjbi.com/>



Обозначения	Марка	Размеры, мм	
320-069.86-НЖ - 28.000	ПС7.5.12	1500	1400
-01	ПС7.5.9	1200	1100

ПРИВЕРЗОН			

320-069.86-НЖ-28 000 ЦБ

Копиров: Терезова

Формат: А3

УНБ - проект. Издательство и домостроительный завод.

Альбом

<https://zavodjbi.com/>

Ведомость расхода стали по элемент. кг.

Код	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.		Примечание
						01	
				Документация			
A3			320-069.86-НЖ-29.000СБ	Сварочный чертеж	✓	✓	
				Сварочные единицы			
A4	1		320-069.86-НЖ-00.040-01	Каркас КРВ	4	4	0.40 кг
A3	2		320-069.86-НЖ-00.250-02	Сетка С37	1		7.90 кг
A3			-03	С40	1	1	4.95 кг
A3	3		320-069.86-НЖ-00.260-02	С38	1		2.85 кг
A3			-03	С41	1	1	2.35 кг
A4	4		320-069.86-НЖ-00.270-01	С39	1	1	0.70 кг
				Изделия закладные			
A4	5		320-069.86-НЖ-00.410	Петля П6	1	1	0.83 кг
A4	6		-01	П7	2	2	0.69 кг
				Материалы			
				t = -50 °C			
				Бетон М300, МРЗ 150	0,18	0,15	м ³
				t = -40 °C			
				Бетон М300, МРЗ 100	0,18	0,15	м ³

Марка элементов	Изделия арматурные						Всего
	Арматура класса						
	A-I			A-III			
	ГОСТ 5781-82*			ГОСТ 5781-82*			
	φ6	Утого	φ8	φ10	φ12	Утого	
ПС 7.5.12-1	5.15	5.15	1.35		6.55	7.90	13.09
ПС 7.5.9-1	4.65	4.65	1.35	3.60		4.95	9.60

Продолжение ведомости

Изделия закладные						Всего	Общий расход
Арматура класса							
A-I			A-III				
ГОСТ 5781-82*			ГОСТ 5781-82*				
	φ10	Утого	φ12	Утого			
	0.62	0.62	1.59	1.59	2.21	15.26	
	0.62	0.62	1.59	1.59	2.21	11.81	

Ульяновск, г. Новокузнецк

Привязан

<https://zavodjbi.com/>

Новый завод
Директор
Инв. №

Панель стеновая по
(ПС 7.5.12-1, ПС 7.5.9-1)
Спецификация

320-069.86-НЖ-29.000

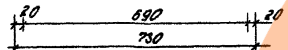
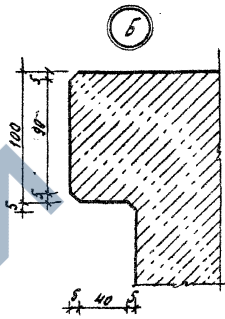
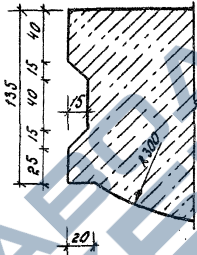
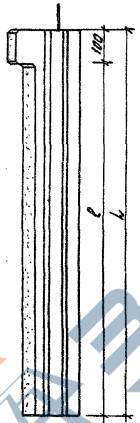
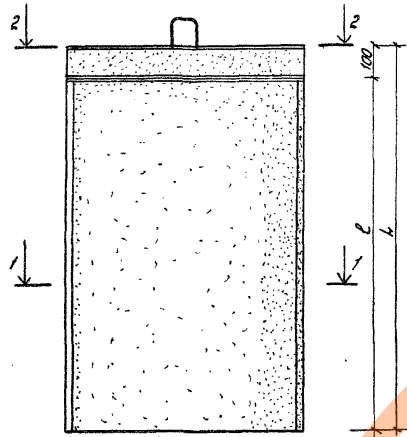
СовЗНМЗП
г. Новокузнецк

Копир: Мюль

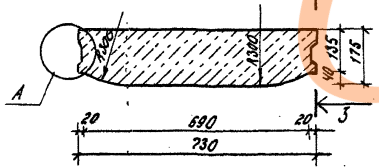
Формат: А3

<https://zavodjbi.com/>

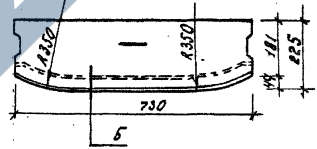
Автомат



1-1



2-2



Обозначение	Марка	Размеры, мм	
		Л	С
320-069.86-НЖ-29.000	ЛС75.12.1	1500	1400
- 01	ЛС75.9.1	1200	1100

Шаб. автомат. Велюса и дата. Автомат

<https://zavodjbi.com/>

Прибавок			

320-069.86-НЖ-29.000 ЛС

Лист	2
------	---

капиров. 40/1

формат: А5

Листом №

<https://zavodjbi.com/>

Ведомость расхода стали по элемент, КТ-

Марка элемента	Изделия арматурные						Всего
	Арматура - класса						
	А-I			III			
	ГОСТ 5781-82*			ГОСТ 5781-82*			
	φ6	Утого	φ8	φ10	φ12	Утого	
ПС 30.12	19.54	19.54	5.80		20.98	26.78	46.30
ПС 30.9	17.77	17.77	5.80	11.52		17.32	35.09

Продолжение ведомости.

Изделия закладные						Всего	Общий расход
Арматура класса							
А-I			А-III				
ГОСТ 5781-82*			ГОСТ 5781-82*				
	φ10	Утого	φ12	Утого			
	1.24	1.24	3.18	3.18		4.42	50.72
	1.24	1.24	3.18	3.18		4.42	39.51

Элемент	Кол. шт	Примечание	Обозначение	Наименование	Кол.	шт	Примечание
				Аккумуляция			
A3			320-069.86-НЖ-30.00018	Сварочный чертеж			
				Оборотные единицы			
A4	1	1.62 кг	320-069.86-НЖ-00.040	Каркас КР 7	4	4	1.62 кг
A3	2	26.76 кг	320-069.86-НЖ-00.250	Сетка С32	1		26.76 кг
A3		17.32 кг	-01	С35	1		17.32 кг
A3	3	10.48 кг	320-069.86-НЖ-00.260	С35	1		10.48 кг
A3		8.91 кг	-01	С36	1		8.91 кг
A4	4	2.58 кг	320-069.86-НЖ-00.270	С34	1	1	2.58 кг
				Изделия закладные			
A4	5	0.83 кг	320-069.86-НЖ-00.410	Петля П6	2	2	0.83 кг
A4	6	0.69 кг	-01	П7	4	4	0.69 кг
				Материалы			
				t = -50 °C			
				Бетон М300, МРз 150	0.69	0.55	м³
				t = -40 °C			
				Бетон М300, МРз 100	0.69	0.55	м³

Объём, кг (шт) / Количество и наименование элементов

Приказом

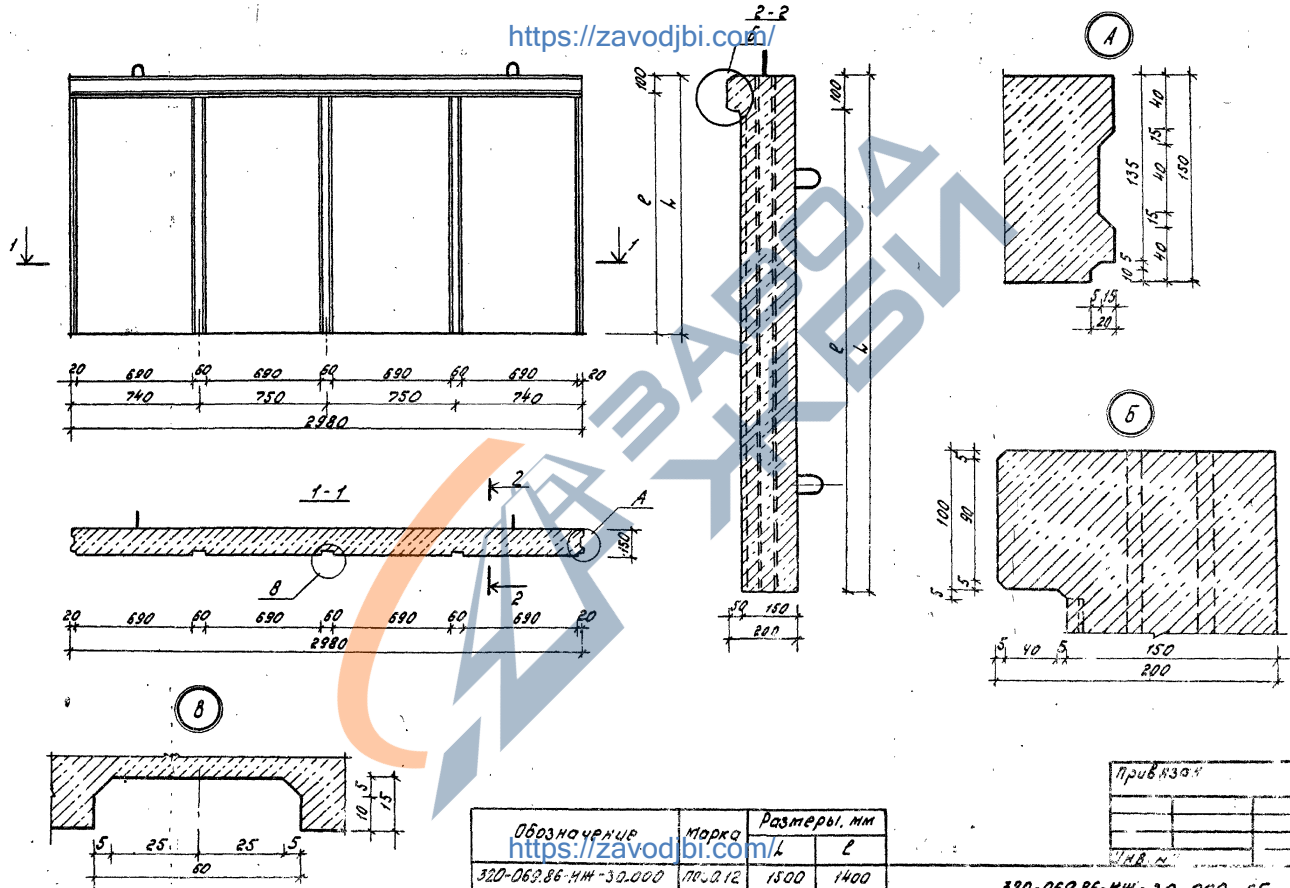
<https://zavodjbi.com/>

Иль. НР

320-069.86-НЖ-30.000				Страница	Лист	Листов
				Р	Т	Т
Панель стеновая ПС (ПС 30.12, ПС 30.9) Спецификация				Вып. 311111 г. Новосибирск		
Копир: Илр				Формат: А5		

Лист № 7

<https://zavodbi.com/>



Дроб. и знамен. Профурсе у државном заводу

Обозначение	Марка	Размеры, мм	
https://zavodbi.com/		1	2
320-069.86-НМ-30.000	ГО.2.12	1500	1400
- 81	ГО30.9	1200	1100

Прив. 1304			

320-069.86-НМ-30.000 СБ

Контроль: Мел

Формат: А3

Лист 2

<https://zavodjbi.com/>

Кол. шт	Примечание	Наименование	Обозначение	Детали	
				№	шт
		Документация			
		Сборочный чертеж	320-069.86-НН-31.000.05		
		Сборочные единицы			
4	162 кг	Коркас КР7	320-069.86-НН-00.040	4	4
1	26,76 кг	Сетка С32	320-069.86-НН-00.250	1	
	17,32 кг	С35	-01	1	
1	10,48 кг	С33	320-069.86-НН-00.260	1	
	8,71 кг	С36	-01	1	
1	2,58 кг	С34	320-069.86-НН-00.270	1	1
		Изделия закладные			
2	0,83 кг	Петля П6	320-069.86-НН-00.410	2	2
4	0,69 кг	П7	-01	4	4
		Материалы			
		Бетон М300 Мрз 100	t = -50°C	0,74	0,60 м ³
		Бетон М300 Мрз 100	t = -40°C	0,74	0,60 м ³

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные						Всего
	Арматура класса						
	А-I			А-III			
	φ6	Итого	φ8	φ10	φ12	Итого	
ПСЗО 12-1	19,54	19,54	5,80		20,96	26,76	46,30
ПСЗО 9-1	17,77	17,77	5,80	11,52		17,32	35,09

Продолжение ведомости

Изделия закладные						Всего	Общий расход
Арматура класса							
А-I			А-III				
φ10	Итого	φ12	Итого				
1,24	1,24	3,18	3,18	4,42	50,72		
1,24	1,24	3,18	3,18	4,42	39,51		

Удоб. № 0011. Подпись и дата. 2008.08.16. А.А.

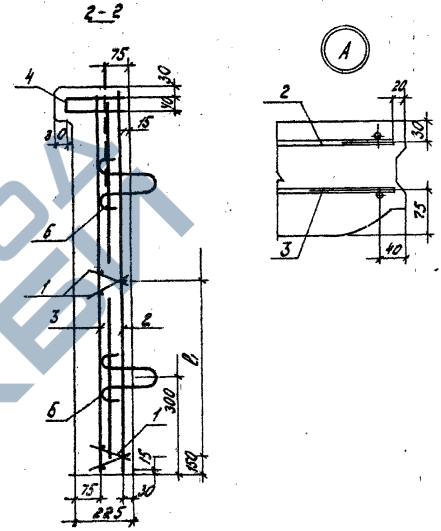
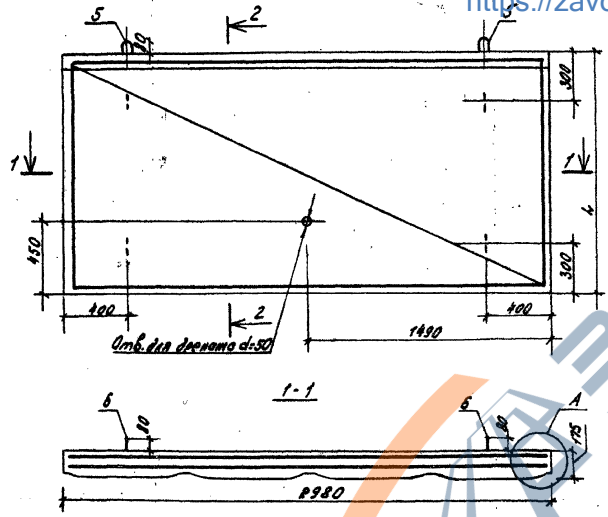
320-069.86-НН-31.000					
Приказан					
	Нач. АИМ Абренько				
	Инж. А.И. Могаревич				
	Провер. Утичкова				
	Ст. техн. Багалыкина				
Инв. №					
Панель стеновая ПС (ПСЗО 12-1, ПСЗО 9-1) Спецификация.				Лист 1	Листов 1
				СИБНИИЭЛ г. Новосибирск	

Копир: Луж

формат: А5

Ансамбль

<https://zavodjbi.com/>



Умб. для дюбеля d=50 мм

Обозначение	Марка	Размеры, мм		Масса ед., кг
		L	C ₁	
320-069.86-НЖЗ1.000	ПСЗО.1Р-1	1500	750	1850
-01	ПСЗО.9-1	1800	600	1490

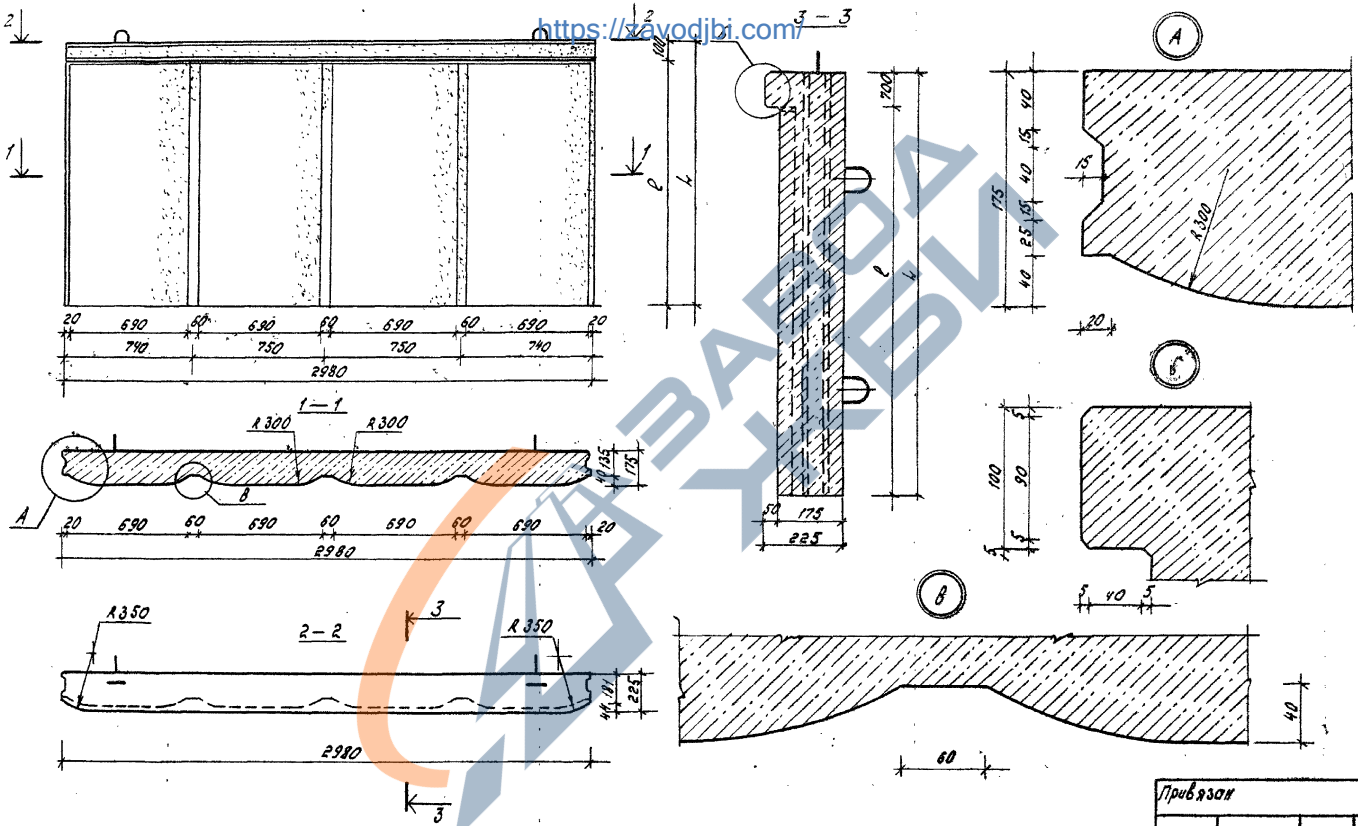
320-069.86-НЖЗ1.000. С5		
Панель стеновая пс (ПСЗО.1Р-1, ПСЗО.9-1) Сварочный чертеж.		Стадия: Масса Масштаб: Р см. тайл.
Исполнители: Инж. А.М.З. Лобренко Рук. гр. Макаревич Проект. Макаревич Ст. инж. Макаревич		Лист 1 из 2 2 СибЗНИИЭП г. Новосибирск Формат: А3

<https://zavodjbi.com/>

Контроль: Макаревич

А.С.С.С.С.С.

<https://zavodbi.com>



Уни. №1 надл. Видится и дано (Вам. с.с.с.с.)

Обозначение	Марка	Размеры, мм	
		l	e
320-069.86-НМ-31.000	ПС3.0.12-1	1500	1400
-01 ПС3.0.9-1		1200	1400

Привязки	
Лист №	2

320-069.86-НЖ-31.000.15

Холерсб.: Кларсво

Формат: А3

Альбом 2

<https://zavodiji.com/>

Этаж	703.	Обозначение	Наименование	Кол. на этаж			Примечания	
				01	02	03		
			<u>Документация</u>					
A3		320-069.86 - НЖ-32. 00015	Сборочный чертеж	X	X	X		
			<u>Сборочные единицы</u>					
A4	1	320-069.86 - НЖ-00.070	Каркас КР11	8	8		0.46 кг	
A4		-01	КР12	8	8		0.38 кг	
A4	2	320-069.86 - НЖ-00.360	Сетка С52	1			15.09 кг	
A4		320-069.86 - НЖ-00.280	С55		1		12.83 кг	
A4		320-069.86 - НЖ-00.290	С58		1		9.78 кг	
A4		320-069.86 - НЖ-00.310	С60			1	8.11 кг	
A3	3	320-069.86 - НЖ-00.320	С53	1			5.69 кг	
A3		-01	С56		1		4.96 кг	
A3		-02	С59			1	5.02 кг	
A3		-03	С61			1	4.11 кг	
A4	4	320-069.86 - НЖ-00.330	С54	2	2		0.76 кг	
A4		-01	С57		2	2	0.62 кг	
			<u>Удельные закладные</u>					
A4	5	320-069.86 - НЖ-00.410-01	Лента Л7	2	2	2	0.69 кг	
			<u>Материалы</u>					
			t = -50°C					
			Бетон М300, МРЗ 150	03	025	023	019	м3
			t = -40°C					
			Бетон М300, МРЗ 170	03	025	023	019	м3

Ведомость расхода стали на элемент

Марка элемента	Удельные арматурные						Всего
	Арматура класса						
	A-I			A-II			
	ГОСТ 5781-82*	φ6	φ8	φ10	φ12	φ12	
ПС 7.5.12-1	10.89	10.89	3.30		11.79	15.09	25.98
ПС 7.5.12-2	9.24	9.24	2.35		10.48	12.83	22.07
ПС 7.5.9-5	10.22	10.22	3.30	6.48		9.78	20.00
ПС 7.5.9-6	8.39	8.39	2.35	5.76		8.11	16.50

продолжение ведомости

Удельные закладные				Всего	Общий расход
Арматура класса					
A-I		A-II			
ГОСТ 5781-82*	φ10	φ12	φ12		
0.62	0.62	0.76	0.76	1.38	22.36
0.62	0.62	0.76	0.76	1.38	23.45
0.62	0.62	0.76	0.76	1.38	21.38
0.62	0.62	0.76	0.76	1.38	17.88

Указана величина расхода металла

Пробран

320-069.86 - НЖ - 32. 000

<https://zavodiji.com/>

Инв. №	Мат. АИМ	Добренко	С	Панель стеновая 7060
	Руч. эр. Макаревич	С	Лента ПС (ПС 7.5.12-1)	
	Привер. Ступкова	С	ПС 7.5.12-2; ПС 7.5.9-5	
	Ст. техн. Богданова	С	ПС 7.5.9-6) Спецификации	

Итого

СубЭИИИЭП

Копир: 407 п

Формат: А3

Ансамбль

Рис. 1

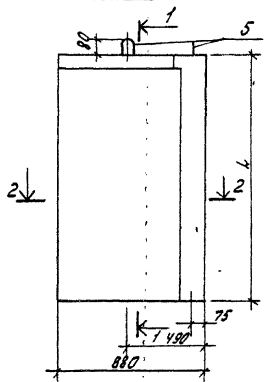
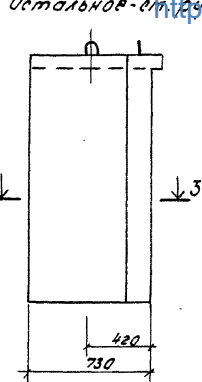
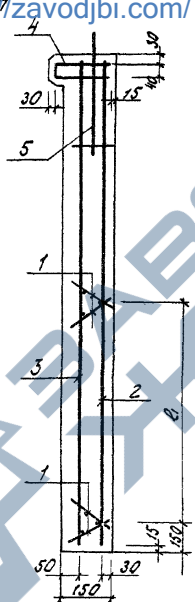


Рис. 2

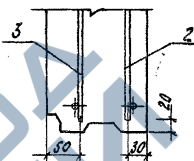


<https://zavodjbi.com/>

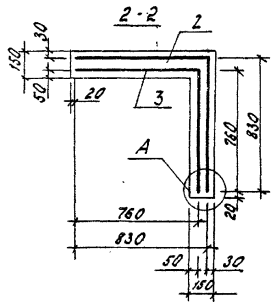
1-1



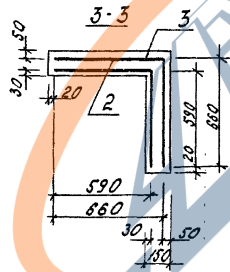
(A)



2-2



3-3



Обозначение	Марка	Рис.	Размеры мм		Масса ед., кг
			L	E	
320-069.86-НЖ-32.000	ПС17.5.12-1	1	1500	750	750
- 01	ПС17.5.12-2	2	1500	600	625
- 02	ПС17.5.9-5	1	1200	750	575
- 03	ПС17.5.9-6	2	1200	600	475

И.П.Б. - завод "Добро в добро" в г.Новосибирск

Проверзон

И.П.Б. - завод "Добро в добро"	И.П.Б. - завод "Добро в добро"	И.П.Б. - завод "Добро в добро"	И.П.Б. - завод "Добро в добро"	И.П.Б. - завод "Добро в добро"	И.П.Б. - завод "Добро в добро"
--------------------------------	--------------------------------	--------------------------------	--------------------------------	--------------------------------	--------------------------------

320-069.86-НЖ-32.000.СБ

Панель стеновая леваротная псп (псп17.5.12-1; псп17.5.12-2; псп17.5.9-5; псп17.5.9-6) сборочный чертеж.

Итого	Масса	Масштаб
Р	с.м.	табл.
Лист 1		Листов 2
Объём 111317		
г. Новосибирск		

Сопров. № 0303060

Формат: А3

Анотация

<https://zavodjbi.com/>

Рис. 1

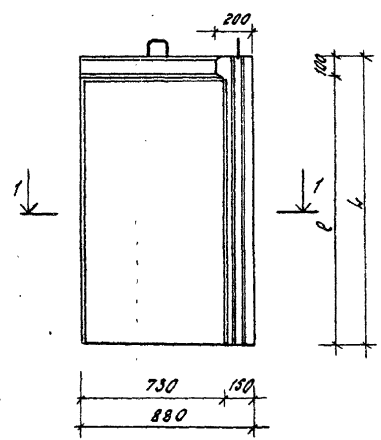
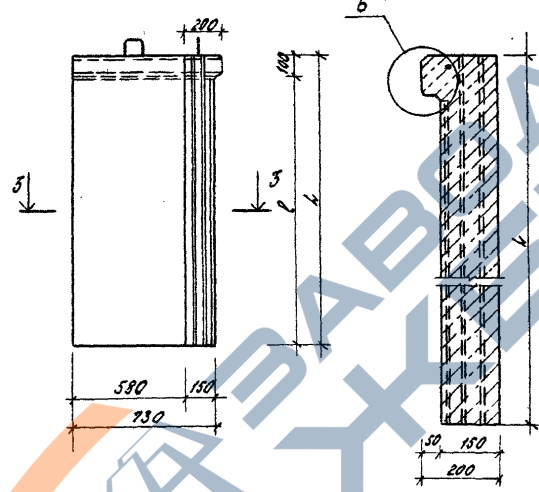
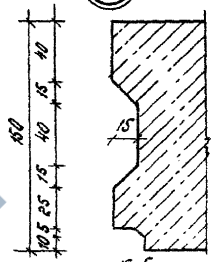


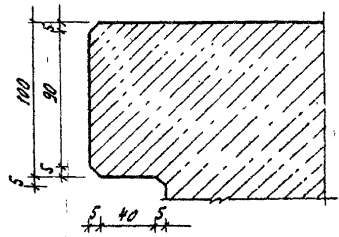
Рис. 2



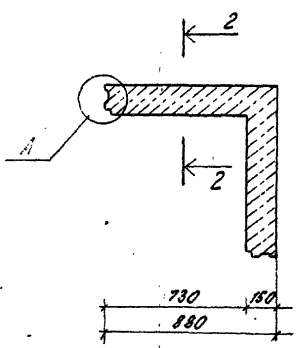
А



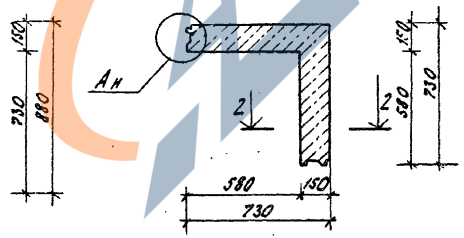
Б



1-1



3-3



Обозначение	Марка	Рис	Размеры, мм	
			h	e
320-069.86-МЖС-32.000	ПСН7,5.12-1	1	1500	1400
-01	ПСН7,5.12-2	2	1500	1400
-02	ПСН7,5.9-5	1	1200	1100
-03	ПСН7,5.9-6	2	1200	1100

Примечание

И.И.В. №

<https://zavodjbi.com/>

320-069.86-МЖС-32.000 СБ

капиров: МПРОВО

ФОРМАТ: А3

Шкала: 1:1, Материал: сталь, ГОСТ 3806-72

<https://zavodjbi.com/>

Листов 2

Код	Зона	Угол	Обозначение	Наименование	Кол. на испанк.			Примечание	
					01	02	03		
<u>Документация</u>									
A3			320-069.86-НН-33.000СБ	Сборочный чертеш	✕	✕	✕		
<u>Сборочные единицы</u>									
A4	1		320-069.86-НН-00.050	Каркас КР9	4	4		0,25 кг	
A4			320-069.86-НН-00.060	КР10		4	4	0,19 кг	
A4	2		320-069.86-НН-00.340	Сетка С42	1			4,73 кг	
A4			320-069.86-НН-00.350	С45	1			4,48 кг	
A4			320-069.86-НН-00.340-01	С48		1		2,96 кг	
A4			320-069.86-НН-00.350-01	С50			1	2,71 кг	
A3	3		320-069.86-НН-00.370	С43	1			1,63 кг	
A3			-01	С46		1		1,55 кг	
A3			-02	С49			1	1,34 кг	
A3			-03	С51			1	1,27 кг	
A3	4		320-069.86-НН-00.380	С44	1		1	0,38 кг	
A3			-01	С47		1	1	0,40 кг	
<u>Изделие закладное</u>									
A4	5		320-069.86-НН-00.410	Петля П6	1	1	1	1	0,83 кг
<u>Материалы</u>									
t = -50 °C									
				Бетон М300 МРЗ 150	0,10	0,08	0,09	0,07	м ³
t = -40 °C									
				Бетон М300, МРЗ 100	0,10	0,08	0,09	0,07	м ³

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные						Всего
	Арматура класса						
	А-I			А-III			
	ГОСТ 5781-82*			ГОСТ 5781-82*			
	Ø6	Утого	Ø8	Ø10	Ø12	Утого	
ПС 7.5.12-3	3,01	3,01	0,80		3,93	4,73	7,74
ПС 7.5.12-4	2,71	2,71	0,55		3,93	4,48	7,19
ПС 7.5.9-7	2,72	2,72	0,80	2,16		2,96	5,68
ПС 7.5.9-8	2,43	2,43	0,55	2,16		2,71	5,14

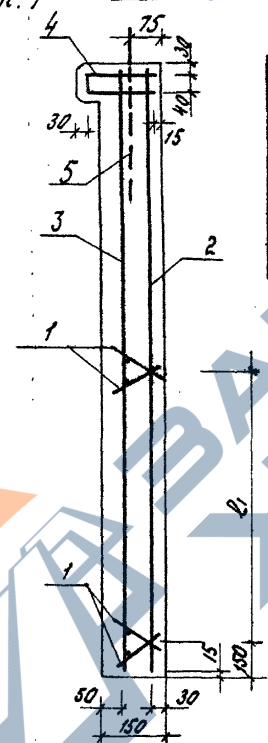
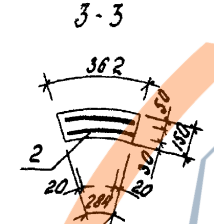
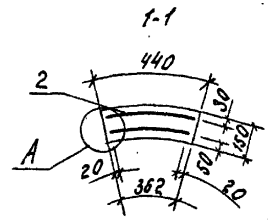
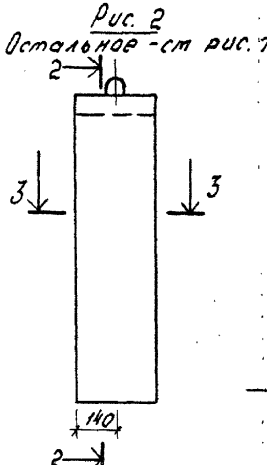
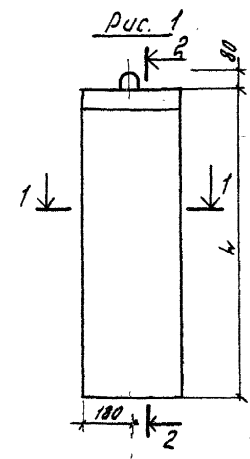
Изделия закладн.			Всего	Общий расход
Арматура кл.				
A-III				
ГОСТ 5781-82*				
Ø12	Утого			
0,83	0,83	0,83	0,83	8,57
0,83	0,83	0,83	0,83	3,02
0,83	0,83	0,83	0,83	6,51
0,83	0,83	0,83	0,83	5,97

Инв. № подл. Подпись и штамп

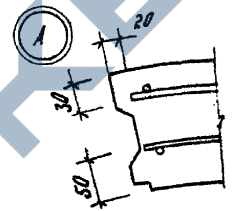
Привязки			320-069.86-НН-33.000		
https://zavodjbi.com/	Исполн.	Добренко	Провер.	Макоревич	Панель стеновая лабораторная ЛП
Инв. №	Ср. техн.	Боголюбова	Ср. техн.	Смирнова	ЛП (ЛП 7.5.12-3; ЛП 7.5.12-4; ЛП 7.5.9-7; ЛП 7.5.9-8)
					Спроектировал
					Копир: Мелер
					СДЗНИИЭЛ г. Новосибирск
					Формат: А3

Алюминий

<https://zavodjbi.com/>



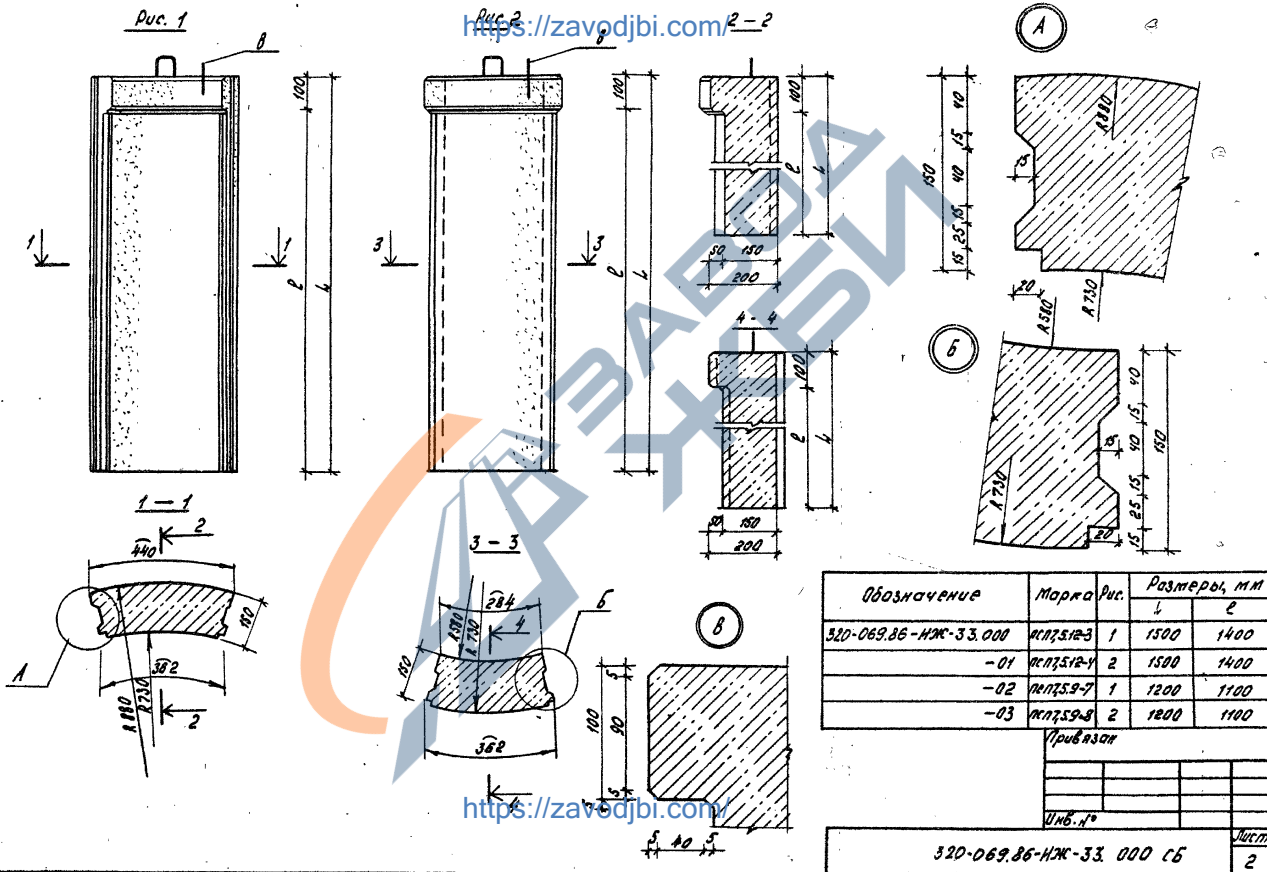
Обозначение	Марка	Рис.	Размеры, мм		Масса рв., кг.
			L	l1	
320-069.86-НЖ-33.000	ЛП7,5.12-3	1	1500	750	260
-01	ЛП7,5.12-4	2	1500	600	210
-02	ЛП7,5.9-7	1	1200	750	215
-03	ЛП7,5.9-8	2	1200	600	175



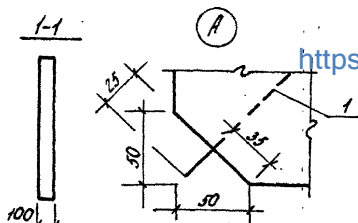
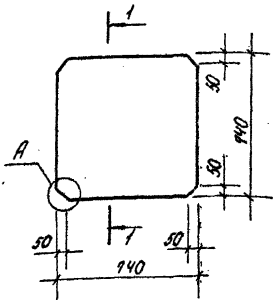
Члв. Алюм. Подпись и дата (Зав. цехом)

Привязан		320-069.86-НЖ-33.000 15		Пачка стеновая поворотная ЛП7 (ЛП7,5.12-3; ЛП7,5.12-4; ЛП7,5.9-7; ЛП7,5.9-8) сварочный чертёж.		Станд. Масса Масштаб	
		Исполн. Лавренко		Ред. Зр. Макарьев		Р мм	
		Провер. Голубарова		Исп. Вел. Ит. Муромов		Лист 1 Листов 2	
						Формат: А3	

Копиров: МЛГМ



Альбом I



Ведомость расхода стали на элемент из

Марка элемента	Изделия арматурн.	
	Арматура класса	
	А-I	
	ГОСТ 5781-82*	
	Ø 8	Итого
ПОС 1	0.64	0.64

Код	Зона	Пос	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
А4		1	320-069.86-ИЖ-00.006	Петля 178	4	0.16 кг
				Материалы		
				t = -50°C		
				Бетон М300, Мрз 200	0.05	м³
				t = -40°C		
				Бетон М200, Мрз 150	0.05	м³

Прибыль

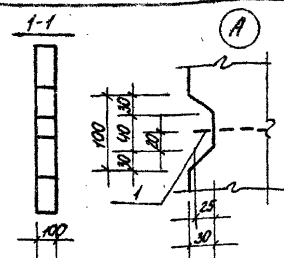
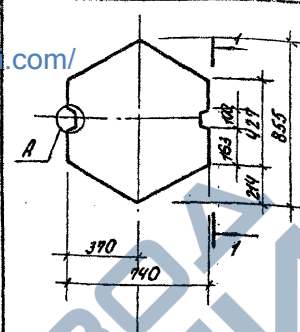
Итого №

320-069.86-ИЖ-34.000

Плита оформления откосов ПОС1.

Станд.	Масса	№исп.
Р	120	
Лист 1	Листов 1	
СВЗНЦИЭП г. Новосибирск		
Формат А-4		

<https://zavodjb.com/>



Ведомость расхода стали на элемент из

Марка элемента	Изделия арматурные	
	Класс	
	А-I	
	ГОСТ 5781-82*	
	Ø 8	Итого
ПОС 2	0.32	0.32

Код	Зона	Пос	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
А4		1	320-069.86-ИЖ-00.006	Петля 178	2	0.16 кг
				Материалы		
				t = -50°C		
				Бетон М300, Мрз 200	0.05	м³
				t = -40°C		
				Бетон М200, Мрз 150	0.05	м³

Прибыль

Итого №

320-069.86-ИЖ-35.000

Плита оформления откосов ПОС2.

Станд.	Масса	№исп.
Р	120	
Лист 1	Листов 1	
СВЗНЦИЭП г. Новосибирск		

Гол. провал: Норфюрель

<https://zavodjb.com/>

Масштаб 1:1

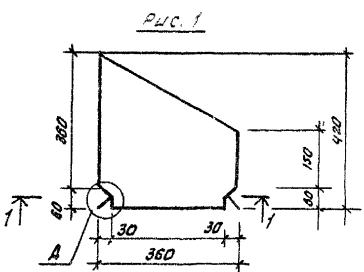
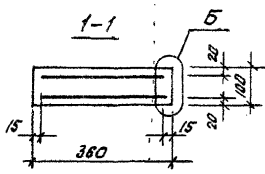
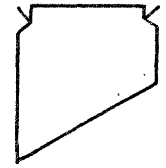
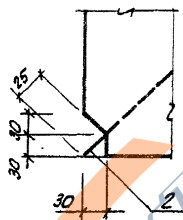
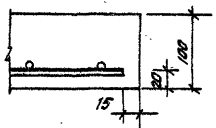


Рис. 2
ОСТАЛЬНЫЕ - см. Рис. 1



Б



Формат	Лист	№	Обозначение	Наименование	кол. на исп.		Примечание
					Д.	О.	
				Документация			
			320-069.86-ИЖ-36.000	Сварочный чертёж	×	×	
				Сварочные единицы			
		1	320-069.86-ИЖ-00.390	сетка Св2	1	1	0.11 кг
				детали			
		2	320-069.86-ИЖ-00.005	петля П8	2	2	0.18 кг
				Материалы			
				t = -50°C			
				Бетон М300, Мпр 200	0.01	0.01	М3
				t = -40°C			
				Бетон М200, Мпр 150	0.01	0.01	М3

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные				Итого
	Арматура класса				
	А-I		Вр-I		
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5727-80		
	φ8	Итого	3	Итого	
пос 3	0.32	0.32	0.11	0.11	0.43
пос 4	0.32	0.32	0.11	0.11	0.43

Обозначение	Марка	Рис	Масса ед, кг
ИЖ-36.000	пос 3	1	29.0
-01	пос 4	2	29.0

Привязан:

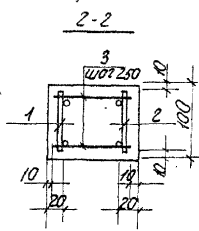
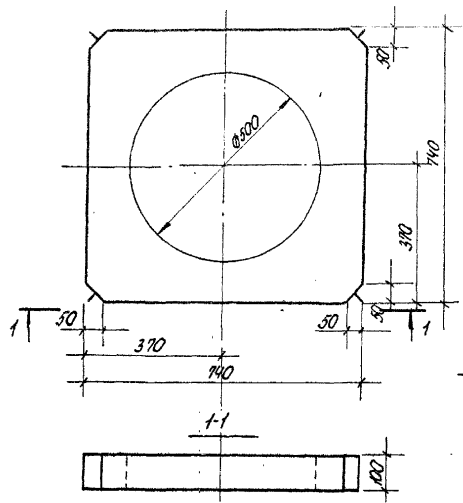
ИЖ-36.000	ИЖ-36.000	ИЖ-36.000	ИЖ-36.000
ИЖ-36.000	ИЖ-36.000	ИЖ-36.000	ИЖ-36.000
ИЖ-36.000	ИЖ-36.000	ИЖ-36.000	ИЖ-36.000

320-069.86 - ИЖ. 36.000		
Лист	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	
Лист 1	Листов 1	
СибЗНИИЭП г. Новосибирск		

Формат А3

Альбом 3

<https://zavodjib.com>



3-3

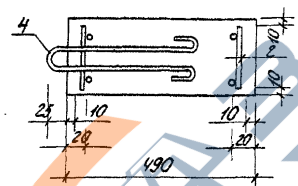
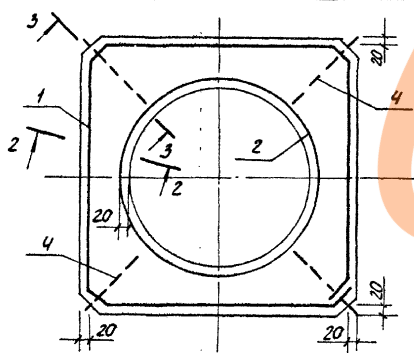


Схема армирования



Код	Обозначение	Обозначение	Ед.изм.	Примечание
A3	320-069.86-ИЖ-38.000	Документация		
		Сборочный чертеж		
		Сборочные единицы		
A4	1 320-069.86-ИЖ-00.080	Каркас КР13	1	0.55к2
A5	2 320-069.86-ИЖ-00.100	КР15	1	0.34к2
Детали				
B4	3	3-Вр-I ГОСТ 6727-80*		
		l = 100...200	16	0.008к2
A4	4 320-069.86-ИЖ-00.006	Петля П8	4	0.16к2
Материалы				
		t = -50 °C		
		Бетон М300, Мрз 200	0.04	м³
		t = -40 °C		
		Бетон М200, Мрз 150	0.04	м³

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка эл.то	Изделия арматурные					Общий расход
	Арматура класса					
	А-I		Вр-I			
	ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 6727-80*			
	φ8	Итого	φ3	φ4	Итого	
ПОР2	0.64	0.64	0.20	0.82	1.02	1.66

Приказан		320-069.86-ИЖ-38.000		Стандия	Масса	Масштаб
		Плита оформления откосов ПОР2		ρ	88	
				лист 1	листов 1	
ИЖ.Н.№				СБЗНИИЭП г.Новосибирск		

Нов.Алп Добренко
Рыс.Эр.Т Макаревич
ИрОвеп Коробарова
Ред.ИЖ Ступицкова

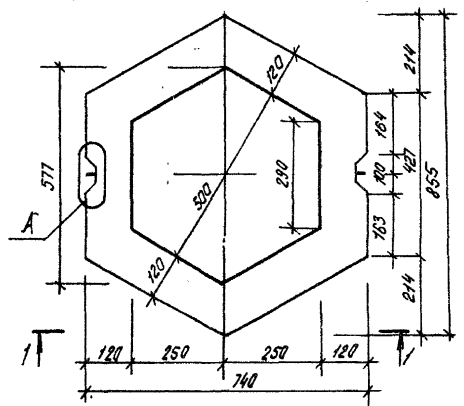
кож.обл.подчеркнута

Формат А3

ИЖ.Н.№002. Удобрения и добавки к бетонным смесям

Алюминий

<https://zavodjib.ru/>



1-1

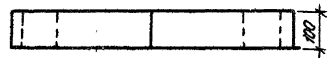
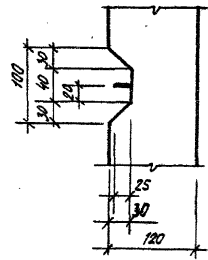
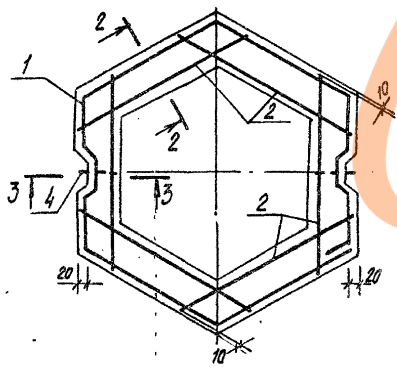
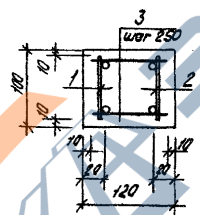


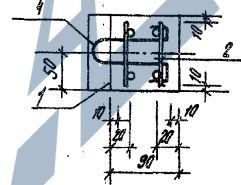
Схема армирования



2-2



3-3



Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>				
A5	320-069.86-ИЖ - 39.000	Сборочный чертёж		
<u>Сборочные единицы</u>				
A4	1 320-069.86-ИЖ-00.090	КР 14	1	0,52кг
A3	2 320-069.86-ИЖ-00.100-02	КР 17	6	0,11кг
<u>Детали</u>				
B4	3	3-Вр-I-ГОСТ 6727-80*, ρ=100	12	0,005кг
A4	4 320-069.86-ИЖ-00.008-01	Петля П9	2	0,07кг
<u>Материалы</u>				
t = -50°С				
Бетон М300, Мрз 200				
t = -40°С				
Бетон М 200, Мрз 150				

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Удельная арматурные				Общий расход
	Арматура класса				
	А-I		Вр-I		
	ГОСТ 5781-82 *	ГОСТ 6727-80 *	ГОСТ 6727-80 *	ГОСТ 6727-80 *	
ПОРЗ	φ6	Утого φ3	φ4	Утого	1,38
	0,14	0,14	0,18	1,06	1,24

Имя, Фамилия, Подпись и Станция Заказчика

Привязан

Имя, Фамилия, Подпись
 Проверено: Масаревич И.И.
 Проверено: Гарударова И.И.
 Вед. инж. Свиридова С.В.

<https://zavodjib.ru/>

320-069.86-ИЖ-39.000			
Плита оформления откосов	Стальной	Масса	Насыщенность
ПОРЗ	Р	65	
	Лист 1	Листов 1	
Суд. инж. И.И. Масаревич г. Новосибирск			

Калибрвал Рарёва

формат

Ансамбль II

<https://zavodjbi.com/>

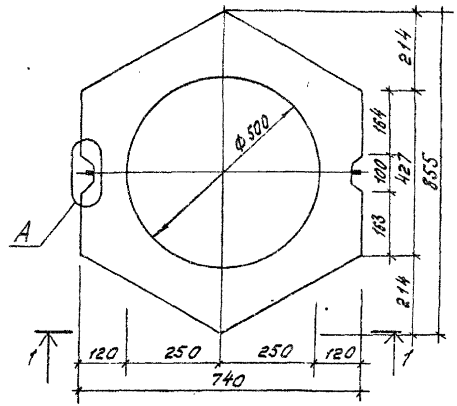
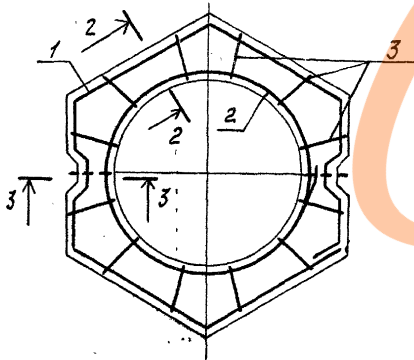
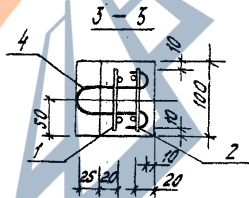
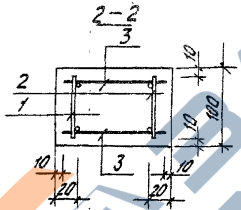
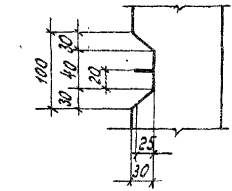
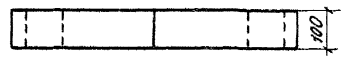


Схема армирования



Формат 300x600/1003	Обозначение	Наименование	Примечание
		<u>Документация</u>	
A3	320-069.86-НЖ-40.000	Сборочный чертеж	
		Сборочные единицы	
A4	1 320-069.86-НЖ-00.090	Каркас КР14	1 0,52 кг
A3	2 320-069.86-НЖ-00.100	КР15	1 0,34 кг
		<u>Детали</u>	
Б.У.	3	З-ВР-I-ГОСТ 6727-80 ^к р-730	24 0,006 кг
A4	4 320-069.86-НЖ-00.000-01	Пемля А9	2 0,07 кг
		<u>Материалы</u>	
		t = -50 °C	
		Бетон М300, Мрз 200	003 м3
		t = -40 °C	
		Бетон М200, Мрз 150	003 м3

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Узелия арматурные				Общий расход
	Арматура класса				
	А3	ВР-I			
ПОР 4	ГОСТ 5781-82 ^к	ГОСТ 6727-80 ^к			1.14
	φ6	Итого φ3	φ4	Итого	
	0.14	0.14	0.22	0.78	1.00

320-069.86-НЖ-40.000			
Плита оформления откосов ПОР4	Стандарт	Масса	Масштаб
	Р	Б8	
Лист 1		Листов 1	
ОИБЗНИИЭП г. Новосибирск			

привязан

Нанкин Давренко
 Инж. гр. Макаревич И.
 Провер. Горбачева В.И.
 Вед. инж. Кирякова Е.Л.

<https://zavodjbi.com/>

Копиров: Марозова

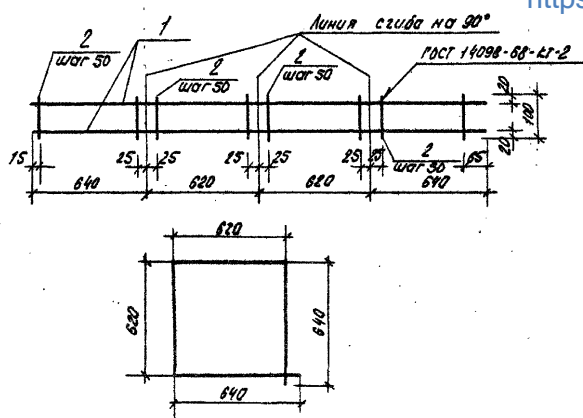
Формат: А3

Имя файла: Ведомость и схема Арм. Ансамбль II

Листом I

<https://zavodjbi.com/>

Развертка



Формат	Зона	Проз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
				Сталь арматурная		
				А-III-Б-ГОСТ 5781-82*		
54	1			$\varnothing = 2520$	2	0,56 кг
54	2			$\varnothing = 100$	19	0,02 кг

Привязка:

Ив. №

320-069.86-ИЖ-00.010

Стадия: Масса/Мощность

Каркас КР1

Р 2,10

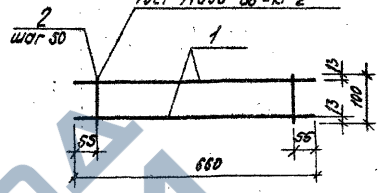
Лист 7
СИБИНИИЭП
г. Новосибирск

Нач. ИЖ Добренко
Рек. зр. Макаров В.И.
Провер. Смирнова
Ст. техн. Боголюбова

<https://zavodjbi.com/>

армотат 34

ГОСТ 14098-68-К1-2



Формат	Зона	Проз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
				Сталь арматурная		
				А-III-Б-ГОСТ 5781-82*		
54	1			$\varnothing = 660$	2	0,15 кг
54	2			$\varnothing = 100$	12	0,02 кг

Привязка:

Ив. №

320-069.86-ИЖ-00.020

Стадия: Масса/Мощность

Каркас КР2

Р 0,54

Лист 7 Листа 8
СИБИНИИЭП
г. Новосибирск

Нач. ИЖ Добренко
Рек. зр. Макаров В.И.
Провер. Смирнова
Ст. техн. Боголюбова

Копировал Парва

армотат 34

<https://zavodjbi.com/>

Алюминий

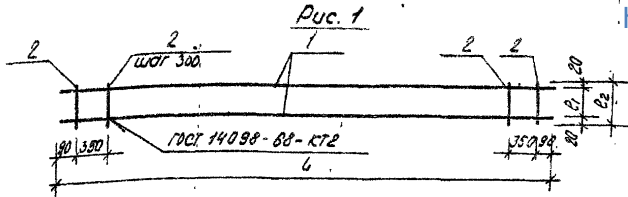


Рис. 2
Остальное - см. рис. 1

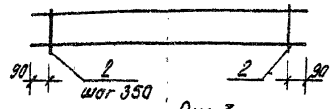
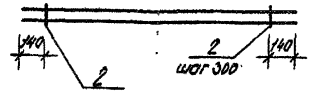


Рис. 3
Остальное - см. рис. 1



Кол. на издан	Обозначение	Наименование	Кол. на издан			Примечание
			01	02	03	
		Детали				
		Сталь арматурная				
		А-III-12 - ГОСТ 5781-82*				
54	1	$\rho = 5980$	2			5,31 кг
		А-III-8, $\rho = 2980$	2	2	2	1,18 кг
54	2	А-I-6, $\rho = 220$	20	9		0,06 кг
		$\rho = 100$		10		0,02 кг
		$\rho = 130$			10	0,03 кг

Обозначение	Марка	Рис.	Размеры, мм			Масса, кг
			L	ρ_1	ρ_2	
320-069.86-ИЖ - 00.030	КР 3	1	5980	210	280	11,82
-01	КР 4	2	2980	210	280	2,52
-02	КР 5	3	2980	60	100	2,58
-03	КР 6	3	2980	90	130	2,65

И.В. Мещеряков, И.В. Мещеряков, И.В. Мещеряков

Привязан

И.В. Мещеряков	И.В. Мещеряков	И.В. Мещеряков	И.В. Мещеряков
И.В. Мещеряков	И.В. Мещеряков	И.В. Мещеряков	И.В. Мещеряков

<https://zavodjbi.com/>

320-069.86-ИЖ-00.030

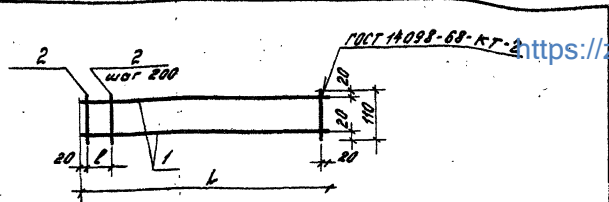
Корпус КР
(КР3... КР6)

Страниц	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	
Лист 1	Листов 1	

СИБИНИИЭП
г. Новосибирск

Копирован Парова

Формат А3



Обозначения	Марка	Размеры, мм		Масса, кг.
		l	φ	
320-069.86-НЖ-00.040	КР7	2940	100	1.82
-01	КР8	690	50	0.40

Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	кол. на испол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
				<u>Сталь арматурная</u>		
				A-I-6-ГОСТ 5781-82*		
54	1			φ = 2940	2	0.65 кг
				φ = 690	2	0.15 кг
54	2			φ = 110	16	5 0.02 кг

Привязан

Ив. №

320-069.86-НЖ-00.040

Коркас КР(КР7, КР8)

Таблица Масса Масса/об

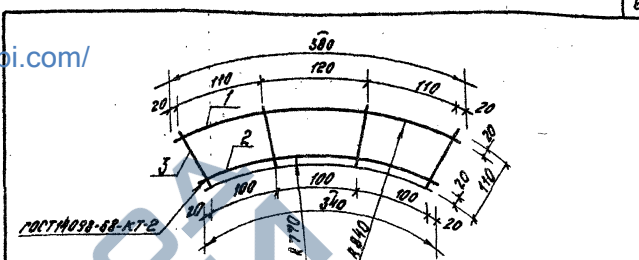
Р СТ.

лист 1 из 2

СвЗМННЭП

г. Новосибирск

Формат: А4



Обозначения	Марка	Размеры, мм		Масса, кг.
		l	φ	
320-069.86-НЖ-00.050	КР7	380	100	1.82
-01	КР8	690	50	0.40

Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
				<u>Сталь арматурная</u>		
				A-I-6-ГОСТ 5781-82*		
54	1			φ = 380	1	0.09 кг
54	2			φ = 340	1	0.08 кг
54	3			φ = 110	4	0.02 кг

Привязан

Ив. №

320-069.86-НЖ-00.050

Коркас КР8

Таблица Масса Масса/об

Р СТ.

лист 1 из 2

СвЗМННЭП

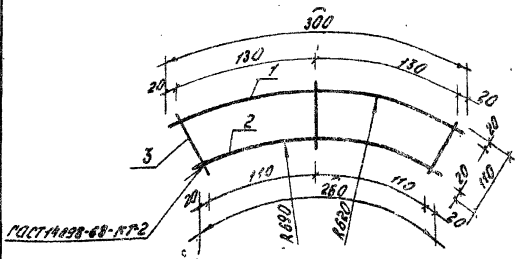
г. Новосибирск

Формат: А4

Копир: ИЮМ

Лист 1

<https://zavodji.com/>



Формат	30x40	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Детали						
А-І-6-ГОСТ 5781-82*						
64	1			R = 300	1	0,007 кг
64	2			R = 250	1	0,06 кг
64	3			R = 110	3	0,02 кг

Привязан

Шмб.лр

320-069.86-НН-00.060

Каркас КР10

Станд. Масса Машиноб

P 0.19

Лист 1
СубЗМНЭП
г. Новосибирск

Формат: А4

Нач. ИМ Добренко
Руч. пр. Макаревич
Проект. Тиркель
Инжен. Бродягов

62



Формат	Лист	Обозначение	Наименование	Размеры, мм		Масса, кг
				h	P	
320-069.86-НН-00.070						
-01						
Детали						
А-І-6-ГОСТ 5781-82*						
64	1			R = 830	2	0,18 кг
64	2			R = 680	2	0,15 кг
64				R = 110	5	4 0,02 кг

Привязан

Шмб.лр

320-069.86-НН-00.070

Каркас КР(КР11, КР12)

Станд. Масса Машиноб

P см. табл.

Лист 1
СубЗМНЭП
г. Новосибирск

Формат: А4

Лист 1

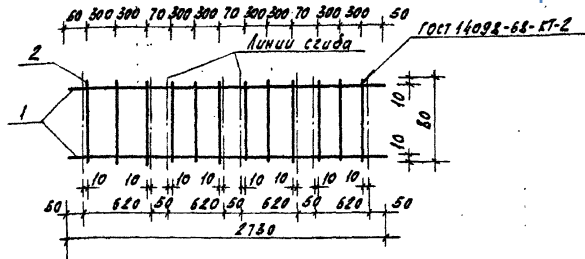
<https://zavodji.com/>

Копир: Шмб.лр

Нач. ИМ Добренко
Руч. пр. Макаревич
Проект. Тиркель
Инжен. Бродягов

<https://zavodjbi.com/>

Листов II



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				детали		
				Проволока ГОСТ 6727-80*		
Ø4	1			4Вр1, L = 2730	2	0.25кг
Ø4	2			3Вр1, L = 80	12	0.004кг

Привязан

Инв.д

320-069.86-НЖ - 00.080

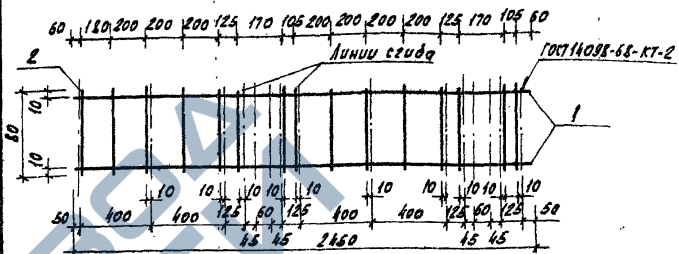
Каркас КР13

Статус	Масса	Масштаб
Р	0.55	
Лист 1	Листов 1	

СНБЗНИИЭП
г. Новосибирск

Формат А4

Нах АДМ Доренко
Руч. гр. Макаревич
Провер. Смирнова
И.Н.Ж. Логинава



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				детали		
				Проволока ГОСТ 6727-80*		
Ø4	1			4Вр1, L = 2600	2	0.23кг
Ø4	2			3Вр1, L = 80	15	0.004кг

Привязан

Инв.д°

320-069.86-НЖ - 00.090

Каркас КР14

Статус	Масса	Масштаб
Р	0.55	
Лист 1	Листов 1	

СНБЗНИИЭП
г. Новосибирск

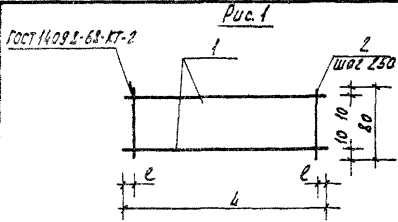
Копировал Кириенко

Формат А4

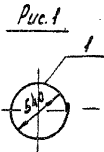
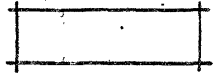
Нах АДМ Доренко
Руч. гр. Макаревич
Провер. Смирнова
И.Н.Ж. Логинава

<https://zavodjbi.com/>

Альбом №



Развертка
Остальное см рис. 1



https://zavodjib.com

Кол-во	Обозначение	Наименование	Кол-во на исполн.			Примечание
			01	02	03	
		Детали				
		Проволока ГОСТ 6727-80 ⁴				
64	1	4врт, l=1800	2			0.16 кг
		l=720	2			0.07 кг
		l=520		2		0.05 кг
64	2	3врт l=80	6	3	2	0.004 кг

Всего листов 17
Лист № 14
Итого листов 17

Таблица исполнений

Обозначение	Марка	Рис.	Размеры, мм		Масса, кг
			l	e	
320-069.06-НЖ-00.100	KP15	1	1800	150	0.34
-01	KP16	2	720	110	0.16
-02	KP17	2	520	135	0.11

https://zavodjib.com

Привязка			
Ил. № 10			

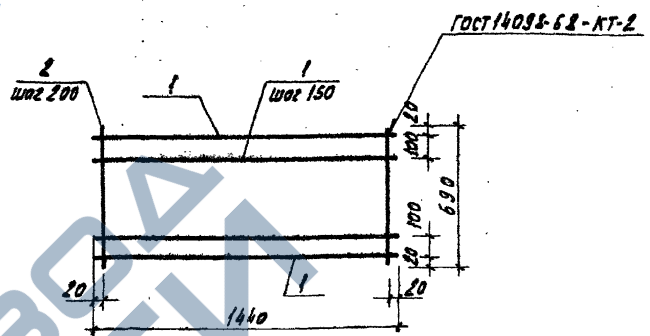
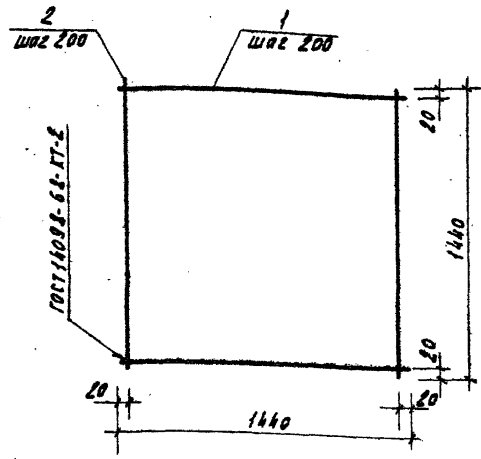
320-069.06-НЖ-00.100		Студия Масса Машинпад	
Каркас КР (КР15... КР17).		Р	см. табл.
Исполн. Мадригало Рис. гр. Макаревич Проект. Смирнова Изд. Логанова		Лист 1	Листов 1
		СНБЗНИИЭП г. Новосибирск	

Келлервал Кириенко

Формат А3

Листом II

<https://zavodbj.com/>



Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
				Сталь арматурная		
				А-III-В-ГОСТ 5781-82*		
БУ	1			l=1440	8	0.57кг
БУ	2			l=1440	8	0.57кг

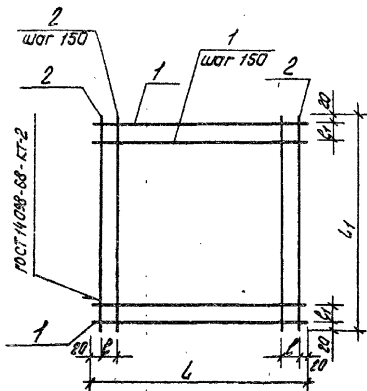
Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
				Сталь арматурная		
				А-III-В-ГОСТ 5781-82*		
БУ	1			l=1440	6	0.31кг
БУ	2			l=690	8	0.15кг

Инв. № л/р		Подпись и дата		Взам. инв. №	
Привязан					
Инв. №					
320-069.86-НЖ-00.110					
Сетка С1			Студия Масса Масштад		
Р 9.12			Лист 1 / Листов 1		
СНБЗНИИЭП			г. Новосибирск		
Формат А-4					
Нач. АИМ	Добренко	Рук. гр.	Макаревич	Проверил	Смирнова
Ст. техн.	Богданова				

Инв. № л/р		Подпись и дата		Взам. инв. №	
Привязан					
Инв. №					
320-069.86-НЖ-00.120					
Сетка С3			Студия Масса Масштад		
Р 2.06			Лист 1 / Листов 1		
СНБЗНИИЭП			г. Новосибирск		
Формат А-4					
Нач. АИМ	Добренко	Рук. гр.	Макаревич	Проверил	Смирнова
Ст. техн.	Богданова				

Копировал Кириенко Формат А-4

СМЫСЛ II



<https://zavodjbi.com>

Вид	Кол. шт.	Обозначение	Наименование	Кол. на усл.		Поименование
				01	02	
			Детали			
			Сталь арматурная			
			А-III-B-ГОСТ 3781-82 ¹⁰			
Б4	1		ℓ = 690	6		0,15 кг
			ℓ = 710	5	7	0,80 кг
Б4	2		ℓ = 690	6		0,15 кг
			ℓ = 460	7		0,70 кг
			ℓ = 710		7	0,80 кг

Обозначение	Марка	Размеры, мм				Масса, кг
		L	l1	ℓ	ℓ1	
320-069.86-НК-00.130	С2	690	690	100	100	1,80
-01	С4	710	460	110	60	1,50
-02	С9	710	710	110	110	2,24

Илл. № 2: мод. Подпись и дата Взам. инв. №

Привязан

<https://zavodjbi.com>

Исполнитель: Илья Николаевич Лобренко
 Проверка: Смирнов
 Ст. техн. Багалладзе

320-069.86-НК-00.130

Сетка с (С2, С4, С9)

Стандартная масса: Максимум

Р с.м. табл.

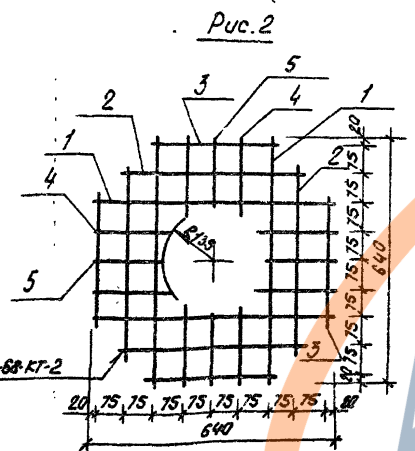
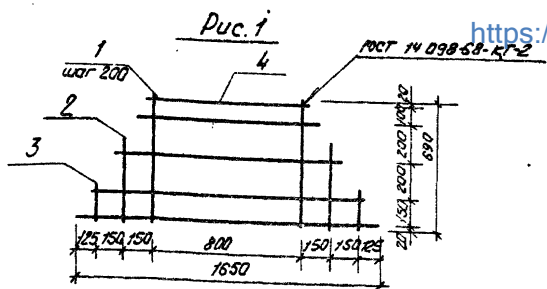
Лист 1 из 1

СибЗНИИЭП
 г. Новосибирск

Копировал: Рубцов

форма 7-ВЗ

слайд II



Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Аетали</u>			
А-И-В-ГОСТ 5781-82 А			
Б4 1	l = 690	5	0,27 кг
Б4 2	l = 495	2	0,20 кг
Б4 3	l = 835	2	0,05 кг
Б4 4	l от 900 до 1650	5	0,50 кг
<u>Аетали</u>			
А-И-В-ГОСТ 5781-82 А			
Б4 1	l = 640	4	0,14 кг
Б4 2	l = 500	4	0,11 кг
Б4 3	l = 350	4	0,08 кг
Б4 4	l = 230	8	0,05 кг
Б4 5	l = 185	4	0,04 кг

Инв. № табл. Подл. и дата. Изм. № табл.

Обозначение	Марка	Рис	Масса, кг
320-069.86-ИЖ-00.150	С7	1	4,43
-01	С8	2	1,88

Привязан

И. В. Ш. 13
 Нач. АИИИ Добренко
 Инж. Макаревич Л. И.
 Провер. Смирнов С. В.
 Ст. техн. Богомолов В. В.

320-069.86-ИЖ-00.150

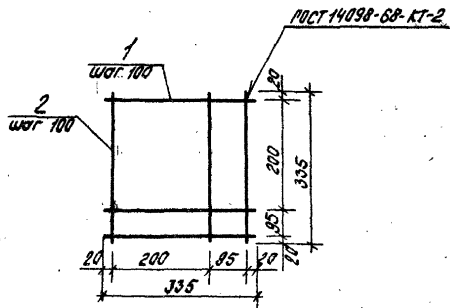
Сетка (с7, с8)

СТАДИЯ МЕТРАЖНОСТИ	
Р	СМ. табл.
1	1
СОВЗНИИЭП г. Новосибирск	

Копирован Петрова

Формат А3

символ I



<https://zavodbi.com/>

Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Детали		
			А-III-В-ГОСТ 5781-82 *		
Б4	1		$\varnothing = 335$	4	0,07 кг
Б4	2		$\varnothing = 335$	4	0,07 кг

Привязка	
ИИВ №	

320-069.86-ИИВ-00.160

Сетка С10

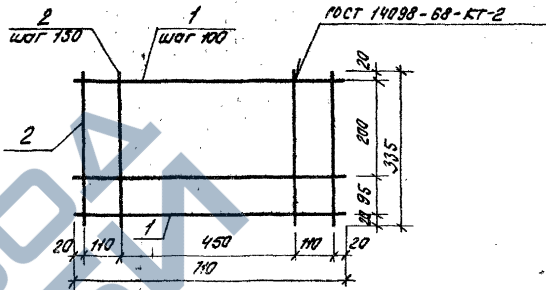
Р 4,58

Лист 1 из 1
СЗООНИИЭИ
г. Новосибирск

формат А4

Нач. ИИВ Дворенко
ЗС и М. Лоскутова
Проверил Смирнова
Ст. техн. Боголюбова

СЗООНИИЭИ
г. Новосибирск



Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Детали		
			А-III-В-ГОСТ 5781-82 *		
Б4	1		$\varnothing = 710$	4	0,16 кг
Б4	2		$\varnothing = 335$	6	0,07 кг

Привязка	
ИИВ №	

320-069.86-ИИВ-00.170

Сетка С11

Р 4,18

Лист 1 из 1
СЗООНИИЭИ
г. Новосибирск

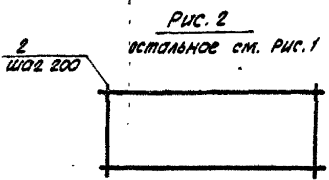
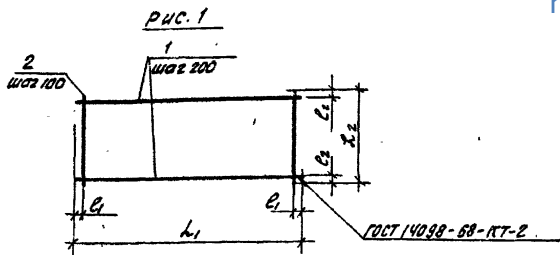
формат А4

Нач. ИИВ Дворенко
ЗС и М. Лоскутова
Проверил Смирнова
Ст. техн. Боголюбова

СЗООНИИЭИ
г. Новосибирск

Копировал Парова

альбом II



Период	Дата	№	Обозначение	Наименование	кол. на испол.				Примечание
					01	02	03	04	
				Детали					
				Проволока					
				38р I ГОСТ 6727-80*					
54	1			ϕ=710	3				0,04 кг
				ϕ=680	3			4	0,04 кг
				ϕ=2930		3	4		0,15 кг
				58р I ГОСТ 6727-80*					
54	2			ϕ=470	7	4	15		0,07 кг
				ϕ=720				29	0,10 кг

Обозначение	Марка	Рис.	Размеры, мм				Масса кг
			L1	L2	ϕ1	ϕ2	
320-069.86-ИЖ-00.180	С12	1	710	470	55	35	0,61
-01	С13	2	680	470	40	35	0,40
-02	С14	2	2930	470	65	35	1,50
-03	С27	1	2930	720	65	60	3,50
-04	С28	1	680	720	40	60	0,86

№ п.п. подл. / подписи и дата / Дата инв. №

Привязан:

Исх. №	Исх. №	Исх. №	Исх. №	Исх. №	Исх. №

<https://zavodjbi.com>

320-069.86-ИЖ-00.180		
Сетка С (С12... С14, С27, С28)		
Лист 1	Листов 1	
СибЗНИИЭП	г. Новосибирск	

Копирован: Окаджога

Формат А3

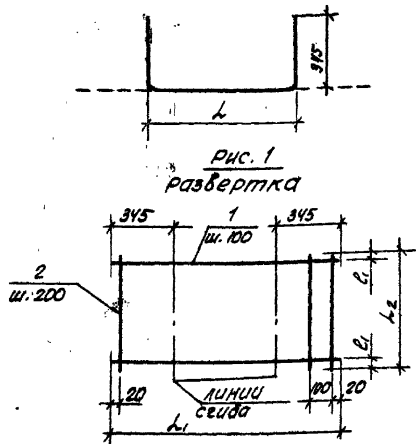


Рис. 1
Развертка

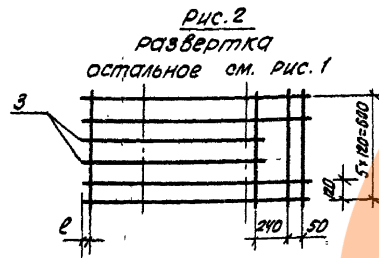


Рис. 2
Развертка
остальное см. Рис. 1

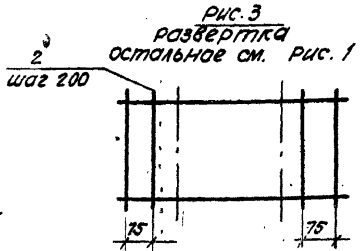


Рис. 3
Развертка
остальное см. Рис. 1

Код	Кол. шт.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнение					Примечание	
				01	02	03	04	05		
Детали										
проволока										
54	1		48рI ГОСТ 6727-80*							
			$\varnothing = 1390$	4				25	7	0.13кг
			$\varnothing = 1140$		7	30	4			0.11кг
54	2		38рI ГОСТ 6727-80*							
			$\varnothing = 700$	8	7		7			0.04кг
			$\varnothing = 2930$			7		9		0.15кг
			$\varnothing = 680$						9	0.04кг
54	3		48рI ГОСТ 6727-80*							
			$\varnothing = 1100$	2						0.10кг
			$\varnothing = 850$				2			0.08кг

Обозначение	Марка	Рис.	Размеры, мм					Масса, кг
			L	L ₁	L ₂	e	e ₁	
320-069.86-ИЖ-00.190	C29	2	700	1390	700	80	50	1.04
- 01	C15	1	450	1140	700		50	1.05
- 02	C16	1	450	1140	2930		15	4.35
- 03	C17	2	450	1140	700	30	50	0.88
- 04	C25	3	700	1390	2930		65	5.12
- 05	C26	3	700	1390	680		40	1.27

320-069.86 - ИЖ-00.190		
Сетка С (C15...C17, C25, C26, C29)		Сталь
		Марка
		См.
		Лист 1
		Листов 1
СибЭНИЦЭП г. Новосибирск		

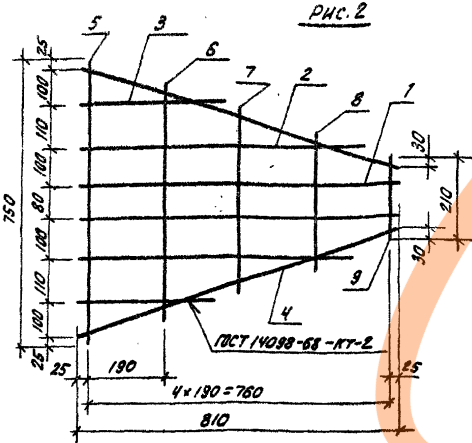
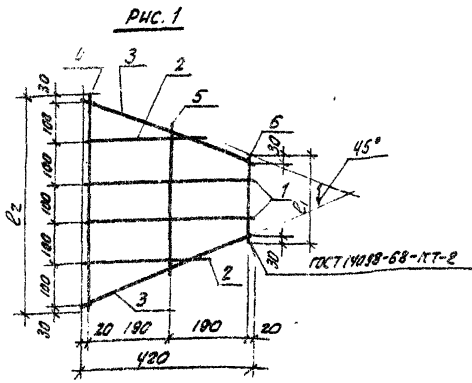
Привязан:

Исполн.	И.П.М. Адренко
Провер.	М.В.И. Макаревич
Ст. техн.	С.В.И. Смирнова
ИИВ. №	Боголюбова

ИИВ. № 00000
Подпись-дата
ИИВ. № 00000

Альбом II

<https://zavodjbi.com>



Кол. на изделие	Обозначение	Наименование	Кол. на изделие		Примечание
			-01	-02	
		Лента			
		Проволока 58p I			
		ГОСТ 7727-80*			
5Y	1		2		0.06 кг
5Y	2		2		0.04 кг
5Y	3		2		0.07 кг
5Y	1	48p I	2		0.04 кг
5Y	2		2		0.03 кг
5Y	3		2		0.04 кг
5Y	4	38p I	1		0.03 кг
5Y	4		1		0.03 кг
5Y	5		1		0.02 кг
5Y	6		1	1	0.01 кг
5Y	6		1		0.01 кг
5Y	1	48p I		2	0.07 кг
5Y	2			2	0.06 кг
5Y	3			2	0.08 кг
5Y	4			2	0.08 кг
5Y	5	38p I		1	0.04 кг
5Y	6			1	0.03 кг
5Y	7*			1	0.02 кг
5Y	8			1	0.02 кг
5Y	9			1	0.01 кг

Лист № 10/101. Выпуск и дата изготовления

Обозначение	Марка	Кл.	Размеры, мм		Масса, кг
			С ₁	С ₂	
320-069.86-ИЖ-00.210	С18	1	230	580	0.40
-01	С19	1	210	540	0.28
-02	С31	2			0.60

Привязан

<https://zavodjbi.com>

ИЖ. №

320-069.86-ИЖ-00.210		
сетка С (С18, С19, С31)	Страна	Масштаб
	Р	СМ. табл.
	Лист 1	Листов 1
СибЗНИИЭП Новосибирск		

Копирован: Аксарова

Формат А3

Алюминий

Рис. 1
развертка

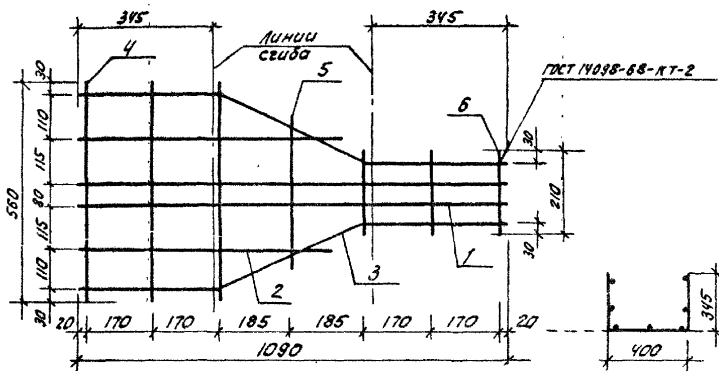
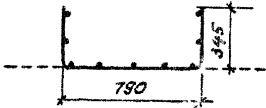
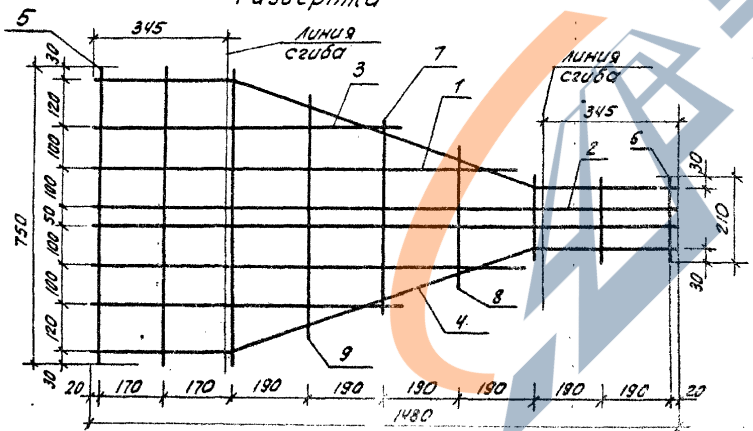


Рис. 2
развертка



<https://zavodjibipol.ru/>

№ детали	№ поз.	Обозначение	Наименование	кол.		Примечание
				01		
Детали						
Проволока						
58pI ГОСТ 6727-80*						
5Y	1		$l = 1090$	2	2	0,18кг
5Y	2		$l = 645$	2		0,09кг
5Y	2		$l = 1480$	2		0,21кг
5Y	3*		$l = 1130$	2		0,16кг
5Y	3		$l = 780$	2		0,11кг
5Y	4*		$l = 1520$	2		0,22кг
38pI ГОСТ 6727-80*						
5Y	4		$l = 560$	3		0,03кг
5Y	5		$l = 380$	1		0,02кг
5Y	5		$l = 750$	3		0,04кг
5Y	6		$l = 210$	3	3	0,01кг
5Y	7		$l = 540$	1		0,03кг
5Y	8		$l = 350$	1		0,02кг
5Y	9		$l = 620$	1		0,03кг

ведомость деталей * по з. 3,4 см. ведомость деталей

№з.	Эскиз
3	
4	

Обозначение	Марка	Рис.	Масса, кг
320-069.86-ИЖ-00.220	С20	1	0,96
-01	С30	2	1,83

520-069.86-ИЖ-00.220

Сетка С
(С20, С30)

Лист	Масса	Материал
Р	см.	
Лист 1	Листов 1	

СибЗНИИЭП
г. Новосибирск

привязан

ИЖ №	ИЖ №	ИЖ №	ИЖ №
ИЖ №	ИЖ №	ИЖ №	ИЖ №
ИЖ №	ИЖ №	ИЖ №	ИЖ №

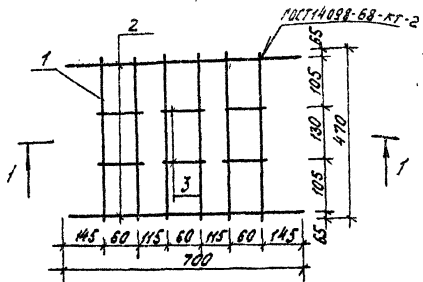
<https://zavodjibipol.ru/>

Копирован: Москва

Формат: А3

Ансамбль

Рис. 1



1-1

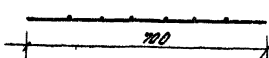
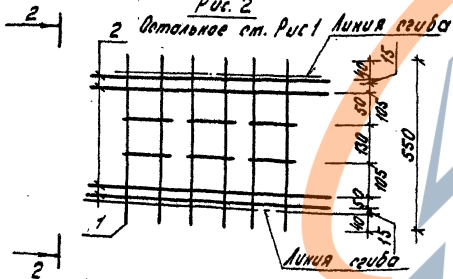
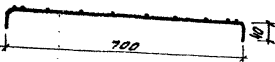


Рис. 2



2-2



<https://zavodit.ru/>

№	Обозначение	Наименование	Кол. до использ.	Приме- -но	74
		Ленты			
		Проволока 5ВР 1			
		ГОСТ 6727-80*			
59	1	$\rho = 470$	6		0.07 кг
59		$\rho = 550$	6		0.08 кг
59	2	5ВР 1, $\rho = 700$	2	4	0.04 кг
59	3	$\rho = 100$	6	6	0.01 кг

Обозначение	Марка	Рис.	Масса, кг
320-069.86-НЖ-00.230	С21	1	0.56
-01	С22	2	0.70

Итого листов металла и проволоки

Листовой

НЖ-00.230	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.
РК-ВА	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.
Пробер	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.
КТ-ИИИ	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.

320-069.86-НЖ-00.230

Сетка с (С21, С22)

Стандарт Масса Маштаб

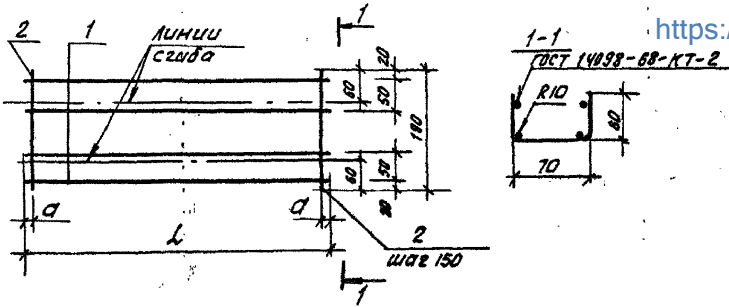
Р см. табл. 1:10

Лист 1 Листов 1

СибЗМНЭП
г. Новосибирск

Калирова И. Мерзова.

ФОРМАТ. 1:10



<https://zavodbi.com/>

Обозначение	Марка	Размеры, мм		Масса, кг
		L	a	
320-069.86 - ИЖ-00.240	С23	700	50	0.45
-01	С24	470	85	0.31

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. по листам	Приме- чание
				Проволока 58р1		
				ГОСТ 6727-80*		
БУ	1			e = 700	4	0.10 кг
				e = 470	4	0.07 кг
БУ	2		38р1	e = 190	5 3	0.01 кг

Ин. № лист	Подпись автора	Визм. инв. №	Инв. №	Привязки:	ИЖ. №	Стандарт	Масса табл.	Масштаб	Лист 1	Листов 1
					320-069.86 - ИЖ-00.240					
				сетка С (С23; С24)						
Иж. инж. 2	Игорь									
Рук. гр.	Макаревич									
Провер.	Смирнова									
Ст. инж.	Никифорова									

СНБ ЗНУИЗЭП
г. Новокузнецк
<https://zavodbi.com/>

Формат А-4

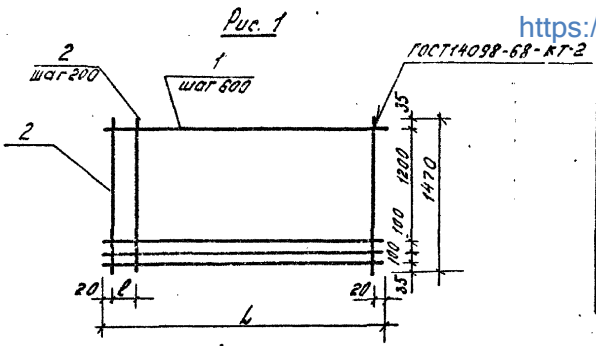
Ин. № лист	Подпись автора	Визм. инв. №	Инв. №	Привязки:	ИЖ. №	Стандарт	Масса табл.	Масштаб	Лист	Листов

СНБ ЗНУИЗЭП
г. Новокузнецк

Формат А-4

Копировал: Макарова

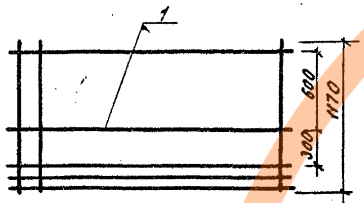
Альбом II



<https://zavodjib.com/>

Код	Вид	Обозначение	Наименование	Код. на испол.			Примечание
				-01	-02	-03	
			Детали				
			Сталь арматурная				
			ГОСТ 5781-82*				
64	1	A-III-12 l=1470		16	5		1.31 кг
		A-III-10 l=1170		15	5		0.72 кг
		A-III-8-ГОСТ 5781-82*					
64	2	l=2940		5	5		1.16 кг
		l=690			5 5		0.27 кг

Рис. 2
детальной ст. рис. 1



Обозначение	Марка	Рис.	Размеры, мм		Масса, кг
			l	h	
320-069.86-НЖ-00.250	с 32	1	2940	100	26.76
-01	с 35	2	2940	100	17.32
-02	с 37	1	690	50	7.90
-03	с 40	2	690	50	4.95

И.И.Б. - Институт Подольск и др. (vertical text)

Привязан			320-069.86-НЖ-00.250		
			Детка с (с 32, с 35, с 37, с 40)		
			Ст. табл.	Масштаб	Масштаб
			р	ст. табл.	
			Лист 1	Листов 1	
И.И.Б. №:			ОбЗННЭЛ г. Новосибирск		

<https://zavodjib.com/>

Исполнитель: И.И.Б. (with signature)
 Проверил: И.И.Б. (with signature)
 Ст. инж. И.И.Б. (with signature)

Автомат

<https://zavodib.com/>

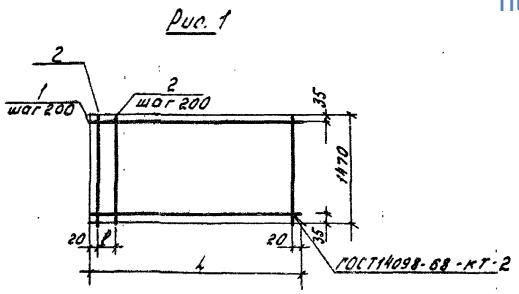
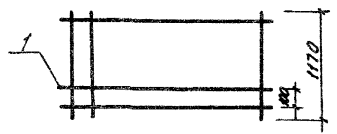


Рис. 2
остальное см. рис. 1



Марка	Диаметр	Обозначение	Наименование деталей	Кол. на исполем.			Примечание
				-01	-02	-03	
			Сталь арматурная А-І-6-ГОСТ 5781-82*				
БУ	1	р=2940		8	7		0,65 кг
БУ	2	л=1470		16	5		0,33 кг
БУ	2	р=1170			16	5	0,26 кг
БУ	1	л=690			8	7	0,15 кг

Обозначение	Марка	Рис.	Размеры, мм		Масса, кг.
			л	р	
320-089.86-НЖ-00.260	С33	1	2940	100	10,48
-01	С36	2	2940	100	8,71
-02	С38	1	690	50	2,85
-03	С41	2	690	50	2,35

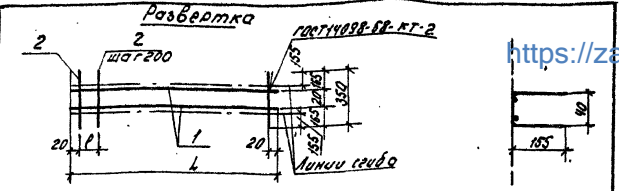
Ул. Ленинградская, 100, г. Новосибирск

320-059.86-НЖ-00.260		Материал	Масса	Масштаб
Сетка С (С33, С36, С38, С41)		р	см.	1:50
Привязка	Исполнитель: М.И. Мокренко	Дата:	Лист 1	Листов 1
	Рук. гр. Макаревич А.		СибЗНИИЭП г. Новосибирск	
	Пробер. Ртищев А.		формат:	
УИВ. №	Ст. инж. Никифоров А.			

Копир: М.И. М.

АИРБОН Э

<https://zavodjbl.com/>



Обозначение	Марка	Размеры, мм		Масса, кг.
		l	е	
320-069.86-НЖ-00.270	С34	2940	100	2.58
- 01	С39	690	50	0.70

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	кол. по условн.	Примечание
				Детали		
				A-I-6-ГОСТ 5781-82*		
				р = 2940	2	0.65 кг
				р = 690	2	0.15 кг
Б4		1		р = 550	16	5 0.08 кг

Привязка	
Инд. №	

320-069.86-НЖ-00.270

Сетка С(С34, С39)

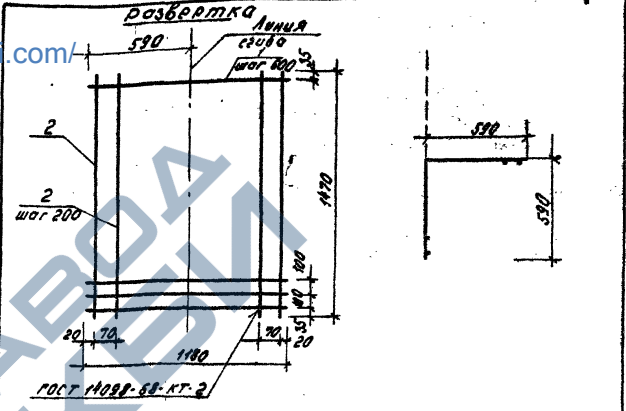
Стандарт	Масса таб.	Масса таб.
р	ст. таб.	лист 1

СубЗНИИЭП
г. Новосибирск
формат: А4

Шт. № 10001, 10002 и далее - безотчетно

Нач. ИИМ Добренко
Зук. гр. Макаревич
Пробер. Смирнова
Ст. техн. Волгина

развертка



Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				Детали		
				A-II-8-ГОСТ 5781-82*		
				р = 1180	5	0.47 кг
				A-III-12-ГОСТ 5781-82*		
Б4		2		р = 1470	8	1.31 кг

Привязка	
Инд. №	

320-069.86-НЖ-00.280

Сетка С55

Шт. № 10001, 10002 и далее - безотчетно

Нач. ИИМ Добренко
Зук. гр. Макаревич
Пробер. Смирнова
Ст. техн. Волгина

<https://zavodjbl.com/>

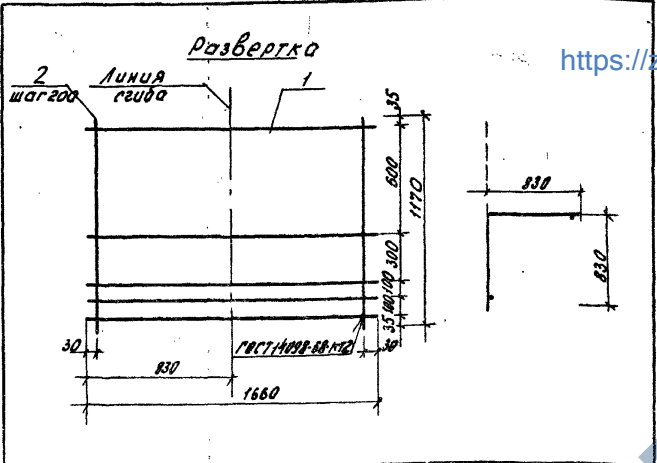
Стандарт	Масса таб.	Масса таб.
р	12.83	лист 1

СубЗНИИЭП
г. Новосибирск
формат: А4

Копир: МП: 03062

Автомат

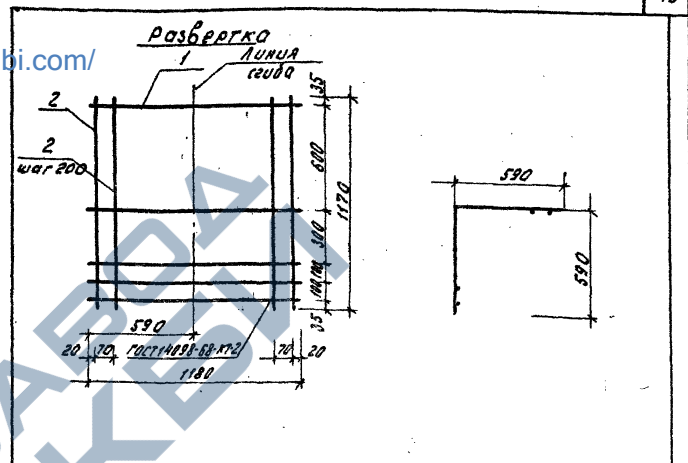
<https://zavodjbi.com/>



Формат	Вид	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
				A-ш-8-ГОСТ 5781-82*		
				Р=1660	5	0.66кг
Б4		1		A-ш-10-ГОСТ 5781-82*		
				Р=1170	9	0.72кг

Привязан			Имб. №		
320-069.86-НЖ-00.290					
Решка 058			Масса	Масса	Масса
			Р	9.78	
ИЧ. АИИ. Оболенко			ИЧ. АИИ. Оболенко		
ИЧ. гр. Макаревич			ИЧ. гр. Макаревич		
ИЧ. гр. Ширяев			ИЧ. гр. Ширяев		
ИЧ. гр. Богданова			ИЧ. гр. Богданова		
г. Новосибирск					

<https://zavodjbi.com/>



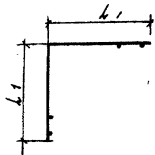
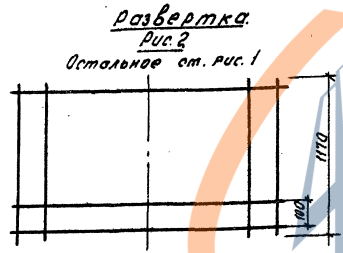
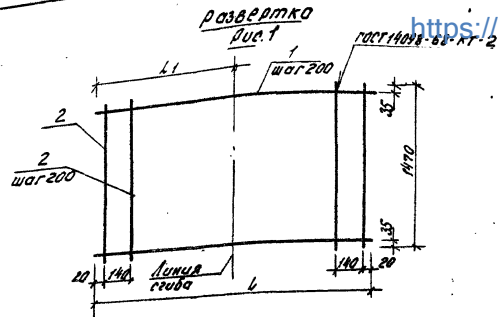
Формат	Вид	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
				A-ш-8-ГОСТ 5781-82*		
				Р=1180	5	0.47кг
Б4		1		A-ш-10-ГОСТ 5781-82*		
				Р=1170	8	0.72кг

Привязан			Имб. №		
320-069.86-НЖ-00.310					
Решка 060			Масса	Масса	Масса
			Р	2.11	
ИЧ. АИИ. Оболенко			ИЧ. АИИ. Оболенко		
ИЧ. гр. Макаревич			ИЧ. гр. Макаревич		
ИЧ. гр. Ширяев			ИЧ. гр. Ширяев		
ИЧ. гр. Богданова			ИЧ. гр. Богданова		
г. Новосибирск					

Копир: Изур

Формат: А-4

Лист 2



Формы Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол. на услои			Приме- чание
				01	02	03	
			<u>Детали</u>				
			Сталь арматурная				
			A-I-6-ГОСТ 5781-82K				
54	1		ℓ = 1520	8	7		0.84 кг
			ℓ = 1320	8	7		0.29 кг
54	2		ℓ = 1470	9	8		0.33 кг
			ℓ = 1170		9	8	0.26 кг

Обозначение	Марка	Рис.	Размеры, мм		Масса, кг.
			L	ℓ1	
320-069.86-НЖ-00.320	С53	1	1520	760	5.69
-01	С56	1	1320	660	4.96
-02	С59	2	1520	760	5.02
-03	С61	2	1320	660	4.11

Привезан
<https://zavodjb.com/>
 Проверен
 УНВ.Н.Р.

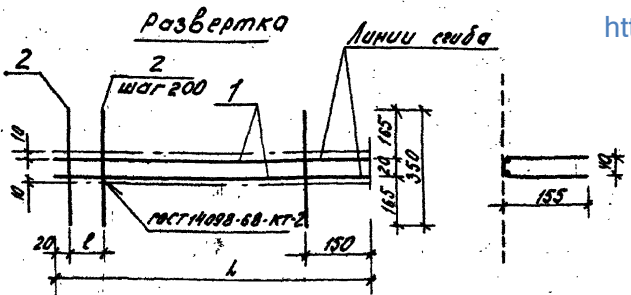
320-069.86-НЖ-00.320	
Сетка С	Масса, масса таб.
(С53, С56, С59, С61)	ст. таб.
Р	лист 1 / лист 1
	СибЗНИИЭП г. Новосибирск

Калировка: МЗР

Универсальная таблица расчета

Альбом №

<https://zavodjbi.com/>



Обозначение	Марка	Размеры, мм		Масса кг
		h	e	
320-069.86 - НМ-00.330	С54	830	80	0.76
-01	С57	660	90	0.62

Вид	Возраст	Поз.	Обозначение	Наименование	Код по стандарту	Примечание	Масса кг
				детали			
				А-Т-8-ГОСТ 5781-82К			
				e=830	2		0.18 кг
				e=660	2		0.15 кг
				e=350	5 4		0.08 кг

Привязки

320-069.86 - НМ - 00.330

сетка С (С54, С57)

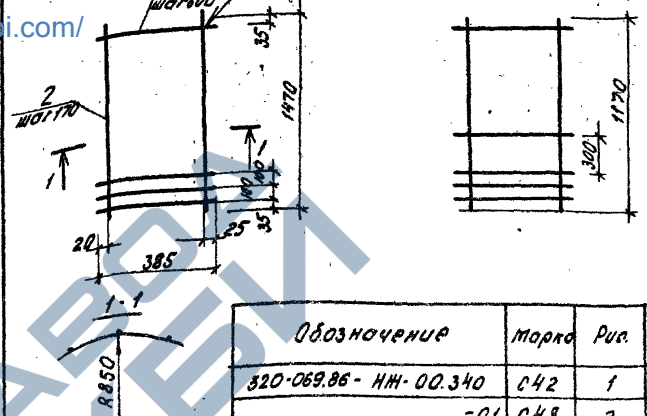
Материал	Масса	Масштаб
Р	см.	табл.

Лист 1 Листов 1
Род. З. И. К. М. З. И.
г. Новосибирск
Формат: А4

Шт. №, дата подписи и дата взам. инв. №

Иск. М. И. Ковренко
Рук. ер. Макаревич
Провер. Стурнова
Ст. техн. Богданова

Рис. 1
ГОСТ 14099-68-КТ-2
Рис. 2
остальное см. рис. 1



Обозначение	Марка	Рис.	Масса, кг.
320-069.86 - НМ-00.340	С42	1	4.73
-01	С48	2	2.96

Вид	Возраст	Поз.	Обозначение	Наименование	Код по стандарту	Примечание	Масса кг
				детали			
				А-Ш-8-ГОСТ 5781-82К			
				e=385	5 5		0.16 кг
				А-Ш-12-ГОСТ 5781-82К			
				e=1470	3		1.31 кг
				А-Ш-10 e=1170	3		0.72 кг

Привязки

320-069.86 - НМ - 00.340

сетка (С42; С48)

Материал	Масса	Масштаб
Р	см.	табл.

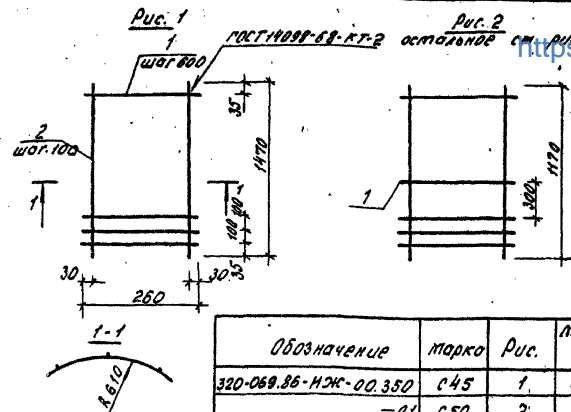
Лист 1 Листов 1
СНБЗ МННЭП
г. Новосибирск
Формат: А4

Шт. №, дата подписи и дата взам. инв. №

Иск. М. И. Ковренко
Рук. ер. Макаревич
Провер. Стурнова
Ст. техн. Богданова

Копир: МЛ/р

А500м II



Обозначение	марка	Рис.	Масса, кг
320-069.86-НЖ-00.350	С45	1	4,48
-01	С50	2	2,71

Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование Детали	Кол.		Примечание
				01	01	
			A-III-8-ГОСТ 5781-82*	5	5	0,11 кг
			р = 260			
Б4	1		A-III-12-ГОСТ 5781-82*	3		1,31 кг
			р = 1470			
Б4	2		A-III-10	3		0,72 кг
			р = 1170			

Привязки

Ихв. №

320-069.86-НЖ-00.350

Сетка С
(С45, С50)

Марка Масса Маштаб

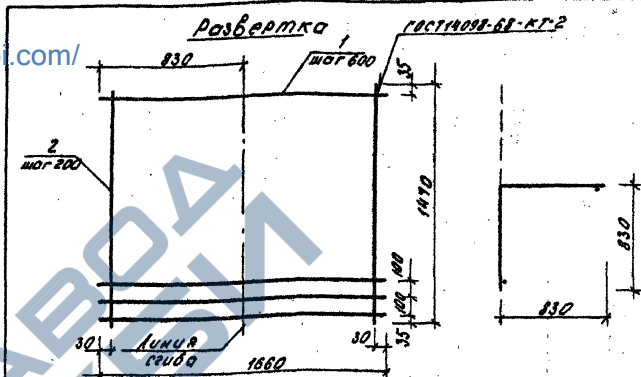
Р см. табл.

Лист 1 Листов 1

СибЗНИИЭП

г. Новосибирск

Формат: А4



Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование Детали	Кол.		Примечание
				01	01	
			A-III-8-ГОСТ 5781-82*	5	5	0,66 кг
			р = 1660			
Б4	1		A-III-12-ГОСТ 5781-82*	9		1,31 кг
			р = 1470			

Привязки

Ихв. №

320-069.86-НЖ-00.360

Сетка С52

Марка Масса Маштаб

Р 1509

Лист 1 Листов 1

СибЗНИИЭП

г. Новосибирск

Формат: А4

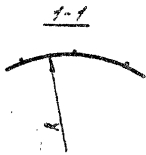
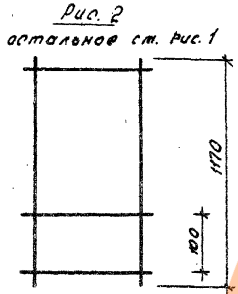
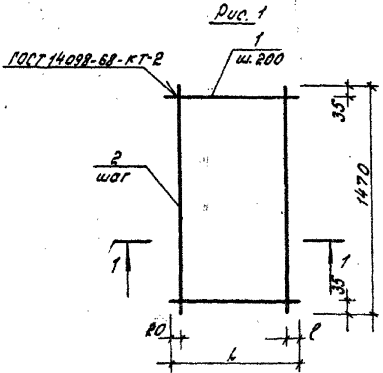
Копир: 407 м

Ихв. № табл. Подпись и дата/взам. инв. №

Ихв. № табл. Подпись и дата/взам. инв. №

<https://zavodbi.com/><https://zavodbi.com/>

Альбом I



<https://zavodbi.com/>

Код	Обозначение	Наименование	Код. на изсл.			Примечание
			01	02	03	
		Сталь арматурная А-І-В-ГОСТ 5781-82*				
64	1	ℓ = 350	8	7	0,08 кг	
		ℓ = 295	8	7	0,07 кг	
64	2	ℓ = 1470	3	3	0,33 кг	
		ℓ = 1170		3 3	0,26 кг	

Обозначение	Марка	Рис.	Размеры, мм				Масса, кг
			L	ℓ	R	шаг	
320-069.06-НЖ-00.370	С43	1	350	20	780	155	1,63
-01	С46	1	295	25	680	125	1,55
-02	С49	2	350	20	780	155	1,34
-03	С51	2	295	25	680	125	1,27

№, год, вид, размер и дата вст. в экз.

Привязка

Исполнитель:
 Проверено:
 Утверждено:

<https://zavodbi.com/>

320-069.06-НЖ-00.370

Ветка с (С43, С46, С49, С51)

Материал: сталь
 Марка: С43, С46, С49, С51
 Масса: см. табл.

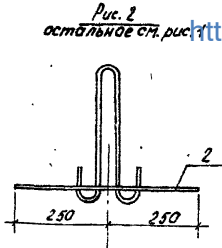
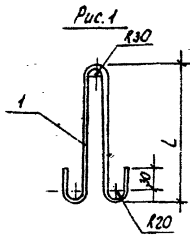
Лист 1 из 1

Новосибирск

Копиров. № 7

Формат: А3

А1560М1



Обозначение	Марка	Рис.	Ц/мм	Масса, кг
320-069.86-ЦЖ-00.410	П6	1	380	0,83
	-01	П7	2	1,00

Формат	Лист	№	Обозначение	Наименование	Материал	Примечание
				<u>Детали</u>		
				А-III-12-ГОСТ 5781-82*		
А4	1			В-940	1	0,83кг
				В-423	1	0,38кг
А4	2		ГОСТ 5781-82*	А-III-10	1	0,31кг

Привязан			
ЦМВ. №			

320-069.86-ЦЖ-00.410

Петля П(П6,П7)

Статус	Масса	Масштаб
Р	0,19	
Лист 1	Листов 1	

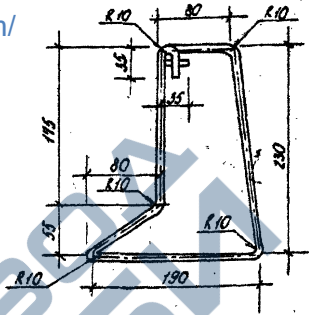
СибЗНИИЭП
г. Новосибирск

Формат А4

Лист № 001, 002, 003, 004, 005, 006, 007, 008, 009, 010, 011, 012, 013, 014, 015, 016, 017, 018, 019, 020, 021, 022, 023, 024, 025, 026, 027, 028, 029, 030, 031, 032, 033, 034, 035, 036, 037, 038, 039, 040, 041, 042, 043, 044, 045, 046, 047, 048, 049, 050, 051, 052, 053, 054, 055, 056, 057, 058, 059, 060, 061, 062, 063, 064, 065, 066, 067, 068, 069, 070, 071, 072, 073, 074, 075, 076, 077, 078, 079, 080, 081, 082, 083, 084, 085, 086, 087, 088, 089, 090, 091, 092, 093, 094, 095, 096, 097, 098, 099, 100

Нач. ИТМ Добренко
Рис. эр. Макаревич
Провер. Смирнова
Ст. техн. Богданова

<https://zavodbj.com/>



Формат	Лист	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
				Сталь арматурная		
				А-III-6-ГОСТ 5781-82*		
А4	1			В-860	1	

Привязан			
ЦМВ. №			

320-069.86-ЦЖ-00.001

Хомут Х1

Статус	Масса	Масштаб
Р	0,19	
Лист 1	Листов 1	

СибЗНИИЭП
г. Новосибирск

Формат А4

Лист № 001, 002, 003, 004, 005, 006, 007, 008, 009, 010, 011, 012, 013, 014, 015, 016, 017, 018, 019, 020, 021, 022, 023, 024, 025, 026, 027, 028, 029, 030, 031, 032, 033, 034, 035, 036, 037, 038, 039, 040, 041, 042, 043, 044, 045, 046, 047, 048, 049, 050, 051, 052, 053, 054, 055, 056, 057, 058, 059, 060, 061, 062, 063, 064, 065, 066, 067, 068, 069, 070, 071, 072, 073, 074, 075, 076, 077, 078, 079, 080, 081, 082, 083, 084, 085, 086, 087, 088, 089, 090, 091, 092, 093, 094, 095, 096, 097, 098, 099, 100

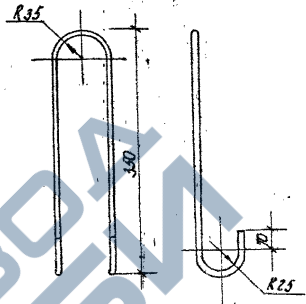
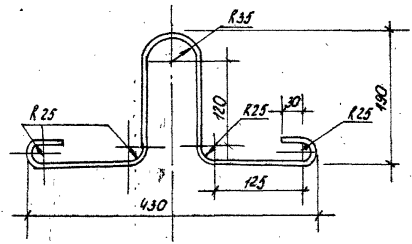
Нач. ИТМ Добренко
Рис. эр. Макаревич
Провер. Смирнова
Ст. техн. Богданова

<https://zavodbj.com/>

Копировать: Юрриева

Альбом

<https://zavodjbi.com/>



Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Детали</u>		
			Сталь арматурная		
			А-Т-10-ГОСТ 5781-82°		
ИЧ	1		с-900	1	

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Детали</u>		
			Сталь арматурная		
			А-Т-10-ГОСТ 5781-82°		
ИЧ	1		с-890	1	

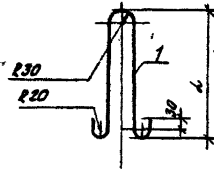
Лист № 1-10 Копирова и дата Лист № 1-10	Привязан		320-069.86 - ЛЖ-00.002	модуль Масса Максимум	р 0.56	СибЗНИИЭП г. Новосибирск
	ЛЖ. № 1					
Петля П1.						
Подпись Рук. зр. Макаревич Провер. Макаревич Вед. инж. Смирнова		Подпись ЛЖ		Подпись Рук. зр. Макаревич Провер. Макаревич Вед. инж. Смирнова		

Лист № 1-10 Копирова и дата Лист № 1-10	Привязан		320-069.86 - ЛЖ-00.003	модуль Масса Максимум	р 0.55	СибЗНИИЭП г. Новосибирск
	ЛЖ. № 1					
Петля П2.						
Подпись Рук. зр. Макаревич Провер. Макаревич Вед. инж. Смирнова		Подпись ЛЖ		Подпись Рук. зр. Макаревич Провер. Макаревич Вед. инж. Смирнова		

<https://zavodjbi.com/>

Копировал: Погорельцова

Формат А4



Обозначение	Марка	Л, мм	Масса кг
ИЖ-00.004	ПЗ	320	0.33
-01	П5	440	0.94

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Мат. по стандарту	Примечание
				Детали		
				Сталь арматурная		
				ГОСТ 5781-82*		
А4	1		А-1-8,	R=825	1	0.33кг
А4	1		А-1-12,	R=1060	1	0.94кг

Привязки:

ИЖ. №2

320-069.86 - ИЖ-00.00.4

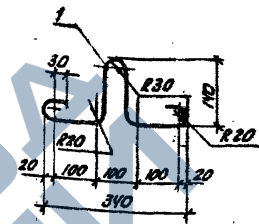
петля (ПЗ, П5)

Сталь	Масса	Масштаб
Р	см, табл.	1:10

Лист 1 / Листов 1
СибЗНИИЭП
г. Новосибирск

В Ст. 3 ст. 2.

ИЖ. №2
Лист 1
Листов 1
ИЖ. №2
Лист 1
Листов 1
ИЖ. №2
Лист 1
Листов 1



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Мат. по стандарту	Примечание
				Детали		
				Сталь арматурная		
				А-1-10-ГОСТ 5781-82*		
А4	1			R=665	1	0.41кг

Привязки:

ИЖ. №2

320-069.86 - ИЖ-00.005

Петля П4

Сталь	Масса	Масштаб
Р	0.41	1:10

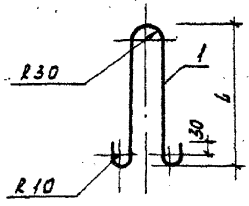
Лист 1 / Листов 1
СибЗНИИЭП
г. Новосибирск

В Ст. 3 ст. 2

ИЖ. №2
Лист 1
Листов 1
ИЖ. №2
Лист 1
Листов 1
ИЖ. №2
Лист 1
Листов 1

<https://zavodjbi.com/>

Льдом II



Обозначение	Марка	Л, мм	Масса ед. кг
НЖ-00.006	П8	150	0.16
-01	П9	100	0.06

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исп.		Примечание
						01	
				Детали			
				Сталь арматурная			
				ГОСТ 5781-82*			
A4		1		A-I-8, l=380	1		0.16 кг
A4		1		A-I-6, l=280	1		0.06 кг

Привязан					
Инв. №					

320-069.86-НЖ-00.006

Петля П (П8; П9)

Стадия	Масса см. табл.	Масштаб
Р		

Лист 1 Листов 1
СНБЗНИИЭП
г. Новосибирск

Формат А-4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исп.		Примечание
						01	

Привязан					
Инв. №					

Стадия	Масса	Масштаб

Лист 1 Листов 1
СНБЗНИИЭП
г. Новосибирск

Формат А-4

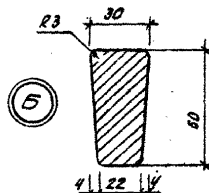
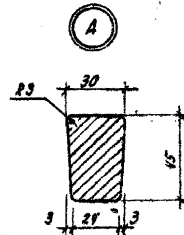
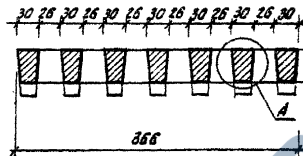
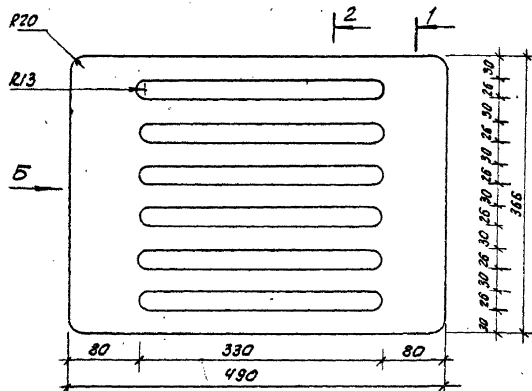
Копировал Кириенко

Лист 1 из 1

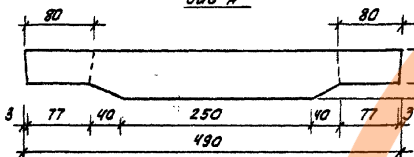
Лист 1 из 1

<https://zavodib.com/>

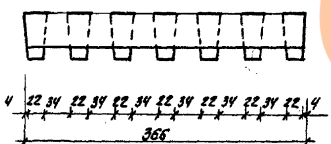
листом I



вид А



вид Б



Вариант	Этаж	Пол.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				<u>Материалы</u>		
			ГОСТ 1412-79 ²	Углы стальной марки СЧ-25	57,9 кг	

320-069.86 - ИМ-01.000			
решетка водостока РВ 1	Сталь	Масса	Масштаб
	р	37,9	
Лист 1		Листов 1	
СНБЭНИИЭП г. Новосибирск			

Привязан:

Исполн.	М.И.И.	М.И.И.	М.И.И.
Составил	М.И.И.	М.И.И.	М.И.И.
Проверил	М.И.И.	М.И.И.	М.И.И.
И.И.И. №			

Альбом II

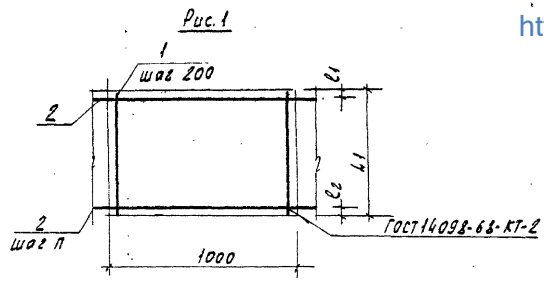
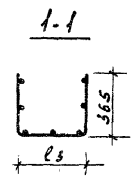
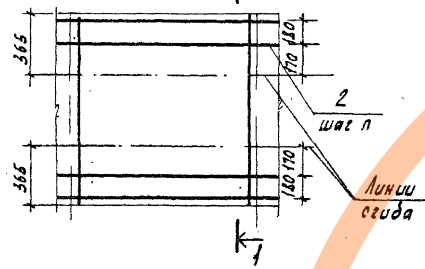


Рис. 2
(остальной - см. рис. 1)



<https://zavodjbi.com/>

Марка	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во на исполн.				Примечание	
				01	02	03	04		
			<u>Детали</u>						
			Проволока арматурная ГОСТ 6721-80*						
БУ	1		5ВрI, l=1200	6				0.17 кг	
БУ			l=420	6				0.06 кг	
БУ			l=1410			6		0.20 кг	
БУ			l=710				6	0.10 кг	
БУ			4ВрI, l=500			6		0.05 кг	
БУ	2		3ВрI, l=1000	7	3	3	3	4	0.06 кг

Обозначение	Марка	Рис.	Размеры, мм					Масса, кг.
			l1	l2	l3	l3	n	
НМ-00.010	С1	2	1200	15	15	470	200	1.37
-01	С2	1	420	20	100		150	0.51
-02	С3	1	500	75	75		175	0.45
-03	С4	2	1410	15	15	680	200	1.6
-04	С5	1	710	90	95		175	0.8

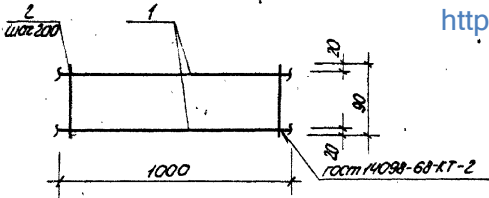
СНБ в лоб, в поперек и в длину

Привязки			320-069.86-НМ-00.010		
			Сетка С (С1... С5)		
			Р		
			Масса		
			Масштаб		
			лист 1		
			лист 1		
			СНБЗНИИИП		
			г. Новосибирск		
			Формат А3		

Копировала Курченко

Формат А3

<https://zavodbi.com/>



АНСОМ I

Формат Зона	№03	Обозначение	Наименование	Кол	Приме- чание
			<u>Астали</u>		
			Сталь стержневая		
			ГОСТ 5781-82*		
64	1		А-Т-6, L=1000	2	0,22 кг
64	2		L=90	6	0,02 кг

Формат Зона	№03	Обозначение	Наименование	Кол	Приме- чание

ЦНБ № 0204, 02040105 и 02040106 БЭОМ. ЦНБ № 1

Привязан

ЦНБ №

320-069.86-ЦМ-00.030

Каркас плоский КР1

Стадия	Масса	Масштаб
	0,56	

Лист 1

СибЭНЦИЭП
г. Новосибирск

Формат А4

ЦНБ № 0204, 02040105 и 02040106 БЭОМ. ЦНБ № 1

Привязан

ЦНБ №

Стадия	Масса	Масштаб

Лист

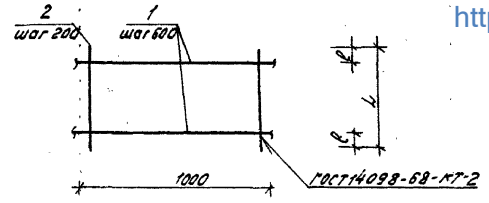
СибЭНЦИЭП
г. Новосибирск

Формат А-4

Копирайтер: Корфурьева

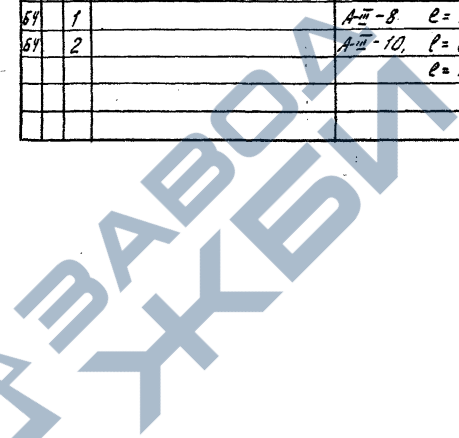
<https://zavodbi.com/>

Ансамбль



<https://zavodib.ru/>

Кол-во	Длина	Диаметр	Обозначение	Наименование детали	Кол-во на изделие		Примечание
					шт		
				Сталь старинная			
				ГОСТ 5781-82*			
64	1		A-8	l = 1000	4	3	0,39 кг
64	2		A-10	l = 2050	6		1,25 кг
				l = 1750		6	1,08 кг



Обозначение	Марка	Размеры, мм		Масса, кг
		L	l	
320-069.86-НМ-00.040	С6	2050	125	9,12
-01	С7	1750	275	7,65

320-069.86-НМ-00.040			
Сетка с (С6, С7)	Способ	Масса	Максимум
	Р	ст. табл.	
Лист 1		Листов 1	
ИЗМНИИЭП г.Новосибирск			

Привязан

<https://zavodib.ru/>

Масштаб 1:1
 Провер. Итурнова
 Умм. Козьмова

Копир: Морозова

Фермат

Изм. в связи с изменением технологии

Альбом №

<https://zavodib.com>

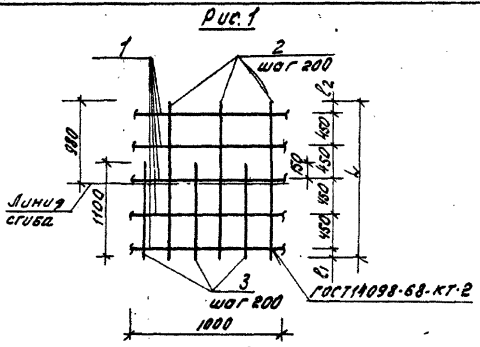
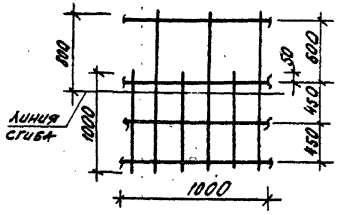


Рис. 2
Остальное см. рис. 1



Кол-во	Обозначение	Наименование детали	Кол-во по этапам		Примечание
			01		
		Сталь термобар			
		ГОСТ 5781-82*			
6У 1	А II - 8, l = 1000		5	4	0,39 кг
6У 2	А II - 10, l = 1000		6		1,17 кг
6У	l = 1650		6		1,02 кг
6У 3	l = 1100		5		0,68 кг
6У	l = 1000		5		0,62 кг

Указаны размеры, материалы и способы изготовления

Обозначение	Марка	Рис.	Размеры, мм			Масса кг
			L	l1	l2	
320-069.86 - НМ-00.050	С8	1	1900	50	50	12,37
-01	С9	2	1650	50	100	10,78

Привязан

<https://zavodib.com>

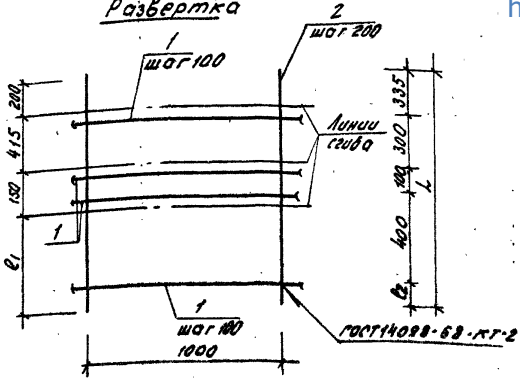
320-069.86-НМ-00.050		
Лист 1	Стандарт	Масса
	Р	ст. табл.
Лист 1		Листов 1
СибЗНННЭП г. Новосибирск		

Копировать: Морозов

Формат: А3

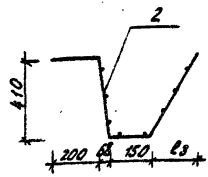
Аннот. З

Развертка



<https://zavodjib.com/>

Кол-во	Марка	Обозначение	Наименование	Кол-во из партии		Примечание
				01	02	
			Детали			
			Сталь старинная			
			ГОСТ 5781-82*			
54	1		А5-6 L=1000	9	9	0,22 кг
54	2		А5-10 L=1220	6		0,79 кг
54			L=1220		6	0,75 кг
54			L=1180		6	0,73 кг



Обозначение	Марка	Размеры, мм			Масса, кг
		L	e1	e2 e3	
320-069.86-НМ-00.060	С10	1290	525	145 328	6,72
-01	С11	1220	455	75 197	6,48
-02	С12	1180	415	135 68	6,36

Шаблон, форма, техника и детали изготовления

Привязан

<https://zavodjib.com/>

ИЗБ. №
 ИМ. ЛОБНОВА
 ИМ. ЛОБНОВА
 ИМ. ЛОБНОВА
 ИМ. ЛОБНОВА

320-069.86-НМ-00.060		
Ретка с (С10... С12)	Модель Р	Масса ст. мод.
	Модель	Масса
	Модель	Масса
Суб. ЗИМЗЭП г. Новосибирск		

Копиров: Морозова

формат: