

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ
ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 3.407.1-175

УНИФИЦИРОВАННЫЕ КОНСТРУКЦИИ
ПРОМЕЖУТОЧНЫХ ОДНОСТОЕЧНЫХ
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ОПОР ВЛ 35-220 КВ

Выпуск 2

ИЗДЕЛИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

Уралтипроект, 620062, г.Екатеринбург, ул.Чебышева, 4

Зак. 84.7 Инв. И 24-03 Тираж 300

Сдано в печать 10.12.87 199 87 г.

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ
ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 3.407.1-175

УНИФИЦИРОВАННЫЕ КОНСТРУКЦИИ
ПРОМЕЖУТОЧНЫХ ОДНОСТОЕЧНЫХ
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ОПОР ВЛ 35-220 КВ

Выпуск 2

Изделия МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ
ИНСТИТУТОМ
СЕВЗАПЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ

УТВЕРЖДЕНЫ И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ
ИНСТИТУТОМ
СЕВЗАПЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Протокол от 27.02.92 г. N 1/21-92

Главный инженер

Главный инженер проекта

ЕИ. БАРАНОВ

Б.М. Пинчук

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
3.407.1-175.2-000	СОДЕРЖАНИЕ	2
3.407.1-175.2-001СБ	Пояса С1÷С4. Сборочный чертеж.	8
	Спецификация.	
3.407.1-175.2-002СБ	Пояса С5, С6. Сборочный чертеж.	12
	Спецификация.	
3.407.1-175.2-003	Пластина М1	15
3.407.1-175.2-004	Пластина М2	17
3.407.1-175.2-005	Пластина М3	13
3.407.1-175.2-006СБ	Связи С7, С8. Сборочный чертеж.	19
	Спецификация.	
3.407.1-175.2-007СБ	Связь С9. Сборочный чертеж.	21
3.407.1-175.2-008СБ	Тяги С10, С11. Сборочный чертеж.	22
	Спецификация.	
3.407.1-175.2-009	Пластина М12	24
3.407.1-175.2-010	Пластина М13	25
3.407.1-175.2-011	Петля М14	26
3.407.1-175.2-012СБ	Тросостойки С12, С13. Сборочный чертеж.	27
	Спецификация.	
3.407.1-175.2-013СБ	Тросостойки С14, С15. Сборочный чертеж.	30
	Спецификация.	
3.407.1-175.2-014СБ	Пояса С16, С17. Сборочный чертеж.	33
	Спецификация.	

Инв. № подл. Подпись и дата Взам инв. №

Зам. главного инженера	Горелов	2001.05
Инж.	Пинчук	2001.05
Инж. контр.	Орлова	2001.05
Инж. проектирования	Салита	2001.05
Инженер-логистика	Логикова	2001.05

3.407.1-175.2-000

СОДЕРЖАНИЕ

Листов	Лист	Листов
Р	1	6
СБАЗАПЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ		
Санкт-Петербург		

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Стр.
3.407.1-175.2-015 СБ	Пояса С18, С19. Сборочный чертеж.	36
	Спецификация.	
3.407.1-175.2-016	Консоль М15	39
3.407.1-175.2-017	Пластина М16	40
3.407.1-175.2-018	Пластина М17	41
3.407.1-175.2-019	Шайба М18	42
3.407.1-175.2-020	Пояса М19 ÷ М22	43
3.407.1-175.2-021	Пластина М23	44
3.407.1-175.2-022 СБ	Тросодержатели С20, С21.	45
	Сборочный чертеж. Спецификация.	
3.407.1-175.2-023	Пластины М36, М37.	47
3.407.1-175.2-024	Пластина М38.	48
3.407.1-175.2-025	Пластины М39, М40.	49
3.407.1-175.2-026 СБ	Спецболты С22 ÷ С29. Сборочный чертеж.	50
	Спецификация.	
3.407.1-175.2-027	Спецболты М41 ÷ М48.	53
3.407.1-175.2-028 СБ	Пояса С30 ÷ С32.	54
	Сборочный чертеж. Спецификация.	
3.407.1-175.2-029 СБ	Пояса С33, С34.	57
	Сборочный чертеж. Спецификация.	
3.407.1-175.2-030	Пластина М49, М50.	60
3.407.1-175.2-031 СБ	Связи С35, С36.	61
	Сборочный чертеж. Спецификация.	
3.407.1-175.2-032 СБ	Связь С37. Сборочный чертеж.	63
3.407.1-175.2-033 СБ	Тяги С38, С39.	64
	Сборочный чертеж. Спецификация.	
3.407.1-175.2-034	Пластина М58	66

3.407.1-175.2-000

2

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
3.407.1-175.2 - 035	Пластина М59	67
3.407.1-175.2 - 036	Петля М60	68
3.407.1-175.2 - 037 СБ	Тросостойки С40, С41	69
	Сборочный чертеж. Спецификация.	
3.407.1-175.2 - 038 СБ	Тросостойка С42.	71
	Сборочный чертеж. Спецификация.	
3.407.1-175.2 - 039 СБ	Тросостойки С43, С44	73
	Сборочный чертеж. Спецификация.	
3.407.1-175.2 - 040 СБ	Пояса С45, С46.	76
	Сборочный чертеж. Спецификация.	
3.407.1-175.2 - 041 СБ	Пояс С47	78
	Сборочный чертеж. Спецификация.	
3.407.1-175.2 - 042 СБ	Пояса С48, С49	80
	Сборочный чертеж. Спецификация.	
3.407.1-175.2 - 043	Шайба М61	83
3.407.1-175.2 - 044	Пояса М62 ÷ М66	84
3.407.1-175.2 - 045 СБ	Тросодержатели С50 ÷ С52	85
	Сборочный чертеж. Спецификация.	
3.407.1-175.2 - 046	Пластины М78 ÷ М80	87
3.407.1-175.2 - 047	Пластины М81 ÷ М83	88
3.407.1-175.2 - 048 СБ	Спецболты С53 ÷ С57	89
	Сборочный чертеж. Спецификация.	
3.407.1-175.2 - 049	Спецболты М84 ÷ М88	92
3.407.1-175.2 - 050 СБ	Пояса С58, С59.	93
	Сборочный чертеж. Спецификация.	
3.407.1-175.2 - 051	Пластина М89	97
3.407.1-175.2 - 052	Пластина М90	98

3.407.1-175.2 - 000

Лист

3

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
3.407.1-175.2-053	Пластина М94	99
3.407.1-175.2-054СБ	Связь С60	100
	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ. СПЕЦИФИКАЦИЯ.	
3.407.1-175.2-055СБ	Связь С61	102
	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ. СПЕЦИФИКАЦИЯ.	
3.407.1-175.2-056СБ	Связь С62. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	104
3.407.1-175.2-057СБ	Связь С63. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	105
3.407.1-175.2-058СБ	Тяги С64, С65.	106
	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ. СПЕЦИФИКАЦИЯ.	
3.407.1-175.2-059	Пластина М96	108
3.407.1-175.2-060	Пластина М97	109
3.407.1-175.2-061	Пластины М98, М99.	110
3.407.1-175.2-062	Петля М100	111
3.407.1-175.2-063СБ	Тросостойка С66	112
	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ. СПЕЦИФИКАЦИЯ.	
3.407.1-175.2-064СБ	Тросостойка С67	114
	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ. СПЕЦИФИКАЦИЯ.	
3.407.1-175.2-065СБ	Пояс С68	116
	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ. СПЕЦИФИКАЦИЯ.	
3.407.1-175.2-066СБ	Пояс С69	118
	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ. СПЕЦИФИКАЦИЯ.	
3.407.1-175.2-067СБ	Пояс С70	120
	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ. СПЕЦИФИКАЦИЯ.	
3.407.1-175.2-068	Консоль М101	122
3.407.1-175.2-069	Шайба М102	123
3.407.1-175.2-070	Пояс М103	124
3.407.1-175.2-071	Пояс М104	125

3.407.1 - 175.2 - 000

Лист

4

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
3.407.1-175.2-072	Пластина М105	126
3.407.1-175.2-073	Пластина М106	127
3.407.1-175.2-074	Пластина М107	128
3.407.1-175.2-075СБ	Тросодержатель С71.	129
	Сборочный чертеж. Спецификация.	
3.407.1-175.2-076	Пластина М118	131
3.407.1-175.2-077	Пластина М119	132
3.407.1-175.2-078	Пластина М120	133
3.407.1-175.2-079СБ	Спецболты С72 ÷ С76	134
	Сборочный чертеж. Спецификация.	
3.407.1-175.2-080	Спецболты М121 ÷ М124	137
3.407.1-175.2-081СБ	Лестничные марши С76 ÷ С78	138
	Сборочный чертеж. Спецификация.	
3.407.1-175.2-082	Пояса М125 ÷ М127	140
3.407.1-175.2-083СБ	Полухомуты С79 - С87	142
	Сборочный чертеж. Спецификация.	
3.407.1-175.2-084СБ	Полухомуты С88 ÷ С91	146
	Сборочный чертеж. Спецификация	
3.407.1-175.2-085	Пластины М128 ÷ М136	148
3.407.1-175.2-086	Пластины М137 ÷ М140	149
3.407.1-175.2-087	Пластина М141	150
3.407.1-175.2-088	Пластина М142	151

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

3.407.1-175.2-000

Лист

5

Копировала: Владимирова Е.Б.

Формат А4

Общие указания

Настоящий выпуск содержит рабочие чертежи металлоконструкций унифицированных промежуточных одностоечных железобетонных опор 1,2 ПБ 35-1, 1,2 ПБ 35-3, 1 ПБ 35-5, 1,2 ПБ 35-7, 1,2 ПБ 35-9, 1 ПБ 35-2, 1,2 ПБ 35-4, 2 ПБ 35-6, 1 ПБ 35-8, 1,2 ПБ 35-10, 1 ПБ 40-1, 1,2 ПБ 40-3, 1,2 ПБ 40-5, 1,2 ПБ 40-2, 1,2 ПБ 40-4, 1 ПБ 40-6, 1,2 ПБ 220-1.

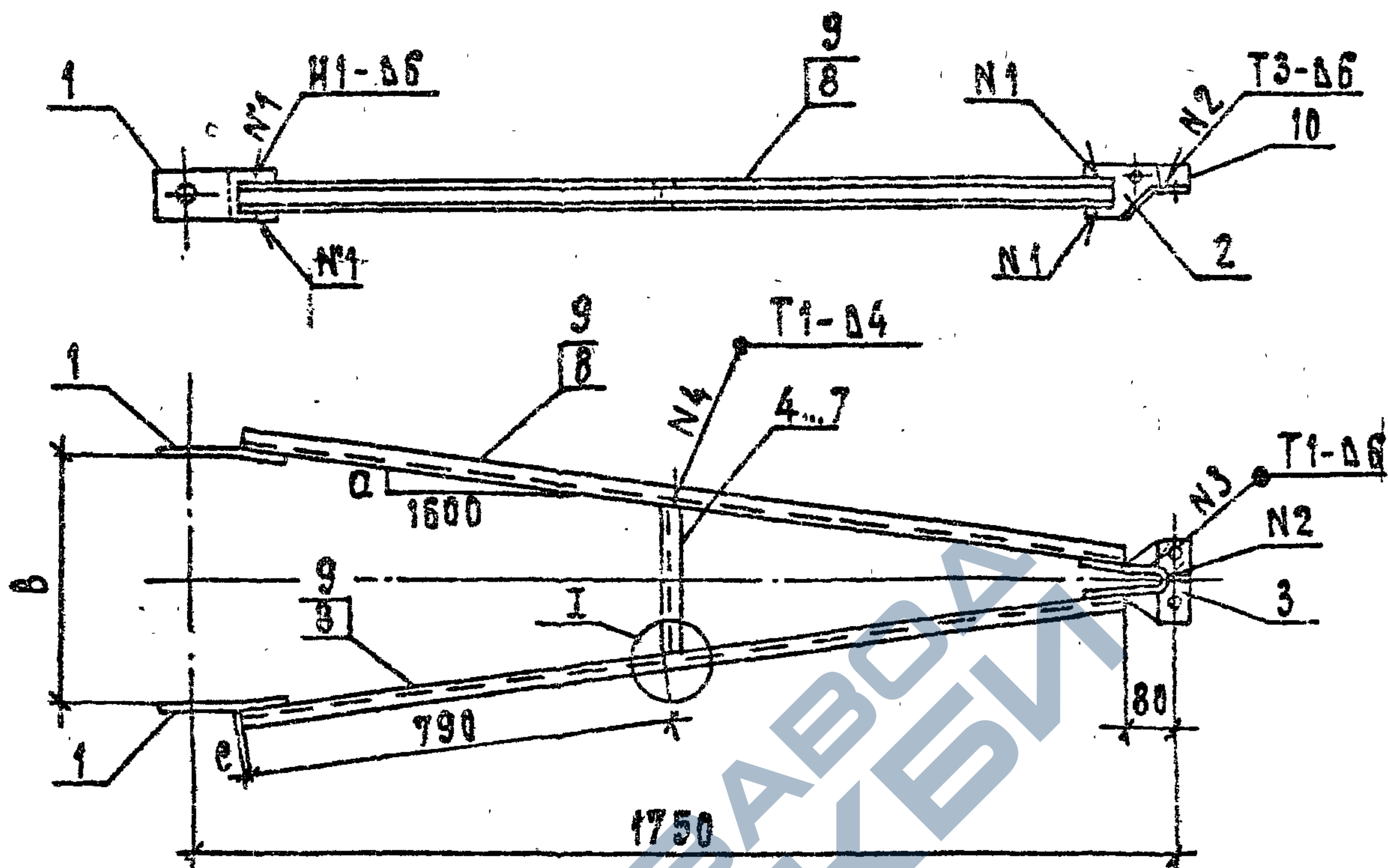
Общие примечания, указания по применению материалов, изготовлению, транспортировке и складированию элементов, технологии монтажа металлоконструкций даны в выпуске 0, серия 3.407.1-175 „Материалы для проектирования.“

Схемы расположения элементов, спецификации и ведомости потребности материалов даны в выпуске 1, серия 3.407.1-175 „Схемы расположения элементов.“

3.407.1 - 175.2 - 000

Копировала Владимирова Е.Б.

Формат А



1. Электроды Э42А, ГОСТ 9467-75
 2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80
 Спецификацию см. листы 001

3.407.1-175.2-001 СБ

Пояс Е1÷Е4
 Сборочный чертеж

Стандартная масса | Масштаб

Р | см. табл. | —

Лист 1 | Лист 32

СБЗЭНЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ

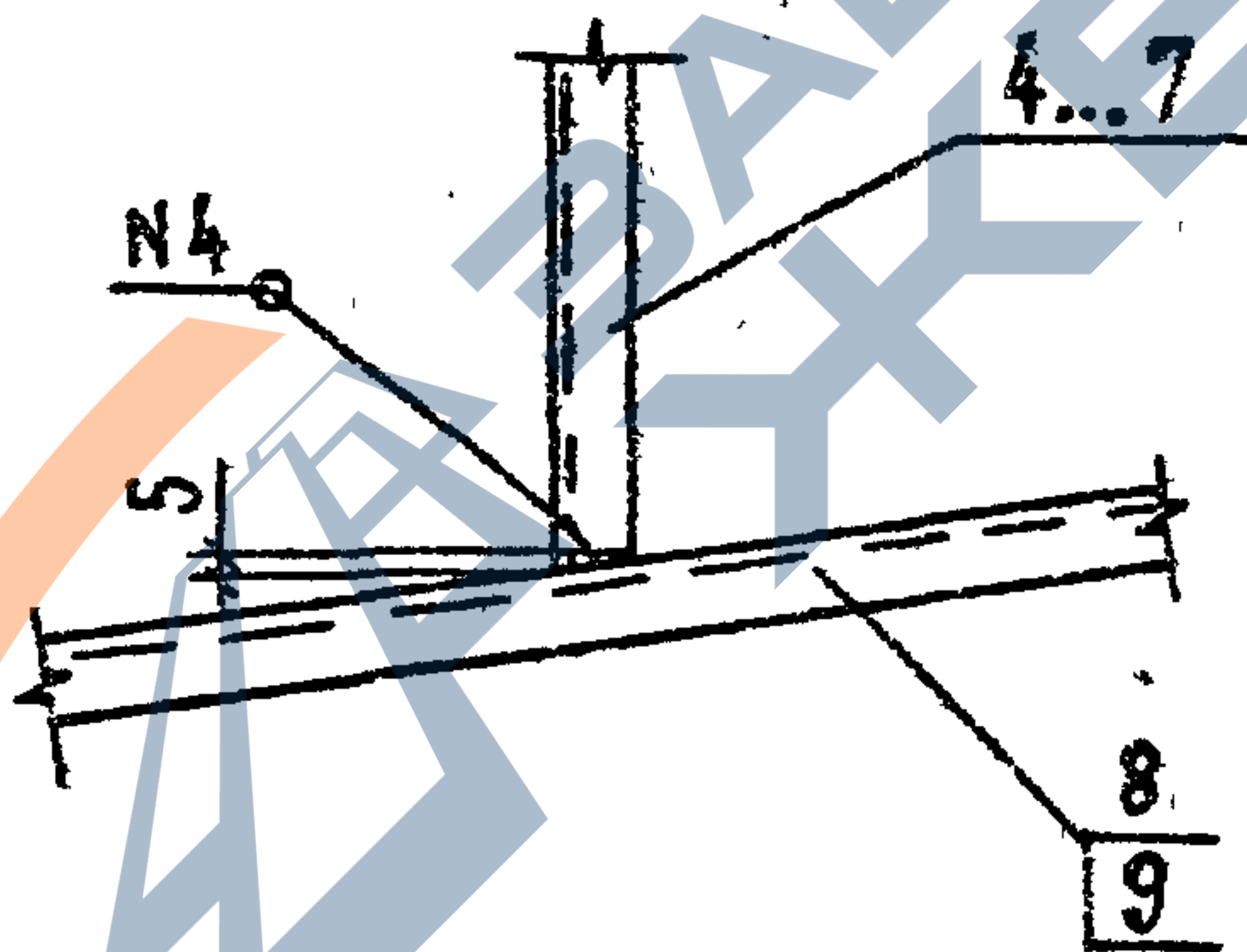
САНКТ-ПЕТЕРБУРГ

Формат А4

ИЗМ. ПОДЛ. ПОДП. И ДНШ

Зав. ИЛЗС	ГОРЯЛОВ	<i>[Signature]</i>	22.01.92
ГПП	ПИНЧУК	<i>[Signature]</i>	22.01.92
Н.КОНТР.	ОРЛОВА	<i>[Signature]</i>	22.01.92
ПРОВ.	СЛАВЯ	<i>[Signature]</i>	22.01.92
ИИШ.	ЛОГИНОВА	<i>[Signature]</i>	22.01.92

Обозначение	Марка	В мм	а мм	с мм	Масса кг
3.407.1 - 175.2 - 001 СБ	С1	360	167.5	0	23.8
— 01	С2	400	187.5	1	23.9
— 02	С3	460	217.5	0	24.1
— 03	С4	500	237.5	3	24.3



ВНИМАНИЕ! При заказе указывать наименование и количество деталей.

3.407.1 - 175.2 - 001 СБ	лист 2
--------------------------	-----------

ИНВ. И ПОДЛ.		ПОДПИСЬ И ДАТА		ВЗАМ. ИНВ. И											
ФОРМАТ	ЗНАК	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ил исполн. 3.407.1-175.2 - 001 СБ										ПРИМЕ- ЧАНИЕ
					—	01	02	03							
				<u>Документация</u>											
А4			3.407.1 - 175.0 - 0070	Техническое описание	X	X	X	X							
А4			3.407.1 - 175.2 - 001 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X							
				<u>Детали</u>											
А4		1	3.407.1 - 175.2 - 003	Пластина М1	2	2	2	2							
А4		2	3.407.1 - 175.2 - 004	Пластина М2	1	1	1	1							
А4		3	3.407.1 - 175.2 - 005	Пластина М3	1	1	1	1							
Б4		4	3.407.1 - 175.2 - 001 СБ	Распорка М4	1										1.2 кг
				Швеллер Б.5 ГОСТ 3240-89											
				L=205 С245 ГОСТ 27772-88											

ПРОДОЛЖЕНИЕ СПЕЦИФИКАЦИИ СМ. ЛИСТ 2

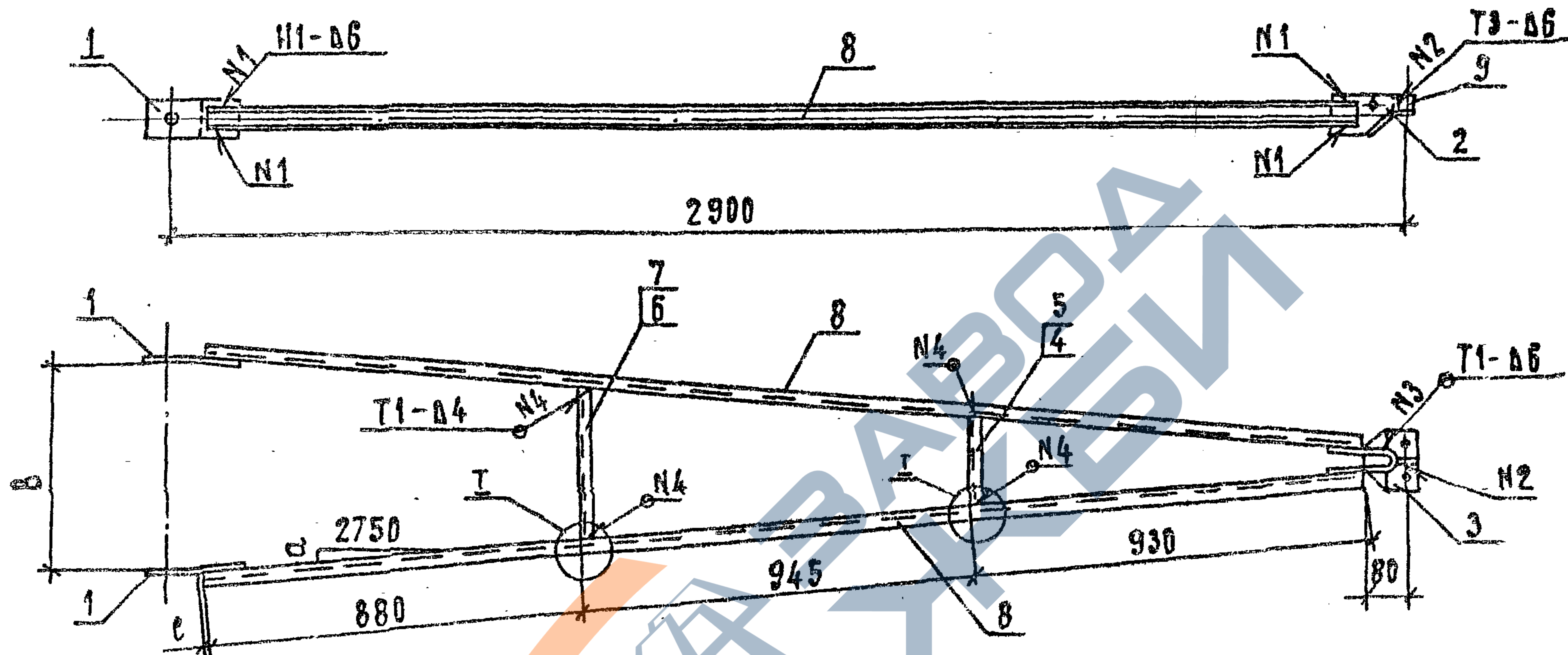
				3.407.1 - 175.2 - 001			
ЗЛВ.ИЛД.КЭ	ГОРЕЛОВ	1	20.01.92	Пояса С1 ÷ С4 СПЕЦИФИКАЦИЯ	Стяжка	Лист	Листов
Г.И.П.	ПИНЧУК	2	21.01.92		Р	1	2
И.КОНТ.Р.	БРДОВЛ	3	22.01.92		СЕВЗЯПЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ САНКТ-ПЕТЕРБУРГ		
ПРОВ.	СЯЛИТЯ	4	23.01.92				
ИНИ.	ЛОГИНОВА	5	24.01.92				

ФОРМАТ	ЗОНА	ПЛОЩ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 3.407.1-175.2-01 СБ										ПРИМЕЧАНИЕ
					—	01	02	03							
Б4		5	3.407.1-175.2 - 001 СБ	Распорка М5		1									1.3 кг
				Швеллер 6.5 ГОСТ 8240-89											
				L=225 С245 ГОСТ 27772-88											
Б4		6	3.407.1-175.2 - 001 СБ	Распорка М6			1								1.5 кг
				Швеллер 6.5 ГОСТ 8240-89											
				L=260 С245 ГОСТ 27772-88											
Б4		7	3.407.1-175.2 - 001 СБ	Распорка М7				1							1.7 кг
				Швеллер 6.5 ГОСТ 8240-89											
				L=280 С245 ГОСТ 27772-88											
				МАТЕРИАЛЫ											
		8		Швеллер 6.5 ГОСТ 8240-89	2	2									9.5 кг
				L=1610 С245 ГОСТ 27772-88											
		9		Швеллер 6.5 ГОСТ 8240-89			2	2							9.5 кг
				L=1615 С245 ГОСТ 27772-88											
		10		полоса 6x40 ГОСТ 103-76	1	1	1	1							0.1 кг
				L=50 Ст 3 пс 5-1											
				ГОСТ 535-88											

3.407.1 - 175.2 - 001

Лист

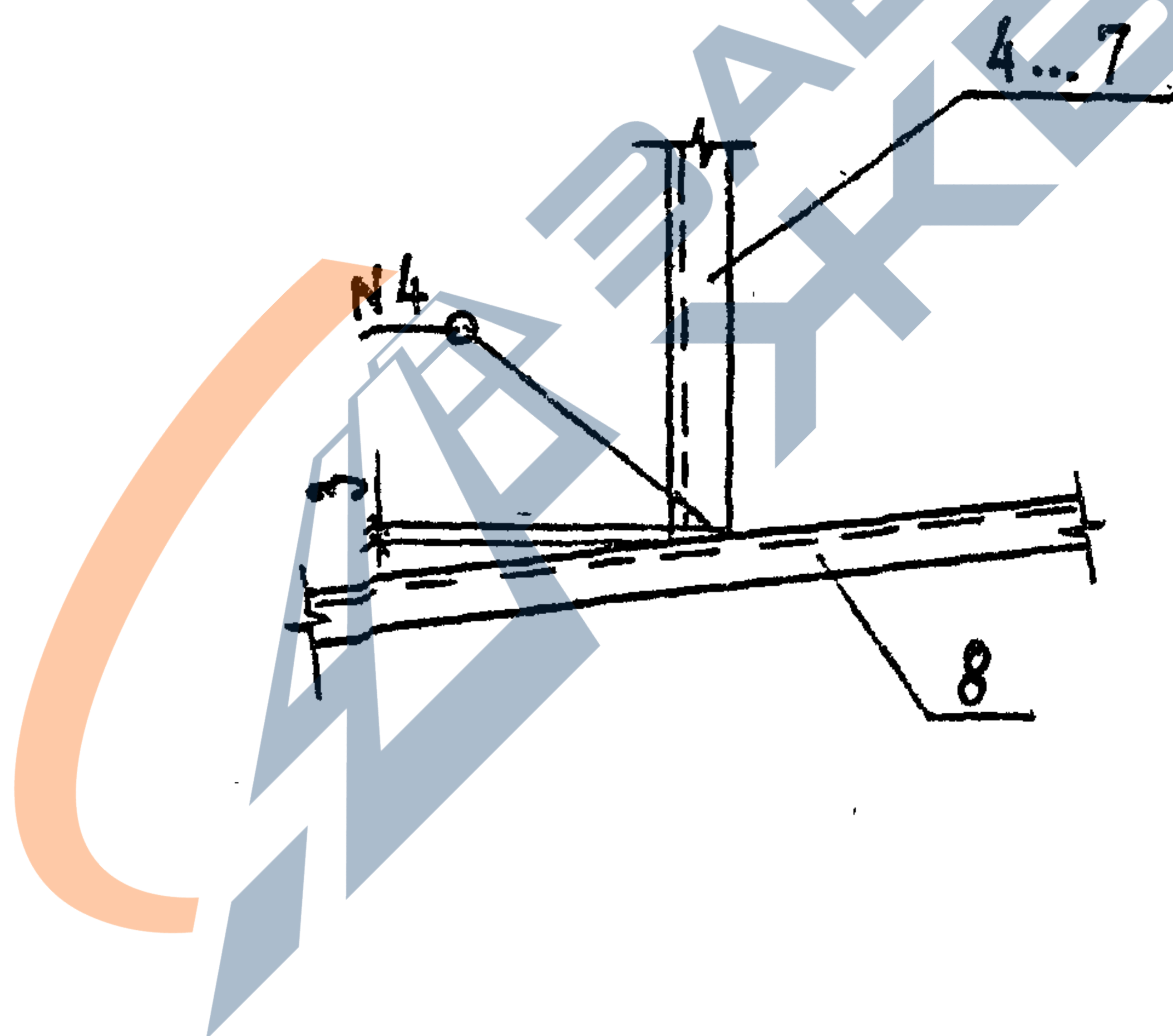
2



1. Электроды Э42А, ГОСТ 9467-75
 2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80
 Спецификацию см. листа 002

				3.407.1-175.2-002 СБ		
				Пояса П5, Л6 Сборочный чертеж		
				Стадия	Масштаб	Масштаб
				Р	см. табл.	—
				Лист 1 Листов 2		
				СВЭЗЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ		
				Санкт-Петербург		
Заявитель	ГОРЕЛОВ	И.И.	20.01.92			
ГИП	ПИЧУК	Р.В.	20.01.92			
Н.контр.	ОРЛОВА	И.И.	20.01.92			
Пров.	СЛАЦКА	В.В.	20.01.92			
Инж.	ЛОГИНОВА	Л.В.	20.01.92			

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	В ММ	Д ММ	С ММ	МАССА КГ
З.407.1-175.2-002 СБ	СБ	390	182.5	1	38.8
—01	СБ	495	235	5	39.5



THE NEW YORK PUBLIC LIBRARY

3.407.1- 175.2 — 00205

Product

2

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА			ПРИМЕЧАНИЕ
					—	01		
				ДОКУМЕНТАЦИЯ				
A4			3.407.1 - 175.0 - 0070	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	×	×		
A4			3.407.1 - 175.2 - 002 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	×	×		
				<u>ДЕТАЛИ</u>				
A4	1		3.407.1 - 175.2 - 003	ПЛАСТИНА М1	2	2		
A4	2		3.407.1 - 175.2 - 004	ПЛАСТИНА М2	1	1		
A4	3		3.407.1 - 175.2 - 005	ПЛАСТИНА М3	1	1		
B4	4		3.407.1 - 175.2 - 002 СБ	РАСПОРКА М8	1			0.9 кг
				ШВЕЛЛЕР 6.5 ГОСТ 8240-89				
				С245				
				L=160 ГОСТ 27772-88				
B4	5		3.407.1 - 175.2 - 002 СБ	РАСПОРКА М9		1		1.2 кг
				ШВЕЛЛЕР 6.5 ГОСТ 8240-89				
				С245				
				L=195 ГОСТ 27772-88				
B4	6		3.407.1 - 175.2 - 002 СБ	РАСПОРКА М10	1			1.7 кг
				ШВЕЛЛЕР 6.5 ГОСТ 8240-89				
				С245				
				L=285 ГОСТ 27772-88				
B4	7		3.407.1 - 175.2 - 002 СБ	РАСПОРКА М11		1		2.1 кг
				ШВЕЛЛЕР 6.5 ГОСТ 8240-89				
				С245				
				L=355 ГОСТ 27772-88				

ПРОДОЛЖЕНИЕ СПЕЦИФИКАЦИИ СМ. ЛИСТ 2

3.407.2 - 175.2 - 002

Зав. ИЛКЭС	ГОРЯЛОВ	28.01.92
Т.В.П.	ПЯНЧУК	28.01.92
Н.КОНТР.	ОРЛОВА	28.01.92
ПРОВ.	САДКОВА	28.01.92
И.И.И.	ЛОГИНОВА	28.01.92

ПОЯСЯ СБ, СБ
СПЕЦИФИКАЦИЯ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	4	2
СЕВЗАПЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ САНКТ-ПЕТЕРБУРГ		

ИВН ПОДА ПОДП И ДАТА ВЗЯМ ИВН

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА			ПРИМЕР- ЧАННЕ
					—	01		
				МАТЕРИАЛЫ				
		8		ШВЕЛЕР 6.5 ГОСТ 8240-89	2	2		16.3 кг
				L=2755 ГОСТ 27772-88				
		9		ПОЛОСА 6x40 ГОСТ 103-76	1	1		0.1 кг
				L=50 ГОСТ 535-88				

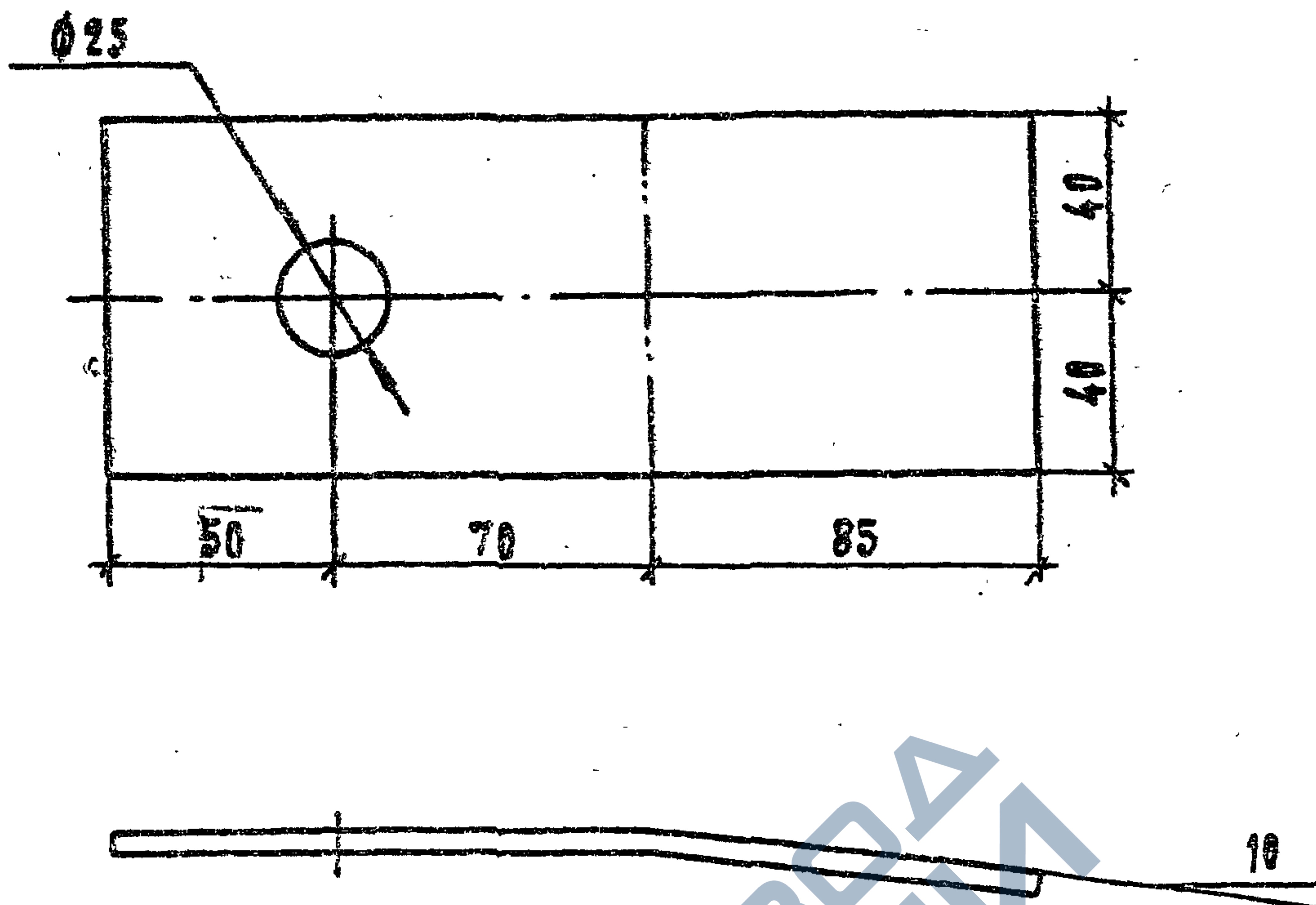


М.П. ЗАВ. ПРОД. И ЛАГА
ВЗМ. 04.02.14

3.407.1-175.2 — 002

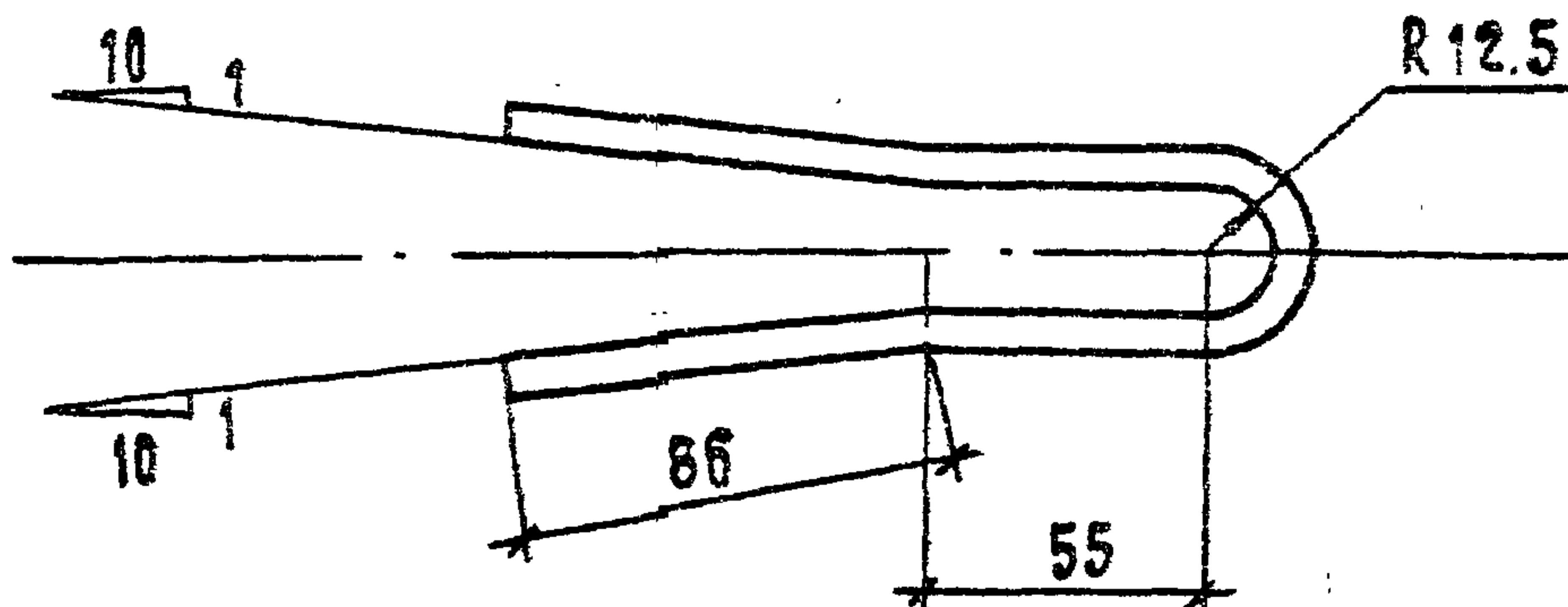
Лист:

2

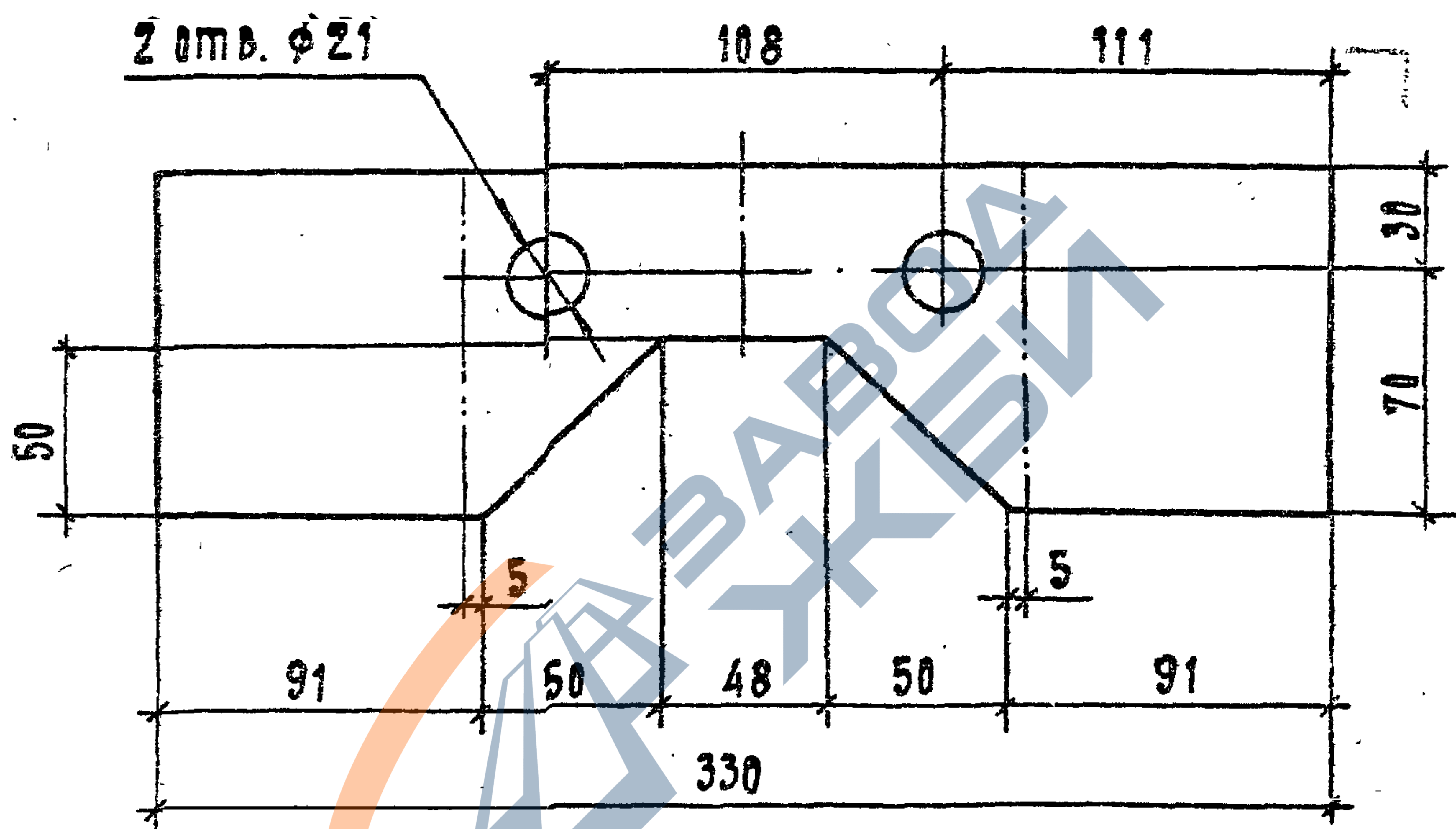


1. ГИУТЬ В ГОРЯЧЕМ СОСТОЯНИИ.

				3.407.1 - 175.2 - 003			
				ПЛАСТИНА М1	СТАДИЯ	МАССА	МНЕСИВ
					Р	0.7	1:2
					Лист	Листов 1	
					СВЯЗАНЭРГОВЕТЬПРОЕКТ		
ЗДВ.НИЛКЭС	ГОРРАЛОВ	<i>[Signature]</i>	20.01.92	Полоса L=205	6x80 ГОСТ 103-76 Ст 3пс 5-1 ГОСТ 535-88	Санкт-Петербург	
ГЦП	МИНЧУК	<i>[Signature]</i>	20.01.92				
И.КОНТР.	ОРЛОВА	<i>[Signature]</i>	20.01.92				
ПРОВ.	САДИТА	<i>[Signature]</i>	20.01.92				
ИНЖ.	ЯКОВЛЕВА	<i>[Signature]</i>	20.01.92				



Развертка



1. Гнуть в горячем состоянии.

3.407.1 - 175.2 - 004

Пластина М2

Этадия | Масса | Масштаб

Р

1.3

1:2.5

Лист | Листов

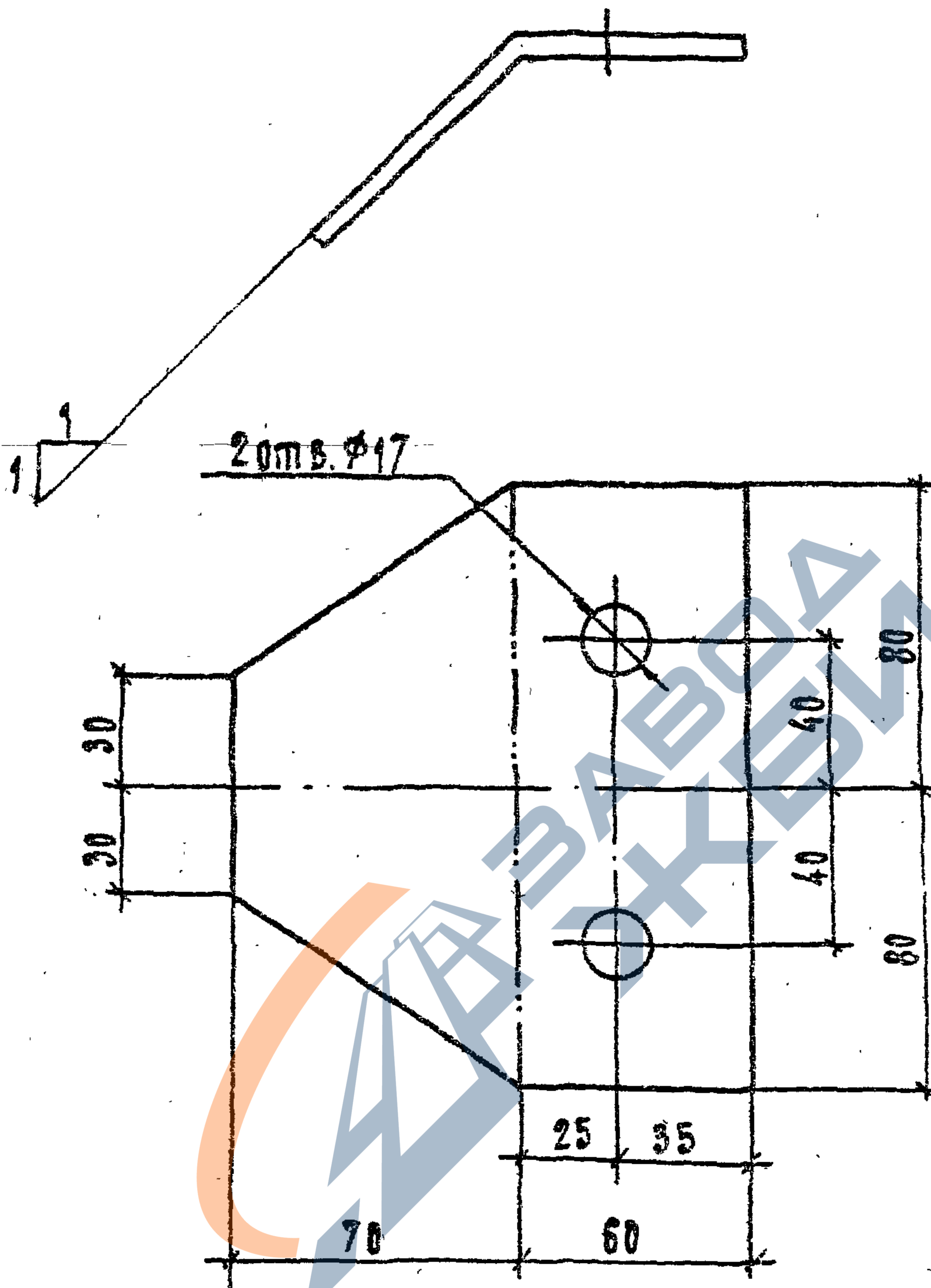
ЕВЭПЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ

Санкт-Петербург

ОБНОВЛЕНИЕ	ГОРЯКОВ	2001/92
РДП	СВЕНУБ	2001/92
И.КОНТР.	ОБЛОВА	2001/92
ПРОД.	СВЕНУБ	2001/92
ИШН.	ЯКОБОВ	2001/92

Полоса 6x100 ГОСТ103-76
L=330 Ст3пс5-1 ГОСТ535-88

Формат А4



1. Гнуть в горячем состоянии.

ИНВ. ИЛИ ПОДП. ИЛИ ДАТА

ИНВ. ИЛИ ПОДП. ИЛИ ДАТА

ИНВ. ИЛИ ПОДП. ИЛИ ДАТА

3.407.1 - 175.2 - 005

Пластина МЗ

СТАДИЯ | МАСШ | МАШТАБ

Р

08

1:2

Лист | Листов 1

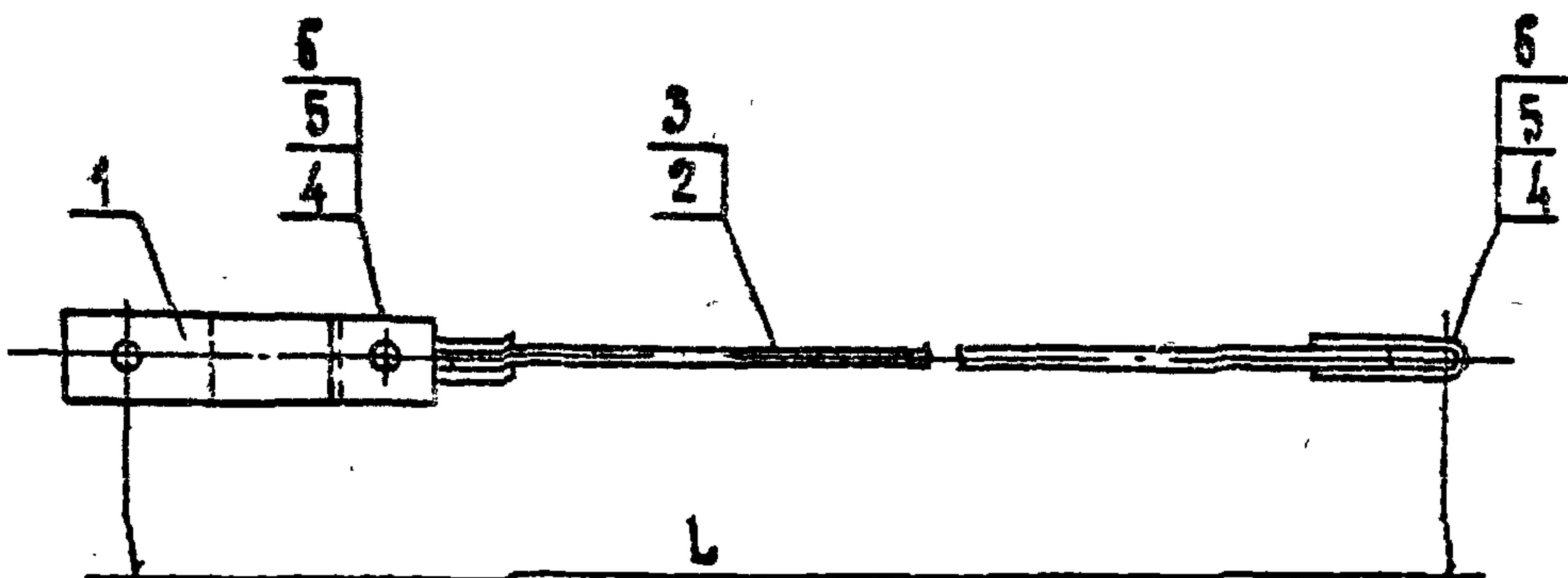
ВЕЗЯПЗЕРТОСЕТЬПРОЕКТ

САНКТ-ПЕТЕРБУРГ

ЗВЯНЦЕВ	ГОРЛОВ	<i>[Signature]</i>	20.01.92
ГЦП	ПИНЧУК	<i>[Signature]</i>	20.01.92
Н.КОНТР.	ОРАВВА	<i>[Signature]</i>	20.01.92
ПРОВ.	БАЛАНТА	<i>[Signature]</i>	20.01.92
ИНЖ.	ЯКОВЛОВА	<i>[Signature]</i>	20.01.92

ПОЛОСА Бx130 ГОСТ 103-76
L=160 Ст3пс5-1 ГОСТ 535-88

Формат А3



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	L мм	МАССА кг
3.407.1-175.2-006 СБ	С7	1970	5.4
-01	С8	3015	7.1

СПЕЦИФИКАЦИЮ СМ. ЛИСТ 006

3.407.1 - 175.2 - 006 СБ

СВЯЗИ С7, С8
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ	МАССА	МАШТАБ
Р	СМ ТАБЛ.	—
ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
СВЯЗЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ		
САНКТ-ПЕТЕРБУРГ		

ЗАДАЧА	ГОРЕЛОВ	20.01.92
ТИП	ПИНЧУК	20.01.92
Н.КОНТР.	ОРЛОВА	20.01.92
ПРОВ.	САЛЫТА	20.01.92
ИИЖ.	ЯКОВАЛЕВА	20.01.92

ФОРМАТ А4

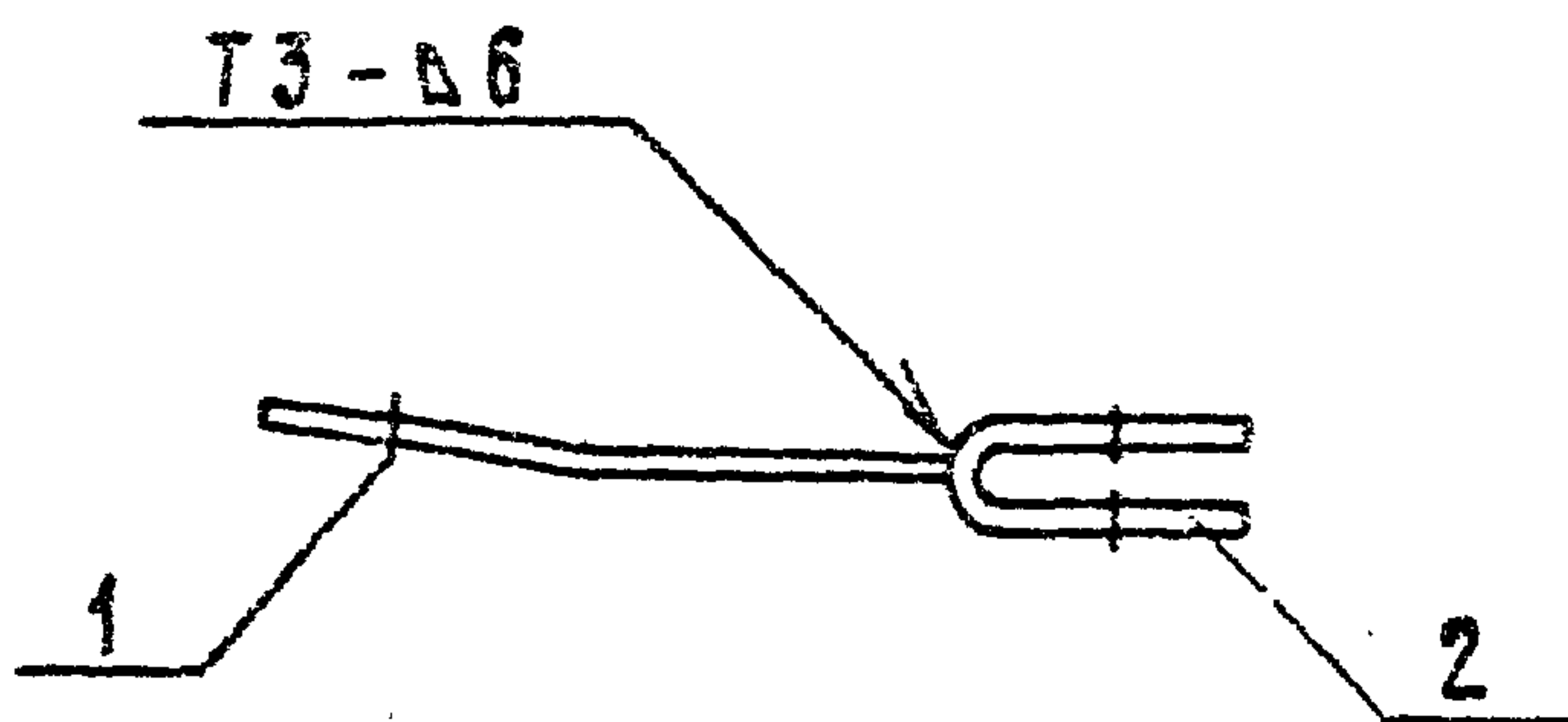
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА		ПРИМЕР
					—	01	
				ДОКУМЕНТАЦИЯ			
А4			3.407.1 - 175.0 — 00 Т0	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	×	×	
А4			3.407.1 - 175.2 — 006 ББ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	×	×	
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
А4	1		3.407.1 - 175.2 — 007 ББ	СВЯЗЬ Б9	1	1	
А4	2		3.407.1 - 175.2 — 008 ББ	ТЯГА Б10	1		
А4	3		— 01	ТЯГА Б11		1	
				СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ			
	4			БОЛТ М20-89х80.46 ГОСТ 7798-70	2	2	0.27 кг
	5			ГАЙКА М20-7Н.4 ГОСТ 5915-70	2	2	0.86 кг
	6			ШАЙБА 20-004 ГОСТ 11371-78	4	4	0.02 кг

3.407.1 - 175.2 - 006

ЗАДАЧА	ГОРЯЛОВ	1	ОДНОВ.
РИП	ПИЧУК	2	ОДНОВ.
Н. КОМТ	ОРАКОВ	3	ОДНОВ.
ПРОВ	СКОПЦА	4	ОДНОВ.
ИНЖ.	ЯКОВЛЕВ	5	ОДНОВ.

СВЯЗИ Б7, Б8
СПЕЦИФИКАЦИЯ.

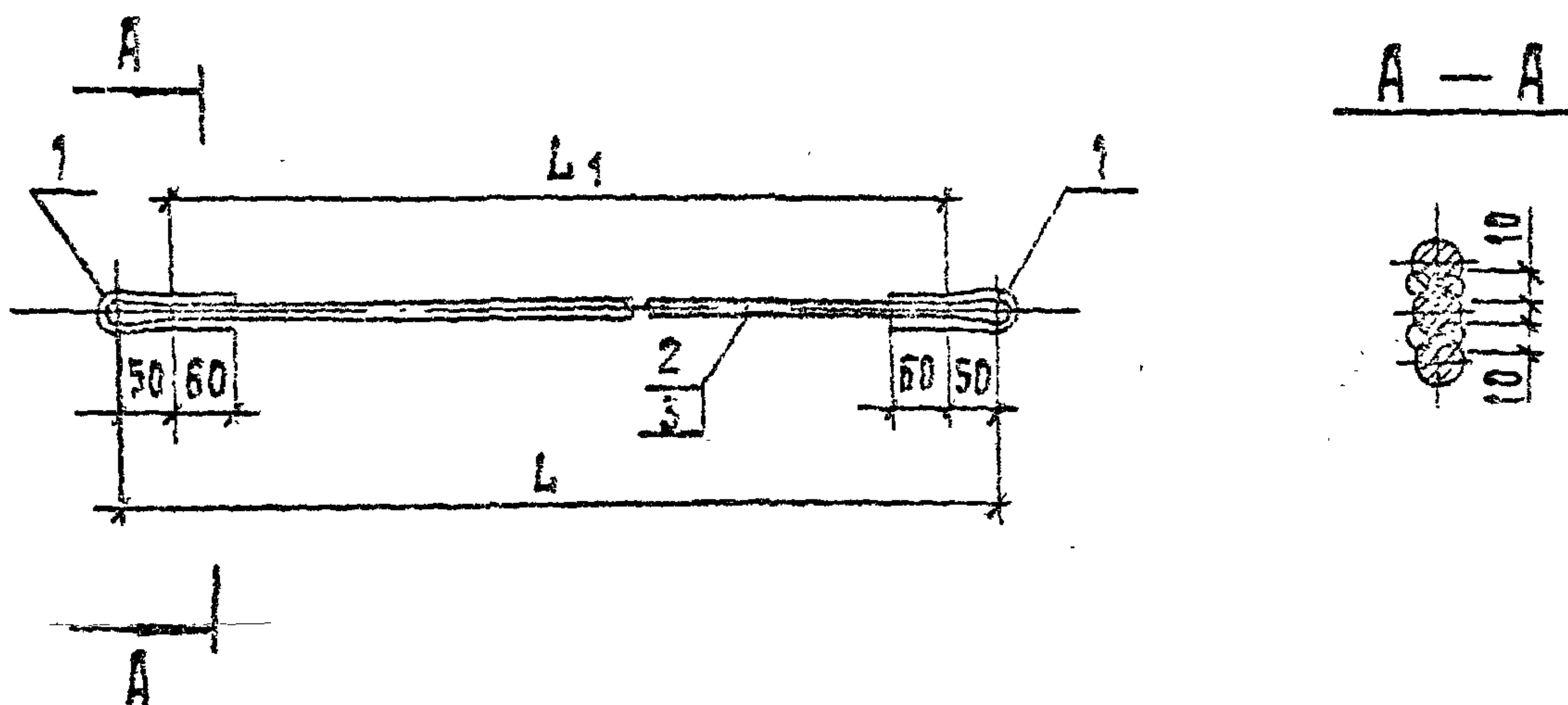
ОТВЕТС.	АНСТ	АНСТОВ
Р	1	1
СВЯЗАНЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ		
САНКТ-ПЕТЕРБУРГ		



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	СБОРНИЧКИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕР- ЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			3.407.1-175.0 - 0070	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
А4			3.407.1-175.2 - 00705	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>ДЗТАЯ</u>		
А4	1		3.407.1-175.2 - 009	ПЛАСТИНА М12	1	
А4	2		3.407.1-175.2 - 010	ПЛАСТИНА М13	1	

1. ЭЛЕКТРОДЫ Э42А, ГОСТ 9467-75.
2. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-80.

					3.407.1-175.2 -007 СБ			
					СВЯЗЬ С9 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	ЛИСТЫ	МАССА	МАСШТАБ
						Р	1.3	1:5
ПОДШИПНИК	ПЕРЕКРЕСТ	<i>[Signature]</i>	01/192			Лист 1 Листов 1		
ПШ	ПРИКРЕПЛ	<i>[Signature]</i>	01/192			СВЯЗЬ С9 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ САНКТ-ПЕТЕРБУРГ		
КАВАТЕР	ПРИКРЕПЛ	<i>[Signature]</i>	01/192					
ПРОВОД.	САЛЮН	<i>[Signature]</i>	01/192					
ВЕНТ.	КАВАТЕР	<i>[Signature]</i>	01/192					



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	L мм	L1 мм	МАССА, кг
3.407.1-175.2-008СБ	С10	1750	1650	3.4
-01	С11	2795	2695	5.1

1. Заретроды 342А ГОСТ 9467-75

спецификацию см. лист 008

ИЗМ. ПОЛ. И ДАТА

ВЗЯМ. ИМБ. N

3.407.1-175.2-008СБ			
ТЯГИ С10, С11 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			
ОТВЕТСТВ. ЗА ПРОЕКТ	Г. Р. Я. К. О. В.	22.01.92	СТАДИЯ
И. П.	В. И. Ч. У. К.	22.01.92	МАССА
И. КОНТР.	И. Р. О. В. А.	22.01.92	ПРОВЕРКА
ПРОВ.	В. А. Л. И. П. Е.	22.01.92	Лист 1
И. И. Ж.	Я. К. О. В. А. Р. Е. В. А.	22.01.92	Листов 1
СБЗЭНЕРГОПРОЕКТ САНКТ-ПЕТЕРБУРГ			

ФОРМАТ А3

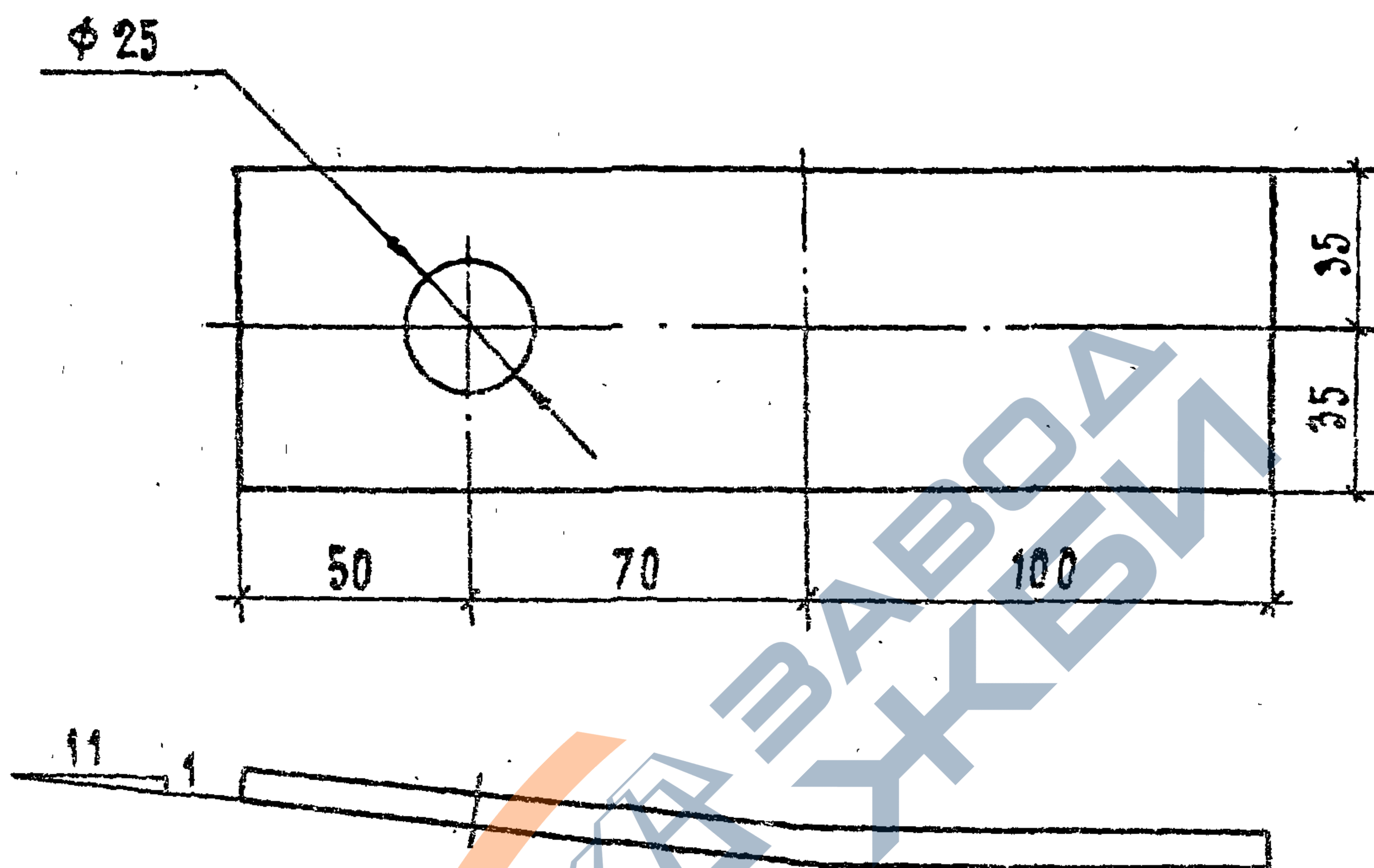
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ЛИ		ПРИМЕЧАНИЕ
					—	01	
				ДОКУМЕНТАЦИЯ			
A4			3.407.1-175.0-00 Т0	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	
A4			3.407.1-175.2-008 С5	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	
				ДЕТАЛИ			
A4		1	3.407.1-175.2-011	ПЕТЛЯ М14	2	2	
				МАТЕРИАЛЫ			
				СТАЛЬ Ф16 ГОСТ 2590-88			
				КРУГЛАЯ Сп3 Сп5-1 ГОСТ 535-88			
		2		L ₁ = 1650	1		2.6 кг
		3		L ₁ = 2695		1	4.3 кг

3.407.1-175.2-008

ЗАВЕЩАЮЩИЙ	ГОРЕХОВ		
И.И.П.	НИКУШ		
И.КОНСТ.	УРАОВИ		
ПРОВ.	БАХИТА		
И.И.И.	ЯКОВЛЕВА		

ПЯТИ С10, С11
СПЕЦИФИКАЦИЯ

СНОВАНИЕ	Лист	Листов
Р		
СЕВЕРНО-ЗАПАДНО-ОБЛАСТНОЙ ПРОЕКТ		
САНКТ-ПЕТЕРБУРГ		



1. Гнуть в горячем состоянии.

3.407.1 - 175.2 - 009

Пластина М12

Сторона Масса Изготовит

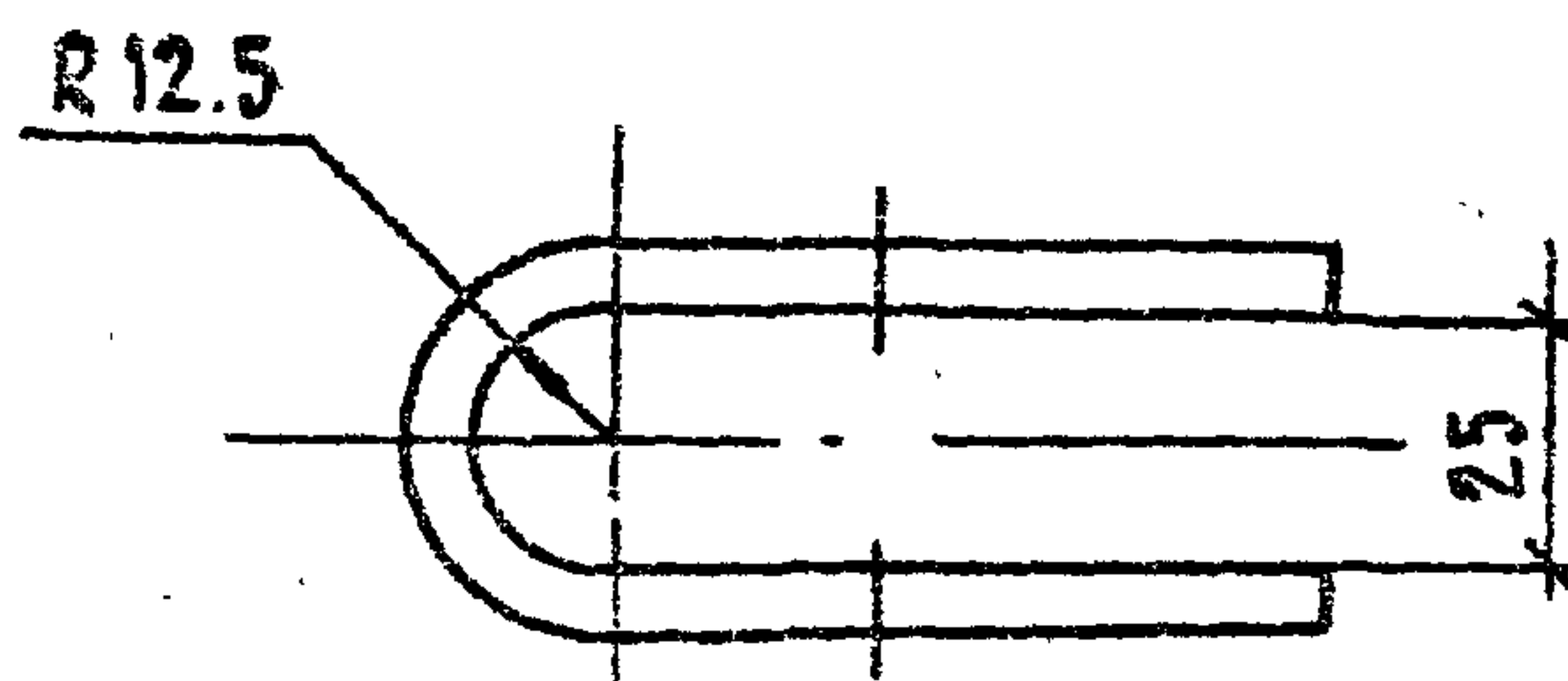
0.7 1:2

Лист 1 Листов 1

СБЗАНЕРГСОБЫНОВСТ

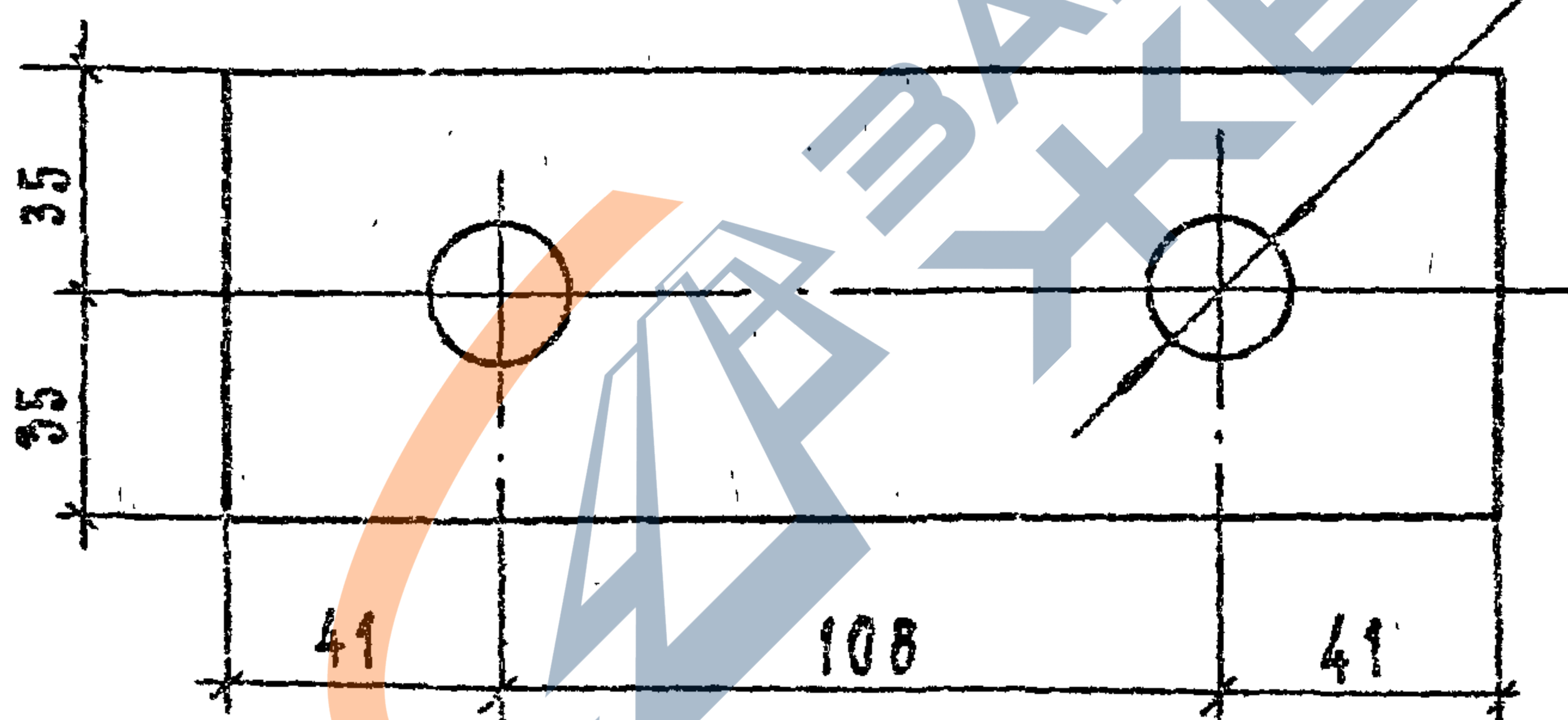
СЗКМ-ПЕТЕРБУРГ

СЗКМ-ПЕТЕРБУРГ



РАЗВЕРТКА

20 тв. $\phi 21$



1. Гнуть в горячем состоянии.

3.407.1 - 175.2 - 010

ПЛАСТИНА М13

Этап: масса: масштаб:

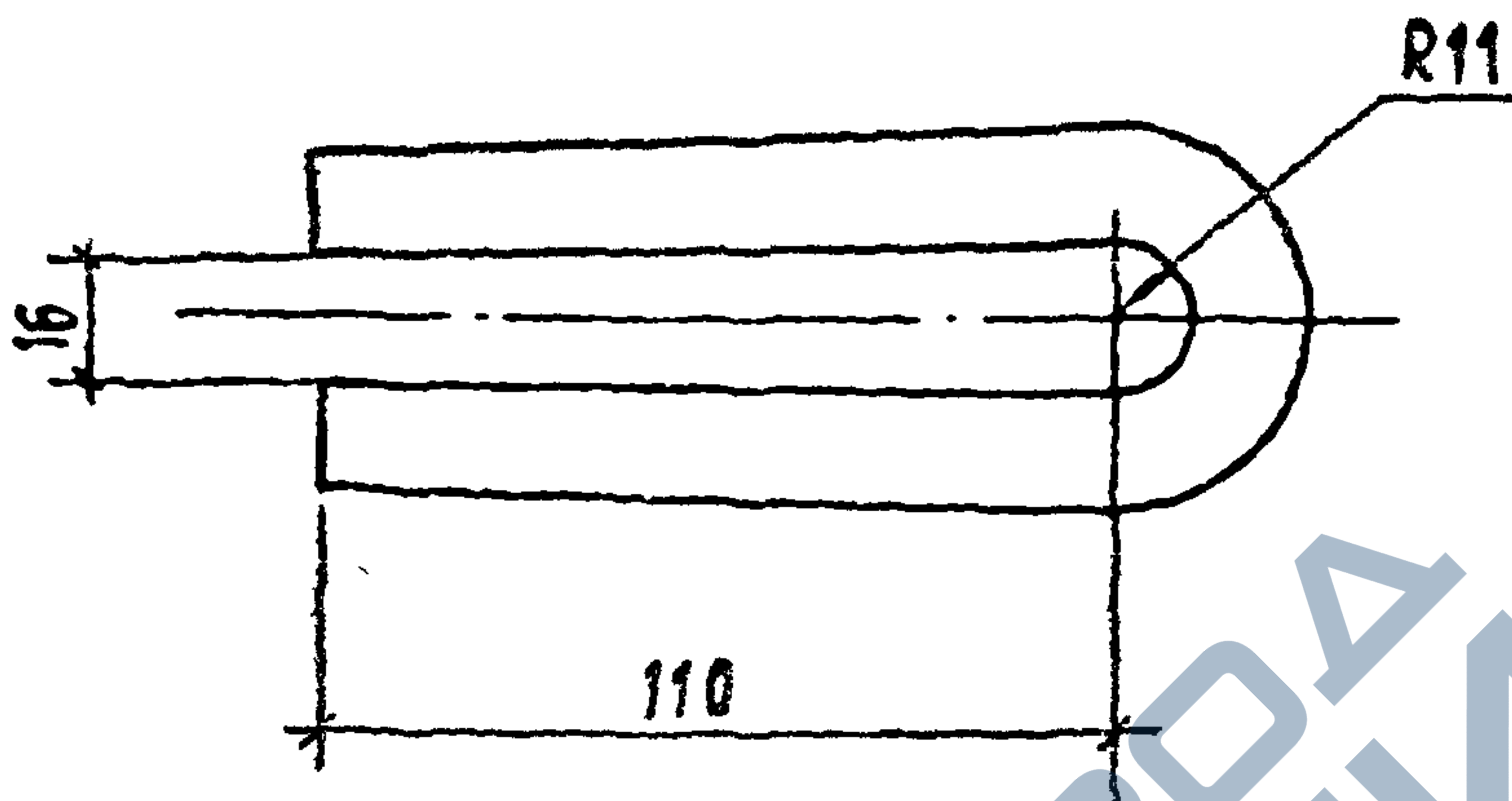
Р 0.6 1:2

Лист 1 Листов 1

ЗАДАЧА:	ГОРЯЧЕ	17.02
ПРО:	НИЧУК	17.02
В. КОСОВ:	ПРАЗД	17.02
ПРЕД:	САЛНТ	17.02
ИЗМ:	АЛЕКСЕВ	17.02

Полоса 6x70 ГОСТ 103-76
L=170 5мз се 5-1 ГОСТ 535-83

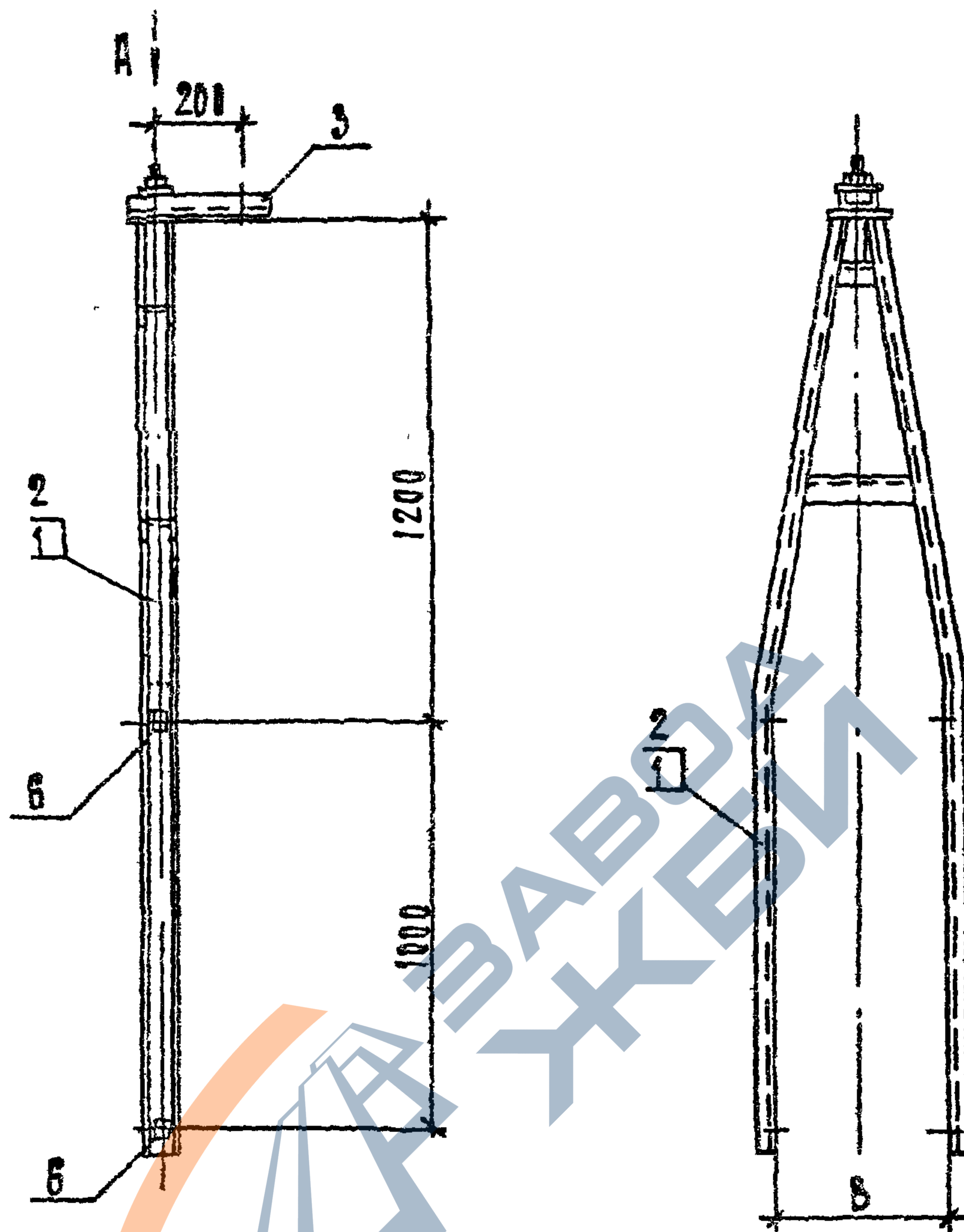
СВЭИПЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Санкт-Петербург



1. Род в горячем состоянии.

				3.407.1 - 175.2 - 011		
				Петля М14	Стадия	Масштаб
					Р	0.4
					Лист	Листов
ИЗВЕРЖЕ	ГОРЕЛОВ		27.8/92	СТАЛЬ Ф16 ГОСТ 2590-88 КРУГЛАЯ L=280	СЕВЗАПЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Санкт-Петербург	
ГИП	ПРИЧУК		28.1/92			
И.КОНТР.	Орлова		28.1/92			
ПРОВ.	САЛИТА		28.1/92			
И.И.И.	ЯКОВЛЕВА		29.01/92			

ФОРМАТ А4



Спецификацию см. лист 012

ИНВ. ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗНМ. ЧИД. Н

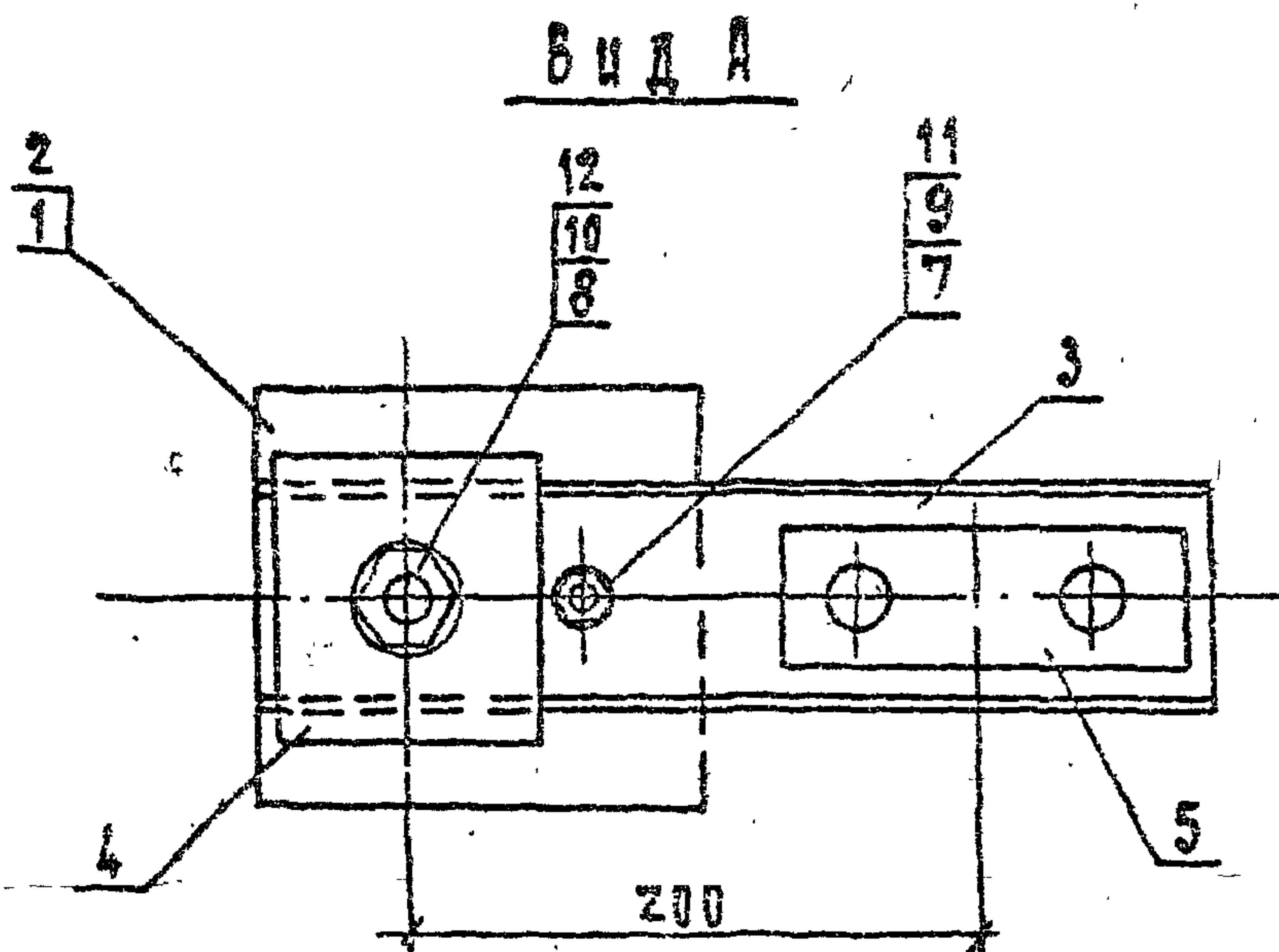
Зав. проектом	Горелов	<i>[Signature]</i>	02.01.92
Инж.	Пичук	<i>[Signature]</i>	10.01.92
Н.контр.	Орлова	<i>[Signature]</i>	02.01.92
Пров.	Евдоким	<i>[Signature]</i>	02.01.92
Инж.	Яковлева	<i>[Signature]</i>	02.01.92

3.407.1 - 175.2 - 012 СБ

Тросовые стойки с 12, с 13
Сборочный чертёж.

Этадия	Масштаб	Масштаб
Р	см милл.	—
Лист 1	Листов 2	
СЕВЗНИЗЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ		
САНКТ-ПЕТЕРБУРГ		

Формат А4



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	В ММ	МАССА КГ
З.407.1-175.2 - 012 СБ	С12	355	41.6
- 01	С13	460	42.3

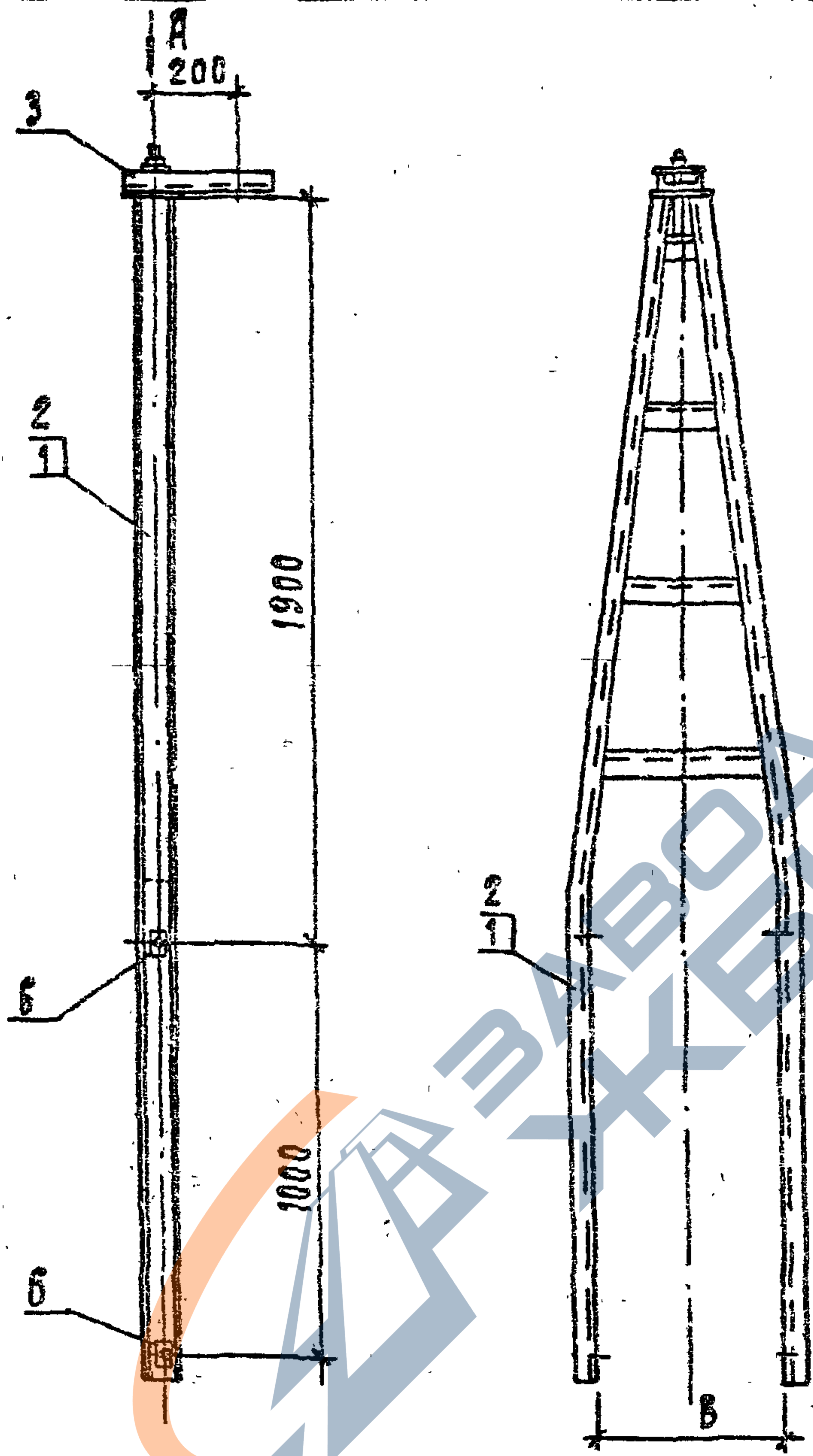
ФОРМАТ	ЗОНА	№3.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА			ПРИМЕЧАНИЕ
					—	01		
				Документация				
A4			3.407.1-175.0-00 TO	Техническое описание	×	×		
A4			3.407.1-175.2-012 CB	Сборочный чертёж	×	×		
				Сборочные единицы				
A4		1	3.407.1-175.2-014 CB	Пояс С16	1			
A4		2	- 01	Пояс С17		1		
				Детали				
A4		3	3.407.1-175.2-016	Консоль М15	1	1		
A4		4	3.407.1-175.2-017	Пластина М16	1	1		
A4		5	3.407.1-175.2-018	Пластина М17	1	1		
A4		6	3.407.1-175.2-019	Шайба М18	4	4		
				Стандартные изделия				
		7		Болт М12-8g x 50.46 ГОСТ 7798-70	1	1		0.06 кг
		8		Болт М20-8g x 220.46 ГОСТ 7798-70	1	1		0.61 кг
		9		Гайка М12-7Н.4 ГОСТ 5915-70	1	1		0.02 кг
		10		Гайка М20-7Н.4 ГОСТ 5915-70	1	1		0.06 кг
		11		Шайба 12-004 ГОСТ 11371-78	2	2		0.01 кг
		12		Шайба 20-004 ГОСТ 11371-78	2	2		0.02 кг

3.407.1-175.2-012

ЗАЯВИТЕЛЬ	ГОРЕЛОВ	4-1	20192
ГИП	ПРИЧУК	4-2	20192
И. КОМП.	ОРЛОВА	4-3	20192
ПРОБ.	СЛАВТА	4-4	20192
ИНИ.	ЖОХАРЬ	4-5	20192

Тросостейки С12, С13
СПЕЦИФИКАЦИЯ

СТАДИЯ	Лист	Листов
Р		1
СВЭДПЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Санкт-Петербург		

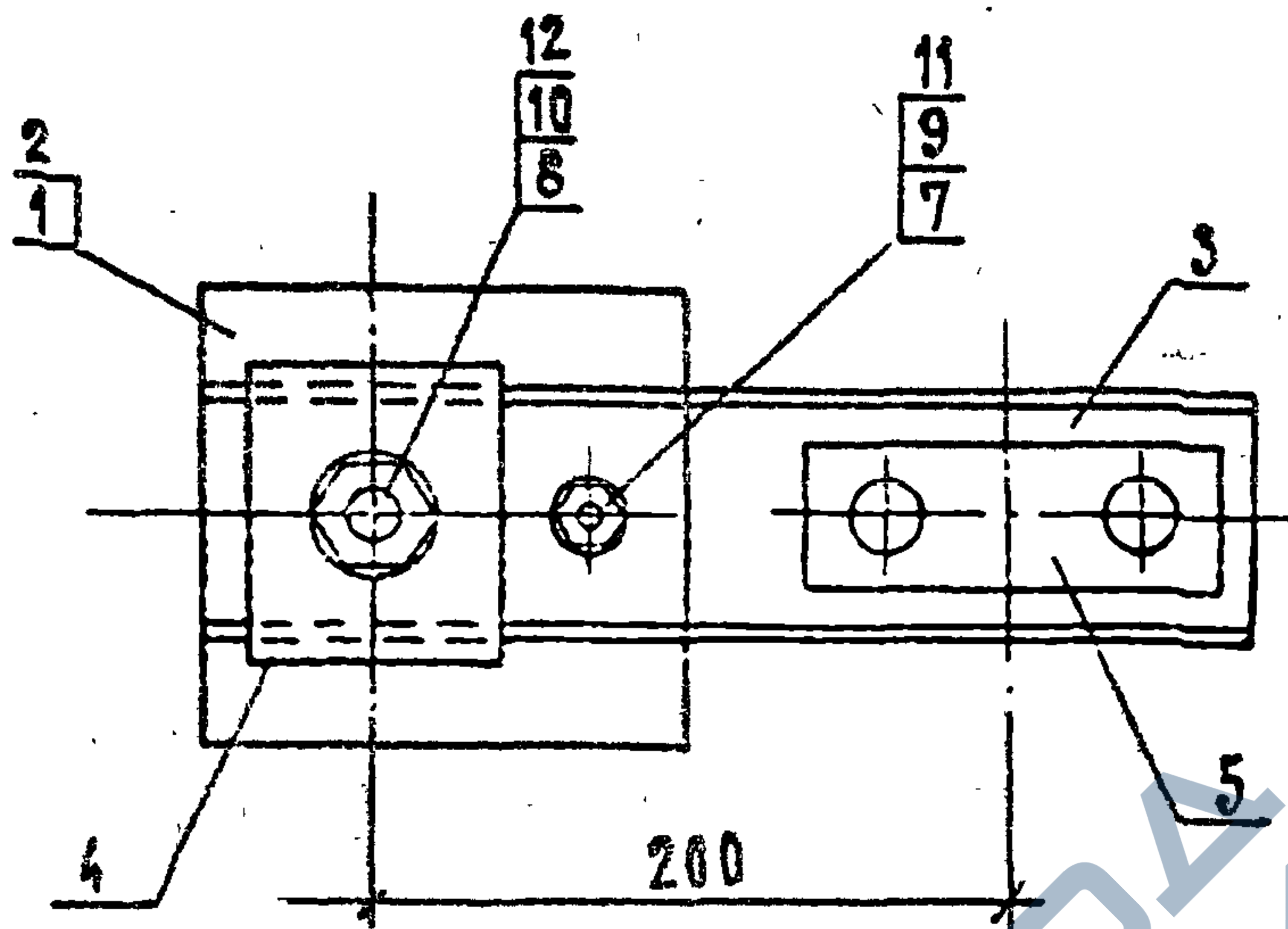


СПЕЦИФИКАЦИЮ см. лист 013

ИНВ.Н ПОДЛ. ПОДП. И ДАТА	ВЗАМ.ИНВ.Н					3.407.1-175.2 - 013 СБ			
						Тросостойки С14, С15 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
							Р	СМ. ММБЛ.	—
							Лист 1 Листов 2		
							СЕВЭНЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ		
							САНКТ-ПЕТЕРБУРГ		
		ЗАВ.ЦЕХ	ГОРЕЛОВ	<i>[Signature]</i>	27.01.92				
		Г.И.П.	ПИЧУК	<i>[Signature]</i>	27.01.92				
		И.КОНТР.	ОРЛОВА	<i>[Signature]</i>	27.01.92				
		ПРОВ.	САЛЫГА	<i>[Signature]</i>	27.01.92				
ИНЖ.	ЯКОВЛЕВА	<i>[Signature]</i>	27.01.92						

ФОРМАТ А4

Бид А



Обозначение	Марка	В мм	Масса кг
3.407.1-175.2 — 013 СБ	014	360	54.4
— 01	015	465	55.6

УТВЕРЖДЕНО
ДИРЕКТОРА
ЗАВОДА

3.407.1- 175.2 - 013 СБ

Лист

2

Формат А4

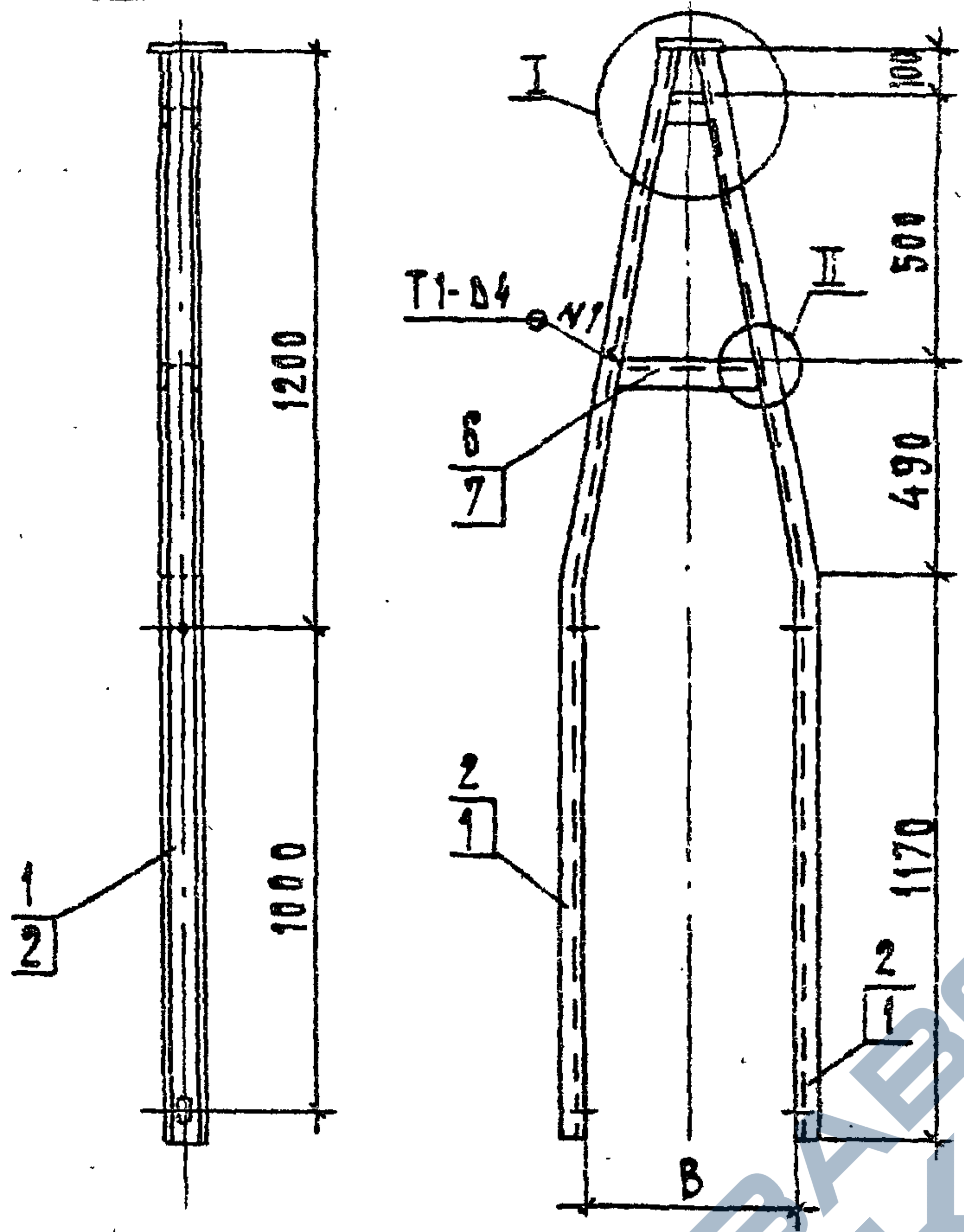
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА			ПРИМЕЧАНИЕ
					—	01		
				Документация				
A4			3.407.1-175.0 — 00 ТО	Техническое описание	×	×		
A4			3.407.1-175.2 — 013 СБ	Сборочный чертёж	×	×		
				Сборочные единицы				
A4	1		3.407.1-175.2 — 015 СБ	Пояс С18	1			
A4	2		— 01	Пояс С19		1		
				Детали				
A4	3		3.407.1-175.2 — 016	Консоль М15	1	1		
A4	4		3.407.1-175.2 — 017	Пластина М16	1	1		
A4	5		3.407.1-175.2 — 018	Пластина М17	1	1		
A4	6		3.407.1-175.2 — 019	Шайба М18	4	4		
				Стандартные изделия				
	7			Болт М12-8gх50.46 ГОСТ 7798-70	1	1		0.06 кг
	8			Болт М20-8gх220.46 ГОСТ 7798-70	1	1		0.61 кг
	9			Гайка М12-7Н.4 ГОСТ 5915-70	1	1		0.02 кг
	10			Гайка М20-7Н.4 ГОСТ 5915-70	1	1		0.06 кг
	11			Шайба 12-004 ГОСТ 11371-78	2	2		0.01 кг
	12			Шайба 20-004 ГОСТ 11371-78	2	2		0.02 кг

3.407.1-175.2 - 013

ОТВЕТСТВ.	ГОРБАНОВ	20.01.92
РИС.	ПРИЧУК	20.01.92
Н. КОНТР.	ОРЛОВА	20.01.92
ПРОВ.	САЛЫН	20.01.92
ИШЛ.	ЯКОВЛЕВА	20.01.92

Тросостойка С14, С15
СПЕЦИФИКАЦИЯ

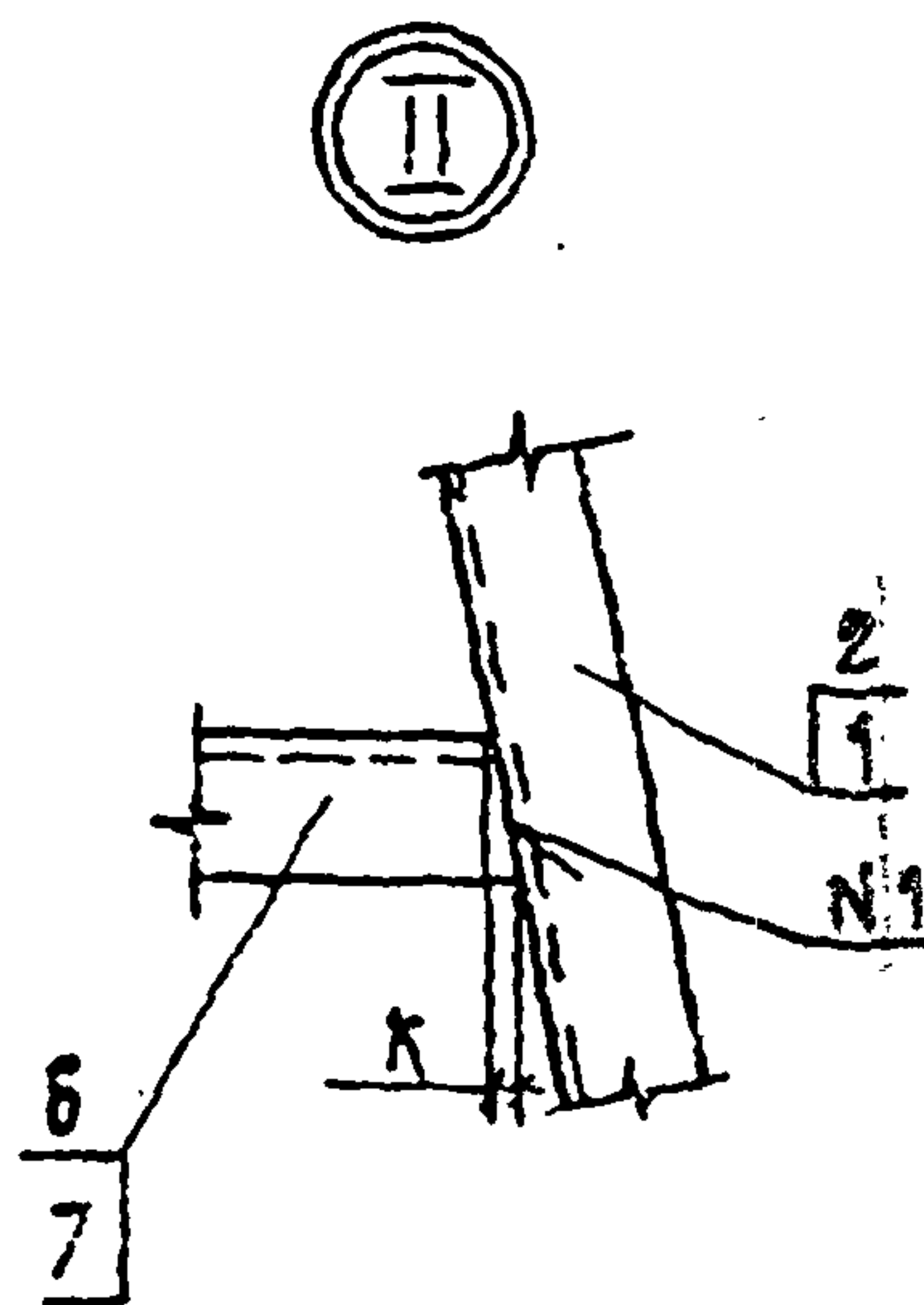
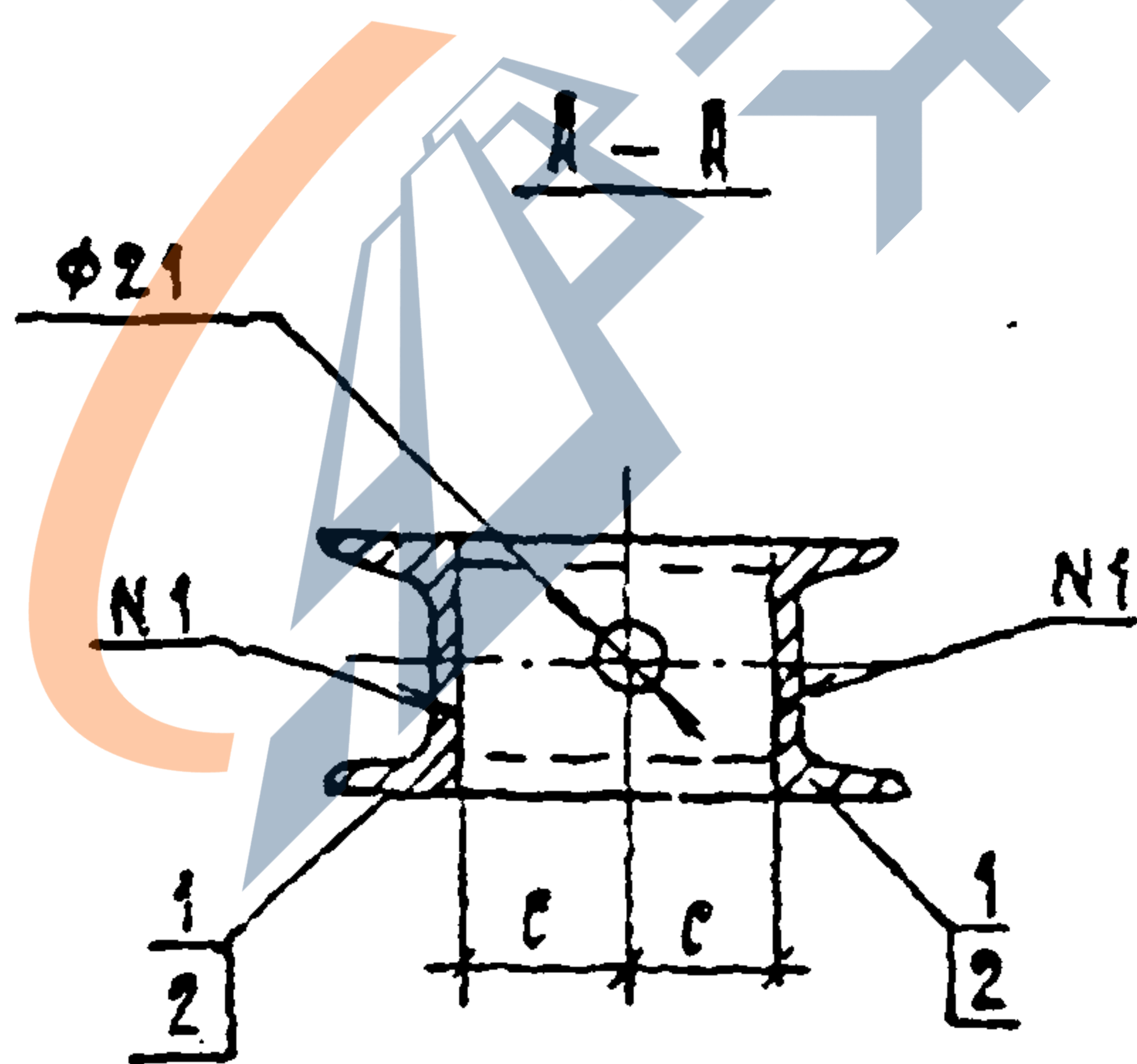
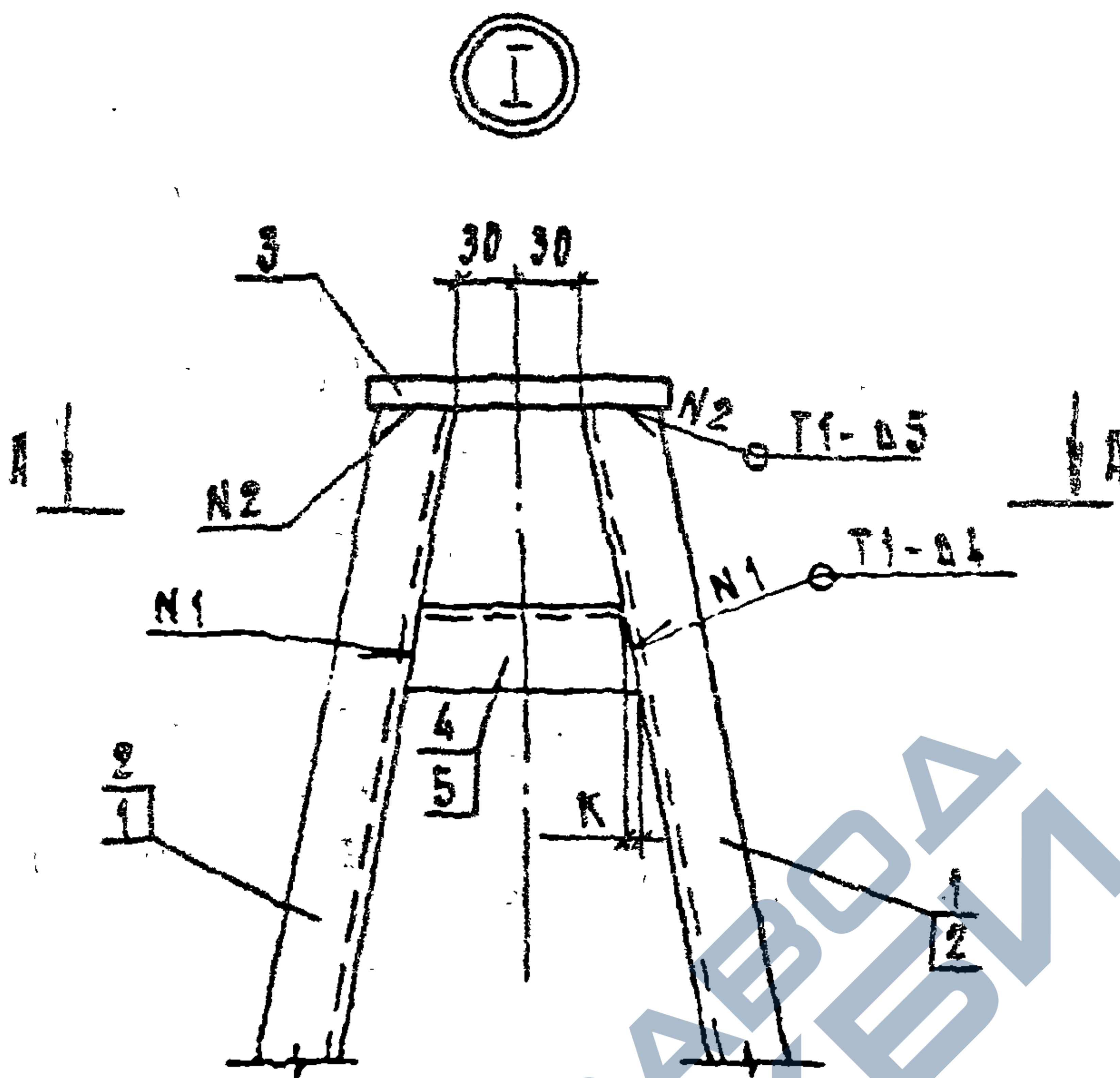
ВНЕСЕНА	Лист	Листов
Р		1
СЕРВИЗЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ		
САНКТ-ПЕТЕРБУРГ		



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	В ММ	С ММ	К ММ	МАССА КГ
3.407.1 - 175.2 - 014 СБ	С16	355	44	6	37.2
— 01	С17	460	48	7	37.9

- 1. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-80.
- 2. ЭЛЕКТРОДЫ Э42 А ГОСТ 9467-75
- СПЕЦИФИКАЦИЮ см. лист 014

3.407.1 - 175.2 - 014 СБ				ПОЯСА С16, С17 СБОРЧИЙ ЧЕРТЕЖ		
				СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
				Р	СМ. ТАБЛ.	—
				ЛИСТ 1 / ЛИСТОВ 2		
				ВВЭИ ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ		
				САНКТ-ПЕТЕРБУРГ		
ЭБ	КОНСТ.	ГОРЯЛОВ	10.92			
ГИП	ПРИЧУК	02.01.92				
И.КОНТРОЛЬ	ПРАВО	01.01.92				
ПРОБ.	САЛЫТА	01.01.92				
И.И.И.	И.И.И.И.И.И	01.01.92				



ИНВ. И ПОДЛ. ПОДП. И ДАТА ВЗЯТИЕ

3.407.1-175.2-01405

ЛИСТ 2

ФОРМАТ	ЗНАК	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА			ПРИМЕЧАНИЕ
					—	01		
				Документация				
A4			3.407.1-175.0-0070	Техническое описание	×	×		
A4			3.407.1-175.2-014 CB	Сборочный чертёж	×	×		
				Детали				
A4	1		3.407.1-175.2-020	Пояс М19	2			
A4	2		— 01	Пояс М20		2		
A4	3		3.407.1-175.2-021	Пластина М23	1	1		
				Швеллер 8 ГОСТ 8240-89 С245 ГОСТ 27772-88				
B4	4		3.407.1-175.2-014 CB	Распорка М24 L=100	1			0.7 кг
B4	5		— " —	Распорка М25 L=110		1		0.8 кг
B4	6		— " —	Распорка М26 L=235	1			1.7 кг
B4	7		— " —	Распорка М27 L=295		1		2.1 кг

3.407.1-175.2-014

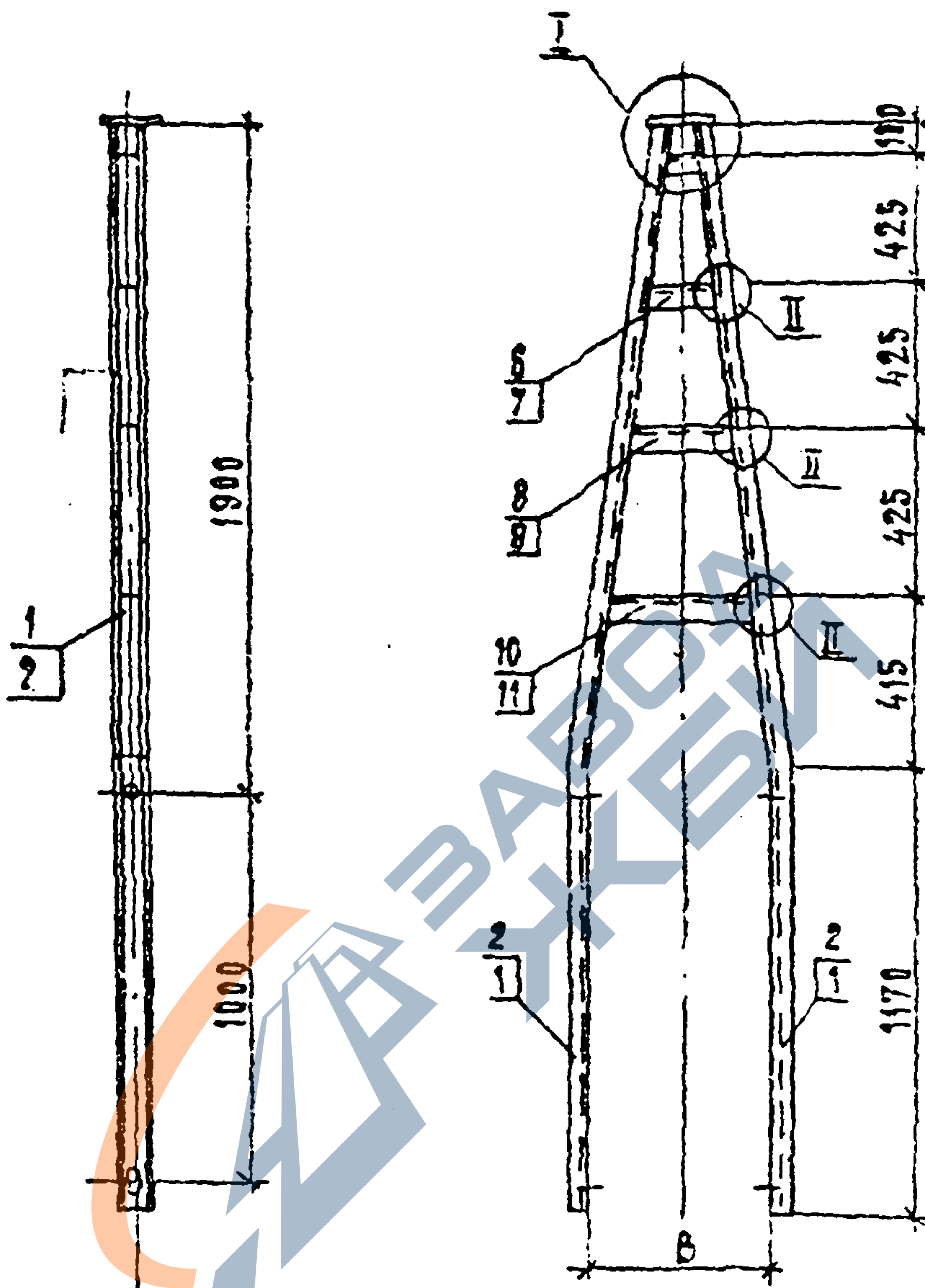
Пояса С16, С17
СПЕЦИФИКАЦИЯ

Страница	Лист	Листов
Р		1
СВЗЯПЭНЕРГОДЕТПРОЕКТ САНКТ-ПЕТЕРБУРГ		

ФОРМАТ А3

ЗАВ. ИЛКЗС
Р.И.П.
И. КОМП.
ПР.ОБ.
И.И.И.

ЗАВ. ИЛКЗС	ГОРЕЛОВ	20.01.92
Р.И.П.	ЛИЧУК	20.01.92
И. КОМП.	ОРЛОВА	20.01.92
ПР.ОБ.	САКИТЯ	20.01.92
И.И.И.	ЯКОВЛЕВА	20.01.92



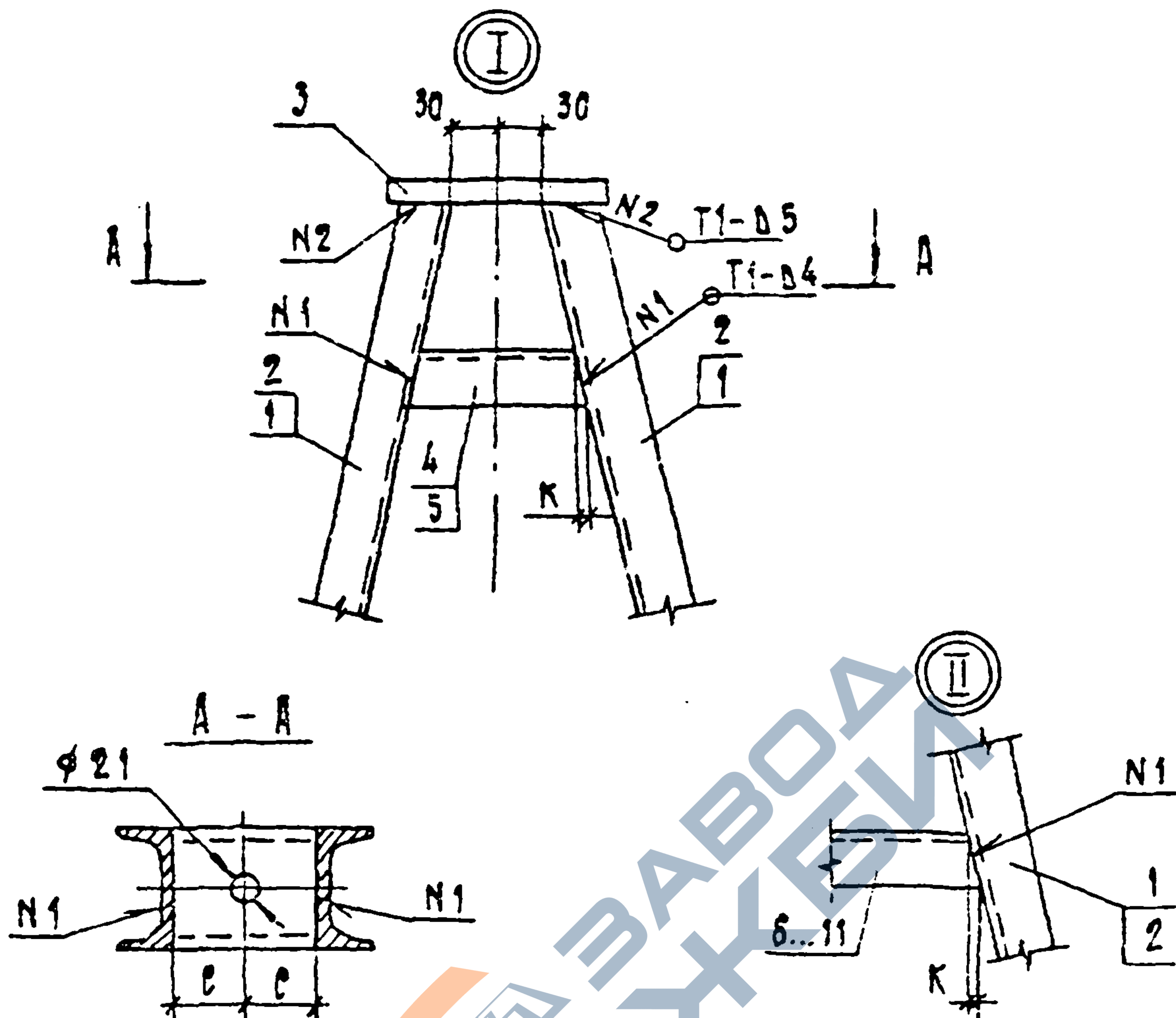
Спецификацию ем. лист 015

3.407.1 - 175.2 - 015 СБ

Пояса С18, С19
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	ЕМ. ТАБЛ.	—
Лист 1	Листов 2	
СЕВЗАПЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ		
Санкт-Петербург		

ЧЕРТЕЖ А4



Обозначение	Марка	В мм	С мм	К мм	Масса кг
3.407.1-175.2-015 СБ	С18	360	38	4	50.0
-01	С19	465	40	5	51.2

1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80
2. Электроды 342 А ГОСТ 9467-75

3.407.1-175.2-015 СБ

Лист

2

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. Л.		ПРИМЕЧАНИЕ
					—	01	
				Документация			
A4			3.407.1-175.0— 00 TO	Техническое описание	X	X	
A4			3.407.1-175.2 — 015 CB	Сборочный чертёж	X	X	
				Детали			
A4	1		3.407.1-175.2 — 020 — 02	Пояс М21	2		
A4	2		— 03	Пояс М22		2	
A4	3		3.407.1-175.2 — 021	Пластина М23	1	1	
				Швеллер 8 ГОСТ 8240-89			
				С 245			
				ГОСТ 27772-88			
B4	4		3.407.1-175.2 — 015 CB	Распорка М28, L=85	1		0.6 кг
B4	5		_____ "	Распорка М29, L=90		1	0.6 кг
B4	6		_____ "	Распорка М30, L=155	1		1.1 кг
B4	7		_____ "	Распорка М31, L=190		1	1.3 кг
B4	8		_____ "	Распорка М32, L=225	1		1.6 кг
B4	9		_____ "	Распорка М33, L=285		1	2.0 кг
B4	10		_____ "	Распорка М34, L=295	1		2.1 кг
B4	11		_____ "	Распорка М35, L=380		1	2.7 кг

ИЗМ. ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯМ. ИМБ. И

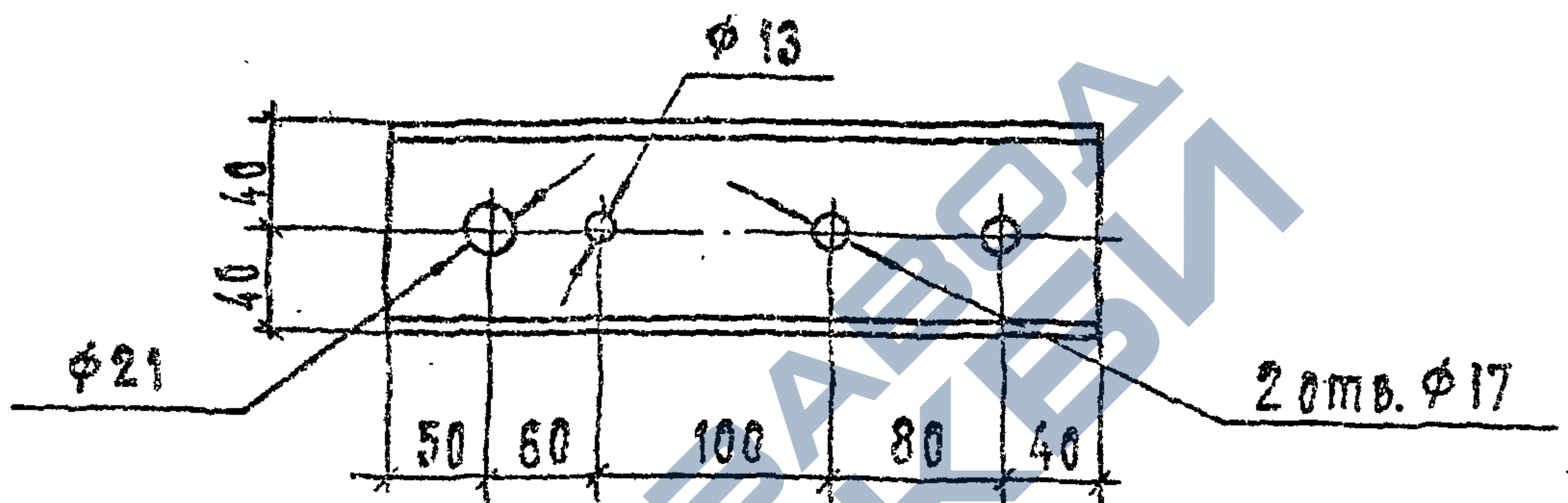
3.407.1-175.2 - 015

Зав. ИУАЭС	ГОРСЛОВ		
ГЦП	ПРИЧУК		
И.КОНТР.	ОРЛОВА		
ПРОВ.	САЛИНА		
ИНИ.	ЖКОВАЯ		

Пояса С18, С19
СПЕЦИФИКАЦИЯ

СПЕДИЯ	ЛЮСТ	ЛЮСТОВ
Р		
БЕЛЛАТЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ		
Санкт-Петербург		

ФОРМАТ А4



3.407.1-175.2-016

Коробка М15

СТАЛЬ МАССА МАШТАБ

Р 2.3 1:5

Лист 1 Листов 1

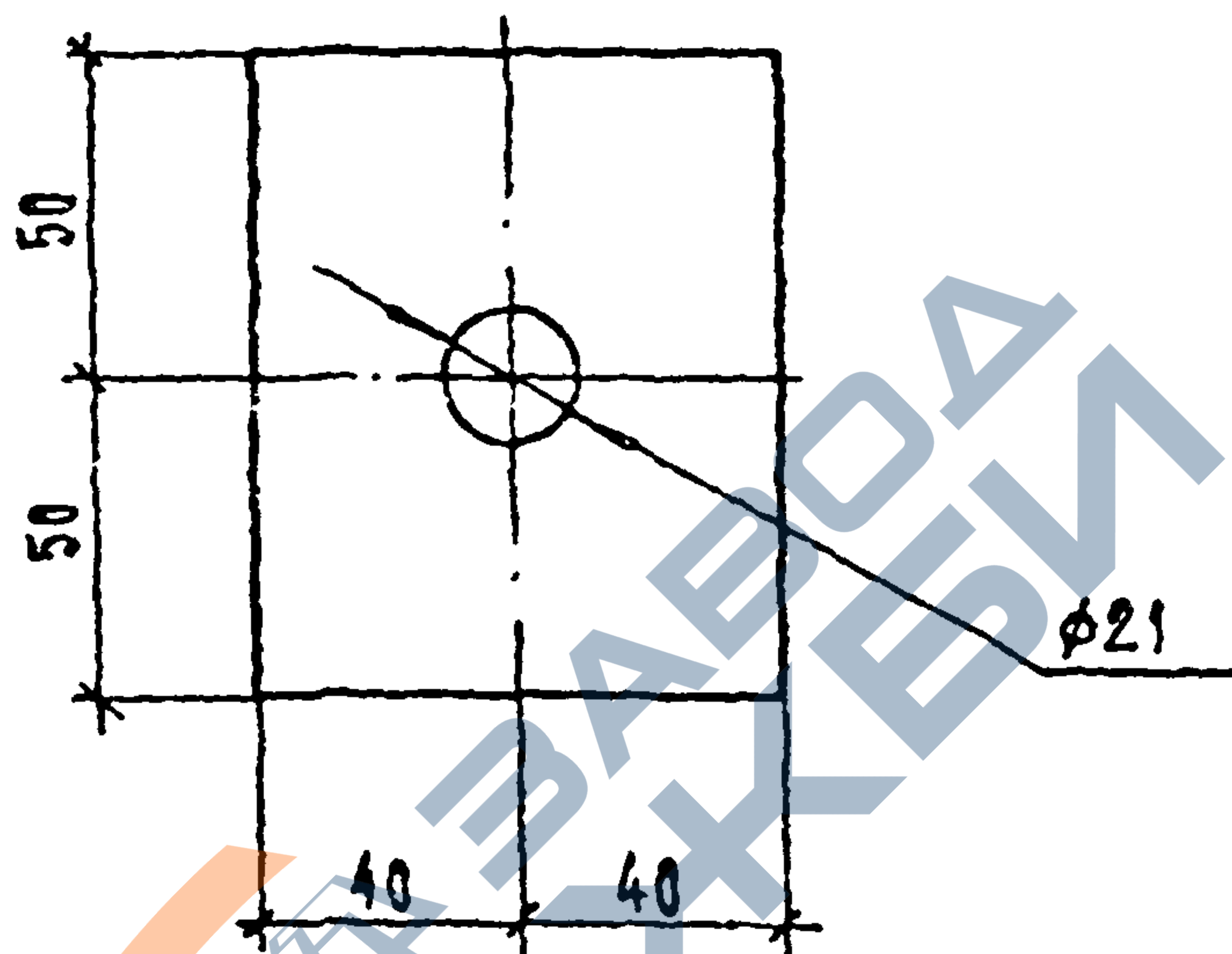
РЕЗЬБНЫЕ ПЕРФОРАЦИИ

Санкт-Петербург

Формат А4

ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬСТВО
ГМН	ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬСТВО
И. КОПИР	ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬСТВО
ПРОБ.	ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬСТВО
ИМН.	ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬСТВО

ШОБЛЕР 8 ГОСТ 8240-89
L=330 2245 ГОСТ 27772-88



3.407.1 - 175.2 - 017

Пластина М16

Сторона Масса Масштаб

Р

0.6

1:2

Лист Листов 1

Исполнитель	Горелов	12.01.92
Рис.	Пичуга	12.01.92
Н.Контр.	Орлов	12.01.92
Пров.	Салыга	12.01.92
Инж.	Яковлева	12.01.92

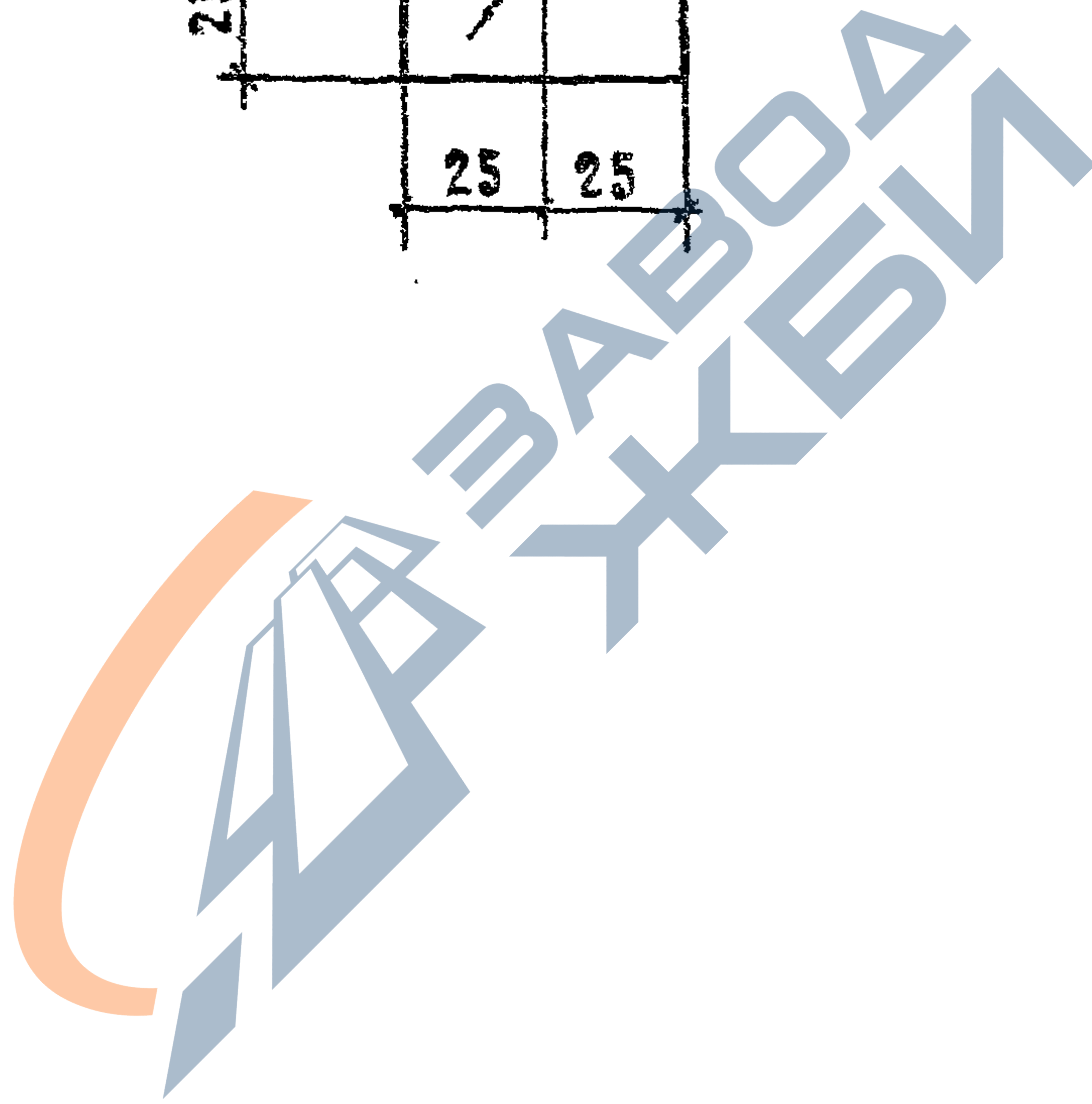
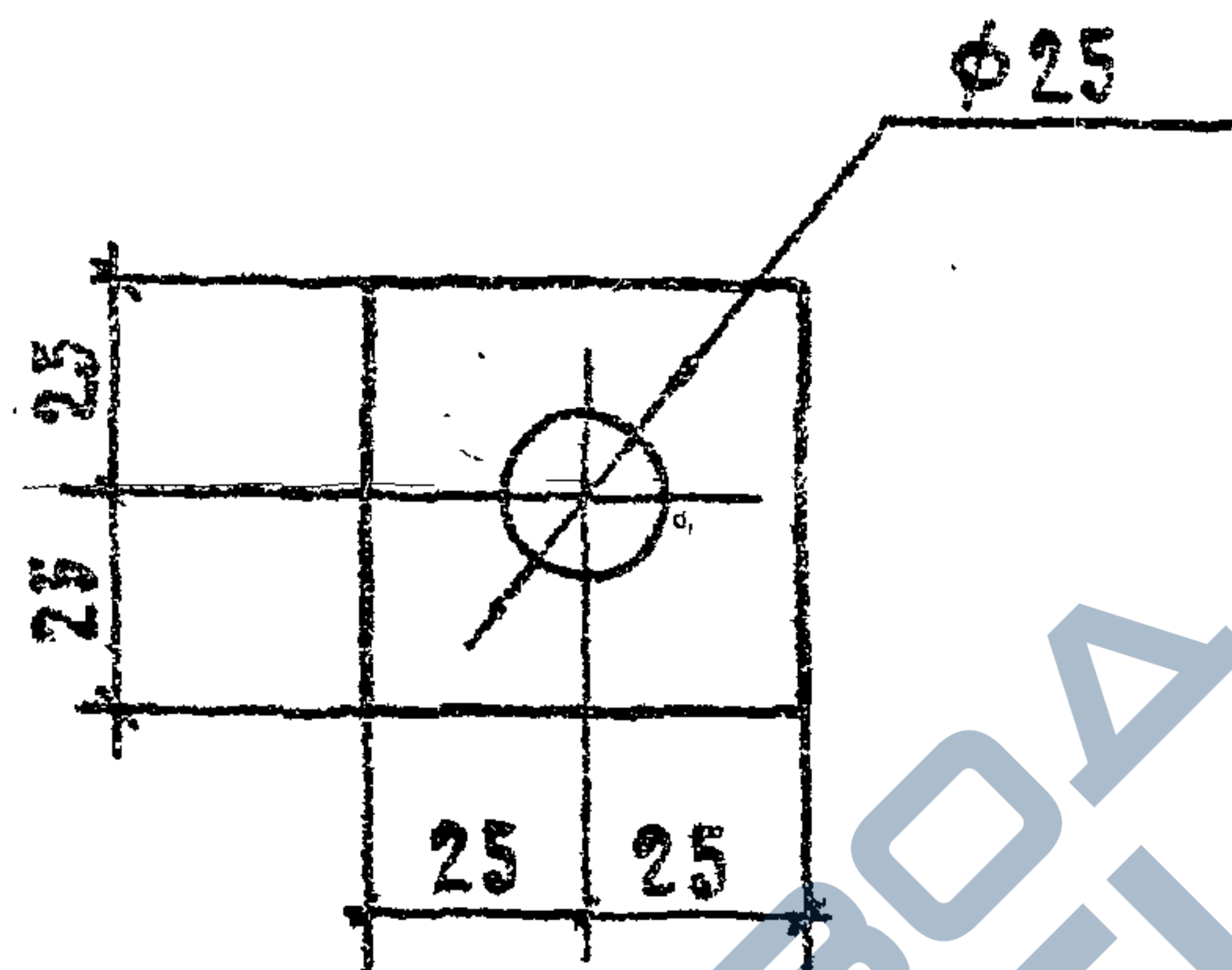
Полоса 10x30 ГОСТ 103-76
L=100 Ст 3сп 5-1 ГОСТ 535-88

СБСАНЭНЕРГОДЕЗПРОЕКТ

Санкт-Петербург

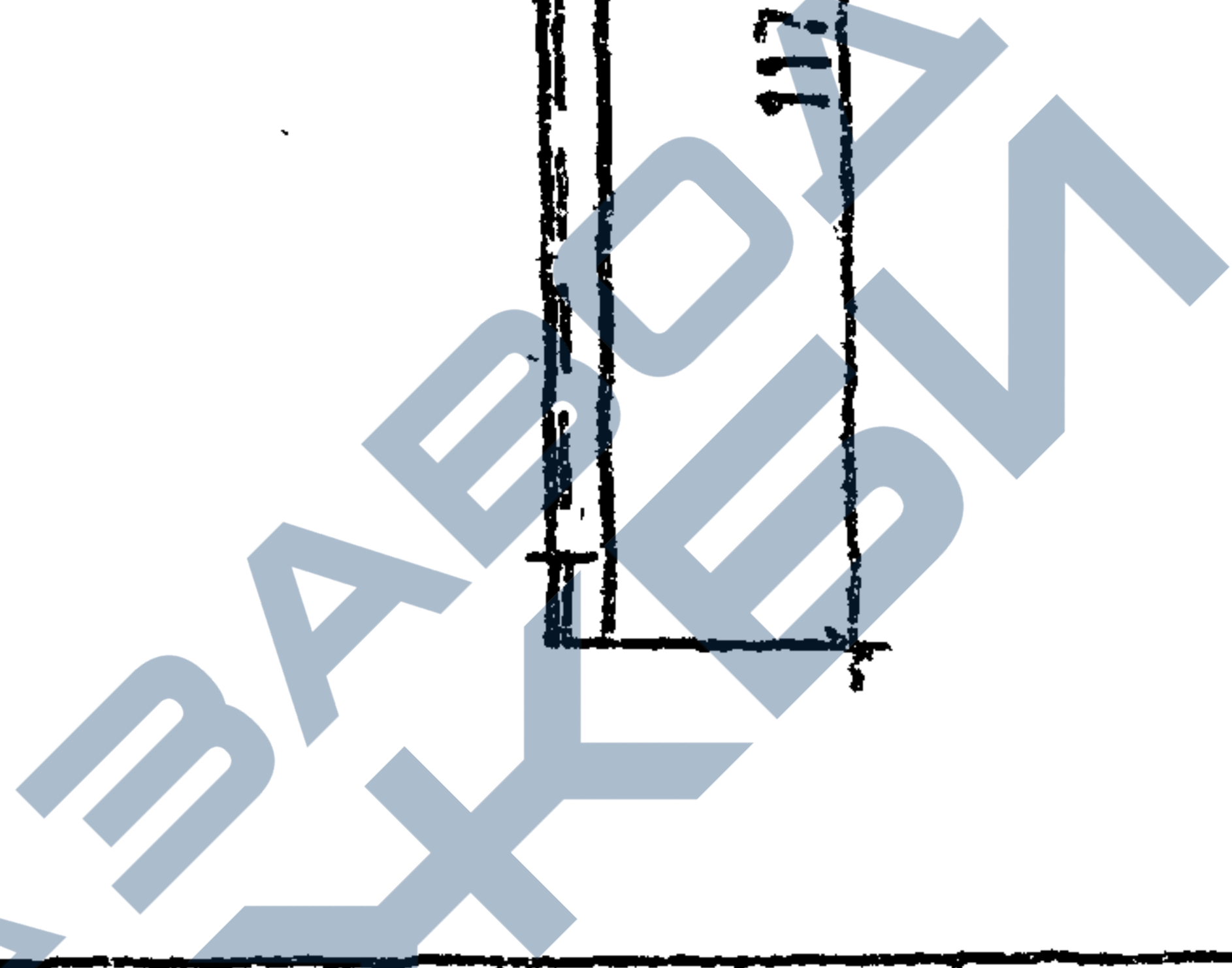
Формат А4

[illegible]



ИЗМ. ПОДЛ.	ПОДП. И ДАТА	ВЗЯТ. ИИВ. П.					
			3.407.1 - 175.2 - 019				
			ШАЙБА М18		СТЕЦКА	МАСЕЛ	МАСШТАБ
					Р	0.1	—
					Лист 1 Листов 1		
ЗАВ. ИИВ. КЭС	ГОРЯЛОВ	ИИВ.	ПОДП.	ПОДП.	СЗВЭД ПЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ		
ГИП	ПИНЧУК	ИИВ.	ПОДП.	ПОДП.	САНКТ-ПЕТЕРБУРГ		
КОНТР.	ОРЛОВА	ИИВ.	ПОДП.	ПОДП.			
ПРОВ.	САЛИТА	ИИВ.	ПОДП.	ПОДП.			
ИИВ.	КОРНИКОВА	ИИВ.	ПОДП.	ПОДП.			
				Полоса	6x50 ГОСТ 103-76		
				L=50	Ст 3 пс 5-1 ГОСТ 535-88		

ФОРМАТ А4

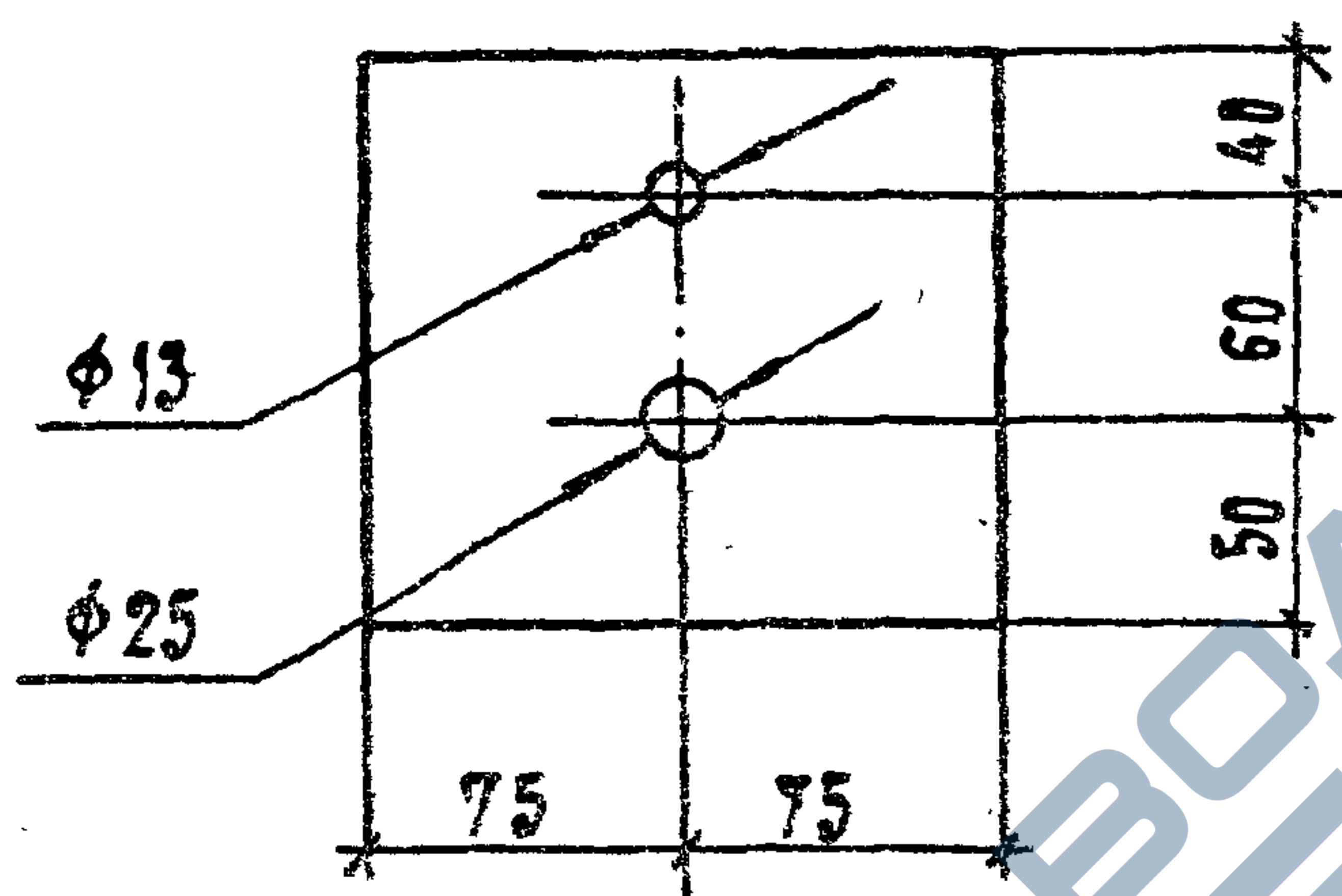


20
-01
-02
-03

Гнуть в горячем состоянии.

				3.407.1 - 175.2 - 020		
				Пояса M19 ÷ M22		
				Этапы	Масса	Масштаб
				Р	см таба	—
				Лист 1 Листов 1		
				СЕРИИ ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ		
				СПИКТ-ПЕТЕРБУРГ		
ЭЛЕМЕНТЫ	ГОРЕЛОВ	+	230192			
РИП	ГРИЧУК	220	230193			
Н.КОСТЕ	УРАОВИ	220	230194			
ПРОВ.	САДУГА	220	230195			
ИИИ.	КОГИНОВА	220	230196			
				ШВЕЛЛЕР 8 ГОСТ 8240-88		
				L-СМ.ТАБА. 0243 ГОСТ 27772-88		

<https://zavodjbi.com>



3.407.1 - 175.2 - 021

Пластина М23

СТАЛИЯ | МАСА | МАСШТАБ

Р

2.8

1:4

Лист 1

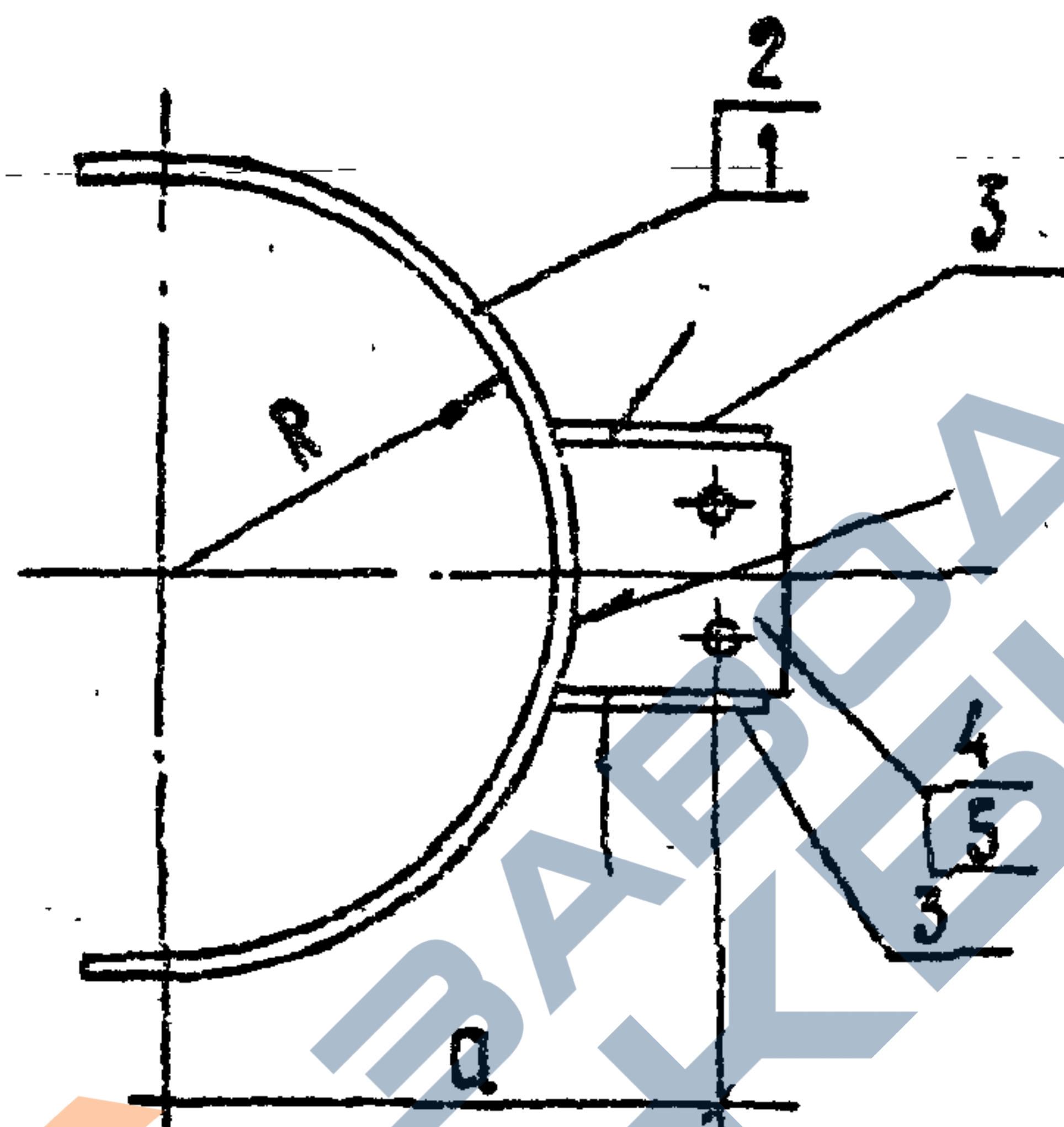
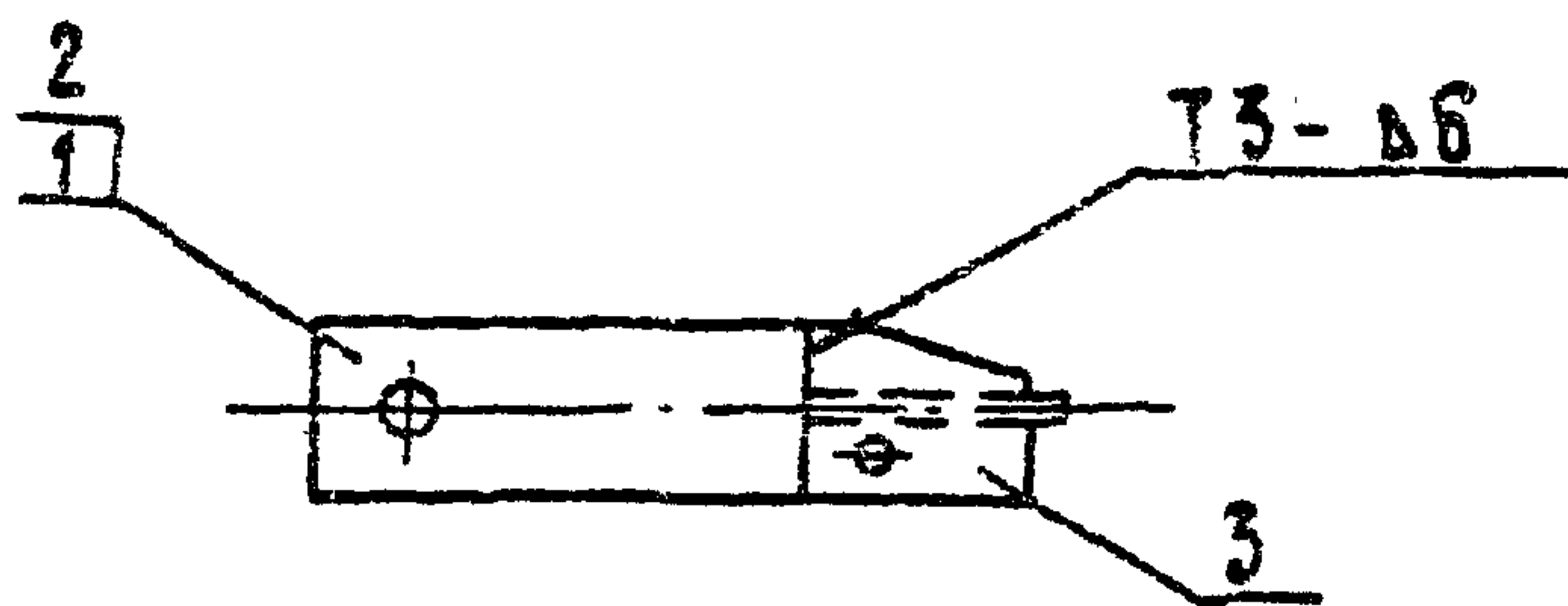
Лист 1

СБЗКАЗНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ

САНКТ-ПЕТЕРБУРГ

ОБЪЕКТ	ГОР. 2 ЛОВ	100/100
ГЧП	ПИНЧУК	100/100
К. КОМП.	ОБРАБОТКА	100/100
Г. С. В.	СКЛАД	100/100
П. Н. Т.	ПОТРЕБОВА	100/100

Полоса 16x150 ГОСТ 103-76
L=150 Ст 3 сп 5-1 ГОСТ 535-88

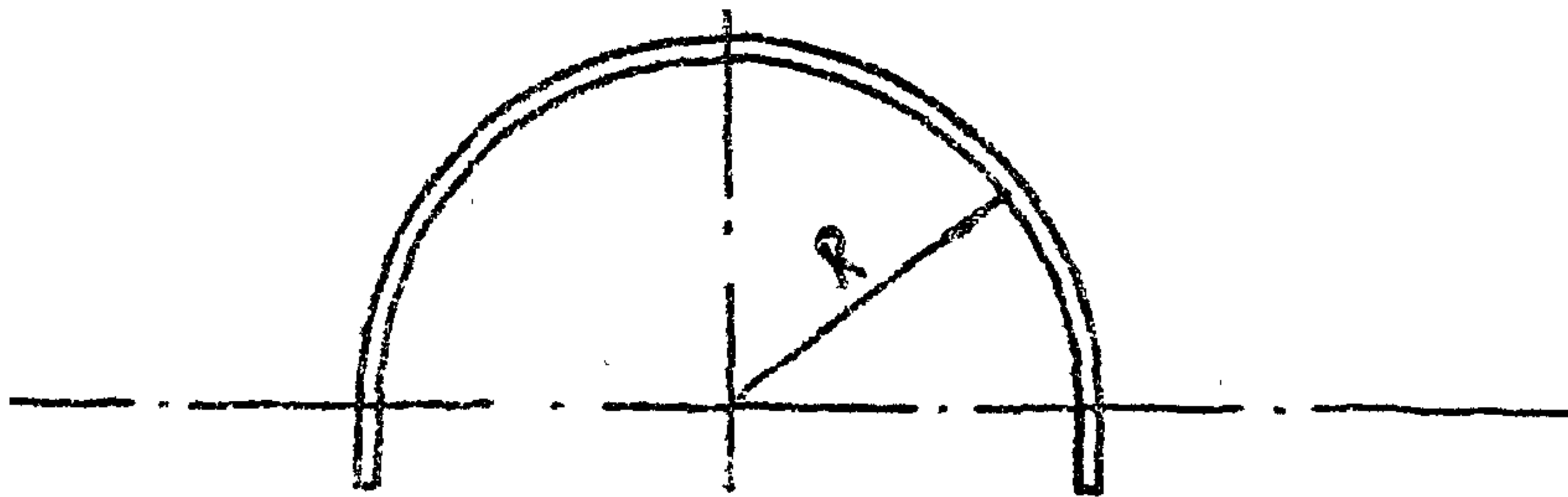


ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	R мм	α мм	МАССА кг
3.407.1 - 175.2 - 022 СБ	С20	175	~270	5.6
— 01	С21	230	~325	6.4

1. Электроды Э42 А, ГОСТ 9467-75.
 2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80
- Спецификацию см. лист 022

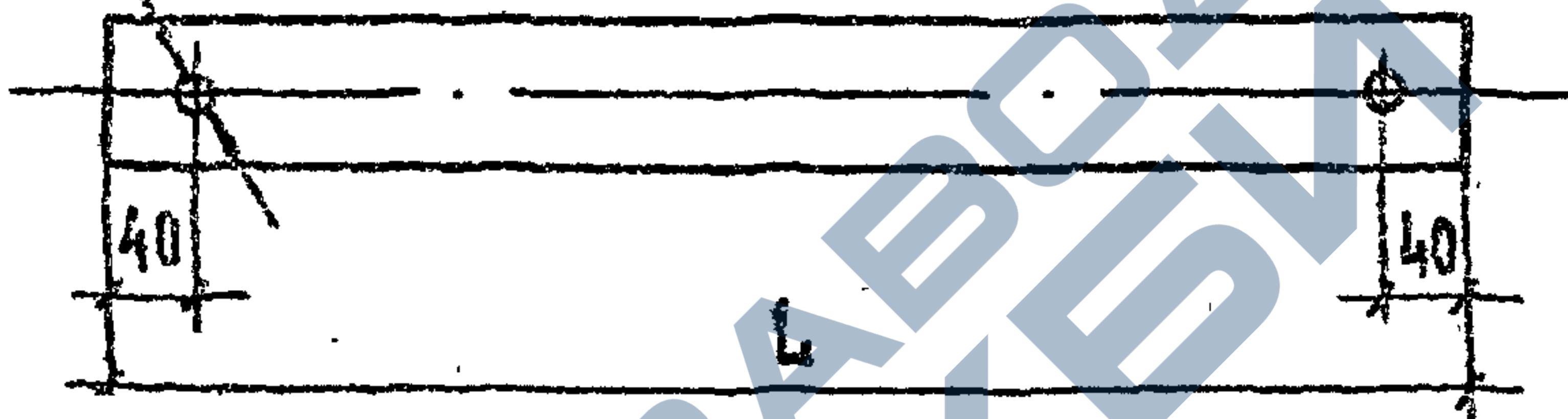
[illegible]

[illegible][illegible]



РАЗВЕРТКА

2 шт. Ø 25

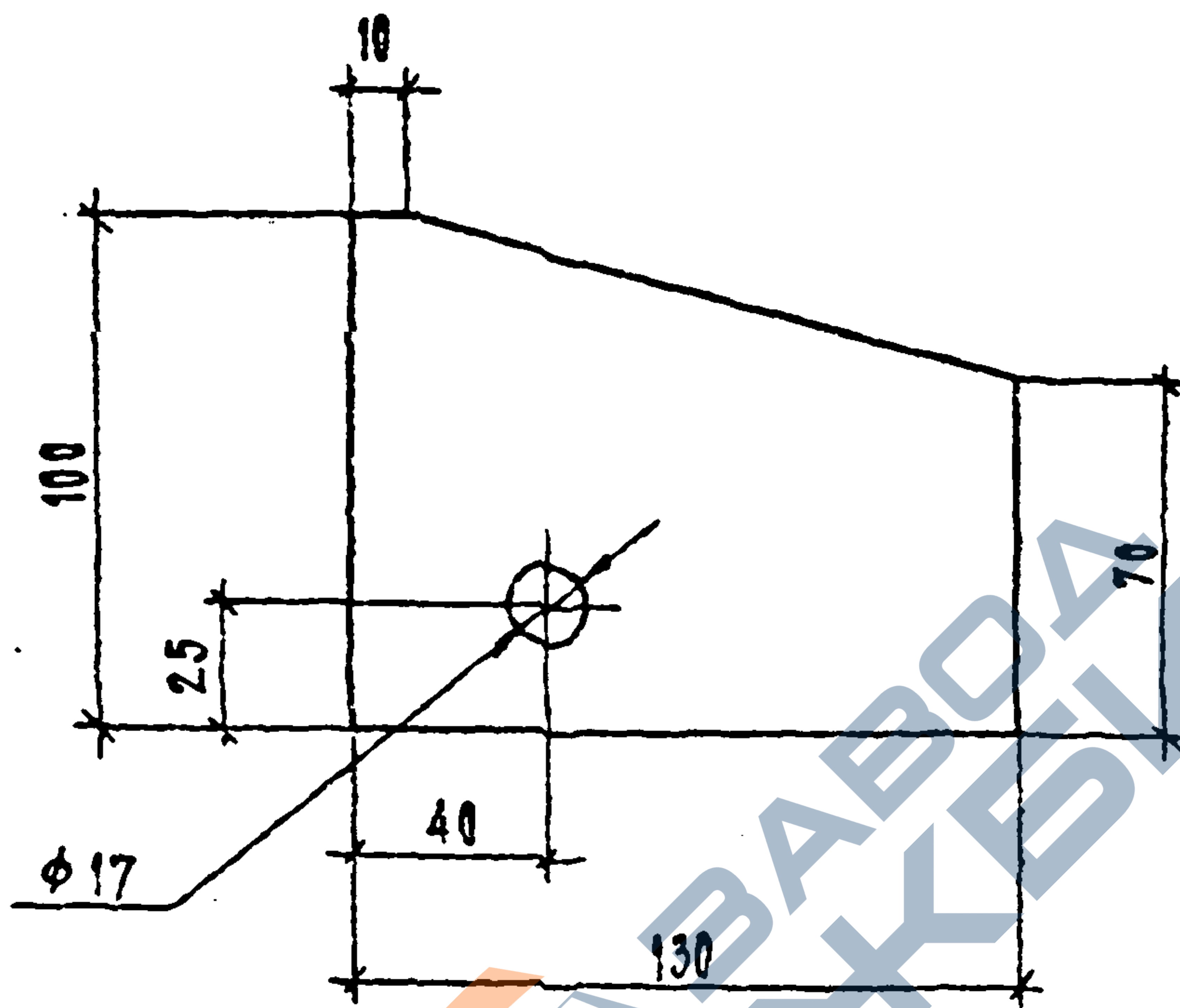


ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	R мм	L мм	МАССА кг
3.407.1 - 175.2 - 023	М 36	175	640	3.0
- 01	М 37	230	810	3.8

Гнуть в горячем состоянии.

3.407.1 - 175.2 - 023

				3.407.1 - 175.2 — 023			
				П Л А С Т И Н Ы М 3 6 , М 3 7	Вид	Масса	Масштаб
					Р	см табл.	—
					Лист	Листов 1	
ОБЗНАЧ.	ГОРЯКОВ	Лист	ГОСТ	Полоса 6x100 ГОСТ 103-76 Ст 3 п 5-1 ГОСТ 535-88 l = см. табл.	СЕВЗАПЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Санкт-Петербург		
ГОД	ПЕЧУК	Лист	ГОСТ				
Е.КОНТ.	БРЛОВА	Лист	ГОСТ				
ПРОВ.	СВАНТИ	Лист	ГОСТ				
ИЗМ.	ЛОГИНОВА	Лист	ГОСТ				



3.407.1- 175.2 -024

ПЛАСТИНА М38

СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ

Р

0.5

1:2

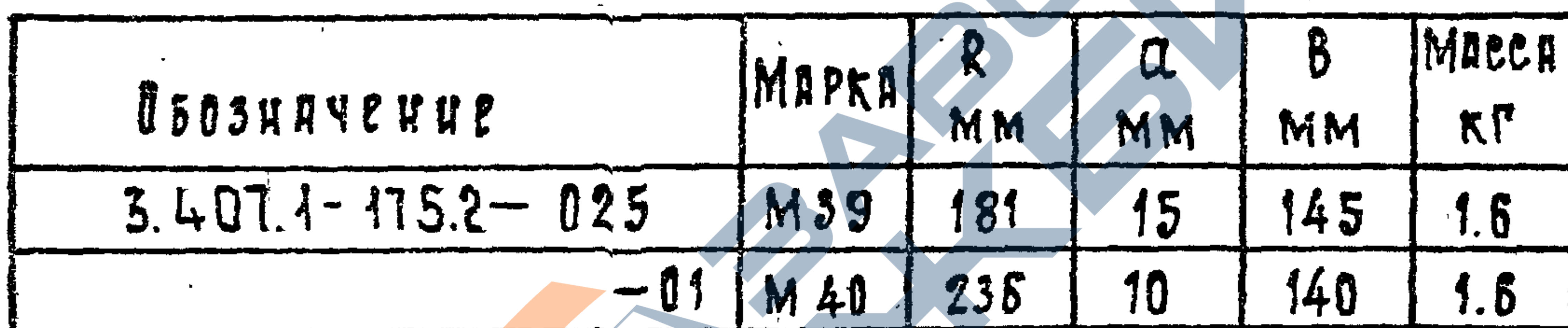
ЛИСТ ЛИСТОВ 1

ОБЪЕДИЛКЗС	ГОРЯЛОВ	<i>[Signature]</i>	22.01.92
УИП	ПИНЧУК	<i>[Signature]</i>	22.01.92
Н.КОНТ.Р.	ОРЛОВ	<i>[Signature]</i>	22.01.92
ПРОВ.	СНАЧТА	<i>[Signature]</i>	22.01.92
ИПМ.	ЯКОВЛОВА	<i>[Signature]</i>	22.01.92

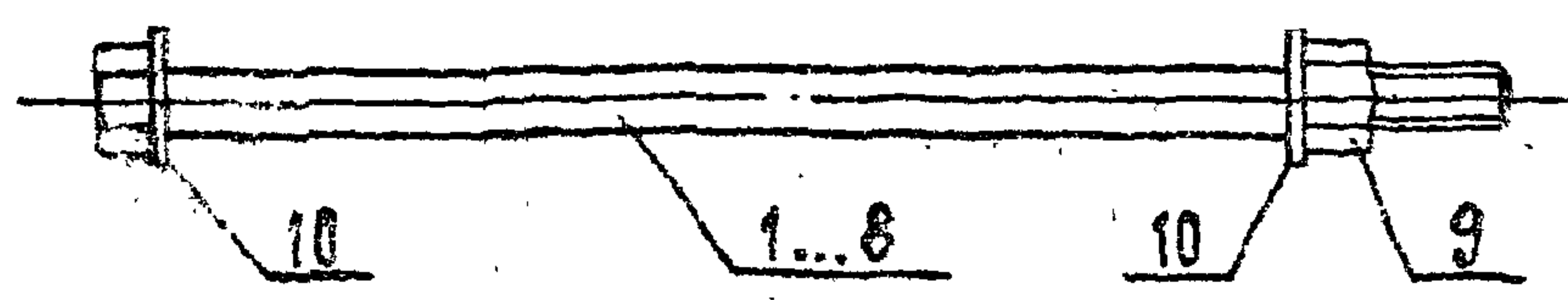
ПОЛОСА 6x100 ГОСТ 103-75
L=130 Ст 3пс 5-1 ГОСТ 535-88

СЕВЗАПЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
ВАНКТ-ПЕТЕРБУРГ

ФОРМАТ А4



				3.407.1 - 175.2 - 025			
				ПЛАСТИНЫ М39, М40	ЭТАДИЯ	МАССА	МАШТАБ
					Р	СМ. ТАБЛ.	—
					ЛИСТ / ЛИСТОВ 1		
ОБВ.ИНАЗН	ГОРЯЛОВ	<i>[Signature]</i>	220/192	Полное 10х6 лист 103-76 L=150 СтЗеп5-1 лист 535-88	СЕВЭНЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ		
ДИЛ	ДИМУХ	<i>[Signature]</i>	220/192		САНКТ-ПЕТЕРБУРГ		
И.КОНТР.	СРОВА	<i>[Signature]</i>	220/192				
ПРОВ.	СЯЛЦТА	<i>[Signature]</i>	220/192				
ИИИ.	ЯКОБЕЕВ	<i>[Signature]</i>	220/192				



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	МАССА КГ
3.407.1 - 175.2 - 028 СБ	С 22	1.7
-01	С 23	1.8
-02	С 24	1.9
-03	С 25	2.0
-04	С 26	2.1
-05	С 27	2.2
-06	С 28	2.3
-07	С 29	2.4

СПЕЦИФИКАЦИЮ см. Листы 026

ИЗМ. ПОДЛ. ПОДП. И ДАТА	3.407.1 - 175.2 - 028 СБ			
	СПЕЦБОЛТЫ С 22-С 29 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			
	СТАРИНА		МАССА	КОШТАБ
	Р	СМ. ИЛЛЮСТ.	—	
	Лист 1		Листов 1	
ИЗМ. ПОДЛ. ПОДП. И ДАТА	ЭВЕНИКЗС	ГОРЕЛОВ	22.01.92	СЕРВИЗЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ САНКТ-ПЕТЕРБУРГ
	РИП	ПЧУЧУК	22.01.92	
	У. КОНТР.	ВРАБОВА	22.01.92	
	ПРОВ.	САЛЫТА	22.01.92	
	ИЗМ.	ЯКОВЛЕВА	22.01.92	

ИЗДАНИЕ 1.00 ПОСЛЕДНЯЯ ВЕРСИЯ

ФОРМАТ	КОЛ.	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛНЕНИЕ 3.407.1-175.2-026 СБ										ПРИМЕЧАНИЕ
					-	01	02	03	04	05	06	07			
				ДОКУМЕНТАЦИЯ											
А4			3.407.1-175.0-00 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X	X	X			
А4			3.407.1-175.2-026 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X			
				ДЕТАЛИ											
А4	1		3.407.1-175.2-027	СПЕЦ. БОЛТ М41	1										
А4	2	-01		СПЕЦ БОЛТ М42		1									
А4	3	-02		СПЕЦ БОЛТ М43			1								
А4	4	-03		СПЕЦ БОЛТ М44				1							
А4	5	-04		СПЕЦ БОЛТ М45					1						
А4	6	-05		СПЕЦ БОЛТ М46						1					
А4	7	-06		СПЕЦ БОЛТ М47							1				
А4	8	-07		СПЕЦ БОЛТ М48								1			

ПРОДОЛЖЕНИЕ СПЕЦИФИКАЦИИ СМ. ЛИСТ 2

				3.407.1-175.2-026		
ЗДАНИИ	ГОРЯЛОВ	22.01.92	СПЕЦБОЛТЫ С22÷С29 СПЕЦИФИКАЦИЯ	СТАЛИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ГНП	ПИНЧУК	22.01.92		Р	1	2
И.КОНТР.	ОРЛОВА	22.01.92		СЕВЗАПЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ		
ПРОВ.	САЛИНА	22.01.92		САНКТ-ПЕТЕРБУРГ		
ИИИ.	ЯКОВЛЕВА	22.01.92				

ФОРМАТ А4

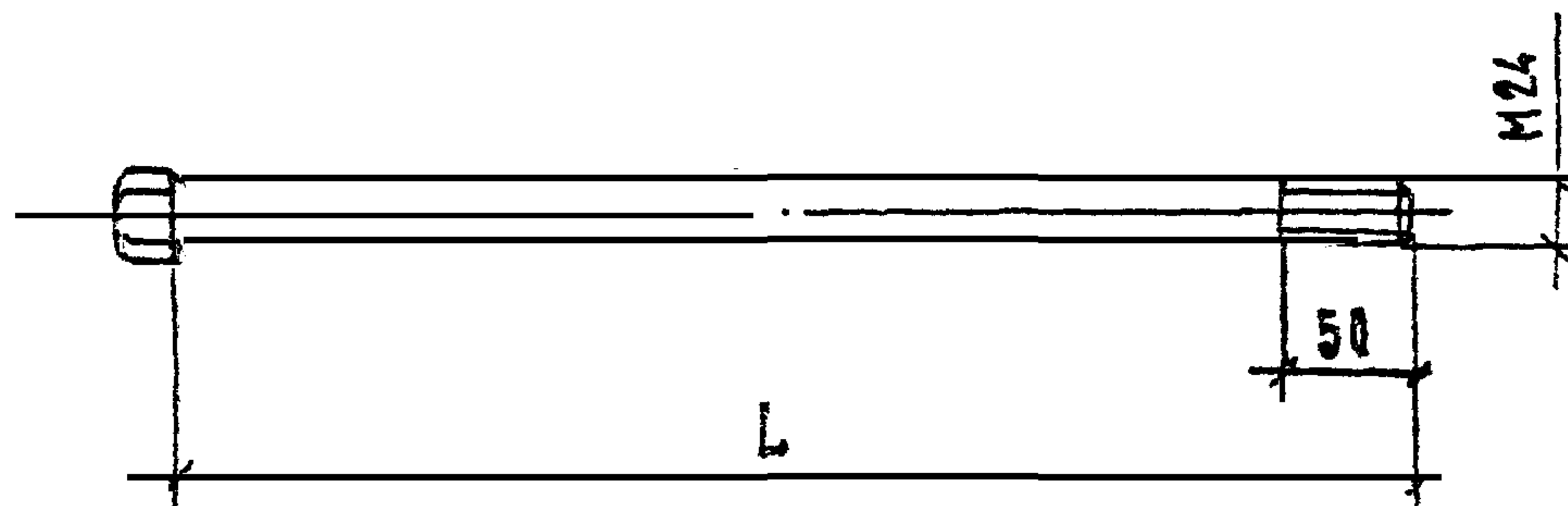
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛНЕНИЕ 3.407.1-175.2-026 СБ										ПРИМЕР-ЧЕНИЕ
					—	01	02	03	04	05	06	07			
				СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ											
		9		Гайка М24 - 7Н. 4 ГОСТ 5915-70	1	1	1	1	1	1	1	1			0.19 кг
		10		Шайба 24 - 004 ГОСТ 11371-78	2	2	2	2	2	2	2	2			0.03 кг

3.407.1-175.2-026

Лист
2

52

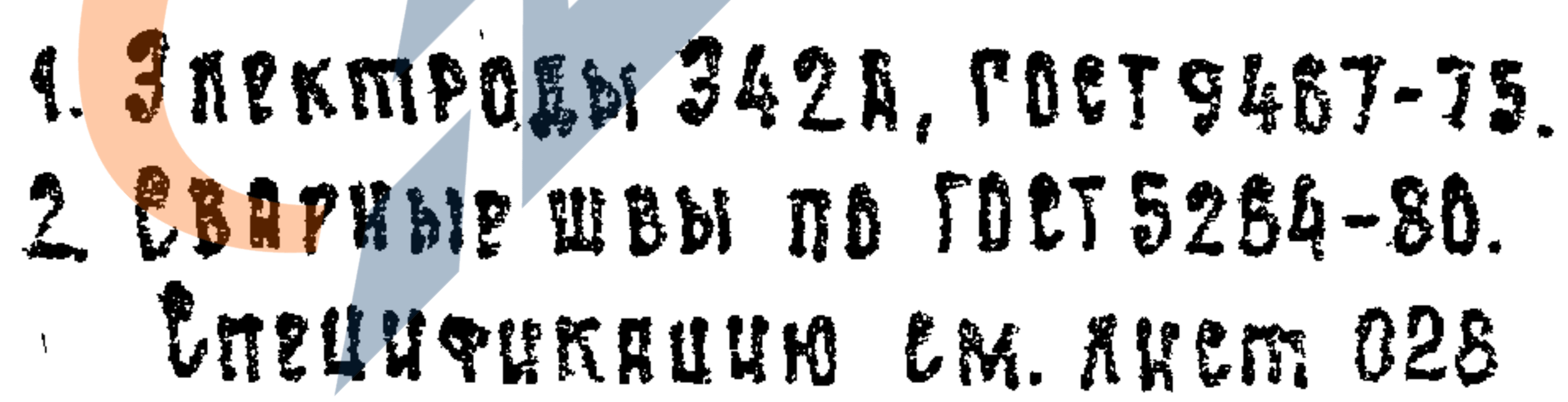
ФОРМАТ А4



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	L мм	МАССА кг
3.407.1-175.2-027	M 41	395	1.5
— 01	M 42	420	1.6
— 02	M 43	445	1.7
— 03	M 44	470	1.8
— 04	M 45	500	1.9
— 05	M 46	525	2.0
— 06	M 47	550	2.1
— 07	M 48	575	2.2

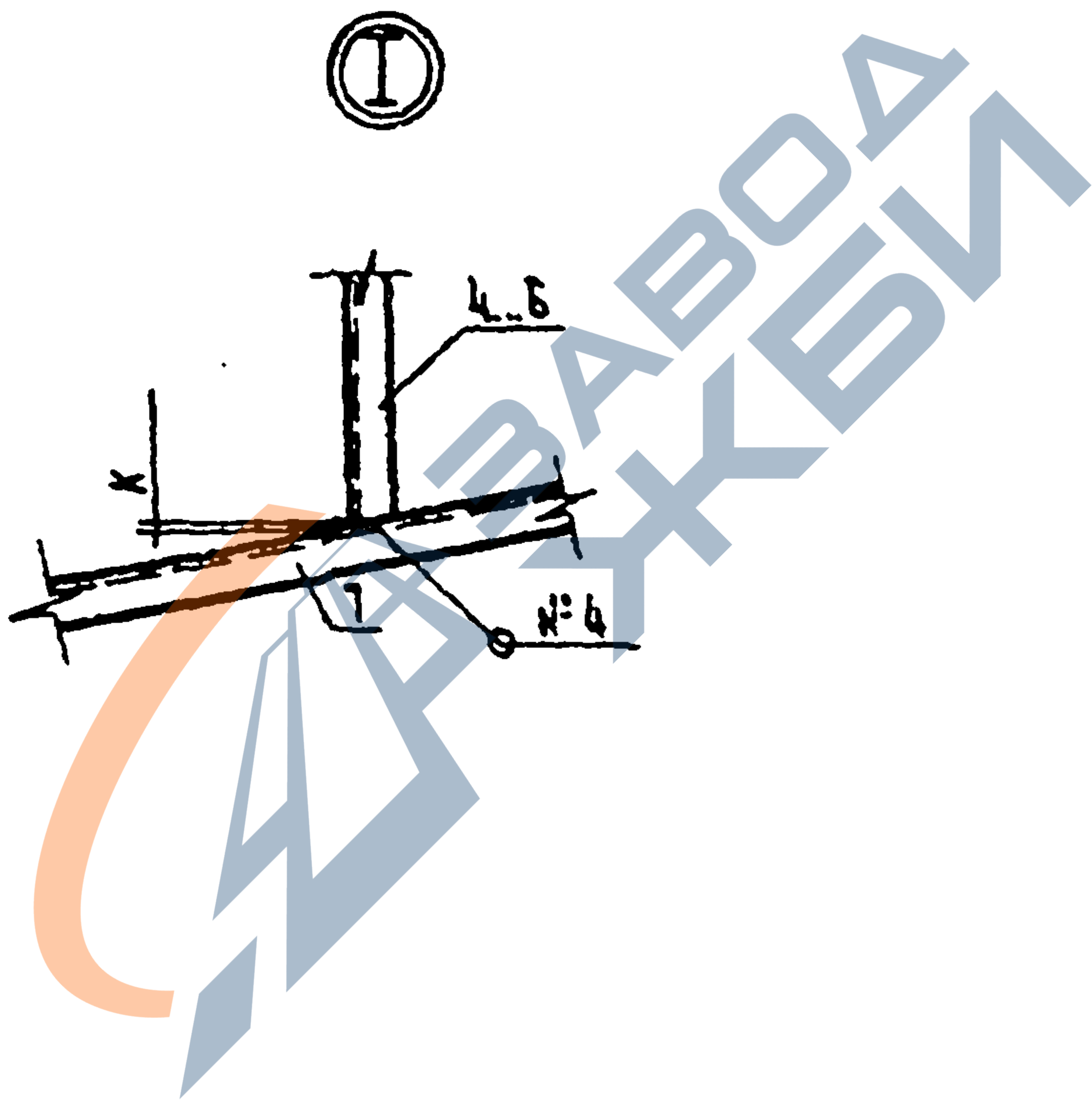
				3.407.1- 175.2 -027			
				Спец. болты М 41 ÷ М 48	Стадия	Масса	Масштаб
					Р	см. табл.	
Зав. И. А. К.	Горелов	<i>[Signature]</i>	20.01.92				
Г. И. П.	Пинчук	<i>[Signature]</i>	20.01.92				
Н. Констр.	Орлова	<i>[Signature]</i>	20.01.92	Сталь Круглая	φ24 ГОСТ 2590-88 Ст 3сп5-1 ГОСТ 535-88	Лист	Листов 1
Проверка	Салити	<i>[Signature]</i>	20.01.92				
Инженер	Яковлева	<i>[Signature]</i>	20.01.92				
				Севзапэнергопроект Санкт-Петербург			

ФОРМАТ А4



ФОРМАТ А4

Обозначение	Марка	В мм	Д мм	С мм	К мм	Масса кг
3.407.1 - 175.2 - 028 СБ	С30	430	202.5	1	4	27.6
-01	С31	470	222.5	3	4	27.8
-02	С32	510	242.5	6	5	27.9



ИЗМ. № 1
Содержит
подпись и дату
инженера

3.407.1 - 175.2 - 028 СБ

лист
2

Копировала Владимирова Е.Б.

Формат А4

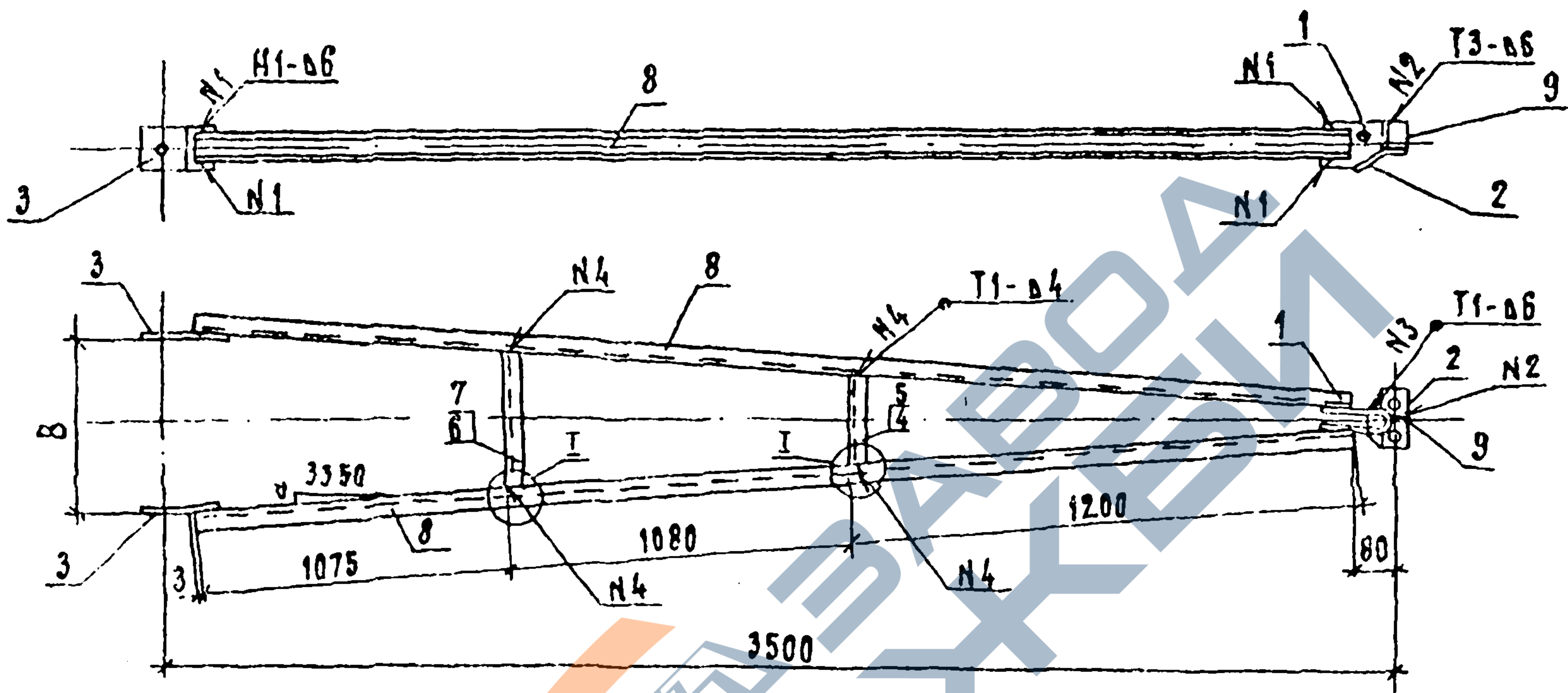
ФОРМАТ	ЗОНА	№	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСП.			ПРИМЕЧАНИЕ
					—	01	02	
				<u>Документация</u>				
A4			3.407.1-175.0-0070	Техническое описание				
A4			3.407.1-175.2-028СБ	Борочный чертёж				
				<u>Детали</u>				
A4	1		3.407.1-175.2-004	Пластина М2	1	1	1	
A4	2		3.407.1-175.2-005	Пластина М3	1	1	1	
A4	3		3.407.1-175.2-030	Пластина М49	2	2	2	
				Швеллер 6.5 ГОСТ 8240-89				
				с 245 ГОСТ 27772-88				
B4	4		3.407.1-175.2-028СБ	Распорка М51, L=245	1			1.4 кг
B4	5		3.407.1-175.2-028СБ	Распорка М52, L=265		1		1.6 кг
B4	6		3.407.1-175.2-028СБ	Распорка М53, L=285			1	1.7 кг
				<u>Материалы</u>				
	7			Швеллер 6.5 ГОСТ 8240-89	2	2	2	11.0 кг
				L=1860 с 245 ГОСТ 27772-88				
	8			Полоса 6x40 ГОСТ 103-76	1	1	1	0.1 кг
				L=50 ст 3 пс 5-1				
				ГОСТ 535-88				

3.407.1-175.2-028

Зав. ИЛХЗ	ГОРЯЛОВ	✓	20/1/92
Р.П.	ПИЧУК	✓	20/1/92
И.КОНТ.	ОРЛОВА	✓	20/1/92
ПРОВ.	САЛИТА	✓	20/1/92
И.И.	ЯКОВЛЕВА	✓	20/1/92

ПОЯСЯ 230 ÷ 232
СПЕЦИФИКАЦИЯ

Стандарт Лист	Листов
Р	1
БЕВЗАНЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ	
САНКТ-ПЕТЕРБУРГ	



1. Электроды Э42Н, ГОСТ 9487-75
 2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80
- Спецификацию см. лист 029

				3.407.1 - 175.2 - 029 СБ			
				Пояс СЗЗ, СЗ4 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	СТАНДИЯ	МАСШ	МАСШТАБ
					Р	СМ. ТАБЛ.	—
ЗАВ. ИДКЭС	ГОРЕЛОВ	Г-1	20.01.92		Лист 1		
ГИП	ПИНЧУК	234	20.01.92		Листов 2		
И. КОМТ.Р.	ОРЛОВА	Шко	20.01.92		БЕВЭДЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ		
ПРОВ.	СЛАПТЯ	Сла	20.01.92		Санкт-Петербург		
И. И. И.	ЯКОВЛЕВА	Сла	20.01.92				

Обозначение	Марка	В мм	Q мм	Масса кг
3.407.1 - 175.2 - 029 05	033	470	224.5	56.0
- 01	034	500	239.5	58.1



ИЗМ. ПОДП.	ПОДП. И ДАТА	ИЗМ. ИЛИ В

3.407.1 - 175.2 - 029 05	Лист 2
--------------------------	-----------

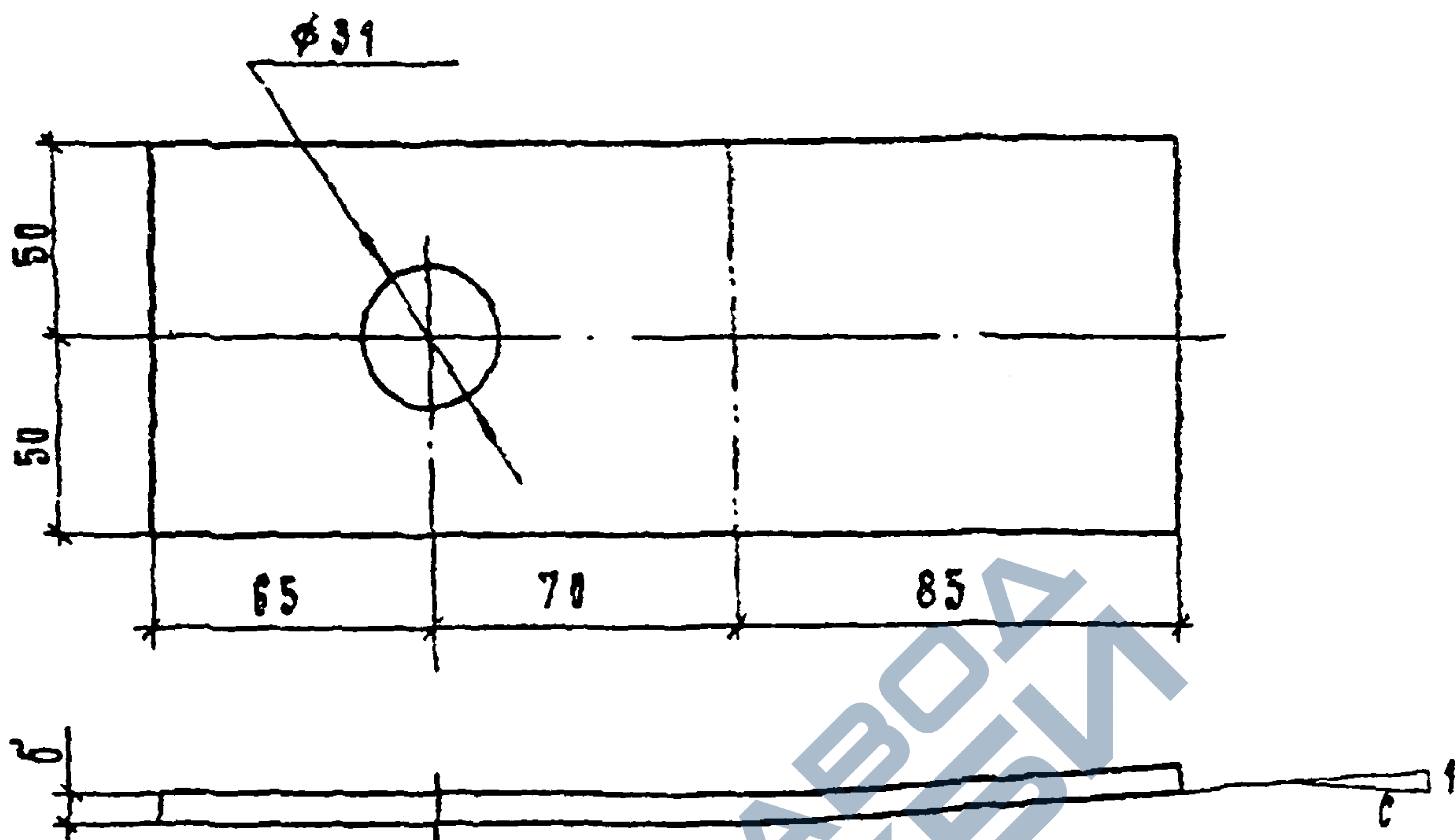
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА НЕП.		ПРИМЕЧАНИЕ
					—	01	
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
A4			3.407.1 - 175.0 - 0070	Техническое описание	×	×	
A4			3.407.1 - 175.2 - 029 CB	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	×	×	
				<u>ДЕТАЛИ</u>			
A4	1		3.407.1 - 175.2 - 004	ПЛАСТИНА М2	1	1	
A4	2		3.407.1 - 175.2 - 005	ПЛАСТИНА М3	1	1	
A4	3		3.407.1 - 175.2 - 030-01	ПЛАСТИНА М50	2	2	
				ШВЕЛЕР 8 ГОСТ 8240-89			
				С245 ГОСТ 27772-88			
B4	4		3.407.1 - 175.2 - 029 CB	РАСПОРКА М54, L=195	1		1.4 кг
B4	5		3.407.1 - 175.2 - 029 CB	РАСПОРКА М55, L=205		1	1.4 кг
B4	6		3.407.1 - 175.2 - 029 CB	РАСПОРКА М56, L=340	1		2.4 кг
B4	7		3.407.1 - 175.2 - 029 CB	РАСПОРКА М57, L=360		1	2.5 кг
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>			
	8			ШВЕЛЕР 8 ГОСТ 8240-89	2	2	23.7 кг
				L=3355 С245 ГОСТ 27772-88			
	9			ПОЛОСА 6x40 ГОСТ 103-76	1	1	0.1 кг
				L=50 см 3 пс 5-1			
				ГОСТ 535-88			

3.407.1 - 175.2 - 029

ЗВЕНЧАКОВ	ГОРДЛОВ	25/01/95
ГНП	ПНЧУК	27/01/95
В. КОМП	ОБЛОВА	27/01/95
ПРОВ	СЛАШТА	28/01/95
ИИЖ	ЯКОВАЦКА	28/01/95

ПОЯСА 033, 034
СПЕЦИФИКАЦИЯ

СТАРИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
СЕВЕРНО-ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ		
САНКТ-ПЕТЕРБУРГ		

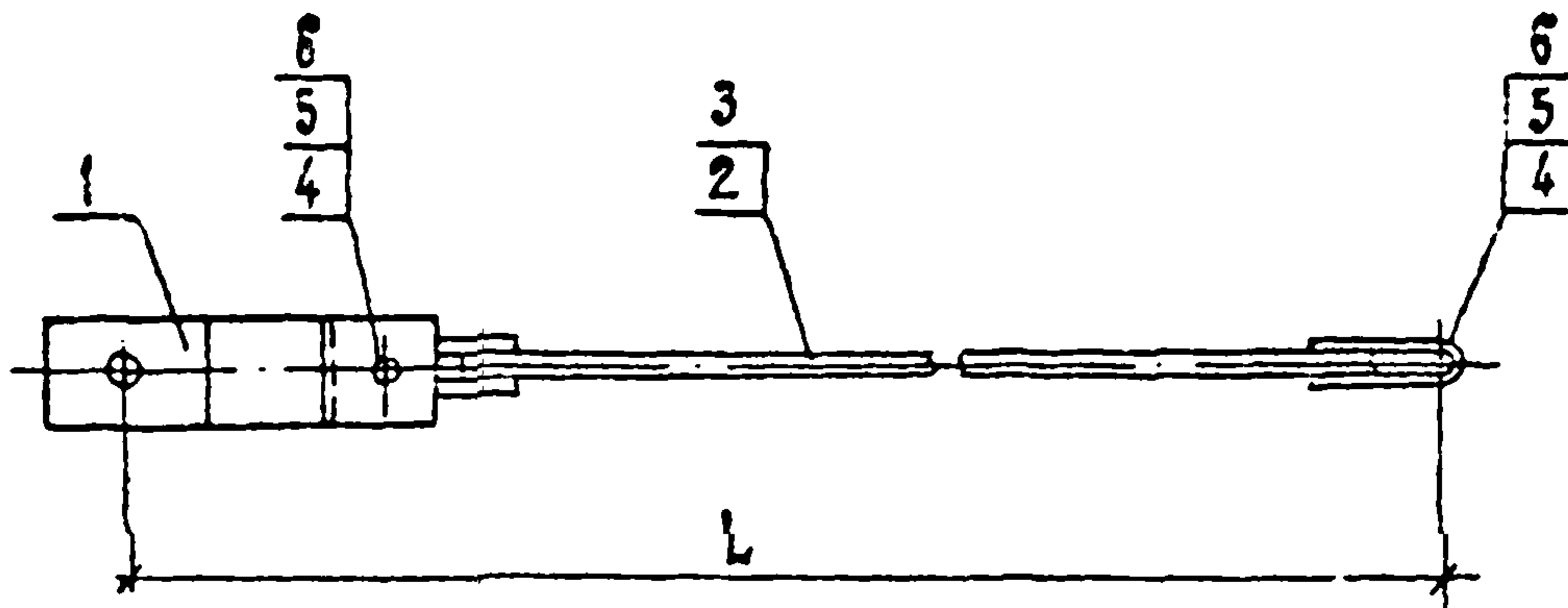


ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	б мм	с	МАССА кг
3.407.1 - 175.2 - 030	М49	6	8	1.0
-01	М50	8	14	1.3

Гнуть в горячем состоянии

3.407.1 - 175.2 - 030

				Пластины М49, М50		
				Р	СМ. ПЯБЛ.	—
				Лист 1 Листов 1		
				СБЭНЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ		
				САНКТ-ПЕТЕРБУРГ		
ЗНАКЛЭС	ГЕРРЛОВ	1	29.01.92	ПОЛОСА L=220	б×100 ГОСТ 103-76 СтЗпс5-1 ГОСТ 535-88	
ГНП	ПИНЧУК	2	29.01.92			
Н.КОНТР.	БРЛОВА	3	29.01.92			
ПРОВ.	СЯЛТА	4	29.01.92			
ИИИ	ЯКОВЛЕВ	5	29.01.92			



Обозначение	Марка	Л мм	Масса кг
3.407.1-175.2-31 СБ	С35	2190	6.3
-01	С36	3590	11.4

спецификацию см. лист 031

ИЗМЕНЕНИЯ

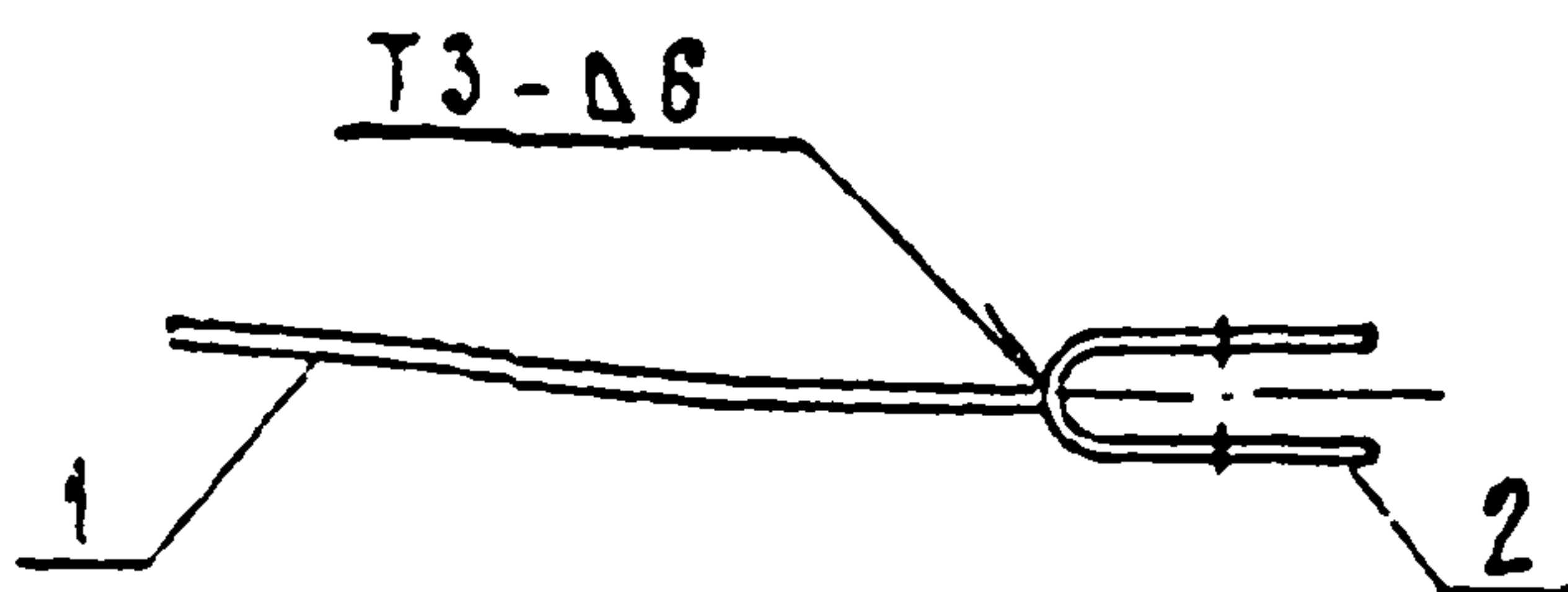
ВНЕШНИЙ ВИД

3.407.1-175.2-031 СБ			
СВЯЗИ С35, С36 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
	Р	СМ. ТАБЛ	—
Лист 1 Листов 1			
СВЯЗЬ ПЭНЕРГОСЕТЬПРО: КТ			
САНКТ-ПЕТЕРБУРГ			
ИЗМЕНИТЕЛЬ	ГОРГЛОВ	2001.02	
ПМП	ПИНЧУК	2001.02	
Н.КОНТР.	ДРЛОВА	2001.02	
ПРОВ.	САЛТА	2001.02	
ЧНМ.	ЯКОБЛЕВА	2001.02	

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ ДОКУМЕНТАЦИЯ	КОЛ. ЛА			ПРИМЕ- ЧАНИЕ
					—	01		
A4			3.407.1 - 175.0 - 00 Т0	Техническое описание	×	×		
A4			3.407.1 - 175.2 - 031 ЕБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	×	×		
				СБОРОЧНЫЙ ЕДИНИЦЫ				
A4		1	3.407.1 - 175.2 - 032 ЕБ	СВЯЗЬ Е37	1	1		
A4		2	3.407.1 - 175.2 - 033 ЕБ	ТЯГА Е38	1			
A4		3	— 01	ТЯГА Е39		1		
				СТАНДАРТНЫЕ ЧЗДРЛНН				
		4		БОЛТ М20-89х80.46 ГОСТ 7798-70	2	2		0.27 кг
		5		ГАЙКА М20-7Н.4 ГОСТ 5915-70	2	2		0.06 кг
		6		ШАЙБА 20-004 ГОСТ 11371-78	4	4		0.02 кг

ИНВ. И ПОДП. ПОДП. И ДАТА ВЗЯМ. И ИНВ. И

				3.407.1 - 175.2 - 031		
ВЗЯТ НА КЭС	ГОРЕЛОВ	4-1	20.01.92	СВЯЗИ Е35, Е36 СПЕЦИФИКАЦИЯ	ВСТАВКА	Лист
ГНП	ПНЧУК	Р-2	20.01.92		Р	Листов
Н. КОМПР.	БРЛОВА	И.И.И.	20.01.92			1
ПРОВ.	САЛНТА	С.С.С.	20.01.92		СЕВЕРНО-ЗАПАДНЫЙ ПРОЕКТ	
ИИИ.	ЯКОВАРВА	О.О.О.	20.01.92		САНКТ-ПЕТЕРБУРГ	

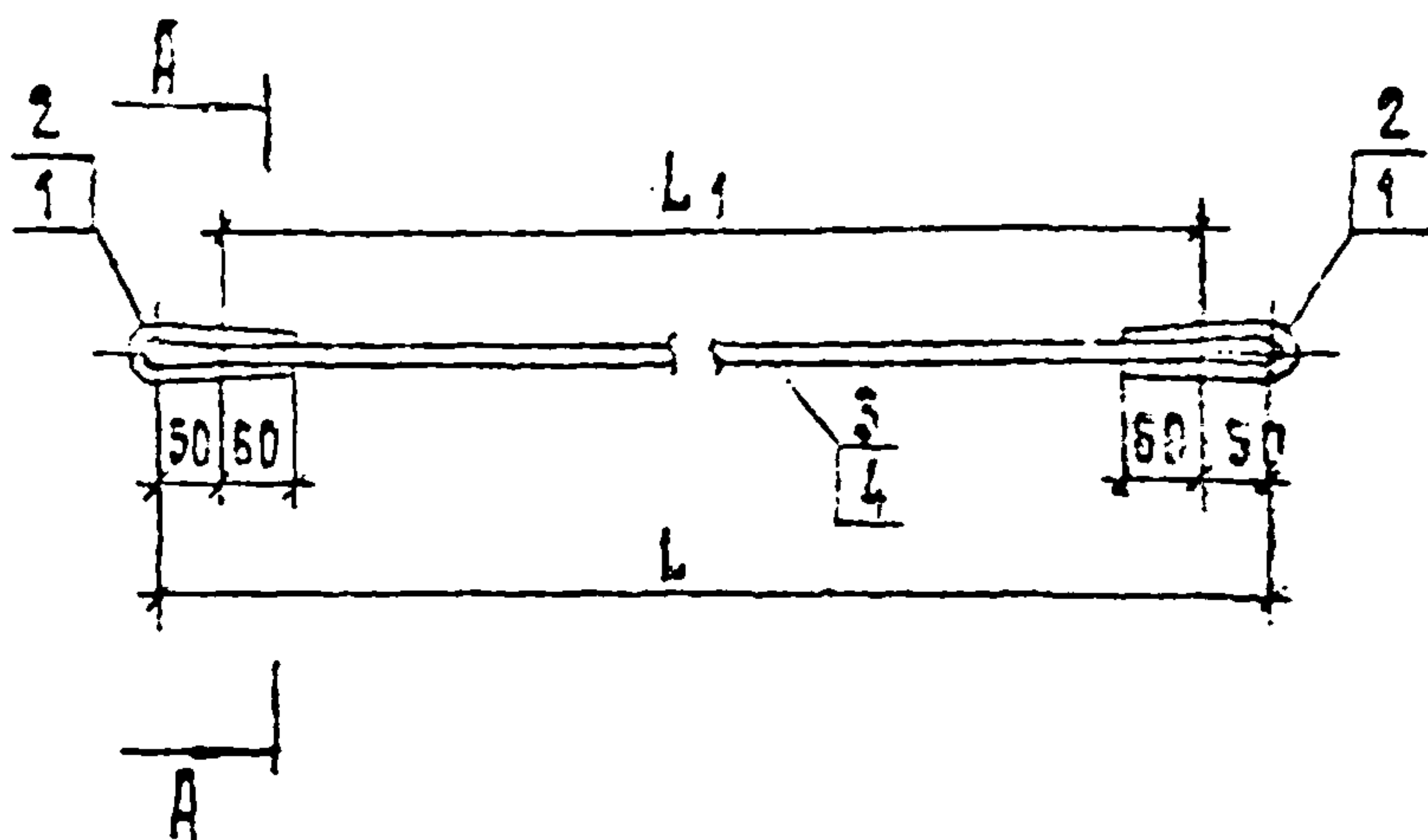


ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕР- ЧАНИЕ
				<u>Документация</u>		
A4			3.407.1- 175.0 - 00 ТО	Техническое описание		
A4			3.407.1- 175.2 - 032 СБ	Сборочный чертёж		
				<u>Детали</u>		
A4		1	3.407.1- 175.2 - 034	Пластина М58	1	
A4		2	3.407.1- 175.2 - 035	Пластина М59	1	

1. Электроды Э42А, ГОСТ 9487-75
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80

				3.407.1- 175.2 - 032 СБ			
				СВЯЗЬ С37 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	СТАДИЯ	МАСШ	МАШТАБ
					Р	1.8	1:5
					Лист	Листов 1	
ЗДАНИКАС	ГОРГЛОБ		2001.05		СЗЗАПЭМЕРТОДЕТЪПРОЕКТА		
ПМ	ПНЧУК		2001.05		САНКТ-ПЕТЕРБУРГ		
И. КОУТР.	ОПЛОБИ		2001.05				
ПРОБ.	САНИНА		2001.05				
И. КОУ.	ЯКОБЛЕВ		2001.05				

ПРОЕКТ
И. КОУТР.
ПРОБ.
И. КОУ.



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	L мм	L1 мм	МАССА кг
3.407.1-175.2-033 СБ	С38	1970	1870	3.8
-01	С39	3370	3270	8.9

1. Электроды Э42 А ГОСТ 9467-75

СПЕЦИФИКАЦИЮ см. лист 033

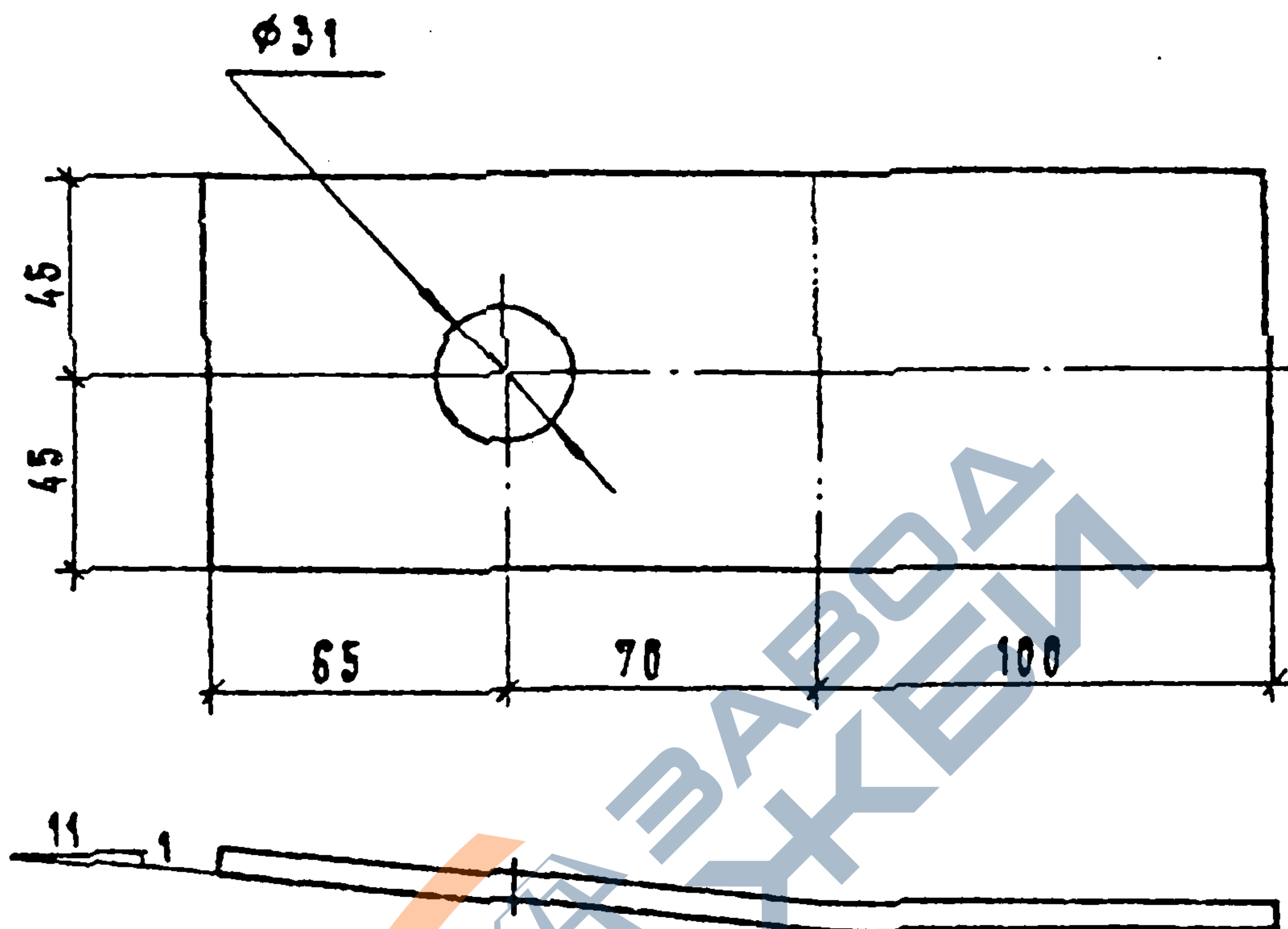
ИЗМ. ПОДП. ИЩАТА	3.407.1-175.2-033 СБ			
	ТЯГИ С38, С39 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			
ИЗМ. ПОДП. ИЩАТА	ПРОЕКТОР	ПРОВЕРКА	УТВЕРЖДЕНИЕ	ПОДПИСАНИЕ
	ПРОЕКТ	ПРОЕКТ	ПРОЕКТ	ПРОЕКТ
	ПРОЕКТ	ПРОЕКТ	ПРОЕКТ	ПРОЕКТ
	ПРОЕКТ	ПРОЕКТ	ПРОЕКТ	ПРОЕКТ
	ПРОЕКТ	ПРОЕКТ	ПРОЕКТ	ПРОЕКТ
САНКТ-ПЕТЕРБУРГ				

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ЛА		ПРИМЕЧАНИЕ
					—	01	
				Документация			
A4			3.407.1 - 175.0 — 00 ТО	Техническое описание	×	×	
A4			3.407.1 - 175.2 — 033 26	Сборочный чертёж	×	×	
				Детали			
A4	1		3.407.1 - 175.2 — 011	Петля М14	2		
A4	2		3.407.1 - 175.2 — 036	Петля М60		2	
				Материалы			
				Сталь ГОСТ 2590-88			
				Круглая Ст 3сп5-1			
				ГОСТ 533-88			
	3			φ 16, L ₁ = 1870	1		3.0 кг
	4			φ 20, L ₁ = 3270		1	8.1 кг



3.407.1 - 175.2 — 033			
Зав. проект	Горелов	1	20.01.82
Упр.	Ильин	1	20.01.82
Н. контр.	Брова	1	20.01.82
Проб.	Безымян	1	20.01.82
Инж.	Яковлева	1	20.01.82
Тяги 138, 139 Спецификация			
СЮРЕНА ЛИСТЫ ЛИСЛОС			
Р			
ВЕЗДАНЕРГОДЕТМРБЕК			
САНКТ-ПЕТЕРБУРГ			

ФОРМАТ А4



1. Гнуть в горячем состоянии

ИЗМЕНЕНИЯ ПОП И ДАТА

3.407.1 - 175.2 - 034

Пластина М58

СТАДИЯ МАССА МАШТАБ

Р

1.0

1:2

Лист Листов 1

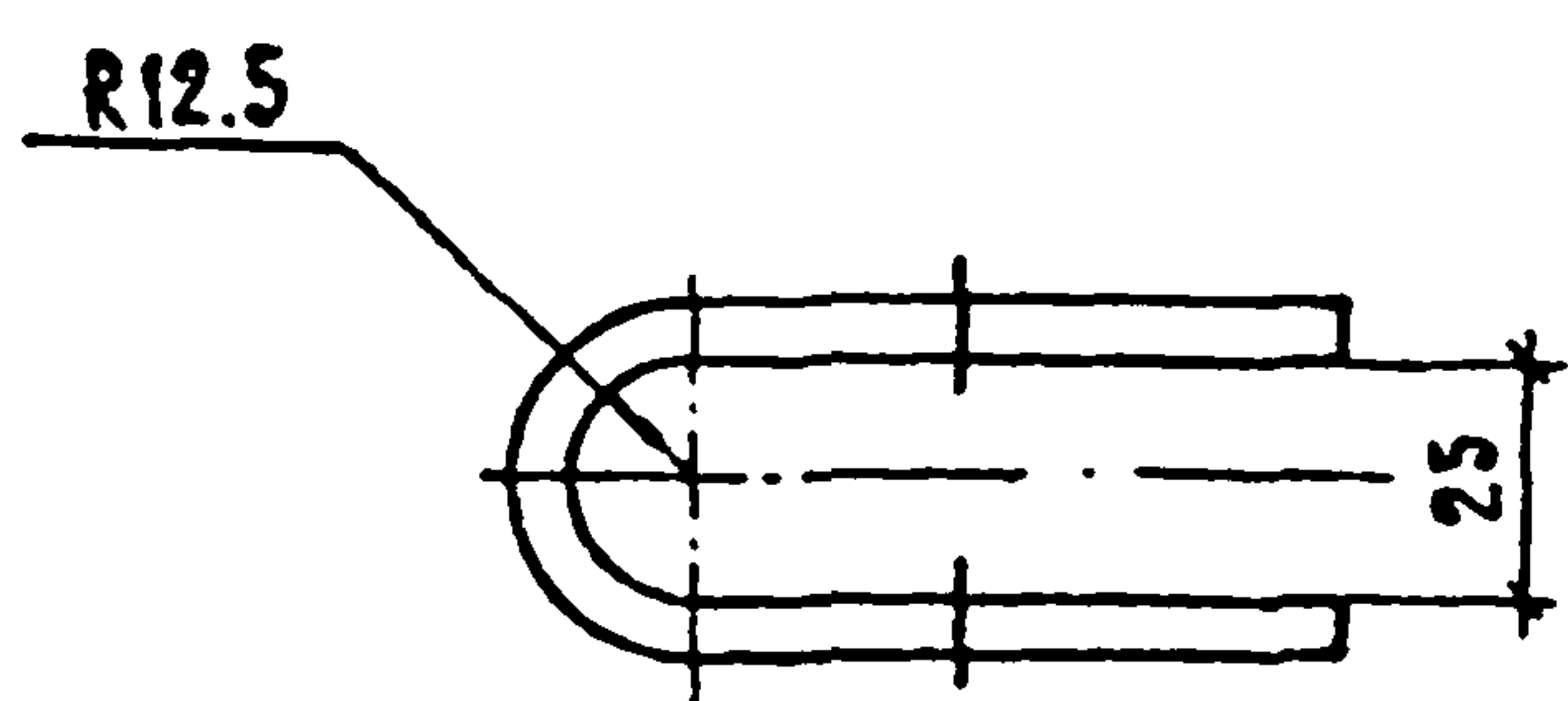
СЗЗАНЭЖЕРГОСЕТЬПРОЕКТ

Санкт-Петербург

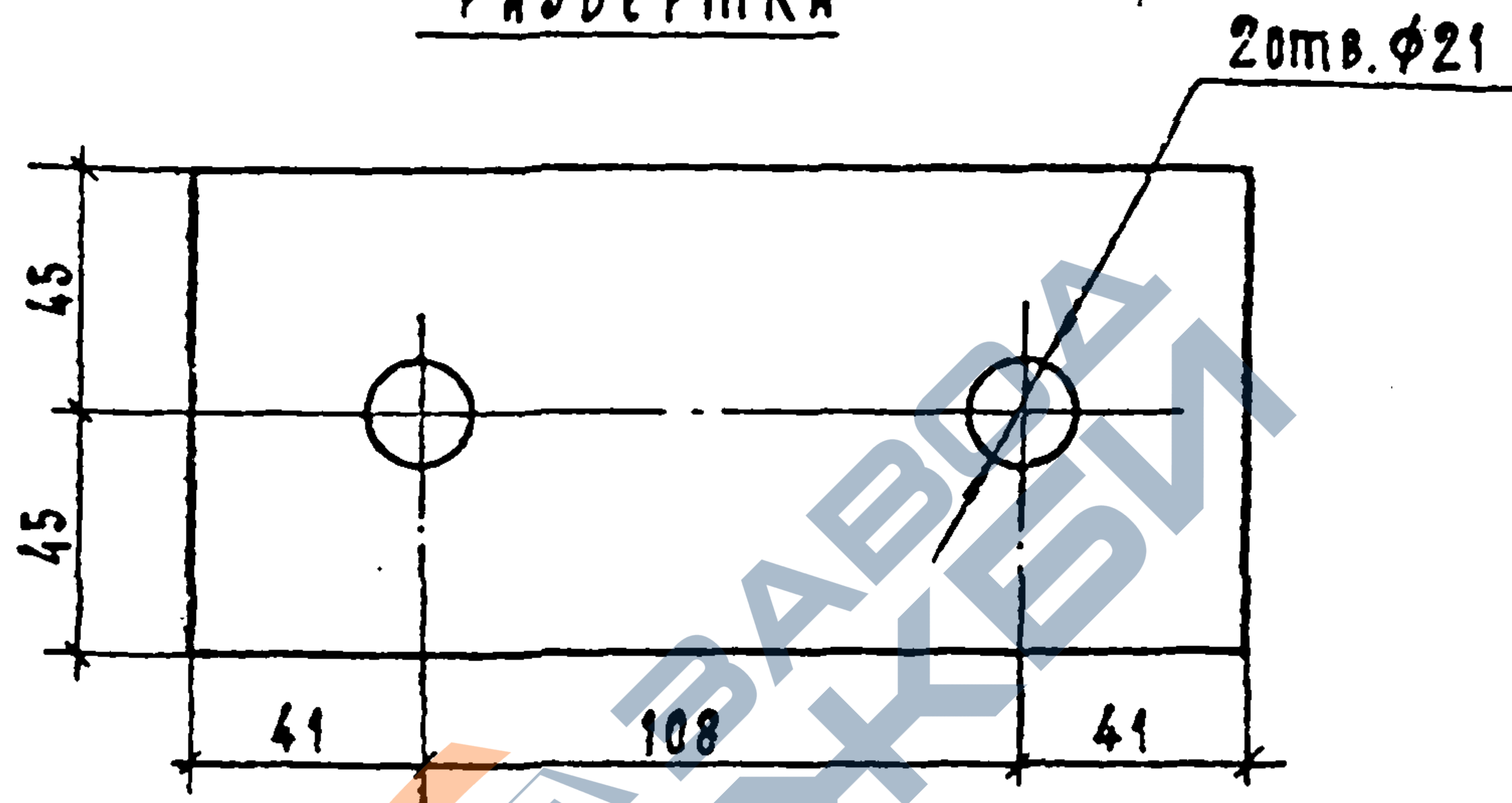
ИЗМЕНИТЕЛЬ	ГОРЯХОВ	1	20.01.92
ГМП	ЛИЧУК	2	20.01.92
И. КОЭТР.	Орлов	3	20.01.92
ПРОВ.	САЛЮТА	4	20.01.92
ИНЖ.	ЯКОБЕВА	5	20.01.92

ПОЛОСА 6x90 ГОСТ 103-76
L=235 СтЗпс5-1 ГОСТ 535-88

ФОРМАТ А4



РАЗВЕРТКА



1. Гнуть в горячем состоянии.

3.407.1 - 175.2 - 035

ПЛАСТИНА М59

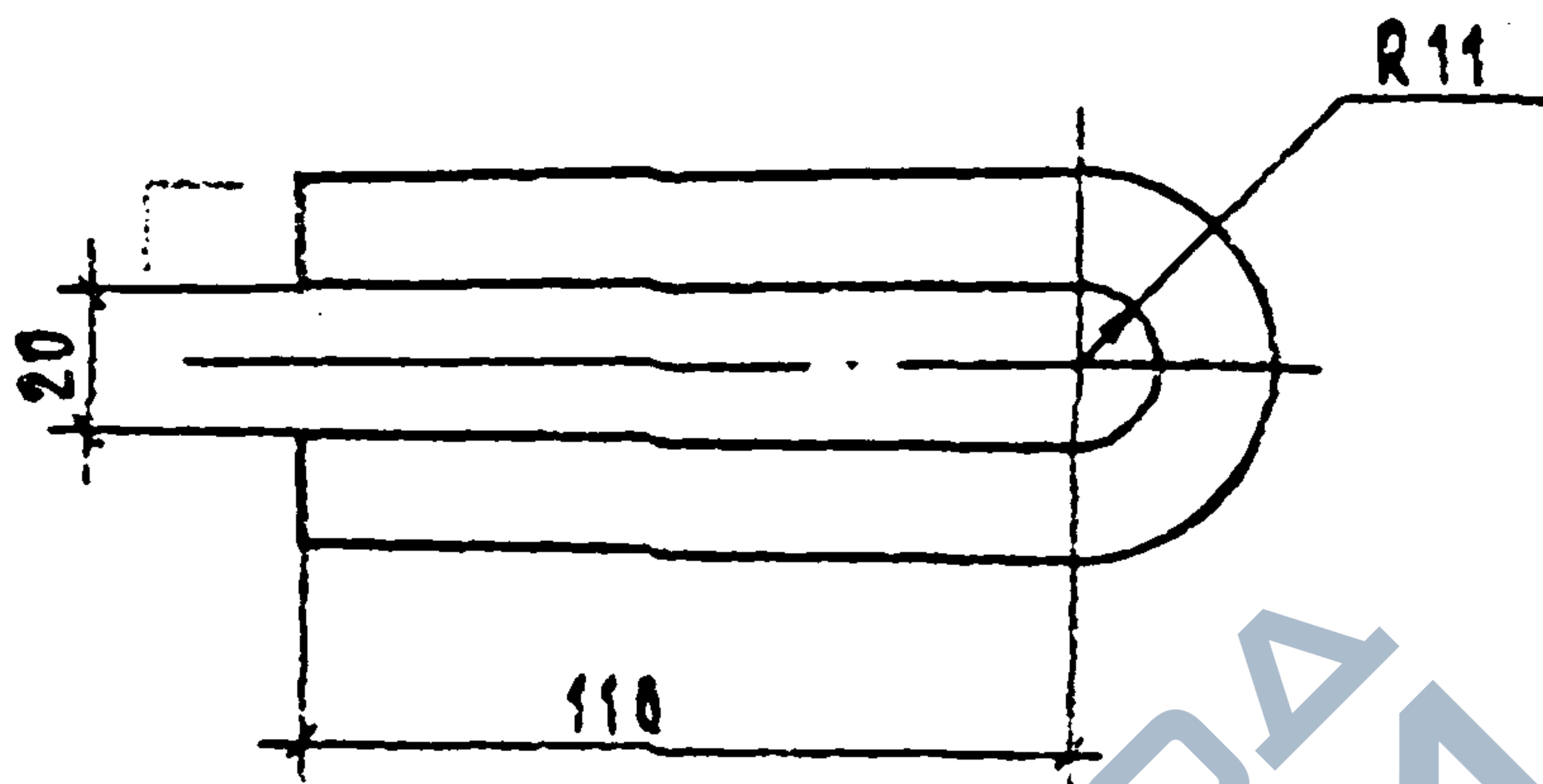
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	0.8	1:2
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
СЕВЗАПЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ		
САНКТ-ПЕТЕРБУРГ		

ЭВ.НИЛКЭЭ	ГОРЕЛОВ	ГМ	20.01.99
ГИП	ПЕНЧУК	РП	20.01.99
И.КОНТР.	ОРЛОВА	ЕВМ	20.01.99
ПРОЗ.	САКИТА	САМР	20.01.99
ИИИ.	ЯКОБЛОВА	С	20.01.99

ПОЛОСА 6x90 ГОСТ 103-76
Ст3пс5-1 ГОСТ 535-88
L=190

ФОРМАТ А4

ПРОЗ.САКИТА
ИИИ.ЯКОБЛОВА
И.КОНТР.ОРЛОВА
ГИП.ПЕНЧУК
ЭВ.НИЛКЭЭ



1. Гнуть в горячем состоянии.

3.407.1 - 175.2 - 036

Петля М60

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
--------	-------	---------

Р	0.4	1:2
---	-----	-----

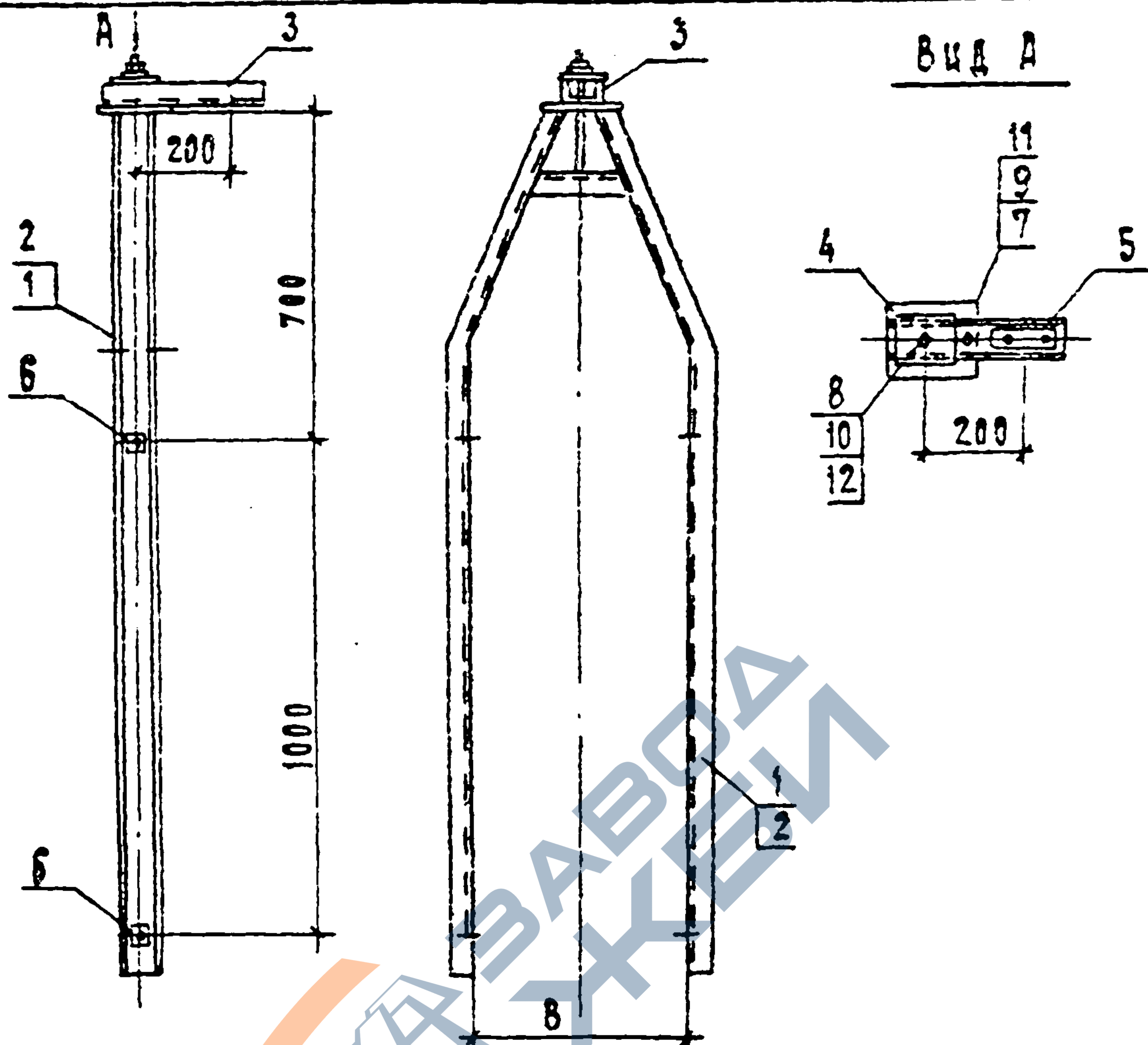
ЛИСТ	ЛИСТОВ
------	--------

СЗЭИИЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ

САНКТ-ПЕТЕРБУРГ

ИЗДАТЕЛЬСТВО	ГОРЛОВО	20/02
ТИП	ВЫПУСК	20/02
И. КОМУ.	ОРАДОВ	20/02
ПРОБ.	САЛТА	20/02
ИМН.	ЯКОВЛЕВА	20/02

СТАЛЬ
КРУГЛАЯ
L=290
Φ16 ГОСТ 2590-88
СтЗеп 5-1 ГОСТ 535-88



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	В мм	Масса кг
3.407.1 - 175.2 - 037 С5	С40	430	34.1
- 01	С41	460	34.1

Спецификацию см. лист 037

3.407.1 - 175.2 - 037 С5

Тросостойки С40, С41
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	ЕМ. ТАБЛ.	—
Лист 1	Листов 1	
СВЭАЗЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ		
САНКТ-ПЕТЕРБУРГ		

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ЛА			ПРИМЕР- ЧЕНИЕ
					—	01		
				<u>Документация</u>				
A4			3.407.1-175.0 — 00 Т0	Техническое описание	×	×		
A4			3.407.1-175.2 — 037 СБ	Сборочный чертеж	×	×		
				<u>Сборочные единицы</u>				
A4	1		3.407.1-175.2 — 040 СБ	Пояс С45	1			
A4	2		— 01	Пояс С46		1		
				<u>Детали</u>				
A4	3		3.407.1-175.2 — 016	Консоль М15	1	1		
A4	4		3.407.1-175.2 — 017	Пластина М16	1	1		
A4	5		3.407.1-175.2 — 018	Пластина М17	1	1		
A4	6		3.407.1-175.2 — 043	Шайба М61	4	4		
				<u>Стандартные изделия</u>				
	7			Болт М12-80x50.46 ГОСТ 7798-70	1	1		0.08 кг
	8			Болт М20-89x220.46 ГОСТ 7798-70	1	1		0.61 кг
	9			Гайка М12-7Н.4 ГОСТ 5915-70	1	1		0.02 кг
	10			Гайка М20-7Н.4 ГОСТ 5915-70	1	1		0.06 кг
	11			Шайба 12-004 ГОСТ 11371-78	2	2		0.01 кг
	12			Шайба 20-004 ГОСТ 11371-78	2	2		0.02 кг

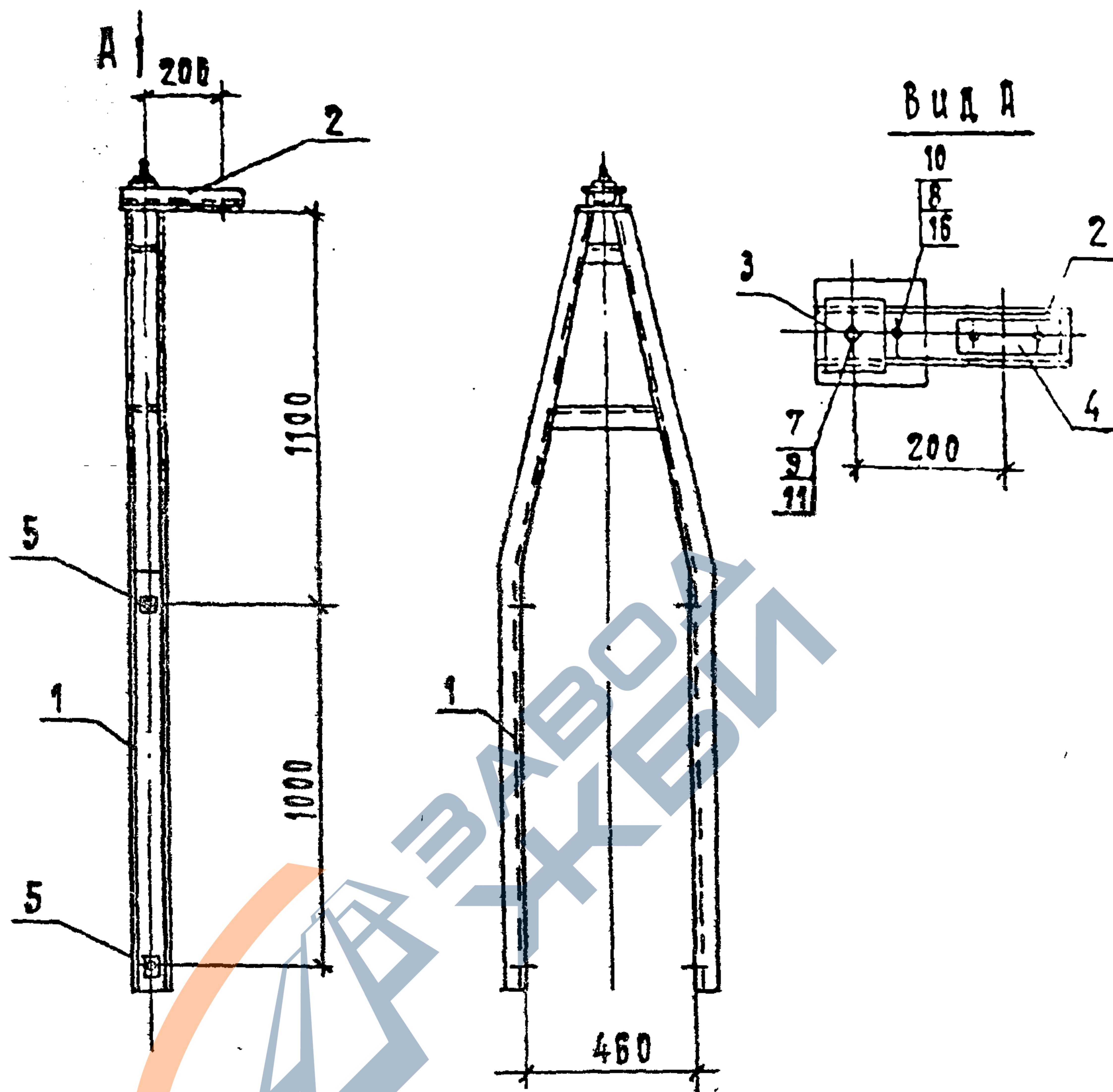
ИЗМ. И ПОДА. ПОДП. И ДАТА. ВЗЯМ. И В. И.

ЗАВЕДУЩИЙ	ГОРБАЛОВ		2001/92
ГЛАВ	ПИНЧУК		2001/92
И. КОМП.	ОБЛОВА		2001/92
ПРОВ.	САЛИТА		2001/92
ИНЖ.	ЯКОВЛЕВА		2001/92

3.407.1-175.2-037
Тросостойки С40, С41
СПЕЦИФИКАЦИЯ

СТАДИЯ	Лист	Листов
Р		1
СЕВЕРНО-ЗАПАДНО-Восточный проект		
САНКТ-ПЕТЕРБУРГ		

ФОРМАТ А4



Спецификацию см. лист 038

3.407.1-175.2-038 СБ

Трехфазная С42
сборочный чертеж

Стандия | Масса | Масштаб

Р

41.3

—

Лист 1 | Листов 1

СВЗЯНЗНЕРТОВЕТЬПРДК
САНКТ-ПЕТЕРБУРГ

ФОРМАТ А4

ЗАВ.ИШ.КЭС	ГОРЕЛОВ	<i>[Signature]</i>	2001.92
ГНП	ПИНЧУК	<i>[Signature]</i>	2001.92
Н.КОНТР.	БРАДОВА	<i>[Signature]</i>	2001.92
ПРОВ.	САЛНТА	<i>[Signature]</i>	2001.92
ИИИ.	ЯКОВЛЕВА	<i>[Signature]</i>	2001.92

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				Документация		
A4			3407.1-175.0-00 TO	Техническое описание		
A4			3407.1-175.2-038 CB	Сборочный чертёж		
				Сборочные детали		
A4		1	3407.1-175.2-041 CB	Пояс 247	1	
				Детали		
A4		2	3407.1-175.2-016	Консоль M15	1	
A4		3	3407.1-175.2-017	Пластина M16	1	
A4		4	3407.1-175.2-018	Пластина M17	1	
A4		5	3407.1-175.2-043	Шайба M61	4	
				Стандартные изделия		
		6		Болт M12-8.8x50.46 ГОСТ 7798-70	1	0.06 кг
		7		Болт M20-8.8x220.46 ГОСТ 7798-70	1	0.61 кг
		8		Гайка M12-7H.4 ГОСТ 5915-70	1	0.02 кг
		9		Гайка M20-7H.4 ГОСТ 5915-70	1	0.06 кг
		10		Шайба 12-004 ГОСТ 11371-78	2	0.01 кг
		11		Шайба 20-004 ГОСТ 11371-78	2	0.02 кг

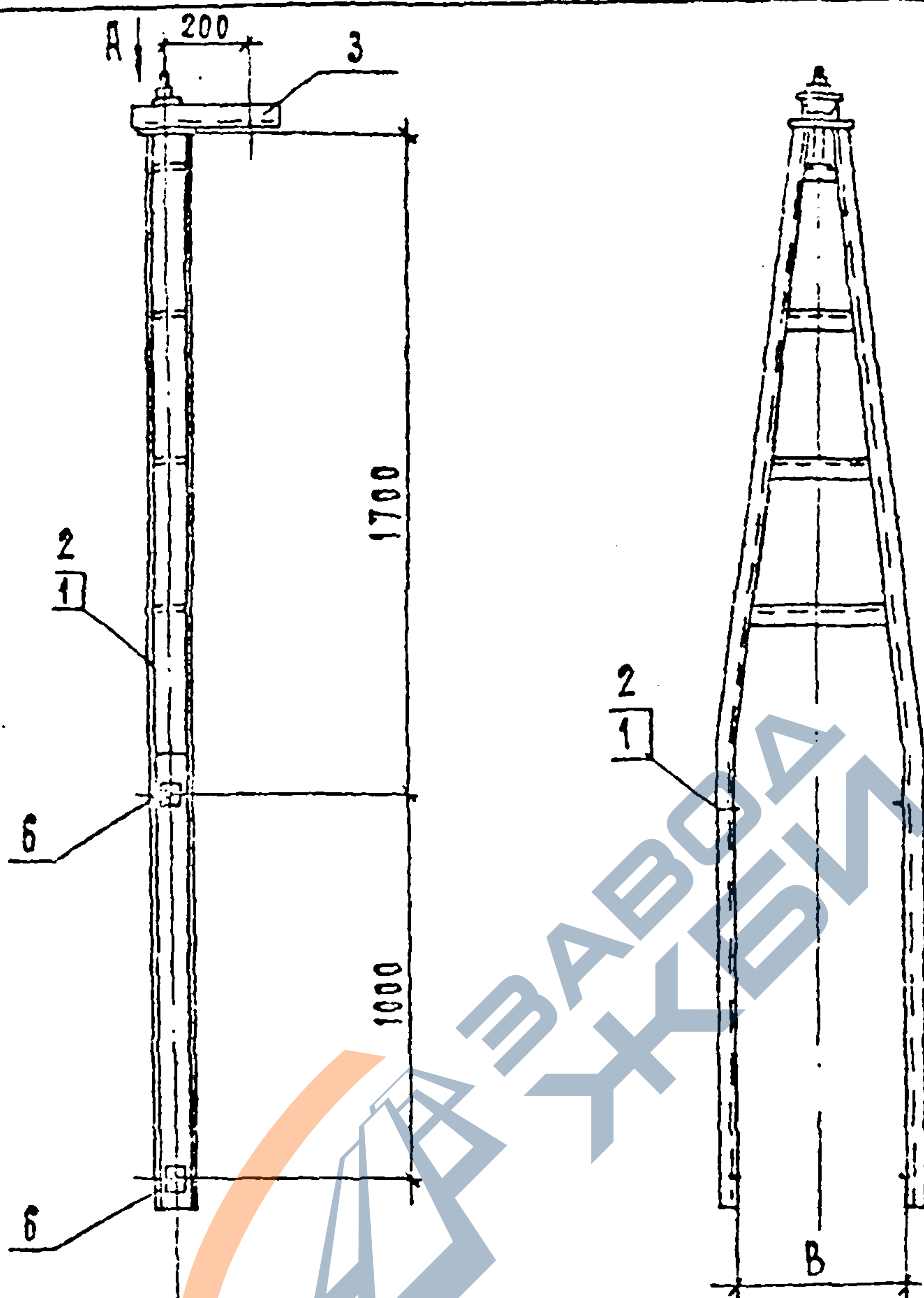
3.407.1-175.2-038

ЗАВ. НАЧ. РАБ.	ГОРЯЛОВ	20.01.92
Г.Н.П.	ПИНЧУК	20.01.92
В.КОНТР.	ОРЛОВА	20.01.92
ПРОВ.	САЛИТА	20.01.92
ИНЖ.	ЯКОВЛЕВА	20.01.92

ТРЕБОВАНИЯ С42
СПЕЦИФИКАЦИЯ

СТАДИИ	Лист	Листов
9		1
СЕВЗАПЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ		
САНКТ-ПЕТЕРБУРГ		

УТВЕРЖЕНО



СПЕЦИФИКАЦИЮ см. лист 039

3.407.1 - 175.2 - 039 СБ

Тросостойки е43, е44
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

Лист 1 из 2

Р

см.
табл.

—

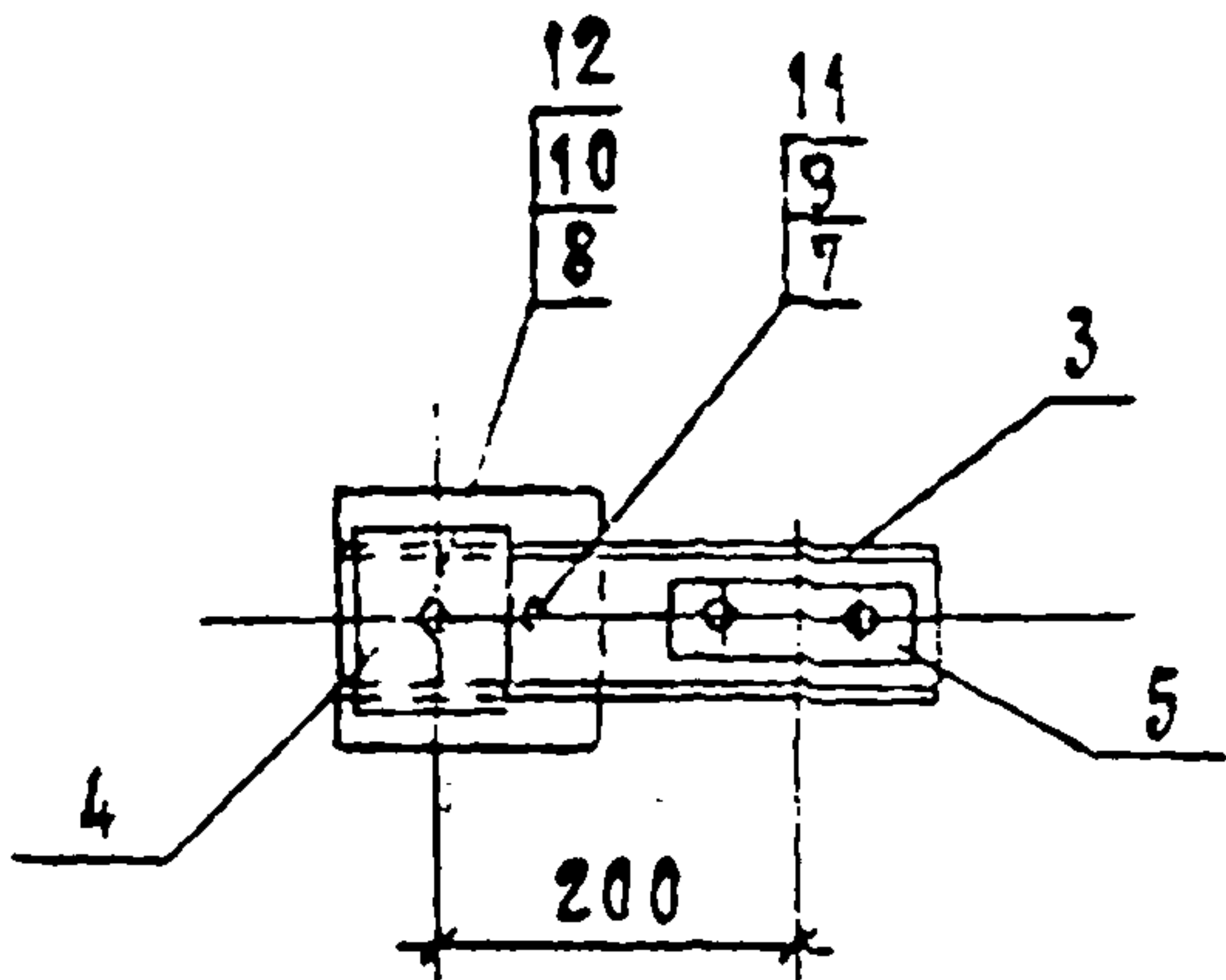
Лист 1 | Лист 2

СЕРВИСНО-ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР

Санкт-Петербург

ОБЪЕДИНИТЕЛЬ	ГОРЯЛОВ	<i>[Signature]</i>	2001.12
ГРМ	ИНИЧУК	<i>[Signature]</i>	2001.12
И. КОМП.	ОРИЗВА	<i>[Signature]</i>	2001.12
ПРОБ.	САЛИТА	<i>[Signature]</i>	2001.12
ИНЖ.	ЯКОЗРВА	<i>[Signature]</i>	2001.12

В и д А



Обозначение	Марка	В мм	Масса кг
3.407.1-175.2-039СБ	С43	435	53.2
-01	С44	465	53.5

Изм. №	Исх. №	Подпись и дата	Взам. инв. №

3.407.1 - 175.2 - 039СБ	2
-------------------------	---

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСП.			ПРИМЕР
					—	01		
				ДОКУМЕНТАЦИЯ				
А4			3.407.1-175.0-0070	Техническое описание	×	×		
А4			3.407.1-175.2-039СБ	Сборочный чертёж	×	×		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ				
А4	1		3.407.1-175.2-042СБ	Пояс С48	1			
А4	2		— 01	Пояс С49		1		
				ДЕТАЛИ				
А4	3		3.407.1-175.2-016	Консоль М15	1	1		
А4	4		3.407.1-175.2-017	Пластина М16	1	1		
А4	5		3.407.1-175.2-018	Пластина М17	1	1		
А4	6		3.407.1-175.2-043	Шайба М61	4	4		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ				
	7			Болт М12-8g x 50.46 ГОСТ 7798-70	1	1		0.06 кг
	8			Болт М20-8g x 220.46 ГОСТ 7798-70	1	1		0.61 кг
	9			Гайка М12-7Н.4 ГОСТ 5915-70	1	1		0.02 кг
	10			Гайка М20-7Н.4 ГОСТ 5915-70	1	1		0.06 кг
	11			Шайба 12-004 ГОСТ 11371-78	2	2		0.01 кг
	12			Шайба 20-004 ГОСТ 11371-78	2	2		0.02 кг

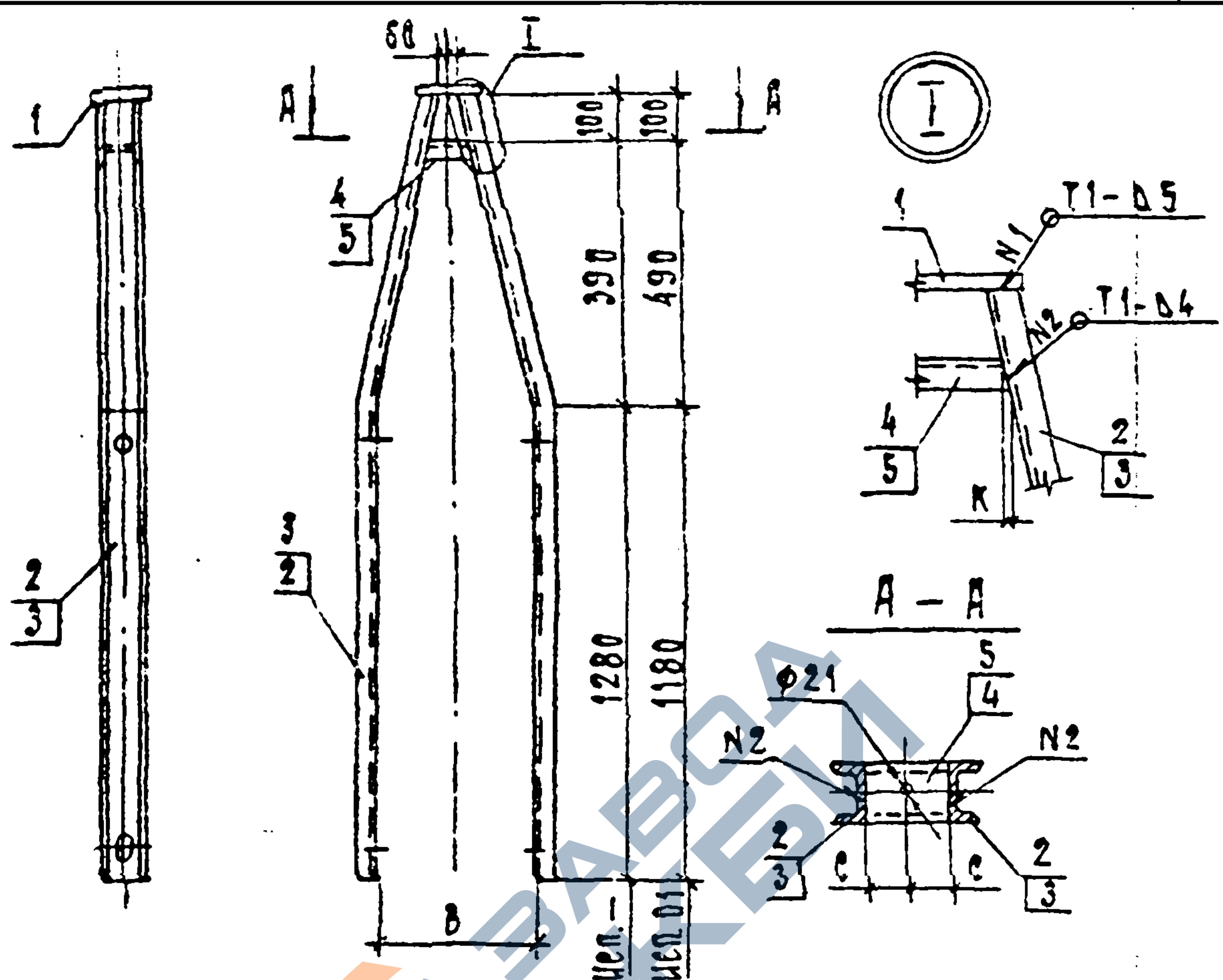
3.407.1-175.2-039

ЗАДАЧА	ГОРЕЛОВ	22.01.92
РИП	ПИНЧУК	23.01.92
И.КОНТ	ОРЛОВА	24.01.92
ПРОВ.	САЛИТА	25.01.92
ИИИ.	ЯКОВЛЕВА	26.01.92

Тросостойки С43, С44
СПЕЦИФИКАЦИЯ

СПИДНЯ	Лист	Листов
Р	1	1
СЕВЗАПЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ		
САНКТ-ПЕТЕРБУРГ		

ФОРМАТ А3



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	В ММ	С ММ	К ММ	МАССА КГ
3.407.1-175.2-040 СБ	С45	430	67.5	15	29.3
-01	С46	460	63.5	14	29.3

1. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-80.
2. ЭЛЕКТРОДЫ Э42А ГОСТ 9467-75.
СПЕЦИФИКАЦИЮ СМ. ЛИСТ 040

3.407.1-175.2-040 СБ

Пояса С45, С46
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ	МАССА	МАШТАБ
Р	СМ. ТАБЛ.	—
Лист 1	Листов 1	
СЕВЗАНЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ САНКТ-ПЕТЕРБУРГ		

ЗАВНИКА	ГОРЯЛОВ	22.01.92
ГИП	ПИНЧУК	22.01.92
И.КОМТ	ОРЛОВА	22.01.92
ПРОВ.	САЛИГА	22.01.92
ИНЖ.	ЯКОВЛЕВА	22.01.92

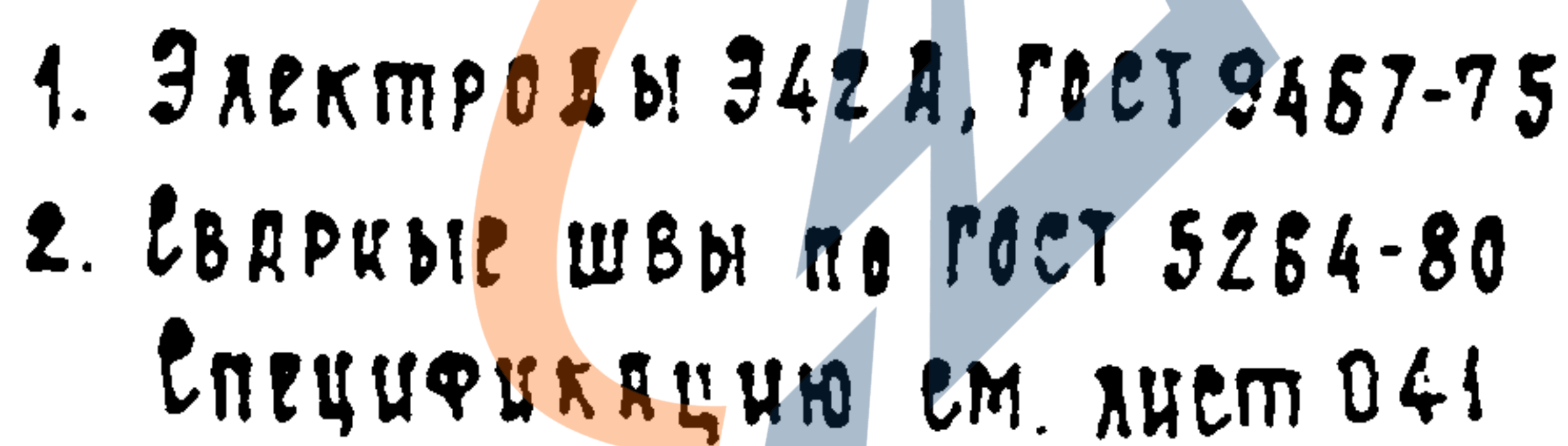
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА			ПРИМЕЧАНИЕ
					-	01		
				ДОКУМЕНТАЦИЯ				
A4			3.407.1 - 175.0 - 0070	ТЕХНИЧЕСКОЕ	×	×		
				ОПИСАНИЕ				
A4			3.407.1 - 175.2 - 040 СБ	СБОРОЧНЫЙ	×	×		
				ЧЕРТЕЖ.				
				ДЕТАЛИ				
A4	1		3.407.1 - 175.2 - 021	ПЛАСТИНА М23	1	1		
A4	2		3.407.1 - 175.2 - 044	ПОЯС М62	2			
A4	3		- 01	ПОЯС М63		2		
				ШВЕЛЛЕР 8ГОСТ8240-89				
				С245				
				ГОСТ 27772-88				
Б4	4		3.407.1 - 175.2 - 040 СБ	РАСПОРКА М67				
				L=165	1			1.1 кг
Б4	5		3.407.1 - 175.2 - 040 СБ	РАСПОРКА М68				
				L=155		1		1.1 кг

3.407.1 - 175.2 - 040

ЗАВ. ИИИЭО	ГОРЯЛОВ	22.01.92
ГИП	ЛИНЧУК	22.01.92
И. КОНТР.	ОРАДОВ	22.01.92
ПРОВ.	САЛИТА	22.01.92
ИИИ.	ЯКОВЛОВА	22.01.92

ПОЯСА С45, С46
СПЕЦИФИКАЦИЯ

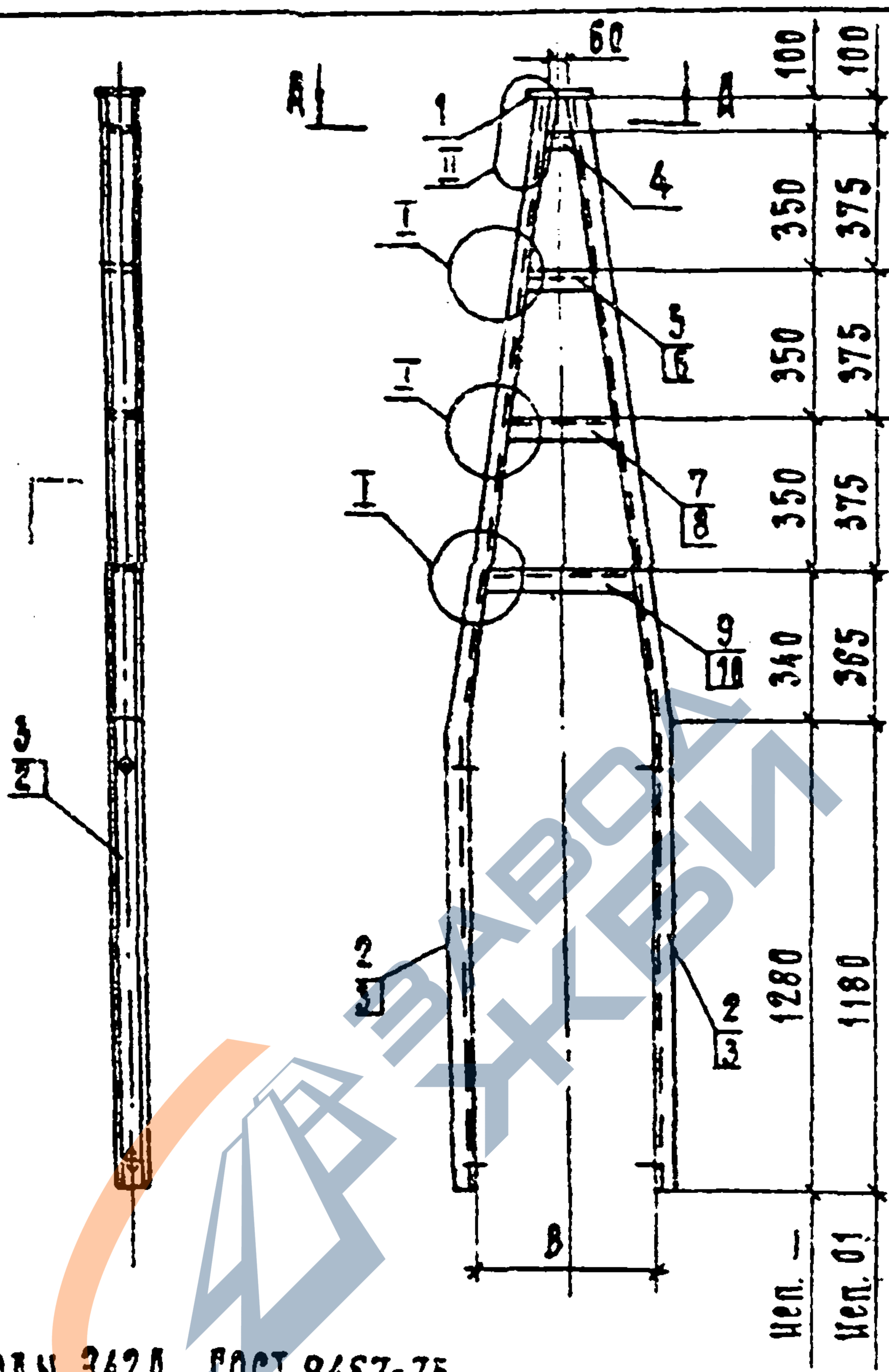
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
СЕВЗАПЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ		
САНКТ-ПЕТЕРБУРГ		



ФОРМАТ А4

1900. N. 1035. 75 J. 11908. 1320 PL. 1198. N.

ФОРМА III Б



- 1. Электроды 342А, ГОСТ 9467-75.
 - 2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
- Спецификацию см. лист С42

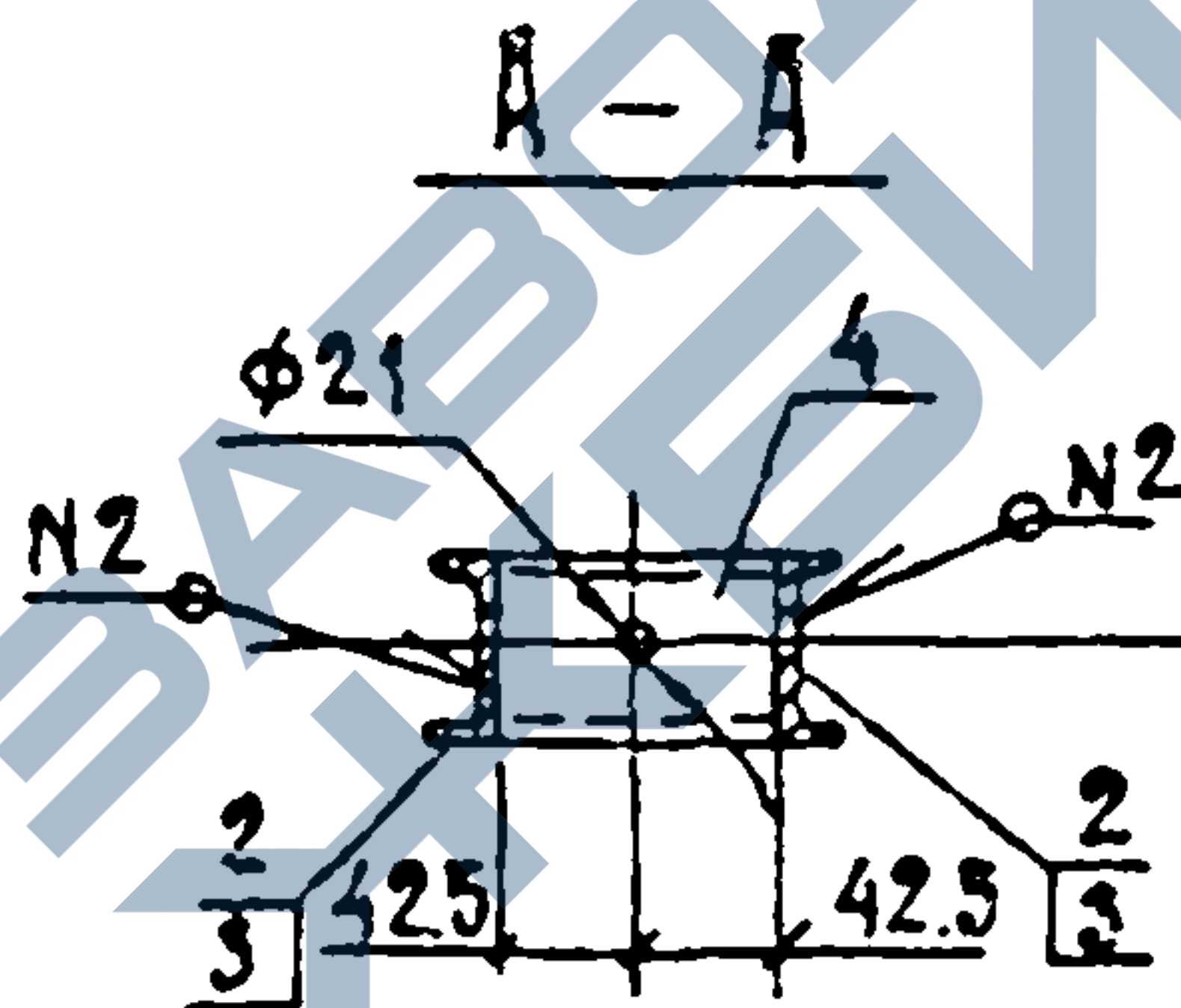
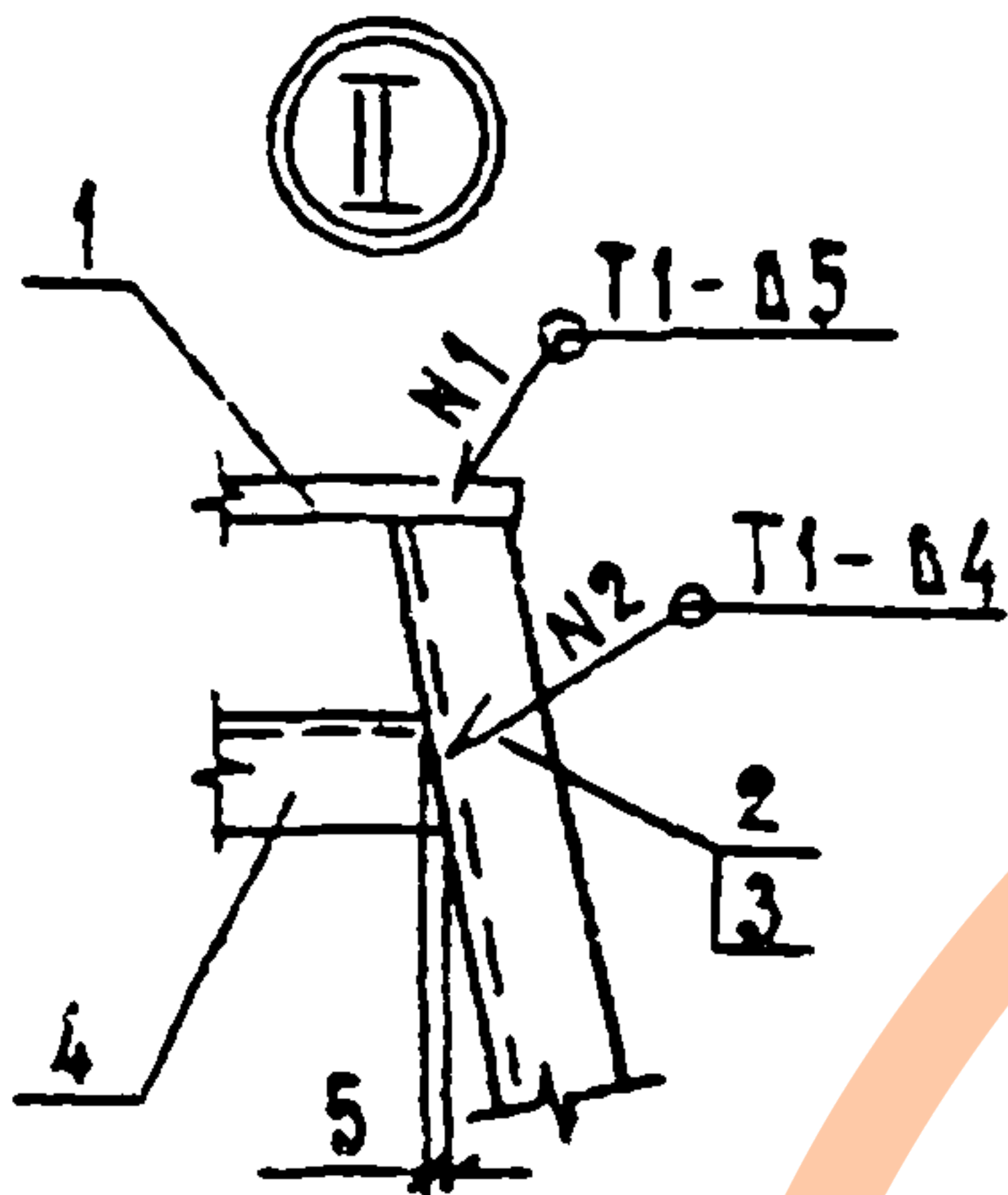
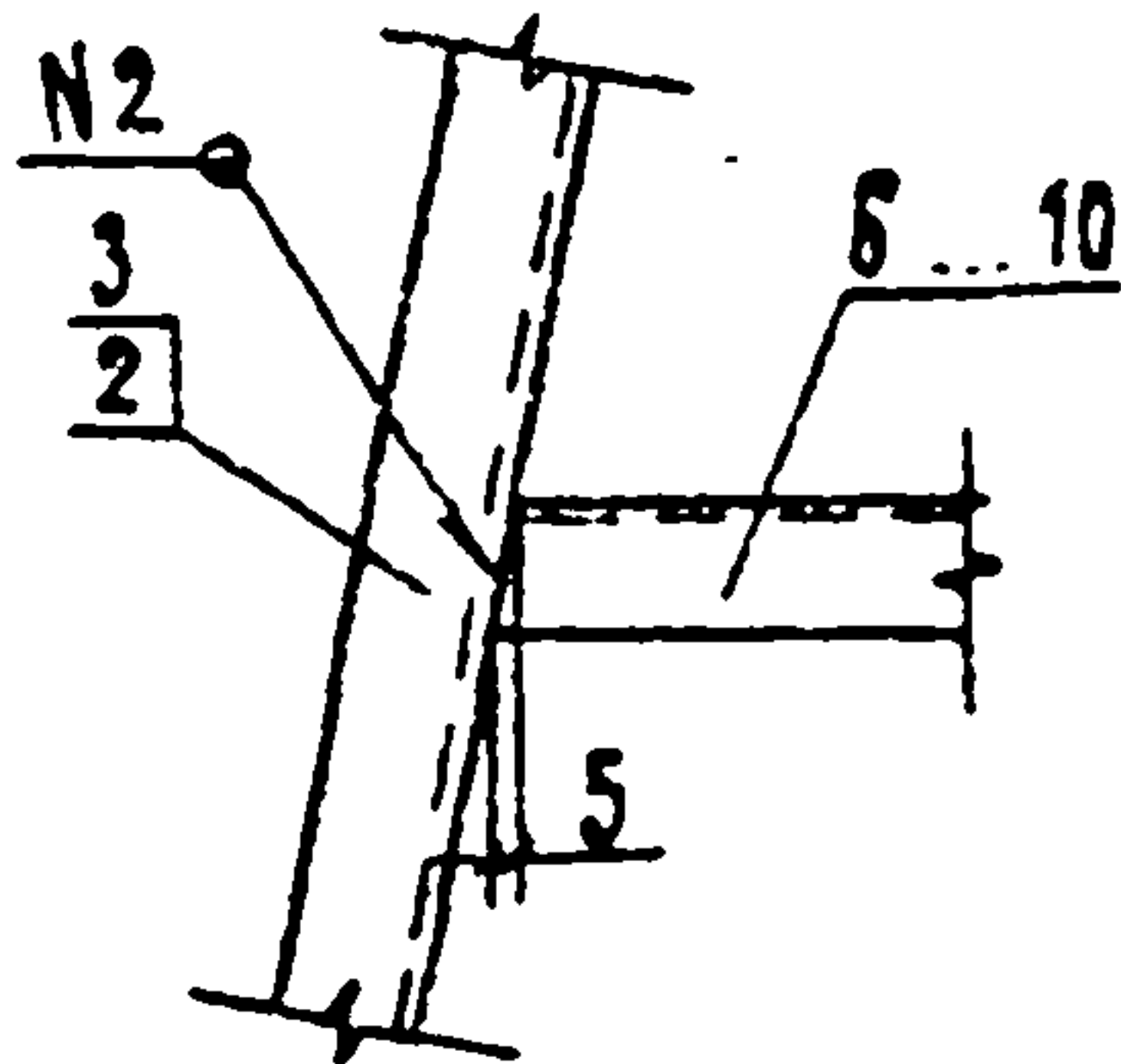
3.407.1-175.2-042 СБ

Пояса С48, С49
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

ЭТАП	НАЗНАЧЕНИЕ	МАШТАБ
Р	СМ. ТАБЛ.	—
Лист 1	Листов 2	
СВЯЗЬ ЭНЕРГОСЕТЬ ПРОЕКТ		
САНКТ-ПЕТЕРБУРГ		

ЗАДАЧА	ГОРЯКОВ	20.01.98
ГИП	ПИНЧУК	20.01.98
И. КОМ. ТР.	БРАДОВА	20.01.98
ПРОВ.	САЛЫТА	20.01.98
И. И. И.	ЯКОВЛЕВА	20.01.98

Ⓘ



Обозначение	Марка	В мм	Масса кг
3.407.1 - 175.2 - 042 CB	С48	435	48.4
- 01	С49	465	48.7

3.407.1 - 175.2 - 042 CB

Лист

2

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСП.			ПРИМЕЧАНИЕ
					—	01		
				<u>Документация</u>				
A4			3.407.1-175.0-0010	Техническое описание	×	×		
A4			3.407.1-175.2-042 CB	Сборочный чертёж	×	×		
				<u>Детали</u>				
A4	1		3.407.1-175.2-021	Пластина М23	1	1		
A4	2		3.407.1-175.2-044-03	Пояс М65	2			
A4	3		— 04	Пояс М66		2		
				ШКАЛЫ в ГОСТ 3240-83				
				6245 ГОСТ 27772-88				
B4	4		3.407.1-175.2-042 CB	Распорка М71, L=95	1	1		0.7 кг
B4	5		3.407.1-175.2-042 CB	Распорка М72, L=185	1			1.3 кг
B4	6		3.407.1-175.2-042 CB	Распорка М73, L=190		1		1.3 кг
B4	7		3.407.1-175.2-042 CB	Распорка М74, L=270	1			1.9 кг
B4	8		3.407.1-175.2-042 CB	Распорка М75, L=285		1		2.0 кг
B4	9		3.407.1-175.2-042 CB	Распорка М76, L=350	1			2.5 кг
B4	10		3.407.1-175.2-042 CB	Распорка М77, L=380		1		2.7 кг

ИНВ. ПОДЛ. ПОДП. И ДАТА

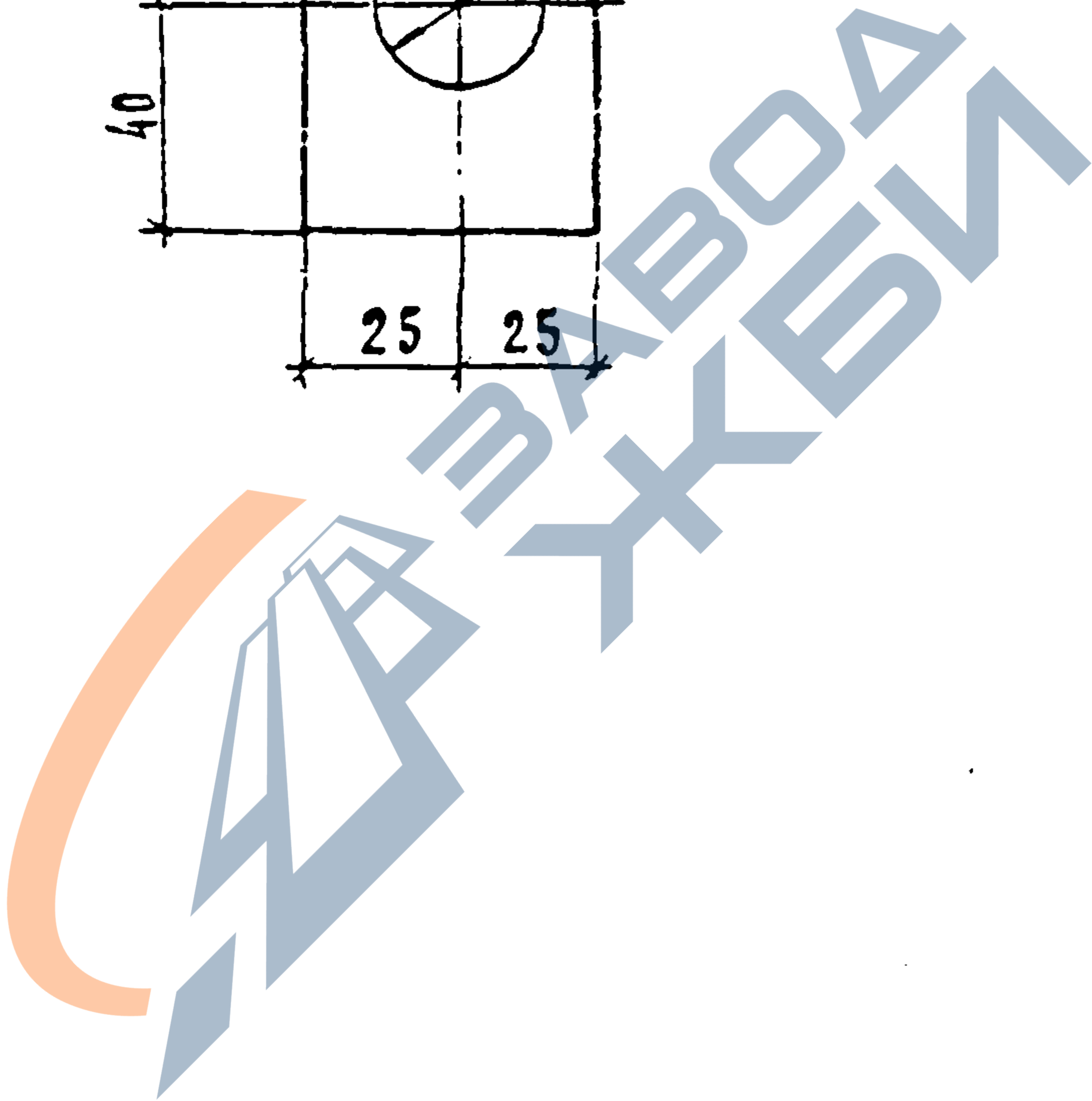
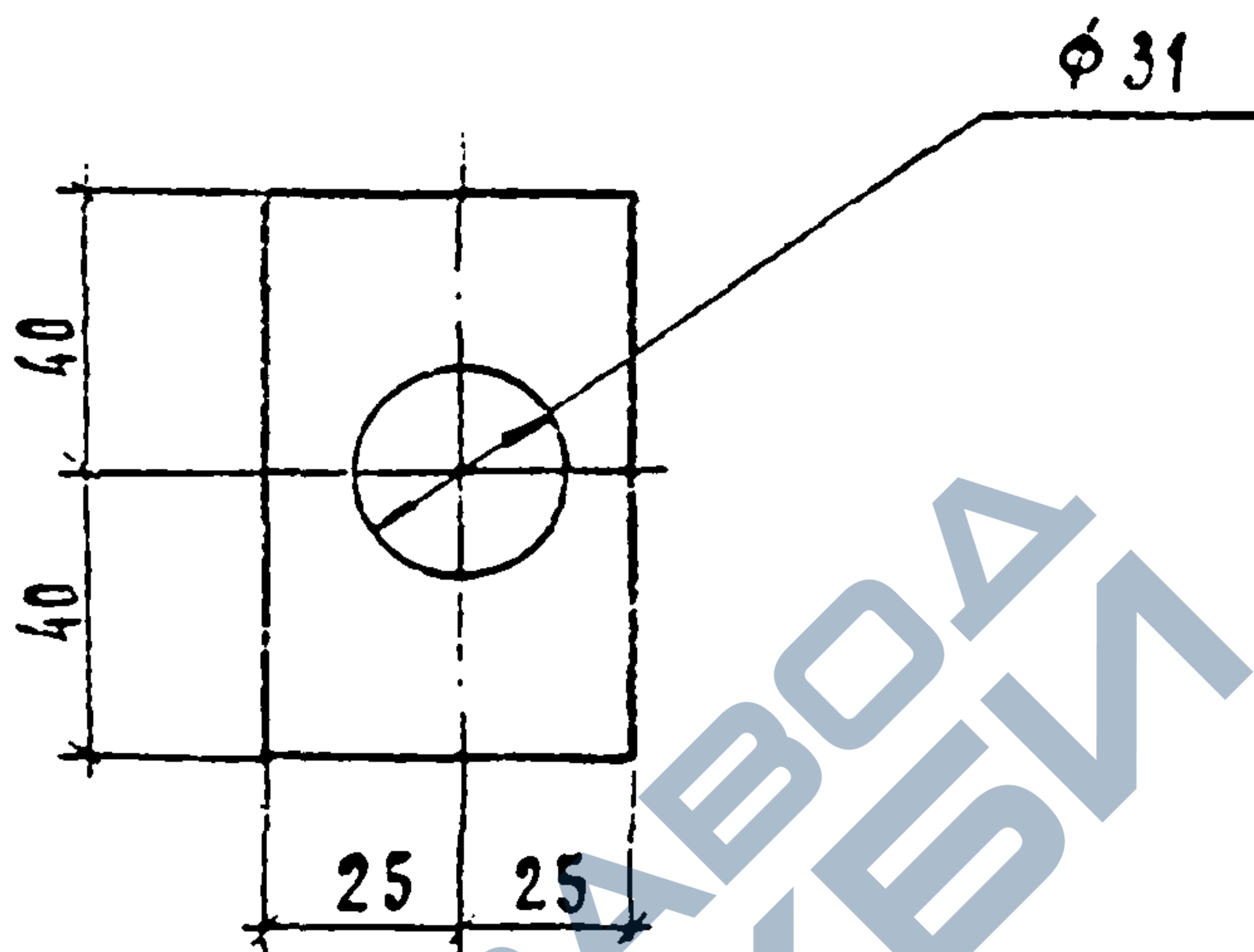
ВЗЯМ. ЧИВ. И

3.407.1-175.2-042

ЗАВ. ИЛКЭВ	ГОРЕЛОВ	4.01.92
ГИП	ПИНЧУК	4.01.92
И. КОМПР	ОРЛОВА	4.01.92
ПРОВ.	САКИПА	4.01.92
ИНЖ.	ЯКОВЛРВА	4.01.92

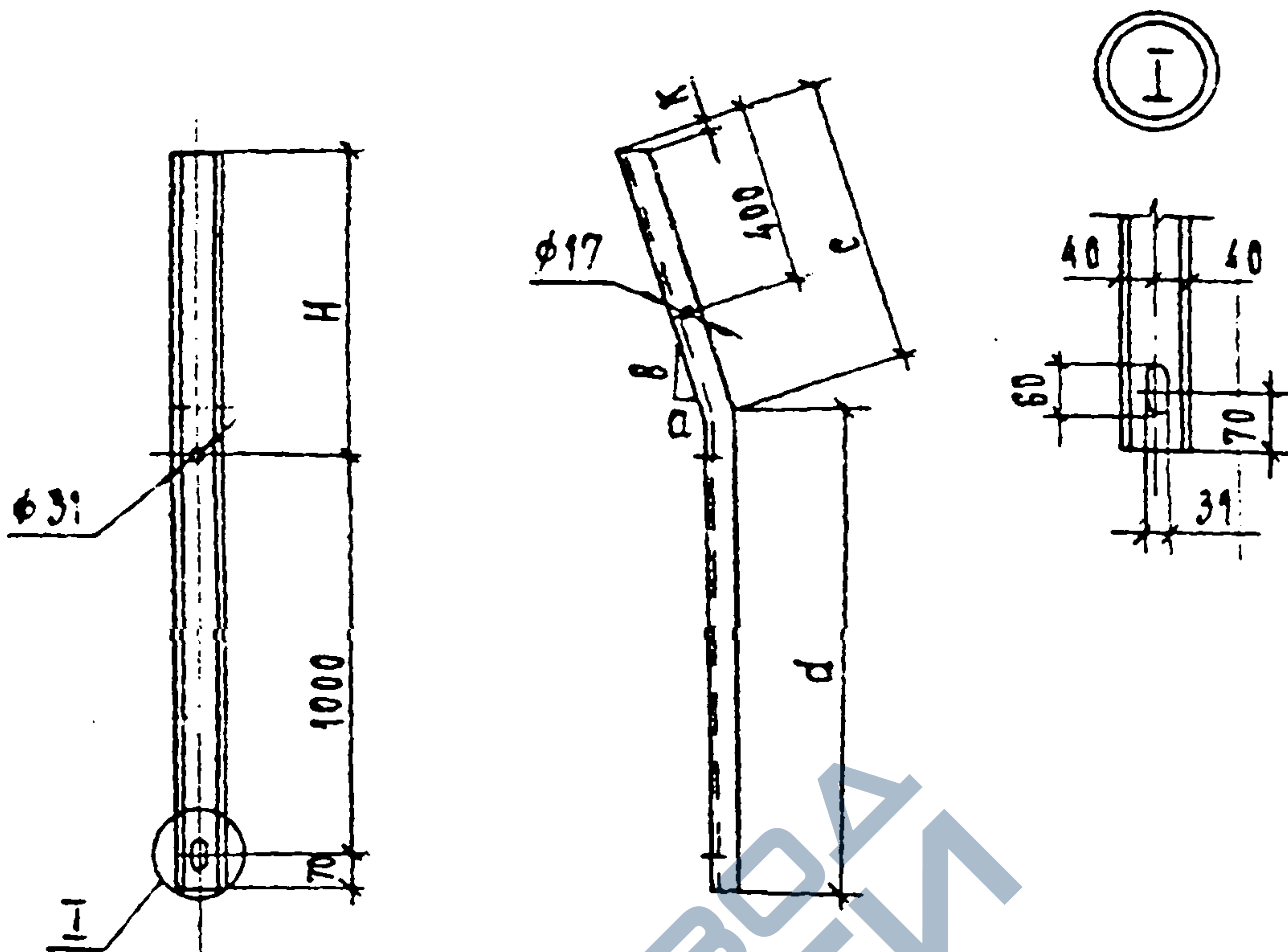
Пояс С48, С49
СПЕЦИФИКАЦИЯ

СТАДИЯ	Лист	Листов
Р		1
СБЗАНЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ		
Санкт-Петербург		



ЗАВОД ЖБИ

				3.407.1 - 175.2 - 043		
				ШАЙБА М61	СТАДИА	МАССА
					Р	0.2
					1:2	МАШТАБ
ЭЛ.ИШ.ЭС	ГОРЕЛОВ	2010/02		Лист 1 Листов 1		
ГЛП	ПНЧУК	22-10	175.2	РЕЗЕРВНОЕ ПОСРЕДСТВО		
И.К.И.Т.Р.	БРЛОВА	175.2	175.2	САНКТ-ПЕТЕРБУРГ		
ПРОЗ.	СЛАПТА	2010/02				
И.И.И.	ЯКОВЛЕВА	2010/02				



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Н ММ	а ММ	В ММ	с ММ	д ММ	К ММ	Л ММ	Масса КГ
3.407.1-175.2-044	М62	700	185.0	490	525	1280	15	1805	12.7
-01	М63	700	200.0	590	625	1180	14	1805	12.7
-02	М64	1100	200.0	990	1010	1180	8	2190	15.4
-03	М65	1700	187.5	1490	1500	1280	5	2780	19.6
-04	М66	1700	202.5	1590	1600	1180	5	2780	19.6

Гнуть в горячем состоянии

ИЗДАНИЕ ПОДП. И ДИП. ВЗАМ. ИЗОБ.

ИЗДАНИЕ	ПОДП.	ДИП.	ВЗАМ.	ИЗОБ.
ИЗДАНИЕ	ПОДП.	ДИП.	ВЗАМ.	ИЗОБ.
ИЗДАНИЕ	ПОДП.	ДИП.	ВЗАМ.	ИЗОБ.
ИЗДАНИЕ	ПОДП.	ДИП.	ВЗАМ.	ИЗОБ.
ИЗДАНИЕ	ПОДП.	ДИП.	ВЗАМ.	ИЗОБ.
ИЗДАНИЕ	ПОДП.	ДИП.	ВЗАМ.	ИЗОБ.
ИЗДАНИЕ	ПОДП.	ДИП.	ВЗАМ.	ИЗОБ.
ИЗДАНИЕ	ПОДП.	ДИП.	ВЗАМ.	ИЗОБ.
ИЗДАНИЕ	ПОДП.	ДИП.	ВЗАМ.	ИЗОБ.
ИЗДАНИЕ	ПОДП.	ДИП.	ВЗАМ.	ИЗОБ.

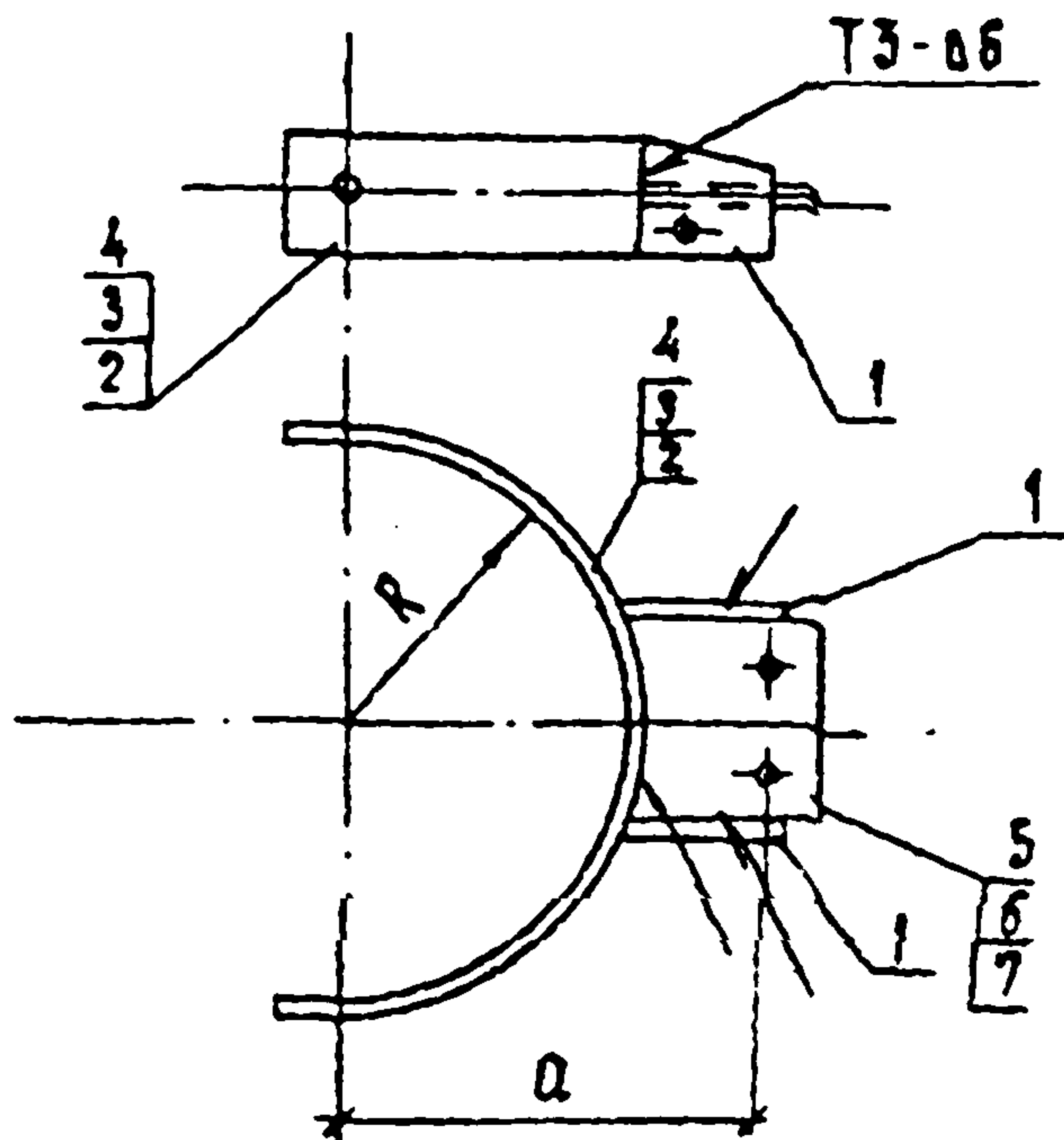
3.407.1-175.2-044

Пояса М62 ÷ М66

СЕРИЯ	МАССА	ДИМЕТР
Р	СМ. ММБЛ.	—
ЛЮБ	АВТОМ. 1	
СВЯЗКА	ПРОЕКТОР	
СЯНКТ	ПЕТЕРБУРГ	

ШВАЛЕР 8 ГОСТ 2240-89
L=СМ.ММБЛ. 2245 ГОСТ 27772-88

Формат А4



Обозначение	Марка	R мм	a мм	Масса кг
3.407.1-175.2-045 СБ	С50	208	~305	6.1
-01	С51	225	~320	6.4
-02	С52	235	~330	6.5

1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2. Электроды Э42 А ГОСТ 9467-75.
Спецификацию см. лист 045

3.407.1-175.2-045 СБ

Тросодержатели С50÷С52
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАЛИ	МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ. ММ	—
ЛИСТ 1		ЛИСТОВ 1
СВЯЗЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ СЯКП-ПЕТЕРБУРГ		

ЗНАЧИТЕЛЬНО	ГОРЛОВ	20/12
ГНП	ПИНЧУК	20/12
Н.КОНТР.	ОРЛОВА	20/12
ПРОВ.	САЛЫТА	20/12
ИНЖ.	ЯКОВАРВА	20/12

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСП.			ПРИМЕЧАНИЕ
					—	01	02	
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>				
A4			3.407.1-175.0-0070	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	
A4			3.407.1-175.2-045 05	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	
				<u>ДЕТАЛИ</u>				
A4	1		3.407.1-175.2-024	ПЛАСТИНА М38	2	2	2	
A4	2		3.407.1-175.2-046	ПЛАСТИНА М78	1			
A4	3		— 01	ПЛАСТИНА М79		1		
A4	4		— 02	ПЛАСТИНА М80			1	
A4	5		3.407.1-175.2-047	ПЛАСТИНА М81	1			
A4	6		— 01	ПЛАСТИНА М82		1		
A4	7		— 02	ПЛАСТИНА М83			1	



ИНВ. ЛОДЛ. ПОДП. И ДАТА ВЗДВИЖЕНА

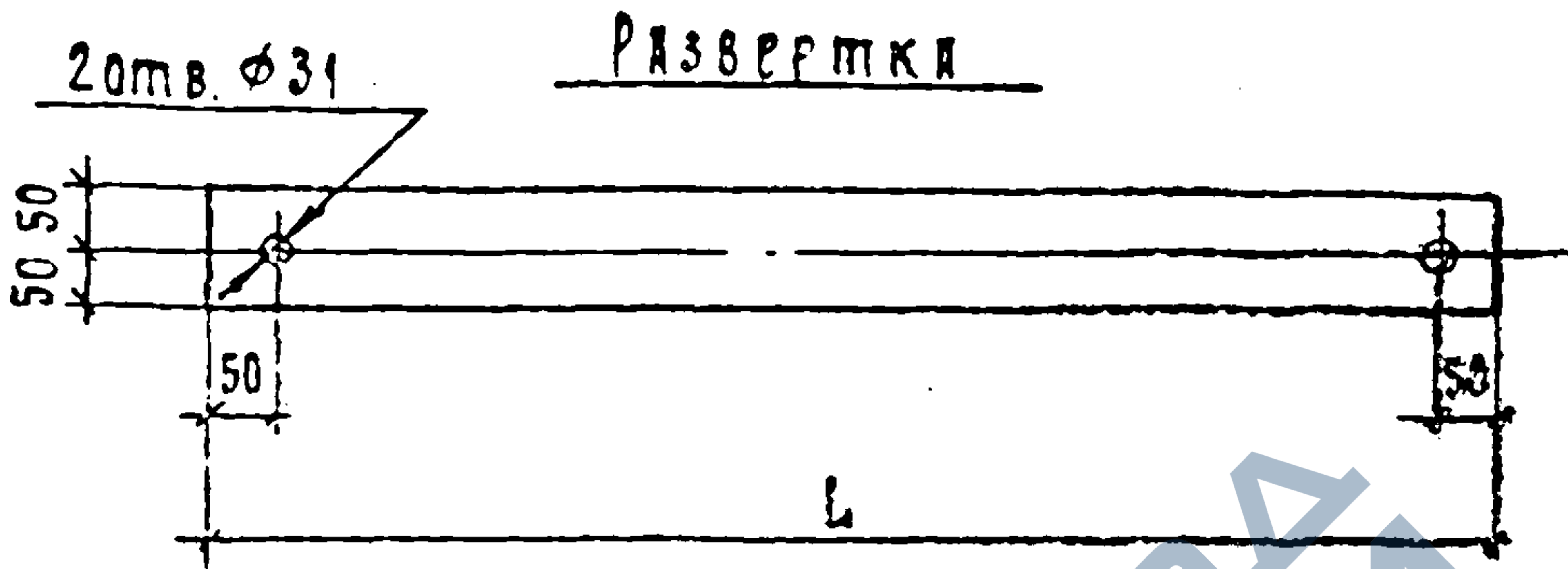
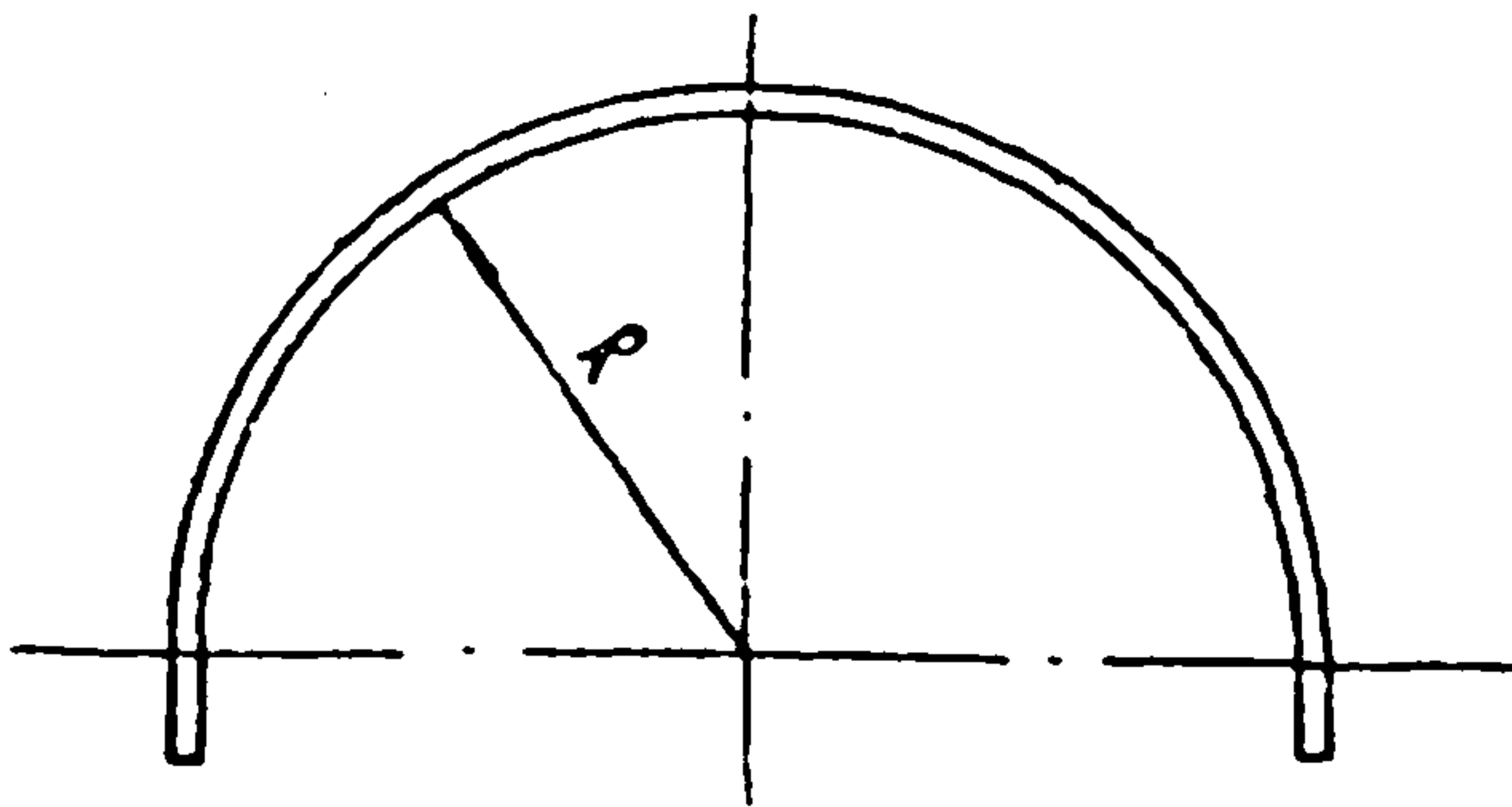
ЗВ. И ИЛЛ. ЭД.	ГОРЯЛОВ	22.01.92
ГНП.	ПРИЧУК	22.01.92
И. КОНТР.	ОРЛОВА	22.01.92
ПРОВ.	САЛНТА	22.01.92
И. И. И.	ЯКОВЛЕВА	22.01.92

3.407.1-175.2-045

ТРОСОДЕРЖАТЕЛИ С50-С52
СПЕЦИФИКАЦИЯ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
СЕВЗАПЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ САНКТ-ПЕТЕРБУРГ		

ФОРМАТ А4

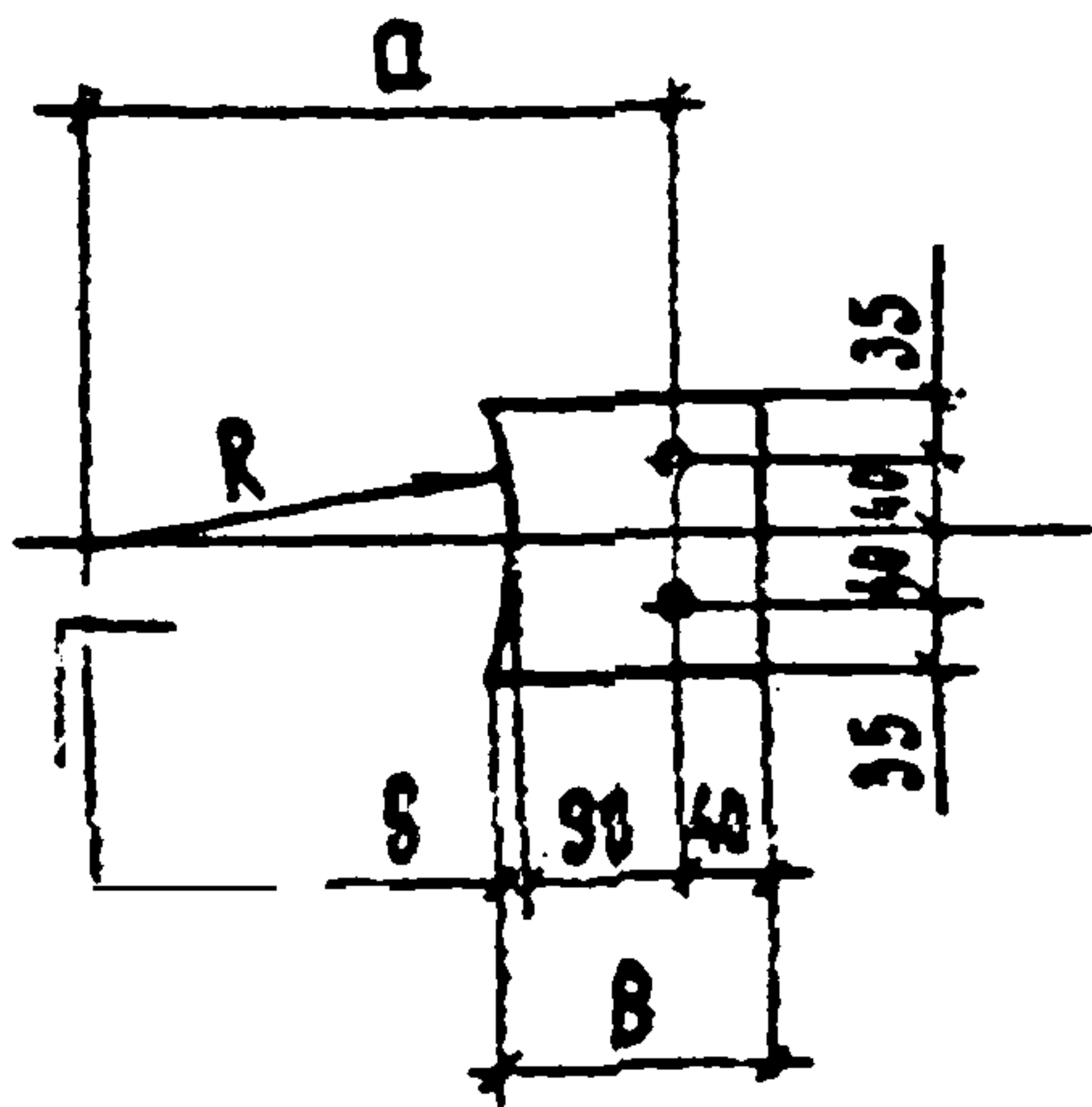


СБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	R мм	L мм	МАССА кг
3.407.1-175.2-046	M78	208	765	3.5
-01	M79	225	820	3.8
-02	M80	235	850	3.9

ИЗДАНИЕ 1.0

3.407.1 - 175.2 — 046			
Пластины М78÷М80		СПИСОК	МАССА
		Р	мм. табл.
ПОЛОСА 6×100 ГОСТ 103-76		Лист	Листов 1
L=3м. табл.		СВЯЗЬ-ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ	
		САНКТ-ПЕТЕРБУРГ	

ФОРМАТ А4



Обозначение	Марка	Q мм	B мм	R мм	B мм
3.407.1 - 175.2 - 047	M81	~305	15	214	145
- 01	M82	~320	15	231	145
- 02	M83	~330	10	241	140

3.407.1 - 175.2 - 047

Пластины M81÷M83

Стадия Масса Масштаб

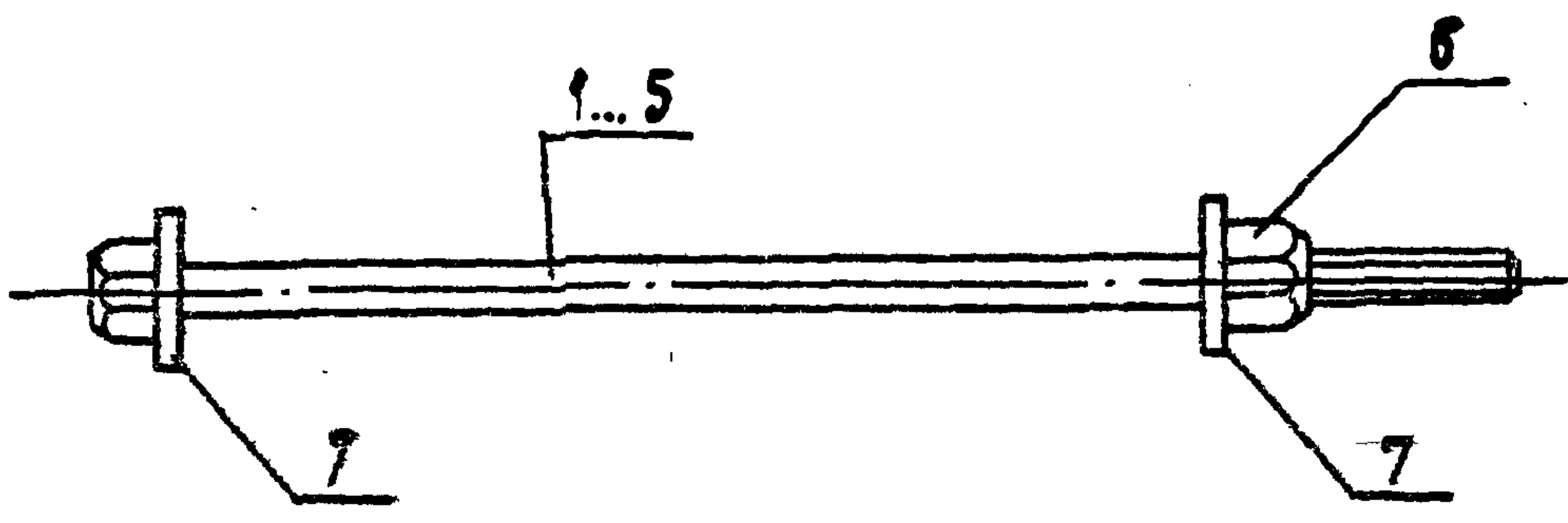
Р 1.6 —

Лист 1 Листов 1

ЭВ.И.А.К.Э.П.	ГОРБЛОВ		20.01.92
Т.И.П.	П.И.Н.Ч.У.К.		20.01.92
И.К.О.Н.Т.Р.	О.Р.Л.О.В.А.		20.01.92
П.Р.О.В.	С.А.Д.У.Т.А.		20.01.92
И.И.И.	Я.К.О.В.Л.Е.В.А.		20.01.92

Полоса 10x8 ГОСТ 103-76
L=150 Ст3сп5-1 ГОСТ 535-88

ЕВРАЗЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Санкт-Петербург



Обозначение	Марка	Масса, кг
3.407.1-175.2-048 СБ	С53	3.4
— 01	С54	3.5
— 02	С55	3.7
— 03	С56	3.8
— 04	С57	4.0

Спецификацию см. Листы 048

3.407.1-175.2-048 СБ				Спец. болты С53 ÷ С57 Сборочный чертёж		
				Стадия	Масса	Масштаб
				Р	см. табл.	—
				Лист 1	Листов 1	
				Севзапэнергопроект		
				Санкт-Петербург		
Зав. инж. эк.	Горелов	Горелов	20.01.92			
ГНП	Пичуков	Пичуков	20.01.92			
Н. контр.	Орлова	Орлова	20.01.92			
Проб.	Саянц	Саянц	20.01.92			
Инж.	Яковлева	Яковлева	20.01.92			

ИНВ. Лист	Подпись и дата	Взам. инв. №

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	Обозначение	Наименование Документация	Кол. на исполнении 3.407.1-175.2 - 048 СБ										Приме- чание
					—	01	02	03	04						
А4			3.407.1-175.0-0070	Техническое описание	×	×	×	×	×						
А4			3.407.1-175.2-048 СБ	Сборочный чертёж.	×	×	×	×	×						
				Детали.											
А4	1		3.407.1-175.2-049	Спец. болт М84	1										
А4	2		— 01	Спец. болт М85		1									
А4	3		— 02	Спец. болт М86			1								
А4	4		— 03	Спец. болт М87				1							
А4	5		— 04	Спец. болт М88					1						

Продолжение спецификации см. лист 2.

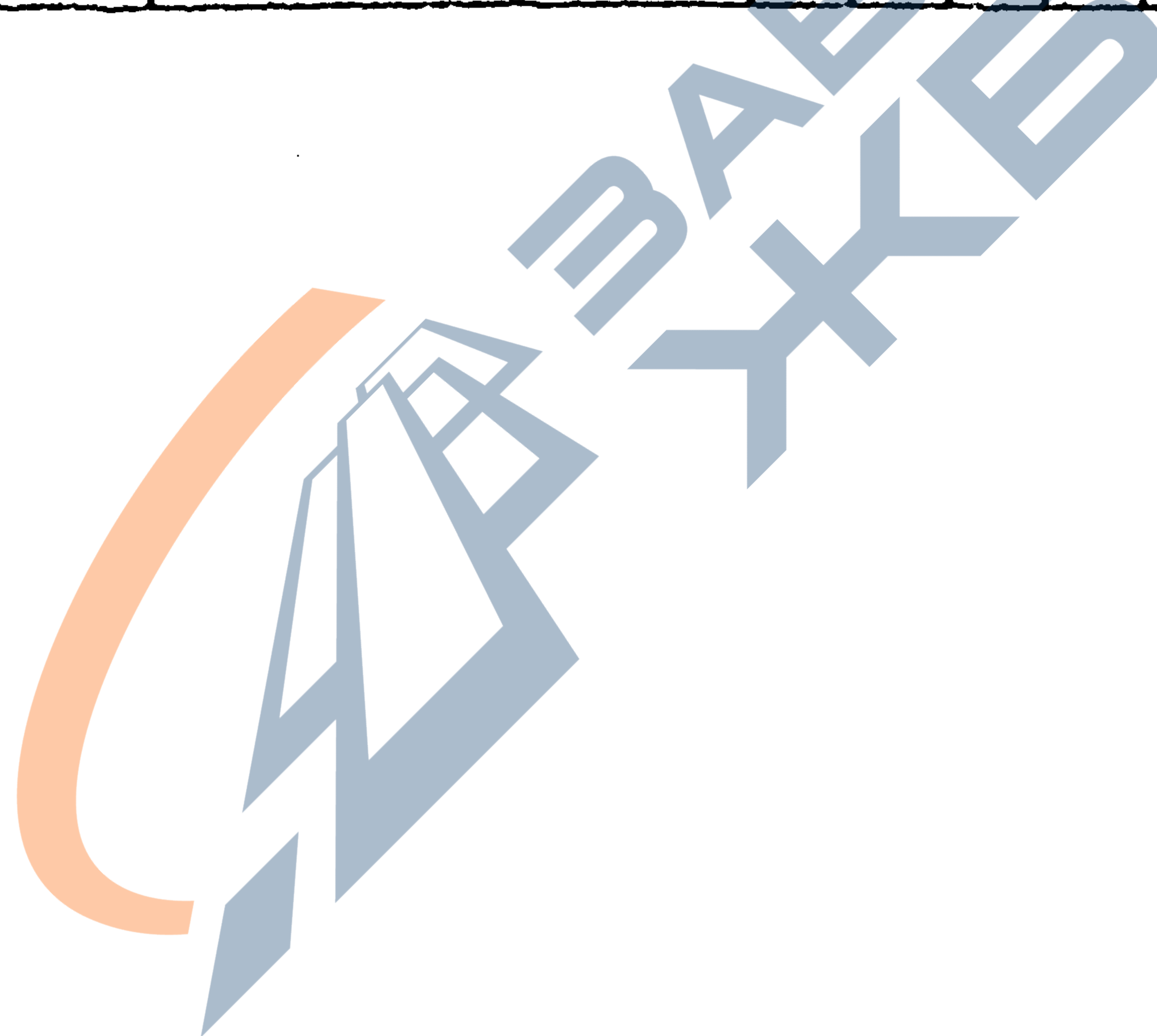
Заявитель	ГОРБАЛОВ	—	20.01.98
ГМП	ПИНЧУК	—	20.01.98
Н.контр.	Орлова	—	20.01.98
Провер.	Салыта	—	20.01.98
Изм.	Яковлева	—	20.01.98

3.407.1-175.2-048

Спец. болты С53 ÷ С57
Спецификация

Стадия	Лист	Листов
Р	1	2
СЕВЗЯПЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Санкт-Петербург		

ФОРМАТ	ЗАКА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСП. 3.407.1-175.2-048 СБ										ПРИМЕЧАНИЕ
					—	01	02	03	04						
				СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ											
		6		ГАЙКА М30-7Н.4 ГОСТ 5915-70	1	1	1	1	1						0.22 кг
		7		ШАЙБА 30-004 ГОСТ 11371-78	2	2	2	2	2						0.07 кг

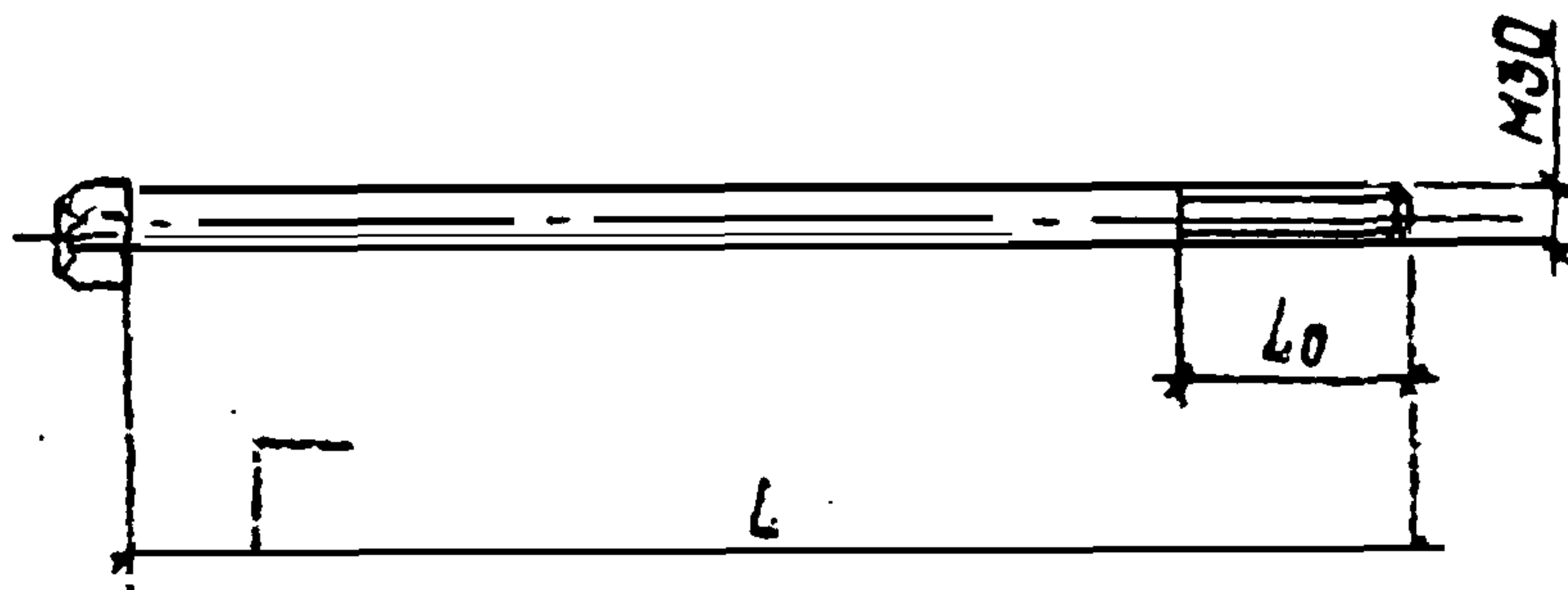


3.407.1-175.2-048

Итого

2

5



Обозначение	Марка	Длина L, мм	Длина резьбы L0, мм	Масса кг
3.407.1-175.2-049	M84	490	55	3.0
-01	M85	520	55	3.1
-02	M86	545	55	3.3
-03	M87	570	55	3.4
-04	M88	595	55	3.6

3.407.1-175.2-049

Спец. болты
M84 ÷ M88

Стадия

Масса

Масштаб

Р

см.
табл.

—

Зав. Н.И.К.С. Горелов

Г.И.П. Пунчук

Н.К.К.Т.Р. Орлова

Пров. С.А.Л.Т.С.

У.Н.Ж.В.З.В. Яковлева

Сталь

Ф30 ГОСТ 2590-88

Круглая

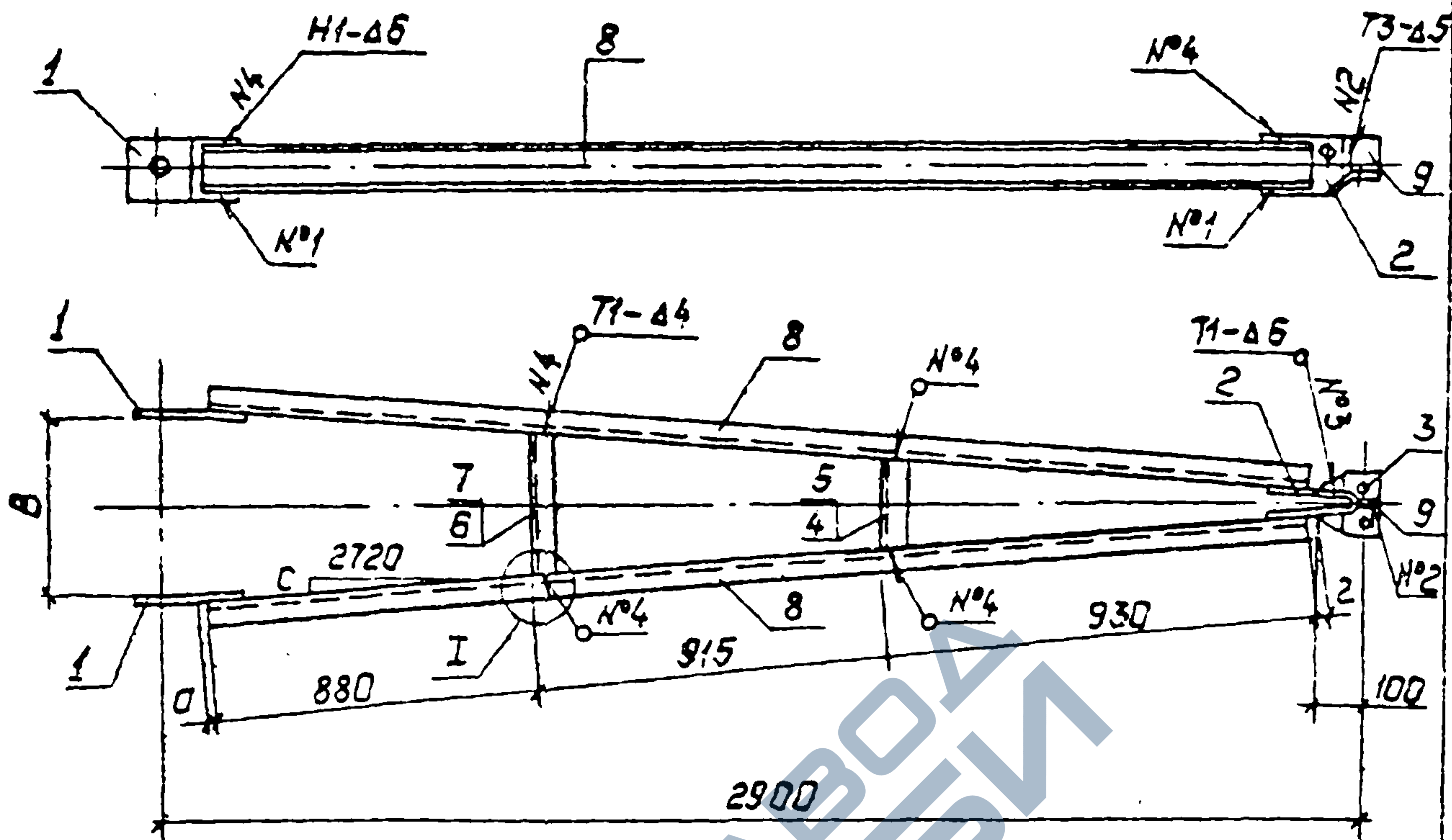
Ст 3сп3-1 ГОСТ 535-88

Лист

Листов 1

СЕВЕРНО-ЗАПАДНЫЙ ПРОЕКТ

Санкт-Петербург



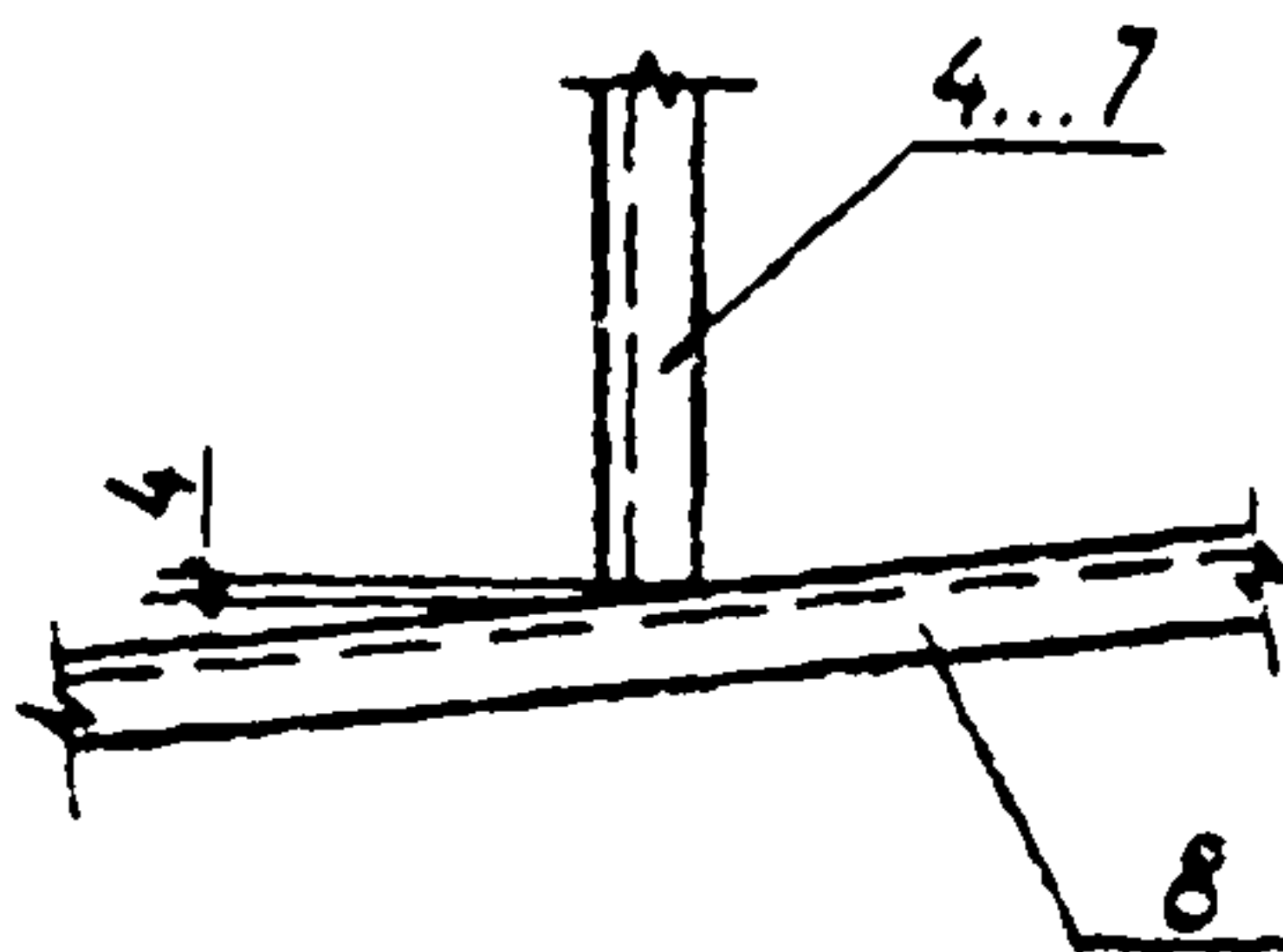
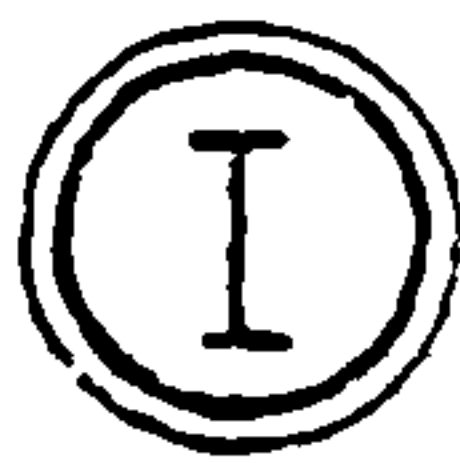
1. Электроды Э42А, ГОСТ 9467-75.
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

3.407.1-175.2-050СБ

Пояса С58, С59
Сборочный чертеж

Стадия	Масса	Насштаб
Р	см. табл.	—
Лист 1	Листов 2	
СЕВЗАПЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Санкт-Петербург		

Зав. Н.И. Кривошеина	Д-р	20.01.92
Г.И. Пунчук	З-р	20.01.92
Н.К. Котлярова	Инж.	20.01.92
Л.В. Золотых	Инж.	20.01.92
В.А. Воров	Инж.	20.01.92



Обозначение	Марка	Размеры, мм			Масса, кг
		С	σ	В	
3.407.1-175.2-050СБ	С58	201.5	1	420	60.1
-01	С59	236.5	3	490	60.6

Спецификация см. листы 050

Лист № подл.	
Подпись и дата	
Взам. инв. №	

3.407.1-175.2-050СБ	Лист
	2

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исп.			Примечание
					—	01		
				Документация				
A4			3.407.1-175.0-00 ТО	Техническое описание	×	×		
A4			3.407.1-175.2-050 СБ	Сборочный чертеж	×	×		
				Детали				
A4	1		3.407.1-175.2-051	Пластина М89	2	2		
A4	2		3.407.1-175.2-052	Пластина М90	1	1		
A4	3		3.407.1-175.2-053	Пластина М91	1	1		
				Швеллер 10 ГОСТ 8240-89				
				С245 ГОСТ 21772-88				
Б4	4		3.407.1-175.2-050 СБ	Распорка М92 L = 175	1			1.5кг
Б4	5		3.407.1-175.2-050 СБ	Распорка М93 L = 200		1		1.7кг
Б4	6		3.407.1-175.2-050 СБ	Распорка М94 L = 310	1			2.7кг
Б4	7		3.407.1-175.2-050 СБ	Распорка М95 L = 355		1		3.0кг

Продолжение спецификации см. лист 2

3.407.1-175.2-050

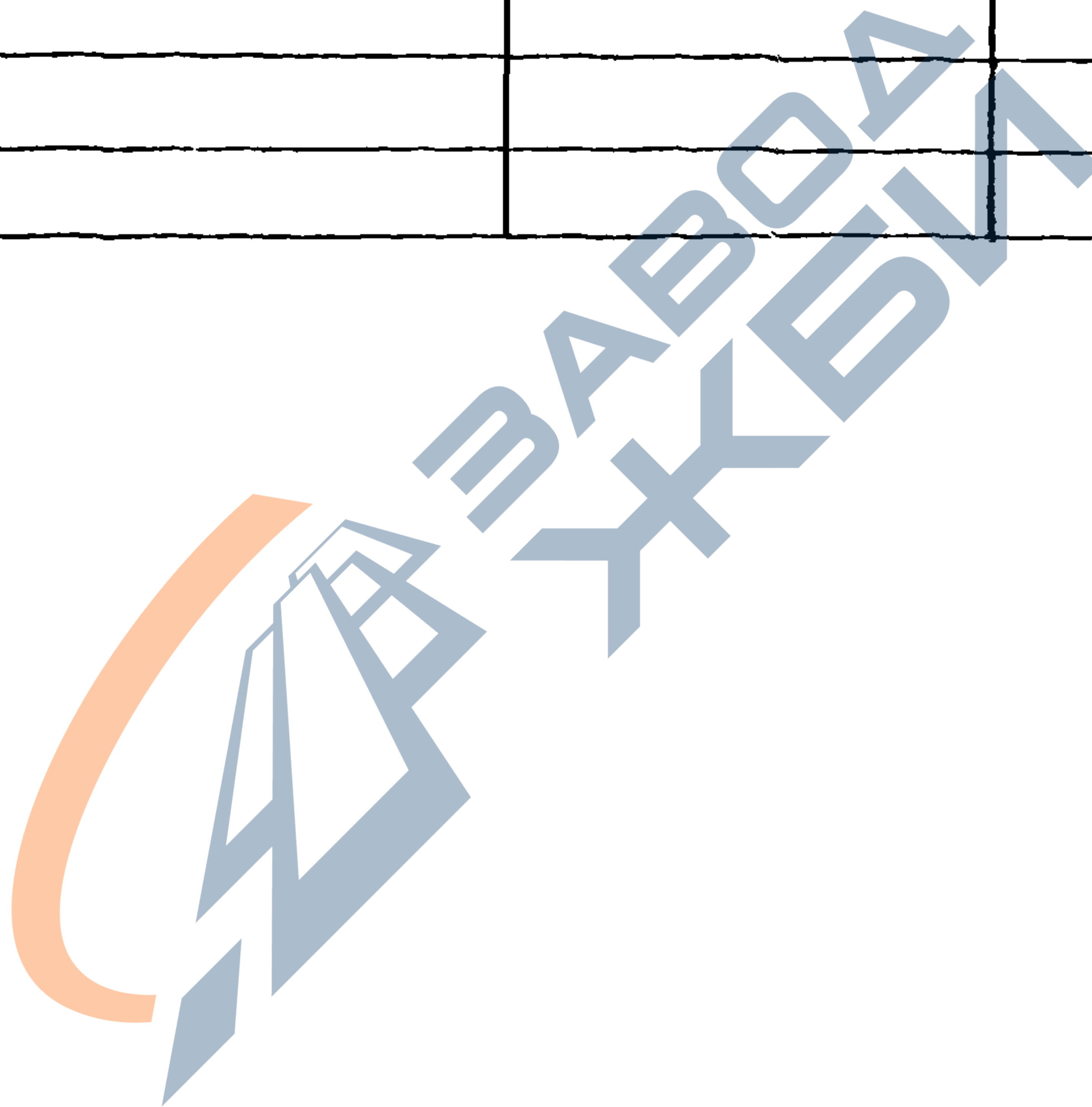
Пояса С58, С59
Спецификация

Стандарт	Лист	Листов
Р	1	2
СББЗАПЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ		
Санкт-Петербург		

Изм. №, дата, подпись и дата

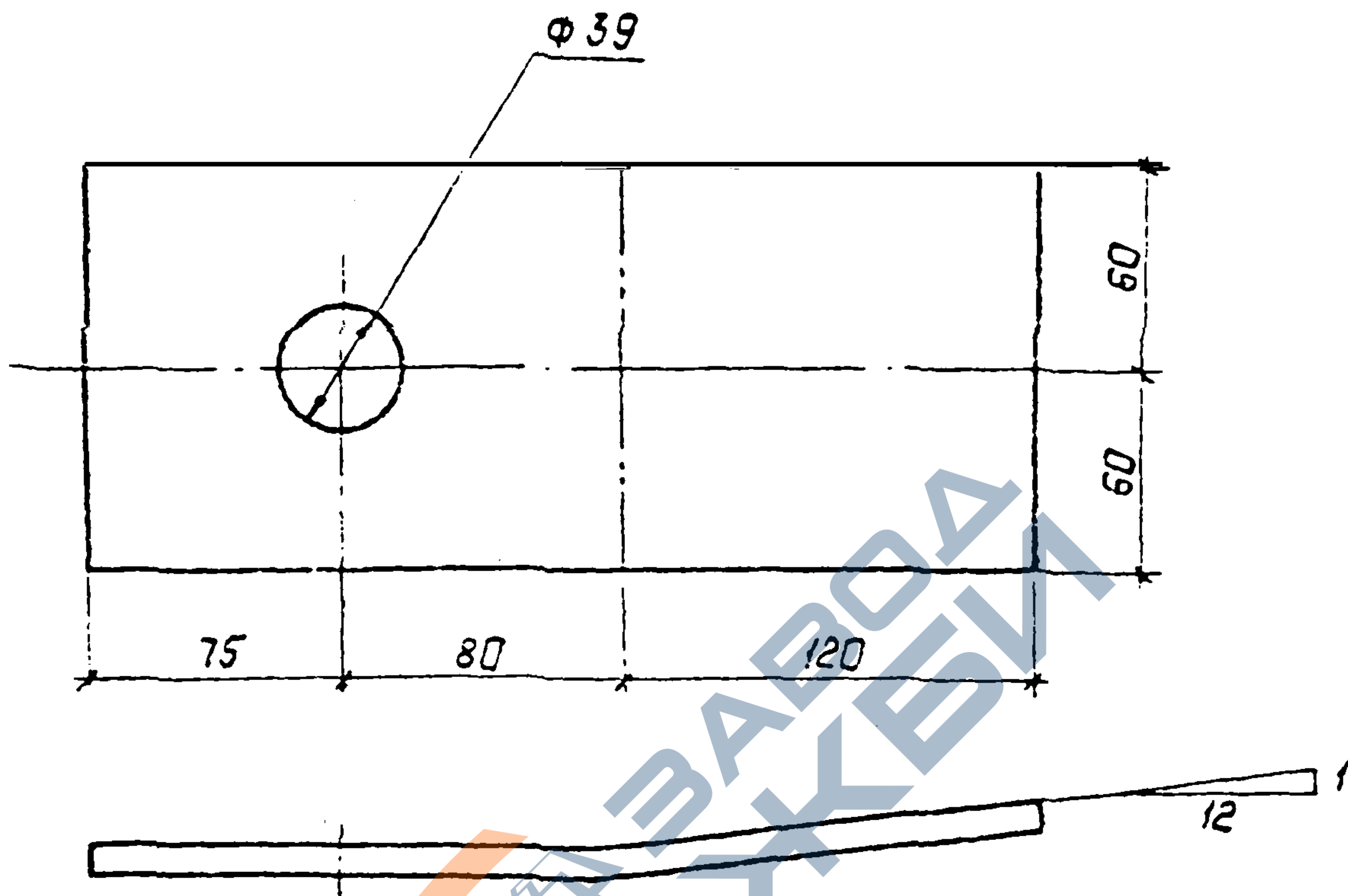
Зам. худ.	Горелов	2001.02
ГЛП	Пинчук	2001.02
Н.контр.	Долова	2001.02
Проектир.	Салита	2001.02
Инженер	Яковлев	2001.02

Регистр	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол. на усл.			Примечание
					—	01		
				Материалы				
		8		Швеллер 100 ГОСТ 8240-89	2	2		23.4 кг
				Л-2725 245 ГОСТ 27772-88				
		9		Полоса 6х45 ГОСТ 103-76	1	1		0.2 кг
				Л-70 305-1 ГОСТ 535-88				



Установить на основании чертежа и спецификации

3.407.1-175.2-050	Итого
	2



1. Гнуть в горячем состоянии.

3.407.1-175.2-051

Пластина М89

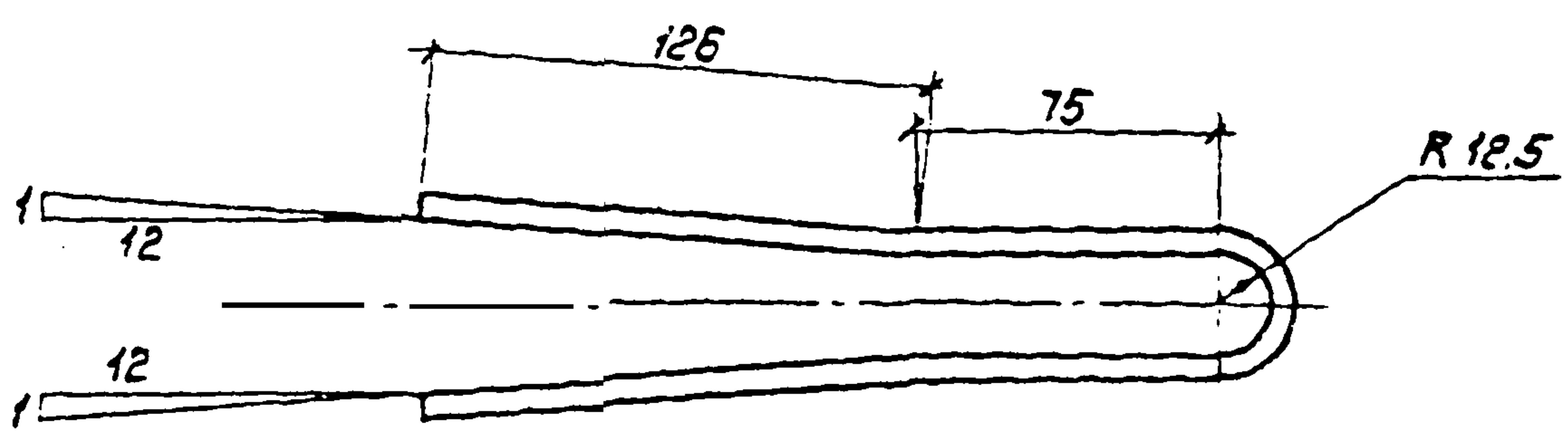
Стандарт	Масса	Масштаб
Р	2,5	1:2,5

Зав. проект	Горелов	22.01.92
Г.О.П.	Пунчук	22.01.92
Н.контр.	Полова	22.01.92
Пробирка	Салитов	22.01.92
Инженер	Возвращен	22.01.92

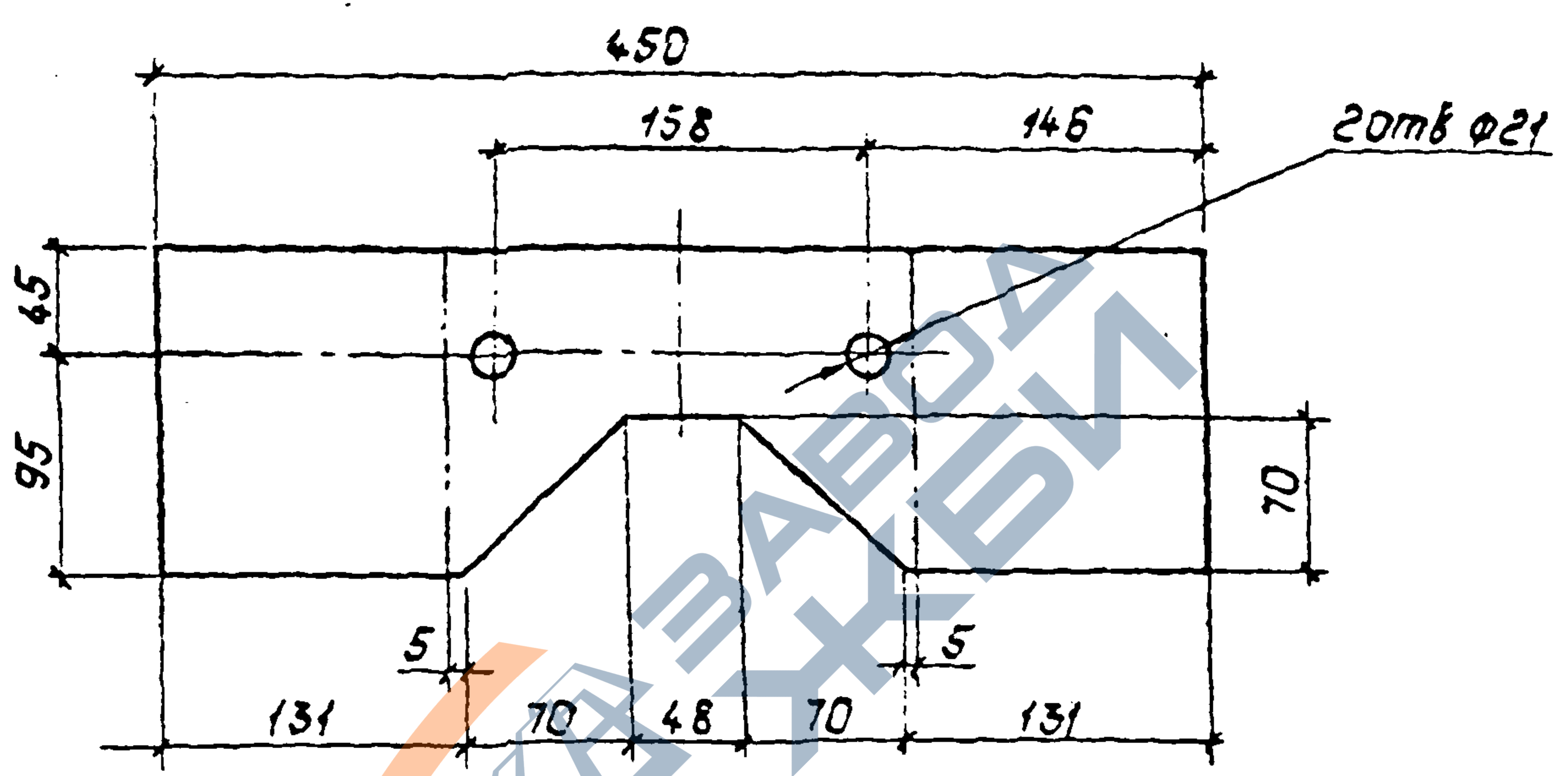
Полоса 10x120 ГОСТ 103-76
L=275 Ст 3сп5-1 ГОСТ 535-88

Лист	Листов
1	1

СЕВЗАПЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Санкт-Петербург



Развертка



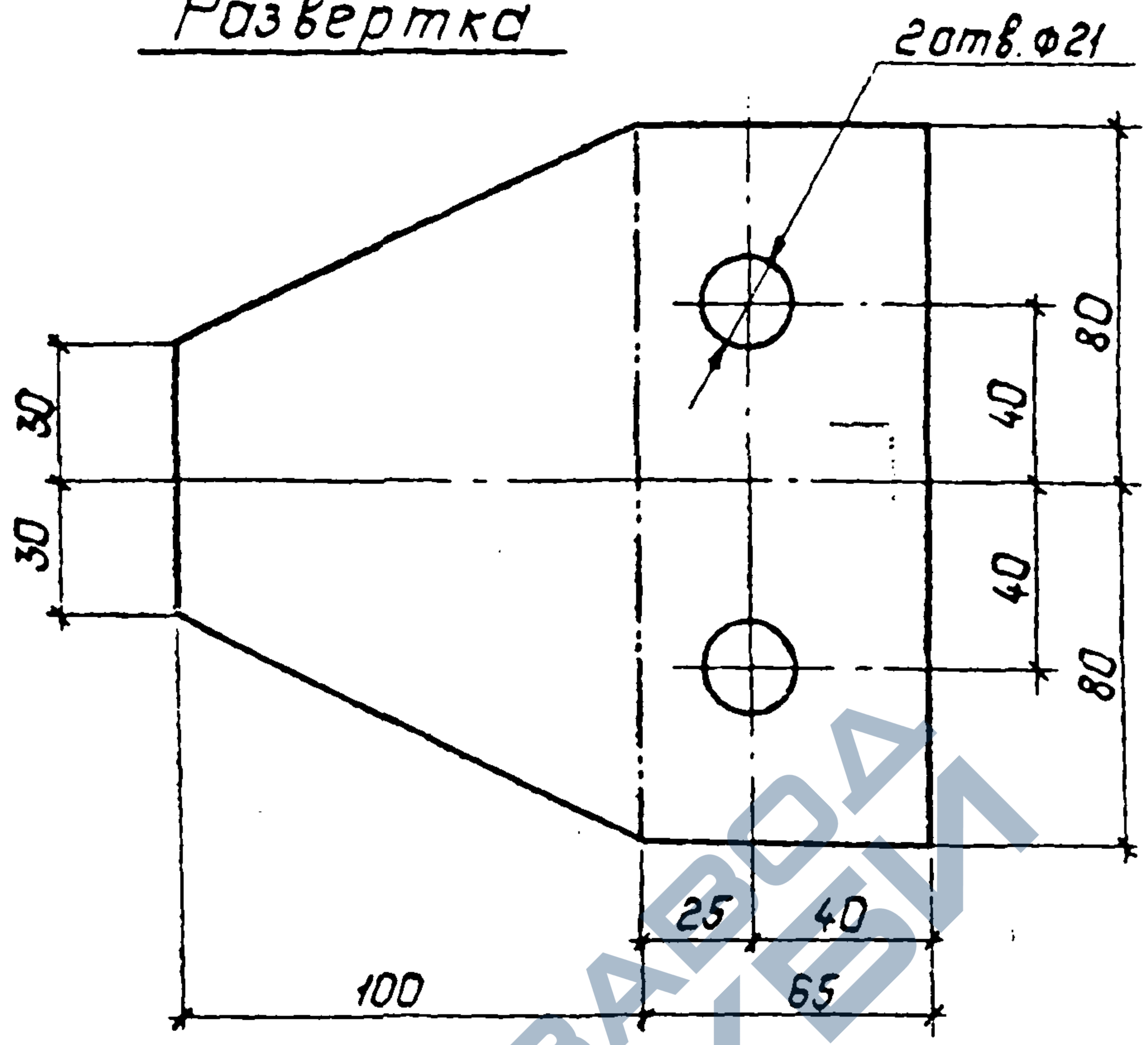
1. Гнуть в горячем состоянии.

УНВ. № прол. Подпись и дата Взам. инв. №

3.407.1-175.2-052

				3.407.1-175.2-052		
				Пластина М90		
				Стадия	Масса	Масштаб
				Р	2.6	1:2.5 1:4
				Лист 1		
				Лист № 1		
				СВЗАПЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ		
				Санкт-Петербург		
				Полоса 6x140 ГОСТ 133-75		
				L=450 Ст3пс5-1 ГОСТ 505-85		
Зав. НУЛКЭС Горелов						
Ген. Директор Пунчук						
Инж. Пунчук Орлов						
Проверил Салита						
Инж. Яковлева						

Развертка



1. Гнуть в горячем состоянии.

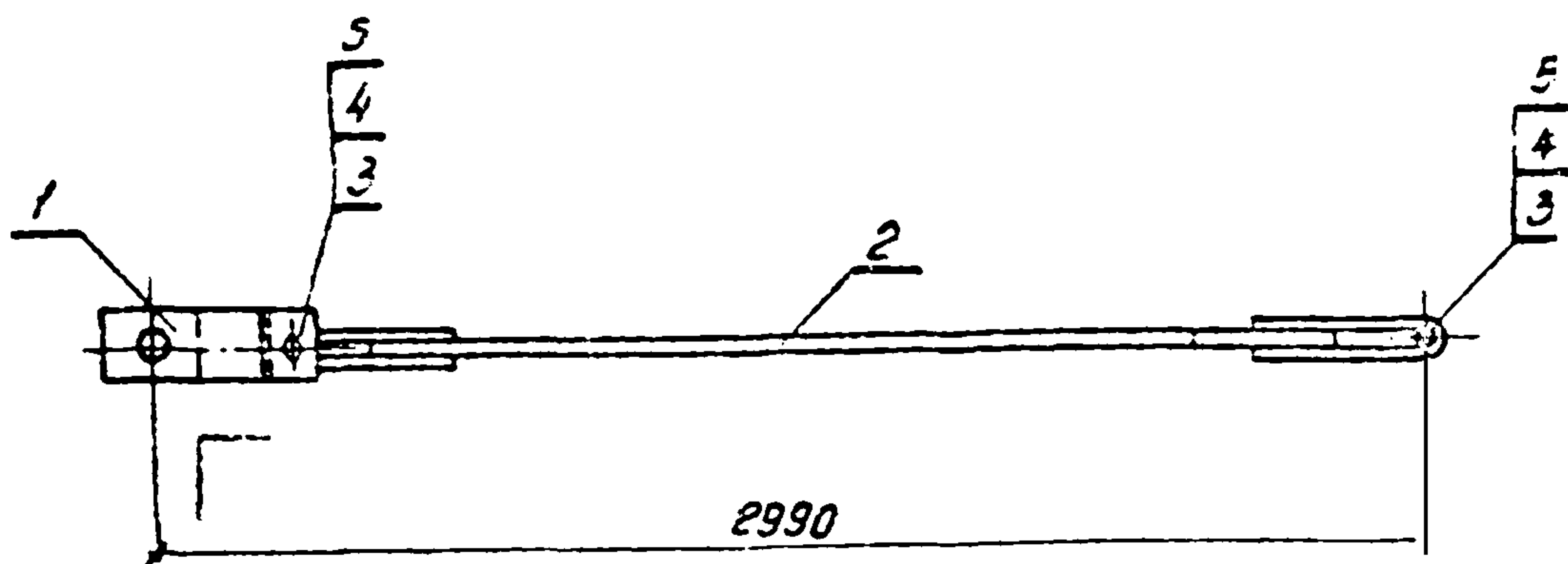
3.407.1-175.2-053

Пластина М91

Стадия	Масса	Насчитано
Р	1,3	1,2
Лист		Листов 1
СЕВЗАПЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ		
Санкт-Петербург		

Зав. н.к.с. Горелов	20.01.98
Г.П. Пунчук	20.01.98
Н.к.н.т. Орлова	20.01.98
Пров. зр. Салита	20.01.98
Инж.н.с. Яковлева	20.01.98

Полоса 8x160 ГОСТ 103-76
L=165 Ст 3пс5-1 ГОСТ 535-88



Спецификацию см. лист 054

3.407.1-175.2-054СБ

Связь С60
Сборочный чертеж

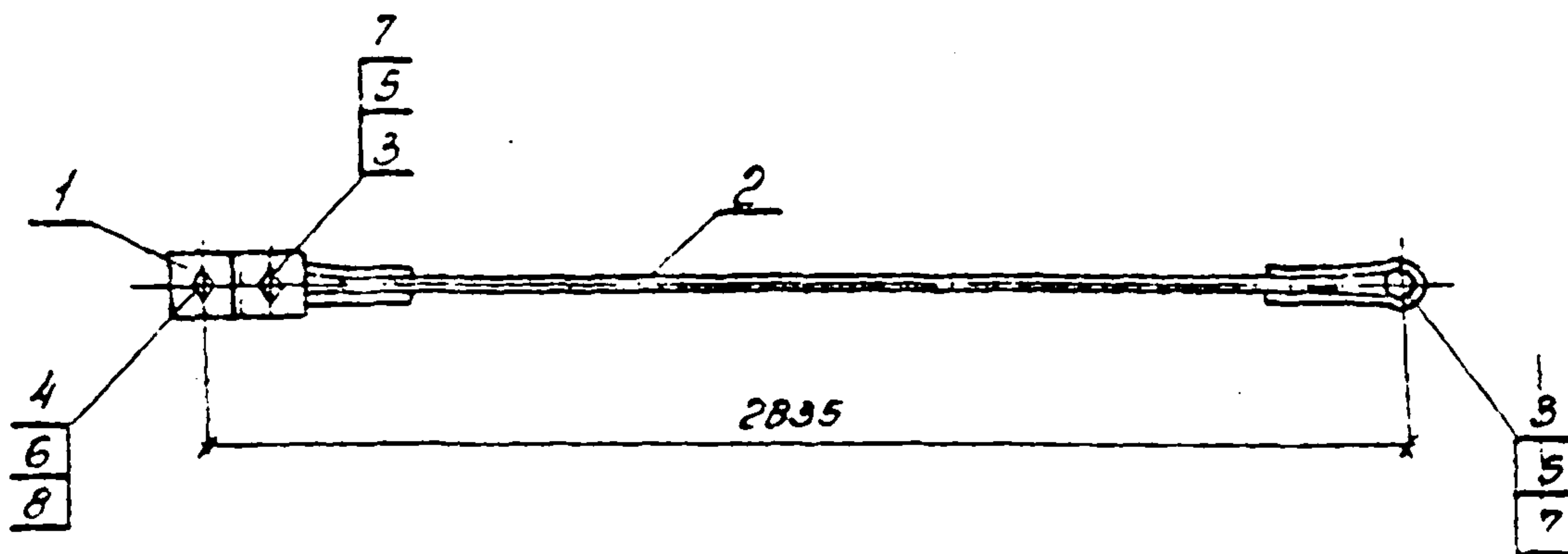
Стадия	Масса	Масштаб
Р	14,2	—
Лист 1	Листа: 1	
СЕВЗАПЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ		
С.-Петербург		

Зав. НИИ	Горелов	1	2002
ГУП	Пунчук	2	2003
Н. контр.	Орлова	3	2004
Проверил	Салита	4	2005
Инженер	Яковлева	5	2006

	Стандартные
Болт	M20- ГОСТ
Гайка	M20- ГОСТ
Шайба	20 ГОСТ

3.407.1 - 175.2 - 054		
Связь СБД Спецификация	Страница	Листов
	2	1
СЕВЗАПЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ С-Петербург		

தொடர்ச்சி 42



Спецификацию см. лист 055

Лист № 102	Подпись и дата	Вз. инв. №																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
------------	----------------	------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A4			3.407.1-175.0 - 00 TO	Техническое описание		
A4			3.407.1-175.2 - 055 CB	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
A4	1		3.407.1-175.2 - 057 CB	Связь CB3	1	
A4	2		3.407.1-175.2 - 058 CB	Тяга CB4	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
	3			Болт М20-Вg x 80.46 ГОСТ 7798-70	2	0,27кг
	4			Болт М30-Вg x 90.46 ГОСТ 7798-70	1	0,75кг
	5			Гайка М20-7Н.4 ГОСТ 5915-70	2	0,06кг
	6			Гайка М30-7Н.4 ГОСТ 5915-70	1	0,22кг
	7			Шайба 20-004 ГОСТ 11371-78	4	0,02кг
	8			Шайба 30-004 ГОСТ 11371-78	2	0,07кг

3.407.1-175.2-055

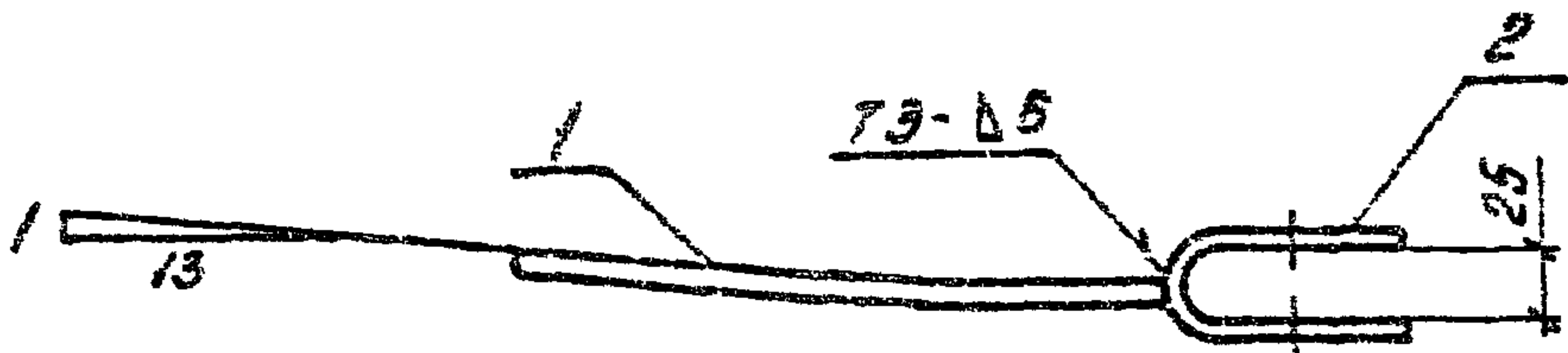
Связь CB1
Спецификация

Стелла	Лист	Листов
Р		1
СВЯЗЬ СЕРТИФИКАТ		
С.-Петербург		

Зав. ИЛКЗ	Горелов	4-1	20.01.92
ГУП	Пунчук	4-1	20.01.92
И. контр.	Орлова	И. контр.	20.01.92
Проверил	Салита	С. контр.	20.01.92
Инженер	Яковлева	2-1	20.01.92

Копировать

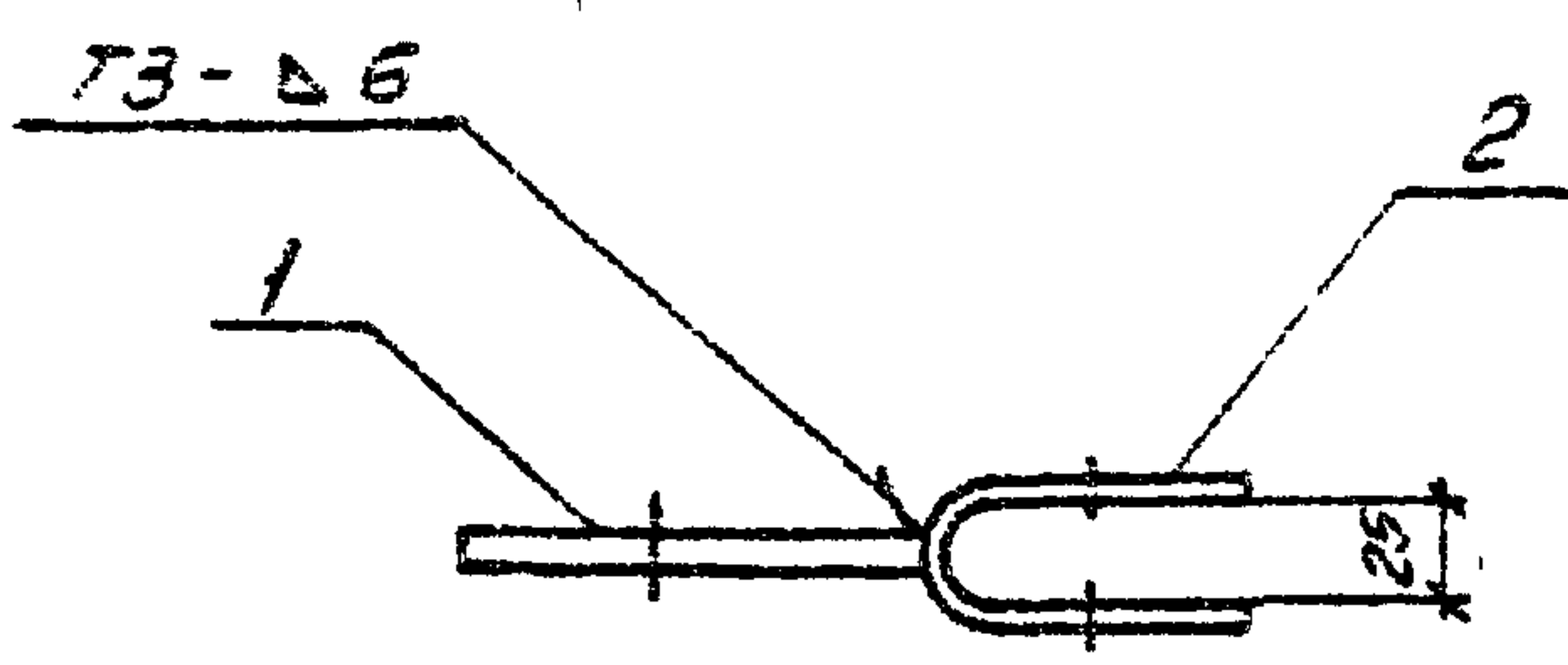
Формат А4



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>Документация</u>		
A4			3 407.1 - 175 0 - 0070	Техническое описание		
A4			3 407.1 - 175.2 - 058СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
A4		1	3 407.1 - 175 2 - 059	Пластина М 96	1	
A4		2	3.407.1 - 175.2 - 061-01	Пластина М 99	1	

1. Электроды 342А, ГОСТ 9467-75.
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

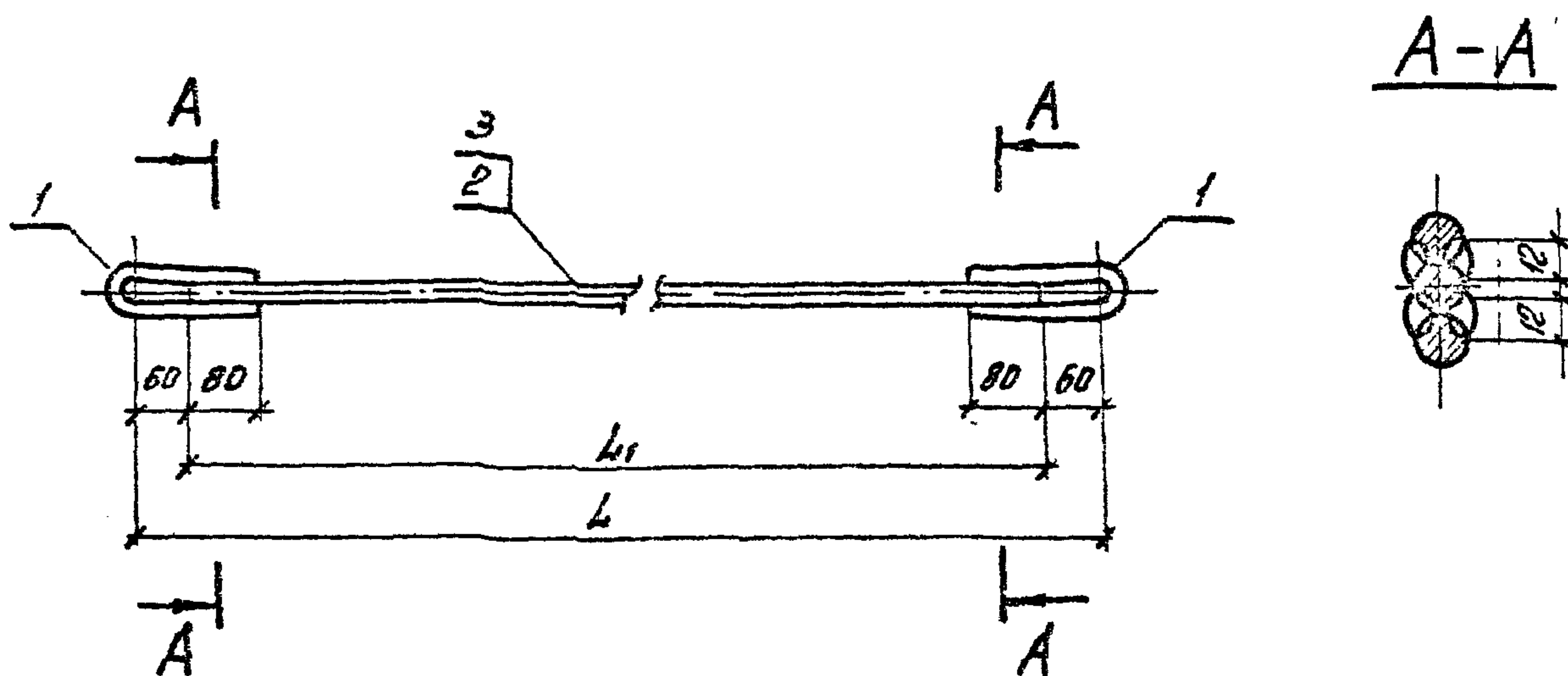
				3.407.1- 175.2 -056СБ		
				Связь СБ2 Сборочный чертеж		
				Стадия	Масштаб	Норматив
				Р	2:3	1:5
				Лист 1		
				СБЗАПЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ		
				С-Петербург		
Составитель	Горелов	Проверил	Пунчик			
Начальник	Орасов	Специалист	Савицкий			
Проектировщик	Савицкий	Специалист	Савицкий			
Инженер	Аксенов	Специалист	Савицкий			



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A4			3.407.1-175.0 - 0070	Техническое описание		
A4			3.407.1-175.2 - 057СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
A4		1	3.407.1-175.2 - 060	Пластина М97	1	
A4		2	3.407.1-175.2 - 061	Пластина М98	1	

- 1. Электроды Э42А, ГОСТ 9467-75.
- 2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80

					3.407.1-175.2 -057СБ			
					Связь СБЗ Сборочный чертеж	Стадия	Масса	Масштаб
						Р	1,3	1:5
Зам. инж. экз.	Горелов	—	20.01.92			Лист	Листов 1	
Г.И.П.	Пинчук	—	21.01.92			СЕВЗАПЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ		
Н.контр.	Орлов	—	20.01.92			С.-Петербург		
Проверил	Саломе	—	22.01.92					
Инженер	Яковлева	—	22.01.92					



Обозначения	Марка	L мм	Масса кг.
3.407.1 - 175.2 - 058 СБ	СБ4	2715	11,0
- 01	СБ5	2765	11,2

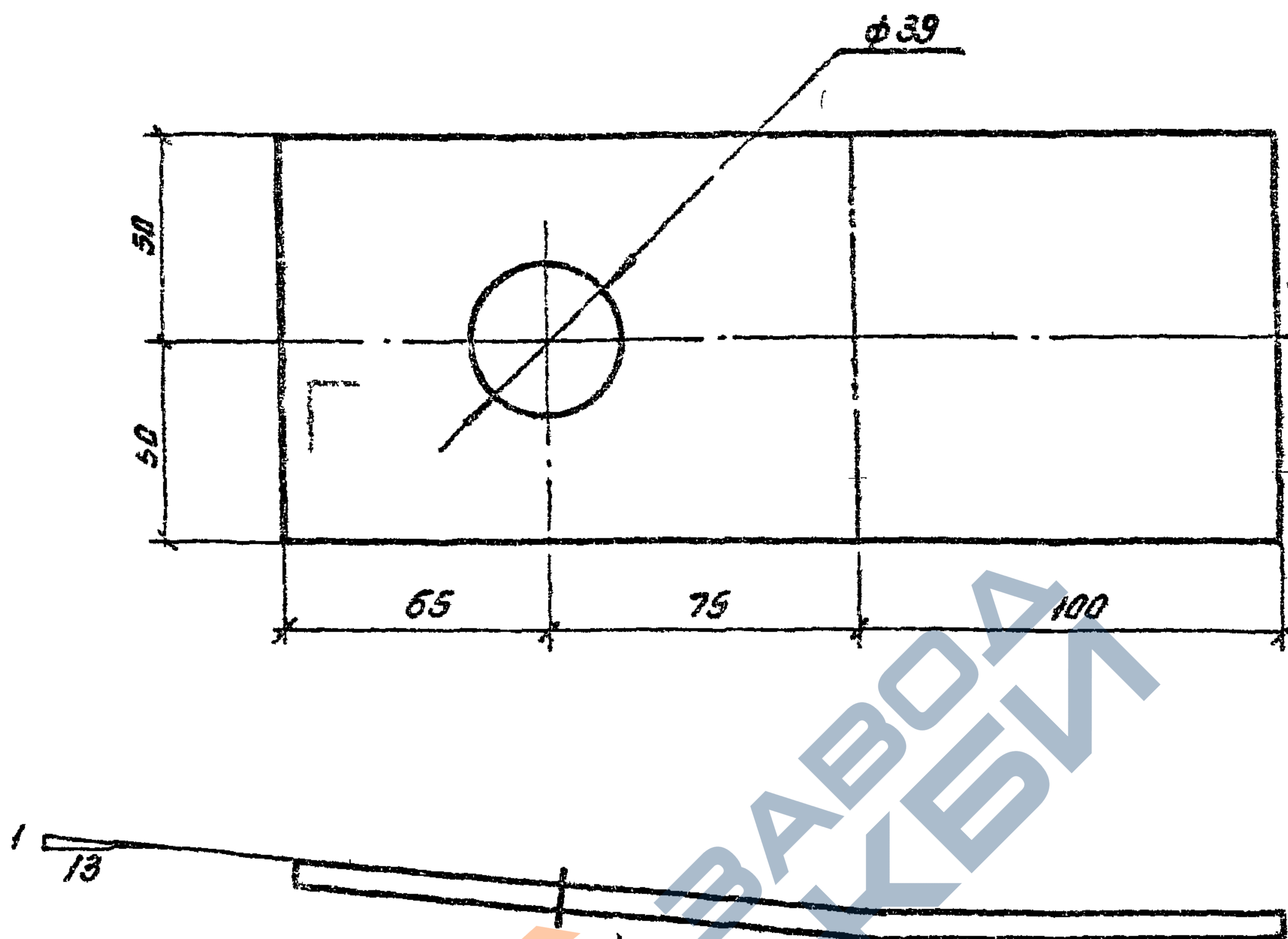
1. Электроды Э42А, ГОСТ 9467-75.
 2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
 Спецификацию см. лист 058

Вз	инв	№	
Подпись	Дата		
Инв.	№		
3.407.1 - 175.2 - 058 СБ			
Тяги СБ4; СБ5			
Сборочный чертеж			
Зав. цехом	Горелов	22.01.92	Стандия
Гид	Пинчук	22.01.92	Масса
Н. контр.	Орлова	22.01.92	Масштаб
Проверил	Салита	22.01.92	Р
Специальн.	Яковлева	22.01.92	ст
Лист 1			
Листов 1			
СЕВЗАПЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ			
С.-Петербург			

Копир. 05.

Формат А4

Формат НЧ

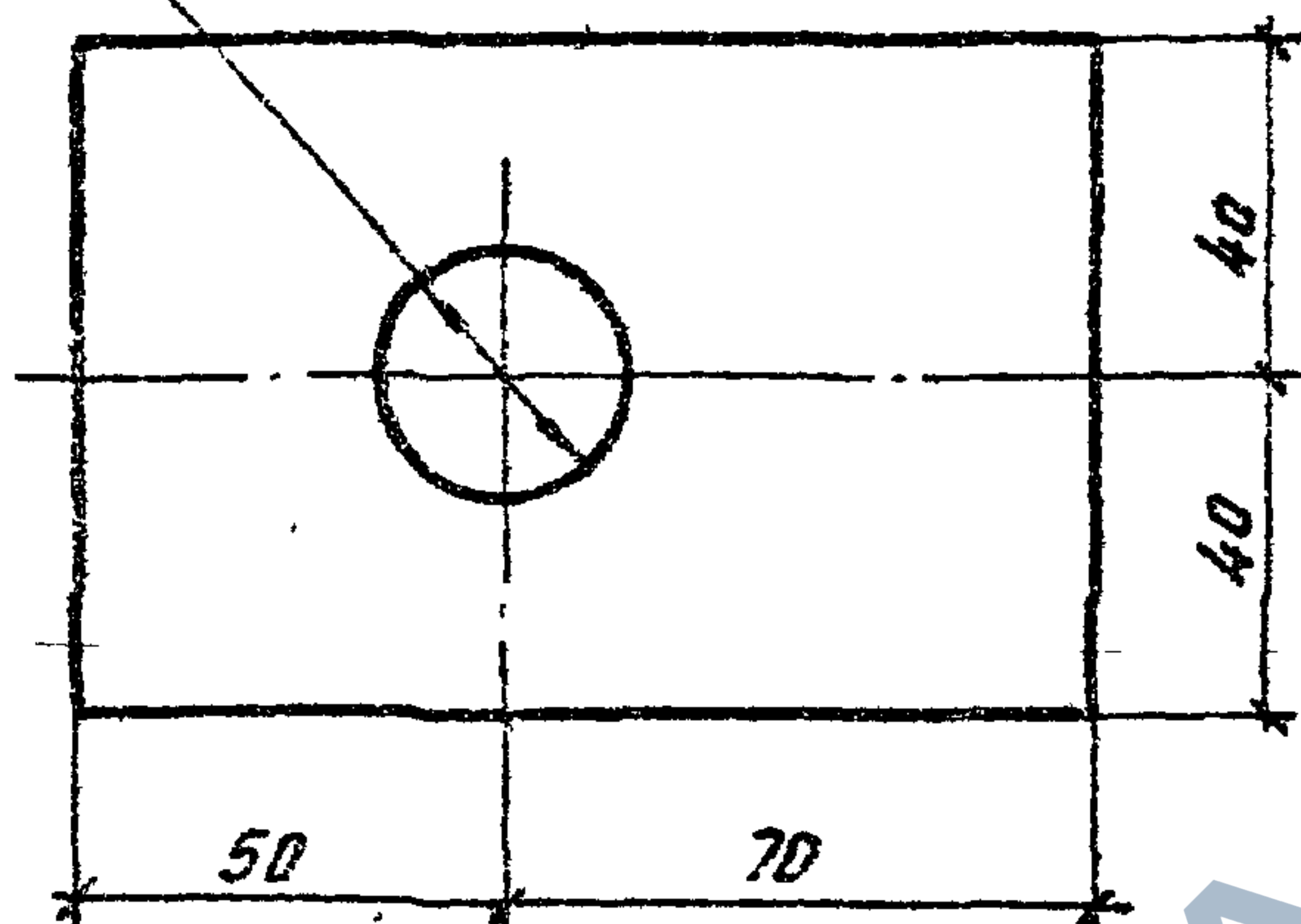


1. Снудь в горячем состоянии.

3.407.1 - 175.2 - 059

				3.407.1 - 175.2 - 059			
				Пластина М95	Стадия	Масса	Масштаб
					Р	1,4	1:2
Зав. ИЛХК	Горелов	Д-р	МВ.92	Полоса Вх100 ГОСТ 103-76 Ст3пс5-1 ГОСТ 535-88 L=240	Лист		Листов 1
ГИП	Пунчук	Инж.	СН.92		СЕВЗАПЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ		
Н.КОНТР.	Орлов	Инж.	СН.92		С.-Петербург		
Проектир	Салта	Инж.	СН.92				
Инженер	Яковлева	Инж.	СН.92				

φ 31



ЗАВОД ЖБИ

3.407.1-175.2-060

Пластина М97

Листов 1

Р 0,6 1:2

Лист 1

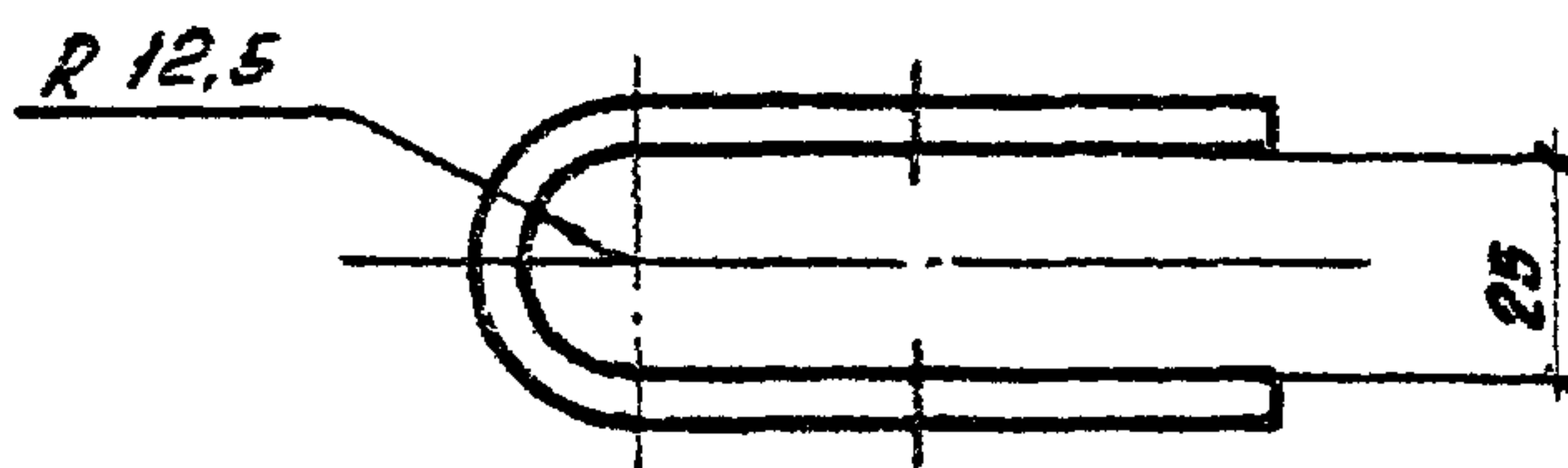
СЕВЗАПЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ

С.-Петербург

Зав. ИЦХЭС	Горелов	20.01.92
ГВП	Линчук	20.01.92
И.контр.	Орлова	20.01.92
Проберка	Селица	20.01.92
Инженер	Яковлева	20.01.92

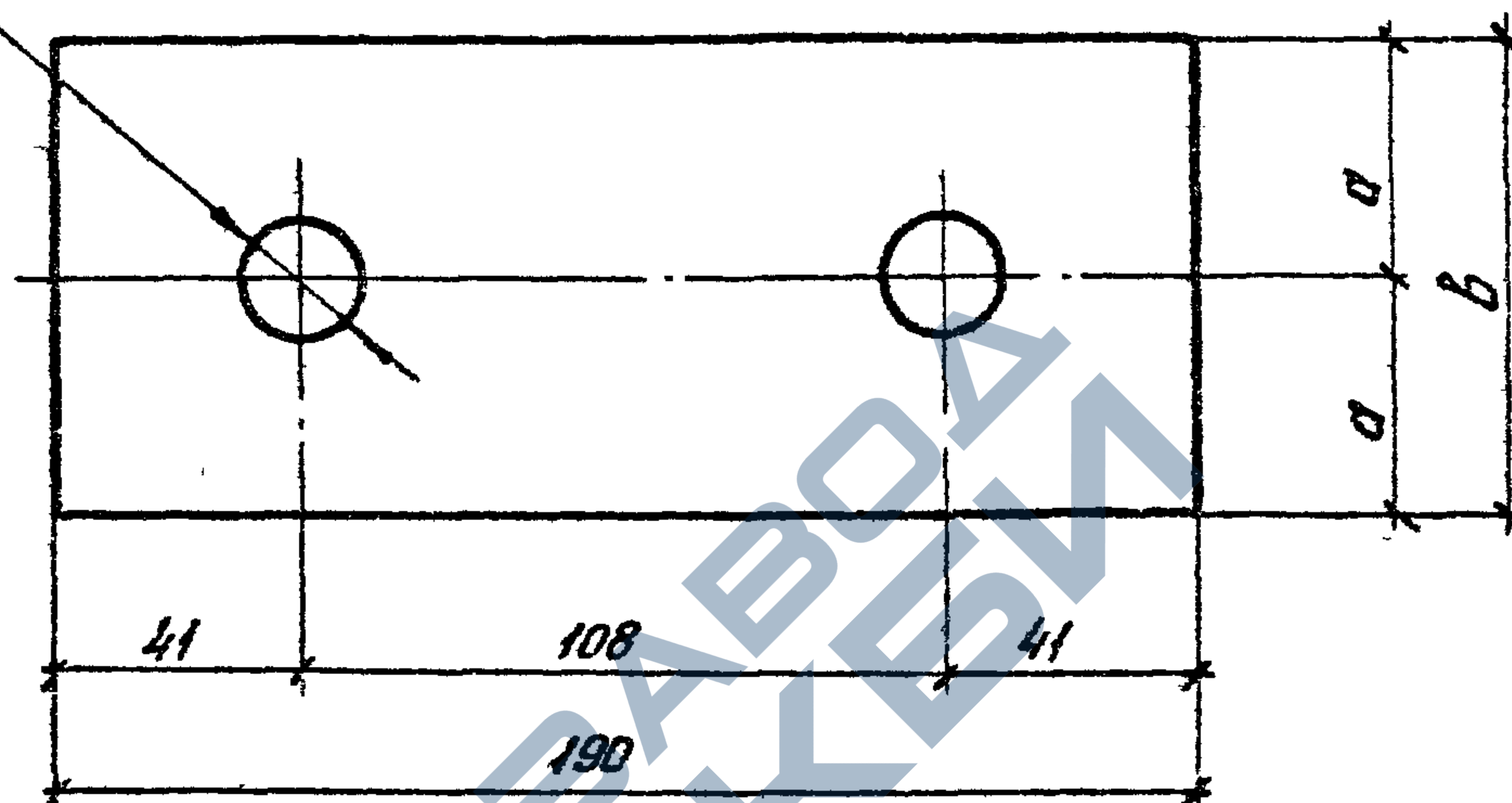
Полоса
L=120

8x86 ГОСТ 103-76
СтЗлс 5-1 ГОСТ 535-88



Развертка

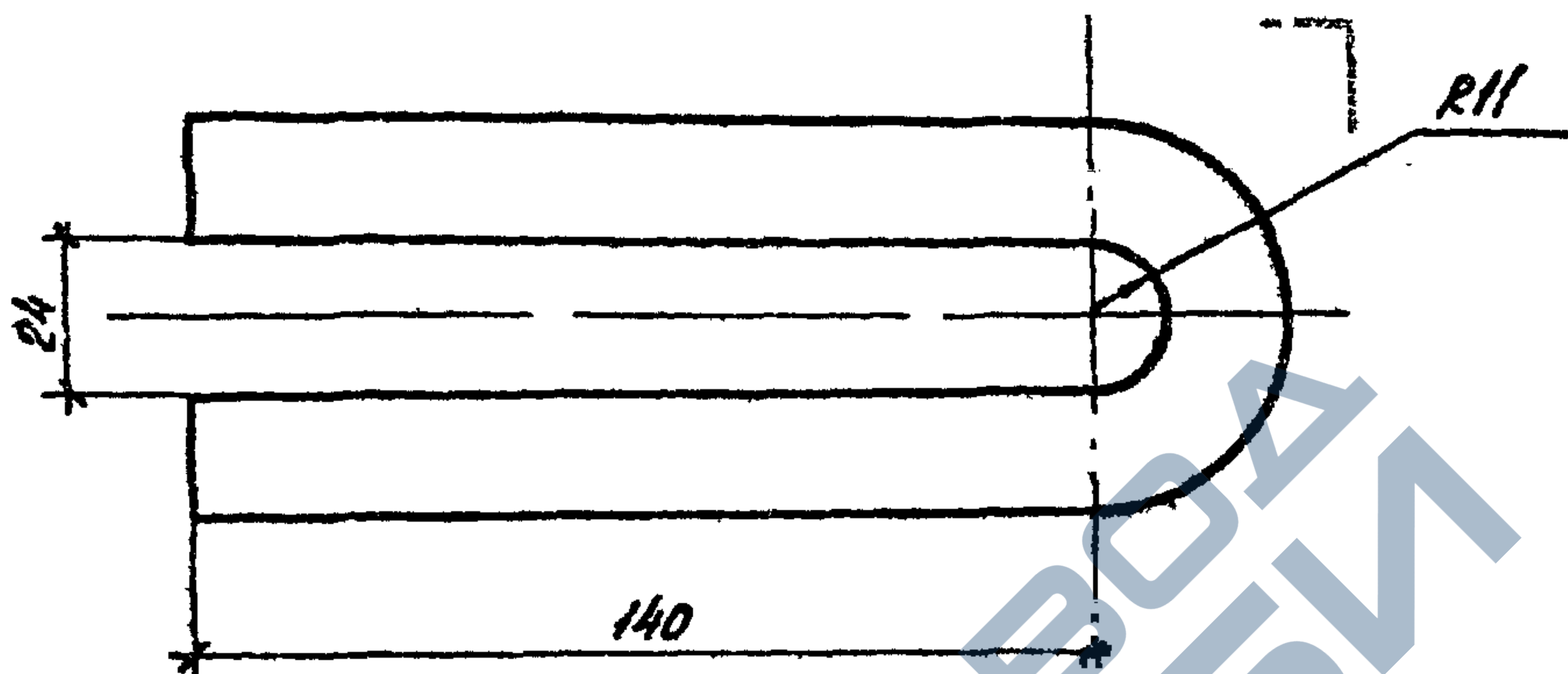
2 отв. ф21



Обозначение	Марка	В мм	В мм	Толщина мм	Масса кг
3.407.1 - 175.2 - 061	М98	80	40	6	0.7
-01	М99	100	50	6	0.9

1. Гнуть в горячем состоянии

1. Знать в горячем состоянии									
Шифр документа	Подпись и дата				Вз. инв. №				
				3.407.1 - 175.2 - 061					



1 Гнуть в горячем состоянии

3 4 0 7 . 1 - 1 7 5 . 2 - 0 5 2

Петля М100

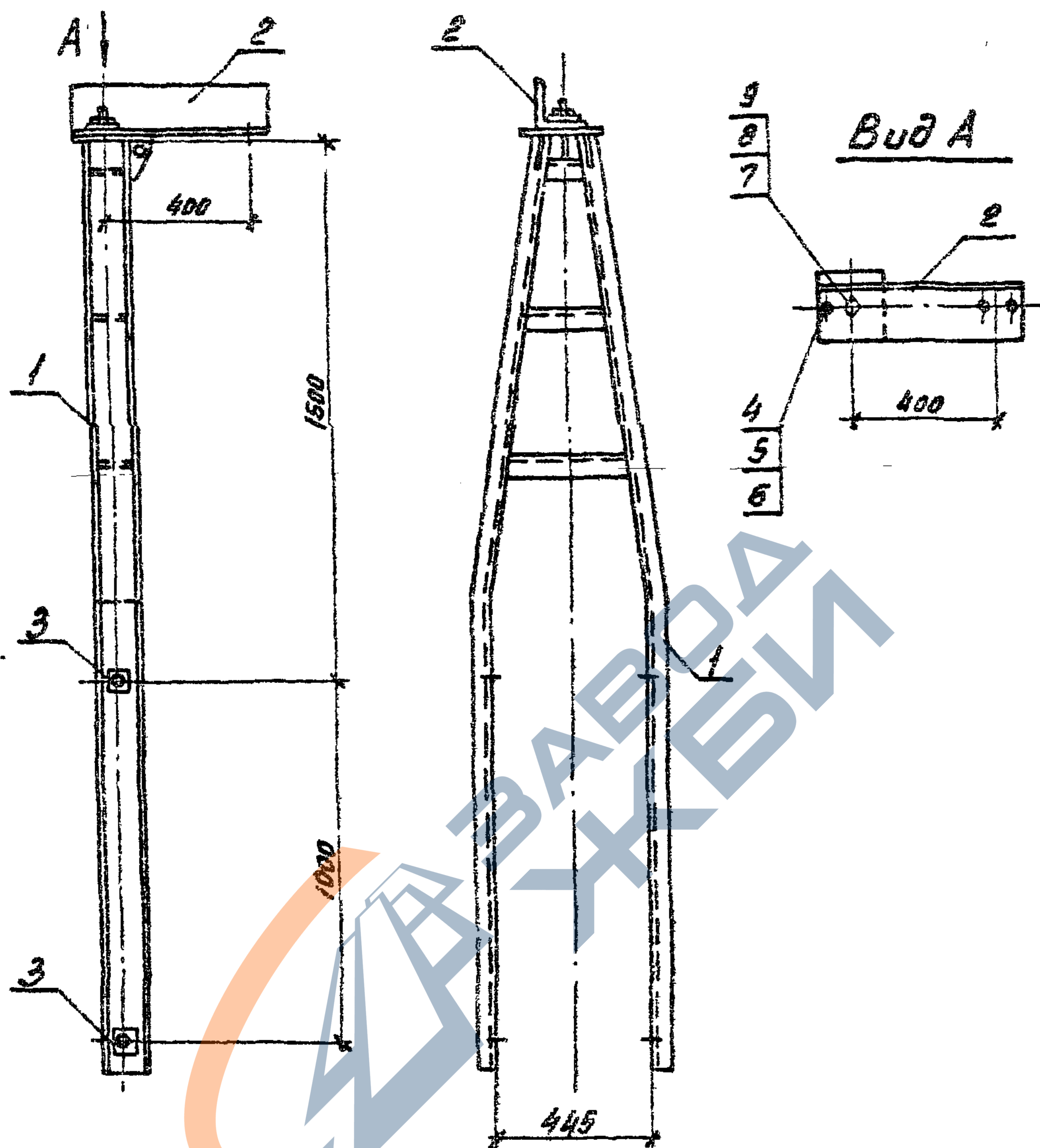
Столяр	Масса	Масштаб
Р	0.9	1:2

Лист	Листов
	1

Зар. РИЛКЭ	Горелов	<i>[Signature]</i>	20.12.22
ГИП	Пунчук	<i>[Signature]</i>	20.12.22
И. ГИТР	Орлов	<i>[Signature]</i>	21.12.22
Проектант	Саломов	<i>[Signature]</i>	21.12.22
Инженер	Яковлева	<i>[Signature]</i>	22.12.22

Сталь
круглая
L=345
Ф20 ГОСТ 2530-88
Ст3сп5-1 ГОСТ 535-88

СВЗАПЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
С-Петербург



Спецификацию см. лист 063

3.407.1-175.2-063C5

Тросостойка С66
Лaborочный чертеж

Стадия Масса Масштаб

Р 77.3 1:20

Лист 1 Листов 1

СВЭЗАПЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ

С-Петербург

Зав. НУКБС	Горелов	Г	23.01.92
ГЦП	Пиччик	Г	23.01.92
Н.контр	Орлов	Г	23.01.92
Проверка	Салита	Г	23.01.92
Инженер	Яковлева	Г	23.01.92

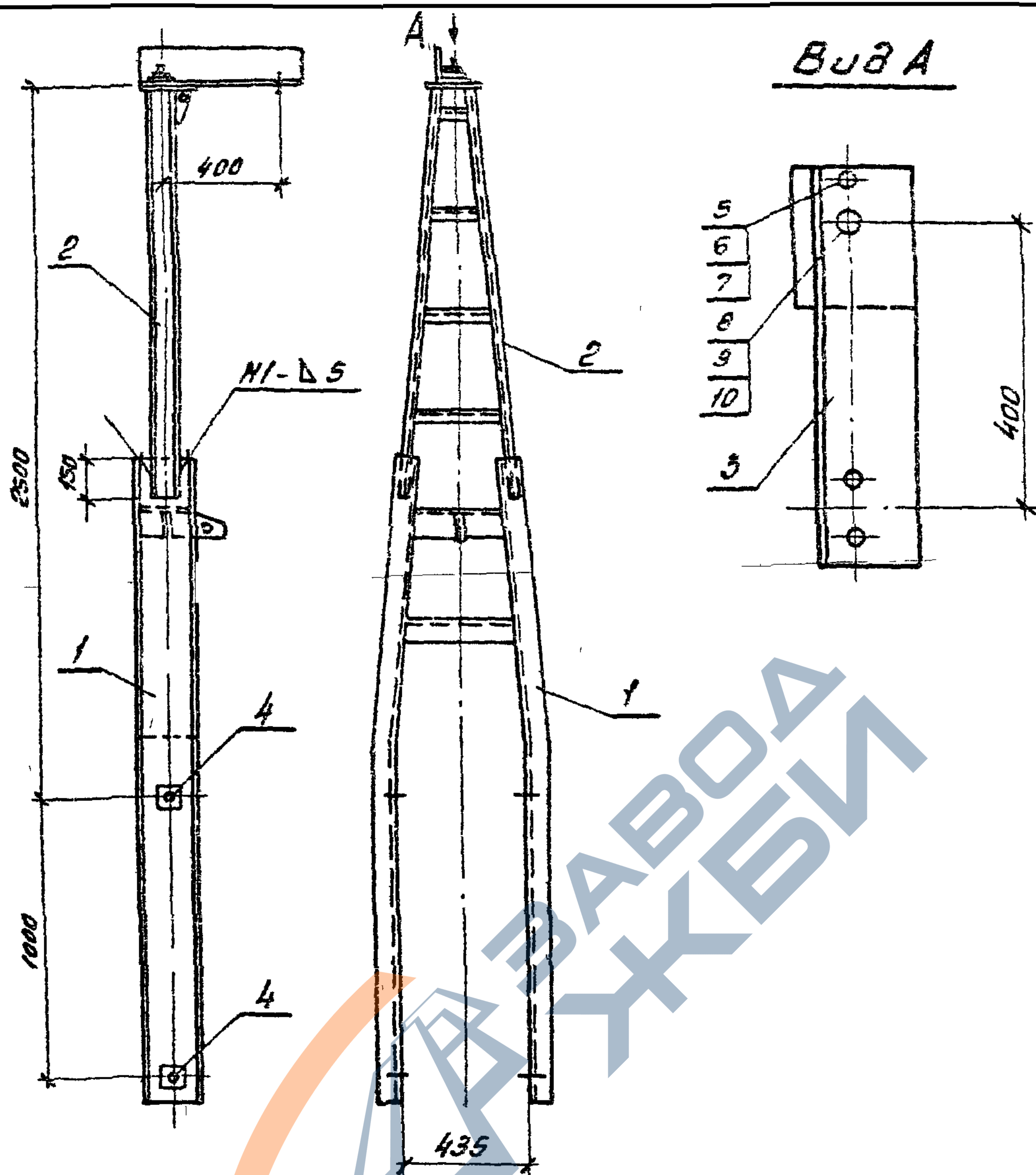
Формат	Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>Документация</u>		
A4			3.407.1-175.0-0070	Техническое описание		
A4			3.407.1-175.2-063 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
A4	1		3.407.1-175.2-065 СБ	Пояс СББ	1	
				<u>Детали</u>		
A4	2		3.407.1-175.2-068	Консоль М101	1	
A4	3		3.407.1-175.2-069	Шайба М102	4	
				<u>Стандартные изделия</u>		
	4			Болт М16-80x55.46 ГОСТ 7798-70	1	0,12 кг
	5			Гайка М16-7Н 4 ГОСТ 5915-70	1	0,03 кг
	6			Шайба 16-004 ГОСТ 11371-78	2	0,01 кг
	7			Болт М20-89x170.46 ГОСТ 7798-70	1	0,49 кг
	8			Гайка М20-7Н.4 ГОСТ 5915-70	1	0,06 кг
	9			Шайба 20-004 ГОСТ 11371-78	2	0,02 кг

3.407.1-175.2-063

Зав. ЧОЛЭС	Горелов	20.01.92
ГЛП	Пунчук	20.01.92
Н.контр	Орлов	20.01.92
Проверил	Салита	20.01.92
Инженер	Яковлева	20.01.92

Тросостойка СББ
Спецификация

Стадия	Лист	Листов
Р		1
СББЗАПЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ С-Петербург		



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2. Электроды Э42А ГОСТ 9467-75

Спецификацию см лист 064

Ц.Б. № 1000	Подпись и дата	Вз. № 1000
3.407.1-175.2-064СБ		
Тросостойка СБ7		
Сборочный чертеж		
Спецификация см лист 064		
Зав. НУП	Горелов	200192
ГЛП	Пончук	220182
Н.К.К.Р.	Орлова	200192
Проверка	Солнцева	200192
Инженер	Яковлева	200192
Стедия Масса Мощност		
Р 143,6 1:25		
1:10		
Лист 1 Лист 2		
СЕВЗАПЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ		
С-Петербург		

Копир. 05.

Формат А4

№ п/п	Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А4			3.407.1 - 175.0 - 0070	Техническое описание		
А4			3.407.1 - 175.2 - 064 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4	1		3.407.1 - 175.2 - 066 СБ	Пояс С69	1	
А4	2		3.407.1 - 175.2 - 067 СБ	Пояс С70	1	
				<u>Детали</u>		
А4	3		3.407.1 - 175.2 - 068	Консоль М 101	1	
А4	4		3.407.1 - 175.2 - 069	Шайба М 102	4	
				<u>Стандартные изделия</u>		
	5			Болт М16-8g x 55.46 ГОСТ 7798-70	1	0,12кг
	6			Гайка М16-7Н.4 ГОСТ 5915-70	1	0,03кг
	7			Шайба 16-004 ГОСТ 11371-78	2	0,01кг
	8			Болт М20-8g x 170.46 ГОСТ 7798-70	1	0,49кг
	9			Гайка М20-7Н.4 ГОСТ 5915-70	1	0,06кг
	10			Шайба 20-004 ГОСТ 11371-78	2	0,02кг

Зав. ИЦАЭ				Григорьев				25.01.82			
Гип				Получил				25.01.82			
Н.Контр.				Орлова				25.01.82			
Проверил				Салита				25.01.82			
Инженер				Яковлева				25.01.82			

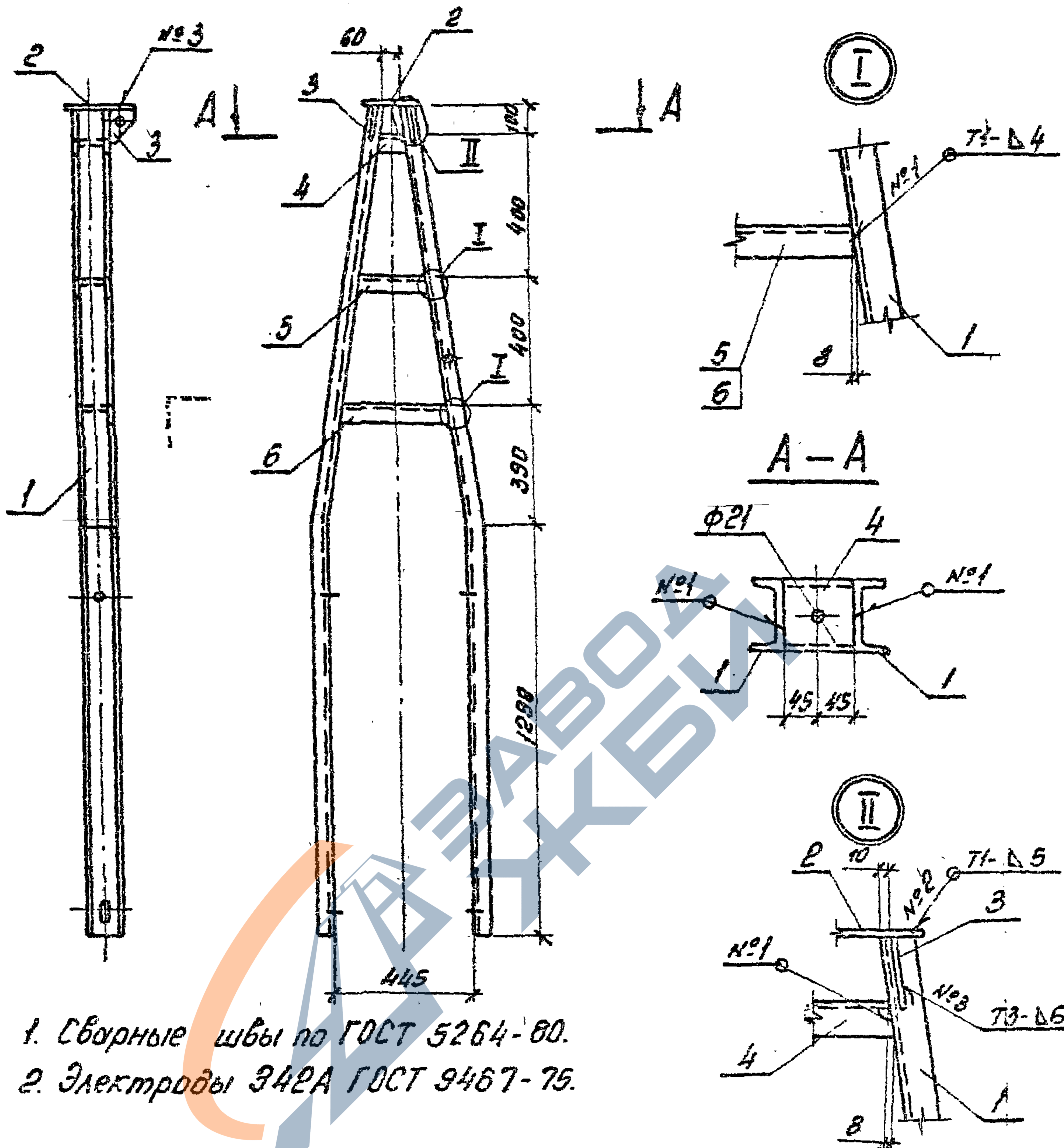
3.407.1 - 175.2 - 064

Тросостойка СБ7

Спецификация

Ставил	Лист	Листов
Р		1

СБЗАПЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
С.-Петербург



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2. Электроды Э42А ГОСТ 9467-75.

Спецификацию см. лист 065

3.407.1 - 175.2 - 065СБ

Пояс СБВ
Сборочный чертеж

Стандарт	Толщина	Масштаб
Р	64.1	1:20 1:10
Лист 1	Листов 1	
СВЭАЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ С-Петербург		

Зав. Испол.	Горелов	20.01.92
Гип	Пичук	20.01.92
Н. контр.	Орлов	20.01.92
Проверил	Салита	20.01.92
Инженер	Яковлева	20.01.92

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A4			3.407.1 - 175.0 - 0070	Техническое описание		
A4			3.407.1 - 175.2 - 065 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
A4		1	3.407.1 - 175.2 - 070	Пояс М 103	2	
A4		2	3.407.1 - 175.2 - 072	Пластина М 105	1	
A4		3	3.407.1 - 175.2 - 073	Пластина М 106	2	
B4		4	3.407.1 - 175.2 - 065 СБ	Распорка М 108	1	1,1 кг
				Швеллер 12 ГОСТ 8240-89		
				L=105 С245 ГОСТ 27772-88		
B4		5	3.407.1 - 175.2 - 065 СБ	Распорка М 109	1	2,3 кг
				Швеллер 12 ГОСТ 8240-89		
				L=225 С245 ГОСТ 27772-88		
B4		6	3.407.1 - 175.2 - 065 СБ	Распорка М 110	1	3,6 кг
				Швеллер 12 ГОСТ 8240-89		
				L=345 С245 ГОСТ 27772-88		

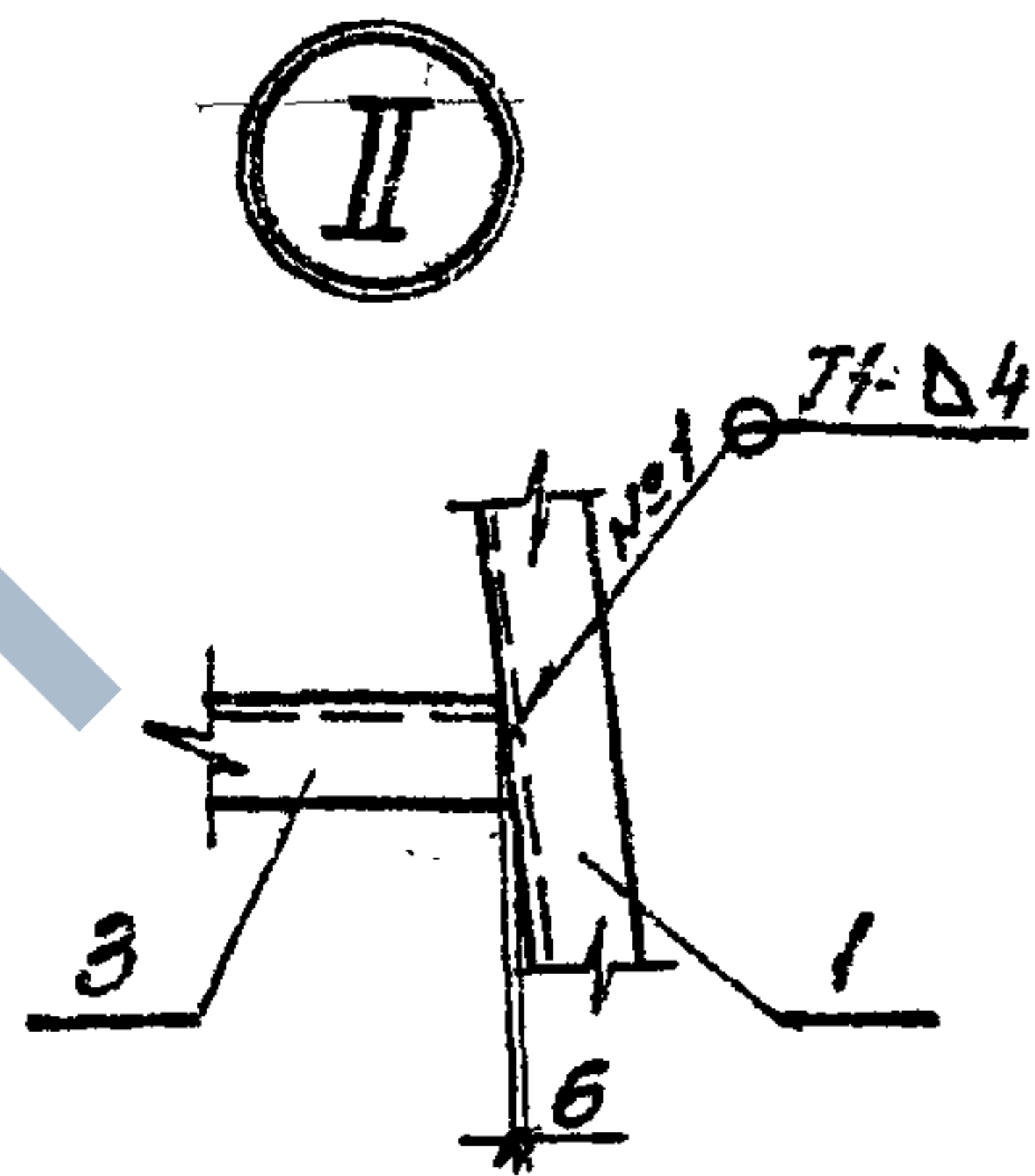
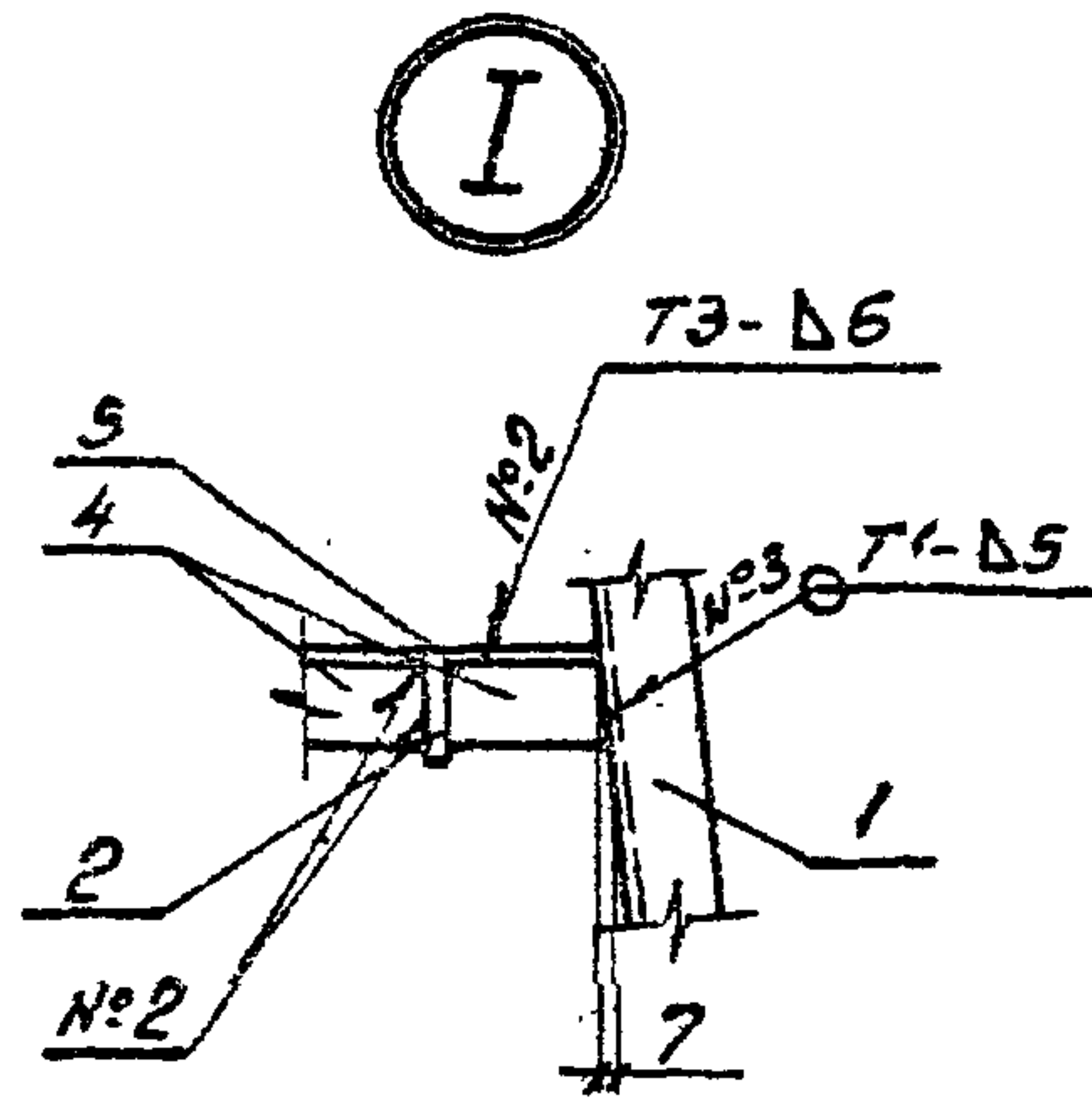
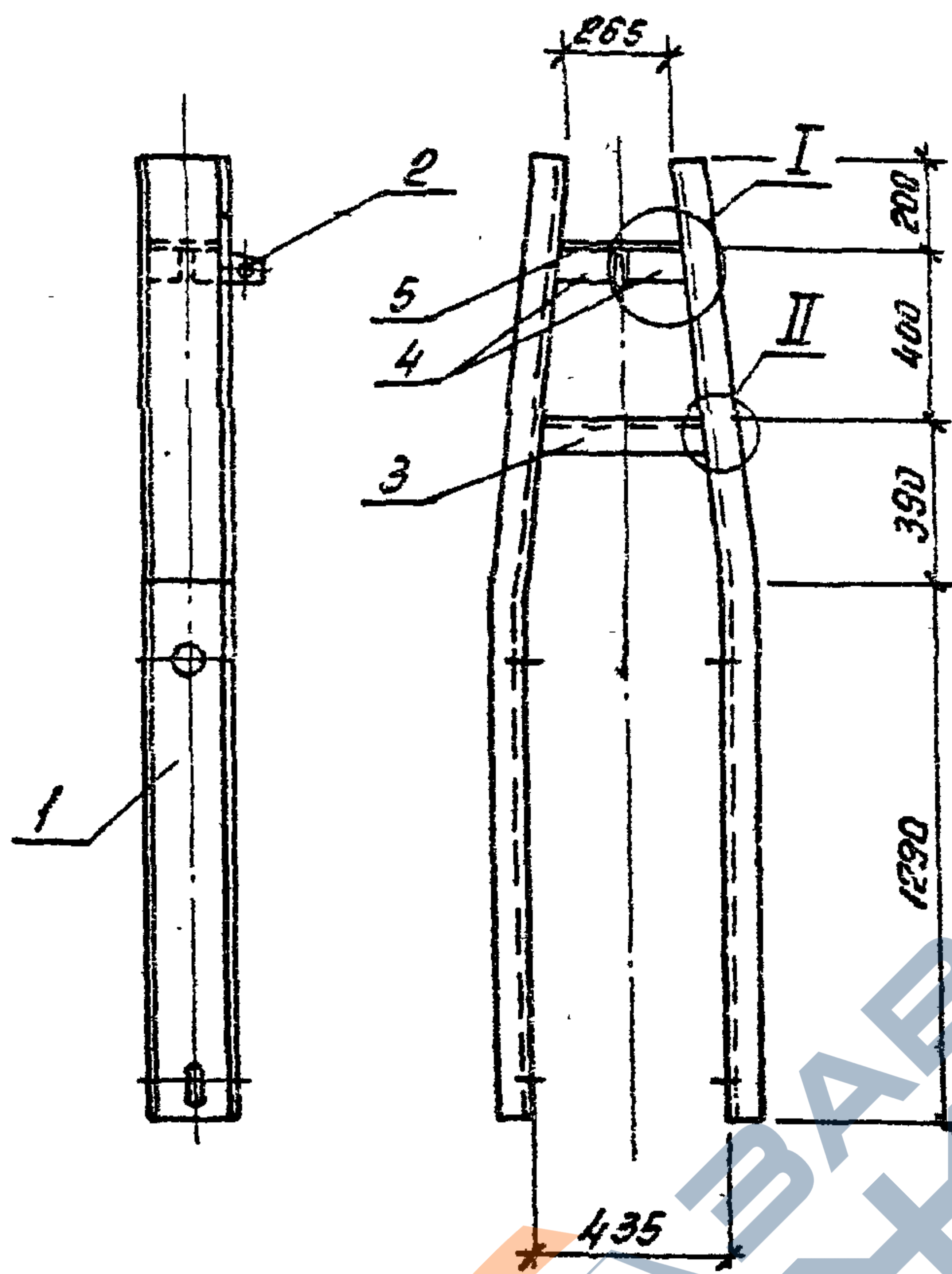
3.407.1 - 175.2 - 065

Пояс СБ8
 Спецификация

Строчка	Лист	Листов
Р		1

СЕВЗАПЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
 С-Петербург

Зав. ИСЛЭС	Горелов	4-1	2001.02
ГИР	Пунчук	2-1	20.01.92
Н.контр.	Орлов	01.01.92	2001.02
Проверил	Солита	2-1	2001.02
Инженер	Яковлева	2-1	2001.02



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2. Электроды Э42А ГОСТ 9467-75.
Спецификацию см. лист 066

Шв. № подл.	Подпись и дата	3.407.1-175.2-066СБ		
		Пояс С69 Сборочный чертеж		
Зав. н.м.к.с.	Горелов	20.01.92	Лист 1	Листов 1
	Пончук	20.01.92	СБЭАПЭНЕРГОСЕТЬПР-ОБЕКТ	
	Орлова	20.01.92	С.-Петербург	
	Солита	20.01.92		
	Яковлева	20.01.92		

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A4			3.407.1-175.0 — 0070	Техническое описание		
A4			3.407.1-175.2 — 066 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
A4	1		3.407.1-175.2 — 071	Пояс М104	2	
A4	2		3.407.1-175.2 — 074	Пластина М107	1	
B4	3		3.407.1-175.2 — 066 СБ	Распорка М111	1	7,0 кг
				Швеллер 20 ГОСТ 8240-89		
				L=380 С245 ГОСТ 27772-88		
B4	4		3.407.1-175.2 — 066 СБ	Пластина М112	2	0,6 кг
				Полоса 6x85 ГОСТ 103-76		
				L=155 Ст3пс 5-1 ГОСТ 535-88		
				<u>Материалы</u>		
	5			Полоса 6x200 ГОСТ 103-76	1	2,8 кг
				L=300 Ст3пс 5-1 ГОСТ 535-88		

Вз. инв. №

И.б. №

И.б. №

					3.407.1-175.2-066			
Ген. Директор	Горелов		28.01.92			Стадия	Лист	Листов
Г.И.Р.	Петручак		28.01.92			Р		1
Н.контр.	Соловьев		28.01.92			СЕВЗАПЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ С.-Петербург		
Пробирка	Солуто		28.01.92					
Инженер	Яковлева		28.01.92					

Пояс СБ9

Спецификация

Копир. 06-

Формат А4



Спецификацию см. лист 067

				3.407.1 - 175.2 - 067СБ			
				Пояс С70 Сборочный чертеж	Стандарт	Масса	Норматив
					Р	33,9	1:15 1:10
Э.НИИИ	Горелов	Л.И.	20.01.92		Лист 1	Листов 1	
ГИП	Пинчук	Л.П.	20.01.92		СВЗАПЭНЕРГООБЪЕКТ		
Н.контр.	Орлова	Л.П.	20.01.92		С.-Петербург		
Проверка	Саломе	Л.П.	20.01.92				
Инженер	Яковлев	Л.П.	20.01.92				

Фирма	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A4			3.407.1-175.0 - 00 TO	Техническое описание		
A4			3.407.1-175.2 - 067 CB	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
A4		1	3.407.1-175.2 - 072	Пластина M105	1	
A4		2	3.407.1-175.2 - 073	Пластина M106	2	
B4		3	3.407.1-175.2 - 067 CB	Пояс M113		
				Швеллер 10 ГОСТ 8240-89	2	12,5 кг
				L=1455 С245 ГОСТ 27772-88		
B4		4	3.407.1-175.2 - 067 CB	Распорка M114		
				Швеллер 10 ГОСТ 8240-89	1	0,7 кг
				L=85 С245 ГОСТ 27772-88		
B4		5	3.407.1-175.2 - 067 CB	Распорка M115		
				Швеллер 10 ГОСТ 8240-89	1	1,2 кг
				L=145 С245 ГОСТ 27772-88		
B4		6	3.407.1-175.2 - 067 CB	Распорка M116		
				Швеллер 10 ГОСТ 8240-89	1	1,7 кг
				L=200 С245 ГОСТ 27772-88		
B4		7	3.407.1-175.2 - 067 CB	Распорка M117		
				Швеллер 10 ГОСТ 8240-89	1	2,2 кг
				L=260 С245 ГОСТ 27772-88		

3.407.1-175.2-067

Зав. ННХЭС	Горелов	1-1	29.01.98
ГУП	Пончук	1-2	31.01.98
Н.контр.	Орлов	1-3	02.02.98
Пр.борн.	Саломов	1-4	02.02.98
Инженер	Акобасов	1-5	02.02.98

Пояс с 70
Спецификация

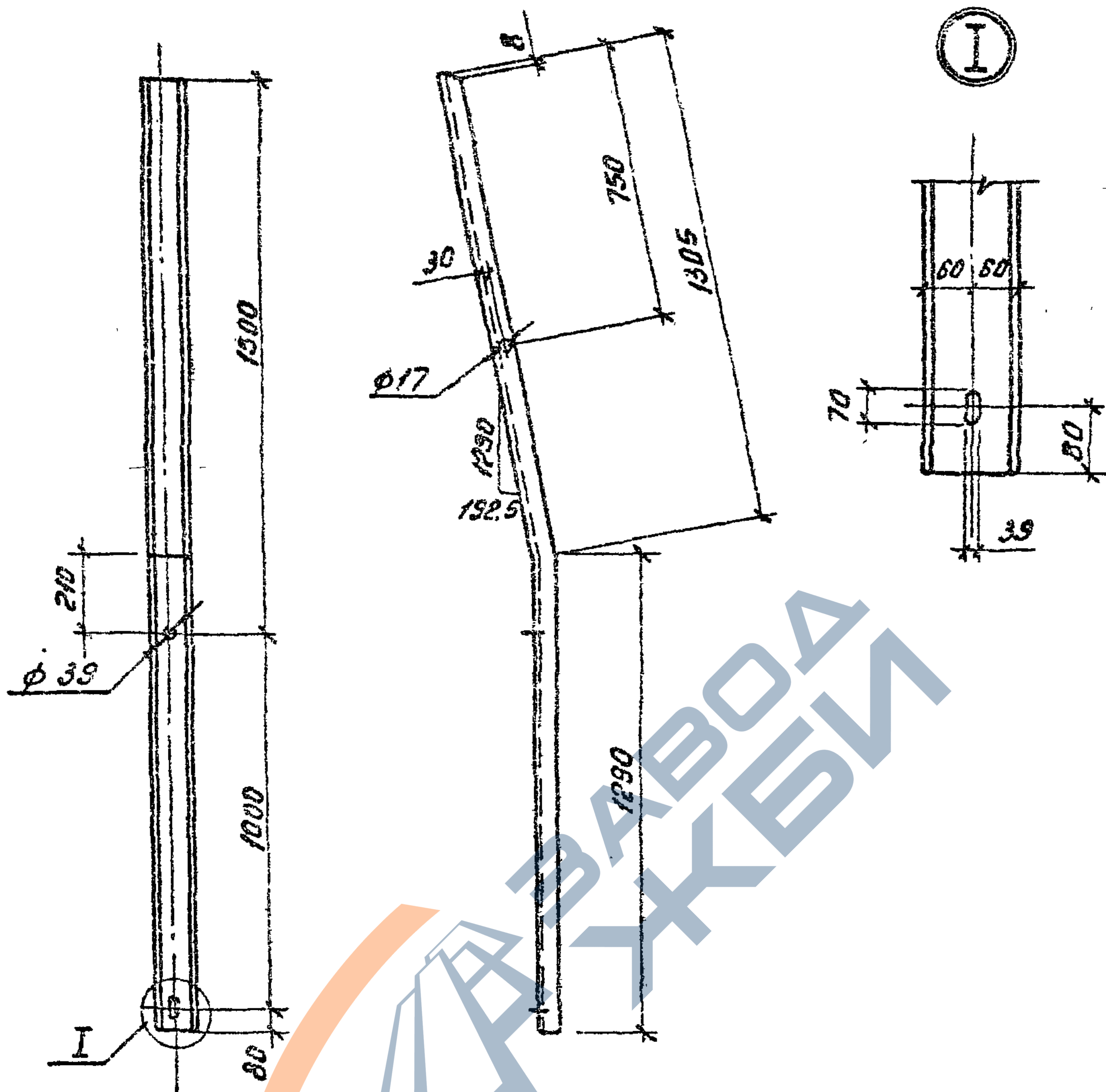
Ставил Лист Листов
Р 1
СЕВЗАПЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
С.-Петербург

[illegible]

Konur, Çm.

Формат А4.

[illegible]



1. Гнуть в горячем состоянии.

3.407.1 - 175.2 - 070

Пояс М103

Станция Массу Московский

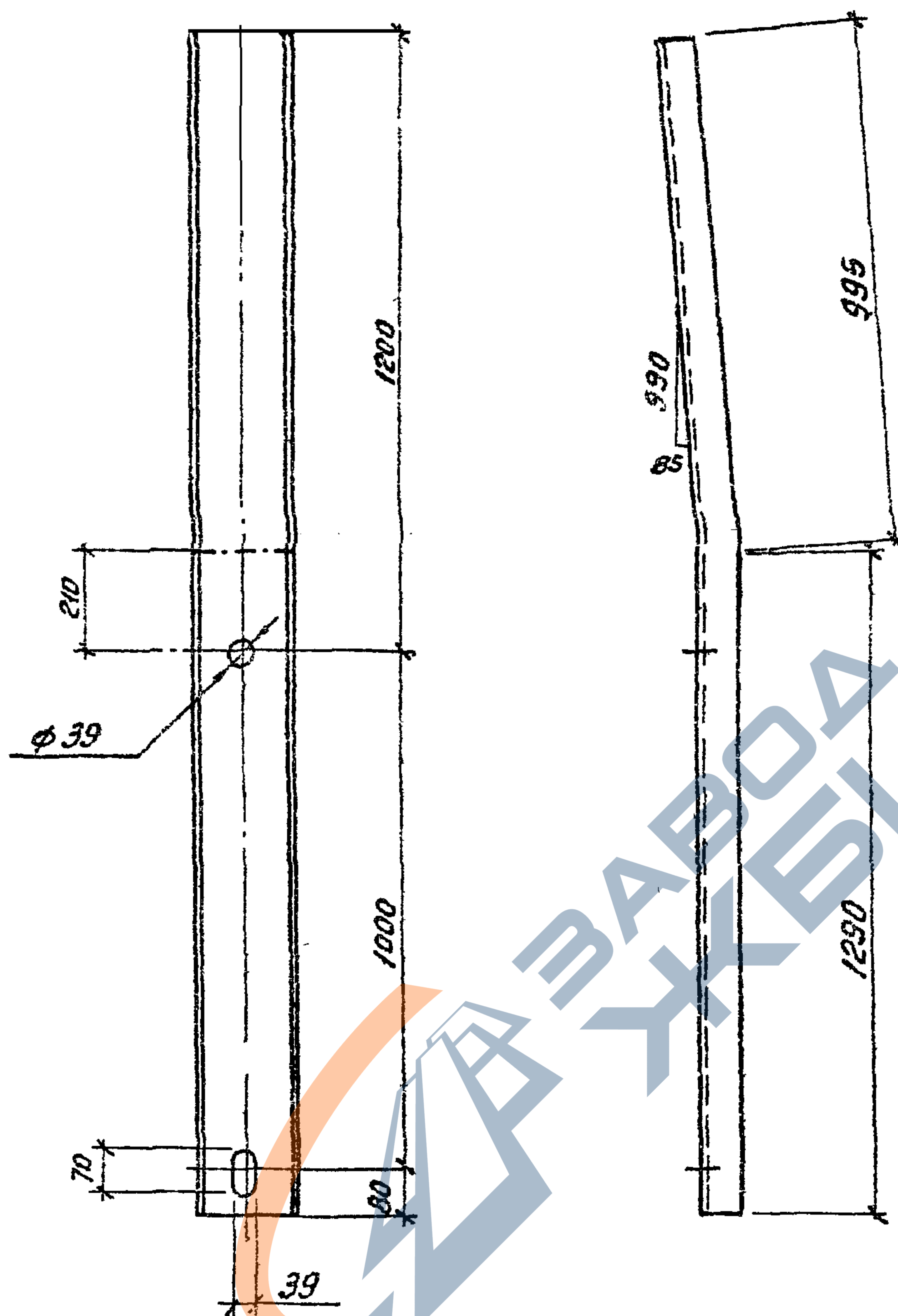
Р 27.0 1:20 1:40

Лист 1 Листов 1

В.И.Иванов	Горелов	Л.И.	20.03.94
Г.И.Иванов	Иванов	Л.И.	20.03.94
Н.И.Иванов	С.И.Иванов	Л.И.	20.03.94
П.И.Иванов	С.И.Иванов	Л.И.	20.03.94
В.И.Иванов	С.И.Иванов	Л.И.	20.03.94

Шеллер 12 ГОСТ 8210-89
L=2595 12.5 ГОСТ 27712-88

СЕРВАНДЕРГОСЕТПРОЕКТ
С.-Петербург



1 Гнуть в горячем состоянии.

3.407.1 - 175.2 - 071

Пояс М 104

Стандарт Масса Норматив

Р 42.0 1:15

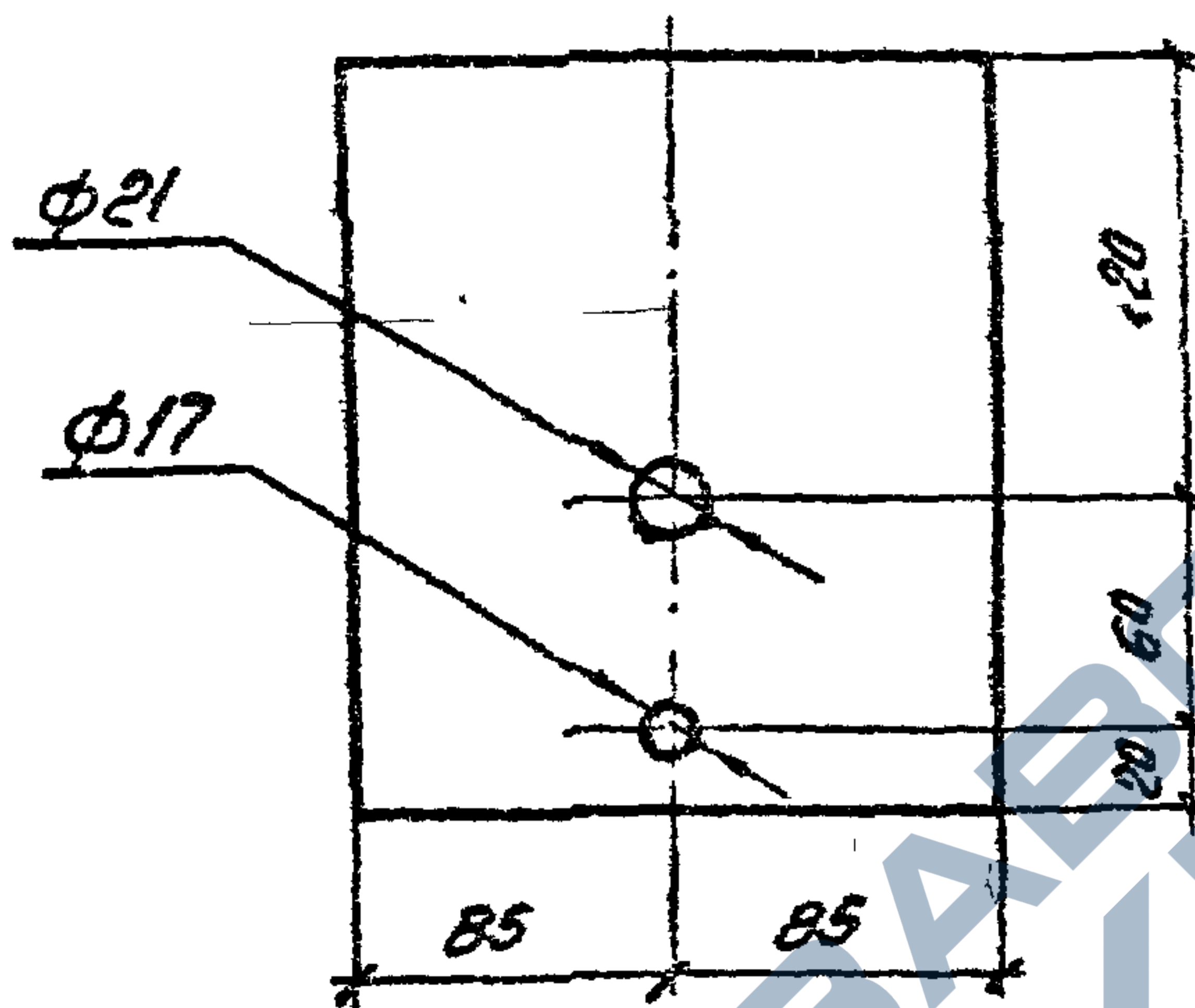
Лист Листов 1

СЕВЗАПЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ

С.-Петербург

Исполн. Горелов	Исполн. Пунчук	Исполн. Орлов	Исполн. Силин	Исполн. Ефимов
Ген. Пунчук	Проект. Орлов	Проект. Силин	Проект. Ефимов	
Исполн. Горелов	Исполн. Пунчук	Исполн. Орлов	Исполн. Силин	Исполн. Ефимов

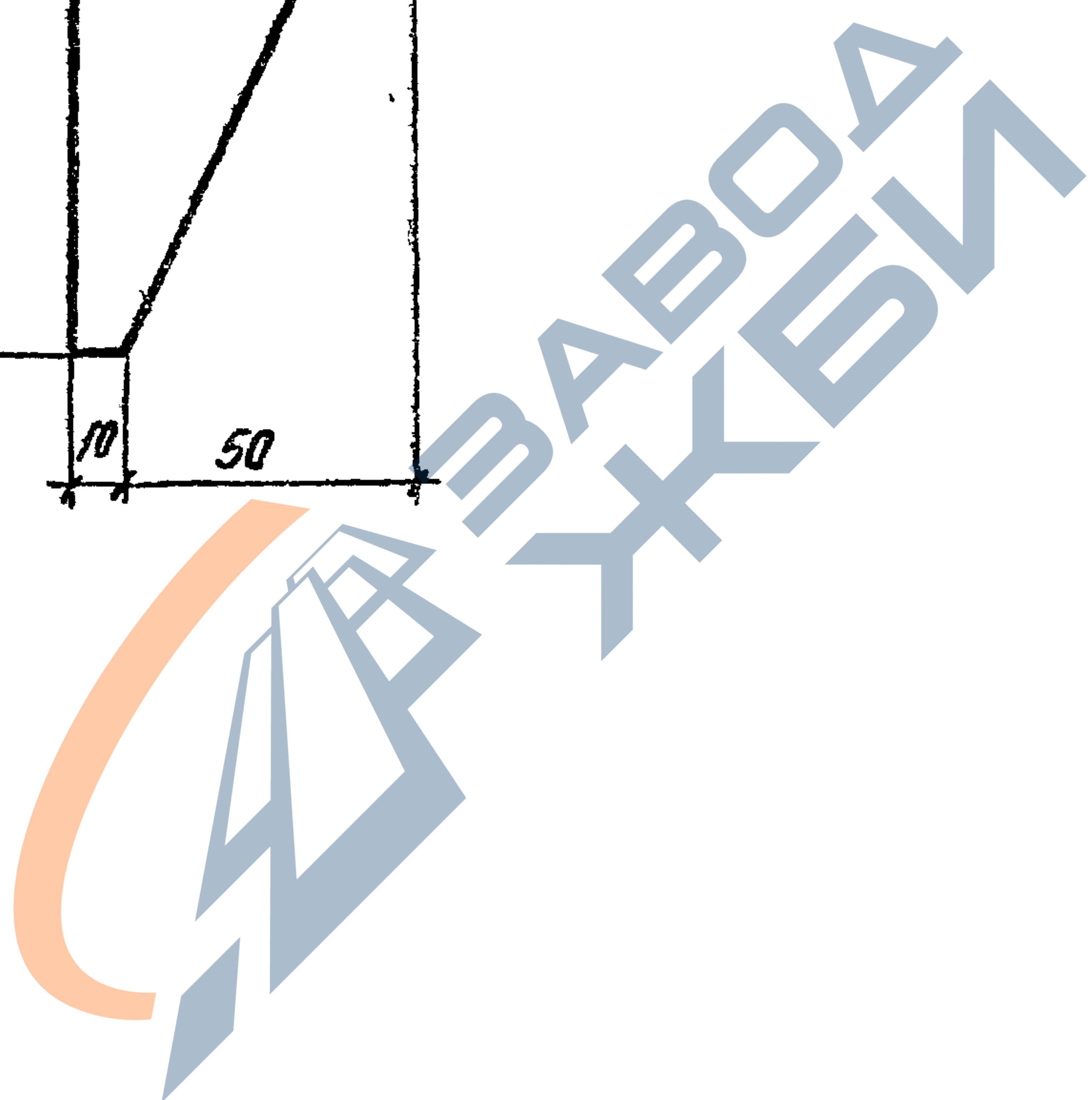
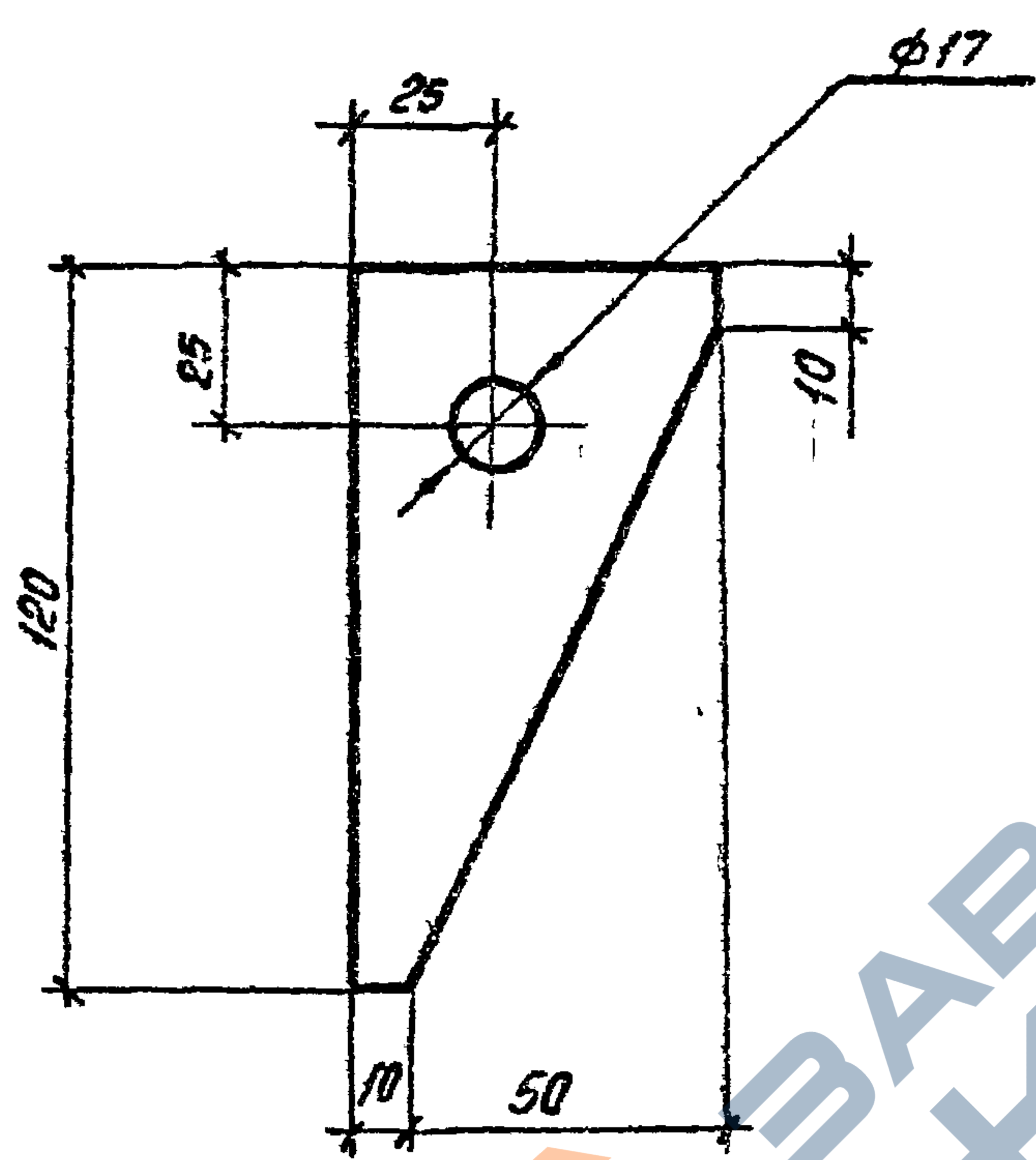
Исполн. 20 ГОСТ 8240-89
L=2205 СЭ45 ГОСТ 27772-88



Инв. №	Подпись и дата			3.407.1-175.2-072		
				Пластина М105	Статус	Масштаб
Инв. №	Зав. №	Горелое	Лин		Р	2,7
	ГДП	Гунчур	Лин	Полоса 10х170 ГОСТ 153-75 L=200 Станд-17061555-00	1:4	
	И.К.К.К.	Волобо	Лин		СЕРИОЗНЕ, ПОВЕРЛИВЕ	
	Проф.Р.М.	Салута	Лин		С.-Петербург	
	Уммеред	Рубчере	Лин			

Форм. 65.

Форм. 24



3.407.1 - 175.2 - 073

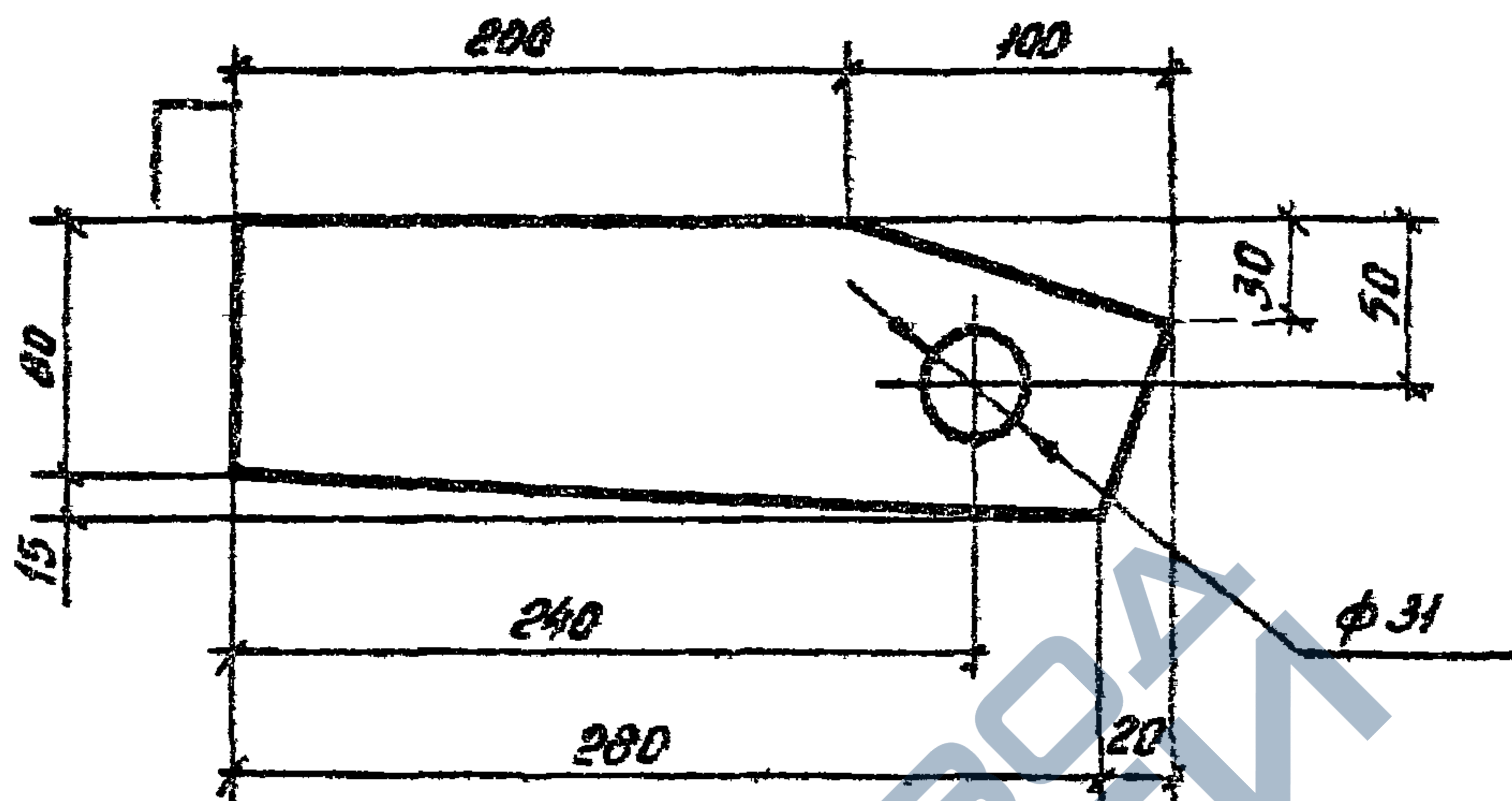
Пластина М 106

Стандарт	Масса	Масштаб
Р	0,2	1:2

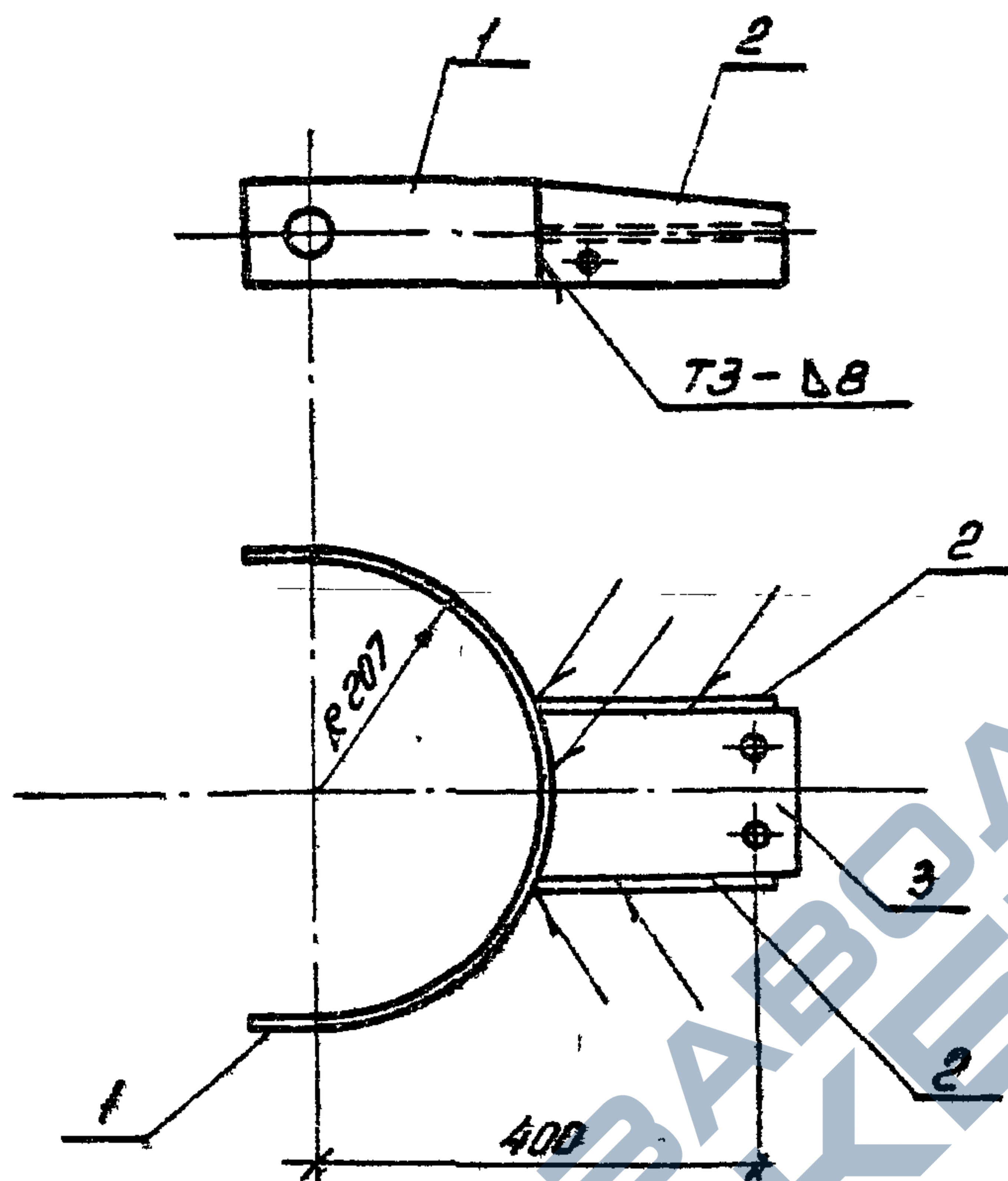
Исполнитель	Горелов	Инженер	20152
Ген. конструктор	Кузнец	Инженер	20152
Проверил	Соловьев	Инженер	20152
Апробирован	Солунта	Солунта	20152
Принят	Лаврова	Инженер	20152

Материал 6x50 ГОСТ 103-76
L=120 Ст 3пс-1 ГОСТ 535-86

Лист 1
Листов 1
СЕВЗАЛЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
С.-Петербург



				3.407.1 - 1752 - 074			
				Пластина М 107	Стандия	Масса	Масштаб
					Р	1,5	1 4
Зав. НИИЭС	Горелов	ГМ	200192	Полоса	Лист	Листов 1	СЕВЗАПЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ С.-Петербург
ГУП	Гунчик	ЛП	200192				
И.контр.	Орлов	И.контр.	200192	L=300	8х95 ГОСТ 103-76	ГЭС 5-1 ГОСТ 535-88	
Проверил	Салита	Салита	200192				
Инженер	Яковлев	Инженер	200192				



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
 2. Электроды Э42А ГОСТ 9467-75.
- Спецификацию см. лист 075

3.407.1-175.2-075СБ

Тросодержатель С71
Сборочный чертеж

Стадия Масса Масштаб

Р 11.5 1:10

Лист 1 Листов 1

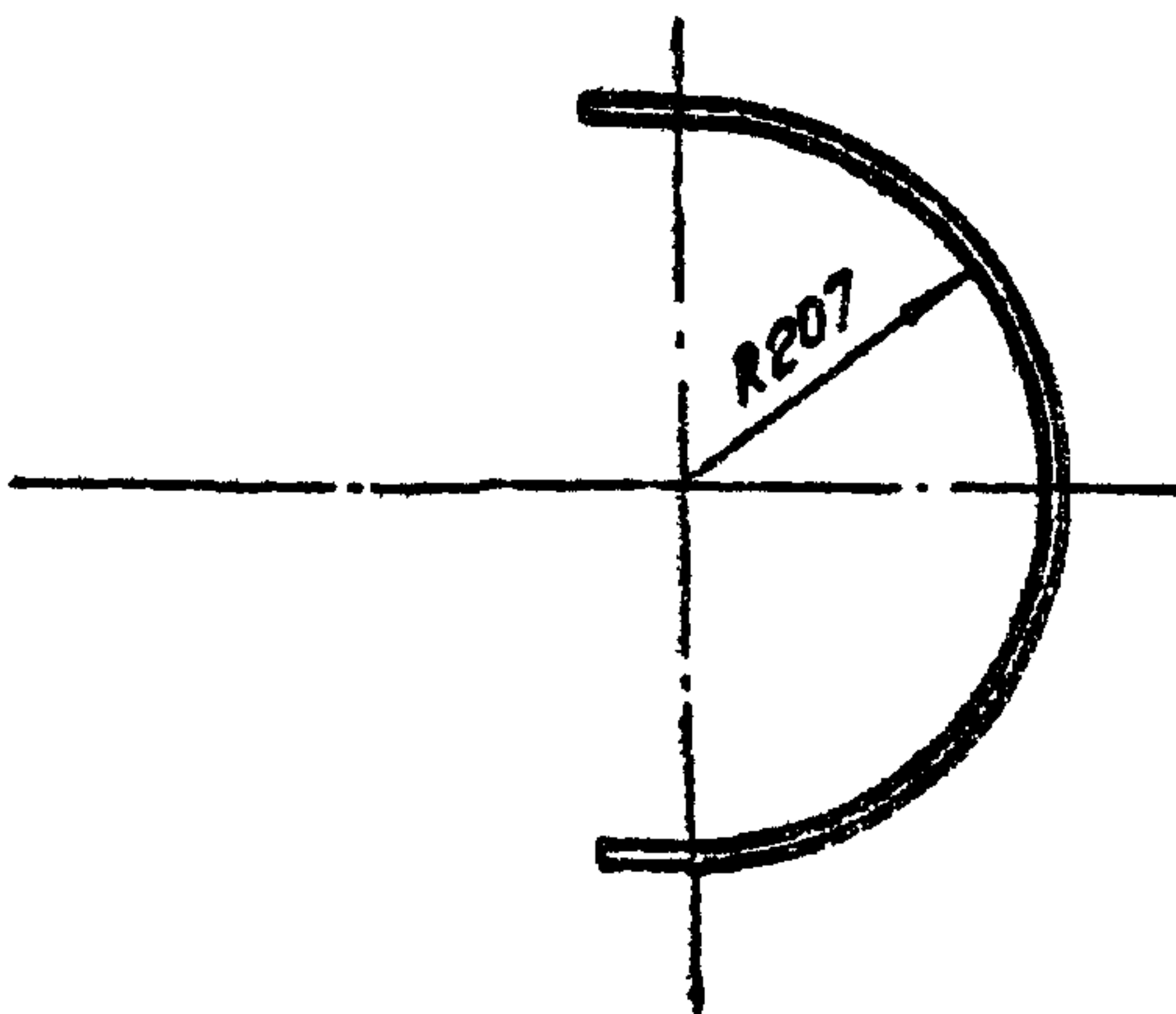
СЕВЗАПЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ

С-Петербург

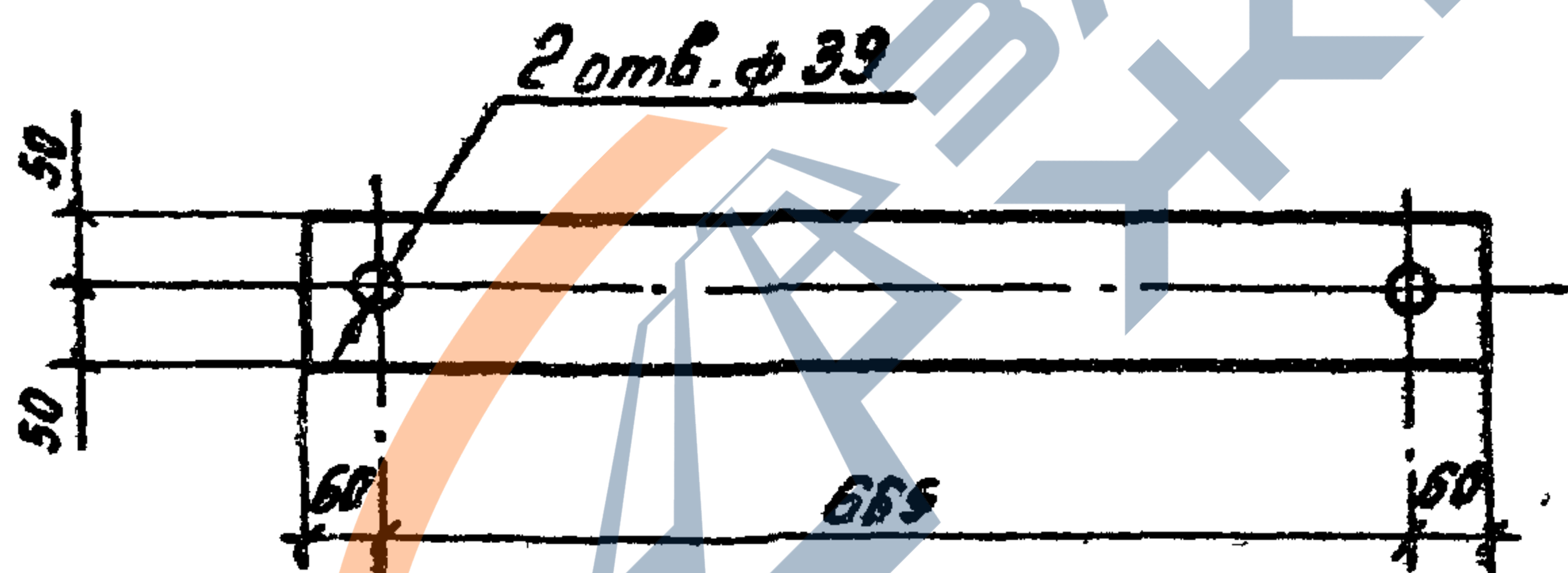
Зав. НУПЭС	Горелов	20.01.92
ГИП	Пунчук	20.01.92
Н.контр.	Орлов	20.01.92
Проверил	Салита	20.01.92
Инженер	Яковлева	20.01.92

Копир. 06.

Формат А4



Развертка



3.407.1 - 175.2 - 076

Пластина М118

Стадия Масса Масштаб

Р 4,8 1:10

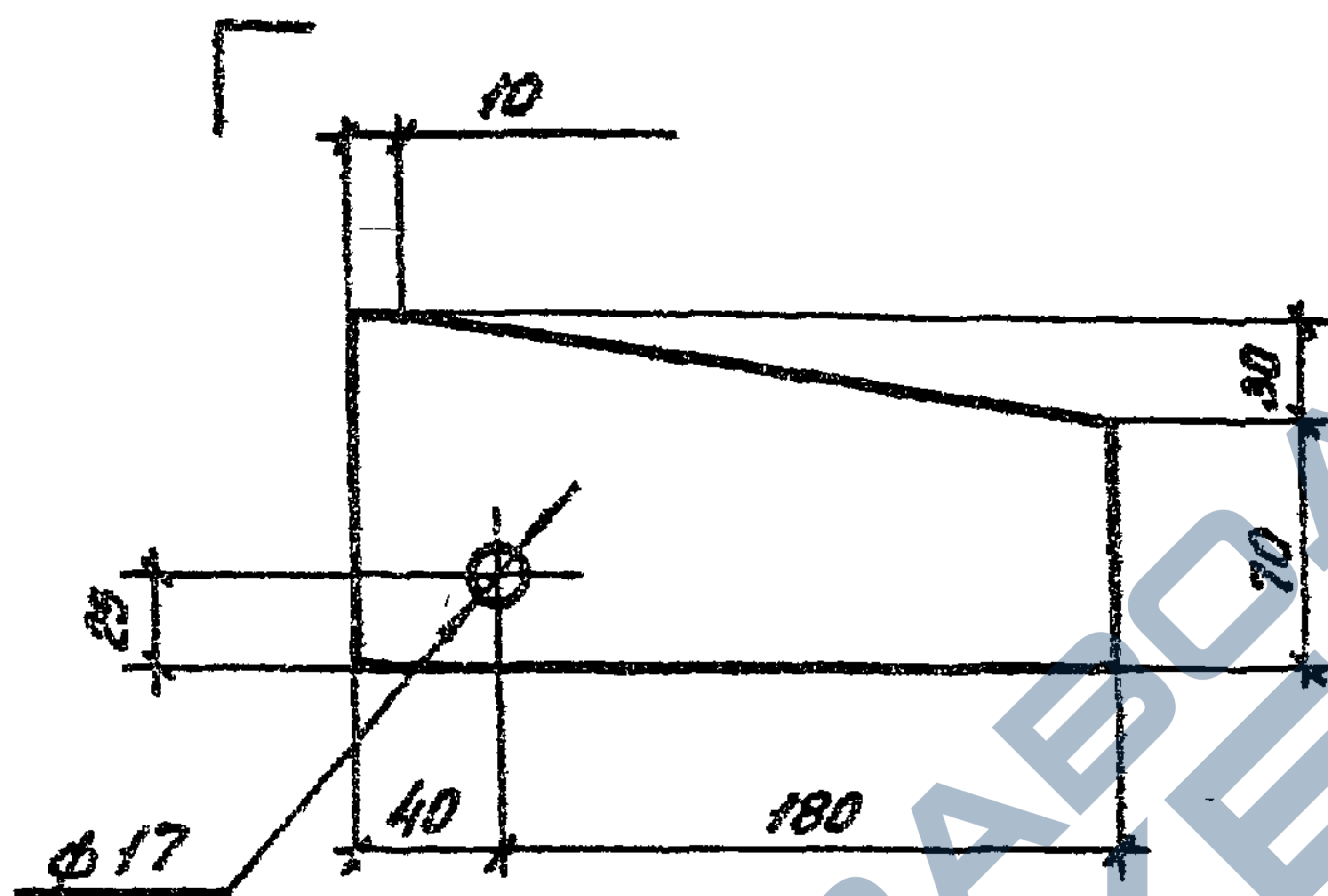
Лист Листов 1

СЕВЗАПЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
С.-Петербург

Зав. НШМЭС	Горелов	Горелов	20.01.92
ГВП	Пинчук	Пинчук	20.01.92
Н.контр.	Орлова	Орлова	20.01.92
Проверил	Салита	Салита	20.01.92
Инженер	Яковлева	Яковлева	20.01.92

Копир. 06-

Формат А4



3.407.1 - 175.2 - 077

Пластина М119

Габариты Масса Масштаб

Р

1,2

1:4

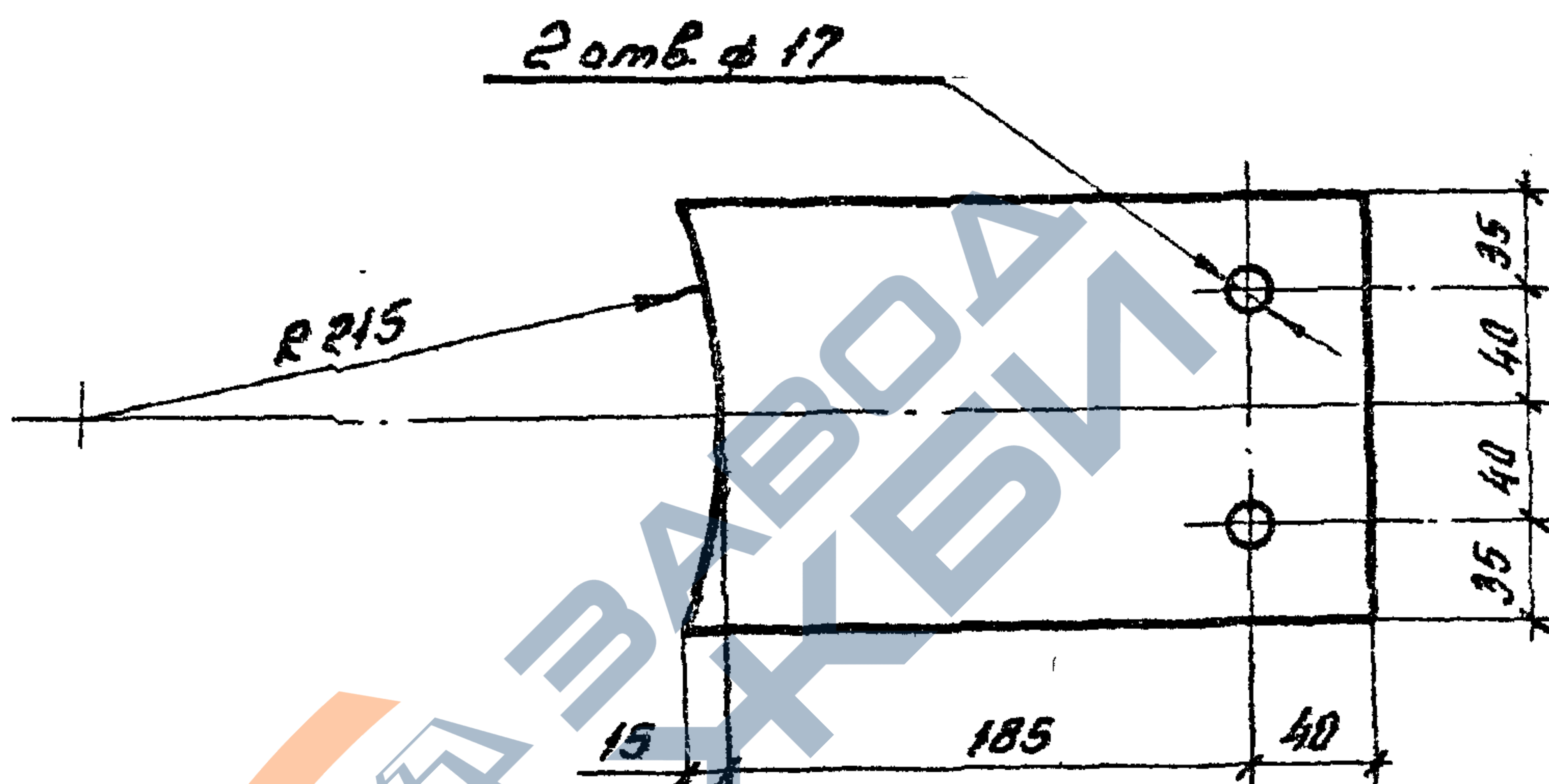
Лист Листов 1

СЕВЗАПЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ

С - Петербург

Зав. ЦДК	Горелов	20.01.92
Г.И.П.	Пунчук	23.01.92
Н.контр.	Орлова	22.01.92
Проверка	Салита	22.01.92
Инженер	Яковлева	22.01.92

Полоса 8x100 ГОСТ 103-76
 L-220 Ст 3тс 5-1 ГОСТ 535-88



3.407.1 - 175.2 - 078

Пластина М120

Страна	Масса	Мощность
Р	4,3	1,4

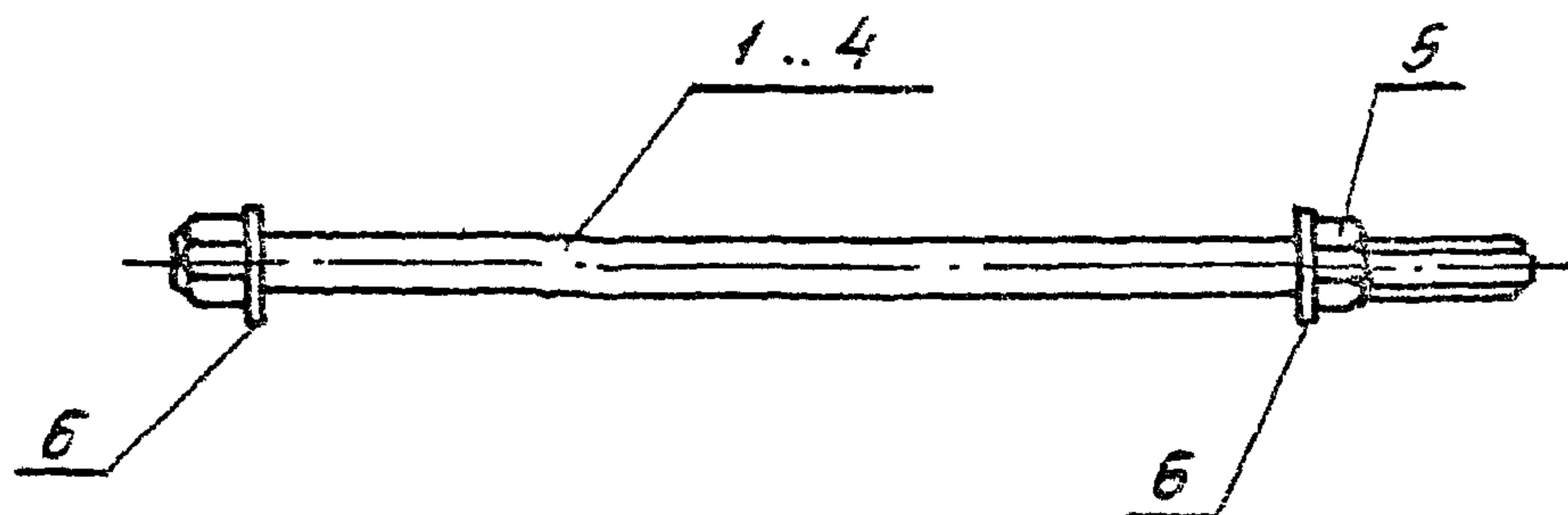
Лист 1

Севзапэнергопроект

С.-Петербург

Полоса 16x150 ГОСТ 103-76
L=240 Ст3сп5-1 ГОСТ 535-88

Исполнитель	Горелов	20.01.92
ГЛП	Пичуков	20.01.92
Н.контр	Орлов	20.01.92
Проверка	Салит	20.01.92
Инженер	Яковлев	20.01.92



Обозначение	Марка	Масса кг
3.407.1 - 175.2 - 079 СБ	С72	5.1
-01	С73	5.3
-02	С74	5.5
-03	С75	5.9

Спецификацию см. листы 079.

№ документа	3.407.1 - 175.2 - 079 СБ			
	Спец. болты С72 ÷ С75 Сборочный чертеж			
	Деталь	Масса	175.2 - 079 СБ	
	Р	см табл.	—	
	Лист 1		Листов 3	
№ документа	Горелов	Горелов	СЕРВЭПЭНЕРГОСЕТЬПЕДК?	
ГВП	Пунчук	Пунчук	С-Петербург	
Начерт	Борлоба	Борлоба		
Горелов	Силанов	Силанов		
П. П. П.	Яковлев	Яковлев		

Копир 66

формат А4

Изм.	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнение 3.407.1 - 175.2 - 079СБ										Примечание
					—	01	02	03							
				<u>Документация</u>											
А4			3.407.1 - 175.0 - 00 Т0	Техническое описание											
А4			3.407.1 - 175.2 - 079 СБ	Сборочный чертеж											
				<u>Детали</u>											
А4		1	3.407.1 - 175.2 - 080	Спец. болт М 121	1										
А4		2	-01	Спец. болт М 122		1									
А4		3	-02	Спец. болт М 123			1								
А4		4	-03	Спец. болт М 124				1							

Продолжение спецификации см. лист 2

				3.407.1 - 175.2 - 079			
Зав. НИИ	Горелов	А-1	20.01.92	Спецболты С72 ÷ С75 Спецификация	Страница	Лист	Листов
ГИП	Пунчук	Б-2	20.01.92		Р	1	2
Н. контр.	Орлова	В-3	20.01.92		СЕВЗАПЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ		
Проверил	Яковлева	З-4	20.01.92		С.-Петербург		
Инженер	Саломов	С-5	20.01.92				

Шпильки	Зона	Пол	Обозначение	Наименование	Кол. на исп. 3.407.1 - 175.2 - 079 СБ										Примечание
					—	01	02	03							
				<u>Стандартные изделия</u>											
		5		Гайка М36-7Н.4 ГОСТ 5915-70	1	1	1	1							0,38 кг
		6		Шайба 36-004 ГОСТ 11371-78	2	2	2	2							0,14 кг

3.407.1 - 175.2 - 079

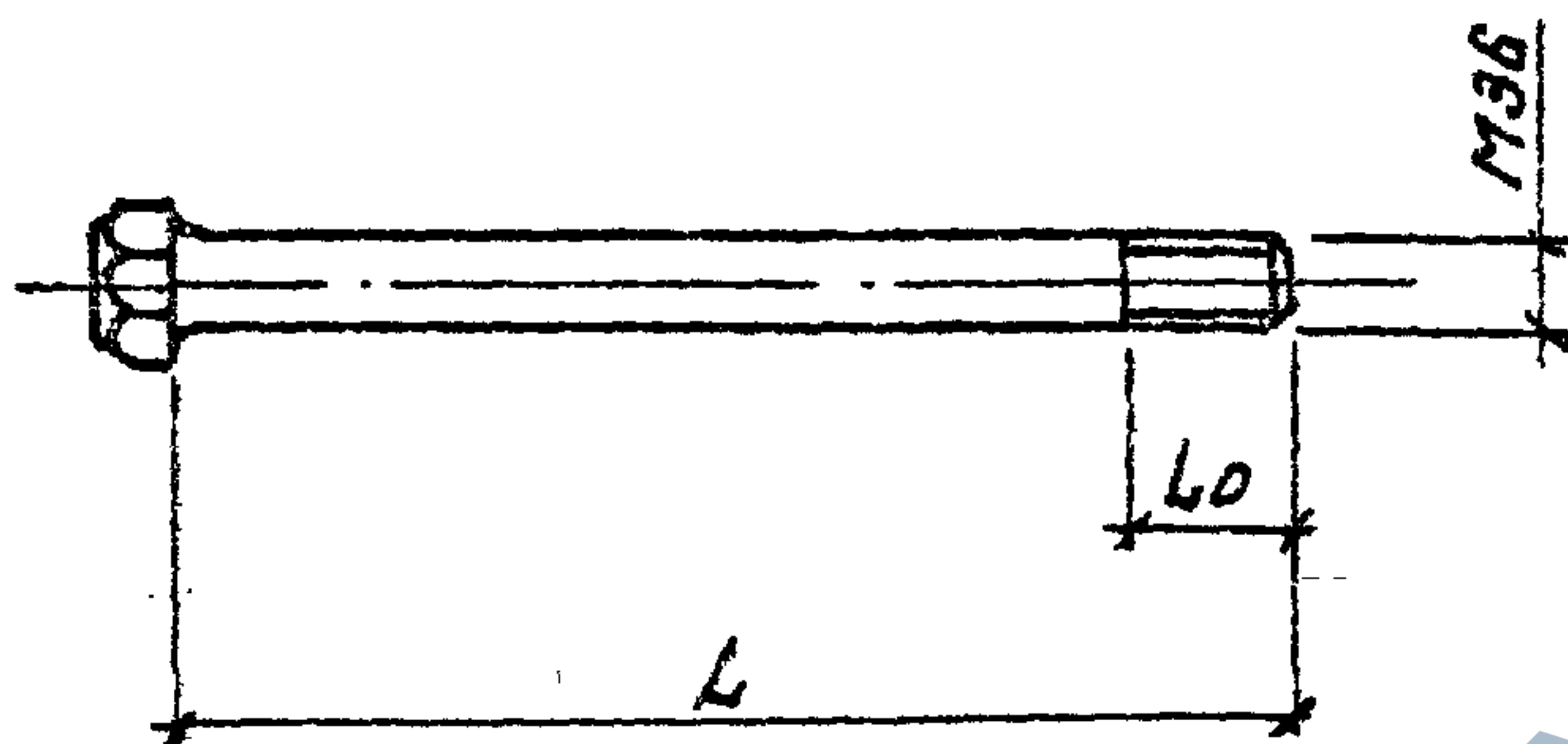
Лист

2

Копир. 08.

Формат А4

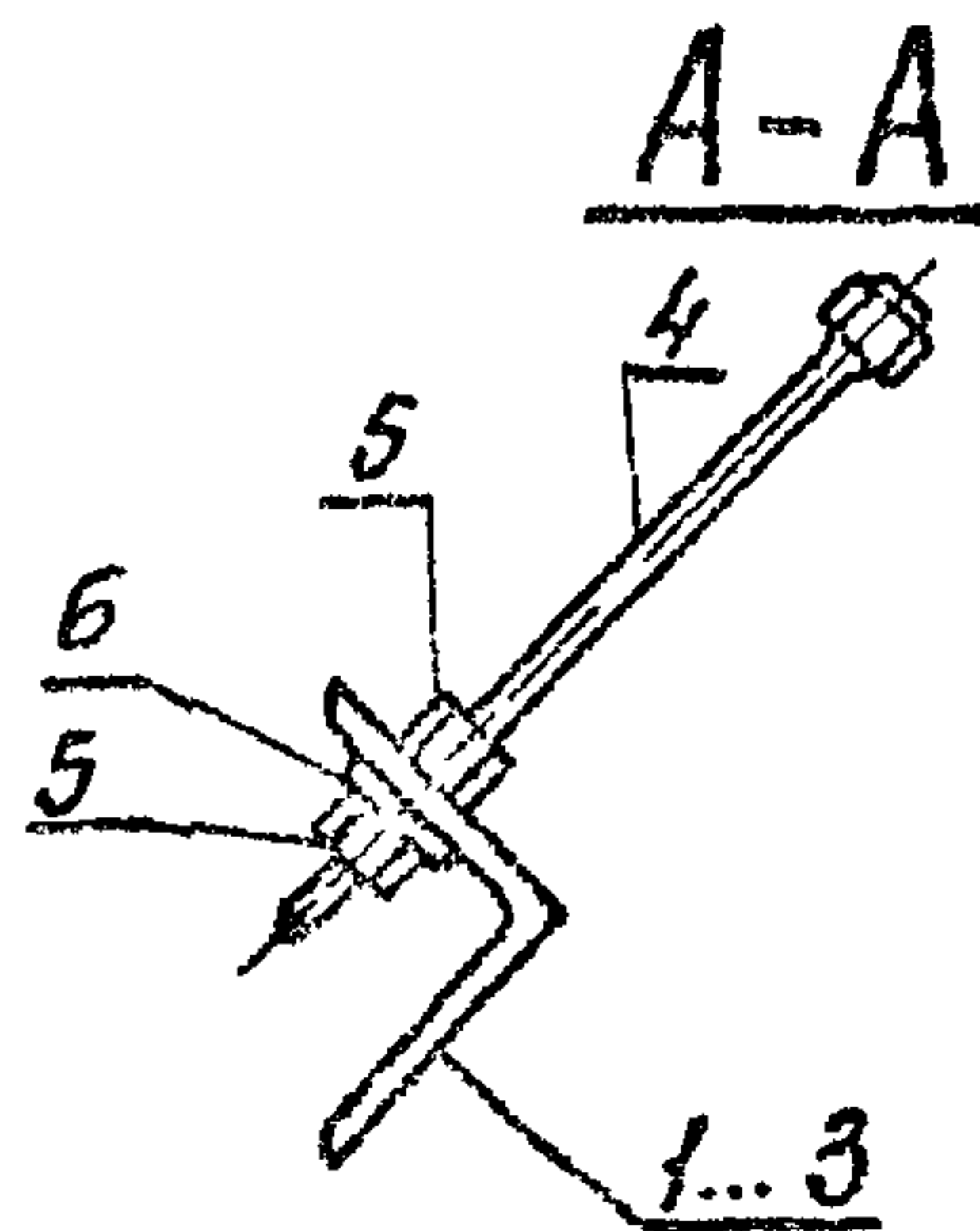
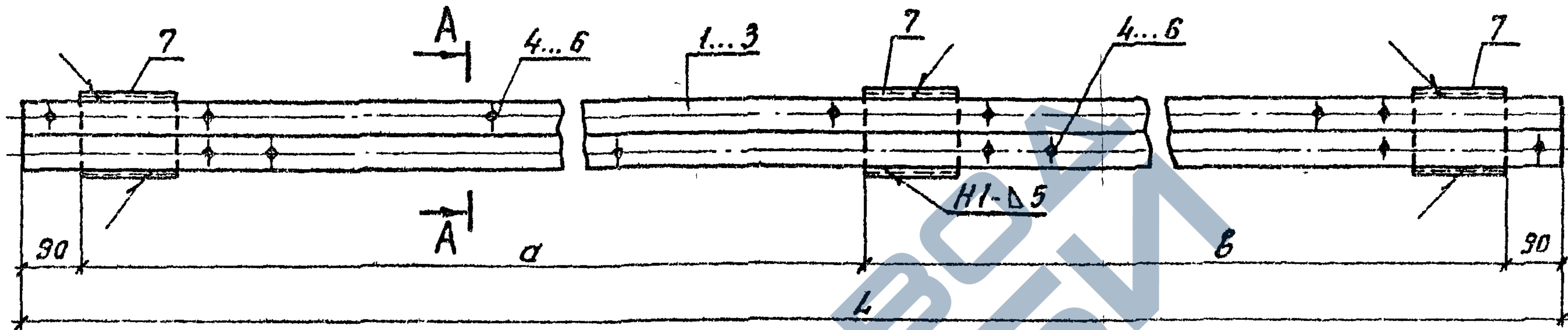
135



Обозначение	Марка	L мм	Lo мм	Масса кг
3.407.1-175.2-080	M 121	510	70	4,5
-01	M 122	535	70	4,7
-02	M 123	560	70	4,9
-03	M 124	585	65	5,1

				3.407.1 - 175.2 - 080		
				Спецболты		
				M 121 ÷ M 124		
				Сталь	Масса	Масштаб
				Р	см. табл.	—
				Лист		Листов 1
Зав. ИЦ	Горелов	И	20.11.92	Сталь		СВЗАПЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ С-Петербург
ГУП	Лунчук	В	21.11.92	φ 38 ГОСТ 2530-88		
Н.контр.	Орлова	В	11.11.92	круглая		
Проверка	Солнце	С	11.11.92	Ст 3сп 3-Г ГОСТ 535-68		
Инженер	Яковлева	С	11.11.92	лист табл		

Изм. №	Подпись и дата	Вз. инв. №



Обозначение	Марка	а мм	б мм	Л мм	Масса кг
3.407.1-175.2-081СБ	С76	1750	2000	3930	40,3
-01	С77	2100	2350	4630	46,5
-02	С78	2450	2700	5330	52,7

1. Электроды Э42А, ГОСТ 9467-75.
 2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
- Спецификацию см. лист 081

				3.407.1 - 175.2 - 081СБ		
				Лестничные марши С76÷С78 Сборочный чертеж		
				Стадия	Масса	Масштаб
				Р	см табл.	—
				Лист 1	Листов 1	
				СЕВЗАПЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ		
				С-Петербург		

Зав. ИЛХЭС	Горелов	фил	20.01.92
ГИП	Пинчук	Л.П.	20.01.92
И.контр	Орлова	В.И.	20.01.92
Проверил	Солита	С.И.	20.01.92
Инженер	Яковлева	С.И.	20.01.92

Копир 081-

Формат А4

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол на исп.			Примечание
					—	01	02	
				<u>Документация</u>				
A4			3.407.1-175.0-0070	Техническое описание				
A4			3.407.1-175.2-081СБ	Сборочный чертеж				
				<u>Детали</u>				
A4	1		3.407.1-175.2-082	Пояс М 125	1			
A4	2		- 01	Пояс М 126		1		
A4	3		- 02	Пояс М 127			1	
				<u>Стандартные изделия</u>				
	4			Болт М20-8gх200 46 ГОСТ 7798-70	12	14	16	0,56кг
	5			Гайка М20-7Н.4 ГОСТ 5915-70	24	28	32	0,06кг
	6			Шайба 20-004 ГОСТ 6402-70	12	14	16	0,02кг
				<u>Материалы</u>				
	7			Швеллер 12ГОСТ8240-89 С245ГОСТ27772-88 L=150	3	3	3	1,6кг

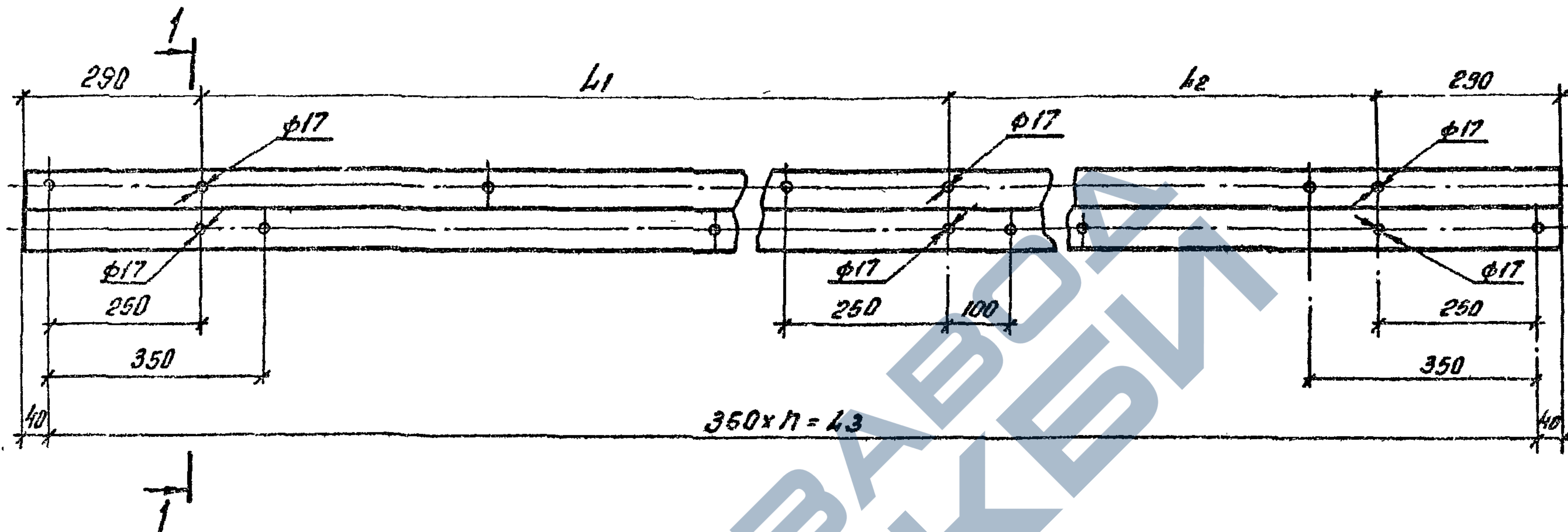
3.407.1-175.2-081

Зав. НИИЭС	Горелов	Горелов	29.01.92
ГИП	Гинчук	Гинчук	29.01.92
Н.контр.	Орлова	Орлова	29.01.92
ооверин	Салита	Салита	29.01.92
инженер	Яковлева	Яковлева	29.01.92

Лестничные марши
С 76 ÷ С 78
Спецификация

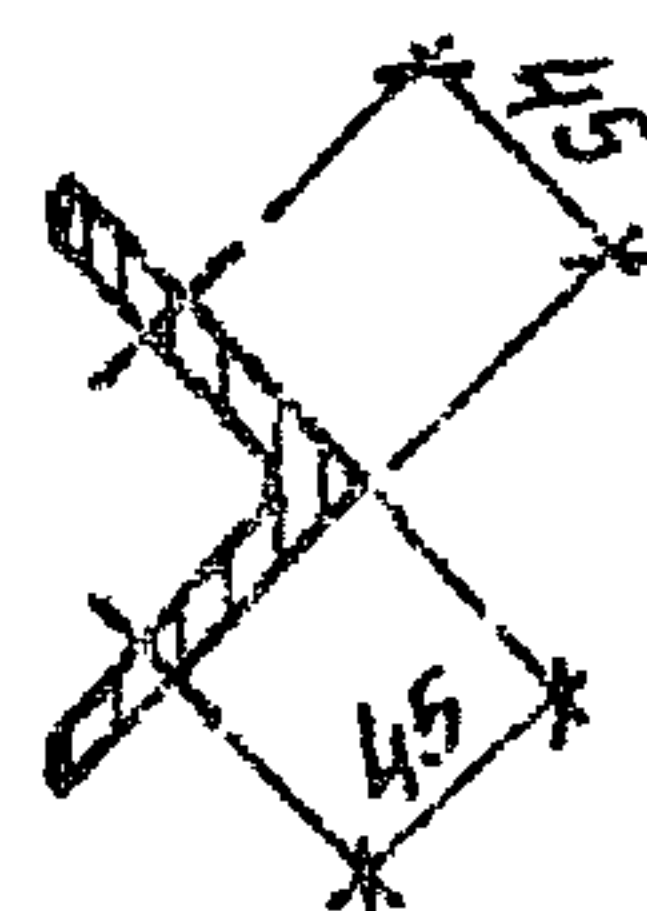
Страница	Лист	Листов
Р		1
СЕВЗАПЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ С-Петербург		

Формат А4



1-1

Все отверстия φ 21 мм, кроме оговоренных



				3.407.1 - 175.2 -082			
				Пояса М125 ÷ М127	Стадия	Масса	Масштаб
					Р	см табл.	-
					Лист 1 Листов 2		
Зав. НУАКЭЛ	Горелов	1-1	20.01.92	Угелок L: см. табл	СЕВЗАПЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ		
ГИП	Пунчук	2-2	20.01.92		С.-Петербург		
Н.контр.	Орлов	3-3	20.01.92		75x75x6 ГОСТ 8509-86		
Проверил	Салитов	4-4	20.01.92		С245 ГОСТ 27772-88		
Инженер	Яковлева	5-5	20.01.92				

Копир 8%

Формат А4

3.407.1-175.2-082	1. 175.2-082	2. 175.2-082

https://zavodjbi.com/

Обозначение	Марка	L мм	L ₁ мм	L ₂ мм	L ₃ мм	n	Масса кг
3407.1-175.2-082	M 125	3930	1750	1600	3850	11	27,1
-01	M 126	4630	2100	1950	4550	13	31,9
-02	M 127	5330	2450	2300	5250	15	36,7

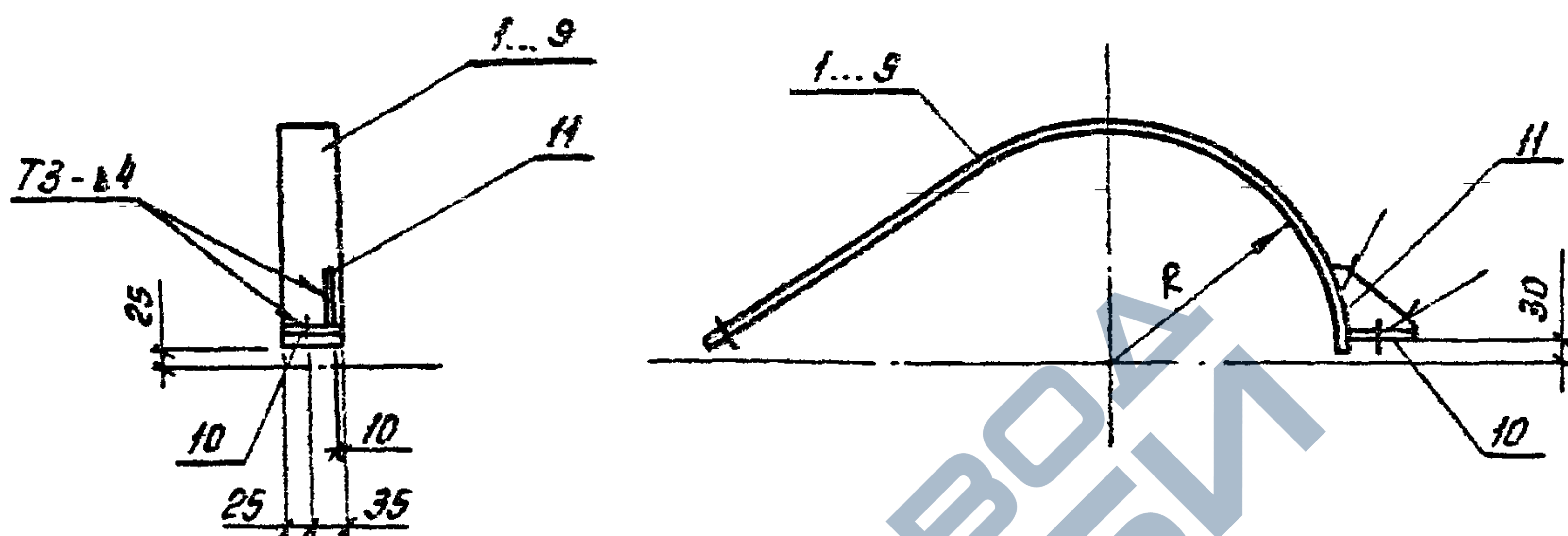
3.407.1-175.2-082	Лист 2
-------------------	-----------

Копия 86-

Формат А4

141

https://zavodjbi.com/



1. Электроды Э42А ГОСТ 9467-75.
 2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
 Спецификацию см. листы 083

Инв. и подл.	Подпись и дата ВЗ инв. №				3.407.1-175.2-083СБ			
Зав. Н.И.К.Э.	Горелов	<i>[Signature]</i>	20.01.92	Полухомуты С79÷С87 Сборочный чертеж	Стандарт	Масса	Масштаб	
	Г.И.П.	Пончук	<i>[Signature]</i>		20.01.92	Р	см. табл.	—
	Н.контр.	Орлов	<i>[Signature]</i>		20.01.92	Лист 1	Листов 2	
	Проверил	Солыта	<i>[Signature]</i>		20.01.92	СБЗЭПЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ		
	Инженер	Яковлева	<i>[Signature]</i>		20.01.92	С.-Петербург		

Копир. 68-

Формат А4

Обозначение	Марка	R мм	Масса кг
3.407.1-175.2 - 083СБ	С79	215	1,5
- 01	С80	225	1,6
- 02	С81	235	1,6
- 03	С82	245	1,7
- 04	С83	255	1,7
- 05	С84	265	1,8
- 06	С85	275	1,9
- 07	С86	285	1,9
- 08	С87	295	2,0

№
Детали
и
колич-
во

3.407.1 - 175.2 - 083	Лист 2
-----------------------	-----------

Копир. 083-

Формат А4

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнение 3.407.1-175.2-083СБ										Примечание
					—	01	02	03	04	05	06	07	08		
				<u>Документация</u>											
A4			3.407.1-175.0-0070	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
A4			3.407.1-175.2-083СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				<u>Детали</u>											
A4		1	3.407.1-175.2-085	Пластина М 128	1										
A4		2	— 01	Пластина М 129		1									
A4		3	— 02	Пластина М 130			1								
A4		4	— 03	Пластина М 131				1							
A4		5	— 04	Пластина М 132					1						
A4		6	— 05	Пластина М 133						1					
A4		7	— 06	Пластина М 134							1				
A4		8	— 07	Пластина М 135								1			

Продолжение спецификации см. лист 2

				3.407.1- 175.2 -083			
Зав. И.И. 30	Горелов	И.И.	30.01.92	Полухомуты С79÷С87 Спецификация	Стадия	Лист	Листов
ГИП	Пинчук	И.И.	30.01.92		Р	1	2
И контр.	Орлова	И.И.	30.01.92		СЕВЗАПЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ С-Петербурге		
Проверил	Салита	И.И.	30.01.92				
Инженер	Яковлева	И.И.	30.01.92				

Копир 06.

Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол на усл. 3407.1-1752-083СБ										Примечание
					—	01	02	03	04	05	06	07	08		
A4		9	3.407.1-175.2-085-08	Пластина М 136									1		
14		10	3.407.1-175.2-087	Пластина М 141	1	1	1	1	1	1	1	1	1		
A4		11	3 407.1-175.2-088	Пластина М 142	1	1	1	1	1	1	1	1	1		

3.407.1-175.2-083

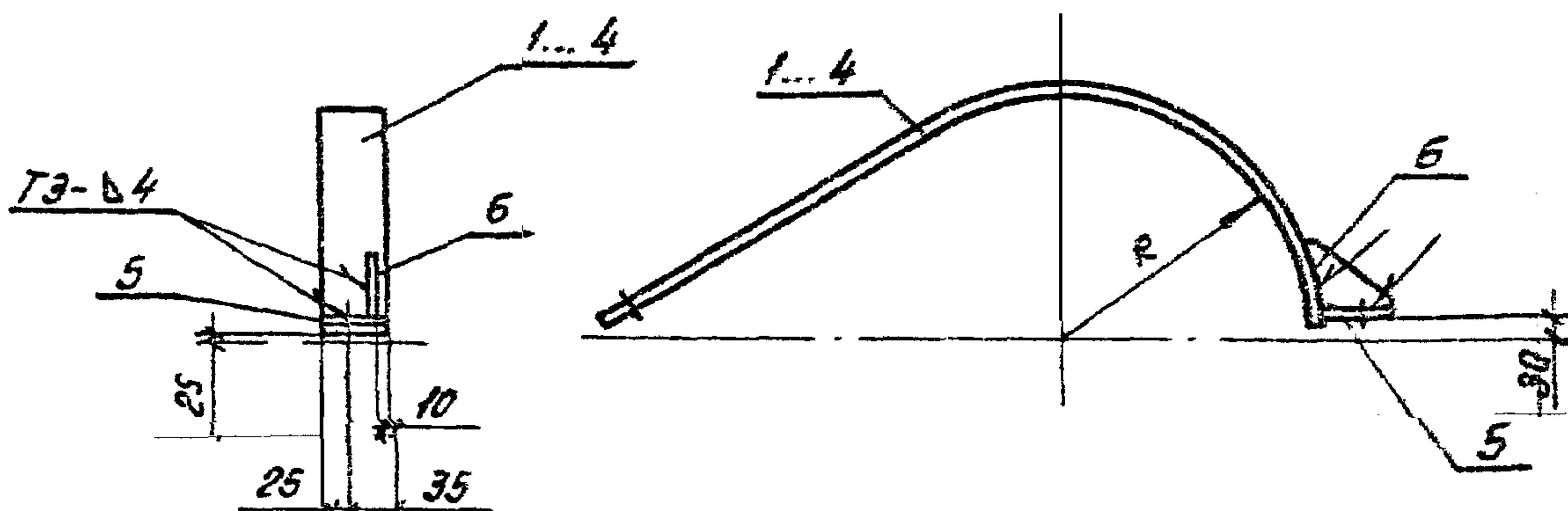
Лист

2

Копир 07-

Формат А4

145



Обозначение	Марка	R мм	Масса кг
3 407.1 - 1752 - 084 СБ	С88	175	1.3
-01	С89	185	1.3
-02	С90	195	1.4
-03	С91	205	1.5

1. Электроды Э42А ГОСТ 9487-75.
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
Спецификацию см лист 084

Инв. № подл.	Листы в сборе	Вз. инв. №	3. 407.1 - 175.2 - 084 СБ				
			Полухомуты С88 ÷ С91 Сборочный чертеж		Стандарт		Толщина
					Р	см. табл.	—
			Лист 1		Лист 2 1		
					СЕВ.АПЗ-ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕК		
			С-Петербург				
Зав. НИИ ЭС	Гурелов	Л.А.	1992				
Гип	Пимчук	Л.А.	1992				
И. контр.	Орлова	В.А.	1992				
Проверил	Саломе	С.А.	1992				
Инженер	Яковлева	С.А.	1992				

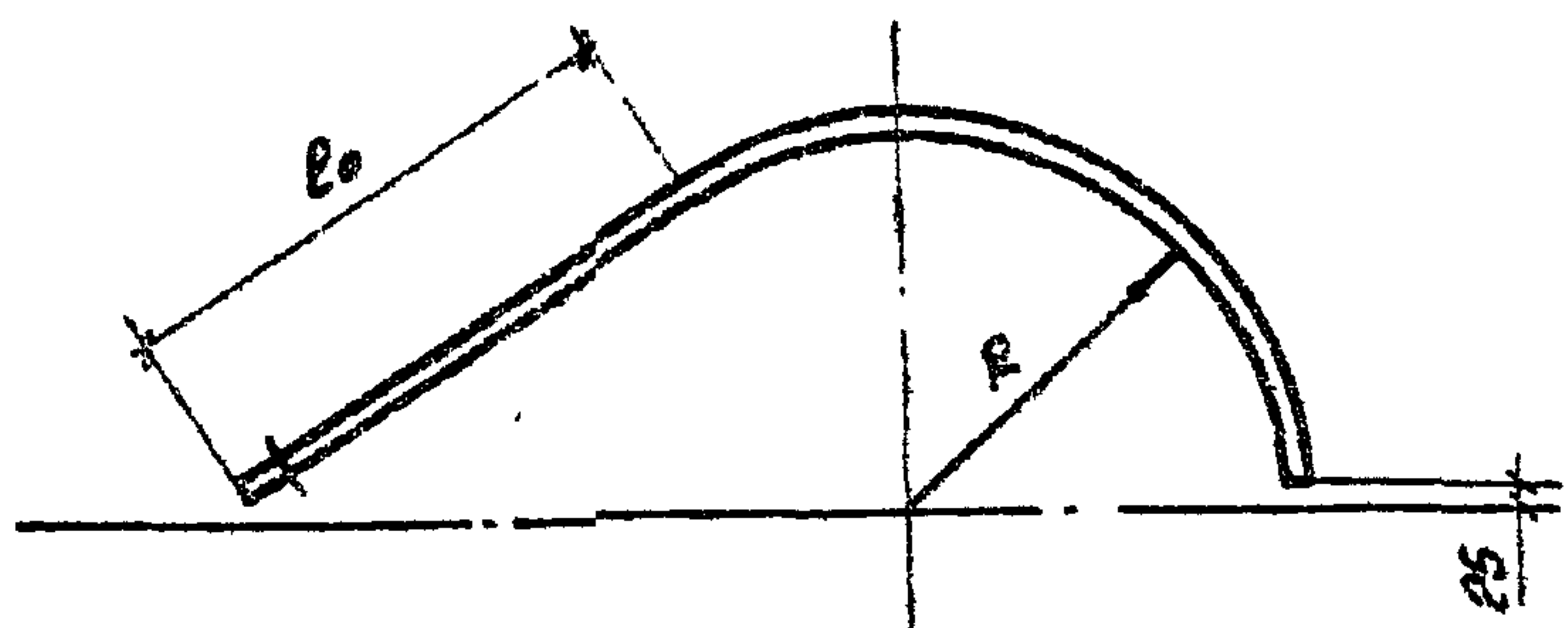
Копир 08.

Формат А4

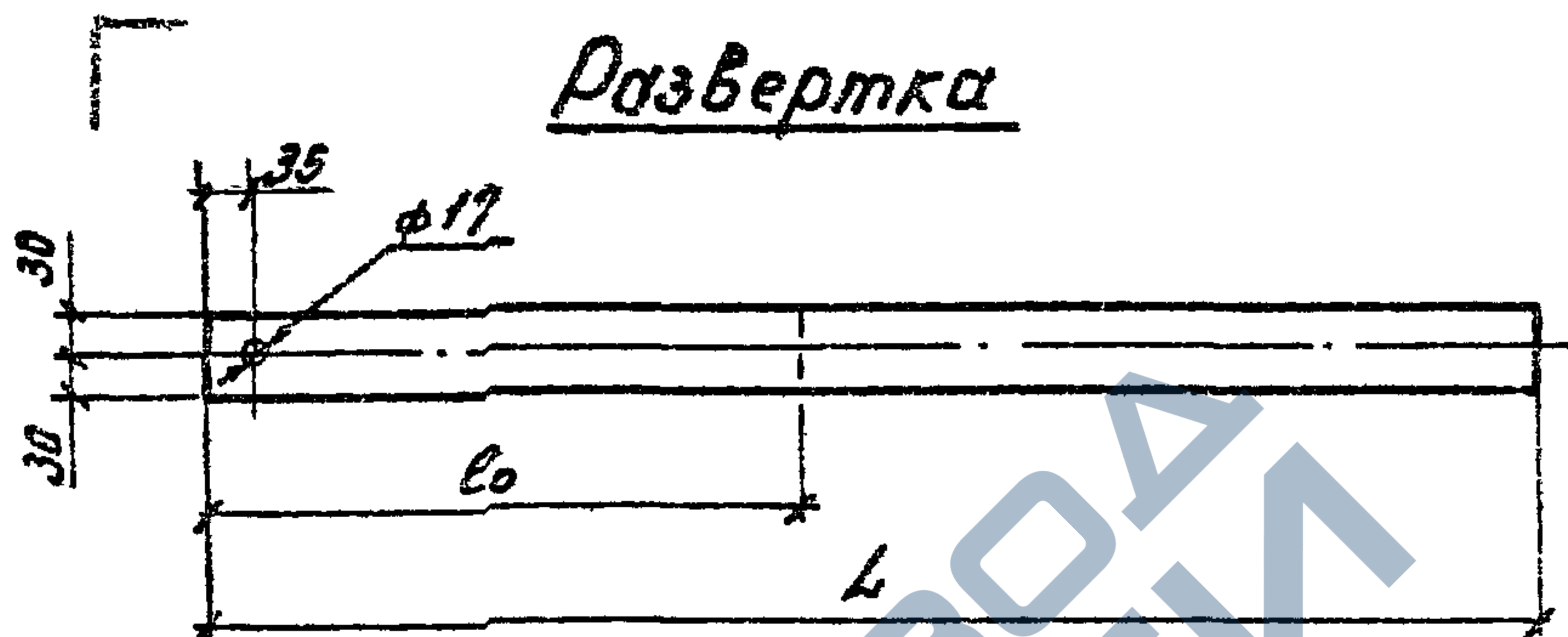
Изм. №	Подпись	Вз. инв. №

Формат	Заня	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол на исполнение										Примечание
					-	01	02	03							
				<u>Документация</u>											
A4			3.407.1-175.0-0070	Техническое описание											
A4			3.407.1-175.2-084СБ	Сборочный чертеж											
				<u>Детали</u>											
A4	1		3.407.1-175.2-086	Пластина М 137	1										
A4	2		- 01	Пластина М 138		1									
A4	3		- 02	Пластина М 139			1								
A4	4		- 03	Пластина М 140				1							
A4	5		3.407.1-175.2-087	Пластина М 141	1	1	1	1							
A4	6		3.407.1-175.2-088	Пластина М 142	1	1	1	1							

				3.407.1-175.2-084			
Зав. ЦНАЭС	Орелов	А-1	20.01.98	Полухомуты С88 ÷ С91 Спецификация	Стадия	Лист	Листов
ГИП	Пинчук	И-4	20.01.98		Р		1
Н. контр.	Орлов	И-10	20.01.98		СЕВЗАПЭНЕРГОСЪЕДИНЕНИЕ С.-Петербург		
Проверил	Солита	С-1	20.01.98				
Инженер	Яковлева	С-2	20.01.98				



Развертка



Обозначение	Марка	Размеры, в мм			Масса кг
		R	l ₀	L	
3.407.1-175.2-085	M 128	215	215	695	1.3
- 01	M 129	225	220	725	1.4
- 02	M 130	235	225	750	1.4
- 03	M 131	245	229	790	1.5
- 04	M 132	255	234	820	1.5
- 05	M 133	265	238	850	1.6
- 06	M 134	275	243	880	1.7
- 07	M 135	285	247	915	1.7
- 08	M 136	295	251	945	1.8

3.407.1-175.2-085

Пластины M128 ÷ M136

Стандарт Масса Изготовитель

R ст. табл. —

Экз. НУПХЭС	Горелов	Иван	02.01.82
ГЦП	Пинчук	Р.Н.	02.01.82
Н.контр.	Орлов	Владимир	02.01.82
Проверил	Самойлов	Самойлов	02.01.82
Инженер	Яковлева	Ольга	02.01.82

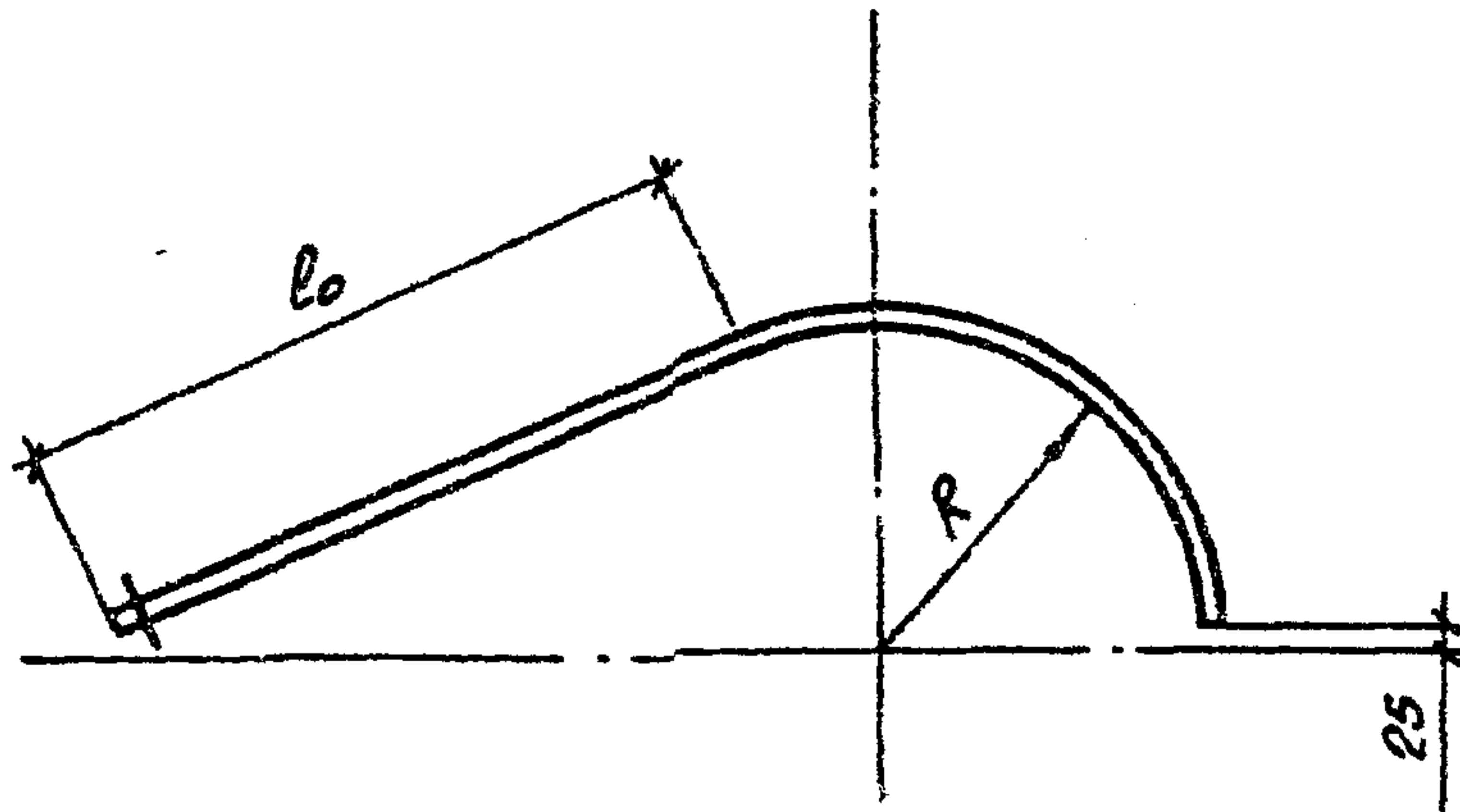
Полоса 4x50 ГОСТ 103-76
Стандарт ГОСТ 535-88

Лист Листов 1

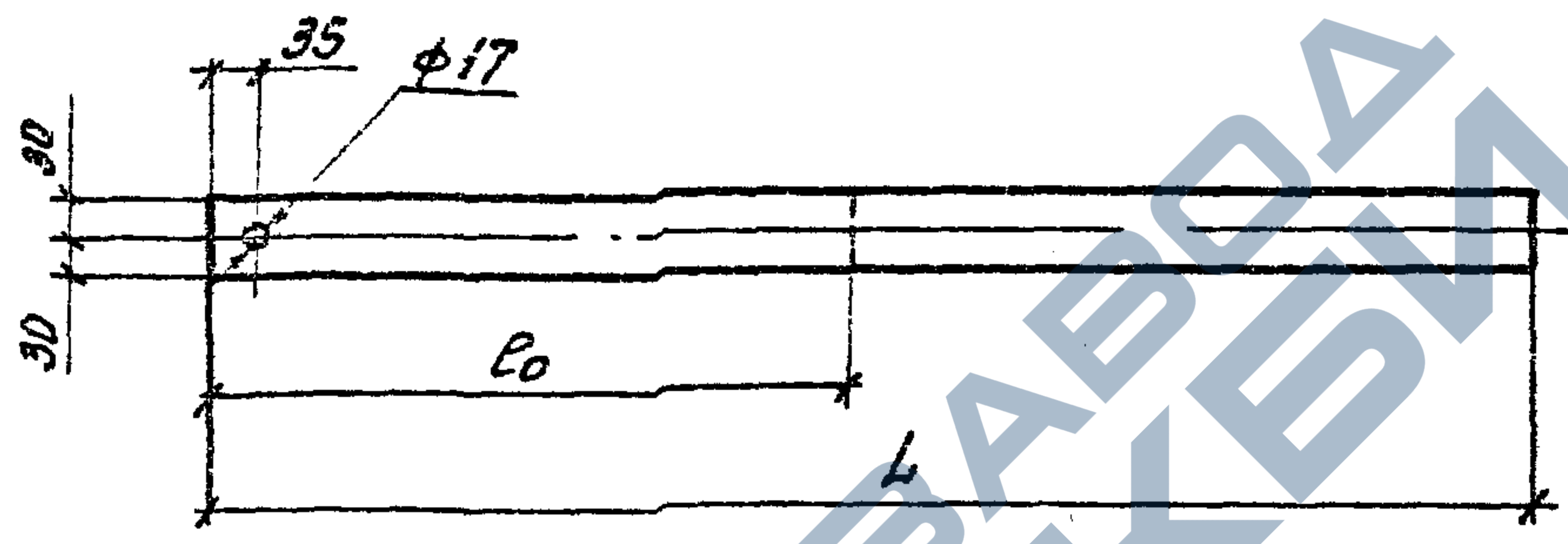
СЕВЗАПЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
С.-Петербург

Копир. 8/8

Формат



Развертка

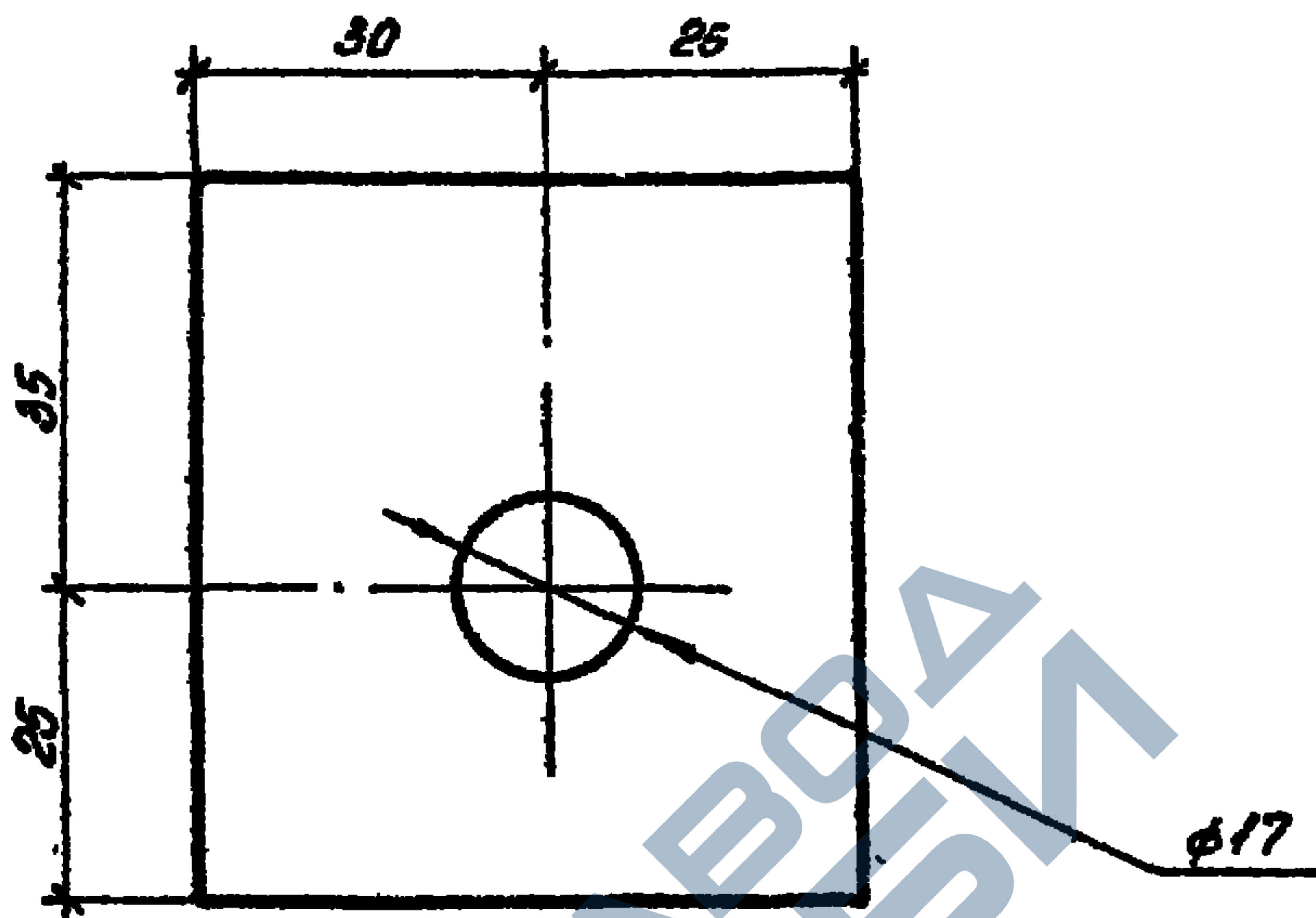


Обозначение	Марка	Размеры в мм			Масса кг
		R	l ₀	L	
3 407.1 - 175.2 - 086	M 137	175	195	575	1.1
-01	M 138	185	200	605	1.1
-02	M 139	195	205	635	1.2
-03	M 140	205	210	665	1.3

3.407.1 - 175.2 - 086			
Пластины M137-M140			
Зав. № 200/92		Стандарт	Масса
Гип		Р	см. табл.
Н.контр. Орлова		Лист	Листов 1
Проектир. Салита		СЕРВИС ЭНЕРГАСЕТИ ПРОЕКТ	
Исполн. Яковлев		С.-Петербург	
Материал 4x60 ГОСТ 103-78		Листов 5-1 ГОСТ 535-88	
Листов 5-1		Листов 5-1	

Листов 5-1

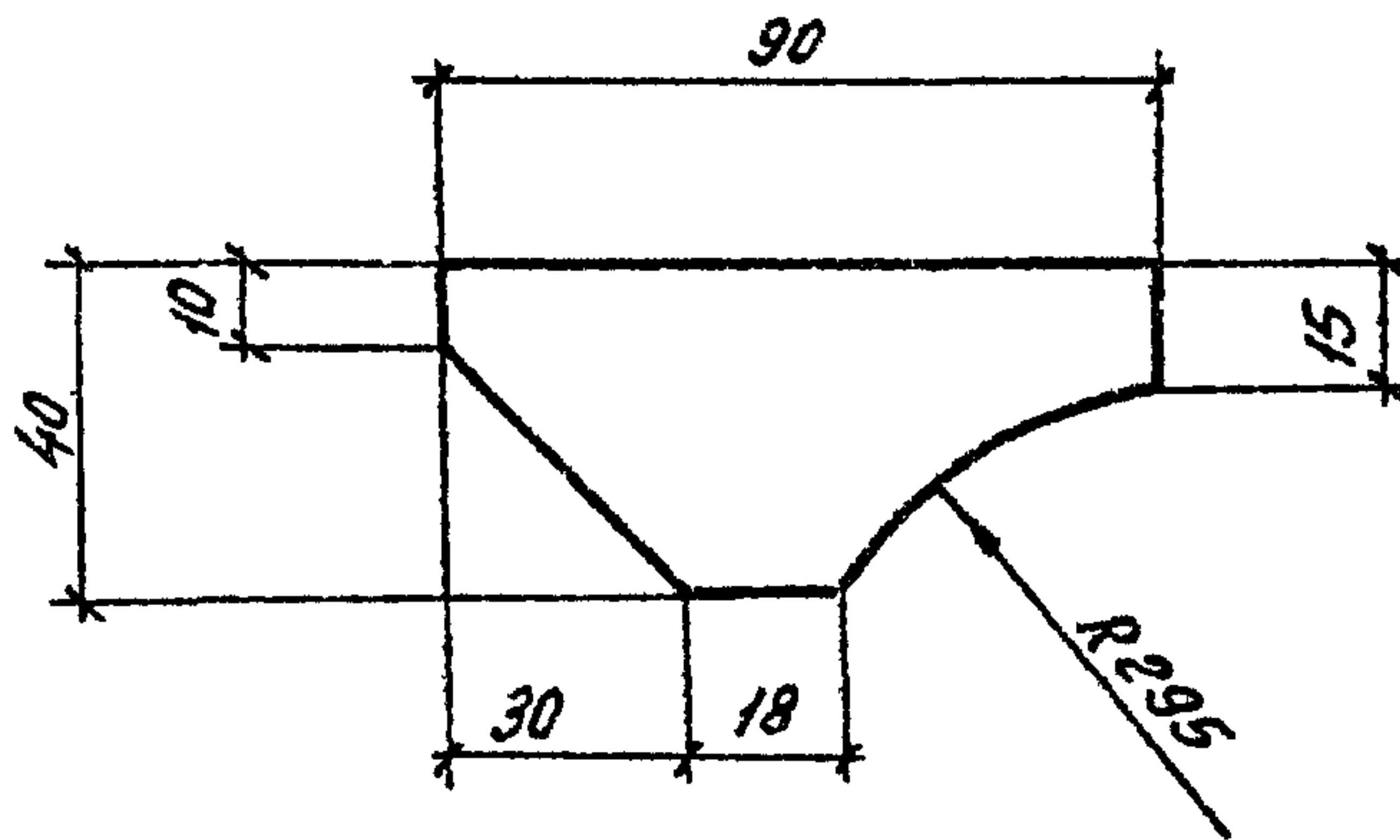
Формат А4



№ п/п	Подпись и дата				Вз. инв. №			
				3.407.1-175.2-087				
				Пластина М.14!		Стандарт	Масштаб	Масштаб
		Р	О.1			1:1		
						Лист		Листов 1
Зав. НИИЭ				Горелов	20.01.92	СВЗАПЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ С - Петербург		
ГУП				Пунчук	20.01.92			
Н.контр.				Орлова	20.01.92			
Пробверит				Салита	20.01.92			
Инженер				Яковлева	20.01.92			
				Полоса L=60		4x55 ГОСТ 103-76 Ст.Зис 5-1 ГОСТ 535-86		

Копир. 06.

Формат А4



3.407.1 - 175.2, -088

Пластина М 142

Стандия Масса Масштаб

P

0.1

1:2

Лист

Листов 1

СЕВЗАПЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ

С.-Петербург

Зав. НИИ КЭР	Горелов	22.01.92
ГУП	Пинчук	22.01.92
Н. контр.	Орлова	22.01.92
Проберик	Салита	22.01.92
Инженер	Яковлева	22.01.92

Полоса 4x40 ГОСТ 103-76
L = 90 Ст 3пс 5-1 ГОСТ 535-88

Копир. 06.

Формат А4