

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

<http://zavodjbi.com/>

**УНИФИЦИРОВАННЫЕ КОНСТРУКЦИИ ВОЛНИСТЫХ СВОДОВ
ПРОЛЕТАМИ ДО 42 М ИЗ АРМОЦЕМЕНТНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
ДЛЯ ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ**

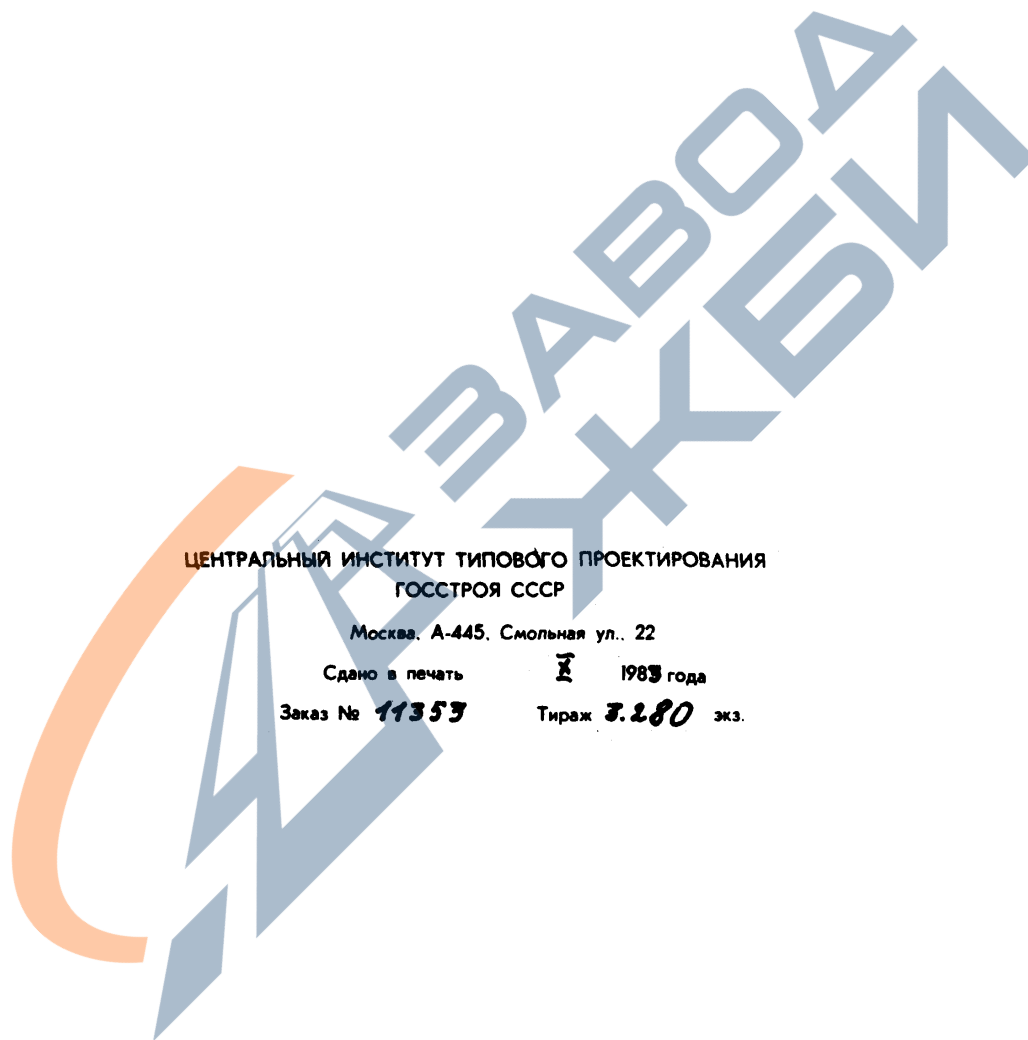
ВЫПУСК 0

МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ

<https://zavodjbi.com/>

18823-01

ЦЕНА 251



ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул., 22

Сдано в печать

И 1983 года

Заказ № 11353

Тираж 3.280 экз.

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ
<https://zavodjbi.com/>

СЕРИЯ 1.266.1-2

**УНИФИЦИРОВАННЫЕ КОНСТРУКЦИИ ВОЛНИСТЫХ СВОДОВ
ПРОЛЕТАМИ ДО 42 М ИЗ АРМОЦЕМЕНТНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
ДЛЯ ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ**

ВЫПУСК 0

МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ

РАЗРАБОТАНЫ ЛЕНЗНИИЭП

ГЛ. ИНЖ. ИНСТИТУТА

НИКИФОРОВ Е.Б.

НАЧ. ОТДЕЛА

КУРБАТОВ О.А.

ГЛ. КОНСТРУКТОР ОТДЕЛА

МИРОНКОВ Б.А.

ГЛ. ИНЖ. ПРОЕКТА

НЕОФИТОВ В.К.

УТВЕРЖДЕНЫ ГОСГРАЖДАНСТРОЕМ

ПРИКАЗ ОТ 26.05.83 № 160

ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ С 01.08.83

<https://zavodjbi.com/>

Обозначение	Наименование	Стр.
I.266.I-2.0-00ПЗ	Пояснительная записка	3,4
I.266.I-2.0-00Н	Номенклатура изделий	5,6
I.266.I-2.0-01	Своды с затяжками пролетом 42 м. Схемы расположения армоцементных, железобетонных и соединительных элементов	7,8
I.266.I-2.0-02	Своды с затяжками пролетом 36 м. Схемы расположения армоцементных, железобетонных и соединительных элементов	9,10
I.266.I-2.0-03	Своды с затяжками пролетом 30 м. Схемы расположения армоцементных, железобетонных и соединительных элементов	11,12
I.266.I-2.0-04	Своды с затяжками пролетом 24 м. Схемы расположения армоцементных, железобетонных и соединительных элементов	13,14
I.266.I-2.0-05	Своды без затяжек пролетом 42 м. Схема расположения армоцементных элементов	15
I.266.I-2.0-06	Своды без затяжек пролетом 36 м. Схема расположения армоцементных элементов	16
I.266.I-2.0-07	Своды без затяжек пролетом 30 м. Схема расположения армоцементных элементов	17
I.266.I-2.0-08	Своды без затяжек пролетом 24 м. Схема расположения армоцементных элементов	18
I.266.I-2.0-09	Узлы 1,2,3,4	19
I.266.I-2.0-10	Узлы 5,6,7,8,9	20
I.266.I-2.0-II	Своды с затяжками. Спецификация элементов	21...28
I.266.I-2.0-I2	Своды без затяжек. Спецификация элементов	29,30,31

<https://zavodjbi.com/>

Обозначение	Наименование	Стр.
I.266.I-2.0-00ВМ1	Своды с затяжками. Ведомость расхода арматурной стали	32...39
I.266.I-2.0-00ВМ2	Своды с затяжками. Ведомость расхода прокатной стали и метизов	40...47
I.266.I-2.0-00ВМ3	Своды с затяжками. Ведомость расхода бетона, цемента и инертных заполнителей	48,49,50
I.266.I-2.0-00ВМ4	Своды без затяжек. Ведомость расхода арматурной стали	51...56
I.266.I-2.0-00ВМ5	Своды без затяжек. Ведомость расхода прокатной стали и метизов	57...62
I.266.I-2.0-00ВМ6	Своды без затяжек. Ведомость расхода бетона, цемента и инертных заполнителей	63,64

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

				I.266.I-2.0-00		
Исполн.	Курбатов	20.1.82	Содержание выпуска	Стадия	Лист	Листов
Н.Контр.	Неофитов	20.1.82		Р		1
Гл.Констр.	Миронков	20.1.82		ЛенЗНИИЭП		
ГИП	Неофитов	20.1.82				

<https://zavodjbi.com/>

1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

1.1. Серия 1.266.1-2 содержит рабочую документацию на типовые унифицированные конструкции волнистых сводов пролетами до 42 м из армоцементных элементов, разработанную на основании задания Управления по строительству общественных зданий и сооружений Госгражданстроя.

1.2. Серия 1.266.1-2 унифицированных конструкций волнистых сводов пролетами до 42 м из армоцементных элементов для общественных зданий состоит из трех выпусков:

Выпуск 0. Материалы для проектирования.

Выпуск 1. Армоцементные и железобетонные изделия. Рабочие чертежи.

Выпуск 2. Арматурные, закладные и соединительные изделия, затяжки и подвески. Рабочие чертежи.

1.3. В настоящем выпуске приведены материалы для проектирования, содержащие указания по применению конструкций сводов для покрытий общественных зданий различного назначения, данные по нагрузкам, условиям расчета и обеспечению общей устойчивости сводов.

1.4. В ссылках на документы по выпуску условно опущены обозначения серии и выпуска.

1.5. Конструкции разработаны с учетом положений СНиП II-21-75 "Бетонные и железобетонные конструкции" и СН 366-77 "Инструкция по проектированию армоцементных конструкций".

2. ТИПЫ, КОНСТРУКЦИЯ, НАЗНАЧЕНИЕ

2.1. Конструкции сводов запроектированы для двух вариантов:

1. Своды с затяжками с опиранием на опорные балки.

2. Своды без затяжек с передачей распора на опорные конструкции.

2.2. Для варианта сводов с затяжками разработаны четыре типоразмера армоцементных элементов - для пролетов 42, 36, 30 и 24 м и опорная балка одного типоразмера. Для каждого типоразмера армоцементных элементов даны три типа армирования, соответствующие расчетным нагрузкам 370, 410 и 480 кгс/м², включающим расчетные нагрузки от собственного веса конструкций покрытия = 125 кгс/м².

Опорные балки имеют восемь типов армирования, соответствующих различным пролетам сводов и диапазону нагрузок.

2.3. Для варианта сводов без затяжек разработаны четыре типоразмера армоцементных элементов для тех же пролетов и нагрузок, что и для варианта сводов с затяжками.

2.4. Армоцементные элементы сводов изготавливаются из мелкозернистого бетона М300. Опорные балки - из тяжелого бетона М300.

2.5. Продольная рабочая арматура армоцементных элементов и опорных балок - класса А-III.

2.6. В соответствии с ГОСТ 23009-78 обозначение марок армоцементных элементов сводов состоит из двух групп буквенно-цифровых индексов, разделенных дефисами. Первая группа характеризует тип конструкций и величину пролета в метрах. Вторая - числовые индексы, характеризующие несущую способность сводов. Числовой индекс 1 соответствует расчетной нагрузке 370 кгс/м², 2 - 410 кгс/м² и 3 - 480 кгс/м². Например, обозначение марки элемента свода с затяжками, пролетом 42 м, первой несущей способности имеет вид ЭС42-1; обозначение марки элемента свода без затяжек, пролетом 36 м, второй несущей способности имеет вид ЭР36-2.

2.7. На схемах расположения элементов замаркированы секции сводов, марки которых приведены без индексов, указывающих нагрузки. Марки секций сводов с индексами по нагрузкам даны в спецификациях элементов.

Обозначение марок секций сводов состоит из двух групп буквенно-цифровых индексов, разделенных дефисами. Первая группа характеризует тип секции свода и величину пролета в метрах. Вторая - числовые индексы, характеризующие несущую способность сводов (аналогично маркировке армоцементных элементов сводов). Например, обозначение марки секции промежуточной свода пролетом 42 м, для первой расчетной нагрузки (370 кгс/м²) имеет вид СП42-1; обозначение марки секции крайней свода пролетом 36 м, для второй расчетной нагрузки (410 кгс/м²) имеет вид СК36-2.

2.8. Устойчивость сводов в покрытии обеспечивается постановкой распорок в крайних элементах сводов.

				1.266.1-2.0-00ПЗ		
				Пояснительная записка		
				ЛенЗНИИЭП		
И.О.С.К.	Курсатов	И.О.С.К.	И.О.С.К.	СТАДИЯ	Лист	Листов
Н.Контр.	Неофитов	И.О.С.К.	И.О.С.К.	Р	1	2
Гл.Констр.	Миронков	И.О.С.К.	И.О.С.К.			
ГИП	Неофитов	И.О.С.К.	И.О.С.К.			

3. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

3.1. Конструкции армоцементных сводов разработаны для покрытия общественных зданий различного назначения.

3.2. По трещиностойкости, ширине раскрытия трещин и величине защитного слоя бетона конструкции могут применяться в зданиях с неагрессивной средой. Открытые поверхности закладных изделий должны быть защищены антикоррозионными покрытиями согласно требованиям главы СНиП II-28-73*. Конкретные указания по антикоррозионной защите должны быть приведены в составе проекта здания.

3.3. Подбор марок элементов сводов производится в зависимости от конструкции свода и величины нагрузок на покрытие.

4. УСЛОВИЯ РАСЧЕТА

4.1. Своды рассчитаны на симметричное загрузку нагрузками от веса покрытия и на загрузки снеговыми нагрузками при равномерно распределенной нагрузке по всему пролету и односторонней нагрузке. Усилия в сводах определены как для двухшарнирных арок с учетом рекомендаций "Руководства по проектированию железобетонных пространственных конструкций покрытий и перекрытий" (НИИЖБ Госстроя СССР 1979 г.).

4.2. Подбор сечений произведен в соответствии с положениями СНиП II-6-74, СНиП II-21-75, СН 366-77 и "Руководства по проектированию бетонных и железобетонных конструкций из тяжелого бетона (без предварительного напряжения)" (Стройиздат 1977 г.).

5. ИЗГОТОВЛЕНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ

5.1. Армоцементные элементы сводов изготавливаются по машинной технологии методом виброформования. Технология изготовления позволяет использовать одну и ту же матрицу и формовочную машину для изготовления элементов различных пролетов, как для варианта сводов с затяжками, так и для сводов без затяжек.

5.2. Рабочая документация формоснастки для изготовления армоцементных элементов разработана СКО ЛенЗНИИЭП (шифр Э.532.64-79) и распространяется ЛенЗНИИЭП.

6. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ, СКЛАДИРОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ И МОНТАЖ СВОДОВ

6.1. Транспортирование элементов сводов осуществлять по одной-две панели-оболочки на существующих типах автотранспортных средств, оборудованных опорными устройствами. При этом элементы сводов пролетами 42 и 36 м рекомендуется перевозить на прицепе 14А2 с управляемой тележкой, а элементы сводов пролетами 30 и 24 м - на полуприцепе-роспуске А453.

6.2. Складирование панелей-оболочек на строительной площадке осуществлять на инвентарные двухъярусные опоры-подставки.

6.3. Возведение сводчатого покрытия начинать после завершения работ нулевого цикла, устройства бетонной подготовки под полы, монтажа опорных конструкций.

6.4. Монтаж элементов покрытия предполагается вести стреловым краном. Строповку элементов сводов осуществлять за восемь точек, используя балансирную траверсу, позволяющую поднимать панели-оболочки в горизонтальном положении при погрузке-разгрузке и переводить их в наклонное положение при монтаже (без дополнительной перестройки).

В качестве временной промежуточной опоры при сборке сводчатого покрытия использовать монтажный кондуктор, позволяющий с одной стойки собирать 3 волны (6,0 м). Конструкция монтажного кондуктора для сводов с затяжками должна быть такова, чтобы на время перемещения со стойки на стойку его верхние опорные элементы, расположенные выше затяжек, убрались в стороны для пропуска кондуктора под затяжками.

После натяжения затяжек оболочки соседних арок соединяют между собой монтажными связями и производят раскручивание смонтированных волн свода.

Панели-оболочки сводчатого покрытия, имеющие открытый профиль поперечного сечения, на время транспортировки, складирования и монтажа необходимо оснастить временными поперечными распорками. В процессе возведения свода после установки монтажных соединений между панелями-оболочками временные поперечные распорки снимаются кроме крайних волн свода.

Обозначение	Марка	Эскиз https://zavodjbi.com/	Габаритные размеры в мм			Расход материалов			Масса изделия, кг	
			а	б	с	Бетон м ³	Сталь, кг Итого привар. соедн. к к.а.з			
I.266.I-2.I-010	ЗС42-I		22553	I769	1980	I.9I	500.6	676.3	4600	
-01	ЗС42-2					600.6	819.3			
-02	ЗС42-3		714.4	982.1						
I.266.I-2.I-020	ЗС36-I			I950I	I457	I.66	433.2	585.1		3910
-01	ЗС36-2						519.5	708.6		
-02	ЗС36-3			617.6	848.8					
I.266.I-2.I-030	ЗС30-I			I6425	II93	I.4I	366.5	494.9	3390	
-01	ЗС30-2						438.9	598.6		
-02	ЗС30-3			521.3	716.3					
I.266.I-2.I-040	ЗС24-I			I3349	978	I.I6	299.8	404.8		2790
-01	ЗС24-2						358.4	488.6		
-02	ЗС24-3			425.1	564.0					
I.266.I-2.I-080	ЗР42-I			22809	I874	I.85	494.5	667.1	4436	
-01	ЗР42-2						595.9	812.1		
-02	ЗР42-3			710.5	976.0					
I.266.I-2.I-090	ЗР36-I			I9550	I53I	I.58	423.9	571.7		3797
-01	ЗР36-2						510.3	695.3		
-02	ЗР36-3			608.7	835.9					
I.266.I-2.I-100	ЗР30-I			I6308	I243	I.32	354.4	477.7	3163	
-01	ЗР30-2						425.8	579.8		
-02	ЗР30-3			507.4	696.5					
I.266.I-2.I-110	ЗР24-I			I3067	I009	I.II	283.3	381.8		2672
-01	ЗР24-2						340.3	463.3		
-02	ЗР24-3			406.3	557.7					

Удельный вес: Подпись и дата: Взам. инвент.

Нач. СКД	Курбатов	30.11.8
Н.контр.	Неоритов	30.11.8
Гл.инж.	Миронков	30.11.8
Инж.	Неоритов	30.11.8
Рук.гр.	Романцев	30.11.8
Ст.инж.	Минина	30.11.8
Ст.техн.	Спирская	30.11.8

I.266.I-2.0-00H

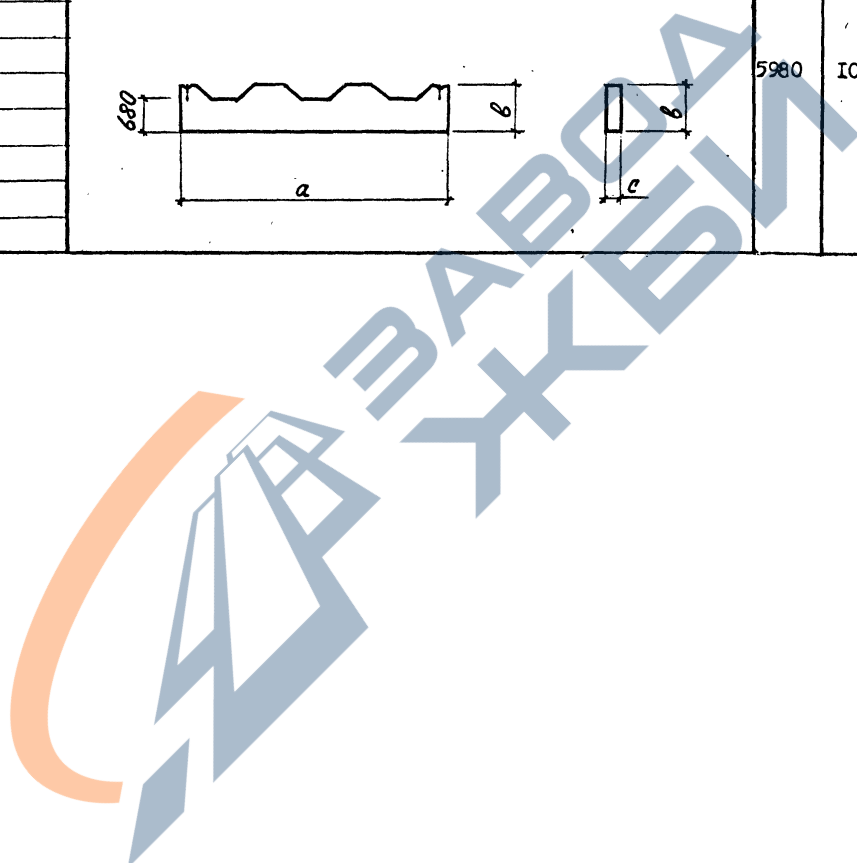
Номенклатура изделия

Стадия	Лист	Листов
Р	1	2
ЛенЗНИИЭП		

<https://zavodjbi.com/>

18823-01 А

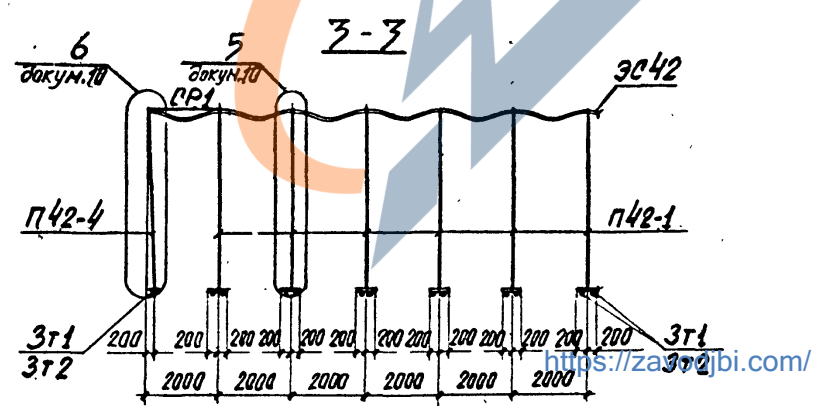
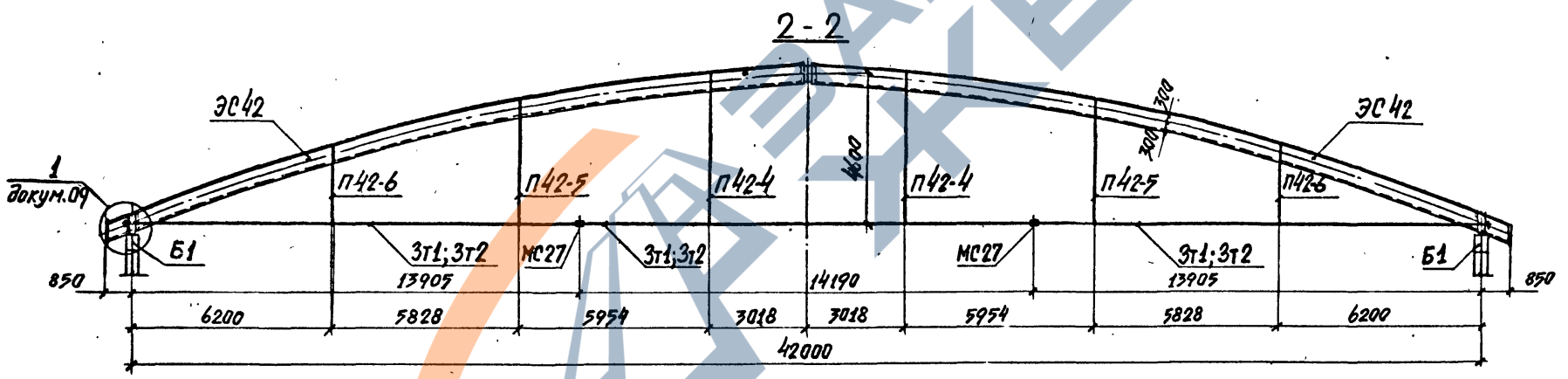
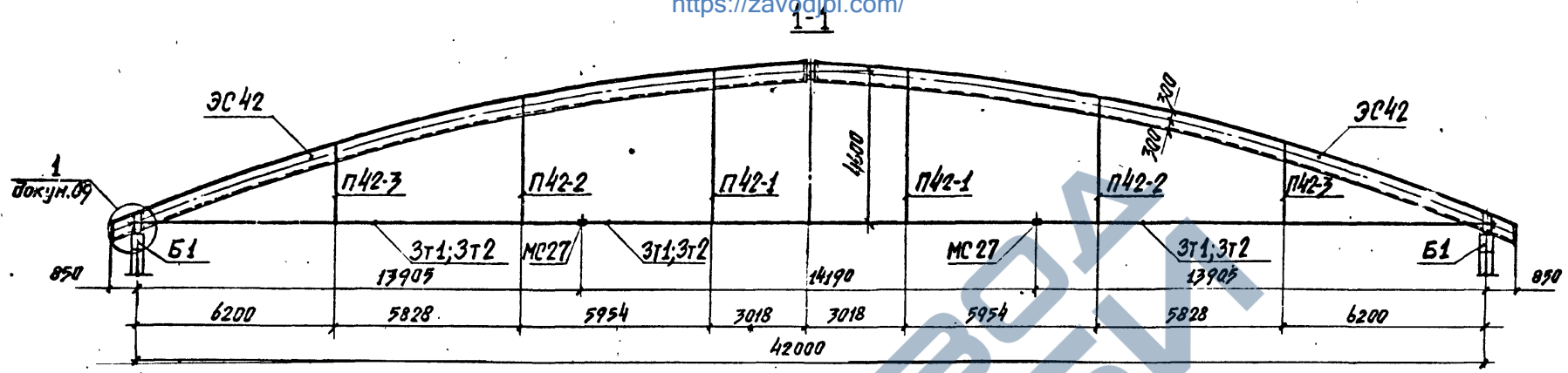
Обозначение	Марка	https://zavodjbi.com/ Эскиз	Габаритные размеры в мм			Расход материалов		Масса изделия, кг	
			а	в	с	Бетон, м ³	сталь, кг катуш. - привар. рдлен. ККА.У		
I.266.I-2.I-I40	БИ-1		5980	1000	300	1.506	194.0	260.1	3765
-01	БИ-2						238.8	324.2	
-02	БИ-3						274.0	374.5	
-03	БИ-4						217.0	293.0	
-04	БИ-5						173.3	230.5	
-05	БИ-6						183.6	245.3	
-06	БИ-7						145.3	190.5	
-07	БИ-8						256.4	349.4	



<https://zavodjbi.com/>

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

<https://zavodjbi.com/>



ЛИСТ ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНЖ. №

I.266.I-2.0-01

18823-01 9

ЛИСТ 2

<https://zavodjbi.com/>

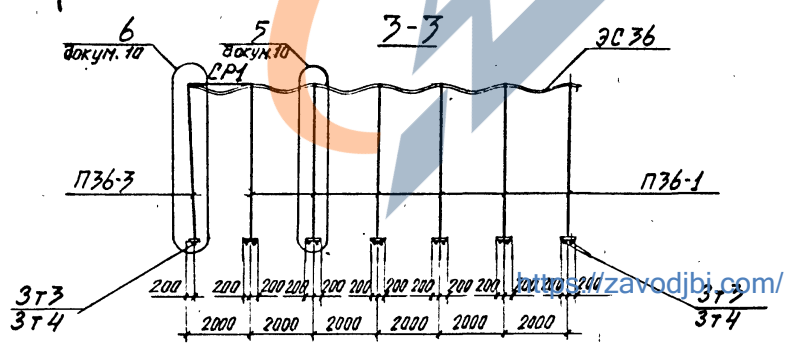
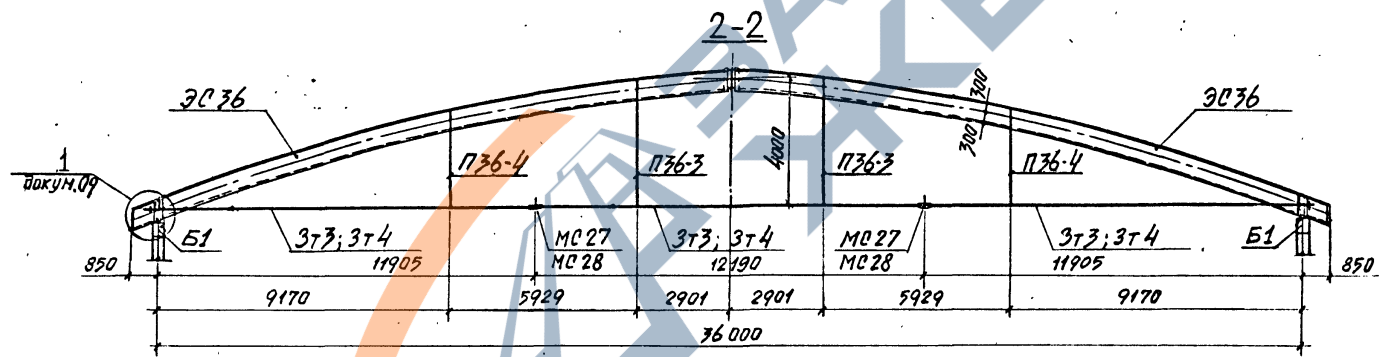
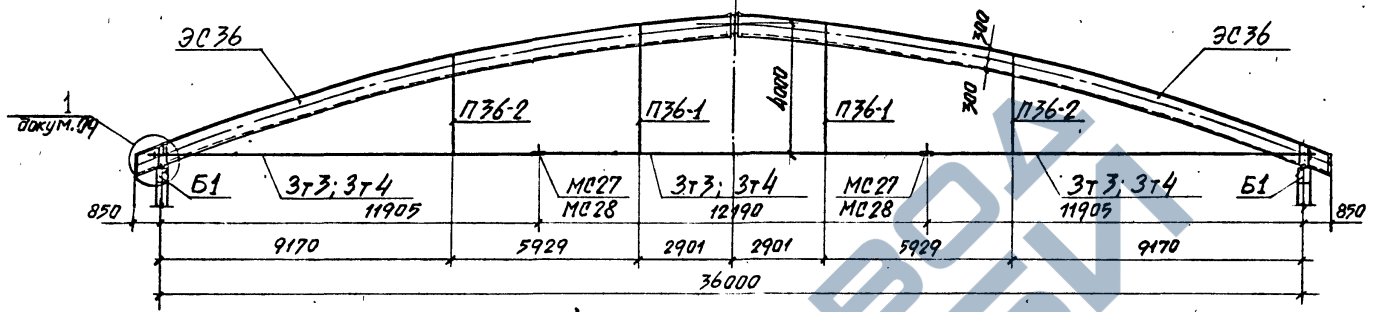


Схема расположения армоцементных элементов

<https://zavodjbi.com/>

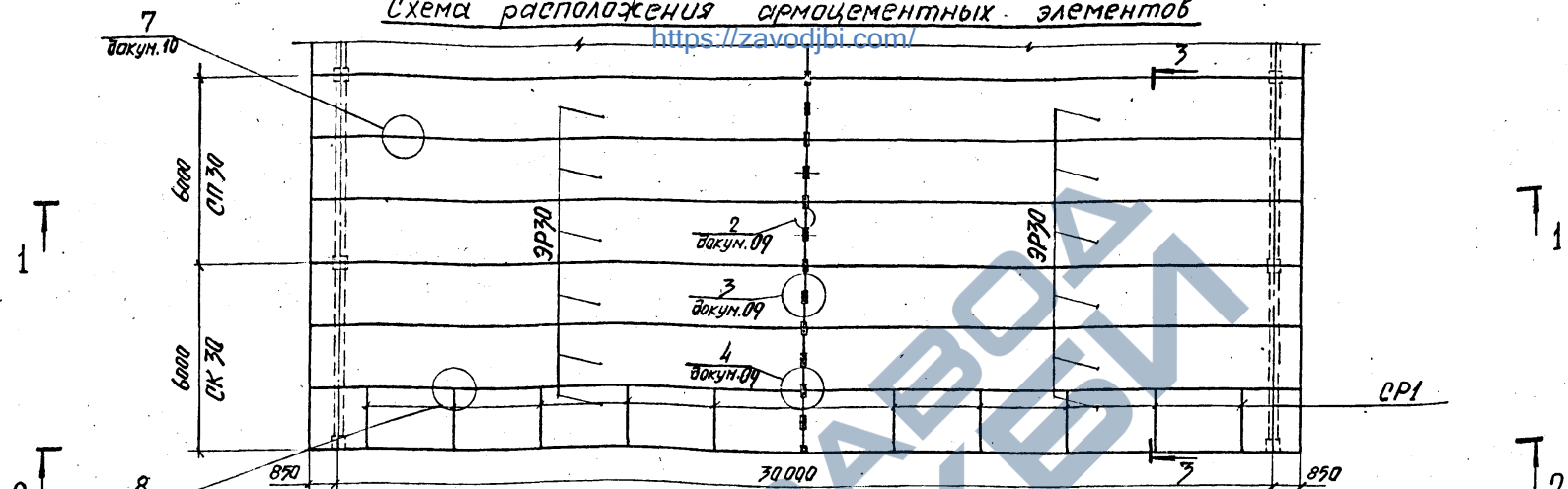
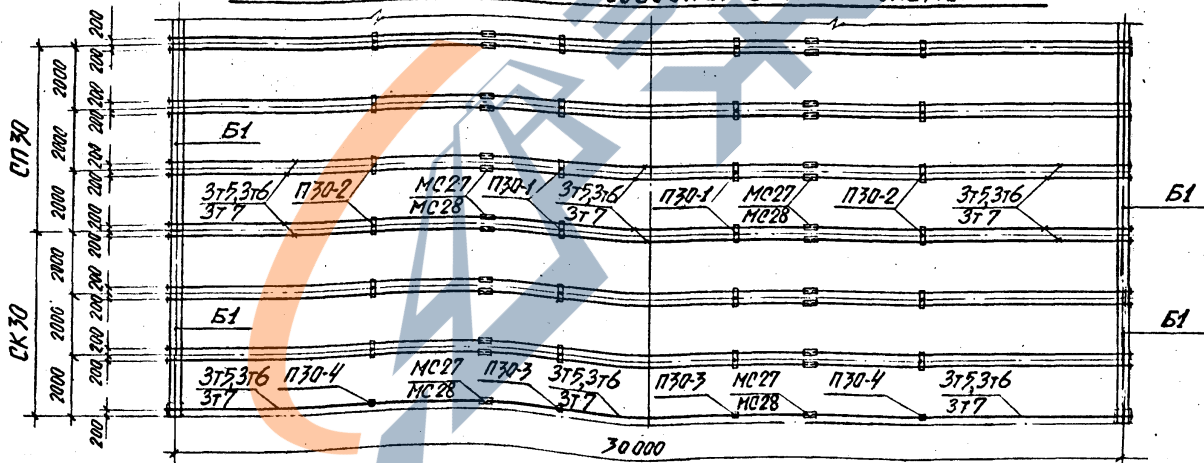


Схема расположения соединительных элементов



ИНВЕН. ПОДЛ.: ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИ. ИНВЕН.

НАЧ. СКО	КУРБАТОВ	<i>[Signature]</i>	30.11.8
Н. КОНТР.	НЕСФИТОВ	<i>[Signature]</i>	30.11.8
ГЛА. КОНСТ.	МИРОНКОВ	<i>[Signature]</i>	30.11.8
С. КИП.	НЕСФИТОВ	<i>[Signature]</i>	30.11.8
РУК. ГР.	РОМАНЦЕВ	<i>[Signature]</i>	30.11.8
СТ. ИНЖ.	МИНИНА	<i>[Signature]</i>	30.11.8
СТ. ТЕХН.	ШАРСКАЯ	<i>[Signature]</i>	30.11.8

I.266.I-2.0-03

<https://zavodjbi.com/>

Своды с затяжками
пролетом 30 м.
Схемы расположения армоцементных, железобетонных и соединительных элементов

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2

ЛенЗНИИЭП

18823-01 12

Схема расположения армоцементных элементов

<https://zavodjbi.com/>

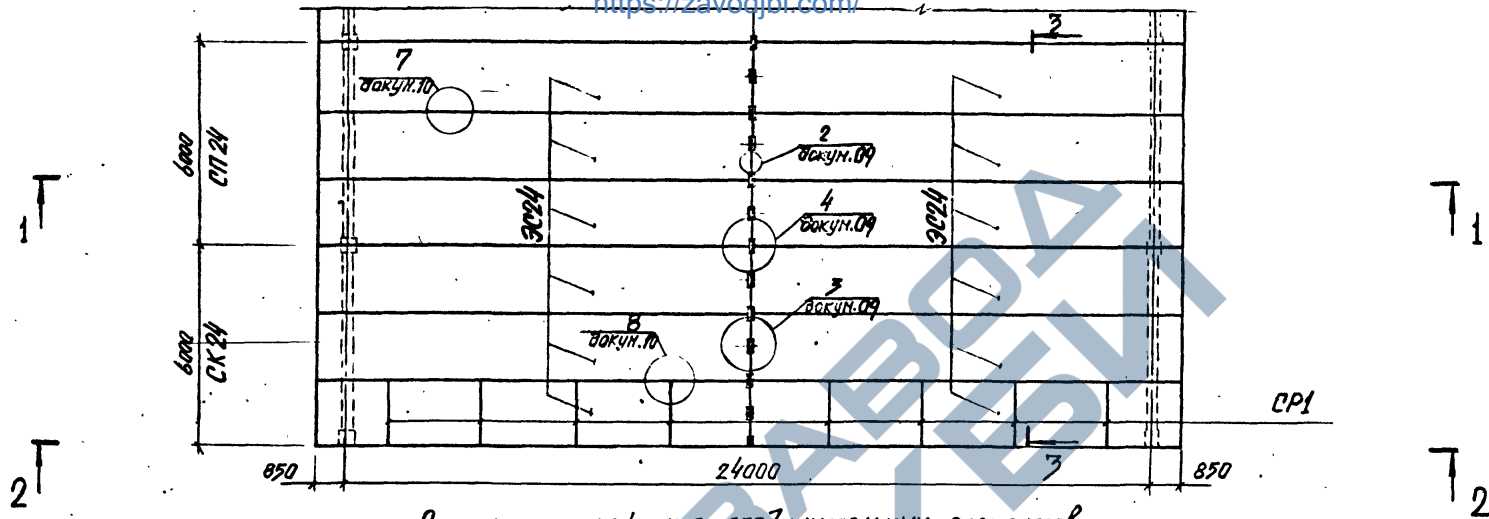
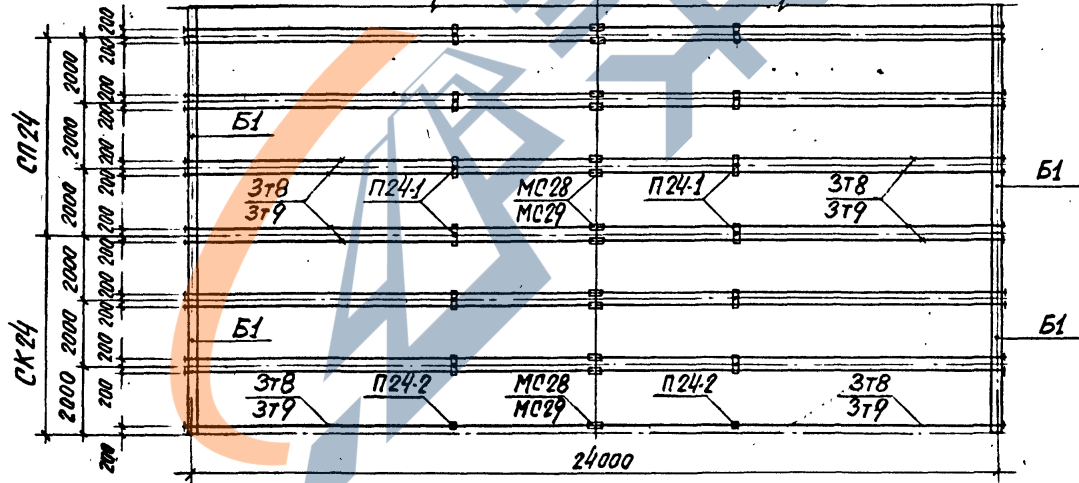


Схема расположения соединительных элементов



Нач.СКО	КУРБАТОВ	31.11.8
Н.КОНСТР.	НЕФРИТОВ	30.11.8
Л.КОНСТР.	МИРОНКОВ	30.11.8
С.И.Н.Э.	НЕФРИТОВ	30.11.8
Рук. Гр.	РОМАНЦЕВ	30.11.8
С.И.Н.Э.	МИНИНА	30.11.8
Ст.ТЕХН.	СНАРСКАЯ	30.11.8

I.266.I-2.0-04

Своды с затяжками
пролетом 24 м.
Схемы расположения армоцементных, железобетонных и соединительных элементов

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2

ЛенЗНИИЭП

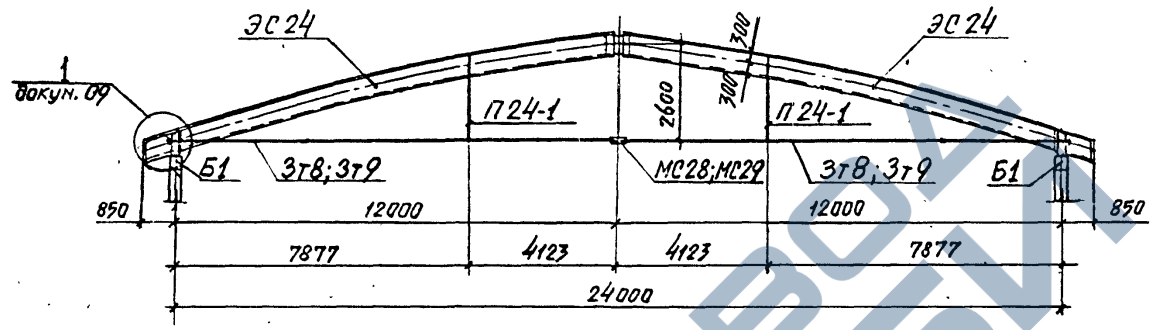
18823-01 14

<https://zavodjbi.com/>

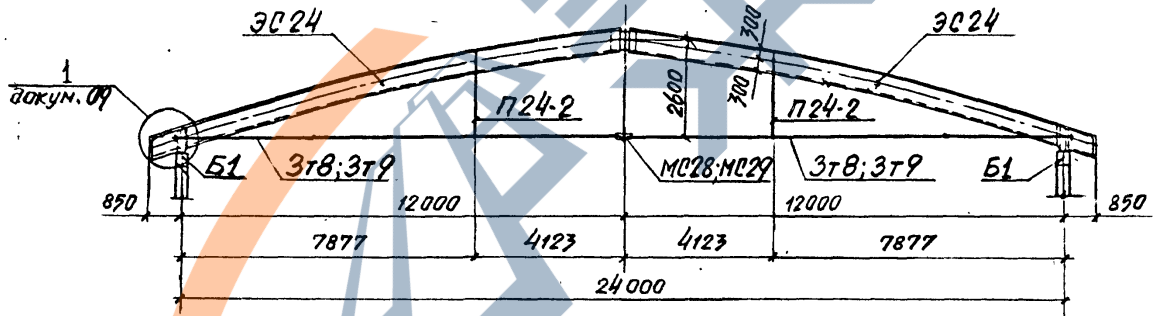
ИНВ.№ ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ.№

<https://zavodjbi.com/>

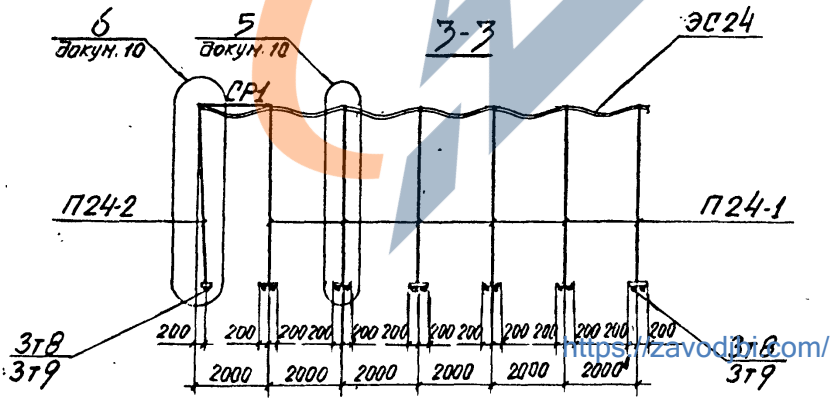
1-1



2-2



3-3



<https://zavodjbi.com/>

ИНВ.№ ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ.№

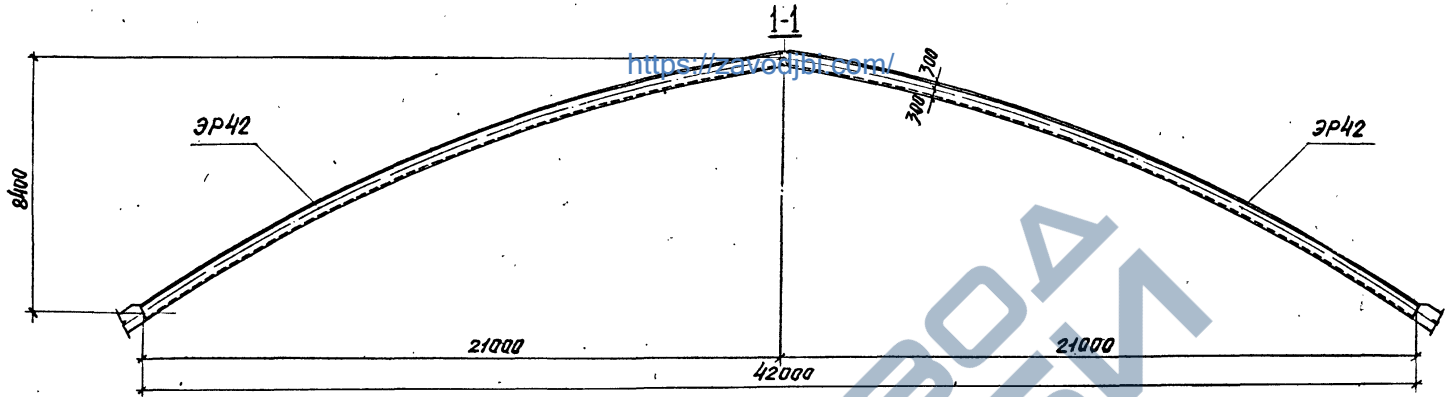
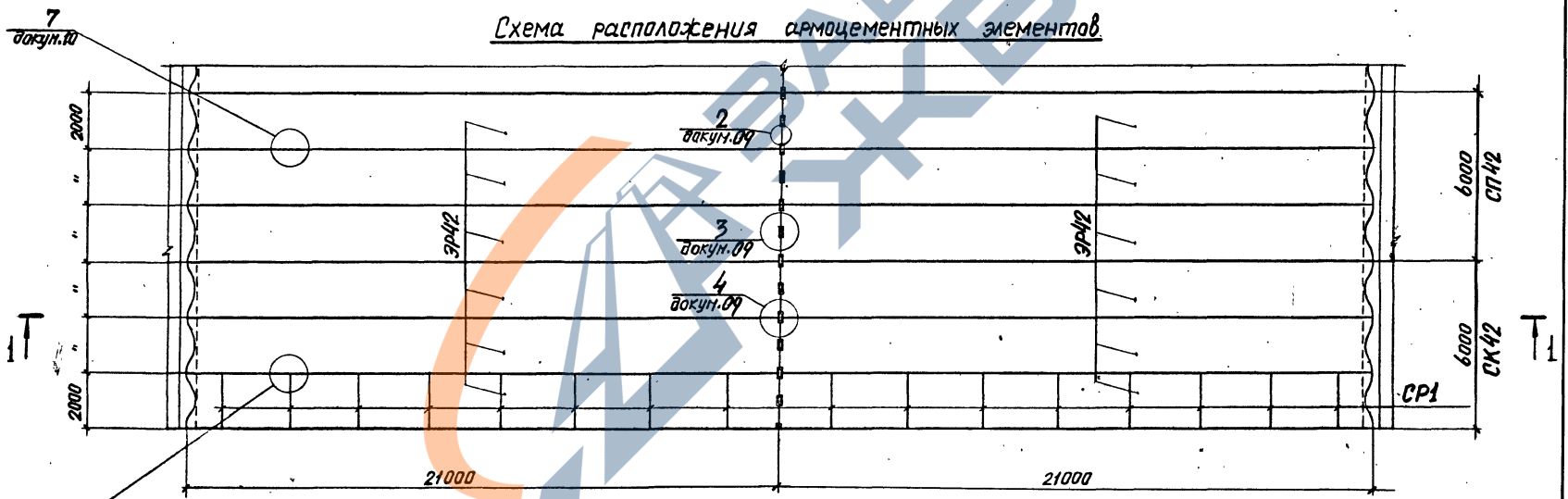


Схема расположения армоцементных элементов



ИЗМ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЛ. ИНВЕН.

Исх. СКО	Курбатов	30.11.8
И. КОНТР.	Нефритов	30.11.8
ГЛ. КОНСТ.	Мирников	30.11.8
СРМ	Нефритов	30.11.8
РУК. ГР.	Романцев	30.11.8
СТ. ИНЖ.	Мякина	30.11.8
СТ. ТЕХН.	Снарская	30.11.8

I.266.I-2.0-05

Своды без затяжек пролетом 42 м.
Схема расположения армоцементных элементов

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1

ЛенЗНИИЭЛ

18823-01-16

<https://zavodjbi.com/>

<https://zavodjbi.com/>

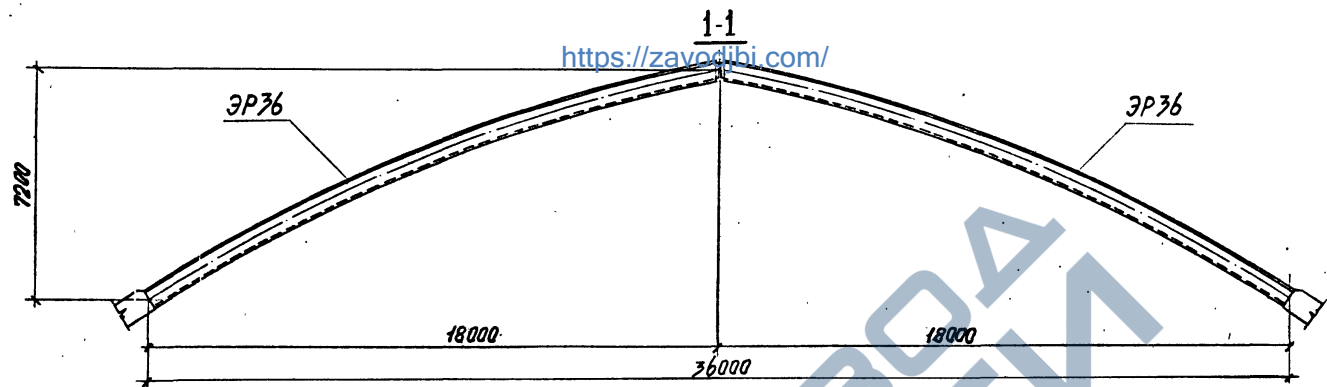
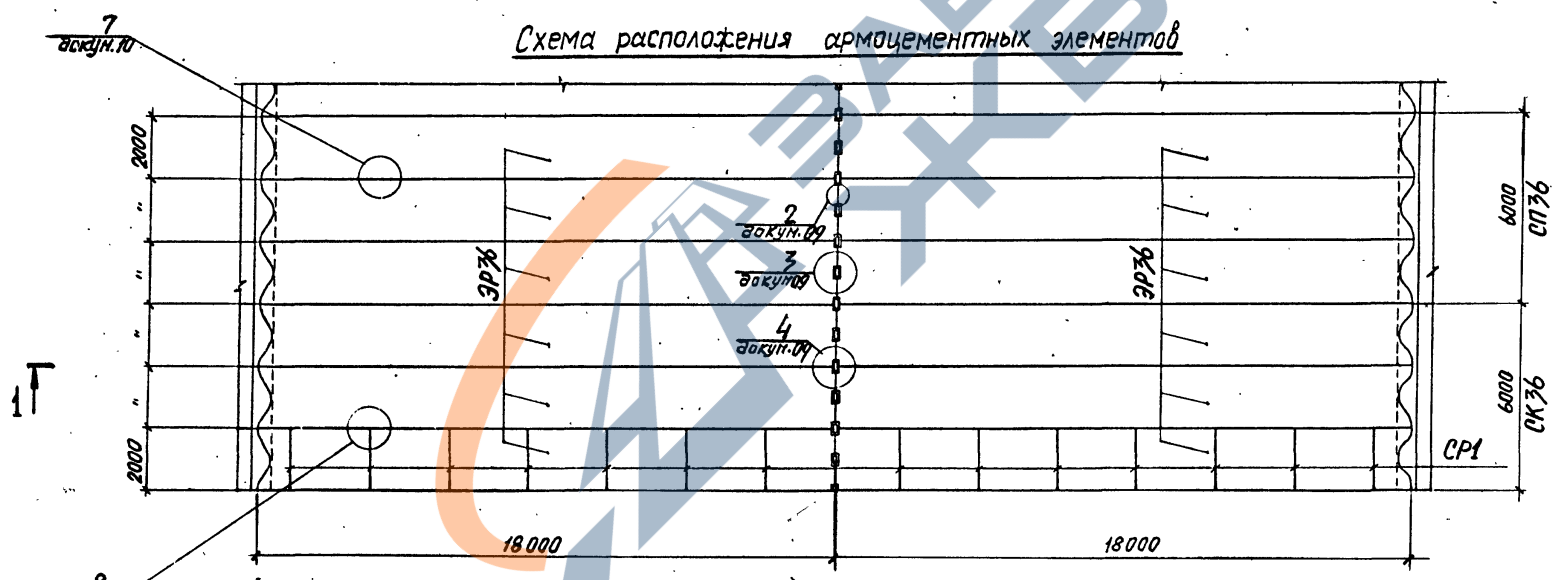


Схема расположения армоцементных элементов



ИМЯ И ПОДПИСЬ ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМ. ИНВ. №

НАЧ. СКО	КУРБАТОВ	30.11.8
Н. КОНТР.	НЕСФРИТОВ	30.11.8
ГЛАВ. КОНСТ.	МИРОНКОВ	20.11.8
С.И.И.	НЕСФРИТОВ	30.11.8
РУК. Г.Р.	РОМАНЦЕВ	30.11.8
СТ. И.Н.Э.	МИНИНА	30.11.8
СТ. ТЕХН.	СНАРСКАЯ	30.11.8

I.266.I-2.0-06

Своды без затяжек
пролетом 36 м.
Схема расположения армоцементных элементов

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1

ЛенЗНИИЭП

<https://zavodjbi.com/>

18822-01 17

<https://zavodjbi.com/>

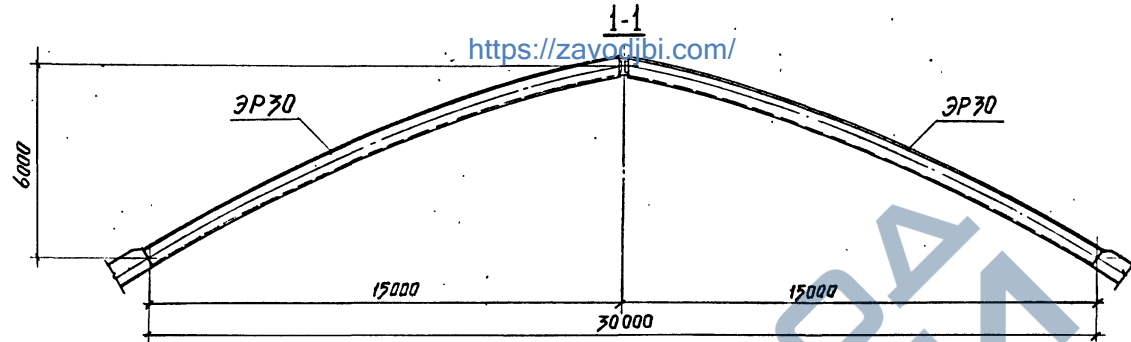
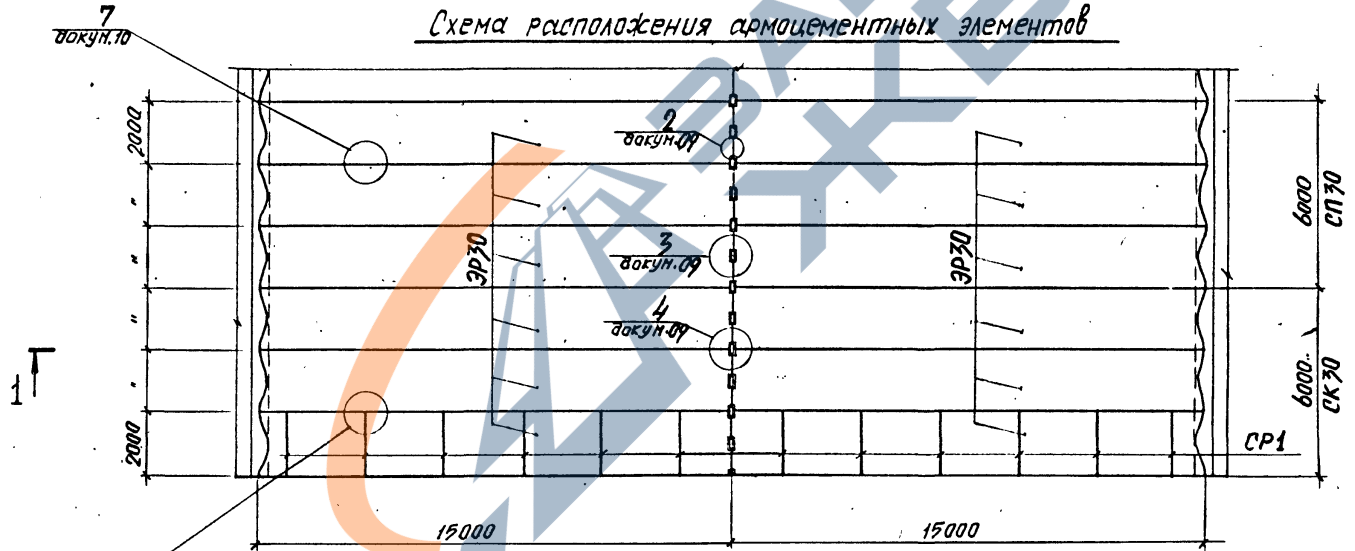


Схема расположения армоцементных элементов



1 ↑

↑ 1

7
докум. 10

8
докум. 10

ИЛЧ.СКО	КУРБАТОВ	30.11.8
Н.КОНТР	НЕОФИТОВ	30.11.8
Г.А.КОНСТР	МИРОНКОВ	30.11.8
ГИП	НЕОФИТОВ	30.11.8
ЭЖ.ГР.	РОМАНЦЕВ	30.11.8
СТ.ИНЖ.	МИНИНА	30.11.8
СТ.ТЕХН.	СНАРСКАЯ	30.11.8

I.266.I-2.0-07

Своды без затяжек.
пролетом 30 м.
Схема расположения армоцементных элементов

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1
ЛенЗНИИЭП		

18823-01 18

ИНВ.№ ПОДП. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ.№

<https://zavodjbi.com/>

<https://zavodjbi.com/>

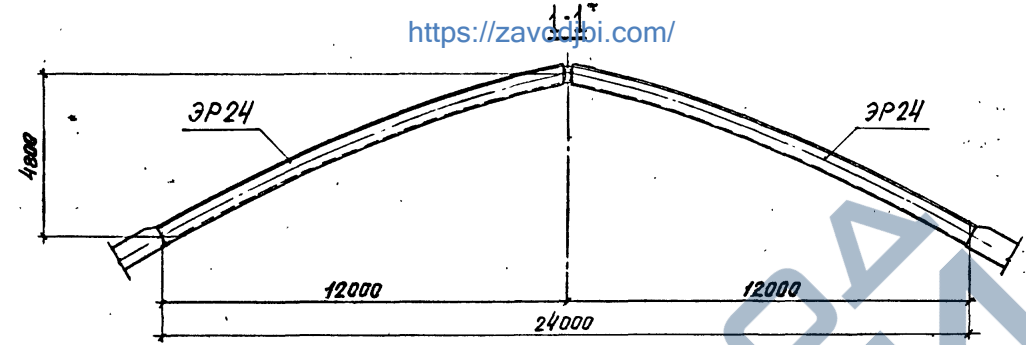
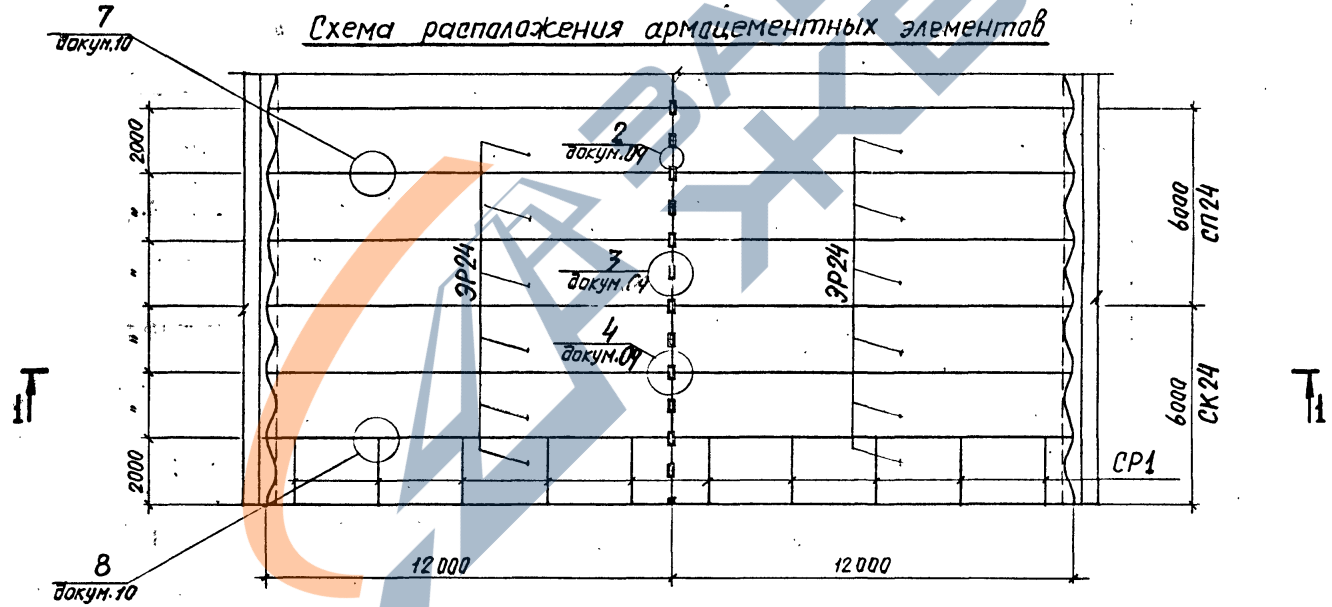


Схема расположения армациментных элементов



ИНВ.№ ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ.№

НАЧ.СКО	КУРБАТОВ	<i>[Signature]</i>	30.11.8
Н.КОНТР.	НЕФРИТОВ	<i>[Signature]</i>	30.11.8
ГЛ.КОНСТ.	МИРОНКОВ	<i>[Signature]</i>	30.11.8
ГИП	НЕФРИТОВ	<i>[Signature]</i>	30.11.8
РЪК. ГР.	РОМАНЦЕВ	<i>[Signature]</i>	30.11.8
СТ. ИНЖ.	МИНИНА	<i>[Signature]</i>	30.11.8
СТ. ТЕХН.	СНАРСКАЯ	<i>[Signature]</i>	30.11.8

I.266.I-2.0-08

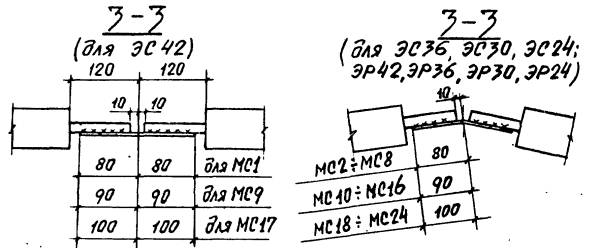
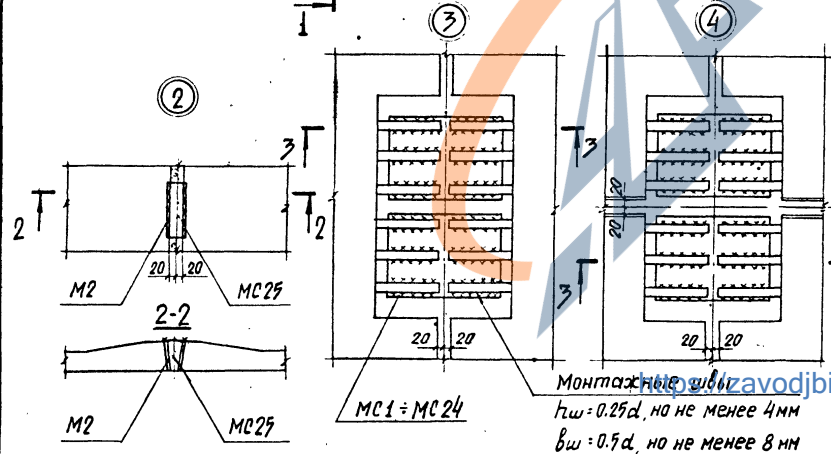
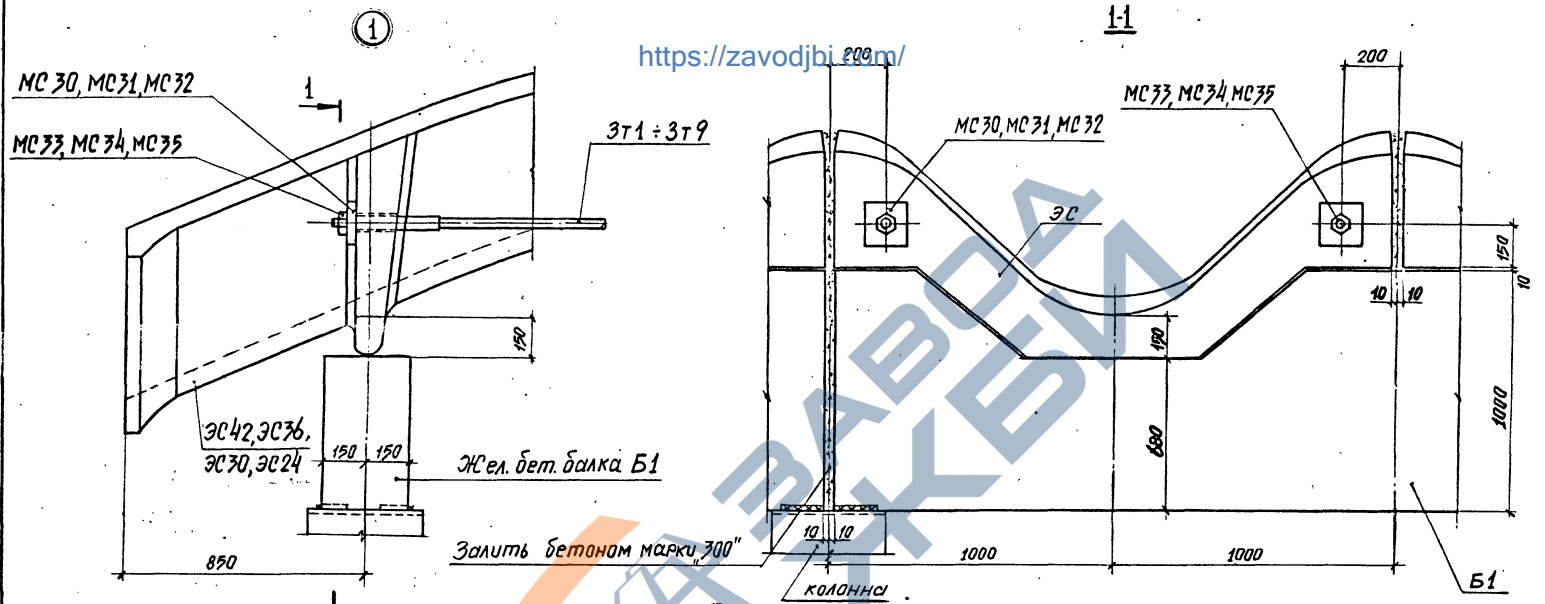
<https://zavodjbi.com/>

Своды без затяжек
пролетом 24 м.
Схема расположения армациментных элементов

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ЛенЗНИИЭП		

18823-01 19

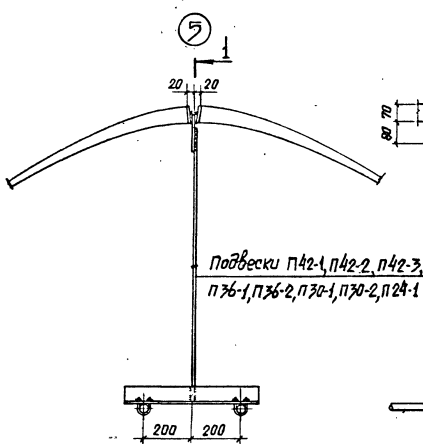
<https://zavodjbi.com/>



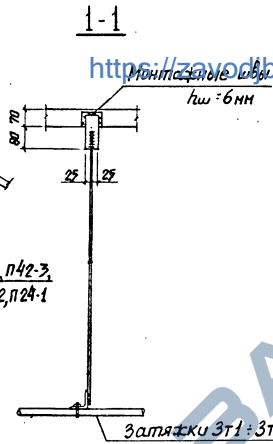
Нав. СКО	Курбатов	20/11/8
Н. КОНТР.	Неофитов	20/11/8
И. КОНСТ.	Миронков	20/11/8
Т. ОП.	Неофитов	20/11/8
Рук. гр.	Романиев	20/11/8
Ст. инж.	Милина	20/11/8
Ст. техн.	Снарская	20/11/8

I.266.I-2.0-09		
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1
ЛенЗНИИЭП		

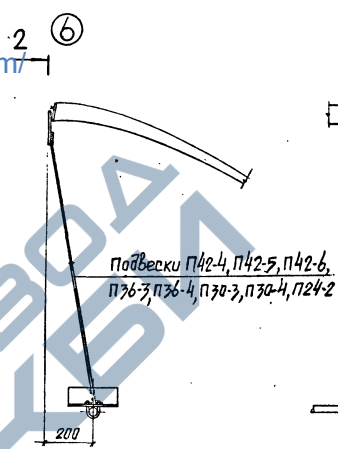
ИМЕННО ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИМЕННО



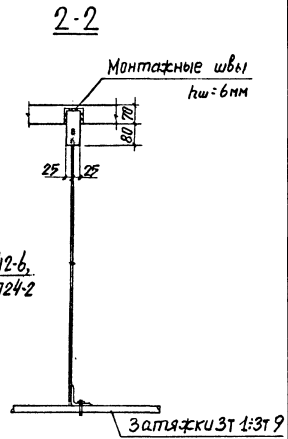
Подвески П42-1, П42-2, П42-3,
П76-1, П76-2, П70-1, П70-2, П24-1



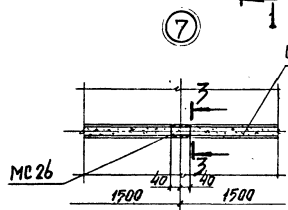
Затяжки ЗТ1:ЗТ9



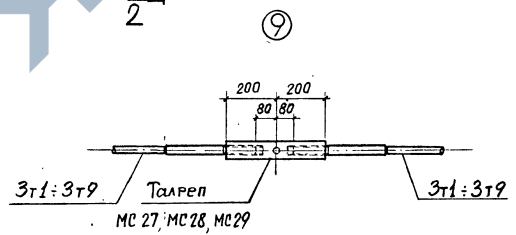
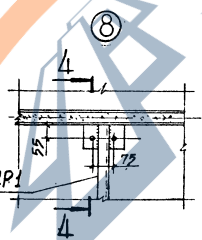
Подвески П42-4, П42-5, П42-6,
П76-3, П76-4, П70-3, П70-4, П24-2



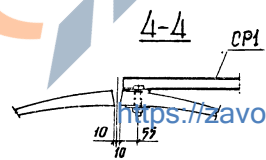
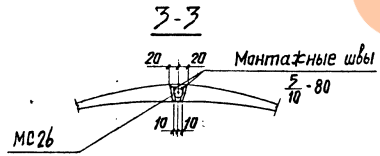
Затяжки ЗТ1:ЗТ9



Шов замоналитить
бетоном марки 300



МС 27, МС 28, МС 29



Исполн.	Кузнецов	С	20.11.82
Нач. СКД	Кузнецов	С	20.11.82
Нач. ИТР	Несристов	С	20.11.82
Директор	Несристов	С	20.11.82
ГИП	Несристов	С	20.11.82
Рук. гр.	Романцев	С	20.11.82
Ст. инж.	Михина	С	20.11.82
Ст. техн.	Сарская	С	20.11.82

I.266.I-2.0-10

Узлы 5, 6, 7, 8, 9

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ЛенЗНИИЭП		

Имя и ПОДП. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗЛ. ИВ. 86

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг.	Примечание
		<u>Свод СП42-1</u>			
ЭС42-1	1.266.1-2.1-010	Элемент свода ЭС42-1	6	4600	
Б1-2	1.266.1-2.1-140-01	Опорная балка Б1-2	2	3765	
МС1	1.266.1-2.2-0900	Накладка МС1	12		Расчетн.
МС25	1.266.1-2.2-1000	Прокладка МС25	6		нагрузка
МС26	1.266.1-2.2-1000-01	" МС26	90		370 кг/м ²
ЗТ1	1.266.1-2.2-1200	Затяжка ЗТ1	18	70	3,63 кПа
МС27	1.266.1-2.2-1300	Толреп МС27	12		
МС30	1.266.1-2.2-1400	Шайба МС30	12		
МС33		Гайка М36 ГОСТ 5915-70*			из стали 12ХНЗА или 18ХГТ ГОСТ 4543-71*
		с левой и правой резьбой	6*6		
П42-1	1.266.1-2.2-1500	Подвеска П42-1	6		
П42-2	1.266.1-2.2-1500-01	" П42-2	6		
П42-3	1.266.1-2.2-1500-02	" П42-3	6		
		<u>Свод СК42-1</u>			
ЭС42-1	1.266.1-2.1-010	Элемент свода ЭС42-1	6	4600	
Б1-2	1.266.1-2.1-140-01	Опорная балка Б1-2	2	3765	
МС1	1.266.1-2.2-0900	Накладка МС1	12		
МС25	1.266.1-2.2-1000	Прокладка МС25	6		Расчетн.
МС26	1.266.1-2.2-1000-01	" МС26	90		нагрузка
СР1	1.266.1-2.2-1100	Распорка СР1	16		370 кг/м ²
ЗТ1	1.266.1-2.2-1200	Затяжка ЗТ1	18		3,63 кПа
МС27	1.266.1-2.2-1300	Толреп МС27	12		
МС30	1.266.1-2.2-1400	Шайба МС30	12		
МС33		Гайка М36 ГОСТ 5915-70*			из стали 12ХНЗА или 18ХГТ ГОСТ 4543-71*
		с левой и правой резьбой	6*6		
П42-1	1.266.1-2.2-1500	Подвеска П42-1	6		
П42-2	1.266.1-2.2-1500-01	" П42-2	6		
П42-3	1.266.1-2.2-1500-02	" П42-3	6		
П42-4	1.266.1-2.2-1600	" П42-4	2		
П42-5	1.266.1-2.2-1600-01	" П42-5	2		
П42-6	1.266.1-2.2-1600-02	" П42-6	2		

<https://zavodjbi.com/>

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг.	Примечание
		<u>Свод СП42-2</u>			
ЭС42-2	1.266.1-2.1-010-01	Элемент свода ЭС42-2	6	4600	
Б1-8	1.266.1-2.1-0140-07	Опорная балка Б1-8	2	3765	
МС9	1.266.1-2.2-0900-08	Накладка МС9	12		Расчетн.
МС25	1.266.1-2.2-1000	Прокладка МС25	6		нагрузка
МС26	1.266.1-2.2-1000-01	" МС26	90		410 кг/м ² 4,02 кПа
ЗТ1	1.266.1-2.2-1200	Затяжка ЗТ1	18	70	
МС27	1.266.1-2.2-1300	Толреп МС27	12		
МС30	1.266.1-2.2-1400	Шайба МС30	12		
МС33		Гайка М36 ГОСТ 5915-70*			из стали 12ХНЗА или 18ХГТ ГОСТ 4543-71*
		с левой и правой резьбой	6*6		
П42-1	1.266.1-2.2-1500	Подвеска П42-1	6		
П42-2	1.266.1-2.2-1500-01	" П42-2	6		
П42-3	1.266.1-2.2-1500-02	" П42-3	6		

ИВ.№ ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАМ. ИВ.№

<https://zavodjbi.com/>

НАЧ. СКО	КУРБАТОВ	30.11.8
Н. КОНТР.	НЕОФИТОВ	30.11.8
И. КОНСТ.	МИРОНОВ	30.11.8
ГИП	НЕОФИТОВ	30.11.8
РУК. ГР.	РОМАНЦЕВ	30.11.8
СТ. ИНЖ.	МИНИНА	30.11.8
ИНЖЕНЕР	ШАЛЕКОВИЧЕВИЧ	30.11.8

I.266.I-2.0-II

Своды с затяжками.
Спецификация элементов

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	8

ЛенЗНИИЭП

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг.	Примечание
		<u>Свод СК42-2</u>			
ЭС42-2	1.266.1-2.1-010-01	Элемент свода ЭС42-2	6	4600	
Б1-8	1.266.1-2.1-140-07	Опорная балка Б1-8	2	3765	
МС9	1.266.1-2.2-0900-08	Накладка МС9	12		Расчетн
МС25	1.266.1-2.2-1000	Прокладка МС25	6		нагрузка
МС26	1.266.1-2.2-1000-01	" МС26	90		480кгс/м ²
СР1	1.266.1-2.2-1100	Распорка СР1	15		4,02кПа
ЗТ1	1.266.1-2.2-1200	Затяжка ЗТ1	18	70	
МС27	1.266.1-2.2-1300	Ползеп МС27	12		
МС30	1.266.1-2.2-1400	Шахта МС30	12		
МС33		Гайка М36 ГОСТ5915-70			из стали 12ХНЗА или 18ХГТ ГОСТ 4543-71
		с левой и правой резьбой	6+6		
П42-1	1.266.1-2.2-1500	Подвеска П42-1	6		
П42-2	1.266.1-2.2-1500-01	" П42-2	6		
П42-3	1.266.1-2.2-1500-02	" П42-3	6		
П42-4	1.266.1-2.2-1600	" П42-4	2		
П42-5	1.266.1-2.2-1600-01	" П42-5	2		
П42-6	1.266.1-2.2-1600-02	" П42-6	2		
		<u>Свод СП42-3</u>			
ЭС42-3	1.266.1-2.1-010-02	Элемент свода ЭС42-3	6	4600	
Б1-3	1.266.1-2.1-140-02	Опорная балка Б1-3	2	3765	
МС17	1.266.1-2.2-0900-16	Накладка МС17	12		Расчетн
МС25	1.266.1-2.2-1000	Прокладка МС25	6		нагрузка
МС26	1.266.1-2.2-1000-01	" МС26	90		480кгс/м ²
ЗТ2	1.266.1-2.2-1200-01	Затяжка ЗТ2	18	90	4,7кПа
МС27	1.266.1-2.2-1300	Ползеп МС27	12		
МС30	1.266.1-2.2-1400	Шахта МС30	12		
МС33		Гайка М36 ГОСТ5915-70			из стали 12ХНЗА или 18ХГТ ГОСТ 4543-71
		с левой и правой резьбой	6+6		
П42-1	1.266.1-2.2-1500	Подвеска П42-1	6		
П42-2	1.266.1-2.2-1500-01	" П42-2	6		
П42-3	1.266.1-2.2-1500-02	" П42-3	6		

<https://zavodjbi.com/>

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг.	Примечание
		<u>Свод СК42-3</u>			
ЭС42-3	1.266.1-2.1-010-02	Элемент свода ЭС42-3	6	4600	
Б1-3	1.266.1-2.1-140-02	Опорная балка Б1-3	2	3765	
МС17	1.266.1-2.2-0900-16	Накладка МС17	12		Расчетн
МС25	1.266.1-2.2-1000	Прокладка МС25	6		нагрузка
МС26	1.266.1-2.2-1000-01	" МС26	90		480кгс/м ²
СР1	1.266.1-2.2-1100	Распорка СР1	15		4,7кПа
ЗТ2	1.266.1-2.2-1200-01	Затяжка ЗТ2	18	90	
МС27	1.266.1-2.2-1300	Ползеп МС27	12		
МС30	1.266.1-2.2-1400	Шахта МС30	12		
МС33		Гайка М36 ГОСТ5915-70			из стали 12ХНЗА или 18ХГТ ГОСТ 4543-71
		с левой и правой резьбой	6+6		
П42-1	1.266.1-2.2-1500	Подвеска П42-1	6		
П42-2	1.266.1-2.2-1500-01	Подвеска П42-2	6		
П42-3	1.266.1-2.2-1500-02	" П42-3	6		
П42-4	1.266.1-2.2-1600	" П42-4	2		
П42-5	1.266.1-2.2-1600-01	" П42-5	2		
П42-6	1.266.1-2.2-1600-02	" П42-6	2		

<https://zavodjbi.com/>

ИМЯ ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМН

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг.	Примечание
		<u>Свод СП36-1</u>			https://zavodjbi.com/
ЭС36-1	1.266.1-2.1-020	Элемент свода ЭС36-1	6	3910	
Б1-1	1.266.1-2.1-140	Опорная балка Б1-1	2	3765	
МС2	1.266.1-2.2-0900-01	Накладка МС2	12		Расчетн.
МС25	1.266.1-2.2-1000	Прокладка МС25	6		нагрузка
МС26	1.266.1-2.2-1000-01	" МС26	78	370 кгс/м ²	
ЗТ3	1.266.1-2.2-1200-02	Затяжка ЗТ3	18	3,63 кПа	
МС28	1.266.1-2.2-1300-01	Полрел МС28	12		
МС31	1.266.1-2.2-1400-01	Шайба МС31	12		
МС34		Гайка М30 ГОСТ5915-70*			из стали 12ХНЗА или 18ХТ ГОСТ4543-71*
		с левой и правой резьбой	6+6		
П36-1	1.266.1-2.2-1500-03	Подвеска П36-1	6		
П36-2	1.266.1-2.2-1500-04	" П36-2	6		
		<u>Свод СК36-1</u>			
ЭС36-1	1.266.1-2.1-020	Элемент свода ЭС36-1	6	3910	
Б1-1	1.266.1-2.1-140	Опорная балка Б1-1	2	3765	
МС2	1.266.1-2.2-0900-01	Накладка МС2	12		Расчетн.
МС25	1.266.1-2.2-1000	Прокладка МС25	6		нагрузка
МС26	1.266.1-2.2-1000-01	" МС26	78	370 кгс/м ²	
СР1	1.266.1-2.2-1100	Распорка СР1	14	3,63 кПа	
ЗТ3	1.266.1-2.2-1200-02	Затяжка ЗТ3	18		
МС28	1.266.1-2.2-1300-01	Полрел МС28	12		
МС31	1.266.1-2.2-1400-01	Шайба МС31	12		
МС34		Гайка М30 ГОСТ5915-70*			из стали 12ХНЗА или 18ХТ ГОСТ4543-71*
		с левой и правой резьбой	6+6		
П36-1	1.266.1-2.2-1500-03	Подвеска П36-1	6		
П36-2	1.266.1-2.2-1500-04	" П36-2	6		
П36-3	1.266.1-2.2-1600-03	" П36-3	2		
П36-4	1.266.1-2.2-1600-04	" П36-4	2		

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг.	Примечание
		<u>Свод СП36-2</u>			
ЭС36-2	1.266.1-2.1-020-01	Элемент свода ЭС36-2	6	3910	
Б1-4	1.266.1-2.1-140-03	Опорная балка Б1-4	2	3765	
МС10	1.266.1-2.2-0900-09	Накладка МС10	12		Расчетн.
МС25	1.266.1-2.2-1000	Прокладка МС25	6		нагрузка
МС26	1.266.1-2.2-1000-01	" МС26	78	410 кгс/м ²	
ЗТ4	1.266.1-2.2-1200-03	Затяжка ЗТ4	18	4,02 кПа	
МС27	1.266.1-2.2-1300	Полрел МС27	12		
МС30	1.266.1-2.2-1400	Шайба МС30	12		
МС33		Гайка М36 ГОСТ5915-70*			из стали 12ХНЗА или 18ХТ ГОСТ4543-71*
		с левой и правой резьбой	6+6		
П36-1	1.266.1-2.2-1500-03	Подвеска П36-1	6		
П36-2	1.266.1-2.2-1500-04	" П36-2	6		

Имя, подл. Подпись и дата Взам. инв. №

<https://zavodjbi.com/>

1.266.1-2.0-II

Лист

3

18823-01 24

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг.	Примечание
		<u>Свод СК36-2</u>			
ЗС36-2	1.266.1-2.1-020-01	Элемент свода ЗС36-2	6	3910	
Б1-4	1.266.1-2.1-140-03	Опорная балка Б1-4	2	3765	
МС10	1.266.1-2.2-0900-09	Накладка МС10	12		Расчетн.
МС25	1.266.1-2.2-1000	Прокладка МС25	6		нагрузка
МС26	1.266.1-2.2-1000-01	" МС26	78		480 кгс/м ² 4,02 кПа
СР1	1.266.1-2.2-1100	Распорка СР1	14		
ЗТ4	1.266.1-2.2-1200-03	Затяжка ЗТ4	18		
МС27	1.266.1-2.2-1300	Поларел МС27	12		
МС30	1.266.1-2.2-1400	Шайба МС30	12		
МС33		Гайка М36 ГОСТ 5915-70*			из стали 12ХНЗА или 18ХГТ ГОСТ 4543*
		с левой и правой резьбой	6+6		
П36-1	1.266.1-2.2-1500-03	Подвеска П36-1	6		
П36-2	1.266.1-2.2-1500-04	" П36-2	5		
П36-3	1.266.1-2.2-1600-03	" П36-3	2		
П36-4	1.266.1-2.2-1600-04	" П36-4	2		
		<u>Свод СП36-3</u>			
ЗС36-3	1.266.1-2.1-020-02	Элемент свода ЗС36-3	6	3910	
Б1-8	1.266.1-2.1-140-07	Опорная балка Б1-8	2	3765	
МС18	1.266.1-2.2-0900-17	Накладка МС18	12		Расчетн.
МС25	1.266.1-2.2-1000	Прокладка МС25	6		нагрузка
МС26	1.266.1-2.2-1000-01	" МС26	78		480 кгс/м ² 4,7 кПа
ЗТ4	1.266.1-2.2-1200-03	Затяжка ЗТ4	18		
МС27	1.266.1-2.2-1300	Поларел МС27	12		
МС30	1.266.1-2.2-1400	Шайба МС30	12		
МС33		Гайка М36 ГОСТ 5915-70*			из стали 12ХНЗА или 18ХГТ ГОСТ 4543*
		с левой и правой резьбой	6+6		
П36-1	1.266.1-2.2-1500-03	Подвеска П36-1	6		
П36-2	1.266.1-2.2-1500-04	" П36-2	5		

<https://zavodjbi.com/>

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг.	Примечание
		<u>Свод СК36-3</u>			
ЗС36-3	1.266.1-2.1-020-02	Элемент свода ЗС36-3	6	3910	
Б1-8	1.266.1-2.1-140-07	Опорная балка Б1-8	2	3765	
МС18	1.266.1-2.2-0900-17	Накладка МС18	12		Расчетн.
МС25	1.266.1-2.2-1000	Прокладка МС25	6		нагрузка
МС26	1.266.1-2.2-1000-01	" МС26	78		480 кгс/м ² 4,7 кПа
СР1	1.266.1-2.2-1100	Распорка СР1	14		
ЗТ4	1.266.1-2.2-1200-03	Затяжка ЗТ4	18		
МС27	1.266.1-2.2-1300	Поларел МС27	12		
МС30	1.266.1-2.2-1400	Шайба МС30	12		
МС33		Гайка М36 ГОСТ 5915-70*			из стали 12ХНЗА или 18ХГТ ГОСТ 4543*
		с левой и правой резьбой	6+6		
П36-1	1.266.1-2.2-1500-03	Подвеска П36-1	6		
П36-2	1.266.1-2.2-1500-04	" П36-2	6		
П36-3	1.266.1-2.2-1600-03	" П36-3	2		
П36-4	1.266.1-2.2-1600-04	" П36-4	2		

<https://zavodjbi.com/>

Имя, Подпись, Дата, Взам. Инг.

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг.	Примечание
		<u>Свод СП30-1</u>			
ЭС30-1	1.266.1-2.1-030	Элемент свода ЭС30-1	6	3390	
Б1-6	1.266.1-2.1-140-05	Опорная балка Б1-6	2	3765	
МС3	1.266.1-2.2-0900-02	Накладка МС3	12		Расчетн.
МС25	1.266.1-2.2-1000	Прокладка МС25	6		нагрузка
МС26	1.266.1-2.2-1000-01	" МС26	56		370 кгс/м ²
ЗТ5	1.266.1-2.2-1200-04	Затяжка ЗТ5	18		3,63 кПа
МС28	1.266.1-2.2-1300-01	Полреп МС28	12		
МС31	1.266.1-2.2-1400-01	Шайба МС31	12		
МС34		Гайка М30 ГОСТ 5915-70* с левой и правой резьбой	6+6		из стали 12ХНЗА или 18ХГТ ГОСТ 4543-71*
П30-1	1.266.1-2.2-1500-05	Подвеска П30-1	6		
П30-2	1.266.1-2.2-1500-06	" П30-2	6		
		<u>Свод СК30-1</u>			
ЭС30-1	1.266.1-2.1-030	Элемент свода ЭС30-1	6	3390	
Б1-6	1.266.1-2.1-140-05	Опорная балка Б1-6	2	3765	
МС3	1.266.1-2.2-0900-02	Накладка МС3	12		Расчетн.
МС25	1.266.1-2.2-1000	Прокладка МС25	6		нагрузка
МС26	1.266.1-2.2-1000-01	" МС26	56		370 кгс/м ²
СР1	1.266.1-2.2-1100	Распорка СР1	10		3,63 кПа
ЗТ5	1.266.1-2.2-1200-04	Затяжка ЗТ5	18		
МС28	1.266.1-2.2-1300-01	Полреп МС28	12		
МС31	1.266.1-2.2-1400-01	Шайба МС31	12		
МС34		Гайка М30 ГОСТ 5915-70* с левой и правой резьбой	6+6		из стали 12ХНЗА или 18ХГТ ГОСТ 4543-71*
П30-1	1.266.1-2.2-1500-05	Подвеска П30-1	6		
П30-2	1.266.1-2.2-1500-06	" П30-2	6		
П30-3	1.266.1-2.2-1600-05	" П30-3	2		
П30-4	1.266.1-2.2-1600-06	" П30-4	2		

<https://zavodjbi.com/>

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг.	Примечание
		<u>Свод СП30-2</u>			
ЭС30-2	1.266.1-2.1-030-01	Элемент свода ЭС30-2	6	3390	
Б1-1	1.266.1-2.1-140	Опорная балка Б1-1	2	3765	
МС11	1.266.1-2.2-0900-10	Накладка МС11	12		Расчетн.
МС25	1.266.1-2.2-1000	Прокладка МС25	6		нагрузка
МС26	1.266.1-2.2-1000-01	" МС26	56		410 кгс/м ²
ЗТ6	1.266.1-2.2-1200-05	Затяжка ЗТ6	18		4,02 кПа
МС28	1.266.1-2.2-1300-01	Полреп МС28	12		
МС31	1.266.1-2.2-1400-01	Шайба МС31	12		
МС34		Гайка М30 ГОСТ 5915-70* с левой и правой резьбой	6+6		из стали 12ХНЗА или 18ХГТ ГОСТ 4543-71*
П30-1	1.266.1-2.2-1500-05	Подвеска П30-1	6		
П30-2	1.266.1-2.2-1500-06	" П30-2	6		

<https://zavodjbi.com/>

1.266.1-2.0-II

18823-01 26

Лист

5

ИВ. № ПОДП. ПОДПИСЬ И ДАТА В. ЗАМ. ИВ. №

Марка поз. /	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг.	Примечание
		<u>Свод СК30-2</u>			
ЭС30-2	1.266.1-2.1-030-01	Элемент свода ЭС30-2	6	3390	
Б1-1	1.266.1-2.1-140	Опорная балка Б1-1	2	3765	
МС11	1.266.1-2.2-0900-10	Накладка МС11	12		Расчетн.
МС25	1.266.1-2.2-1000	Пракладка МС25	6		нагрузка
МС26	1.266.1-2.2-1000-01	" МС26	66		480кг/м ²
СР1	1.266.1-2.2-1100	Распорка СР1	10		4,02кПа
ЗТ6	1.266.1-2.2-1200-05	Затяжка ЗТ6	18		
МС28	1.266.1-2.2-1300-01	Полреп МС28	12		
МС31	1.266.1-2.2-1400-01	Шайба МС31	12		
МС34		Гайка М30 ГОСТ 5915-70*			из стали 12ХН3А или 18ХГТ ГОСТ 4543-71*
		с левой и правой резьбой	6+6		
П30-1	1.266.1-2.2-1500-05	Подвеска П30-1	6		
П30-2	1.266.1-2.2-1500-06	" П30-2	6		
П30-3	1.266.1-2.2-1500-05	" П30-3	2		
П30-4	1.266.1-2.2-1600-06	" П30-4	2		
		<u>Свод СП30-3</u>			
ЭС30-3	1.266.1-2.1-030-02	Элемент свода ЭС30-3	6	3390	
Б1-4	1.266.1-2.1-140-03	Опорная балка Б1-4	2	3765	
МС19	1.266.1-2.2-0900-18	Накладка МС19	12		Расчетн.
МС25	1.266.1-2.2-1000	Пракладка МС25	6		нагрузка
МС26	1.266.1-2.2-1000-01	" МС26	66		480кг/м ²
ЗТ7	1.266.1-2.2-1200-06	Затяжка ЗТ7	18		4,7кПа
МС27	1.266.1-2.2-1300	Полреп МС27	12		
МС30	1.266.1-2.2-1400	Шайба МС30	12		
МС33		Гайка М36 ГОСТ 5915-70*			из стали 12ХН3А или 18ХГТ ГОСТ 4543-71*
		с левой и правой резьбой	6+6		
П30-1	1.266.1-2.2-1500-05	Подвеска П30-1	6		
П30-2	1.266.1-2.2-1500-06	" П30-2	6		

<https://zavodjbi.com/>

Марка поз. /	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг.	Примечание
		<u>Свод СК30-3</u>			
ЭС30-3	1.266.1-2.1-030-02	Элемент свода ЭС30-3	6	3390	
Б1-4	1.266.1-2.1-140-03	Опорная балка Б1-4	2	3765	
МС19	1.266.1-2.2-0900-18	Накладка МС19	12		Расчетн.
МС25	1.266.1-2.2-1000	Пракладка МС25	6		нагрузка
МС26	1.266.1-2.2-1000-01	" МС26	66		480кг/м ²
СР1	1.266.1-2.2-1100	Распорка СР1	10		4,7кПа
ЗТ7	1.266.1-2.2-1200-06	Затяжка ЗТ7	18		
МС27	1.266.1-2.2-1300	Полреп МС27	12		
МС30	1.266.1-2.2-1400	Шайба МС30	12		
МС33		Гайка М36 ГОСТ 5915-70*			из стали 12ХН3А или 18ХГТ ГОСТ 4543-71*
		с левой и правой резьбой	6+6		
П30-1	1.266.1-2.2-1500-05	Подвеска П30-1	6		
П30-2	1.266.1-2.2-1500-06	" П30-2	6		
П30-3	1.266.1-2.2-1600-05	" П30-3	2		
П30-4	1.266.1-2.2-1600-06	" П30-4	2		

<https://zavodjbi.com/>

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

Марка поз./	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг.	Примечание
		<u>Свод СП24-1</u>			
ЭС24-1	1.266.1-2.1-040	Элемент свода ЭС24-1	6	2790	
Б1-7	1.266.1-2.1-140-06	Опорная балка Б1-7	2	3765	
МС4	1.266.1-2.2-0900-03	Накладка МС4	12		Расчетн.
МС25	1.266.1-2.2-1000	Прокладка МС25	6		нагрузка
МС26	1.266.1-2.2-1000-01	" МС26	54		370кг/м ²
ЗТ8	1.266.1-2.2-1200-07	Затяжка ЗТ8	12		3,63кПа
МС29	1.266.1-2.2-1300-02	Ползеп МС29	6		
МС32	1.266.1-2.2-1400-02	Шау́ба МС32	12		
МС35		Га́йка М27 ГОСТ5915-70*			из стали 12ХН3А или 18ХГТ ГОСТ45437*
		с левой и правой резьбой	5+6		
П24-1	1.266.1-2.2-1500-07	Подвеска П24-1	6		
		<u>Свод СК24-1</u>			
ЭС24-1	1.266.1-2.1-040	Элемент свода ЭС24-1	6	2790	
Б1-7	1.266.1-2.1-140-06	Опорная балка Б1-7	2	3765	
МС4	1.266.1-2.2-0900-03	Накладка МС4	12		Расчетн.
МС25	1.266.1-2.2-1000	Прокладка МС25	6		нагрузка
МС26	1.266.1-2.2-1000-01	" МС26	54		370кг/м ²
СР1	1.266.1-2.2-1100	Распорка СР1	8		3,63кПа
ЗТ8	1.266.1-2.2-1200-07	Затяжка ЗТ8	12		
МС29	1.266.1-2.2-1300-02	Ползеп МС29	6		
МС32	1.266.1-2.2-1400-02	Шау́ба МС32	12		
МС35		Га́йка М27 ГОСТ5915-70*			из стали 12ХН3А или 18ХГТ ГОСТ45437*
		с левой и правой резьбой	5+6		
П24-1	1.266.1-2.2-1500-07	Подвеска П24-1	6		
П24-2	1.266.1-2.2-1600-07	" П24-2	2		

<https://zavodjbi.com/>

Марка поз./	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг.	Примечание
		<u>Свод СП24-2</u>			
ЭС24-2	1.266.1-2.1-040-01	Элемент свода ЭС24-2	6	2790	
Б1-5	1.266.1-2.1-140-04	Опорная балка Б1-5	2	3765	
МС12	1.266.1-2.2-0900-11	Накладка МС12	12		Расчетн.
МС25	1.266.1-2.2-1000	Прокладка МС25	6		нагрузка
МС26	1.266.1-2.2-1000-01	" МС26	54		410кг/м ²
ЗТ9	1.266.1-2.2-1200-08	Затяжка ЗТ9	12		4,02кПа
МС28	1.266.1-2.2-1300-01	Ползеп МС28	6		
МС31	1.266.1-2.2-1400-01	Шау́ба МС31	12		
МС34		Га́йка М30 ГОСТ5915-70*			из стали 12ХН3А или 18ХГТ ГОСТ45437*
		с левой и правой резьбой	5+6		
П24-1	1.266.1-2.2-1500-07	Подвеска П24-1	6		

<https://zavodjbi.com/>

ИЗМ. № ПОДП. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЛ. № ИДЕН №

18823-01 28

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг.	Примечание
		<u>Свод СК24-2</u>			
ЗС24-2	1.266.1-2.1-040-01	Элемент свода ЗС24-2	6	2790	
Б1-5	1.266.1-2.1-140-04	Опорная балка Б1-5	2	3765	
МС12	1.266.1-2.2-0900-11	Накладка МС12	12		Расчетн.
МС25	1.266.1-2.2-1000	Прокладка МС25	6		Изготовление
МС26	1.266.1-2.2-1000-01	" МС26	54		480 кг/м ² 4,02 кПа
СР1	1.266.1-2.2-1100	Распорка СР1	8		
ЗТ9	1.266.1-2.2-1200-06	Затяжка ЗТ9	12		
МС28	1.266.1-2.2-1300-01	Паллеп МС28	6		
МС31	1.266.1-2.2-1400-01	Шайба МС31	12		
МС34		Гайка М30 ГОСТ 5915-70*			из стали 12ХН3А или 18ХГТ ГОСТ 4543-71
		с левой и правой резьбой	6+6		
П24-1	1.266.1-2.2-1500-07	Подвеска П24-1	6		
П24-2	1.266.1-2.2-1600-07	" П24-2	2		
		<u>Свод СП24-3</u>			
ЗС24-3	1.266.1-2.1-040-02	Элемент свода ЗС24-3	6	2790	
Б1-6	1.266.1-2.1-140-05	Опорная балка Б1-6	2	3765	
МС20	1.266.1-2.2-0900-19	Накладка МС20	12		Расчетн.
МС25	1.266.1-2.2-1000	Прокладка МС25	6		Изготовление
МС26	1.266.1-2.2-1000-01	" МС26	54		480 кг/м ² 4,7 кПа
ЗТ9	1.266.1-2.2-1200-08	Затяжка ЗТ9	12		
МС28	1.266.1-2.2-1300-01	Паллеп МС28	6		
МС31	1.266.1-2.2-1400-01	Шайба МС31	12		
МС34		Гайка М30 ГОСТ 5915-70*			из стали 12ХН3А или 18ХГТ ГОСТ 4543-71
		с левой и правой резьбой	6+6		
П24-1	1.266.1-2.2-1500-07	Подвеска П24-1	6		

<https://zavodjbi.com/>

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг.	Примечание
		<u>Свод СК24-3</u>			
ЗС24-3	1.266.1-2.1-040-02	Элемент свода ЗС24-3	6	2790	
Б1-6	1.266.1-2.1-140-05	Опорная балка Б1-6	2	3765	
МС20	1.266.1-2.2-0900-19	Накладка МС20	12		Расчетн.
МС25	1.266.1-2.2-1000	Прокладка МС25	6		Изготовление
МС26	1.266.1-2.2-1000-01	" МС26	54		480 кг/м ² 4,7 кПа
СР1	1.266.1-2.2-1100	Распорка СР1	8		
ЗТ9	1.266.1-2.2-1200-08	Затяжка ЗТ9	12		
МС28	1.266.1-2.2-1300-01	Паллеп МС28	6		
МС31	1.266.1-2.2-1400-01	Шайба МС31	12		
МС34		Гайка М30 ГОСТ 5915-70*			из стали 12ХН3А или 18ХГТ ГОСТ 4543-71
		с левой и правой резьбой	6+6		
П24-1	1.266.1-2.2-1500-07	Подвеска П24-1	6		
П24-2	1.266.1-2.2-1600-07	" П24-2	2		

<https://zavodjbi.com/>

ИЗМ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАМ. ИЛИ №

Марка поз. /	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг.	Примечание
		<u>Свод СП42-1</u>			https://zavodji.com/
ЭР42-1	1.266.1-2.1-080	Элемент свода ЭР42-1	6	4436	Расчетн.
МС5	1.266.1-2.2-0900-04	Накладка МС5	12		нагрузка
МС25	1.266.1-2.2-1000	Прокладка МС25	6		370 кгс/м ²
МС26	1.266.1-2.2-1000-01	" МС26	90		3,63 кПа
		<u>Свод СК42-1</u>			
ЭР42-1	1.266.1-2.1-080	Элемент свода ЭР42-1	6	4436	Расчетн.
МС5	1.266.1-2.2-0900-04	Накладка МС5	12		нагрузка
МС25	1.266.1-2.2-1000	Прокладка МС25	6		370 кгс/м ²
МС26	1.266.1-2.2-1000-01	" МС26	90		3,63 кПа
СР1	1.266.1-2.2-1100	Распорка СР1	16		
		<u>Свод СП42-2</u>			
ЭР42-2	1.266.1-2.1-080-01	Элемент свода ЭР42-2	6	4436	Расчетн.
МС13	1.266.1-2.2-0900-12	Накладка МС13	12		нагрузка
МС25	1.266.1-2.2-1000	Прокладка МС25	6		410 кгс/м ²
МС26	1.266.1-2.2-1000-01	" МС26	90		4,02 кПа
		<u>Свод СК42-2</u>			
ЭР42-2	1.266.1-2.1-080-01	Элемент свода ЭР42-2	6	4436	Расчетн.
МС13	1.266.1-2.2-0900-12	Накладка МС13	12		нагрузка
МС25	1.266.1-2.2-1000	Прокладка МС25	6		410 кгс/м ²
МС26	1.266.1-2.2-1000-01	" МС25	90		4,02 кПа
СР1	1.266.1-2.2-1100	Распорка СР1	16		
		<u>Свод СП42-3</u>			
ЭР42-3	1.266.1-2.1-080-02	Элемент свода ЭР42-3	6	4436	Расчетн.
МС21	1.266.1-2.2-0900-20	Накладка МС21	12		нагрузка
МС25	1.266.1-2.2-1000	Прокладка МС25	6		480 кгс/м ²
МС26	1.266.1-2.2-1000-01	" МС26	90		4,7 кПа

Марка поз. /	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг.	Примечание
		<u>Свод СК42-3</u>			
ЭР42-3	1.266.1-2.1-080-02	Элемент свода ЭР42-3	6	4436	Расчетн.
МС21	1.266.1-2.2-0900-20	Накладка МС21	12		нагрузка
МС25	1.266.1-2.2-1000	Прокладка МС25	6		480 кгс/м ²
МС26	1.266.1-2.2-1000-01	" МС26	90		4,7 кПа
СР1	1.266.1-2.2-1100	Распорка СР1	16		
		<u>Свод СП36-1</u>			
ЭР36-1	1.266.1-2.1-090	Элемент свода ЭР36-1	6	3797	Расчетн.
МС6	1.266.1-2.2-0900-05	Накладка МС6	12		нагрузка
МС25	1.266.1-2.2-1000	Прокладка МС25	6		370 кгс/м ²
МС26	1.266.1-2.2-1000-01	" МС26	78		3,63 кПа
		<u>Свод СК36-1</u>			
ЭР36-1	1.266.1-2.1-090	Элемент свода ЭР36-1	6	3797	Расчетн.
МС6	1.266.1-2.2-0900-05	Накладка МС6	12		нагрузка
МС25	1.266.1-2.2-1000	Прокладка МС25	6		370 кгс/м ²
МС26	1.266.1-2.2-1000-01	" МС26	78		3,63 кПа
СР1	1.266.1-2.2-1100	Распорка СР1	14		

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

НАЧ. СКО	КУРБАТОВ	<i>[Signature]</i>	20.11.20
И. КОНТР.	НЕОФИТОВ	<i>[Signature]</i>	20.11.20
И. КОНСТР.	МИРОНКОВ	<i>[Signature]</i>	20.11.20
ГЛАВ.	НЕОФИТОВ	<i>[Signature]</i>	20.11.20
РУК. ГР.	РОМАНЦЕВ	<i>[Signature]</i>	20.11.20
СТ. ИНЖ.	МИНИЛА	<i>[Signature]</i>	20.11.20
ИНЖЕНЕР	ШАЙКОВШТЕЙН	<i>[Signature]</i>	20.11.20

I.266.I-2.0-I2

Свод без затяжек.
Спецификация элементов

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	3

ЛенЗНИИЭП

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед. кг.	Примечание
		<u>Свод СП36-2</u>			
ЭР36-2	1.266.1-2.1-090-01	Элемент свода ЭР36-2	6	3797	Расчетн.
МС14	1.266.1-2.2-0900-13	Накладка МС14	12		нагрузка
МС25	1.266.1-2.2-1000	Прокладка МС25	6		410кгс/м ²
МС26	1.266.1-2.2-1000-01	" МС26	78		4,02кПа
		<u>Свод СК36-2</u>			
ЭР36-2	1.266.1-2.1-090-01	Элемент свода ЭР36-2	6	3797	Расчетн.
МС14	1.266.1-2.2-0900-13	Накладка МС14	12		нагрузка
МС25	1.266.1-2.2-1000	Прокладка МС25	6		410кгс/м ²
МС26	1.266.1-2.2-1000-01	" МС26	78		4,02кПа
СР1	1.266.1-2.2-1100	Распорка СР1	14		
		<u>Свод СП36-3</u>			
ЭР36-3	1.266.1-2.1-090-02	Элемент свода ЭР36-3	6	3797	Расчетн.
МС22	1.266.1-2.2-0900-21	Накладка МС22	12		нагрузка
МС25	1.266.1-2.2-1000	Прокладка МС25	6		480кгс/м ²
МС26	1.266.1-2.2-1000-01	" МС26	78		4,7кПа
		<u>Свод СК36-3</u>			
ЭР36-3	1.266.1-2.1-090-02	Элемент свода ЭР36-3	6	3797	Расчетн.
МС22	1.266.1-2.2-0900-21	Накладка МС22	12		нагрузка
МС25	1.266.1-2.2-1000	Прокладка МС25	6		480кгс/м ²
МС26	1.266.1-2.2-1000-01	" МС26	78		4,7кПа
СР1	1.266.1-2.2-1100	Распорка СР1	14		
		<u>Свод СП30-1</u>			
ЭР30-1	1.266.1-2.1-100	Элемент свода ЭР30-1	6	3163	Расчетн.
МС7	1.266.1-2.2-0900-06	Накладка МС7	12		нагрузка
МС25	1.266.1-2.2-1000	Прокладка МС25	6		370кгс/м ²
МС26	1.266.1-2.2-1000-01	" МС26	66		3,63кПа

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед. кг.	Примечание
		<u>Свод СК30-1</u>			
ЭР30-1	1.266.1-2.1-100	Элемент свода ЭР30-1	6	3163	Расчетн.
МС7	1.266.1-2.2-0900-06	Накладка МС7	12		нагрузка
МС25	1.266.1-2.2-1000	Прокладка МС25	6		370кгс/м ²
МС26	1.266.1-2.2-1000-01	" МС26	66		3,63кПа
СР1	1.266.1-2.2-1100	Распорка СР1	12		
		<u>Свод СП30-2</u>			
ЭР30-2	1.266.1-2.1-100-01	Элемент свода ЭР30-2	6	3163	Расчетн.
МС15	1.266.1-2.2-0900-14	Накладка МС15	12		нагрузка
МС25	1.266.1-2.2-1000	Прокладка МС25	6		410кгс/м ²
МС26	1.266.1-2.2-1000-01	" МС26	66		4,02кПа
		<u>Свод СК30-2</u>			
ЭР30-2	1.266.1-2.1-100-01	Элемент свода ЭР30-2	6	3163	Расчетн.
МС15	1.266.1-2.2-0900-14	Накладка МС15	12		нагрузка
МС25	1.266.1-2.2-1000	Прокладка МС25	6		410кгс/м ²
МС26	1.266.1-2.2-1000-01	" МС26	66		4,02кПа
СР1	1.266.1-2.2-1100	Распорка СР1	12		

Имя, подп. Подпись и дата Взам. инв. №

https://zavodjbi.com/

I.266.I-2.0-12

Лист

2

18823-01 31

Марка поз. /	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг.	Примечание
		<u>Свод СП30-3</u>			
ЭР30-3	1.266.1-2.1-100-02	Элемент свода ЭР30-3	6	3163	Расчетн.
МС23	1.266.1-2.2-0900-22	Накладка МС23	12		нагрузка
МС25	1.266.1-2.2-1000	Прокладка МС25	6		480кгс/м ²
МС26	1.266.1-2.2-1000-01	" МС26	66		4,7кПа
		<u>Свод СК30-3</u>			
ЭР30-3	1.266.1-2.1-100-02	Элемент свода ЭР30-3	6	3163	Расчетн.
МС23	1.266.1-2.2-0900-22	Накладка МС23	12		нагрузка
МС25	1.266.1-2.2-1000	Прокладка МС25	6		480кгс/м ²
МС26	1.266.1-2.2-1000-01	" МС26	66		4,7кПа
СР1	1.266.1-2.2-1100	Распорка СР1	12		
		<u>Свод СП24-1</u>			
ЭР24-1	1.266.1-2.1-110	Элемент свода ЭР24-1	6	2672	Расчетн.
МС8	1.266.1-2.2-0900-07	Накладка МС8	12		нагрузка
МС25	1.266.1-2.2-1000	Прокладка МС25	6		370кгс/м ²
МС26	1.266.1-2.2-1000-01	" МС26	54		3,63кПа
		<u>Свод СК24-1</u>			
ЭР24-1	1.266.1-2.1-110	Элемент свода ЭР24-1	6	2672	Расчетн.
МС8	1.266.1-2.2-0900-07	Накладка МС8	12		нагрузка
МС25	1.266.1-2.2-1000	Прокладка МС25	6		370кгс/м ²
МС26	1.266.1-2.2-1000-01	" МС26	54		3,63кПа
СР1	1.266.1-2.2-1100	Распорка СР1	10		
		<u>Свод СП24-2</u>			
ЭР24-2	1.266.1-2.1-110-01	Элемент свода ЭР24-2	6	2672	Расчетн.
МС16	1.266.1-2.2-0900-15	Накладка МС16	12		нагрузка
МС25	1.266.1-2.2-1000	Прокладка МС25	6		480кгс/м ²
МС26	1.266.1-2.2-1000-01	" МС26	54		4,02кПа

Марка поз. /	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг.	Примечание
		<u>Свод СК24-2</u>			
ЭР24-2	1.266.1-2.1-110-01	Элемент свода ЭР24-2	6	2672	Расчетн.
МС16	1.266.1-2.2-0900-15	Накладка МС16	12		нагрузка
МС25	1.266.1-2.2-1000	Прокладка МС25	6		480кгс/м ²
МС26	1.266.1-2.2-1000-01	" МС26	54		4,02кПа
СР1	1.266.1-2.2-1100	Распорка СР1	10		
		<u>Свод СП24-3</u>			
ЭР24-3	1.266.1-2.1-110-02	Элемент свода ЭР24-3	6	2672	Расчетн.
МС24	1.266.1-2.2-0900-23	Накладка МС24	12		нагрузка
МС25	1.266.1-2.2-1000	Прокладка МС25	6		480кгс/м ²
МС26	1.266.1-2.2-1000-01	" МС26	54		4,7кПа
		<u>Свод СК24-3</u>			
ЭР24-3	1.266.1-2.1-110-02	Элемент свода ЭР24-3	6	2672	Расчетн.
МС24	1.266.1-2.2-0900-23	Накладка МС24	12		нагрузка
МС25	1.266.1-2.2-1000	Прокладка МС25	6		480кгс/м ²
МС26	1.266.1-2.2-1000-01	" МС26	54		4,7кПа
СР1	1.266.1-2.2-1100	Распорка СР1	10		

<https://zavodjbi.com/>

<https://zavodjbi.com/>

Марка изделия	Код изделия	Расход арматурной стали, кг									Всего арматурной стали, кг				Итого в натур. массе	Итого приведен. к классу А-I	
		по классам									по укрупненному сортаменту						
		Вр-I			А-I			А-III			катанка	мелко сортная	средняя сортная	крупно сортная			
		код															
121400			093009			093009				093400	093300	093200	093100				
по серии	с учетом К _{отк.} = 1.02	Приведен. к А-I К = 1.47	по серии	с учетом К _{отк.} = 1.01	Приведен. к А-I К = 1.0	по серии	с учетом К _{отк.} = 1.01	Приведен. к А-I К = 1.43		φ 4	φ	φ	φ	φ			
СП42-1																	
ЭС42-1		422.4	430.8	633.2			1990.4	2010.3	2874.7		422.4	19.2	1971.2				
Б1-2 соединит. изделия	582200				54.6	55.1	55.1	397.2	401.2	573.7		41.2	181.2	229.4		2412.8	3507.9
Затяжки								18.0	18.2	26.0				18.0		451.8	628.8
Подвески					69.2	69.8	69.8	1152.0	1163.5	1663.8				1152.0		18.0	26.0
Всего:		422.4	430.8	633.2	123.8	124.9	124.9	3557.6	3593.2	5138.2	422.4	60.4	2221.6	1399.4		69.2	69.8
СК42-1																4103.8	5896.3
ЭС42-1		422.4	430.8	633.2				1990.4	2010.3	2874.7		422.4	19.2	1971.2			
Б1-2 соединит. изделия	582200				54.6	55.1	55.1	397.2	401.2	573.7		41.2	181.2	229.4		2412.8	3507.9
Затяжки								18.0	18.2	26.0				18.0		451.8	628.8
Подвески					92.9	93.8	93.8	1152.0	1163.5	1663.8				1152.0		18.0	26.0
Всего:		422.4	430.8	633.2	147.5	148.9	148.9	3557.6	3593.2	5138.2	422.4	60.4	2245.3	1399.4	92.9	93.8	93.8
СП42-2																4127.5	5920.3
ЭС42-2		422.4	430.8	633.2				2590.4	2616.3	3741.3		422.4	19.2	2571.2			
Б1-8 соединит. изделия	582200				54.6	55.1	55.1	432.4	436.7	624.4		41.2	181.2	115.2	149.4	3012.8	4374.5
Затяжки								18.0	18.2	26.0				18.0		487.0	679.5
Подвески					69.2	69.8	69.8	1152.0	1163.5	1663.8				1152.0		18.0	26.0
Всего:		422.4	430.8	633.2	123.8	124.9	124.9	4192.8	4234.7	6055.5	422.4	60.4	2821.6	1285.2	149.4	4739.0	6813.6

ИНВЕН. ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВЕН.

Нач. СКО	КУРБАТОВ	<i>[Signature]</i>	30.11.82
Н. КОНТР.	НЕОРИТОВ	<i>[Signature]</i>	30.11.82
ГЛАВ. КОНТР.	МИРОНКОВ	<i>[Signature]</i>	30.11.82
С. П. П.	НЕОРИТОВ	<i>[Signature]</i>	30.11.82
Р. К. Г. Р.	РОМАНЦЕВ	<i>[Signature]</i>	30.11.82
С. П. И. Э.	МИНИНА	<i>[Signature]</i>	30.11.82
С. Т. Е. Х. Н.	ШАРСКАЯ	<i>[Signature]</i>	30.11.82

I.266.I-2.0-00BVI

Сводь с затяжками.
Ведомость расхода арматурной стали

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	4	8

ЛенЗНИИЭП

Марка изделия	Код изделия	Расход арматурной стали, кг									Всего арматурной стали, кг					Итого в натур. массе	Итого приведен. к классу А-I
		по классам									по укрупненному сортменту						
		Вр-I			А-I			А-III			катанка	мелко сортиная	средне сортиная	крупно сортиная			
		код									093400	093300	093200	093100			
121400		093009			093005												
по серию	с учетом К=1,02 стх.	Приведен. к А-I К=1,47	по серию	с учетом К=1,01 стх.	Приведен. к А-I К=1,0	по серию	с учетом К=1,01 стх.	Приведен. к А-I К=1,43			φ4 φ5	φ от 6 до 9	φ от 10 до 18	φ от 20 до 30	φ от 32 до 250		
СП36-1																	
ЭС 36-1		370.8	378.2	555.9				1715.2	1732.3	2477.1		370.8	16.9	1698.3			
Б1-1	582200				54.6	55.1	55.1	307.6	310.7	444.3						2086.0	3033.0
соединит. изделия								15.6	15.7	22.4			116.0	63.2	183.0	362.2	499.4
Затяжки															15.6	15.6	22.4
Подвески					45.0	45.4	45.4	777.6	785.3	1123.0				777.6	777.6	777.6	1123.0
Всего:		370.8	378.2	555.9	99.6	100.5	100.5	2816.0	2844.0	4066.8		370.8	132.9	1806.5	976.2	3286.4	4723.2
ПК36-1																	
ЭС 36-1		370.8	378.2	555.9				1715.2	1732.3	2477.1		370.8	16.9	1698.0			
Б1-1	582200				54.6	55.1	55.1	307.6	310.7	444.3						2085.7	3033.0
соединит. изделия								15.6	15.7	22.4			116.0	63.2	183.0	362.2	499.4
Затяжки															15.6	15.6	22.4
Подвески					60.5	61.1	61.1	777.6	785.3	1123.0				777.6	777.6	777.6	1123.0
Всего:		370.8	378.2	555.9	115.1	116.2	116.2	2816.0	2844.0	4066.8		370.8	132.9	1821.7	976.2	3301.6	4738.9
СП36-2																	
ЭС 36-2		370.8	378.2	555.9				2232.9	2255.2	3224.9							
Б1-4	582200				54.6	55.1	55.1	353.6	357.1	510.6		370.8	16.9	2216.0		2603.7	3780.8
соединит. изделия								15.6	15.7	22.4			76.6	125.4	206.2	408.2	565.7
Затяжки															15.6	15.6	22.4
Подвески					45.0	45.4	45.4	977.4	987.2	1411.6				977.4	977.4	977.4	1411.6
Всего:		370.8	378.2	555.9	99.6	100.5	100.5	3579.5	3615.2	5169.5		370.8	93.5	2386.4	1199.2	4049.9	5825.9

<https://zavodjbi.com/>

ИНВ. № ПОДП. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАК. ИНВ. №

Марка изделия	Код изделия	Расход арматурной стали, кг									Всего арматурной стали, кг					Итого в натур. массе	Итого в приведен. к классу А-1
		по классам									по укрупненному сортаменту						
		Вр-1			А-1			А-111			катанка	мелко сортиная	средне сортиная	крупно сортиная			
		код															
121400			093009			093005			φ4 φ5	093400	093300	093200	093100				
по серви	с учетом К=1.02 отх.	Приведен. к А-1 К=1.47	по серви	с учетом К=1.01 отх.	Приведен. к А-1 К=1.0	по серви	с учетом К=1.01 отх.	Приведен. к А-1 К=1.43		φ6 φ9	φ10 φ18	φ20 φ20	φ32 φ250				
СК 36-2																	
ЭО 36-2		370.8	378.2	555.9			2232.9	2259.2	3224.9		370.8	16.9	2216.0				
Б1-4	582200				54.6	55.1	55.1	353.6	357.1	510.6					2603.7	3780.8	
Соединит. изделия							13.6	13.7	22.4			76.6	125.4	206.2	408.2	565.7	
Затяжки							977.4	987.2	1411.6					15.6	15.6	22.4	
Подвески					60.5	61.1	61.1						977.4	977.4	977.4	1411.6	
Всего:		370.8	378.2	555.9	115.1	116.2	116.2	3579.5	3615.2	5169.5	370.8		60.5	1199.2	60.5	61.1	
															4063.4	5841.6	
СК 36-3																	
ЭО 36-3		370.8	378.2	555.9			2821.5	2849.7	4075.0		370.8	16.9	2804.6				
Б1-8	582200				54.6	55.1	55.1	432.4	436.7	624.4					3192.3	4630.9	
Соединит. изделия							13.6	13.7	22.4			41.2	181.2	115.2	149.4	487.0	
Затяжки							977.4	987.2	1411.6					15.6	15.6	22.4	
Подвески					45.0	45.4	45.4						45.0	977.4	977.4	1411.6	
Всего:		370.8	378.2	555.9	99.6	100.5	100.5	4246.9	4289.3	6133.4	370.8		45.0	1108.2	149.4	4717.3	
															4717.3	6789.8	
СК 36-3																	
ЭО 36-3		370.8	378.2	555.9			2821.5	2849.7	4075.0		370.8	16.9	2804.6				
Б1-8	582200				54.6	55.1	55.1	432.4	436.7	624.4					3192.3	4630.9	
Соединит. изделия							13.6	13.7	22.4			41.2	181.2	115.2	149.4	487.0	
Затяжки							977.4	987.2	1411.6					15.6	15.6	22.4	
Подвески					60.5	61.1	61.1						977.4	977.4	977.4	1411.6	
Всего:		370.8	378.2	555.9	115.1	116.2	116.2	4246.9	4289.3	6133.4	370.8		60.5	1108.2	149.4	4732.8	
															4732.8	6805.9	

<https://zavodjbi.com/>

Имя, № подл., Подпись и дата, Взам. инв. №

Марка изделия	Код изделия	Расход арматурной стали, кг по классам									Всего арматурной стали, кг по укрупненному сортаменту					Итого в наатур. массе	Итого приведен. к классу А-1	
		Вр-1			А-1			качанка			мелко сортизм	средне сортизм	крупно сортизм					
		код			код			код			φ4	φ	φ	φ				
		по серчи	с учетом К=1.02 отн.	Приведен. к А-1 К=1.47	по серчи	с учетом К=1.01 отн.	Приведен. к А-1 К=1.0	по серчи	с учетом К=1.01 отн.	Приведен. к А-1 К=1.43	φ4	φ	φ	φ				
СП 30-1																		
ЭС 30-1		322.8	329.2	483.9			1440.2	1454.6	2080.0									
Б1-6	582200				54.6	55.1	55.1	286.8	289.7	444.2								
Соединит. изделия							13.2	13.3	19.0									
Затяжки							495.0	499.9	714.8									
Подвески					36.0	36.3	36.3											
Всего:		322.8	329.2	483.9	90.6	91.4	91.4	2235.2	2257.5	3228.0	322.8	131.0	1524.4	670.4			2648.6	3803.3
ОК 30-1																		
ЭС 30-1		322.8	329.2	483.9			1440.2	1454.6	2080.0									
Б1-6	582200				54.6	55.1	55.1	286.8	289.7	444.2	322.8	15.0	1425.2					
Соединит. изделия							13.2	13.3	19.0									
Затяжки							495.0	499.9	714.8									
Подвески					47.2	47.6	47.6											
Всего:		322.8	329.2	483.9	101.8	102.7	102.7	2235.2	2257.5	3228.0	322.8	131.0	1535.6	670.4			2659.8	3814.6
СП 30-2																		
ЭС 30-2		322.8	329.2	483.9			1875.2	1897.9	2708.2									
Б1-1	582200				54.6	55.1	55.1	307.6	310.7	444.3	322.8	15.0	1860.2					
Соединит. изделия							13.2	13.3	19.0									
Затяжки							640.8	647.2	925.5									
Подвески					36.0	36.3	36.3											
Всего:		322.8	329.0	483.9	90.6	91.4	91.4	2836.8	2865.1	4097.0	322.8	131.0	1959.4	837.0			3250.2	4672.3

<https://zavodjbi.com/>

I.266.I-2.0-006M1

Лист

5

18823-01 37

ИВЕН. ПОДП. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯМ. ИВЕН

Марка изделия	Код изделия	Расход арматурной стали, кг									Всего арматурной стали, кг					Итого в натур. массе	Итого привезен. к классу А-1
		по классам									по укрупненному сармменту						
		Вр-1			А-1			А-III			катанка	мелко сармтаз	средне сармтаз	крупно сармтаз			
		код															
121400			093009			093005			φ4	φ5	φ от 6 до 9	φ от 10 до 18	φ от 20 до 30	φ от 32 до 250			
по серии	с учетом К=1.02 отх.	Приведен. к А-1 К=1.47	по серии	с учетом К=1.01 отх.	Приведен. к А-1 К=1.0	по серии	с учетом К=1.01 отх.	Приведен. к А-1 К=1.43									
СК 30-2																	
ЭС 30-2		322.8	329.2	483.9			1875.2	1893.9	2708.2		322.8	15.0	1860.2				
Б1-1	582200				54.6	55.1	55.1	307.6	310.7	444.3		116.0	63.2	183.0			
повышен. изделия								13.2	13.3	19.0				13.2			
Затяжки								640.8	647.2	925.5				640.8			
повыеску					47.2	47.6	47.6						47.2				
Всего:		322.8	329.2	483.9	101.8	102.7	102.7	2836.8	2865.1	4097.0	322.8	131.0	1970.6	837.0			
СК 30-3																	
ЭС 30-3		322.8	329.2	483.9				2369.0	2392.7	3421.5		322.8	15.0	2354.0			
Б1-4	582200				54.6	55.1	55.1	353.6	357.1	510.6		76.6	125.4	206.2			
повышен. изделия								13.2	13.3	19.0				13.2			
Затяжки								802.8	810.8	1159.4				802.8			
повыеску					36.0	36.3	36.3						36.0				
Всего:		322.8	329.2	483.9	90.6	91.4	91.4	3538.6	3573.9	5110.5	322.8	91.6	2515.4	1022.2			
СК 30-3																	
ЭС 30-3		322.8	329.2	483.9				2369.0	2392.7	3421.5		322.8	15.0	2354.0			
Б1-4	582200				54.6	55.1	55.1	353.6	357.1	510.6		76.6	125.4	206.2			
повышен. изделия								13.2	13.3	19.0				13.2			
Затяжки								802.8	810.8	1159.4				802.8			
повыеску					47.2	47.6	47.6						47.2				
Всего:		322.8	329.2	483.9	101.8	102.7	102.7	3538.6	3573.9	5110.5	322.8	91.6	2526.6	1022.2			

<https://zavodjbi.com/>

ИНВ. ПОДП. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

Марка изделия	Код изделия	Расход арматурной стали, кг									Всего арматурной стали, кг					Итого в натур. массе	Итого приведен. к классу А-I	
		по классам									по укрупненному сортаменту							
		Вр-I			А-I			А-II			катанка	мелко сортная	средне сортная	крупно сортная				
		код																
121400			093009			093005			φ4 φ5	φ от 6 до 9	φ от 10 до 18	093200 φ от 20 до 30	093100 φ от 32 до 250					
по серии	с учетом K=1.02 отх.	Приведен к А-I K=1.47	по серии	с учетом K=1.01 отх.	Приведен к А-I K=1.0	по серии	с учетом K=1.01 отх.	Приведен к А-I K=1.43										
ОП 24-1																		
ЭП 24-1		272.4	277.8	408.4			1168.4	1180.0	1687.4									
Б1-7	582200				54.6	55.1	55.1	210.2	212.3	303.5							1440.8	2095.8
Порочнит. изделия							10.8	10.9	15.5			84.2	63.2	117.4			264.8	358.6
Затяжки							334.8	338.1	483.5					10.8			10.8	15.5
Подвески					15.5	15.6	15.6							334.8			334.8	483.5
Всего:		272.4	277.8	408.4	70.1	70.7	70.7	1724.2	1741.3	2489.9		272.4	96.8	1234.5	463.0		2066.7	2969.0
СК 24-1																		
ЭС 24-1		272.4	277.8	408.4			1168.4	1180.0	1687.4									
Б1-7	582200				54.6	55.1	55.1	210.2	212.3	303.5							1440.8	2095.8
Порочнит. изделия							10.8	10.9	15.5			84.2	63.2	117.4			264.8	358.6
Затяжки							334.8	338.1	483.5					10.8			10.8	15.5
Подвески					20.3	20.5	20.5							334.8			334.8	483.5
Всего:		272.4	277.8	408.4	74.9	75.6	75.6	1724.2	1741.3	2489.9		272.4	96.8	1239.3	463.0		2071.5	2973.9
СП 24-2																		
ЭС 24-2		272.4	277.8	408.4			1520.0	1535.2	2195.3									
Б1-5	582200				54.6	55.1	55.1	266.2	268.8	384.3							1792.4	2603.7
Порочнит. изделия							10.8	10.9	15.5					116.0	63.2	144.6	320.8	439.4
Затяжки							404.4	408.4	584.0							404.4	404.4	584.0
Подвески					15.5	15.6	15.6							15.5			15.5	15.6
Всего:		272.4	277.8	408.4	70.1	70.7	70.7	2201.4	2223.3	3179.1		272.4	128.6	1586.1	556.8		2543.9	3658.2

<https://zavodjbi.com/>

I.266.I-2.0-00BVI

Лист

7

18823-01 39

Марка изделия	Код изделия	Расход арматурной стали, кг									Всего арматурной стали, кг					Итого натур. массы	Итого приведен. к классу А-I
		по классам									по укрупненному сортаменту						
		Вр-I			А-I			https://zavodjbi.com/			катанка	мелко сортная	средне сортная	крупно сортная			
		код									093400	093300	093200	093100			
121400		093009			093005			093400		093300		093200		093100			
по серию	с учетом К=1.02 отх.	Приведен. к А-I К=1.47	по серию	с учетом К=1.01 отх.	Приведен. к А-I К=1.0	по серию	с учетом К=1.01 отх.	Приведен. к А-I К=1.43	φ4 φ5	φ от 6 до 9	φ от 10 до 18	φ от 20 до 30	φ от 32 до 250				
СК 24-2																	
ЭС 24-2		272.4	277.8	408.4			1520.0	1535.2	2195.3	272.4	12.6	1507.4			1792.4	2603.7	
Б1-5	582200				54.6	55.1	55.1	266.2	268.8	384.3					320.8	439.4	
Соединит. изделия							10.8	10.9	15.5		116.0	63.2	141.6		10.8	15.5	
Затяжки							404.4	408.4	584.0				404.4		404.4	584.0	
Подвески					20.3	20.5	20.5					20.3			20.3	20.5	
Всего:		272.4	277.8	408.4	74.9	75.6	75.6	2201.4	2227.3	3179.1	272.4	128.6	1590.9	576.8	2548.7	3663.1	
СК 24-3																	
ЭС 24-3		272.4	277.8	408.4			1920.2	1939.4	2773.3	272.4	12.6	1907.6			2192.6	3181.7	
Б1-6	582200				54.6	55.1	55.1	286.8	289.7	414.2					341.4	469.3	
Соединит. изделия							10.8	10.9	15.5		116.0	63.2	162.2		10.8	15.5	
Затяжки							404.4	408.4	584.0				404.4		404.4	584.0	
Подвески					15.5	15.6	15.6					15.5			15.5	15.6	
Всего:		272.4	277.8	408.4	70.1	70.7	70.7	2622.2	2648.4	3787.0	272.4	128.6	1986.3	577.4	2964.7	4266.1	
СК 24-3																	
ЭС 24-3		272.4	277.8	408.4			1920.2	1939.4	2773.3	272.4	12.6	1907.6			2192.6	3181.7	
Б1-6	582200				54.6	55.1	55.1	286.8	289.7	414.2					341.4	469.3	
Соединит. изделия							10.8	10.9	15.5		116.0	63.2	162.2		10.8	15.5	
Затяжки							404.4	408.4	584.0				404.4		404.4	584.0	
Подвески					20.3	20.5	20.5					20.3			20.3	20.5	
Всего:		272.4	277.8	408.4	74.9	75.6	75.6	2622.2	2648.4	3787.0	272.4	128.6	1991.1	577.4	2969.5	4271.0	

<https://zavodjbi.com/>

Г.266.Г-2.0-00БМ1

Лист

8

18823-01 40

наименование и код

Марка изделия	Код изделия	наименование и код																Итого в натур. массе	Итого приведен к классу с 38/23					
		среднесортная сталь 093200, 095200		крупносортная сталь 093100, 095100		болты и швел. Лерм. 092500		трубы сварн. 177000		метизы 120000			сетки тканые											
		Пластины от 50 до 56	φ от 20 до 28	Итого	с учетом К=1.01 от 60 до 200	Л 75×45 и более	Л 50×50 и более	Всего канатных стальной	φ от 22 до 250 и более	Итого	с учетом К=1.01 от 60 до 200	С	с учетом К=1.01 от 60 до 200	Трубы	с учетом К=1.01 от 60 до 200	Болты	Гайки	Итого	с учетом К=1.01 от 60 до 200	Сетки	с учетом К=1.01 от 60 до 200			
СК 36-2																								
ЭО 36-2						50.2		50.2		50.2	50.7			3.4	3.43					459.6	464.2	513.2	518.3	
Б1-4	582200					17.0	8.8	25.8		25.8	26.0											25.8	26.0	
Соединит. изделия						75.4		75.4		75.4	76.1	132.7	134.0			16.2	2.8	19.0	19.2			227.1	229.3	
Затяжки						52.8		52.8	222.0	274.8	277.5						4.4	4.4	4.44			279.2	384.9	
Поввески		4.8		4.8	4.84		42.8	42.8		42.8	43.2					0.8	0.8	0.8				48.4	48.8	
Всего:		4.8		4.8	4.84	195.4	8.8	42.8	247.0	222.0	469.0	473.5	132.7	134.0	3.4	3.43	16.2	8.0	24.2	24.4	459.6	464.2	1093.7	1207.3
СП 36-3																								
ЭО 36-3						50.2		50.2		50.2	50.7			3.4	3.43					459.6	464.2	513.2	518.3	
Б1-8	582200					17.0	8.8	25.8		25.8	26.0											25.8	26.0	
Соединит. изделия						46.2		46.2		46.2	46.6											46.2	46.6	
Затяжки						52.8		52.8	222.0	274.8	277.5						4.4	4.4	4.44			279.2	384.9	
Поввески		3.6		3.6	3.63		38.2	38.2		38.2	38.5					0.7	0.7	0.7				42.5	42.8	
Всего:		3.6		3.6	3.63	166.2	8.8	38.2	213.2	222.0	433.2	439.3			3.4	3.43	5.1	5.1	5.14	459.6	464.2	906.9	1018.6	
СК 36-3																								
ЭО 36-3						50.2		50.2		50.2	50.7			3.4	3.43					459.6	464.2	513.2	518.3	
Б1-8	582200					17.0	8.8	25.8		25.8	26.0											25.8	26.0	
Соединит. изделия						82.6		82.6		82.6	83.4	132.7	134.0			16.2	2.8	19.0	19.2			234.3	236.6	
Затяжки						52.8		52.8	222.0	274.8	277.5						4.4	4.4	4.44			279.2	384.9	
Поввески		4.8		4.8	4.84		42.8	42.8		42.8	43.2					0.8	0.8	0.8				48.4	48.8	
Всего:		4.8		4.8	4.84	202.6	8.8	42.8	254.2	222.0	476.2	480.8	132.7	134.0	3.4	3.43	16.2	8.0	24.2	24.4	459.6	464.2	1100.9	1214.6

<https://zavodjbi.com/>

I.266.I-2.0-00ВМ2

Лист

4

18823-01 44

Взам. инв. №
Подпись и дата

наименование и код

Марка изделия	Код изделия	наименование и код																Итого в натур. массе	Итого привезен к классу с 78/27						
		среднесортная сталь 097200, 095200		Крупносортная сталь 093100, 095100				Баллы и шпалы 092500		трубы сварн. 17000		метизы 120000			сетки тканые										
		Полоса в= от 50 до 56	φ от 20 до 28	Итого	с учетом К=1.01 ст.	Полоса в= от 60 до 200	Л 75*45 и более	Л 50*50 и более	Всего листовых сталей	φ от 32 до 250 и более	Итого	с учетом К=1.01 ст.	С	с учетом К=1.01 ст.	Трубы	с учетом К=1.01 ст.	Баллы	Гайки	Итого	с учетом К=1.01 ст.	Сетки	с учетом К=1.01 ст.			
СП 30-1																									
ЭС 30-1						45.0			45.0		45.0	45.4			3.4	3.43					387.0	390.9	435.4	439.7	
Б1-6	582200					17.0	8.8		25.8		25.8	26.0											25.8	26.0	
Поворот. изделие						31.8			31.8		31.8	32.1											31.8	32.1	
Затяжки			79.2	79.2	80.0	52.8			52.8	74.4	127.2	128.4						2.7	2.7	2.72			209.1	282.2	
Подвески		3.6		3.6	3.67			38.2	38.2		38.2	38.5						0.7	0.7	0.7			42.5	42.8	
Всего:		7.6	79.2	82.8	83.6	146.6	8.8	38.2	193.6	74.4	268.0	270.4			3.4	3.43		3.4	3.4	3.42	387.0	390.9	744.6	822.8	
СК 30-1																									
ЭС 30-1						45.0			45.0		45.0	45.4			3.4	3.43					387.0	390.9	435.4	439.7	
Б1-6	582200					17.0	8.8		25.8		25.8	26.0											25.8	26.0	
Поворот. изделие						57.8			57.8		57.8	58.3	94.8	95.7				11.6	2.0	13.6	13.7		166.2	167.7	
Затяжки			79.2	79.2	80.0	52.8			52.8	74.4	127.2	128.4						2.7	2.7	2.72			209.1	282.2	
Подвески		4.8		4.8	4.84			42.8	42.8		42.8	43.2						0.8	0.8	0.8			48.4	48.8	
Всего:		4.8	79.2	84.0	84.84	172.6	8.8	42.8	224.2	74.4	298.6	301.3	94.8	95.7	3.4	3.43	11.6	5.5	17.1	17.2	387.0	390.9	884.9	964.4	
СП 30-2																									
ЭС 30-2						45.0			45.0		45.0	45.4			3.4	3.43					387.0	390.9	435.4	439.7	
Б1-1	582200					17.0	8.8		25.8		25.8	26.0											25.8	26.0	
Поворот. изделие						39.0			39.0		39.0	39.3											39.0	39.3	
Затяжки			79.2	79.2	80.0	52.8			52.8	74.4	127.2	128.4						2.7	2.7	2.72			209.1	282.2	
Подвески		3.6		3.6	3.67			38.2	38.2		38.2	38.5						0.7	0.7	0.7			42.5	42.8	
Всего:		3.6	79.2	82.8	83.6	173.8	8.8	38.2	200.8	74.4	275.2	277.6			3.4	3.43		3.4	3.4	3.42	387.0	390.0	751.8	830.0	

<https://zavodjbi.com/>

ИНВЕН. ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВЕН.

1992-01 ЛС

Марка изделия	Код изделия	Бетон			Марка бетона в изделии	цемент				Инертные заполнители				
		Марка по прочности на сжатие	Расход, м ³			на 1 м ³ бетона	Расход, т			наименование, код, расход м ³				
			тяжелый	легкий			ячеистый	Кол.	с учетом К=1,006	Казнач. к цементу М400	Итого приведен. к марке 400	гравий	щебень	песок пылеват.
<p>оп42-1, ок42-1</p> <p>эс 42-1 300 11.46 400 0.45 5.15 5.18 1.0 5.18 9.17 6.87</p> <p>Б1-2 582200 300 3.01 400 0.385 1.15 1.16 1.0 1.16 2.4 1.8</p> <p>Всего: 14.47 6.30 6.34 6.34 9.17 2.4 8.67</p>														
<p>оп42-2, ок42-2</p> <p>эс 42-2 300 11.46 400 0.45 5.15 5.18 1.0 5.18 9.17 6.87</p> <p>Б1-8 582200 300 3.01 400 0.385 1.15 1.16 1.0 1.16 2.4 1.8</p> <p>Всего: 14.47 6.30 6.34 6.34 9.17 2.4 8.67</p>														
<p>оп42-3, ок42-3</p> <p>эс 42-3 300 11.46 400 0.45 5.15 5.18 1.0 5.18 9.17 6.87</p> <p>Б1-3 582200 300 3.01 400 0.385 1.15 1.16 1.0 1.16 2.4 1.8</p> <p>Всего: 14.47 6.30 6.34 6.34 9.17 2.4 8.67</p>														
<p>оп36-1, ок36-1</p> <p>эс 36-1 300 10.0 400 0.45 4.50 4.53 1.0 4.53 8.0 6.0</p> <p>Б1-1 582200 300 3.01 400 0.385 1.15 1.16 1.0 1.16 2.4 1.8</p> <p>Всего: 13.01 5.65 5.69 5.69 8.0 2.4 7.8</p>														
<p>оп36-2, ок36-2</p> <p>эс 36-2 300 10.0 400 0.45 4.50 4.53 1.0 4.53 8.0 6.0</p> <p>Б1-4 582200 300 3.01 400 0.385 1.15 1.16 1.0 1.16 2.4 1.8</p> <p>Всего: 13.01 5.65 5.69 5.69 8.0 2.4 7.8</p>														

*) Взят по табл. 3. Методических указаний по определению потребности в материалах, конструкциях и деталях в составе проектной документации на строительство.
(Госстрой СССР).

Нач. СРО	Курбатов	20/11/82	20/11/82
Н. КОНТР.	Несринов	20/11/82	20/11/82
Л. КОНТР.	Мирсков	20/11/82	20/11/82
ТИП	Несринов	20/11/82	20/11/82
РУК. ГР.	Романцев	20/11/82	20/11/82
СТ. ИНЖ.	Минина	20/11/82	20/11/82
СТ. ТЕХН.	Спарская	20/11/82	20/11/82

I.266.I-2.0-00ВМЗ

Свод с затряжками. Ведомость расхода бетона, цемента и инертных заполнителей

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	3

ЛенЗНИИЭП

18823-01 49

Марка изделия	Код изделия	Бетон			ценент						Инертные заполнители							
		Марка по прочности на сжатие	Расход, м³			Марка бетона в изделии	Т на 1 м³ бетона	Расход, т			наименование, код, расход м³							
			тяжелый	легкий	ячеистый			Кол.	с учетом коэффициента к цементам М400	с учетом коэффициента к марке цемента М400	Итого	гравий		песок				
												К=1.006	прибеден.	прибеден.	571120	571110	пористый	естествен.
К=0.8	К=0.9	К=0.6	расход	расход	расход	расход												
ВП36-3, СК363																		
ЭС 36-3		300	10.0		400	0.45	4.90	4.53	1.0	4.53	8.0							6.0
Б1-8	582200	300	3.01		400	0.385	1.15	1.16	1.0	1.16		2.4						1.8
Всего:			13.01				5.65	5.69		5.69	8.0	2.4						7.8
ВП30-1, СК301																		
ЭС 30-1		300	8.46		400	0.45	3.80	3.82	1.0	3.82	6.76							5.07
Б1-6	582200	300	3.01		400	0.385	1.15	1.16	1.0	1.16		2.4						1.8
Всего:			11.47				4.95	4.98		4.98	6.76	2.4						6.87
ВП30-2, СК30-2																		
ЭС 30-2		300	8.46		400	0.45	3.80	3.82	1.0	3.82	6.76							5.07
Б1-1	582200	300	3.01		400	0.385	1.15	1.16	1.0	1.16		2.4						1.8
Всего:			11.47				4.95	4.98		4.98	6.76	2.4						6.87
ВП30-3, СК30-3																		
ЭС 30-3		300	8.46		400	0.45	3.80	3.82	1.0	3.82	6.76							5.07
Б1-4	582200	300	3.01		400	0.385	1.15	1.16	1.0	1.16		2.4						1.8
Всего:			11.47				4.95	4.98		4.98	6.76	2.4						6.87
ВП24-1, СК241																		
ЭС 24-1		300	6.96		400	0.45	3.13	3.15	1.0	3.15	5.56							4.17
Б1-7	582200	300	3.01		400	0.385	1.15	1.16	1.0	1.16		2.4						1.8
Всего:			9.97				4.28	4.31		4.31	5.56	2.4						5.97

<https://zavodjbi.com/>

ИМЕНА ПОДПИСА И ДАТА ВЗЯМ. ИРЕНА

Марка изделия	Код изделия	Бетон			Цемент						Инертные заполнители							
		Марка по прочности на сжатие	Расход, м ³			Марка	на 1 м ³ бетона в изделии	Кол.	Расход Т			наименование, код, расход м ³						
			тяжелый	легкий	зачесный				с учетом к. = 1,006	казфрщ. к цементу М400	Итого приведен. к марке 400	гравий	щебень	пористый заполнит.	песок естествен.			
ОП24-2, ОК24-2																		
ЭО24-2		300	6.96		400	0.45	3.13	3.15	1.0	3.15	5.56							4.17
Б1-5	582200	300	3.01		400	0.385	1.15	1.16	1.0	1.16		2.4						1.8
Всего:			9.97				4.28	4.31		4.31	5.56	2.4						5.97
ОП24-3, ОК24-3																		
ЭО24-3		300	6.96		400	0.45	3.13	3.15	1.0	3.15	5.56							4.17
Б1-6	582200	300	3.01		400	0.385	1.15	1.16	1.0	1.16		2.4						1.8
Всего:			9.97				4.28	4.31		4.31	5.56	2.4						5.97

<https://zavodjbi.com/>

Имя: Подп. Подпись и дата. Взам. инв. №

Марка изделия	Код изделия	Расход арматурной стали, кг									Всего арматурной стали, кг					Итого в натур. массе	Итого приведен. к классу А-І
		по классам									по укрупненному сортаменту						
		Вр-І			А-І			А-ІІ			катанка	мелко сортная	средне сортная	крупно сортная			
		код															
121400			093009			093005				093400	093300	093200	093100				
по серии	с учетом К.стх.: 1.02	Приведен. к А-І К=1.47	по серии	с учетом К.стх.: 1.01	Приведен. к А-І К=1.0	по серии	с учетом К.стх.: 1.01	Приведен. к А-І К=1.43		φ4	φ	φ	φ	φ			
										от 6 до 9	от 10 до 18	от 20 до 30	от 32 до 250				
СП 42-1																	
ЭР 42-1	369.0	376.4	553.3			2004.9	2024.9	2895.6		369.0	16.9	1988.0			2373.9	3448.9	
соединит. изделие						18.0	18.2	26.0					18.0		18.0	26.0	
Всего:	369.0	376.4	553.3			2022.9	2043.1	2921.6		369.0	16.9	1988.0	18.0		2391.9	3474.9	
СК 42-1																	
ЭР 42-1	369.0	376.4	553.3			2004.9	2024.9	2895.6		369.0	16.9	1988.0			2373.9	3448.9	
соединит. изделие						18.0	18.2	26.0					18.0		18.0	26.0	
Всего:	369.0	376.4	553.3			2022.9	2043.1	2921.6		369.0	16.9	1988.0	18.0		2391.9	3474.9	
СП 42-2																	
ЭР 42-2	369.0	376.4	553.3			2613.3	2639.4	3774.3		369.0	16.9	2596.4			2982.3	4327.6	
соединит. изделие						18.0	18.2	26.0					18.0		18.0	26.0	
Всего:	369.0	376.4	553.3			2631.3	2657.6	3800.6		369.0	16.9	2596.4	18.0		3000.3	4353.6	
СК 42-2																	
ЭР 42-2	369.0	376.4	553.3			2613.3	2639.4	3774.3		369.0	16.9	2596.4			2982.3	4327.6	
соединит. изделие						18.0	18.2	26.0					18.0		18.0	26.0	
Всего:	369.0	376.4	553.3			2631.3	2657.6	3800.3		369.0	16.9	2596.4	18.0		3000.3	4353.6	

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

НАЧ. СКО	КУРБАТОВ	30.11.8
Н. КОНТР.	НЕФРИТОВ	30.11.8
Г. КОНСТ.	МИРОНОВ	30.11.8
С. ПЛАН.	НЕФРИТОВ	30.11.8
РУК. ГР.	РОМАНЦЕВ	30.11.8
СТ. ИНЖ.	МИНИНА	30.11.8
СТ. ТЕХН.	ШАРСКАЯ	30.11.8

I.266.I-2.0-00БМ4

Своды без затяжек.
Бедомость расхода арматурной стали

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	6

ЛенЗНИИЭП

<https://zavodjbi.com/>

Расход арматурной стали, кг

Марка изделия	Код изделия	по классам									Всего арматурной стали, кг					Итого в натур. массе	Итого приведен. к классу А-I
		Вр-I			А-I			А-III			по укрупненному сортаменту						
		код									катанка	мелко сортная	средне сортная	крупно сортная			
		121400			093009			093005							093400		
по серии	с учетом К: 1.02 ст.	Приведен к А-I К: 1.47	по серии	с учетом К: 1.01 ст.	Приведен к А-I К: 1.0	по серии	с учетом К: 1.01 ст.	Приведен к А-I К: 1.43	φ4	φ5	φ от 6 до 9	φ от 10 до 18	φ от 20 до 30	φ от 32 до 250			
ОП42-3																	
ЭР42-3		369.0	376.4	553.3					3300.9	3333.9	4767.4						
Проведен. изданию									18.0	18.2	26.0						
Всего:		369.0	376.4	553.3					3318.9	3352.1	4793.4				18.0		3669.9 5320.7
ОК42-3																	
ЭР42-3		369.0	376.4	553.3					3300.9	3333.9	4767.4						
Проведен. изданию									18.0	18.2	26.0						
Всего:		369.0	376.4	553.3					3318.9	3352.1	4793.4				18.0		3669.9 5320.7
ОП36-1																	
ЭР36-1		318.0	324.3	476.7					1714.7	1731.8	2476.4						
Проведен. изданию									15.6	15.7	22.4						
Всего:		318.0	324.3	476.7					1730.3	1747.5	2498.8				15.6		2032.7 2953.1
ОК36-1																	
ЭР36-1		318.0	324.3	476.7					1714.7	1731.8	2476.4						
Проведен. изданию									15.6	15.7	22.4						
Всего:		318.0	324.3	476.7					1730.3	1747.5	2498.8				15.6		2032.7 2953.1

<https://zavodjbi.com/>

Марка изделия	Код изделия	Расход арматурной стали, кг									Всего арматурной стали, кг					Итого в натур. массе	Итого приведен. к классу А-I
		по классам									по укрупненному сармменту						
		Вр-I			А-I			А-III			катанка	мелко сармнтаз	средне сармнтаз	крупно сармнтаз			
		код															
121400			093009			093005			φ4 φ5	093400	093300	093200	093100				
по серию	с учетом К: 1.02 отн.	Приведен. к А-I К: 1.47	по серию	с учетом К: 1.01 отн.	Приведен. к А-I К: 1.0	по серию	с учетом К: 1.01 отн.	Приведен. к А-I К: 1.43		φ от 6 до 9	φ от 10 до 18	φ от 20 до 30	φ от 32 до 290				
СП 36-2																	
ЭР 36-2							2237.0	2255.3	3225.0								
ПОРЦИОНТ. ИЗДЕЛИЯ							15.6	15.7	22.4								
Всего:							2248.6	2271.0	3247.4	318.0	14.6	2218.4	15.6				
СК 36-2																	
ЭР 36-2							2237.0	2255.3	3225.0								
ПОРЦИОНТ. ИЗДЕЛИЯ							15.6	15.7	22.4								
Всего:							2248.6	2271.0	3247.4	318.0	14.6	2218.4	15.6				
СП 36-3																	
ЭР 36-3							2823.5	2851.7	4077.9								
ПОРЦИОНТ. ИЗДЕЛИЯ							15.6	15.7	22.4								
Всего:							2839.1	2867.4	4100.3	318.0	14.6	2808.9	15.6				
СК 36-3																	
ЭР 36-3							2823.5	2851.7	4077.9								
ПОРЦИОНТ. ИЗДЕЛИЯ							15.6	15.7	22.4								
Всего:							2839.1	2867.4	4100.3	318.0	14.6	2808.9	15.6				

<https://zavodjbi.com/>

Имя, № подл., Подпись и дата, Взам. инв. №

Марка изделия	Код изделия	Расход арматурной стали, кг									Всего арматурной стали, кг					Итого в натур. массе	Итого в приведен. к классу А-I	
		по классам									по укрупненному сортаменту							
		Вр-I			А-I			А-III			катанка	мелко сортная	средне сортная	крупно сортная				
		код																
121400			093009			093005			093400	093300	093200	093100						
по серви	с учетом К=1.02 отн.	Приведен. к А-I К=1.47	по серви	с учетом К=1.01 отн.	Приведен. к А-I К=1.0	по серви	с учетом К=1.01 отн.	Приведен. к А-I К=1.43					φ4 φ5	φ от 6 до 9	φ от 10 до 18	φ от 20 до 30	φ от 32 до 250	
СП 30-1																		
ЭР 30-1	267.0	272.3	400.2				1428.2	1442.4	2062.6					267.0	12.6	1415.6		
Поведенит. изделие							13.2	13.3	19.0								13.2	
Всего:	267.0	272.3	400.2				1441.4	1455.7	2081.6					267.0	12.6	1415.6	13.2	
СК 30-1																		
ЭР 30-1	267.0	272.3	400.2				1428.2	1442.4	2062.6					267.0	12.6	1415.6		
Поведенит. изделие							13.2	13.3	19.0								13.2	
Всего:	267.0	272.3	400.2				1441.4	1455.7	2081.6					267.0	12.6	1415.6	13.2	
СП 30-2																		
ЭР 30-2	267.0	272.3	400.2				1856.6	1875.2	2681.5					267.0	12.6	1844.0		
Поведенит. изделие							13.2	13.3	19.0								13.2	
Всего:	267.0	272.3	400.2				1869.8	1888.5	2700.5					267.0	12.6	1844.0	13.2	
СК 30-2																		
ЭР 30-2	267.0	272.3	400.2				1856.6	1875.2	2681.5					267.0	12.6	1844.0		
Поведенит. изделие							13.2	13.3	19.0								13.2	
Всего:	267.0	272.3	400.2				1869.8	1888.5	2700.5					267.0	12.6	1844.0	13.2	

<https://zavodjbi.com/>

Имя, Подпись и дата. Взам. инв. №

Марка изделия	Код изделия	Расход арматурной стали, кг									Всего арматурной стали, кг					Итого в натуре	Итого приведен. к классу А-I
		по классам									по укрупненному сортаменту						
		Вр-I			А-I			А-III			катанка	мелко сортная	средне сортная	крупно сортная			
		код															
121400			093009			093005			093400	093300	093200	093100					
по серии	с учетом К=1,02 отх.	Приведен. к А-I К=1,47	по серии	с учетом К=1,01 отх.	Приведен. к А-I К=1,0	по серии	с учетом К=1,01 отх.	Приведен. к А-I К=1,43	φ4 φ5	φ от 6 до 9	φ от 10 до 18	φ от 20 до 30	φ от 32 до 250	масса			
СП 30-3																	
ЭР 30-3 Среднит. изделия	267,0	272,7	400,2			2346,2	2369,6	3388,5	267,0	12,6	2333,6			2613,2	3788,7		
						13,2	13,3	19,0						13,2	19,0		
Всего:	267,0	272,7	400,2			2359,4	2382,9	3407,5	267,0	12,6	2333,6	13,2		2626,4	3807,7		
СК 30-3																	
ЭР 30-3 Среднит. изделия	267,0	272,7	400,2			2346,2	2369,6	3388,5	267,0	12,6	2333,6			2613,2	3788,7		
						13,2	13,3	19,0						13,2	19,0		
Всего:	267,0	272,7	400,2			2359,4	2382,9	3407,5	267,0	12,6	2333,6	13,2		2626,4	3807,7		
СП 24-1																	
ЭР 24-1 Среднит. изделия	216,6	220,9	324,7			1137,8	1149,2	1643,3	216,6	10,1	1127,7			1354,4	1968,0		
						10,8	10,9	15,5						10,8	15,5		
Всего:	216,6	220,9	324,7			1148,6	1160,1	1658,8	216,6	10,1	1127,7	10,8		1365,2	1983,5		
СК 24-1																	
ЭР 24-1 Среднит. изделия	216,6	220,9	324,7			1137,8	1149,2	1643,3	216,6	10,1	1127,7			1354,4	1968,0		
						10,8	10,9	15,5						10,8	15,5		
Всего:	216,6	220,9	324,7			1148,6	1160,1	1658,8	216,6	10,1	1127,7	10,8		1365,2	1983,5		

<https://zavodjbi.com/>

Марка изделия	Код изделия	Расход арматурной стали, кг									Всего арматурной стали, кг				Итого в натур. массе	Итого приведен. к классу А-1	
		на классам https://zavodjbi.com/									на укрупненному сортаменту						
		Вр-I			А-I			А-III			катанка	мелко сортиная	средне сортиная	крупно сортиная			
		код									φ4	φ5	φ от 6 до 9	φ от 10 до 18			φ от 20 до 30
121400			093009			093005							093400	093300	093200	093100	
по серию	с учетом К=1.02 отх.	Приведен. к А-1 К=1.47	по серию	с учетом К=1.01 отх.	Приведен. к А-1 К=1.0	по серию	с учетом К=1.01 отх.	Приведен. к А-1 К=1.43									
ЛП 24-2																	
ЭР 24-2 Соединит. изделия	216.6	220.9	324.7				1479.8	1494.6	2137.2								
Всего:	216.6	220.9	324.7				1490.6	1505.5	2152.7								
СК 24-2																	
ЭР 24-2 Соединит. изделия	216.6	220.9	324.7				1479.8	1494.6	2137.2								
Всего:	216.6	220.9	324.7				1490.6	1505.5	2152.7								
ЛП 24-3																	
ЭР 24-3 Соединит. изделия	216.6	220.9	324.7				1875.8	1894.5	2709.1								
Всего:	216.6	220.9	324.7				1886.6	1905.4	2724.6								
СК 24-3																	
ЭР 24-3 Соединит. изделия	216.6	220.9	324.7				1875.8	1894.5	2709.1								
Всего:	216.6	220.9	324.7				1886.6	1905.4	2724.6								

<https://zavodjbi.com/>

Инва.№ подл. Подпись и дата. Взам. инв.№

Марка изделия Код изделия

среднесортная сталь 093200, 095200		наименование и код																		Итого 8	Итого приведен к классу С 38/23		
Крупносортная сталь 093100, 095100		болты и шпильки 092500		трубы стальной 137000		метизы 120000			сетки тканые			Итого натур. массы	Итого к классу С 38/23										
Ломов от 50 до 56	φ от 20 до 28	Итого	с учетом К=1.01 от 60 до 200	Ломов 75×45 и более	Л 50×50 и более	Е 50×50 и более	Всего конструкций цинкованной стали	φ от 32 до 250 и более	Итого	с учетом К=1.01 от 60 до 200	С			с учетом К=1.01 от 60 до 200	Трубы	с учетом К=1.01 от 60 до 200	Болты	Гайки	Итого	с учетом К=1.01 от 60 до 200	Сетки	с учетом К=1.01 от 60 до 200	
СП 36-2																							
ЭР 36-2				50.2			50.2		50.2	50.7									460.8	465.4	511.0	516.1	
Поворот. изделие				39.0			39.0		39.0	39.4											39.0	39.4	
Всего:				89.2			89.2		89.2	90.1									460.8	465.4	550.0	555.5	
СК 36-2																							
ЭР 36-2				50.2			50.2		50.2	50.7									460.8	465.4	511.0	516.1	
Поворот. изделие				39.0			39.0		39.0	39.4											39.0	39.4	
Распорка				36.4			36.4		36.4	36.8	132.7	134.0			16.2	2.8	19.0	19.2			188.1	190.0	
Всего:				125.6			125.6		125.6	126.9	132.7	134.0			16.2	2.8	19.0	19.2	460.8	465.4	738.1	745.5	
СП 36-3																							
ЭР 36-3				50.2			50.2		50.2	50.7									460.8	465.4	511.0	516.1	
Поворот. изделие				46.2			46.2		46.2	46.7											46.2	46.7	
Всего:				96.4			96.4		96.4	97.4									460.8	465.4	557.2	562.8	
СК 36-3																							
ЭР 36-3				50.2			50.2		50.2	50.7									460.8	465.4	511.0	516.1	
Поворот. изделие				46.2			46.2		46.2	46.7											46.2	46.7	
Распорка				36.4			36.4		36.4	36.8	132.7	134.0			16.2	2.8	19.0	19.2			188.1	190.0	
Всего:				132.8			132.8		132.8	134.2	132.7	134.0			16.2	2.8	19.0	19.2	460.8	465.4	745.3	752.8	

<https://zavodjbi.com/>

Марка изделия	Код изделия	Бетон			цемент					Инертные заполнители									
		Марка по прочности на сжатие	Расход, м ³			Марка	Т* на 1 м ³ бетона в изделии	Расход, т			наименование, код, расход м ³								
			тяжелый	легкий	ячеистый			Кол.	К=100%	привезен. к цементу М400	Итого привезен. к марке 400	гравий	щебень	песок заполнит.	песок естествен.				
СП42-1.ОК42-1																			
ЭР42-1		300	11.1		400	0.45	4.99	5.02	1.0	5.02		8.88							6.66
Всего:			11.1				4.99	5.02		5.02		8.88							6.66
СП42-2.ОК42-2																			
ЭР42-2		300	11.1		400	0.45	4.99	5.02	1.0	5.02		8.88							6.66
Всего:			11.1				4.99	5.02		5.02		8.88							6.66
СП42-3.ОК42-3																			
ЭР42-2		300	11.1		400	0.45	4.99	5.02	1.0	5.02		8.88							6.66
Всего:			11.1				4.99	5.02		5.02		8.88							6.66
СП36-1.ОК36-1																			
ЭР36-1		300	9.48		400	0.45	4.26	4.29	1.0	4.29		7.58							5.69
Всего:			9.48				4.26	4.29		4.29		7.58							5.69
СП36-2.ОК36-2																			
ЭР36-2		300	9.48		400	0.45	4.26	4.29	1.0	4.29		7.58							5.69
Всего:			9.48				4.26	4.29		4.29		7.58							5.69
СП36-3.ОК36-3																			
ЭР36-3		300	9.48		400	0.45	4.26	4.29	1.0	4.29		7.58							5.69
Всего:			9.48				4.26	4.29		4.29		7.58							5.69

* Взят по табл. 3. Методических указаний по определению потребности в материалах, конструкциях и деталях в составе проектной документации на строительство (Госстрой СССР).

НАЧ. СКО	КУРБАТОВ	2.11.82
Н. КОНТР.	НЕОФИТОВ	2.11.82
О. КОНСТ.	МИРОНОВ	20.11.82
ГИП	НЕФРИТОВ	23.11.82
Р. Ч. Г. Р.	РОМАНЦЕВ	2.11.82
СТ. ИН. Э.	МИНИНА	20.11.82
СТ. ТЕХН.	СНАРСКАЯ	20.11.82

I.266.I-2.0-00ВМ6

Своды без затяжек, цемента и инертных заполнителей

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2

ЛенЗНИИЭП

18823-01 64

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСИ. И. ДАТА. ВЗАМ. ИНВ. №

Марка изделия	Код изделия	Бетон			Цемент					Инертные заполнители									
		Марка по прочности на сжатие	Расход, м³			Марка	Т на 1 м³ бетона в изделии	Расход, т			наименование, коэф, расход м³								
			тяжелый	легкий	ячеистый			Кол.	к = 1,006	квирти приведен к цементу 400	Итого приведен к марке 400	гравий	щебень	песок запылит.	песок естествен.				
0730-1 ОК70-1																			
ЭР 30-1		300	7.92		400	0.45	3.56	3.58	1.0	3.58	6.34								4.75
Всего:			7.92				3.56	3.58		3.58	6.34								4.75
0730-2 ОК70-2																			
ЭР 30-2		300	7.92		400	0.45	3.56	3.58	1.0	3.58	6.34								4.75
Всего:			7.92				3.56	3.58		3.58	6.34								4.75
0730-3 ОК70-3																			
ЭР 30-3		300	7.92		400	0.45	3.56	3.58	1.0	3.58	6.34								4.75
Всего:			7.92				3.56	3.58		3.58	6.34								4.75
0724-1 ОК24-1																			
ЭР 24-1		300	6.66		400	0.45	3.00	3.02	1.0	3.02	5.33								4.00
Всего:			6.66				3.00	3.02		3.02	5.33								4.00
0724-2 ОК24-2																			
ЭР 24-2		300	6.66		400	0.45	3.00	3.02	1.0	3.02	5.33								4.00
Всего:			6.66				3.00	3.02		3.02	5.33								4.00
0724-3 ОК24-3																			
ЭР 24-3		300	6.66		400	0.45	3.00	3.02	1.0	3.02	5.33								4.00
Всего:			6.66				3.00	3.02		3.02	5.33								4.00

<https://zavodjbi.com/>