

ГЛАВНОЕ АРХИТЕКТУРНО ПЛАНИРОВОЧНОЕ УПРАВЛЕНИЕ ИСПОЛКОМА ЛЕНИНГРАДА

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА В ЛЕНИНГРАДЕ

СЕРИЯ 1.252 КЛ-2

ПЛОЩАДКИ ЛЕСТНИЧНЫЕ  
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ДЛЯ ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ  
СО СВЯЗЕВЫМ КАРКАСОМ С ВЫСОТОЙ ЭТАЖА

3,3; 3,6; 4,2 И 4,8 М

ВЫПУСК 2-1

АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

ВЕРСИЯ ЧИСТАЯ

ДОПОЛНЕН И ОТКОРРЕКТУРОВАН

ТЕХНИЧЕСКОЕ РАСПОРЯЖЕНИЕ

№ 155-79 от 29.12.1979 г.

ЛЕНИНГРАД

1977

ЗАО "Медведь"  
ИПК.  
ОПТИКА  
И Т. П.









## 1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ.

В настоящем выпуске помещены рабочие чертежи плоских арматурных изделий и указания по их изготовлению для лестничных площадок общественных зданий со связевым каркасом.

## 2. КОНСТРУКЦИЯ. МАТЕРИАЛ. ПРИНЦИП МАРКИРОВКИ.

2.1 Лестничные площадки армируются плоскими сетками и каркасами. Плоские арматурные изделия выполняются с применением контактно-точной сварки в соответствии с ГОСТ 10922-75, 14098-68, СНиП П-21-75 и СН 393-78.

2.2 Закладные детали и монтажные петли приняты унифицированными по серии 1.031 ИЛ-1 выпуски 0-1, 2-1, 6-1. Указания по их изготовлению и их расчетные характеристики см. выпуск 0-1 указанной серии.

2.3 Сетки выполняются из стали класса В1 по ГОСТ 6727-53. Каркасы - из стали класса А3 по ГОСТ 5781-75 и класса В1.

2.4 Сетки и каркасы маркируются порядковыми номерами обшивки на серию.

## 3. ПЕРЕЧЕНЬ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ ОБЯЗАТЕЛЬНОЙ ДЛЯ ПРИМЕНЕНИЯ ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ.

ГОСТ 5781-75 Сталь горячекатанная для армирования железобетонных конструкций.

ГОСТ 6727-53 Проволока стальная низкоуглеродистая холоднотянутая для армирования железобетонных конструкций.

ГОСТ 10922 - 75 Арматурные изделия и закладные детали сварные для армирования железобетонных конструкций.

ГОСТ 14098 - 68 Соединения арматуры сварные железобетонных изделий и конструкций

СНиП П - 21-75 Бетонные и железобетонные конструкции. Порядок проектирования.

СН 393-78 Указания по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций.

КЛ

1977

ПЛОЩАДКИ ЛЕСТНИЧНЫЕ ИЛИ ДЛИННЫЕ ДЛЯ ЗДАНИЙ СО СВЯЗЕВЫМ КАРКАСОМ

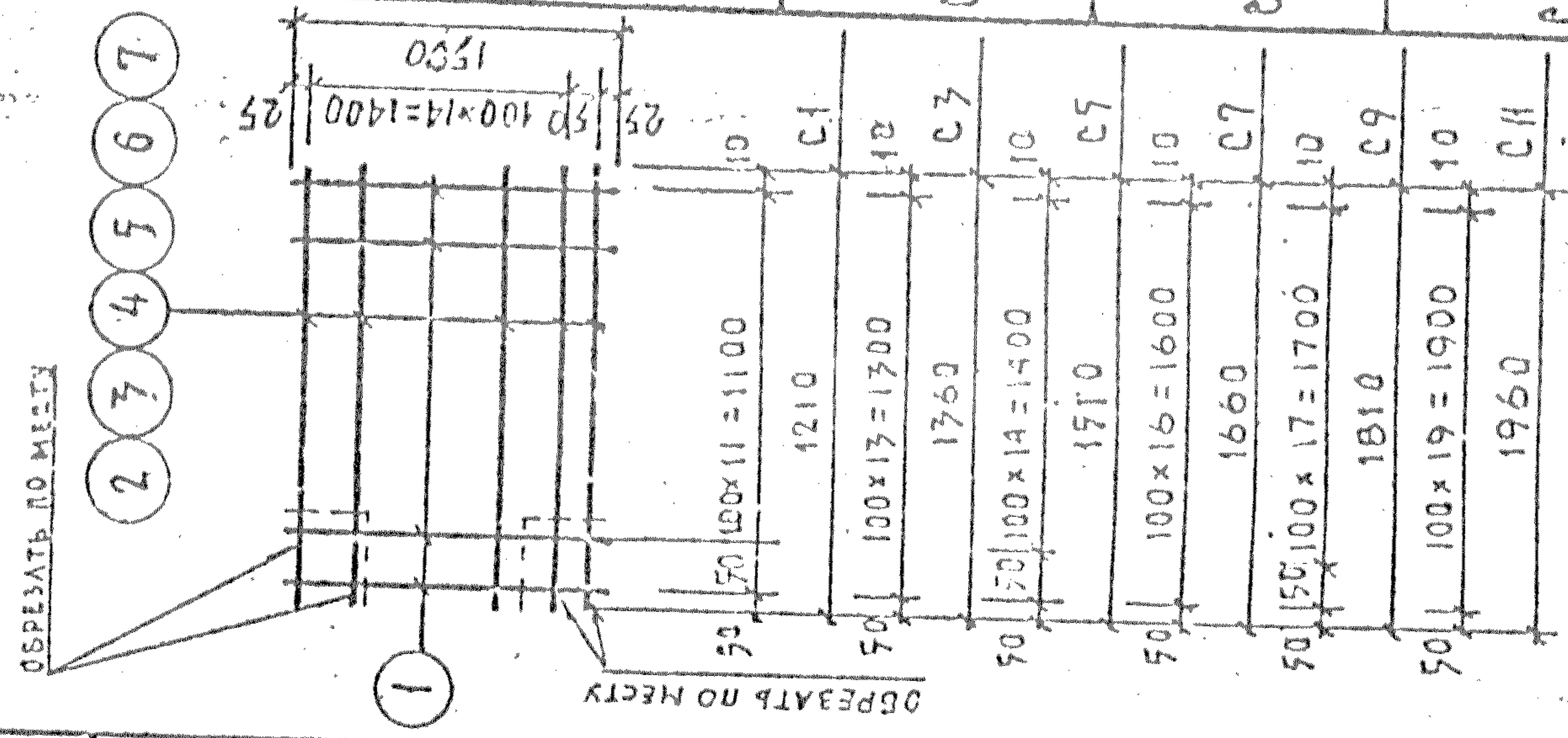
АРМАТУРНЫЕ ПЛАТФОРМЫ

1977/1/1

ЧЕРТЕЖ

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ

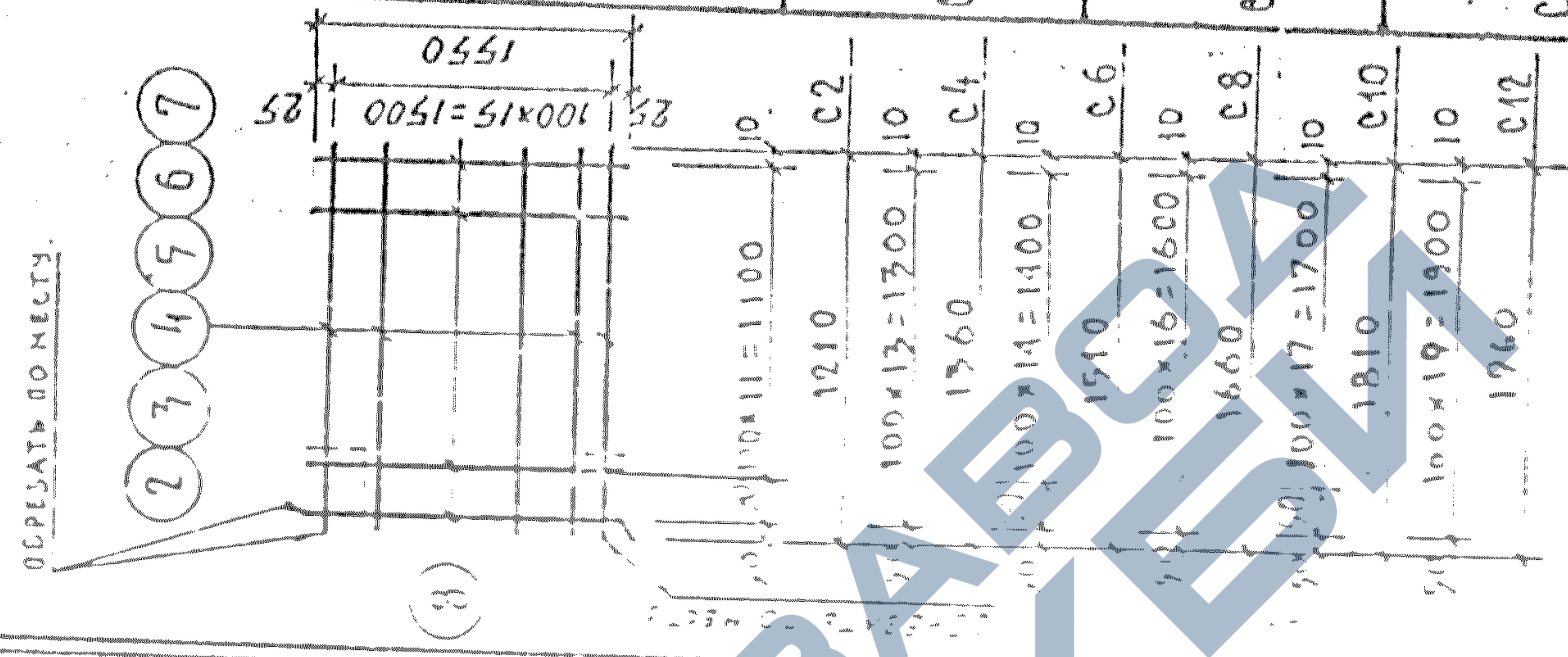
Материал по ГОСТ	№ по спецификации	Сечение для	Класс для стали	Длина для	Кол-во мест	Масса кг	
						по месту	всего
С1	1	φ5	В1	1500	13	0.23	2.99
	2	φ5	В1	1210	16	0.19	3.04
С7	1	φ5	В1	1700	14	0.23	3.22
	3	φ5	В1	1360	16	0.21	3.36
С5	1	φ5	В1	1500	16	0.23	3.68
	4	φ5	В1	1510	16	0.23	3.68
С7	1	φ5	В1	1500	17	0.23	3.91
	5	φ5	В1	1660	16	0.21	3.36
С9	1	φ5	В1	1500	19	0.23	4.37
	6	φ5	В1	1810	16	0.28	4.48
С11	1	φ5	В1	1500	20	0.23	4.60
	7	φ5	В1	1960	16	0.30	4.80



ЧЕРТЕЖ

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ

Материал по ГОСТ	№ по спецификации	Сечение для	Класс для стали	Длина для	Кол-во мест	Масса кг	
						по месту	всего
С2	8	φ5	В1	1520	13	0.24	3.12
	2	φ5	В1	1210	16	0.19	3.04
С4	8	φ5	В1	1750	14	0.24	3.36
	3	φ5	В1	1360	16	0.21	3.36
С6	8	φ5	В1	1750	16	0.24	3.84
	4	φ5	В1	1510	16	0.23	3.68
С8	8	φ5	В1	1750	17	0.24	4.08
	5	φ5	В1	1660	16	0.26	4.16
С10	8	φ5	В1	1750	19	0.24	4.56
	6	φ5	В1	1810	16	0.28	4.48
С12	8	φ5	В1	1550	20	0.24	4.80
	7	φ5	В1	1960	16	0.30	4.80



ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ см. ПОСРЕДИТВОМ ЗАКАЗЧИКА

КЛ

1977

ПРИЛОЖЕНИЕ К ТЕХНИЧЕСКОМУ ЗАДАНИЮ НА ИЗДЕЛИЕ  
АРМАТУРА КАРКАСА

СТР. И  
17/21 КЛ-7

ЛИСТ  
1

СЕТКИ С1 - С12

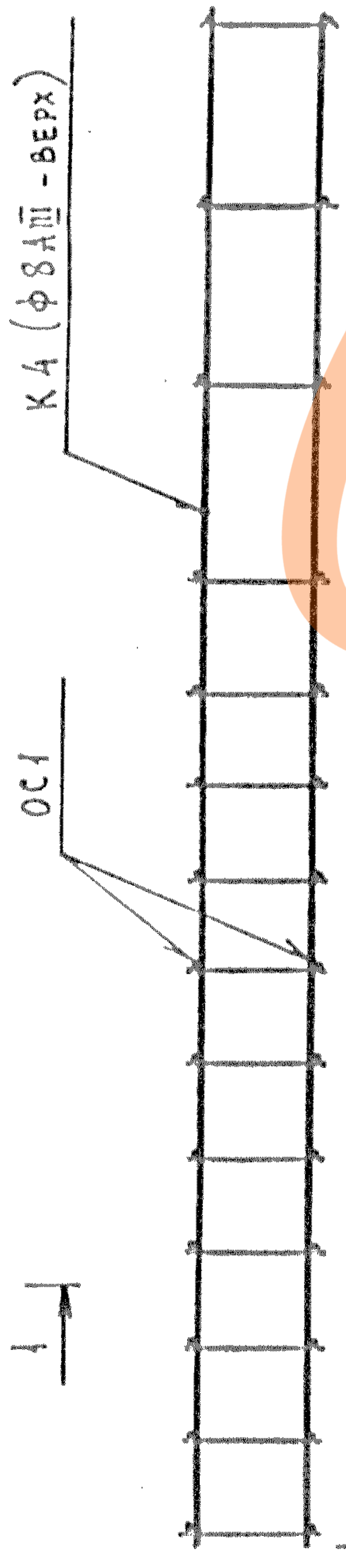








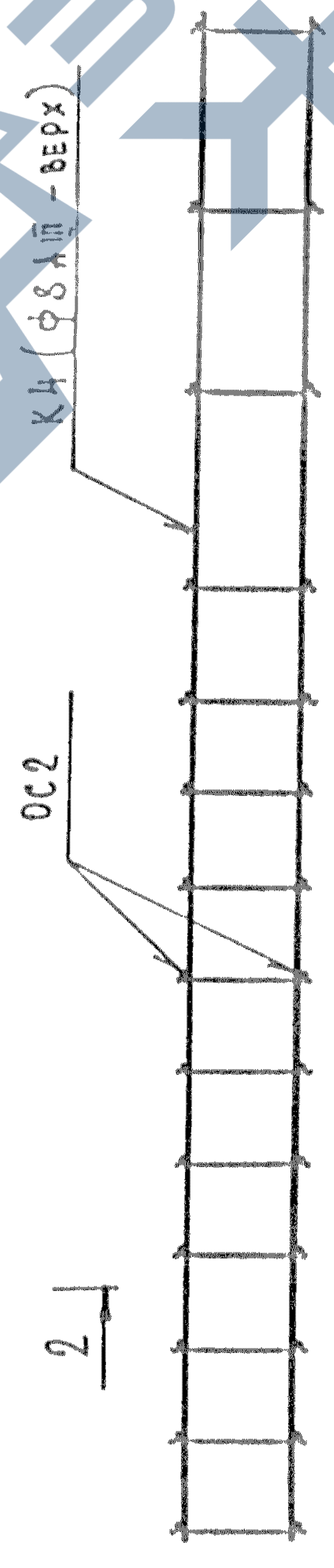
ПК1



1660

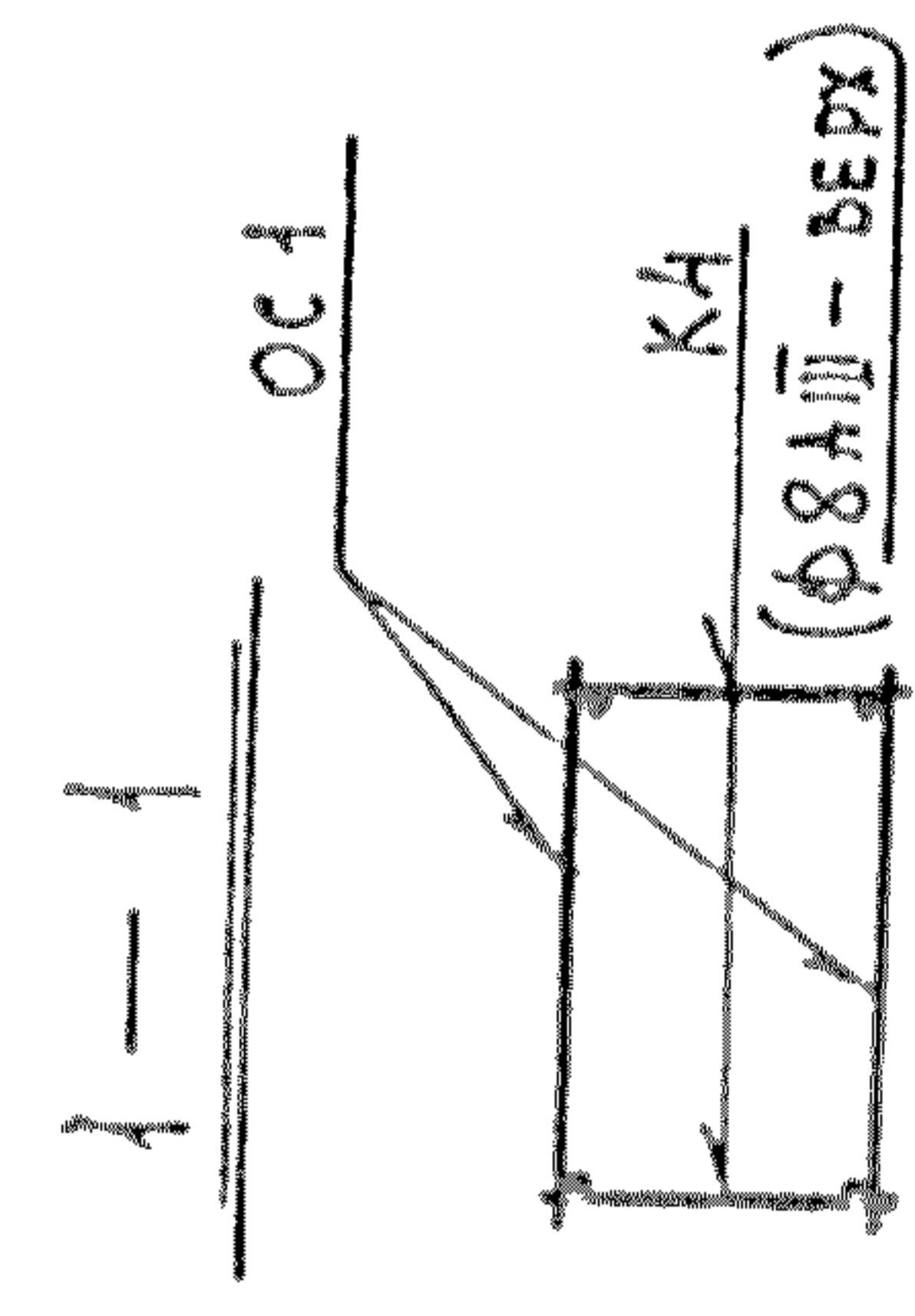
1

ПК2

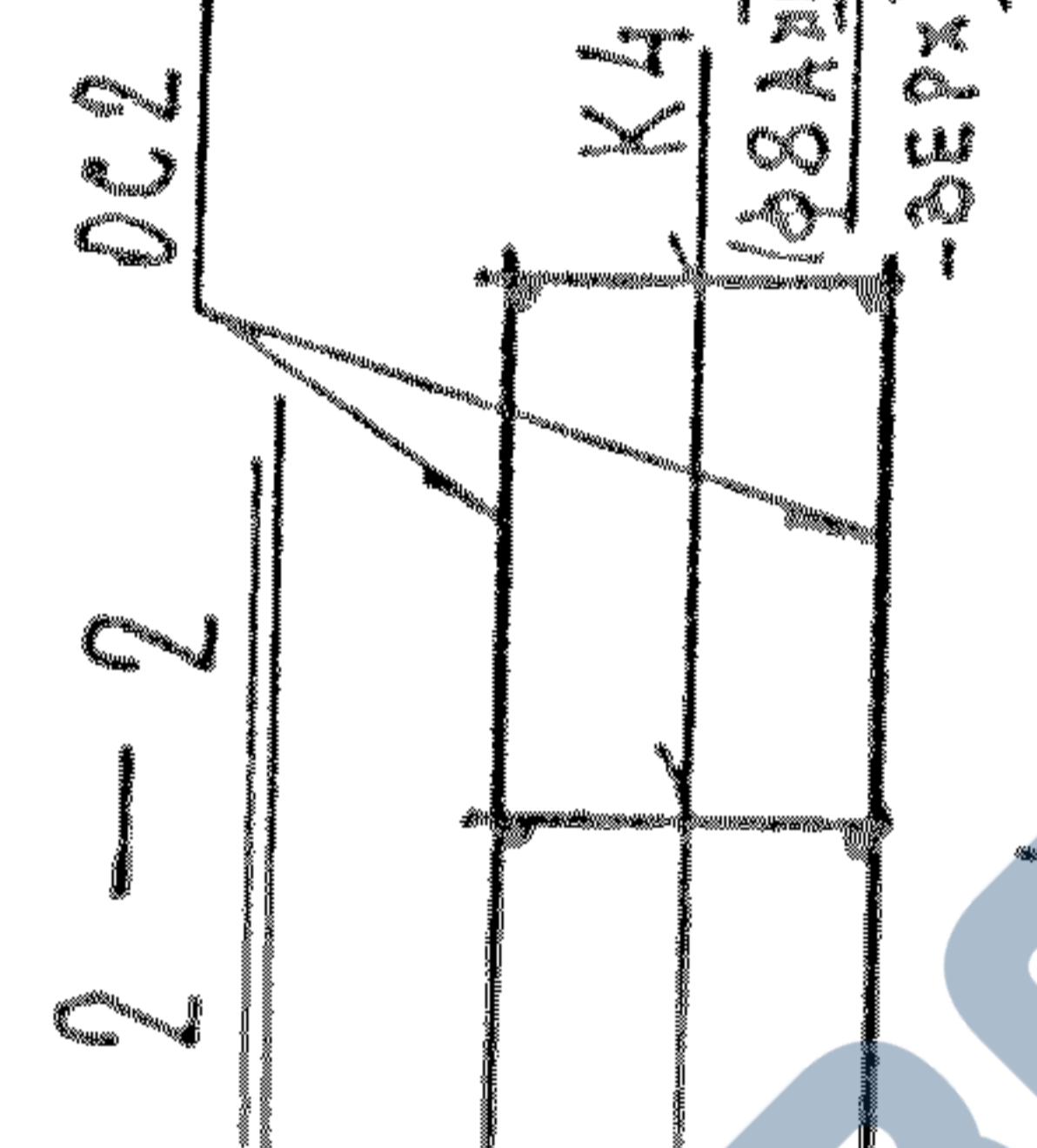


1660

2



200



200

РАСХОД КОМПЛЕКТУЮЩИХ ДЕТАЛЕЙ НА ИЗДЕЛИЕ, ШТ.

Марка	Вып. 2.1		А. Ч	
	К4	ОС1	ОС2	
ПК1	2	28	-	
ПК2	3	-	28	

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ, КГ

Марка	А III		В I		ВСЕГО
	φ8	φ5			
ПК1	1,32		2,20		3,52
ПК2	1,98		3,58		5,56

ВЫБОРКА СТАЛИ, КГ (продолжено)

Марка					ВСЕГО

Обие указания по изготовлению пространственных каркасов даны в пояснительной записке

КЛ

ПЛОЩАДКИ ЛЕСТНИЧНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ДЛЯ ЗАДАНИЙ СО СВЯЗЬЮМ КАРКАСДМ. ПЛОЩАДКИ СПЛОШНЫЕ

СЕРИЯ 1.252 КЛ-2

ВЫПУСК ЛИСТ 0-1 6

1979

ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ КАРКАСЫ ПК1; ПК2

И.А. СПЕЦ. Д.К.Р. К.В.С. И.К.Р.А.С.О.Р.С.К.А.Р. (mirrored text)

Исполнитель	Проверка	Расчет	Исполнитель
И.А. СПЕЦ. Д.К.Р. К.В.С. И.К.Р.А.С.О.Р.С.К.А.Р.	И.А. СПЕЦ. Д.К.Р. К.В.С. И.К.Р.А.С.О.Р.С.К.А.Р.	И.А. СПЕЦ. Д.К.Р. К.В.С. И.К.Р.А.С.О.Р.С.К.А.Р.	И.А. СПЕЦ. Д.К.Р. К.В.С. И.К.Р.А.С.О.Р.С.К.А.Р.