

типовые строительные конструкции, изделия и узлы

СЕРИЯ 3.006.1—8

КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ
СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ
ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

ВЫПУСК 3—1

ТРАССЫ.

ПЛИТЫ, ОПОРНЫЕ ПОДУШКИ.

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

Ц 00015-03

типовые строительные конструкции, изделия и узлы

СЕРИЯ 3.006.1-8

КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ
СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ
ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

ВЫПУСК 3-1

ТРАССЫ

ПЛИТЫ, ОПОРНЫЕ ПОДУШКИ
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ ИНСТИТУТАМИ :

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

ХАРЬКОВСКИЙ

Заместитель директора

института

В. В. Гранев

Руководитель отдела

А. М. Туголуков

Руководитель темы

В. Т. Ильин

ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Главный инженер

института

Н. Ф. Довгий

Главный инженер

проекта

А. М. Монин

УТВЕРЖДЕНЫ:

Управлением проектирования и инженерных
изысканий Минстроя России,
письмо от 20.11.92 № 9-1/361;
введены в действие АП ЦНИИпромзданий
с 01.04.93,
приказ от 11.12.92 № 94

ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
3.006.1 - 8.3-1-ТТ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ	5
3.006.1 - 8.3-1-1	ПЛИТА ПТ36.30.6-; ПТ36.45.6-;	
	ПТ36.60.8-; ПД36.30.6-;	
	ПД36.45.6-; ПД36.60.8-	9
3.006.1 - 8.3-1-2	ПЛИТА ПТ75.30.6-; ПТ75.45.6-;	
	ПД75.30.6-; ПД75.45.6-	12
3.006.1 - 8.3-1-3	ПЛИТА ПТ75.60.8-; ПД75.60.8-	15
3.006.1 - 8.3-1-4	ПЛИТА ПТ75.90.10-; ПД75.90.10	17
3.006.1 - 8.3-1-5	ПЛИТА 75.120.12-; ПТ75.150.12-	
	ПД75.120.12-; ПД75.150.12-	19
3.006.1 - 8.3-1-6	ПЛИТА ПТ75.150.14-; ПТ75.180.16-;	
	ПТ75.180.20-	23
3.006.1 - 8.3-1-7	ПЛИТА ПТ75.180.14-; ПТ75.210.14-;	
	ПТ75.240.14-; ПД75.180.14-;	
	ПД75.210.14-; ПД75.240.14-	25
3.006.1 - 8.3-1-8	ПЛИТА ПТ75.210.16-; ПТ75.210.20-	
	ПТ75.240.25-; ПД75.210.16-;	
	ПД75.240.20-	29
3.006.1 - 8.3-1-9	ПЛИТА ПТ75.300.16-;	
	ПД75.300.16-	32

ИНВ. № ПОЗЛ	ПОДПИСЬ	И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №	НАЧ. ОТД.	АГРАНОВИЧ		3.006.1 - 8.3-1	СОДЕРЖАНИЕ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
				Н. КОНТР.	ЧУМАКОВА				Р	1	3
				ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ				ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИ ПРОЕКТ		
				ВЕД. ИНЖ.	ЧУМАКОВА						
				ПРОВЕР.	ЧУМАКОВА						
				РАЗРАБ.	ФОМИЧЕВ						

ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА		НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
3.006.1 - 8.3 - 1 - 10		Плита ПТ75.300.20-; ПТ75.300.25-	
		ПД75.300.20-; ПД75.300.25-	34
3.006.1 - 8.3 - 1 - 11		Плита ПТ300.90.10-; ПД300.90.10-	36
3.006.1 - 8.3 - 1 - 12		Плита ПТ300.120.12-; ПД300.120.12-	39
3.006.1 - 8.3 - 1 - 13		Плита ПТ300.150.12-; ПТ300.150.14-;	
		ПД300.150.12-; ПД300.150.14-	42
3.006.1 - 8.3 - 1 - 14		Плита ПТ300.180.14-; ПД300.180.14-	45
3.006.1 - 8.3 - 1 - 15		Плита ПТ300.180.16-; ПТ300.180.20-;	
		ПТ300.210.16-; ПТ300.210.20-;	
		ПД300.210.16-	48
3.006.1 - 8.3 - 1 - 16		Плита ПТ300.210.14-; ПТ300.240.14-;	
		ПД300.210.14-; ПД300.240.14-	50
3.006.1 - 8.3 - 1 - 17		Плита ПТ300.240.20-; ПТ300.240.25-;	
		ПД300.240.20-	53
3.006.1 - 8.3 - 1 - 18		Плита ПТ300.300.16-; ПТ300.300.20-;	
		ПТ300.300.25-; ПД300.300.16-;	
		ПД300.300.20-; ПД300.300.25-	55
3.006.1 - 8.3 - 1 - 19		Узел 1...10	58
3.006.1 - 8.3 - 1 - 20		ПРИМЕР РАСПОЛОЖЕНИЯ ОТВЕР-	
		СТИЙ И МОНТАЖНЫХ ПЕТЕЛЬ	
		В ПЛИТАХ, БЕТОНИРУЕМЫХ	
		В КАССЕТАХ	64
3.006.1 - 8.3 - 1 - 21		Плита ПП1... ПП3	65
ИНВ.№ ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ.ИНВ.№			
3.006.1 - 8.3 - 1			ЛИСТ
			2

Днев. № 1052 | Подпись и дата | Взам. инв. № 1

3

1. Общая часть.

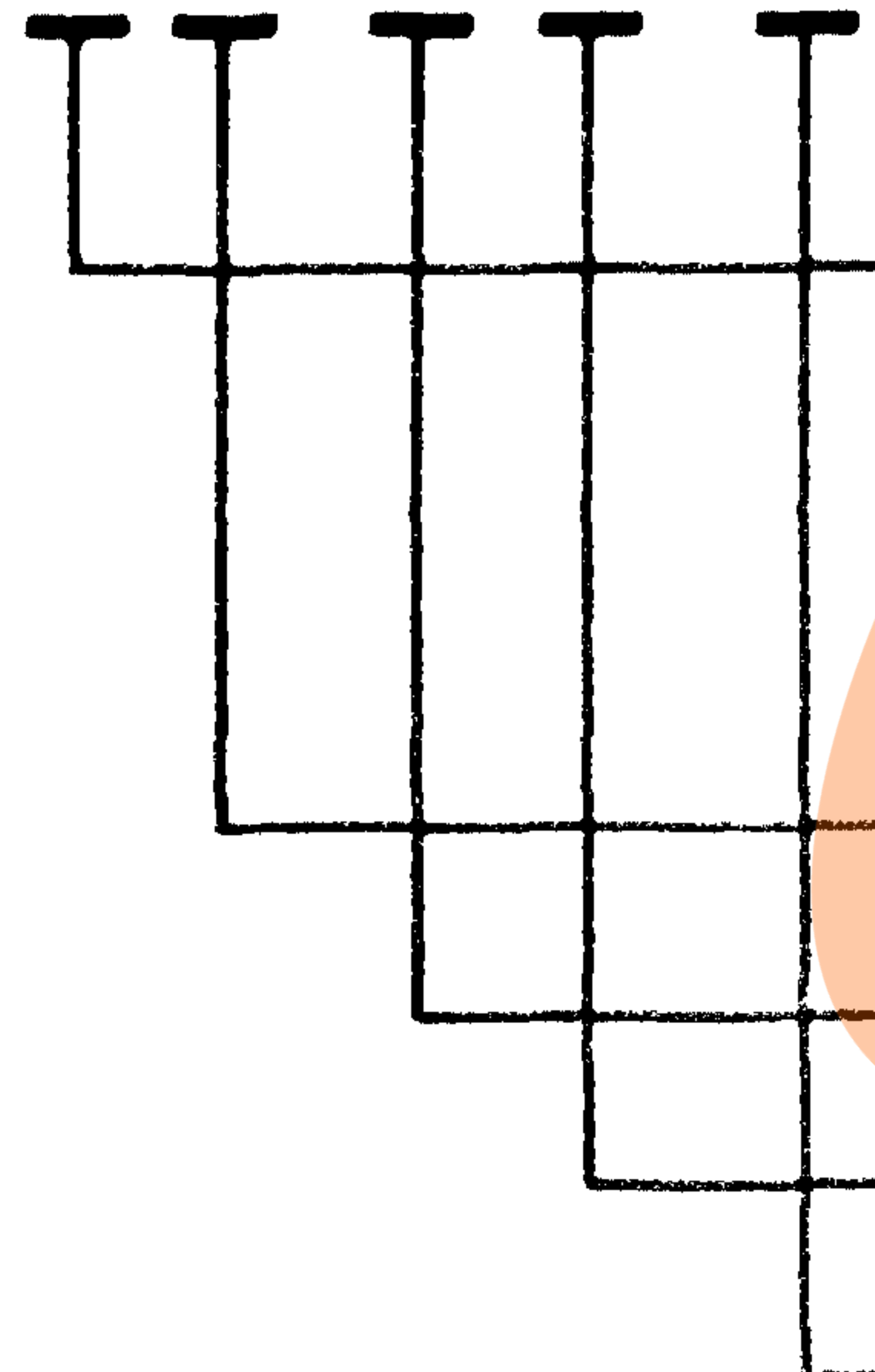
1.1. Настоящий выпуск серии 3.006.1-8 содержит рабочие чертежи сборных железобетонных плит перекрытий и днища каналов, опорных подушек под подвижные опоры трубопроводов и плоских подкладок под стыки сборных железобетонных элементов каналов, возводимых на просадочных грунтах и в сейсмических районах.

Состав серии и материалы для проектирования каналов и тоннелей приведены в выпуске 0-1 арматурные изделия и закладные изделия для плит - в выпуске 4-1.

1.2. Железобетонные изделия запроектированы в соответствии с главой СНиП 2.03.01-84 "Бетонные и железобетонные конструкции. Нормы проектирования". Расчетные схемы плит приведены в выпуске 0-1.

1.3. Маркировка сборных железобетонных плит перекрытия и днища каналов имеет следующую структуру :

XX.X.X-X



тип конструкции :

ПТ - плита перекрытия канала или камеры:

ПД - плита днища канала:

номинальная длина плиты вдоль канала в см:

номинальная ширина плиты в см:

высота (толщина) плиты в см:

величина вертикальной равномерно-распределенной эквивалентной расчетной нагрузки на верх канала в тс/ м²

Например : ПТ75.120.12-15 - плита перекрытия канала длиной вдоль

Инв.№ подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Нач.отд.	Агранович	
Н.контр.	Чумакова	
Гл. спец.	Коротецкий	
Вед. инж.	Чумакова	
Провер.	Чумакова	

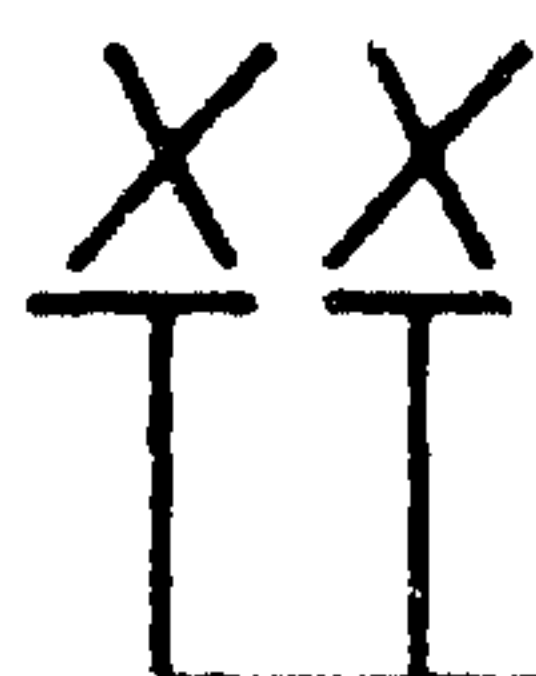
3.006.1-8.3-1-ТТ

Технические
требования

Стадия	Лист	Листов
Р		1
Харьковский Промстройиниипроект		

канала 75 см шириной 120 см толщиной 12 см; вертикальная эквивалентная нагрузка на плиту 15 тс/ м².

Маркировка железобетонных опорных подушек и плоских подкладок имеет следующую структуру :



тип конструкции :

ОП - опорная подушка под подвижные опоры трубопроводов;

ПП - плоская подкладка под стыки сборных элементов канала;

номер типоразмера подкладки или подушки

2. Технические требования .

2.1 Железобетонные изделия приняты из тяжелого бетона классов В15, В20 и В25.

2.2. Армирование железобетонных изделий производится сварными сетками и каркасами. Арматура принята классов Вр-I по ГОСТ 6727-80 и А-I и А-III по ГОСТ 5781-82 .

Монтажные петли приняты из стали класса А-I марок СтЗсп2 и СтЗпс2. В случае монтажа конструкции при расчетной зимней температуре ниже минус 40°C, применение для монтажных петель стали марки СтЗпс2 не допускается .

2.4. Плиты перекрытия канала "ПТ" армированы одной рабочей арматурной сеткой, расположенной в нижней части сечения плиты, а также, при необходимости, дополнительными сетками в зоне монтажных петель.

Плиты днища каналов "ПД" армированы верхней рабочей арматурной сеткой и нижней арматурной сеткой для восприятия монтажно-транспортных нагрузок. При необходимости в зоне монтажных петель устанавливаются дополнительные сетки.

ИНВ. N подл. и дата взыскания

3.006.1-8.3-1-ТТ

Лист

2

2.5. Фиксацию положения нижних арматурных сеток во всех плитах, в также верхних арматурных сеток в плитах "ПД" толщиной 60 и 80 мм допускается производить при помощи цементно-песчаных подкладок. Фиксация положения верхних сеток в плитах "ПД" толщиной 100 мм и более производится при помощи фиксаторов-каркасов, включенных в спецификацию арматурных изделий на плиту (Кр1... Кр10).

2.6. Толщина защитного слоя бетона для рабочей арматуры принята равной 15, 20 и 25 мм .

2.7. Бетонирование плит "ПТ" и "ПД" может производиться как в положении "плашмя", так и в положении "на ребро" (в кассетах) .

Основные чертежи плит предусматривают бетонирование "плашмя". В случае изготовления плит по кассетной технологии необходимо установить в торцах плит монтажные петли и сделать сквозные отверстия в плите для монтажных работ с помощью специальных захватов, пропускаемых в эти отверстия, а также нанести несмываемой краской монтажный знак Δ .

Пример расположения указанных отверстий, монтажных петель и ориентирующих монтажных знаков в плитах, изготавливаемых по кассетной технологии, приведен на докум. -20 настоящего выпуска .

2.8. Выемку изделий из опалубки производить после достижения бетоном 70% проектной прочности .

3. Методы контроля и правила приемки .

3.1. Испытание плит по прочности производить неразрушающим методом в соответствии с ГОСТ 13015.1-81 (изменение N1) "Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные. Правила приемки."

3.2. Приемка плит должна производиться в соответствии с ГОСТ 13015.1-81 и настоящими техническими требованиями.

При приемке следует обратить внимание на правильность маркировки и ориентирующих знаков.

4. Складирование и транспортировка изделий.

4.1. Складирование изделий производится в штабелях. Прокладки должны располагаться на тех же расстояниях от торцов изделий, что и монтажные петли. Высота штабеля назначается из условий обеспечения требований по технике безопасности согласно СНиП III-40-80 "Техника безопасности в строительстве".

Плиты марки "ПТ" и "ПД", изготовленные в кассетах, складировются в положении "на ребро".

4.2. Поставка изделий потребителю должна производиться по достижении бетоном отпускной прочности в соответствии с ГОСТ 13015.0-83 "Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные. Общие технические требования" (п.п. 7.4; 7.6; 7.7).

4.3. Погрузку и транспортирование изделий следует производить в соответствии с ГОСТ 13015.4-84 "Правила транспортирования и хранения", "Руководством по перевозке автотранспортом строительных конструкций" (Москва, Стройиздат, 1980 г.) и "Руководством по перевозке железнодорожным транспортом сборных крупноразмерных железобетонных конструкций промышленного и жилищного строительства" (Стройиздат, 1967 г.).

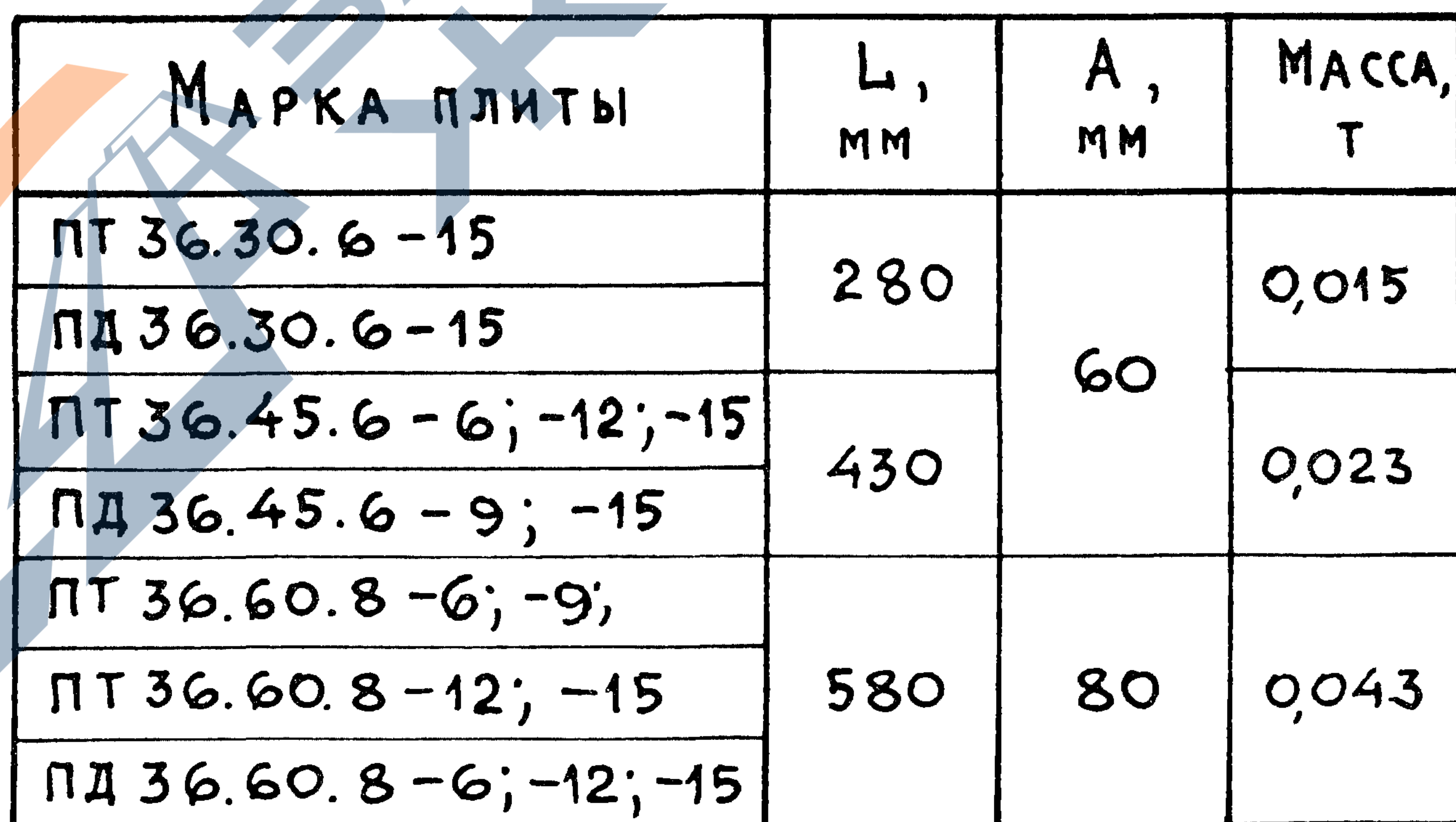
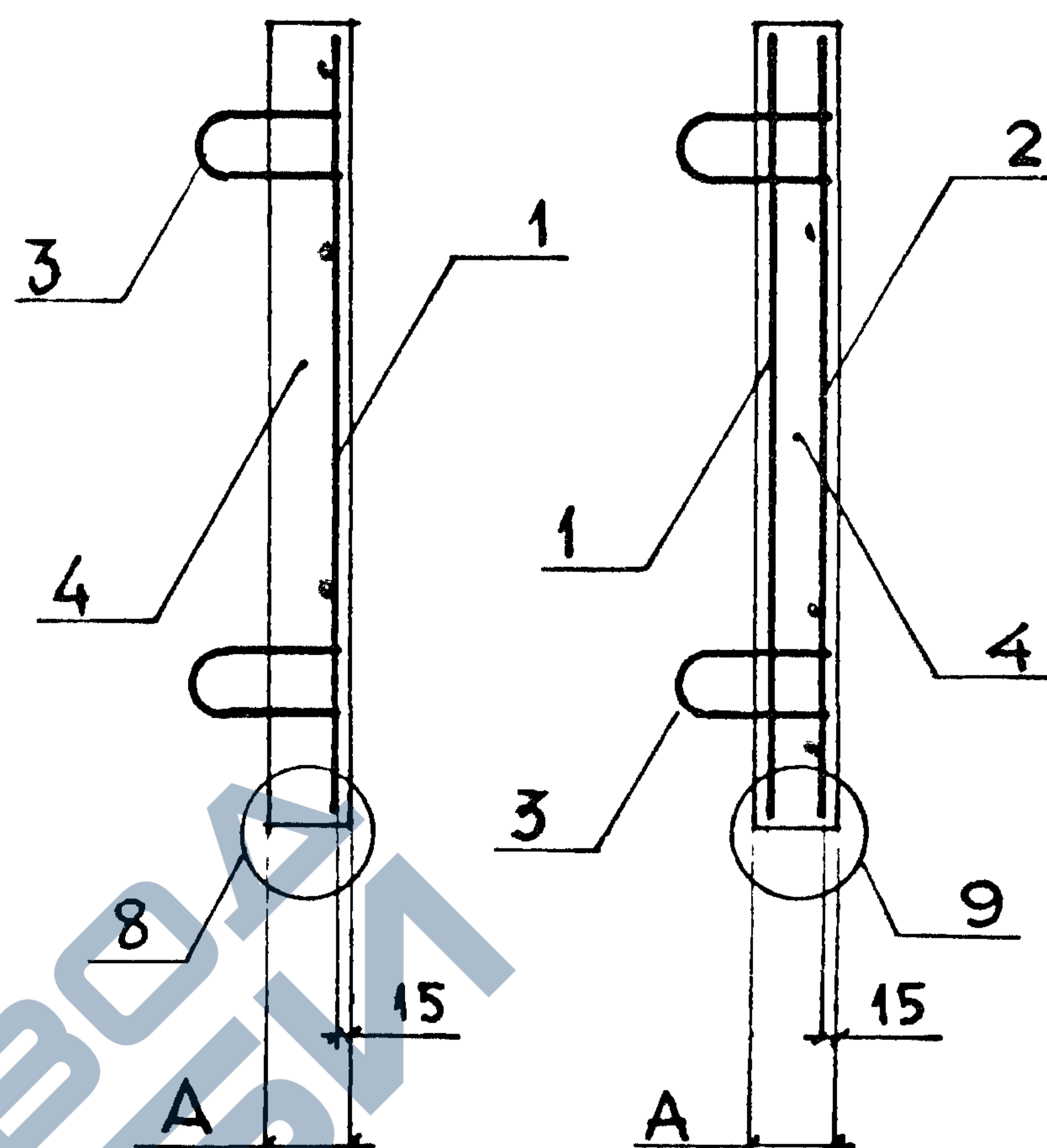
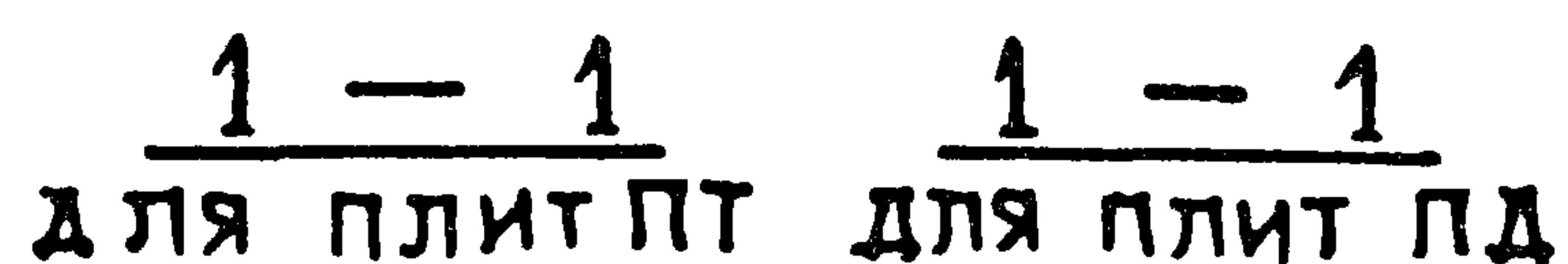
Расположение изделий при транспортировке принимается таким же, как при складировании.

ИНВ. N подл. / Подпись и дата / Взам. инв. N

3.006.1-8.3-1-ТТ

Лист

4



1. СПЕЦИФИКАЦИЮ см. л. 2, 3
2. Узлы 1, 8, 9 см. докум. - 19

ИНВ.№ ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА

ДЗМ.ИНВ.№

ПТ 36.60.8-6;-9;	580	80	0,043
ПТ 36.60.8-12;-15			
ПД 36.60.8-6;-12;-15			

1. СПЕЦИФИКАЦИЮ см. л. 2, 3

2. Узлы 1, 8, 9 см. докум. -19

НАЧ.ОТД.	АГРАНОВИЧ			3.006.1-8.3-1-1			
Н.КОНТР.	ЧУМАКОВА						
ГЛ.СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ						
ВЕД.ИНЖ.	ЧУМАКОВА			П Л И Т А ПТ 36.30.6 - ; ПТ 36.45.6 -; ПТ 36.60.8 -; ПД 36.30.6 - ; ПД 36.45.6 -; ПД 36.60.8 -	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ПРОВЕР.	ЧУМАКОВА				Р	1	3
РАЗРАБ.	ФОМИЧЕВ				ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИ ПРОЕКТ		
РАССЧИТ.	ПРОЦЕНКО						
РАССЧИТ	ХАЙНСОН						

МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
ПТЗ6.30.6-15	1	СЕТКА С1-1	1	3.006.1-8.4-1-1
	3	ПЕТЛЯ П2	2	-52
	4	БЕТОН В15, м ³	0,006	
ПТЗ6.45.6-6	1	СЕТКА С1-2	1	3.006.1-8.4-1-1
	3	ПЕТЛЯ П2	2	-52
	4	БЕТОН В15, м ³	0,009	
ПТЗ6.45.6-12		Поз.3,4 см. ПТЗ6.45.6-6		
	1	СЕТКА С1-3	1	3.006.1-8.4-1-1
ПТЗ6.45.6-15		Поз.3,4 см. ПТЗ6.45.6-6		
	1	СЕТКА С1-4	1	3.006.1-8.4-1-1
ПТЗ6.60.8-6	1	СЕТКА С1-5	1	-2
	3	ПЕТЛЯ П4	2	-52
	4	БЕТОН В15, м ³	0,017	
ПТЗ6.60.8-9		Поз.3,4 см. ПТЗ6.60.8-6		
	1	СЕТКА С1-6	1	3.006.1-8.4-1-2
ПТЗ6.60.8-12		Поз.3,4 см. ПТЗ6.60.8-6		
	1	СЕТКА С1-7	1	3.006.1-8.4-1-2
ПТЗ6.60.8-15		Поз.3,4 см. ПТЗ6.60.8-6		
	1	СЕТКА С1-8	1	3.006.1-8.4-1-2
ПДЗ6.30.6-15	1	СЕТКА С1-1	1	-1
	2	С1-9	1	-3
	3	ПЕТЛЯ П2	2	-52
	4	БЕТОН В15, м ³	0,006	

Лист 2 из 2

3.006.1-8.3-1-1

Лист

2

МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
ПД36.45.6-9	1	СЕТКА С1-2	1	3.006.1-8.4-1-1
	2	С1-10	1	-3
	3	ПЕТЛЯ П2	2	-52
	4	БЕТОН В15, м³	0,009	
ПД36.45.6-15		Поз. 2, 3, 4, см.		
		ПД36.45.6-9		
	1	СЕТКА С1-3	1	3.006.1-8.4-1-1
ПД36.60.8-6	1	СЕТКА С1-5	1	-2
	2	С1-11	1	-3
	3	ПЕТЛЯ П4	2	-52
	4	БЕТОН В15, м³	0,017	
ПД36.60.8-12		Поз. 2, 3, 4 см.		
		ПД36.60.8-6		
	1	СЕТКА С1-6	1	3.006.1-8.4-1-2
ПД36.60.8-15		Поз. 2, 3, 4 см.		
		ПД36.60.8-6		
	1	СЕТКА С1-7	1	3.006.1-8.4-1-2

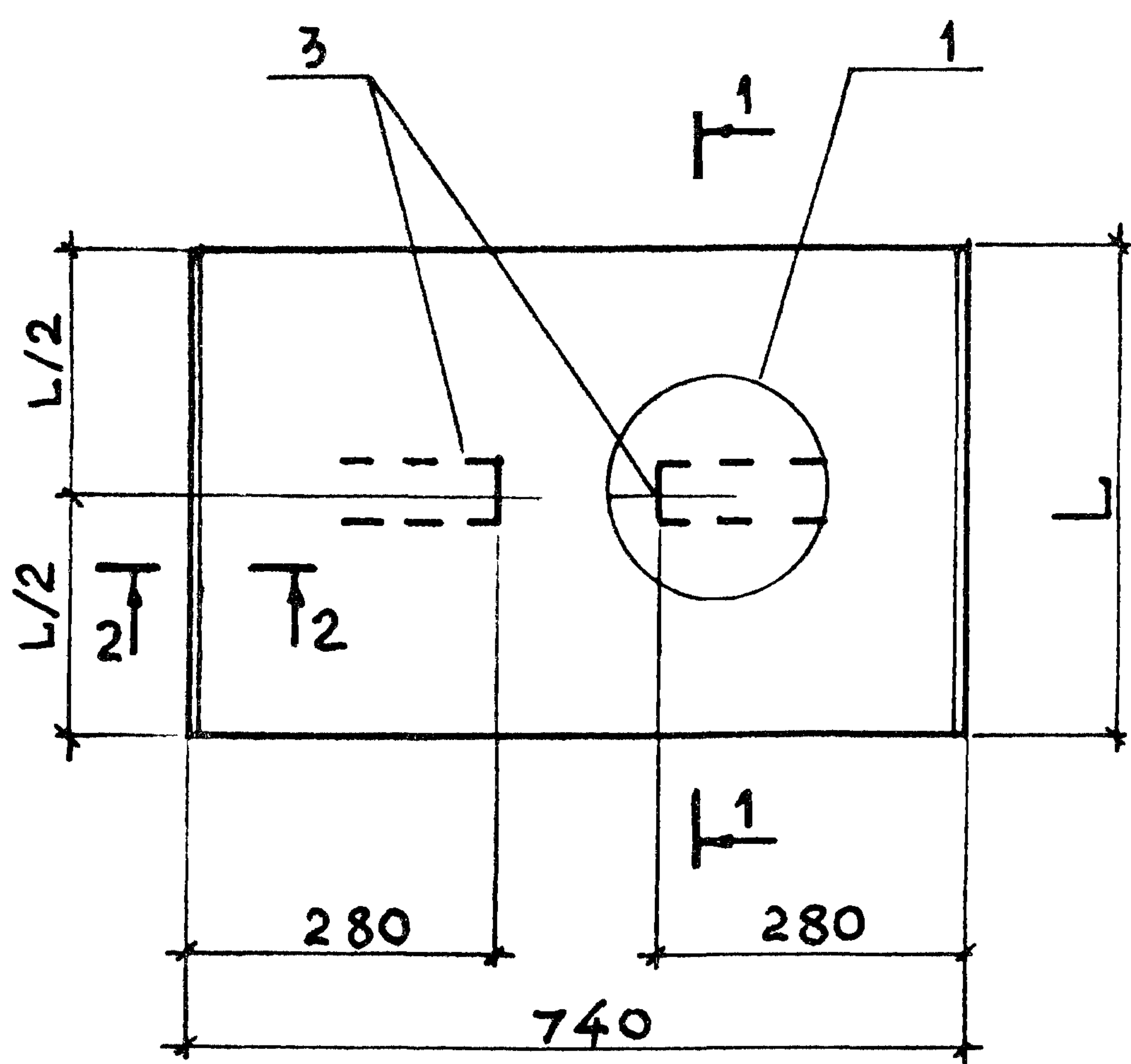
ИМЬ. П. ПОДПИСЬ И ДАТА

ВЗАМ. ИМЬ. П.

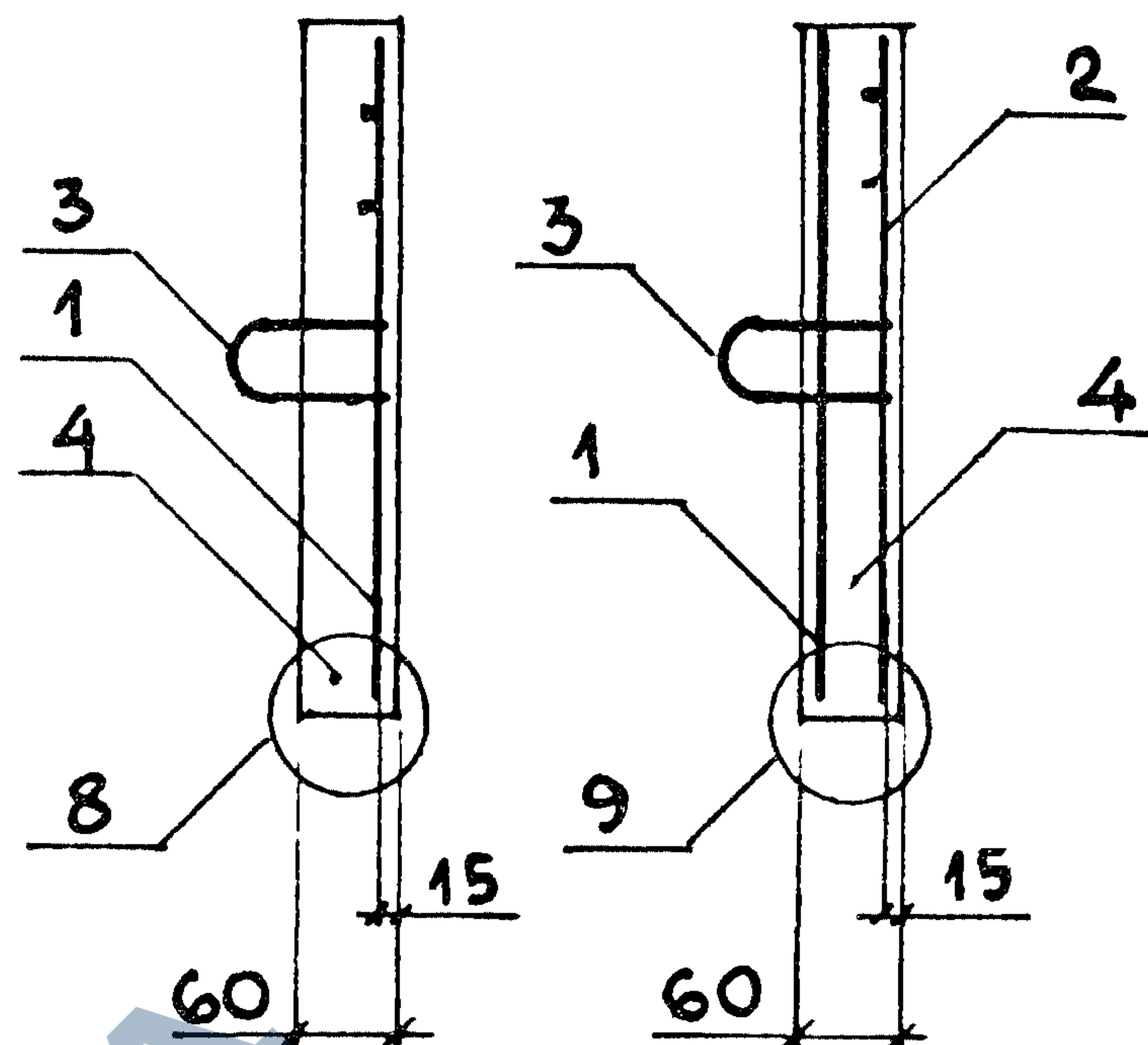
3.006.8.3-1-1

ЛИСТ

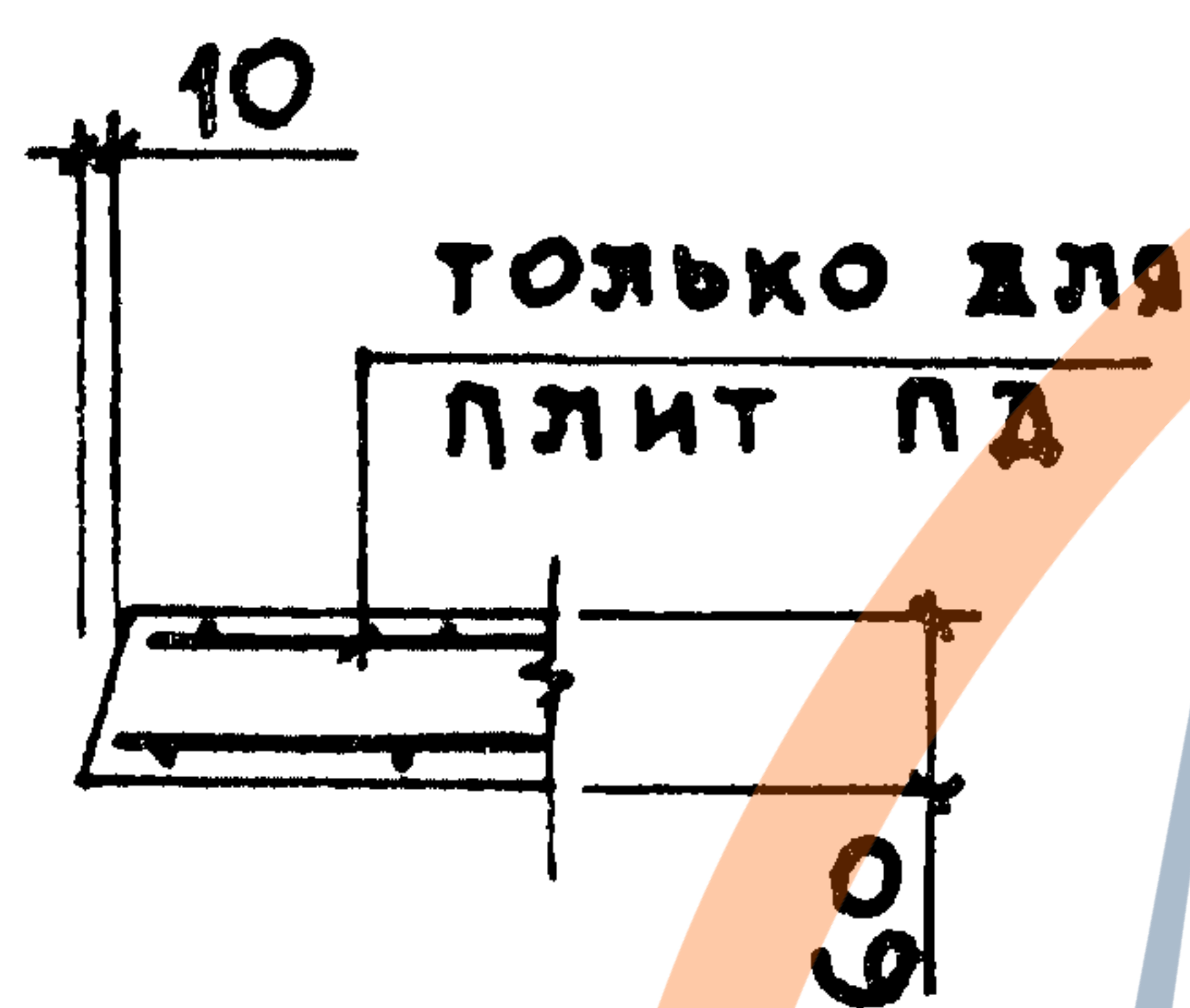
3



1 — 1 для плит ПТ 1 — 1 для плит ПД



2 — 2



ТОЛЬКО ДЛЯ ПЛИТ ПД

МАРКА ПЛИТЫ	L, мм	МАССА, т
ПТ 75.30.6 - 15	280	0,03
ПД 75.30.6 - 15		
ПТ 75.45.6 - 3; - 6; - 9; - 12; - 15	430	0,048
ПД 75.45.6 - 6; - 9; - 12; - 15		

1. СПЕЦИФИКАЦИЮ см. л. 2
2. Узлы 1, 8, 9 см. докум. - 19

ИНВ.№ ПОДЛ	ПОДПИСЬ И ДАТА			ВЗАМ.ИНВ.№		
	НАЧ.ОТД	АГРАНОВИЧ		3.006.1 - 8.3 - 1 - 2		
	Н.КОНТР.	ЧУМАКОВА				
	ГЛ.СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ				
	ВЕД.ИНЖ	ЧУМАКОВА		ПЛИТА ПТ 75.30.6 - ; ПТ 75.45.6 - ; ПД 75.30.6 - ; ПД 75.45.6 -		
	ПРОВЕР.	ЧУМАКОВА				
	РАЗРАБ.	ФОМИЧЕВ				
	РАССЧИТ	ПРОЦЕНКО				
			РАССЧИТ	ХАЙНСОН	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ	

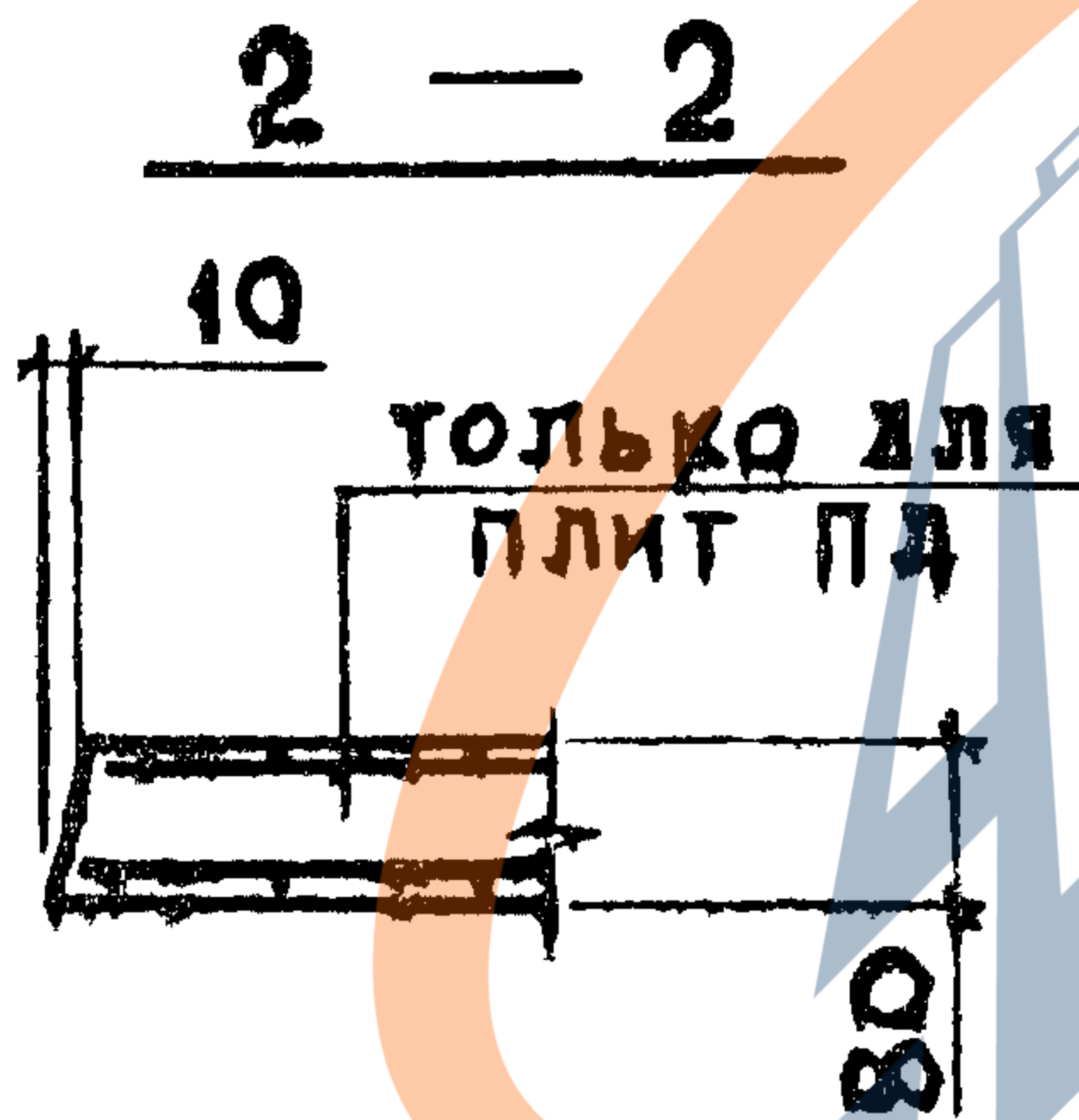
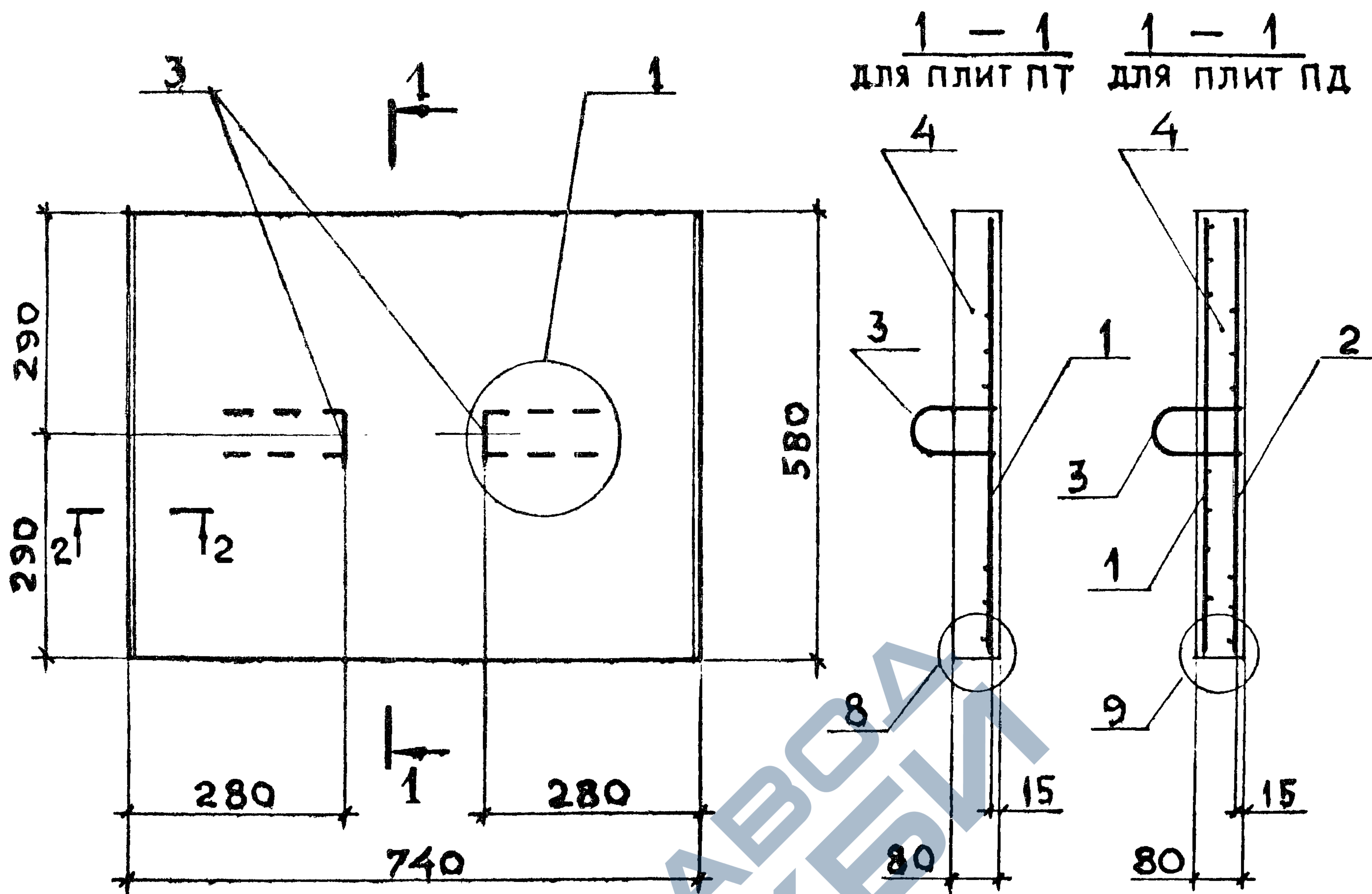
МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
ПТ75.30.6-15	1	СЕТКА С2-1	1	3.006.1-8.4-1-1
	3	ПЕТЛЯ П2	2	-52
	4	БЕТОН В15, м³	0,012	
ПТ75.45.6-3	1	СЕТКА С2-3	1	3.006.1-8.4-1-4
	3	ПЕТЛЯ П2	2	-52
	4	БЕТОН В15, м³	0,019	
ПТ75.45.6-6		Поз. 3,4 см. ПТ75.45.6-3		
	1	СЕТКА С2-4	1	3.006.1-8.4-1-4
ПТ75.45.6-9		Поз. 3,4 см. ПТ75.45.6-3		
	1	СЕТКА С2-5	1	3.006.1-8.4-1-4
ПТ75.45.6-12		Поз. 3,4 см. ПТ75.45.6-3		
	1	СЕТКА С2-6	1	3.006.1-8.4-1-4
ПТ75.45.6-15		Поз. 3,4 см. ПТ75.45.6-3		
	1	СЕТКА С2-7	1	3.006.1-8.4-1-4
ПД75.30.6-15	1	СЕТКА С2-1	1	-4
	2	С2-1	1	-4
	3	ПЕТЛЯ П2	2	-52
	4	БЕТОН В15, м³	0,012	
ПД75.45.6-6	1	СЕТКА С2-3	1	3.006.1-8.4-1-4
	2	С2-3	1	-4
	3	ПЕТЛЯ П2	2	-52
	4	БЕТОН В15, м³	0,019	
ПД75.45.6-9		Поз. 2,3,4 см.		
		ПД75.45.6-6		
	1	СЕТКА С2-4	1	3.006.1-8.4-1-4

ИНВ. № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
ПД 75.45.6 -12		Поз. 2, 3, 4 см.		
		ПД 75.45.6 - 6		
	1	СЕТКА С 2 - 5	1	3.006.1-8.4-1-4
ПД 75.45.6 -15		Поз. 2, 3, 4 см.		
		ПД 75.45.6 - 6		
	1	СЕТКА С 2 - 8	1	3.006.1-8.4-1-4



ИНВ. № ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №	3.006.1-8.3-1-2		ЛИСТ
					3



Марка плиты	Масса, т
ПТ 75.60.8 -3;-6;-9;	0,085
ПТ 75.60.8 -15	
ПД 75.60.8 -3;-6;-9;	
ПД 75.60.8 -12;-15	

1. Спецификацию см. л. 2
2. Узлы 1, 8, 9 см. докум. - 19

инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Нач. отд.	АГРАНОВИЧ	
Н. контр.	ЧУМАКОВА	
Гл. спец.	КОРОТЕЦКИЙ	
Вед. инж.	ЧУМАКОВА	
Провер.	ЧУМАКОВА	
Разраб.	ФОМИЧЕВ	
Рассчит.	ПРОЦЕНКО	
Рассчит.	ХАЙНСОН	

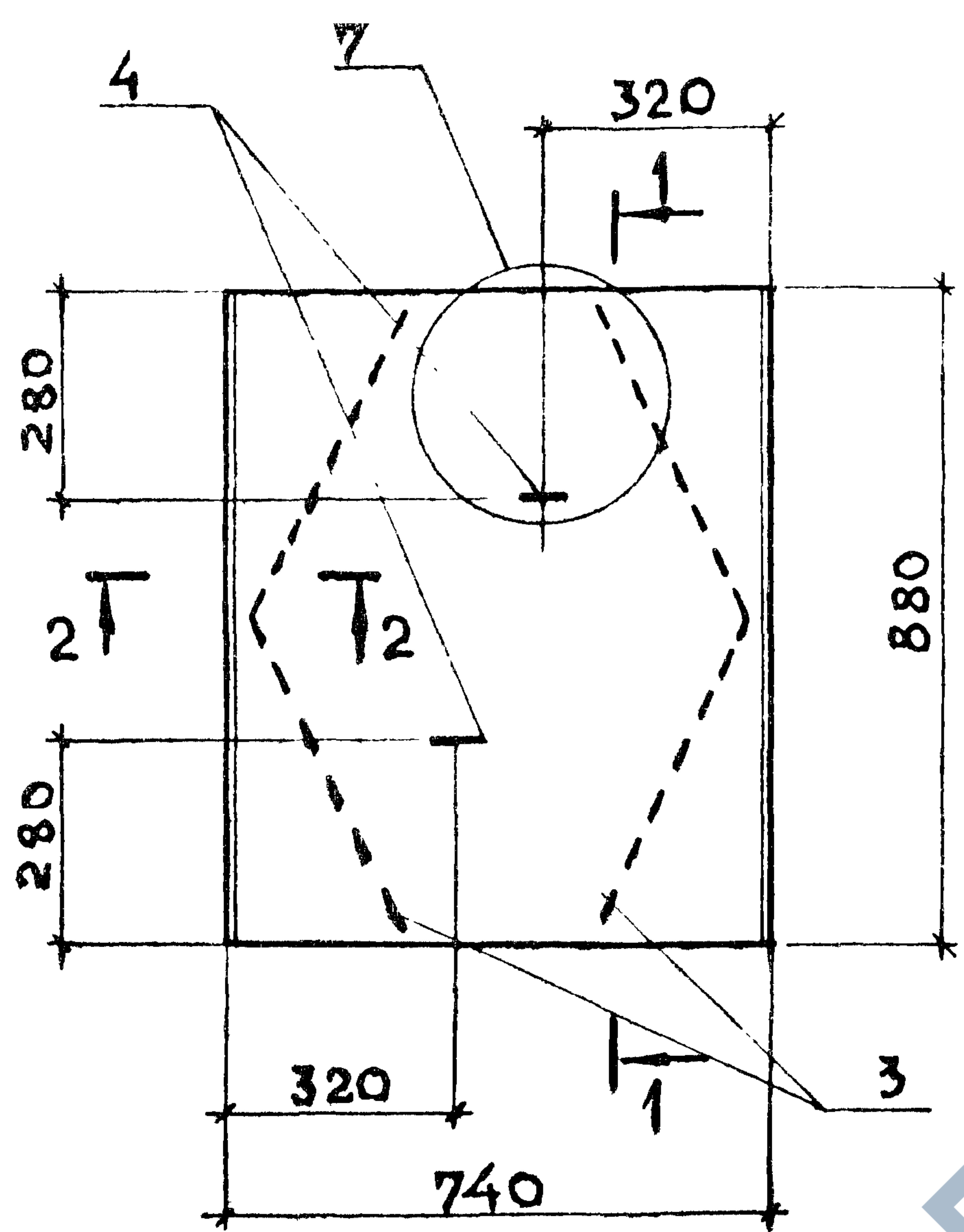
3.006.1-8.3-1-3

ПЛИТА
ПТ 75.60.8 -;
ПД 75.60.8 -

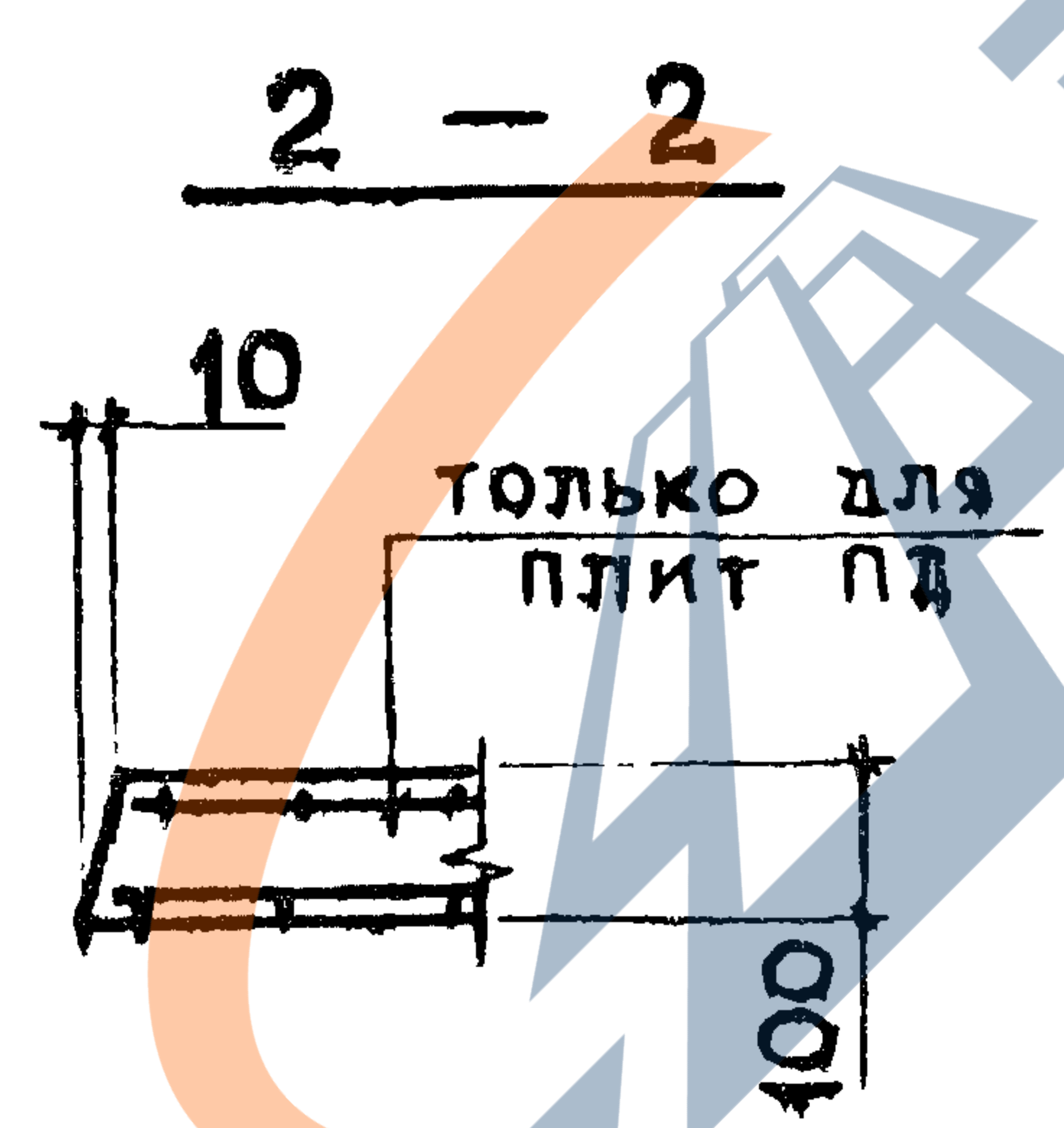
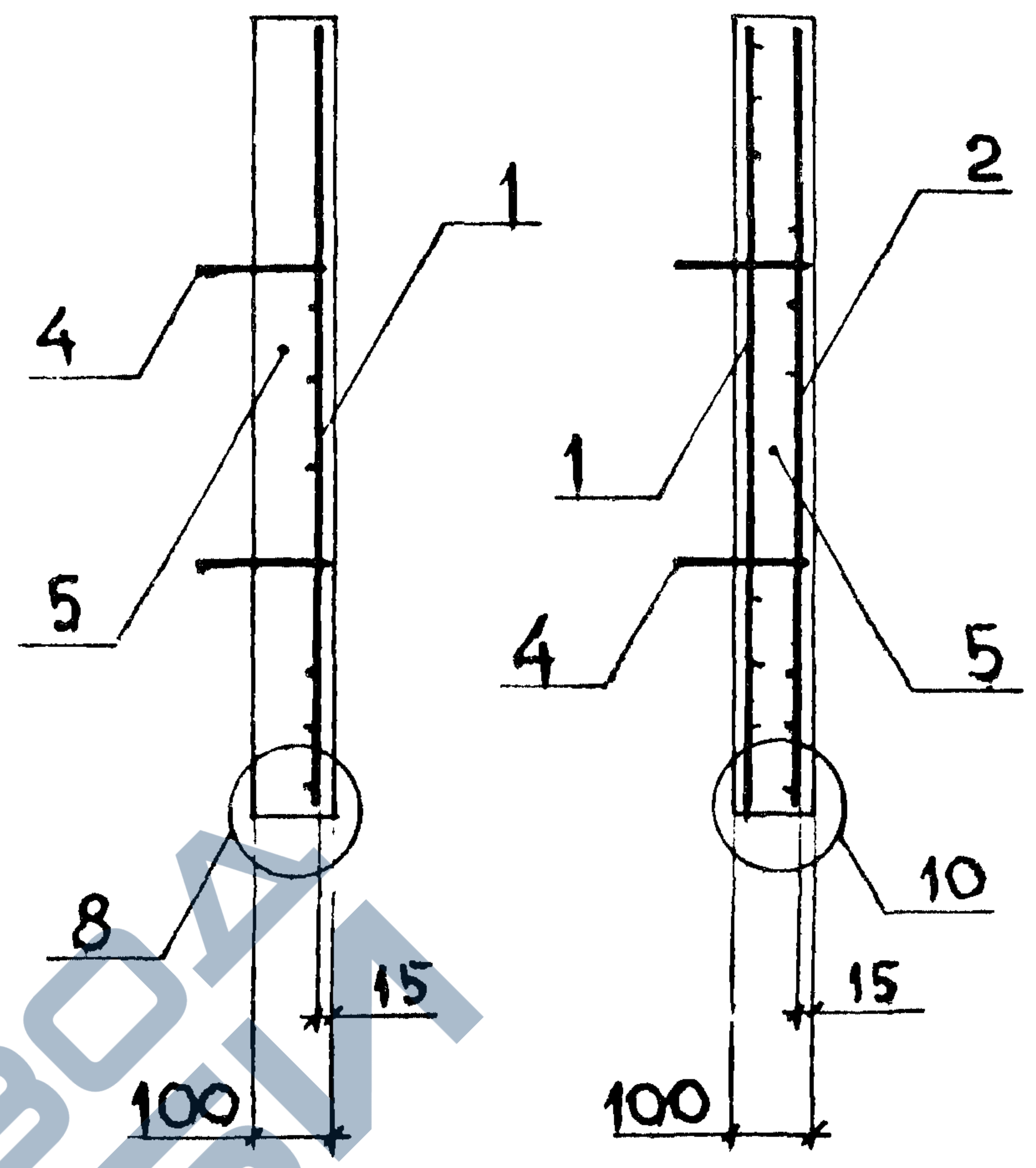
Стадия	Лист	Листов
Р	1	2
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

ИНВ. № ПОДЛ ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
ПТ75.60.8-3	1	СЕТКА С2-10	1	3.006.1-8.4-1-5
	3	ПЕТЛЯ П4	2	-52
	4	БЕТОН В15, м³	0,034	
ПТ75.60.8-6		Поз. 3,4 см. ПТ75.60.8-3		
	1	СЕТКА С2-11	1	3.006.1-8.4-1-5
ПТ75.60.8-9		Поз. 3,4 см. ПТ75.60.8-3		
	1	СЕТКА С2-12	1	3.006.1-8.4-1-5
ПТ75.60.8-15		Поз. 3,4 см. ПТ75.60.8-3		
	1	СЕТКА С2-13	1	3.006.1-8.4-1-5
ПД75.60.8-3	1	СЕТКА С2-10	1	-5
	2	С2-10	1	-5
	3	ПЕТЛЯ П4	2	-52
	4	БЕТОН В15, м³	0,034	
ПД75.60.8-6		Поз. 2,3,4 см.		
		ПД75.60.8-3		
	1	СЕТКА С2-11	1	3.006.1-8.4-1-5
ПД75.60.8-9		Поз. 2,3,4 см.		
		ПД75.60.8-3		
	1	СЕТКА С2-14	1	3.006.1-8.4-1-5
ПД75.60.8-12		Поз. 2,3,4 см.		
		ПД75.60.8-3		
	1	СЕТКА С2-12	1	3.006.1-8.4-1-5
ПД75.60.8-15		Поз. 2,3,4 см.		
		ПД75.60.8-3		
	1	СЕТКА С2-13	1	3.006.1-8.4-1-5



1 — 1 1 — 1
для плит ПТ для плит ПД



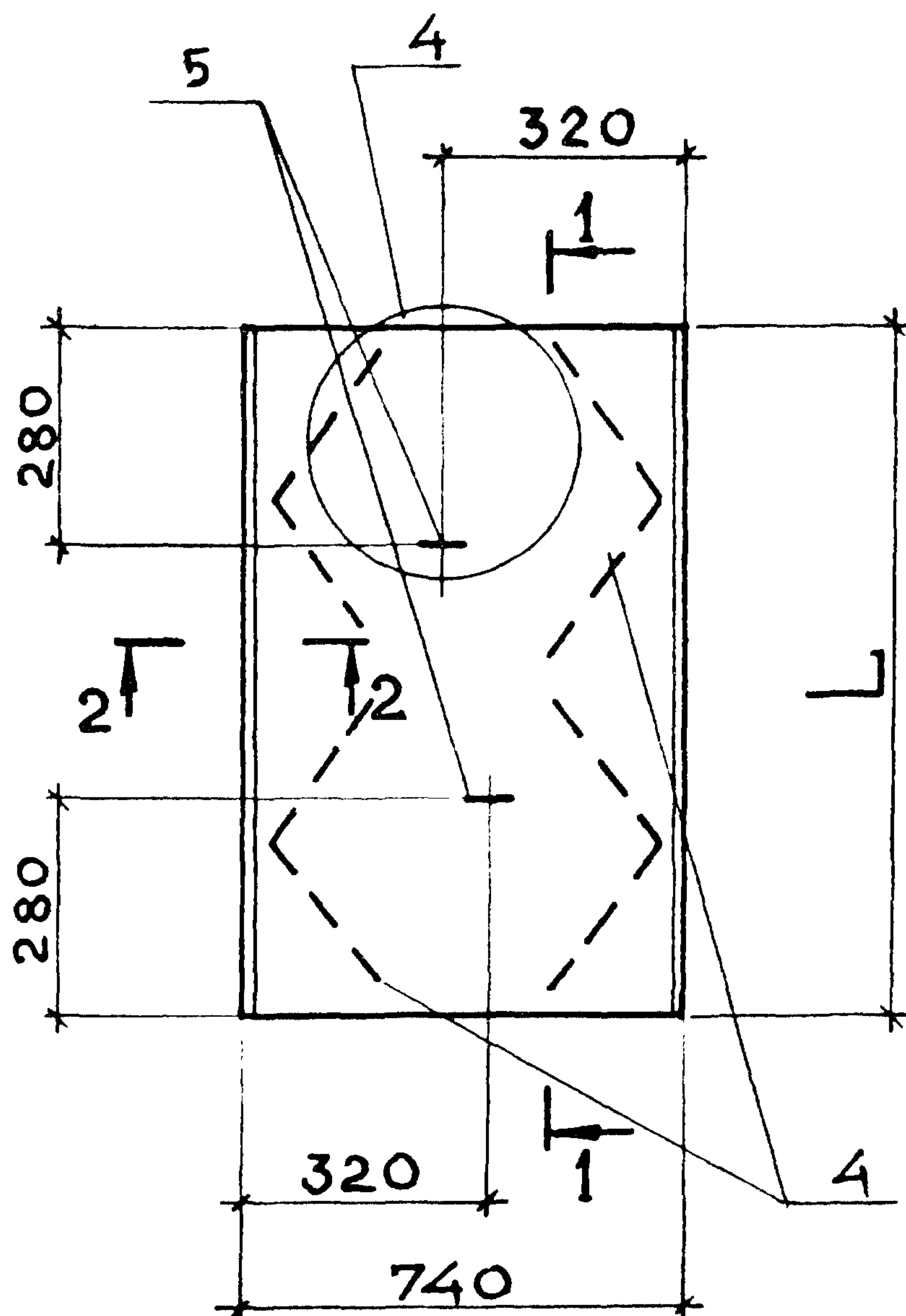
Марка плиты	Масса, т
ПТ 75.90.10-1,5;-3;-6;	0,16
ПТ 75.90.10-15	
ПД 75.90.10-1,5;-3;-6;	
ПД 75.90.10-9;-15	

1. Спецификацию см. л. 2
2. Узлы 7, 8, 10 см. док. - 19

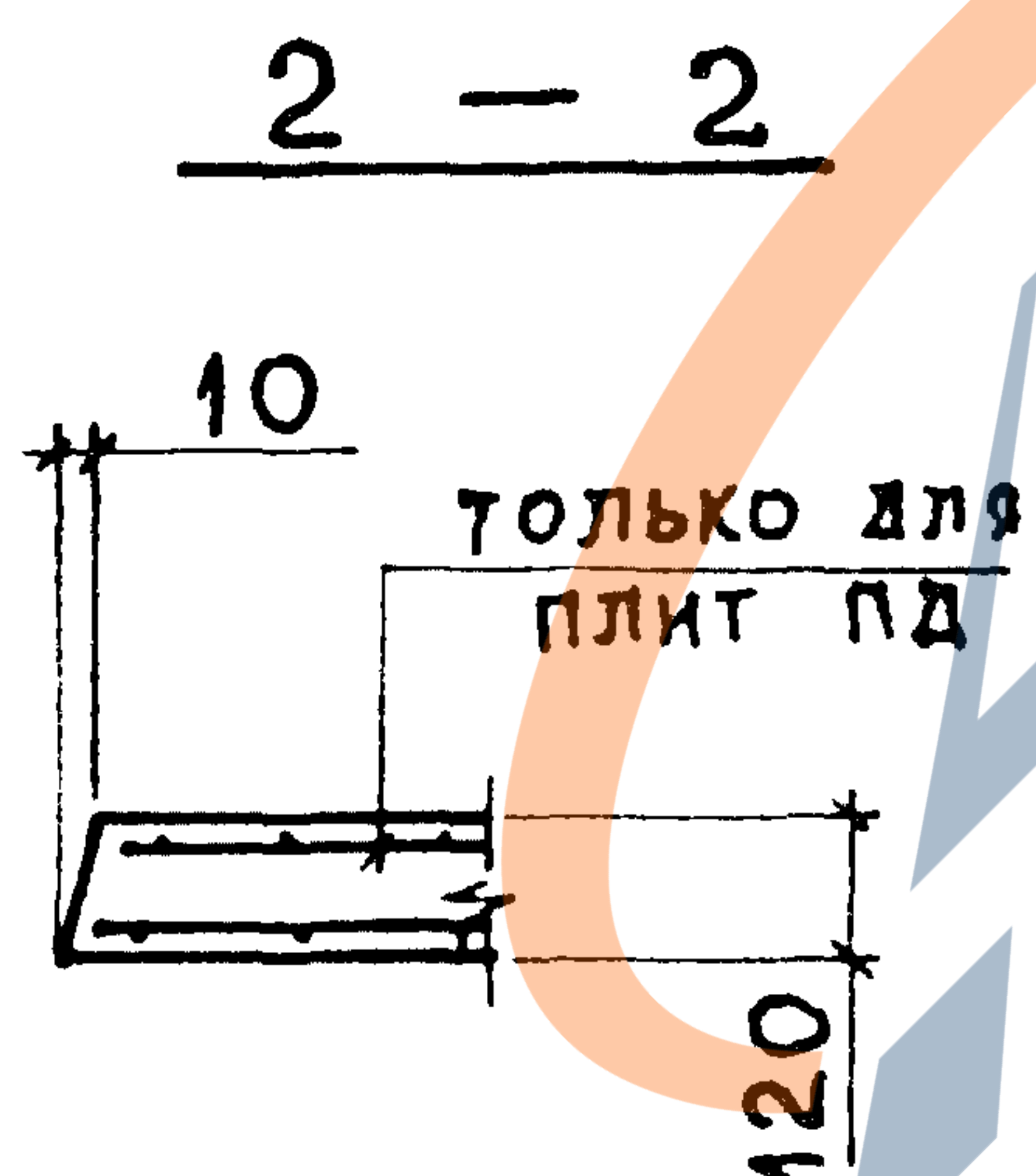
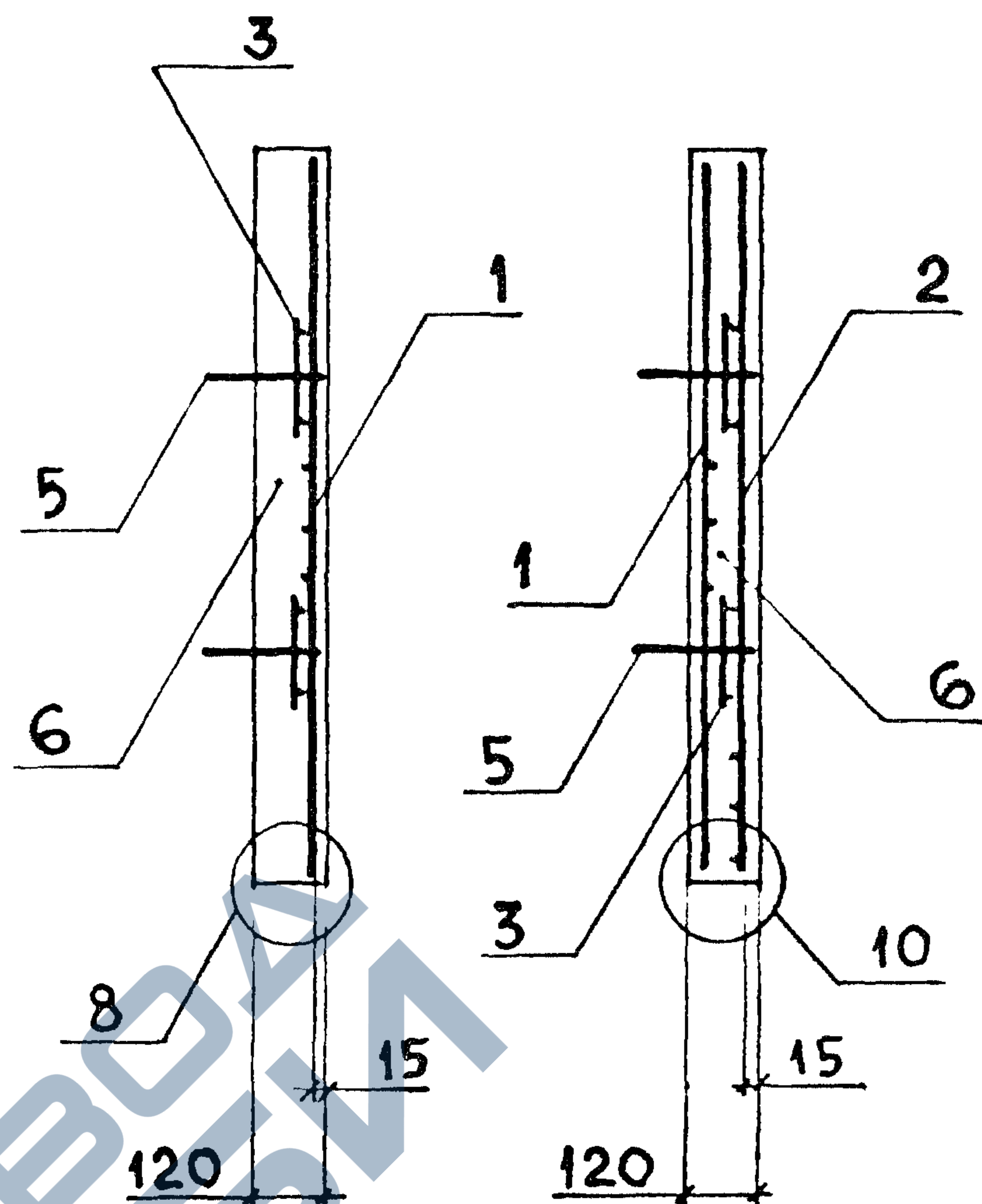
ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №	ПД 75.90.10 - 9 ; -15			
	1. СПЕЦИФИКАЦИЮ СМ. Л. 2			
	2. Узлы 7, 8, 10 см. ДОКУМ. -19			
	НАЧ. ОТД.	АГРАНОВИЧ	3.006.1-8,3-1-4	
	Н. КОНТР.	ЧУМАКОВА		
	ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ		
	ВЕД. ИНЖ.	ЧУМАКОВА	ПЛИТА ПТ 75.90.10 - ; ПД 75.90.10 -	
	ПРОВЕР.	ЧУМАКОВА		
РАЗРАБ.	ФОМИЧЕВ			
РАССЧИТ	ПРОЦЕНКО			
РАССЧИТ.	ХАЙНСОН			
		СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
		Р	1	2
		ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
ПТ 75.90.10-1,5	1	СЕТКА С2-16	1	3.006.1-8.4-1-6
	4	ПЕТЛЯ П1	2	- 51
	5	БЕТОН В15, м ³	0,065	
ПТ 75.90.10-3		Поз. 4, 5 см. ПТ 75.90.10-1,5		
	1	СЕТКА С2-17	1	3.006.1-8.4-1-6
ПТ 75.90.10-6		Поз. 4, 5 см. ПТ 75.90.10-1,5		
	1	СЕТКА С2-18	1	3.006.1-8.4-1-6
ПТ 75.90.10-15		Поз. 4, 5 см. ПТ 75.90.10-1,5		
	1	СЕТКА С2-19	1	3.006.1-8.4-1-6
ПД 75.90.10-1,5	1	СЕТКА С2-16	1	- 6
	2	С2-16	1	- 6
	3	КАРКАС Кр1	2	- 47
	4	ПЕТЛЯ П1	2	- 51
	5	БЕТОН В15, м ³	0,065	
ПД 75.90.10-3		Поз. 2, 3, 4, 5 см.		
		ПД 75.90.10-1,5		
ПД 75.90.10-6	1	СЕТКА С2-17	1	3.006.1-8.4-1-6
		Поз. 2, 3, 4, 5 см.		
ПД 75.90.10-9		ПД 75.90.10-1,5		
	1	СЕТКА С2-21	1	3.006.1-8.4-1-6
ПД 75.90.10-15		Поз. 2, 3, 4, 5 см.		
		ПД 75.90.10-1,5		
	1	СЕТКА С2-19	1	3.006.1-8.4-1-6
3.006.1-8.3-1-4				ЛИСТ 2



1 — 1 1 — 1
для плит ПТ для плит ПД



МАРКА ПЛИТЫ	Л, мм	МАССА, т
ПТ 75.120.12 -1,5; -3; -9;	1180	0,26
ПТ 75.120.12 -12; -15		
ПД 75.120.12 -1,5; -3; -6;		
ПД 75.120.12 -9; -12; -15		
ПТ 75.150.12 -3; -6	1480	0,33
ПД 75.150.12 -1,5; -3; -6;		
ПД 75.150.12 -12; -15		

1. СПЕЦИФИКАЦИЮ см. л. 2, 3, 4
2. УЗЛЫ 4, 8, 10 см. ДОКУМ. -19

ИНВ.№ ПОДЛ ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМН.№

НАЧ.ОТД.	АГРАНОВИЧ	<i>[Signature]</i>
Н.КОНТР.	ЧУМАКОВА	<i>[Signature]</i>
ГЛ.СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	<i>[Signature]</i>
ВЕД.ИНЖ.	ЧУМАКОВА	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕР.	ЧУМАКОВА	<i>[Signature]</i>
РАЗРАБ.	ФОМИЧЁВ	<i>[Signature]</i>
РАССЧИТ.	ПРОЦЕНКО	<i>[Signature]</i>
РАССЧИТ.	ХАЙНСОН	<i>[Signature]</i>

3. 006.1 - 8.3 - 1 - 5

ПЛИТА
ПТ 75.120.12-; ПТ 75.150.12-;
ПД 75.120.12-; ПД 75.150.12-

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	4
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
ПД 75.120.12-3		Поз. 2, 3, 4, 5, 6 см.		
		ПД 75.120.12-1,5		
	1	СЕТКА С2-28	1	3.006.1-8.4-1-7
ПД 75.120.12-6		Поз. 2, 3, 4, 5, 6 см.		
		ПД 75.120.12-1,5		
	1	СЕТКА С2-29	1	3.006.1-8.4-1-7
ПД 75.120.12-9		Поз. 2, 3, 4, 5, 6 см.		
		ПД 75.120.12-1,5		
	1	СЕТКА С2-30	1	3.006.1-8.4-1-7
ПД 75.120.12-12		Поз. 2...5 см. ПД 75.120.12-1,5		
	6	БЕТОН В20, м³	0,13	
	1	СЕТКА С2-17	1	3.006.1-8.4-1-6
ПД 75.120.12-15		Поз. 2, 3, 4, 5, 6 см.		
		ПД 75.120.12-1,5		
	1	СЕТКА С2-26	1	3.006.1-8.4-1-7
ПД 75.150.12-1,5	1	СЕТКА С2-37	1	-8
	2	С2-40	1	-8
	3	С4-1	2	-40
	4	КАРКАС Кр 2	4	-47
	5	ПЕТЛЯ П 7	2	-53
	6	БЕТОН В15, м³	0,13	
ПД 75.150.12-3		Поз. 2, 3, 4, 5, 6 см.		
		ПД 75.150.12-1,5		
	1	СЕТКА С2-38	1	3.006.1-8.4-1-9
ПД 75.150.12-6		Поз. 2, 3, 4, 5, 6 см.		
		ПД 75.150.12-1,5		
	1	СЕТКА С2-34	1	3.006.1-8.4-1-9

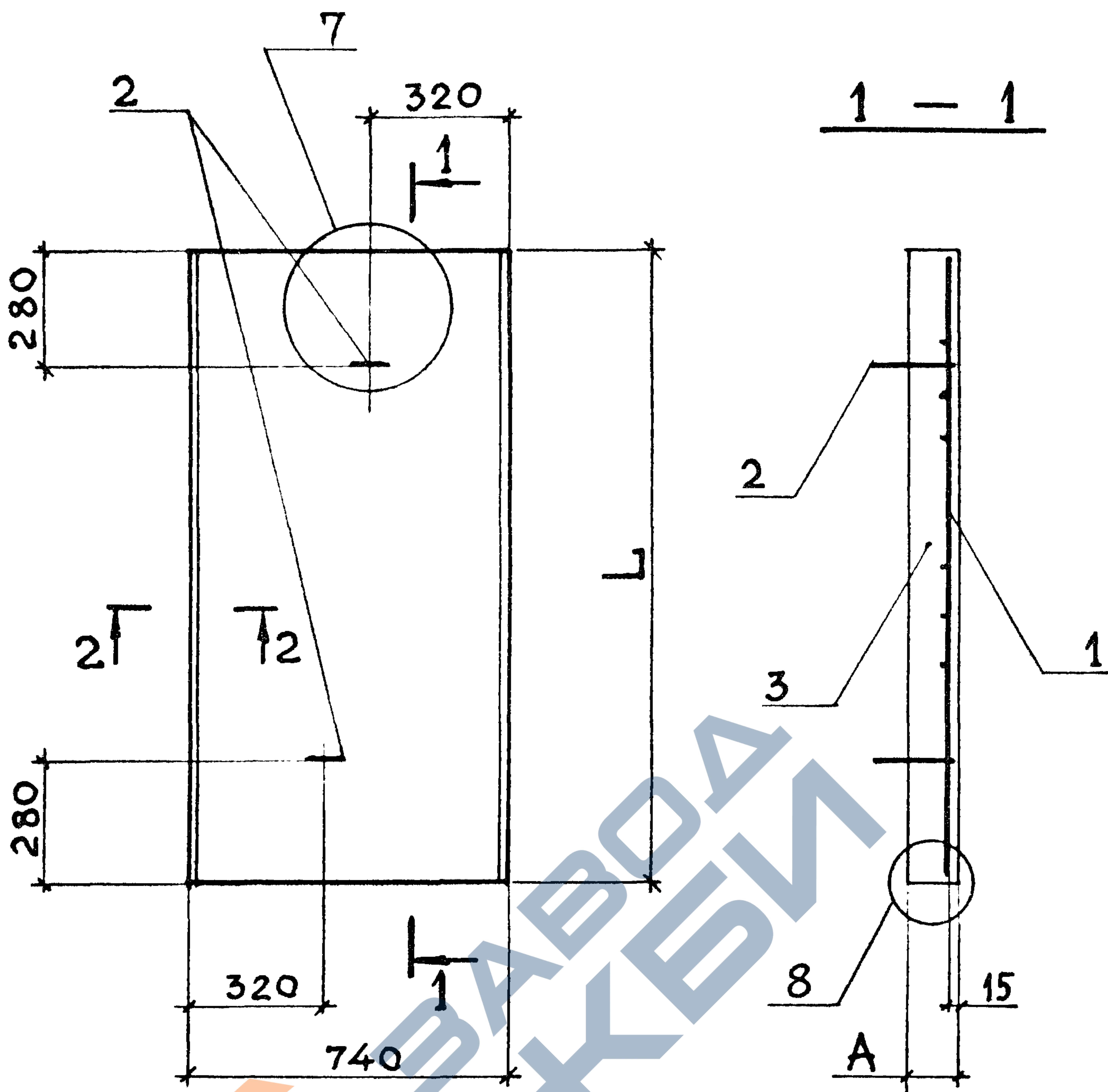
ИНВ.№ ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ.ИНВ.№

МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
ПД75.150.12-12		Поз. 2,3,4,5,6 см.		
		ПД75.150.12-1,5		
	1	СЕТКА С2-39	1	3.006.1-8.4-1-9
ПД75.150.12-15		Поз. 2,3,4,5,6 см.		
		ПД75.150.12-1,5		
	1	СЕТКА С2-36	1	3.006.1-8.4-1-9



ИНВ.№ ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ.ИНВ.№

3.006.1-8.3-1-5



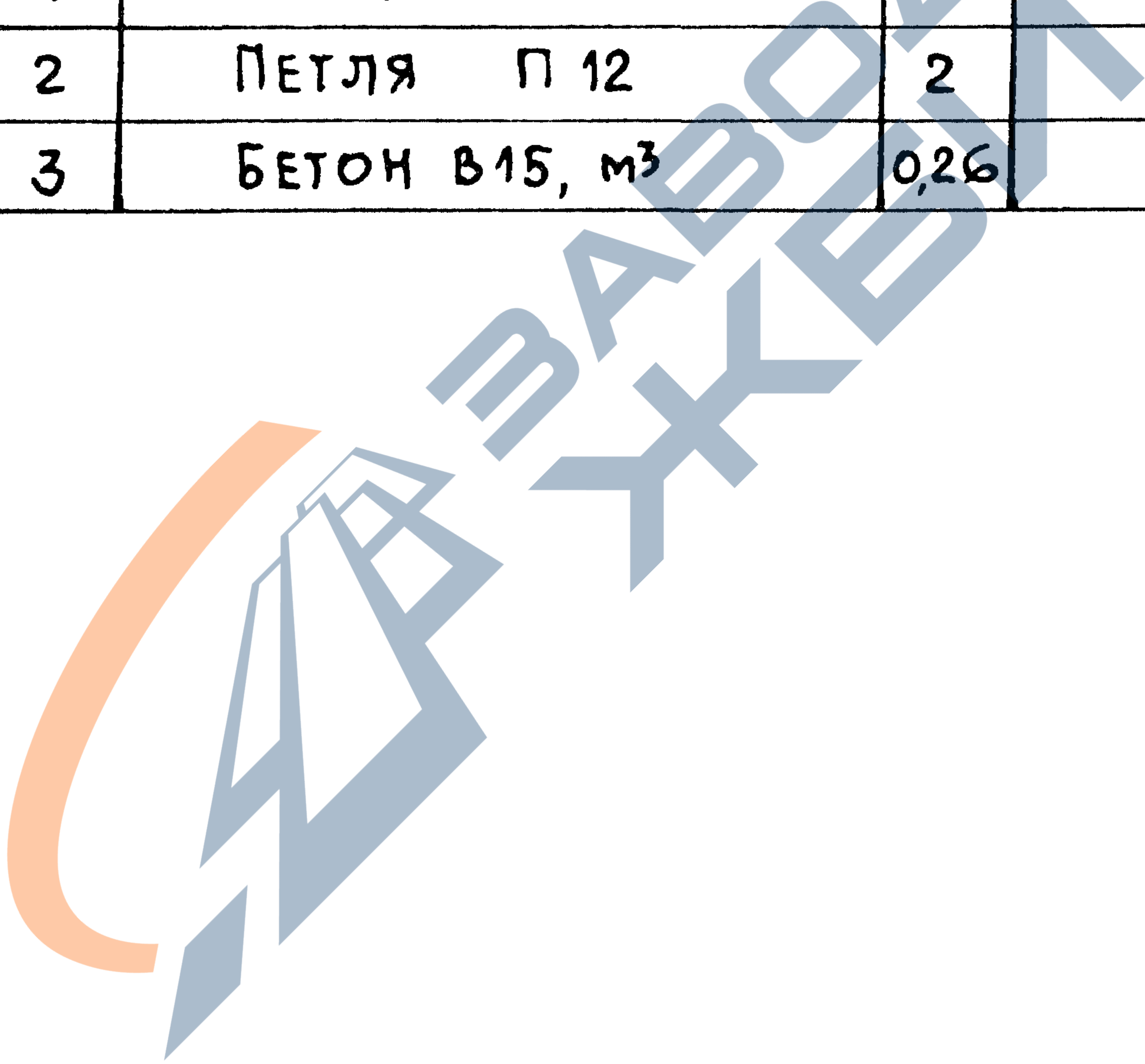
МАРКА ПЛИТЫ	Л, мм	А, мм	МАССА, т
ПТ 75.150.14-9; -12; -15	1480	140	0,38
ПТ 75.180.16 - 12	1780	160	0,53
ПТ 75.180.20 - 15		200	0,65

1. СПЕЦИФИКАЦИЮ СМ. Л. 2
2. СЕЧЕНИЕ 2 - 2 СМ. ДОКУМ.
3. УЗЛЫ 7, 8 СМ. ДОКУМ. - 19

ИЛР.№ ПУДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ЮРАМ.ИМЬ.Н

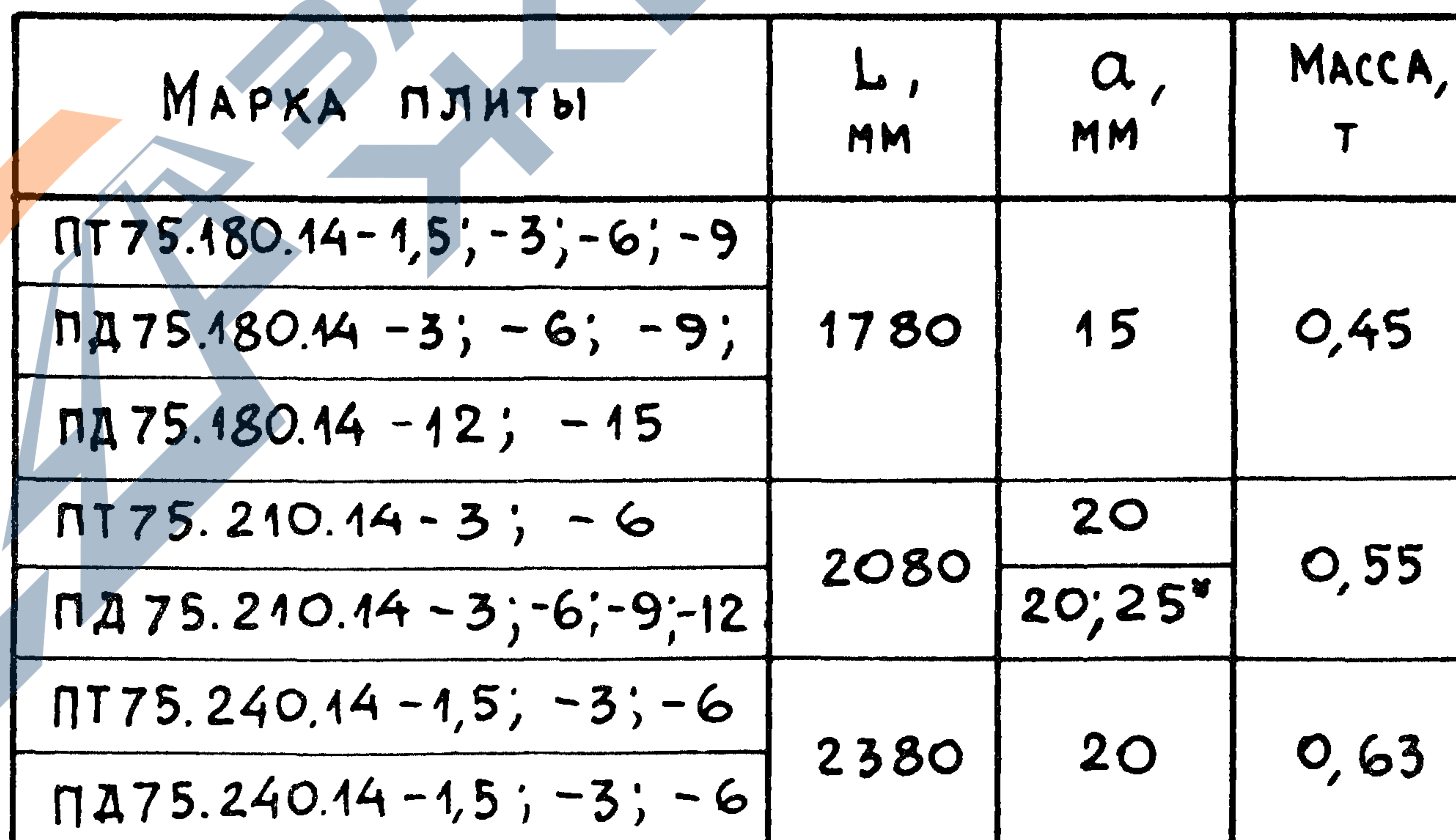
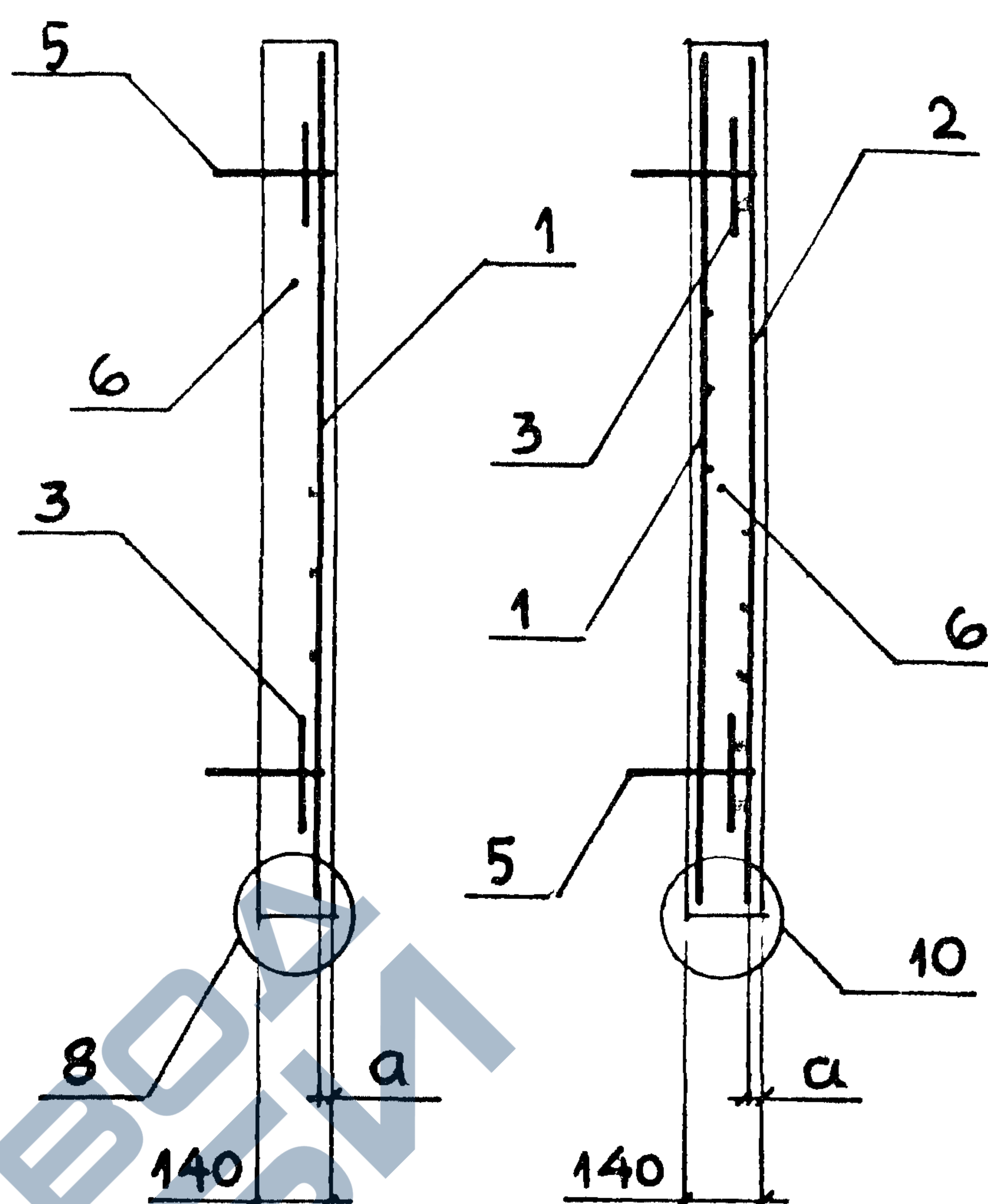
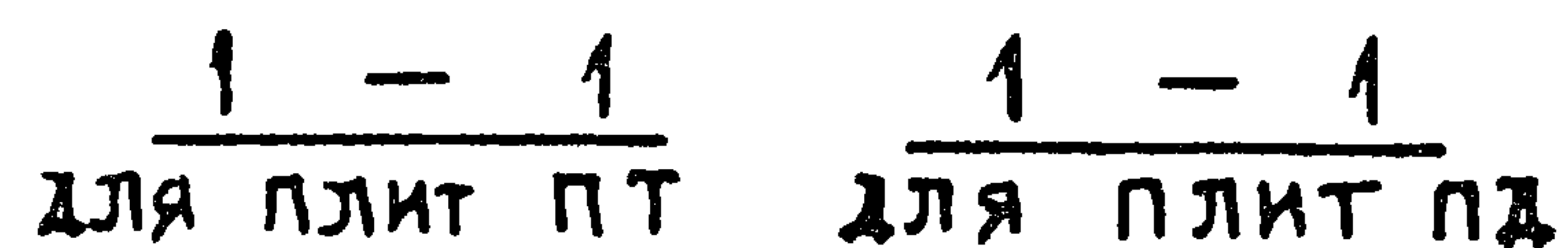
НАЧ.ОТД.	АГРАНОВИЧ		3.006.1 - 8.3-1 - 6			
Н.КОНТР.	ЧУМАКОВА					
ГЛ.СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ					
ВЕД.ИНЖ.	ЧУМАКОВА		П л и т а ПТ 75.150.14-; ПТ 75.180.16-; ПТ 75.180.20-	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ПРОВЕР.	ЧУМАКОВА			Р	1	2
РАЗРАБ.	ФОМИЧЕВ			ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
РАССЧИТ.	ПРОЦЕНКО					
РАССЧИТ	ХАЙНСОН					

МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
ПТ75.150.14 -9	1	СЕТКА С2-35	1	3.006.1 - 8.4 -1-8
	2	ПЕТЛЯ П 8	2	- 53
	3	БЕТОН В20, м³	0,15	
ПТ75.150.14 -12		Поз. 2,3 см. ПТ75.150.14-9		
	1	СЕТКА С2-36	1	3.006.1 - 8.4 -1-9
ПТ75.150.14 - 15		Поз. 2,1 см. ПТ75.150.14-12		
	3	БЕТОН В20, м³	0,15	
ПТ75.180.16-12	1	СЕТКА С2-44	1	3.006.1 - 8.4 -1-10
	2	ПЕТЛЯ П 5	2	- 53
	3	БЕТОН В20, м³	0,21	
ПТ75.180.20-15	1	СЕТКА С2-44	1	3.006.1 - 8.4 -1-10
	2	ПЕТЛЯ П 12	2	- 54
	3	БЕТОН В15, м³	0,26	



ИНВ.№ ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ.ИНВ.№

3.006.1 - 8.3 -1-6			Лист
			2



1. СПЕЦИФИКАЦИЮ см. л. 2, 3, 4
2. Узлы 4, 8, 10 см. докум. -19
3. * ЗАЩИТНЫЙ СЛОЙ $\alpha=25$ ТОЛЬКО ДЛЯ ПД75.210.14-12

НАЧ.ОТД	АГРАНОВИЧ	<i>Агранович</i>	3. 006.1 - 8.3 - 1 - 7	П Л И Т А ПТ 75.180.14-; ПТ 75.210.14-; ПТ 75.240.14-; ПД 75.180.14-; ПД 75.210.14-; ПД 75.240.14-	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н.КОНТР.	ЧУМАКОВА	<i>Чумакова</i>			Р	1	4
ГЛ.СПЕЦ	КОРОТЕЦКИЙ	<i>Коротецкий</i>			ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
ВЕД.ИНЖ	ЧУМАКОВА	<i>Чумакова</i>					
ПРОВЕР.	ЧУМАКОВА	<i>Чумакова</i>					
РАЗРАБ.	ФОМИЧЕВ	<i>Фомичев</i>					
РАССЧИТ	ПРОЦЕНКО	<i>Проценко</i>					
РАССЧИТ	ХАЙНСОН	<i>Хайнсон</i>					

МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
ПТ 75.180.14 - 1,5	1	СЕТКА С 2-41	1	3.006.1-8.4-1-10
	3	С 4-2	2	- 40
	5	ПЕТЛЯ П 8	2	- 53
	6	БЕТОН В15, м³	0,18	
ПТ 75.180.14 - 3		Поз. 3, 5, 6 см.		
		ПТ 75.180.14 - 1,5		
	1	СЕТКА С 2-42	1	3.006.1-8.4-1-10
ПТ 75.180.14 - 6		Поз. 3, 5, 6 см.		
		ПТ 75.180.14 - 1,5		
	1	СЕТКА С 2-43	1	3.006.1-8.4-1-10
ПТ 75.180.14 - 9		Поз. 3, 5, 6 см.		
		ПТ 75.180.14 - 1,5		
	1	СЕТКА С 2-44	1	3.006.1-8.4-1-10
ПТ 75.210.14 - 3	1	СЕТКА С 2-51	1	-12
	3	С 4-2	2	- 40
	5	ПЕТЛЯ П 8	2	- 53
	6	БЕТОН В15, м³	0,22	
ПТ 75.210.14 - 6		Поз. 3, 5, 6 см.		
		ПТ 75.210.14 - 3		
	1	СЕТКА С 2-52	1	3.006.1-8.4-1-13
ПТ 75.240.14 - 1,5	1	СЕТКА С 2-57	1	-14
	3	С 4-2	2	- 40
	5	ПЕТЛЯ П 10	2	- 54
	6	БЕТОН В15, м³	0,25	
ПТ 75.240.14 - 3		Поз. 3, 5, 6 см.		
		ПТ 75.240.14 - 1,5		
	1	СЕТКА С 2-58	1	3.006.1-8.4-1-14
ПТ 75.240.14 - 6		Поз. 3, 5 см. ПТ 75.240.14 - 1,5		
	1	СЕТКА С 2-59	1	3.006.1-8.4-1-15
	6	БЕТОН В20, м³	0,25	
3.006.1-8.3-1-7				ЛИСТ
				2

ИНВ. № ПОЯЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
ПД75.180.14-3	1	СЕТКА С2-45	1	3.006.1-8,4-1-11
	2	С2-50	1	-10
	3	С4-2	2	-40
	4	КАРКАС Кр4	4	-48
	5	ПЕТЛЯ П8	2	-53
	6	БЕТОН В15, м³	0,18	
ПД75.180.14-6		Поз. 2...6 см. ПД75.180.14-3		
	1	СЕТКА С2-46	1	3.006.1-8.4-1-11
ПД75.180.14-9		Поз. 2,3,4,5,6 см		
		ПД75.180.14-3		
	1	СЕТКА С2-47	1	3.006.1-8.4-1-11
ПД75.180.14-12		Поз. 2,3,4,5,6 см.		
		ПД75.180.14-3		
	1	СЕТКА С2-48	1	3.006.1-8.4-1-11
ПД75.180.14-15		Поз. 2,3,4,5,6 см.		
		ПД75.180.14-3		
	1	СЕТКА С2-49	1	3.006.1-8.4-1-11
ПД75.210.14-3	1	СЕТКА С2-51	1	-12
	2	С2-55	1	-12
	3	С4-2	2	-40
	4	КАРКАС Кр5	4	-49
	5	ПЕТЛЯ П8	2	-53
	6	БЕТОН В15, м³	0,22	
ПД75.210.14-6		Поз. 2,3,4,5,6 см.		
		ПД75.210.14-3		
	1	СЕТКА С2-54	1	3.006.1-8.4-1-13
ПД75.210.14-9		Поз. 2,3,5,6 см. ПД75.210.14-3		
	1	СЕТКА С2-52	1	3.006.1-8.4-1-13
	4	КАРКАС Кр6	4	-49

МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
ПД 75.210.14-12		Поз. 2, 3, 4, 5, 6 см.		
		ПД 75.210.14 - 3		
	1	СЕТКА С2-53	1	3.006.1-8.4-1-13
ПД 75.240.14-1,5	1	СЕТКА С2-61	1	-14
	2	С2-64	1	-14
	3	С4-2	2	-40
	4	КАРКАС Кр6	4	-49
	5	ПЕТЛЯ П10	2	-54
	6	БЕТОН В15, м ³	0,25	
ПД 75.240.14-3		Поз. 2, 3, 4, 5, 6 см.		
		ПД 75.240.14 - 1,5		
	1	СЕТКА С2-57	1	3.006.1-8.4-1-14
ПД 75.240.14-6		Поз. 2, 3, 4, 5, 6 см.		
		ПД 75.240.14 - 1,5		
	1	СЕТКА С2-62	1	3.006.1-8.4-1-15

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

3.006.1-8.3-1-7

ЛИСТ

4

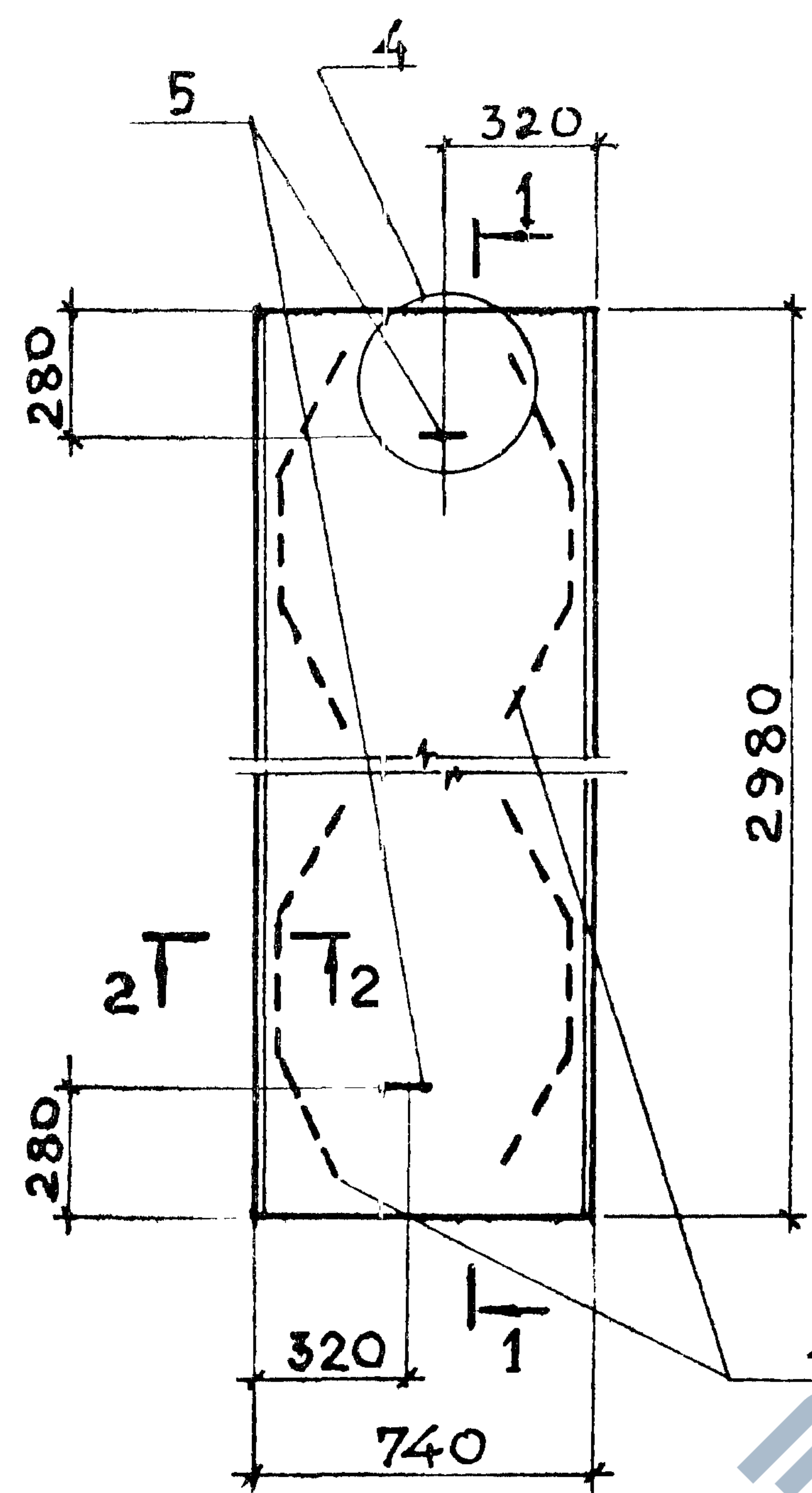
ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
ПТ 75.210.16-9	1	СЕТКА С 2-52	1	3.006.1-8.4-1-13
	4	ПЕТЛЯ П 11	2	-54
	5	БЕТОН В20, м ³	0,25	
ПТ 75.210.20-12	1	СЕТКА С 2-52	1	3.006.1-8.4-1-13
	4	ПЕТЛЯ П 12	2	-54
	5	БЕТОН В15, м ³	0,31	
ПТ 75.210.20-15	4	ПЕТЛЯ П-12	2	3.006.1-8.4-1-54
	5	БЕТОН В20, м ³	0,31	
	1	СЕТКА С 2-53	1	3.006.1-8.4-1-13
ПТ 75.240.20-9	1	СЕТКА С 2-60	1	-15
	4	ПЕТЛЯ П 12	2	-54
	5	БЕТОН В15, м ³	0,35	
ПТ 75.240.25-12	1	СЕТКА С 2-60	1	3.006.1-8.4-1-15
	4	ПЕТЛЯ П 13	2	-54
	5	БЕТОН В15, м ³	0,44	
ПТ 75.240.25-15	4	ПЕТЛЯ П 13	2	3.006.1-8.4-1-54
	5	БЕТОН В20, м ³	0,44	
	1	СЕТКА С 2-59	1	3.006.1-8.4-1-15
ПД 75.210.16-15	1	СЕТКА С 2-53	1	-13
	2	С 2-56	1	-12
	3	КАРКАС Кр6	4	-49
	4	ПЕТЛЯ П 11	2	-54
	5	БЕТОН В15, м ³	0,25	
ПД 75.240.20-9	1	СЕТКА С 2-63	1	3.006.1-8.4-1-14
	2	С 2-65	1	-14
	3	КАРКАС Кр7	4	-49
	4	ПЕТЛЯ П 12	2	-54
	5	БЕТОН В15, м ³	0,35	
				ЛИСТ
3.006.1-8.3-1-8				2

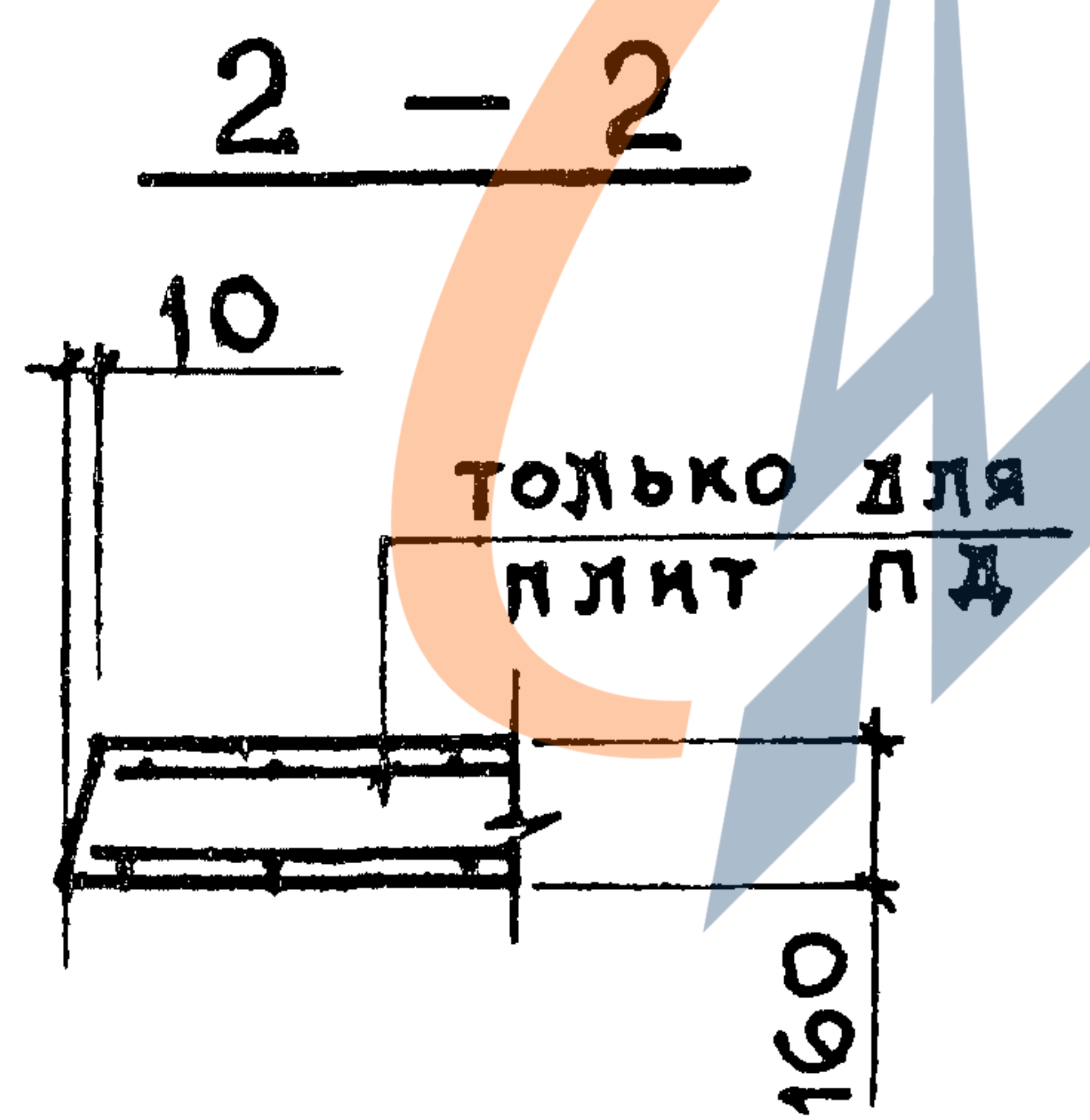
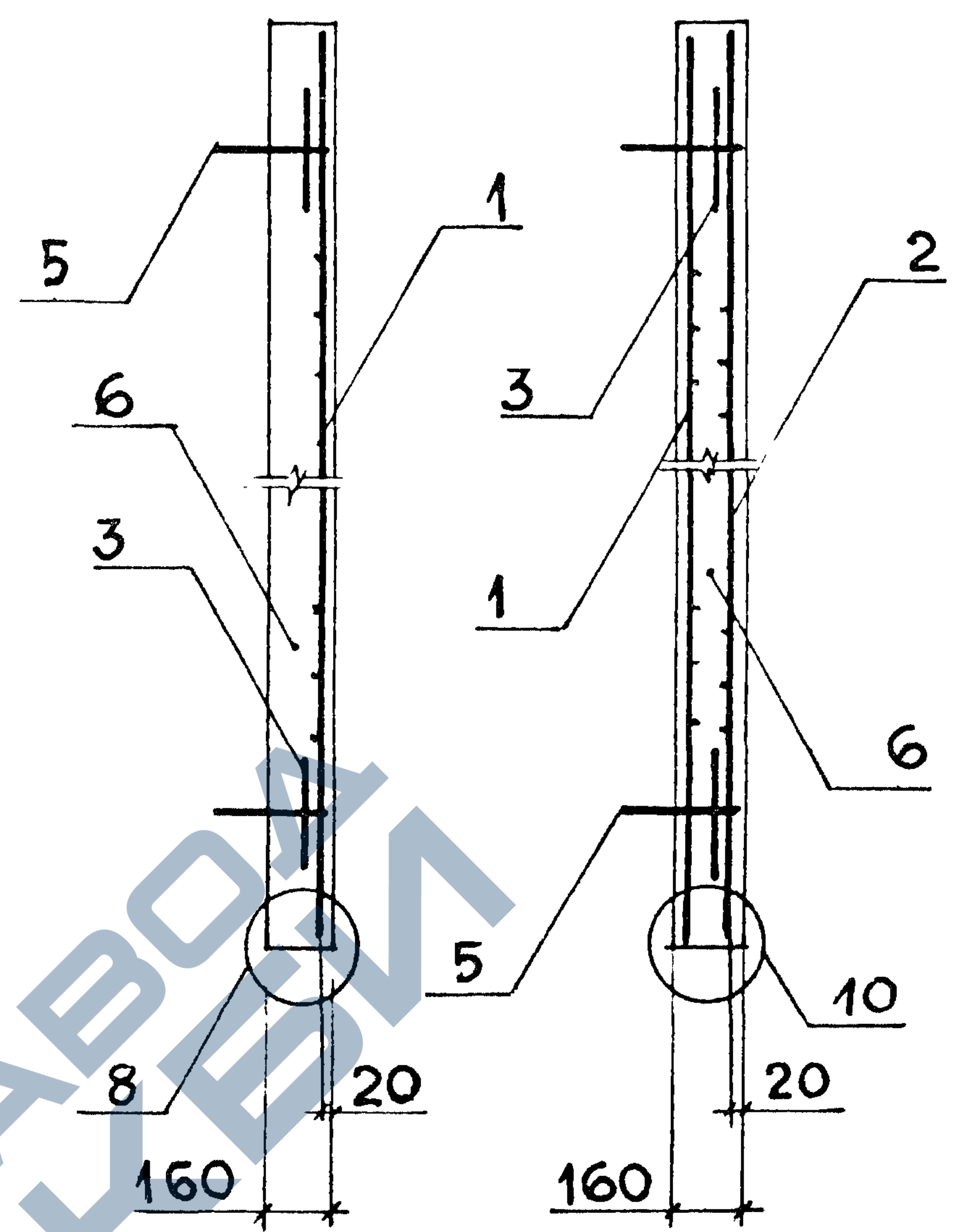
МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
ПД 75.240.20-12		Поз. 2, 3, 4, 5 см.		
		ПД 75.240.20-9		
	1	СЕТКА С 2-60	1	3.006.1-8.4-1-15
ПД 75.240.20-15		Поз. 2, 3, 4, 5 см.		
		ПД 75.240.20-9		
	1	СЕТКА С 2-59	1	3.006.1-8.4-1-15



ИЗМ. №	ПОДП.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИИЗМ. №



1 — 1 1 — 1
для плит ПТ для плит ПД



Марка плиты	Масса, т
ПТ 75.300.16 -1,5; -3	0,88
ПД 75.300.16 -1,5; -3	

1. Спецификацию см. л. 2
2. Узлы 4, 8, 10 см. докум. -19

ИНВ. № ПОЗЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА

НАЧ. ОТД.	АГРАНОВИЧ	
Н. КОНТР.	ЧУМАКОВА	
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	
ВЕД. ИНЖ.	ЧУМАКОВА	
ПРОВЕР.	ЧУМАКОВА	
РАЗРАБ.	ФОМИЧЕВ	
РАССЧИТ.	ПРОЦЕНКО	
РАССЧИТ.	ХАЙНСОН	

3.006.1 - 8.3-1-9

Плита
ПТ 75.300.16 -;
ПД 75.300.16 -

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

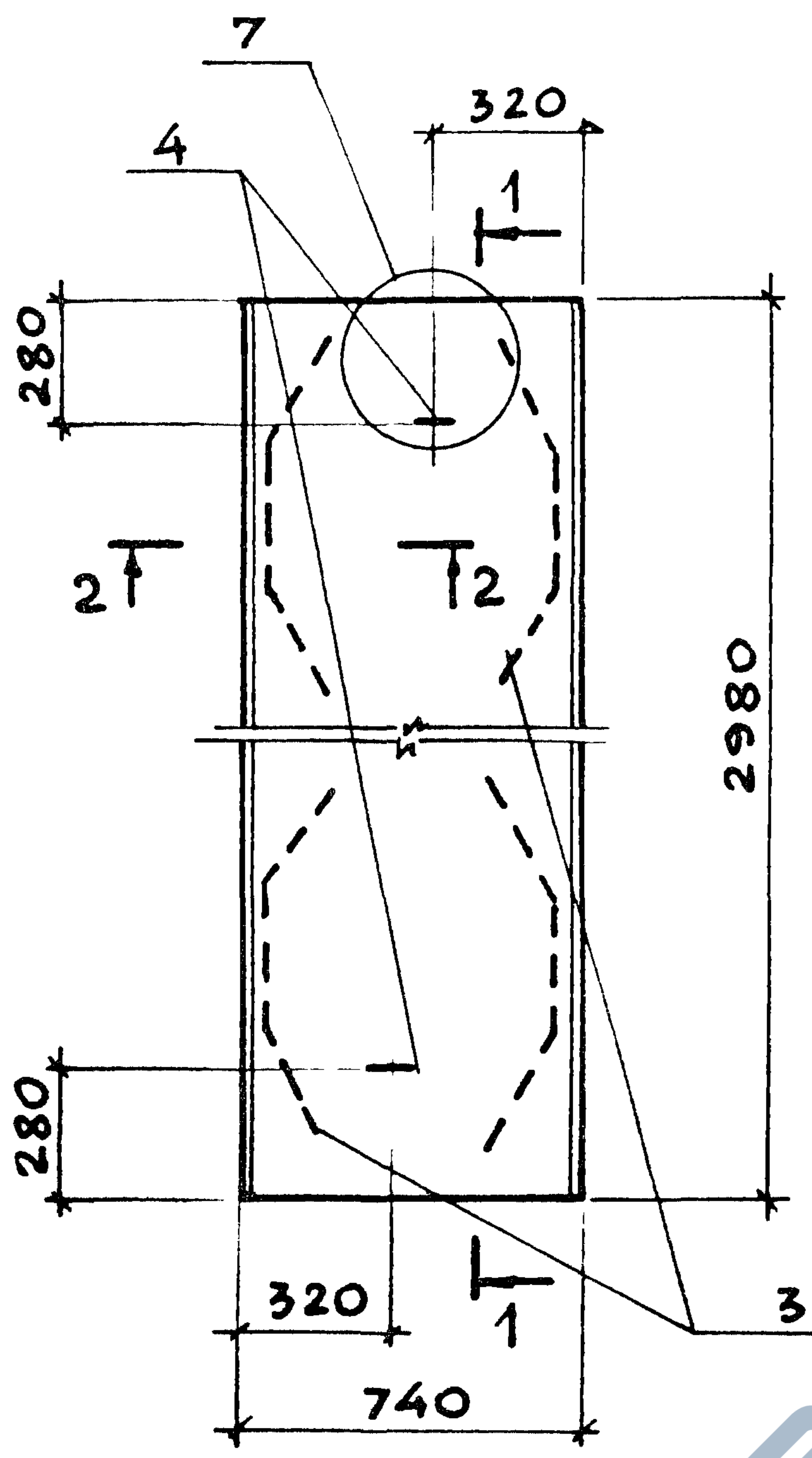
МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
ПТ 75.300.16-1,5	1	СЕТКА С2-66	1	3.006.1-8.4-1-16
	3	С4-2	2	-40
	5	ПЕТЛЯ П11	2	-54
	6	БЕТОН В15, м ³	0,35	
ПТ 75.300.16-3		Поз. 3,5 см. ПТ 75.300.16-1,5		
	1	СЕТКА С2-67	1	3.006.1-8.4-1-18
	6	БЕТОН В20, м ³	0,35	
ПД 75.300.16-1,5	1	СЕТКА С2-72	1	3.006.1-8.4-1-17
	2	С2-76	1	-18
	3	С4-2	2	-40
	4	КАРКАС Кр8	4	-50
	5	ПЕТЛЯ П11	2	-54
	6	БЕТОН В15, м ³	0,35	
ПД 75.300.16-3		Поз. 2, 3, 4, 5, 6 см.		
		ПД 75.300.16-1,5		
	1	СЕТКА С2-73	1	3.00.6-8.4-1-18

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА

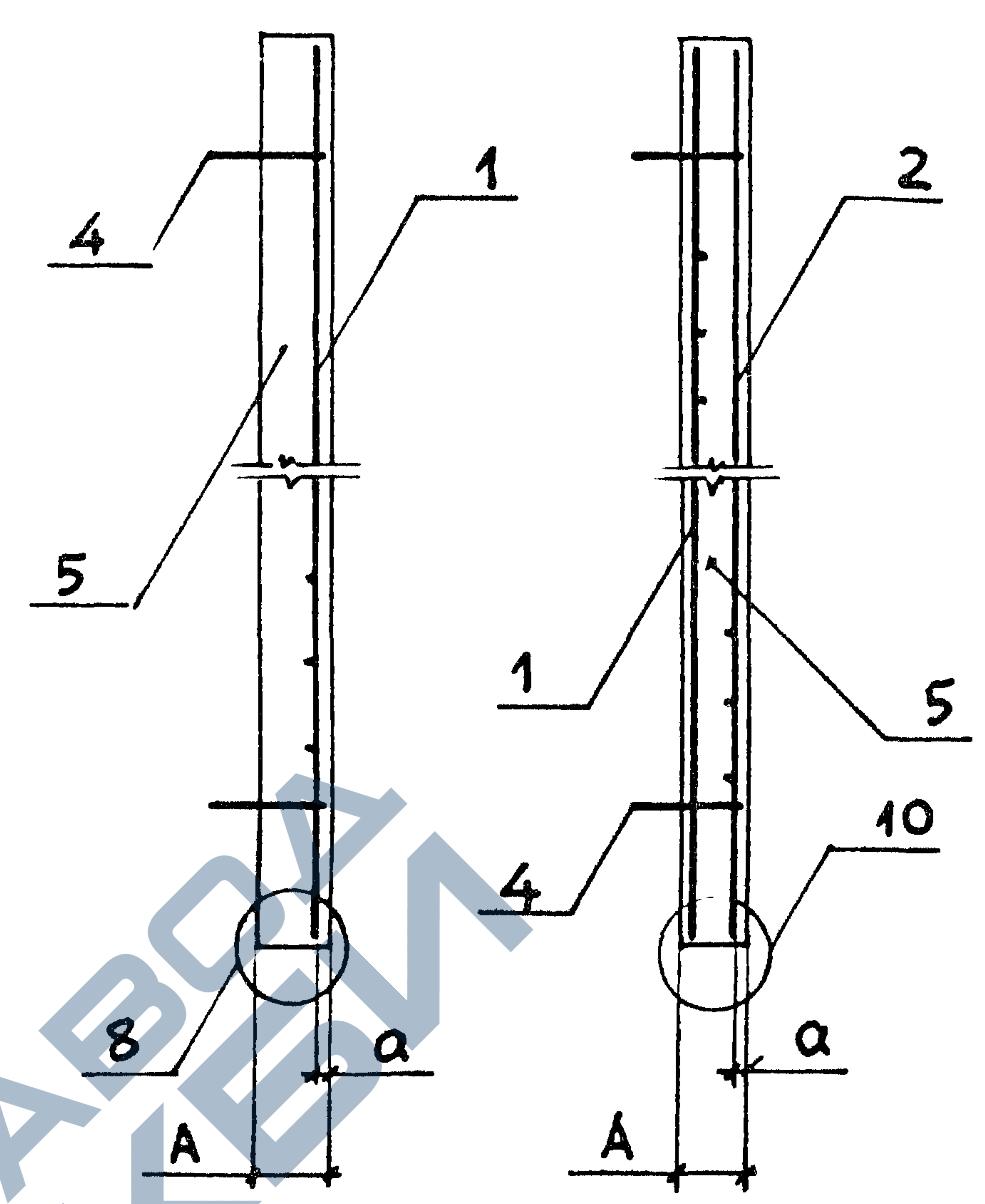
3.006.1-8.3-1-9

ЛКСТ

2



1 — 1
для плит ПТ 1 — 1
для плит ПД



МАРКА ПЛИТЫ	А, мм	α, мм	МАССА, т
ПТ 75.300.20-6	200	20	1,10
ПД 75.300.20-6; -9; -12			
ПТ 75.300.25-9; -12; -15	250	25	1,38
ПД 75.300.25-1			

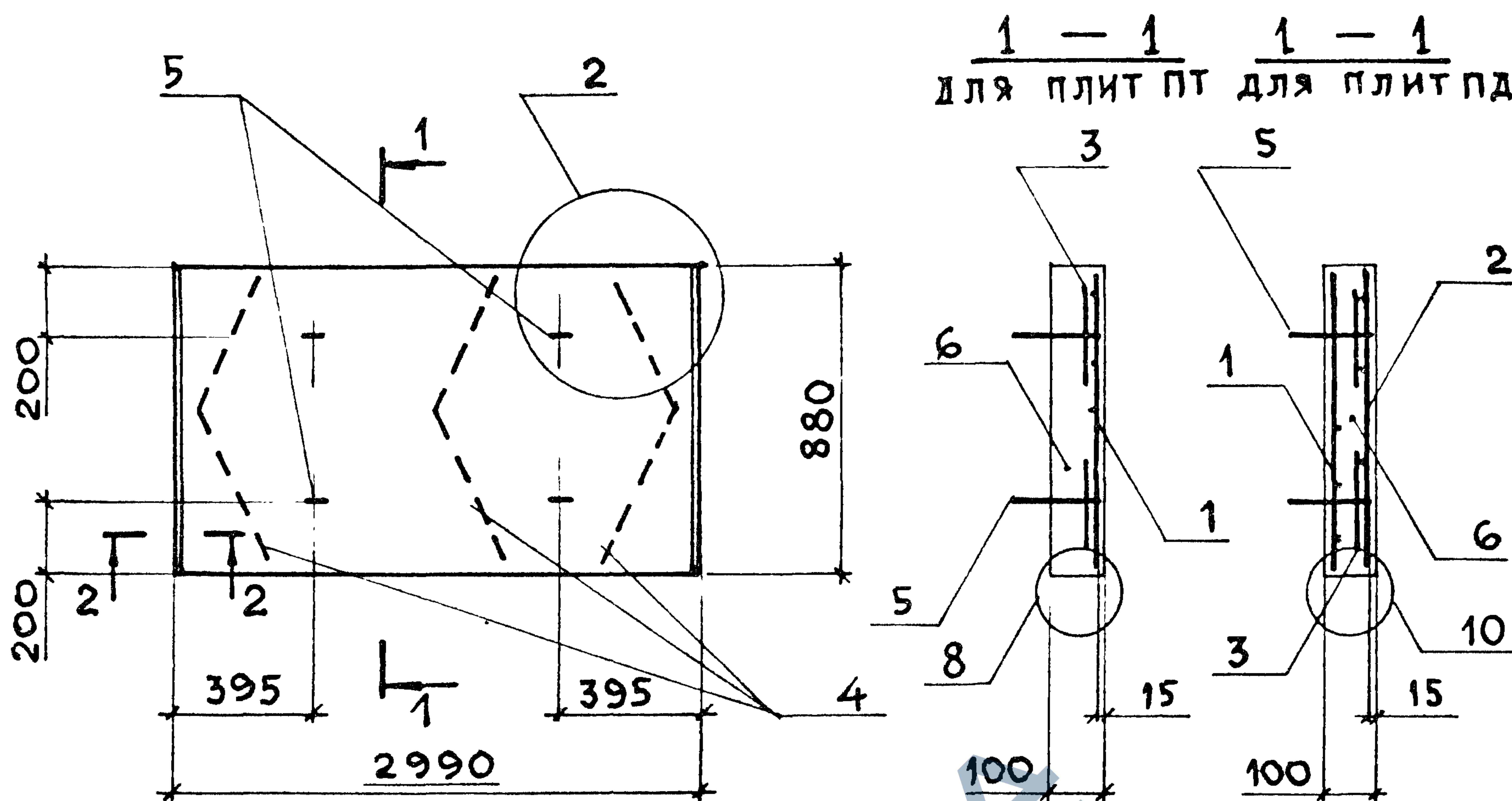
- 1. СПЕЦИФИКАЦИЮ см. л. 2
- 2. СЕЧЕНИЕ 2-2 см. докум. -1
- 3. УЗЛЫ 7, 8, 10 см. докум. -19

ИЗДАНИЕ ПЛИТЫ

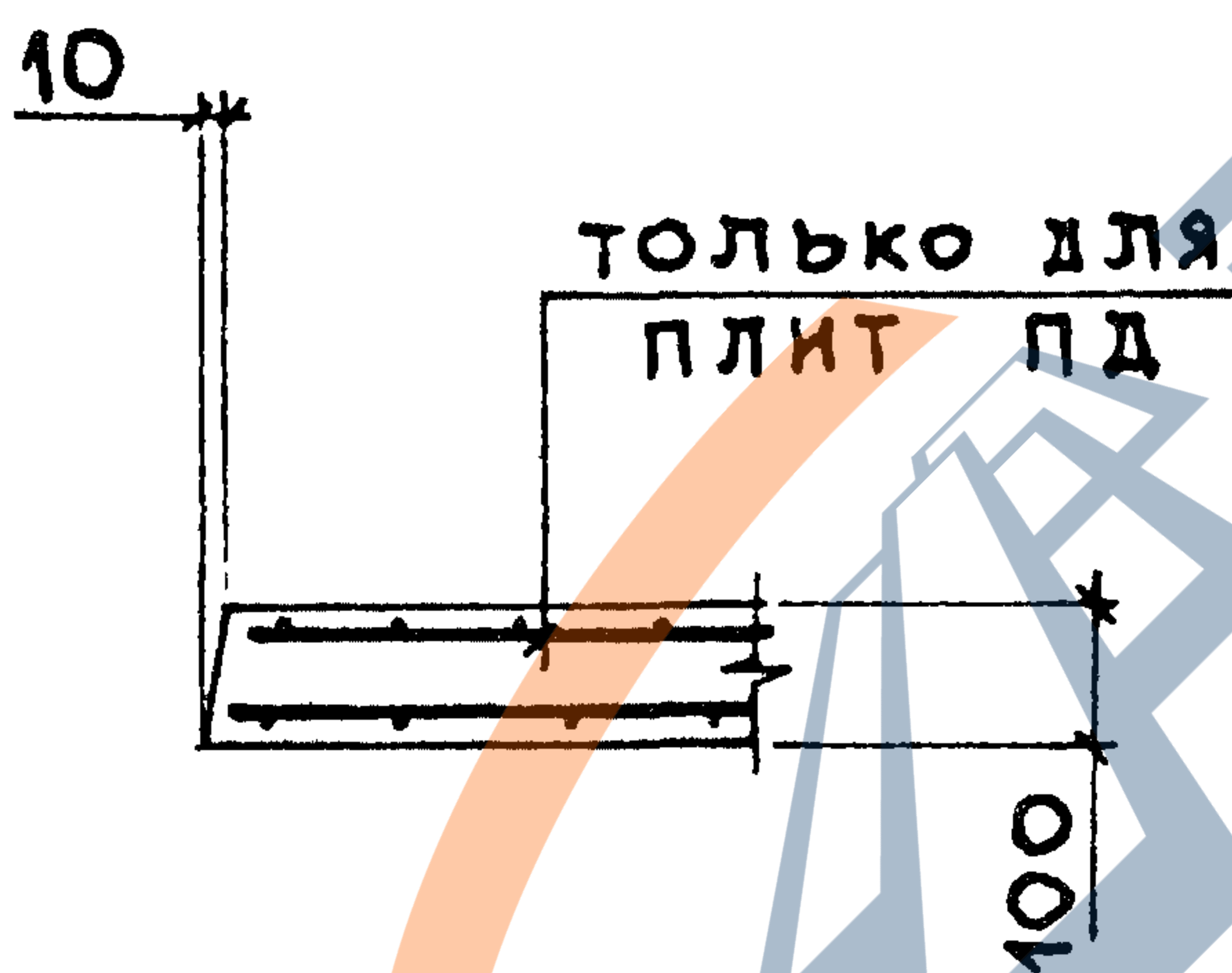
НАЧ.ОТД	АГРАНОВИЧ			3.006.1-8.3-1-10			
Н.КОНТР.	ЧУМАКОВА						
ГЛ.СПЕЦ	КОРОТЕЦКИЙ						
ВЕД.ИНЖ	ЧУМАКОВА			ПЛИТА ПТ 75.300.20-; ПТ 75.300.25-; ПД 75.300.20-; ПД 75.300.25-	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ПРОВЕР.	ЧУМАКОВА				Р	1	2
РАЗРАБ.	ФОМИЧЕВ						
РАССЧИТ	ПРОЦЕНКО						
РАССЧИТ	ХАЙНСОН						
					ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
ПТ 75.300.20-6	1	СЕТКА С2-68	1	3.006.1-8.4-1-16
	4	ПЕТЛЯ П12	2	-54
	5	БЕТОН В15, м³	0,44	
ПТ 75.300.25-9	1	СЕТКА С2-69	1	3.006.1-8.4-1-16
	4	ПЕТЛЯ П13	2	-54
	5	БЕТОН В15, м³	0,55	
ПТ 75.300.25-12		Поз. 4 см. ПТ 75.300.25-9		
	1	СЕТКА С2-70	1	3.006.1-8.4-1-16
	5	БЕТОН В20, м³	0,55	
ПТ 75.300.25-15		Поз. 4 см. ПТ 75.300.25-9		
	1	СЕТКА С2-71	1	3.006.1-8.4-1-17
	5	БЕТОН В25, м³	0,55	
ПД 75.300.20-6	1	СЕТКА С2-74	1	3.006.1-8.4-1-17
	2	С2-76	1	-18
	3	КАРКАС Кр9	4	-50
	4	ПЕТЛЯ П12	2	-54
	5	БЕТОН В15, м³	0,44	
ПД 75.300.20-9		Поз. 2, 3, 4, 5 см.		
		ПД 75.300.20-6		
	1	СЕТКА С2-68	1	3.006.1-8.4-1-39
ПД 75.300.20-12		Поз. 2, 3, 4, 5 см.		
		ПД 75.300.20-6		
	1	СЕТКА С2-75	1	3.006.1-8.4-1-17
ПД 75.300.25-15	1	СЕТКА С2-68	1	-16
	2	С2-76	2	-18
	3	КАРКАС Кр10	4	-50
	4	ПЕТЛЯ П13	2	-54
	5	БЕТОН В15, м³	0,55	

ИНР. № ПОДЛІ ПОДІКСЬ І ДАТА ВЗАМ. ІНВ. №



2 — 2



Марка плиты	Масса, т
ПТ 300.90.10-1,5; -3; -6;	0,66
ПТ 300.90.10-9; -15	
ПД 300.90.10-1,5; -3; -6;	
ПД 300.90.10-9; -15	

1. Спецификацию см. л. 2, 3
2. Узлы 2, 8, 10 см. Докум. - 19

ИНВ. № ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №	1. СПЕЦИФИКАЦИЮ см. л. 2, 3 2. Узлы 2, 8, 10 см. Докум. - 19						
ИНВ. № ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №	НАЧ. ОТД.	АГРАНОВИЧ	✓	3.006.1 - 8.3 - 1 - 11			
			Н. КОНТР.	ЧУМАКОВА	✓				
			ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	✓				
			ВЕД. ИНЖ.	ЧУМАКОВА	✓	ПЛИТА ПТ 300.90.10-; ПД 300.90.10-			
			ПРОВЕР.	ЧУМАКОВА	✓		СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
			РАЗРАБ.	ФОМИЧЕВ	✓		Р	1	3
РАССЧИТ	ПРОЦЕНКО	✓	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ						
РАССЧИТ	ХАЙНСОН	✓							

Лист № 1 из 1

ВЗМ. ИМБ. К

МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
ПТ 300.90.10-1,5	1	СЕТКА СЗ-1	1	3.006.1-8.4-1-19
	3	С4-1	4	-40
	5	ПЕТЛЯ П6	4	-53
	6	БЕТОН В15, м ³	0,26	
ПТ 300.90.10-3		Поз. 3, 5, 6 см.		
		ПТ 300.90.10-1,5		
	1	СЕТКА СЗ-2	1	3.006.1-8.4-1-19
ПТ 300.90.10-6		Поз. 3, 5, 6 см.		
		ПТ 300.90.10-1,5		
	1	СЕТКА СЗ-3	1	3.006.1-8.4-1-20
ПТ 300.90.10-9		Поз. 3, 5, 6 см.		
		ПТ 300.90.10-1,5		
	1	СЕТКА СЗ-4	1	3.006.1-8.4-1-20
ПТ 300.90.10-15		Поз. 3, 5, 6 см.		
		ПТ 300.90.10-1,5		
	1	СЕТКА СЗ-5	1	3.006.1-8.4-1-20
ПД 300.90.10-1,5	1	СЕТКА СЗ-1	1	-19
	2	СЗ-7	1	-32
	3	С4-1	4	-40
	4	КАРКАС Кр1	3	-47
	5	ПЕТЛЯ П6	4	-53
	6	БЕТОН В15, м ³	0,26	
ПД 300.90.10-3		Поз. 2, 3, 4, 5, 6 см.		
		ПД 300.90.10-1,5		
	1	СЕТКА СЗ-2	1	3.006.1-8.4-1-19
ПД 300.90.10-6		Поз. 2, 3, 4, 5, 6 см.		
		ПД 300.90.10-1,5		
	1	СЕТКА СЗ-3	1	3.006.1-8.4-1-20

3.006.1-8.3-1-11

Лист

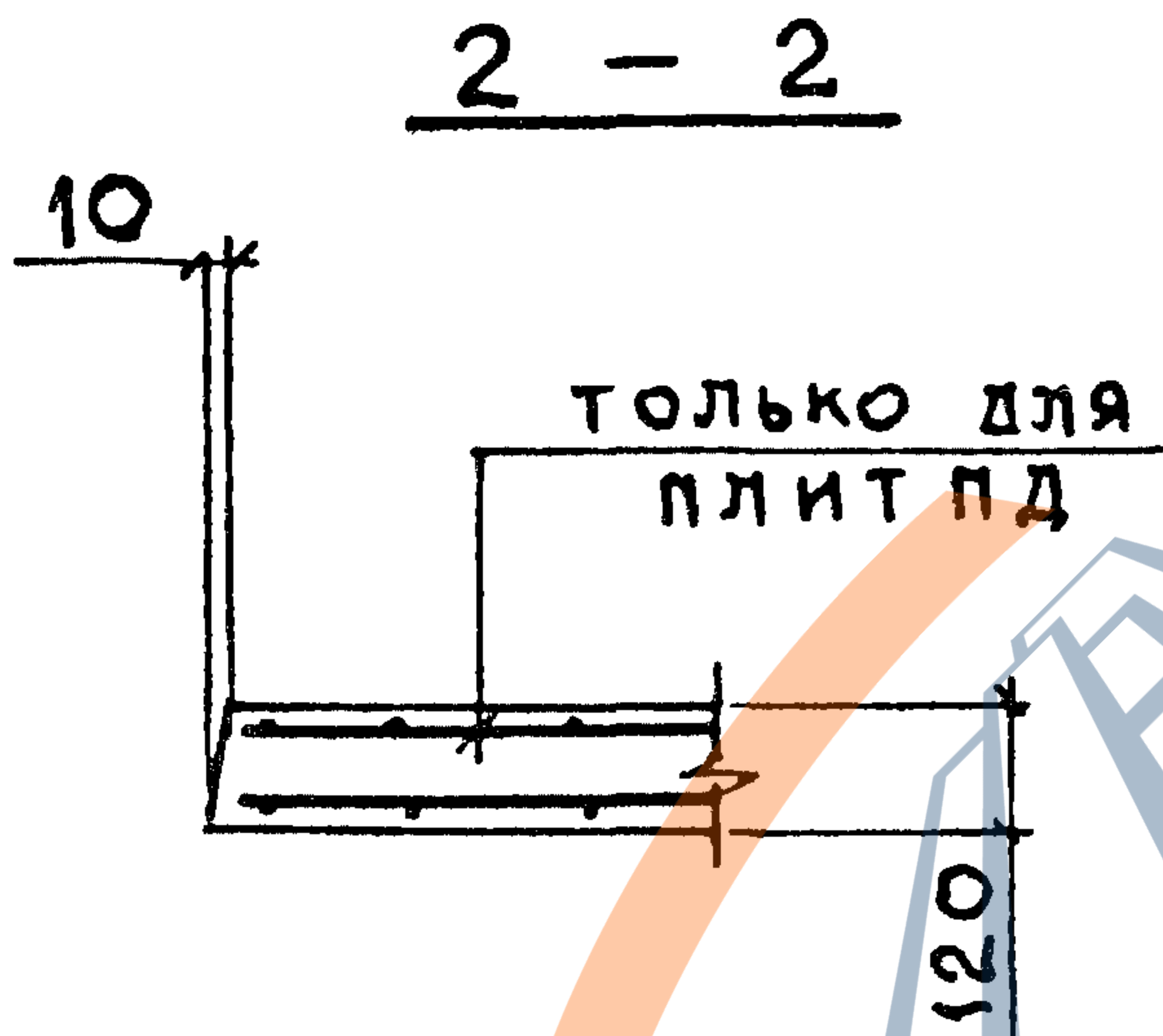
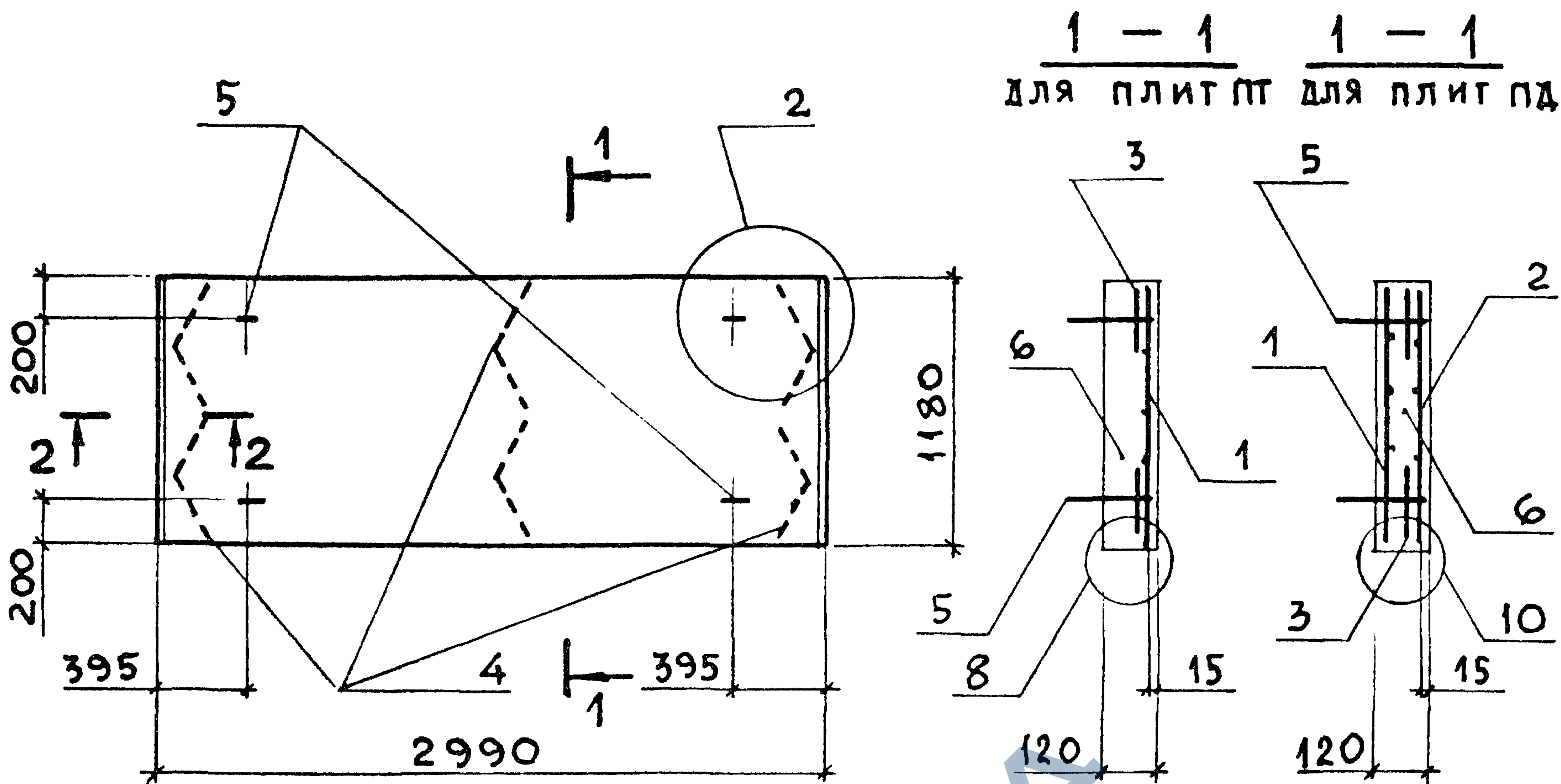
2

МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
ПД300.90.10-9		Поз. 2, 3, 4, 5, 6 см.		
		ПД 300.90.10-1,5		
	1	СЕТКА С 3-6	1	3.006.1-8.4-1-19
ПД300.90.10-15		Поз. 2, 3, 4, 5, 6 см.		
		ПД 300.90.10-1,5		
	1	СЕТКА С 3-5	1	3.006.1-8.4-1-20



ИНВ. № ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №

3.006.1-8.3-1-11	ЛИСТ
	3



МАРКА ПЛИТЫ	МАССА, Т
ПТ300.120.12-1,5; -3; -6;	1,05
ПТ300.120.12-9; -12; -15	
ПД300.120.12-1,5; -3; -6;	
ПД300.120.12-9; -12; -15	

1. СПЕЦИФИКАЦИЮ СМ. Л. 2,3
2. УЗЛЫ 2, 8, 10 СМ. ДОКУМ. - 19

ИВ.Н. ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА	НАЧ.ОТД.	АГРАНОВИЧ		3.006.1-8.3-1-12		
	Н.КОНТР.	ЧУМАКОВА				
	ГЛ.СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ				
	ВЕД.ИНЖ.	ЧУМАКОВА		ПЛИТА ПТ300.120.12- ; ПД300.120.12-	СТАДИЯ	ЛИСТ
	ПРОВЕР.	ЧУМАКОВА			Р	1
	РАЗРАБ.	ФОМИЧЕВ			ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ	
	РАССЧИТ.	ПРОЦЕНКО				
	РАССЧИТ.	ХАЙНСОН				

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИМЬ Н

МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
ПТ300.120.12-1,5	1	СЕТКА СЗ-8	1	3.006.1-8.4-1-22
	3	С4-1	4	-40
	5	ПЕТЛЯ П9	4	-54
	6	БЕТОН В15, м³	0,42	
ПТ300.120.12-3		Поз. 3, 5, 6 см.		
		ПТ300.120.12-1,5		
	1	СЕТКА СЗ-9	1	3.006.1-8.4-1-21
ПТ300.120.12-6		Поз. 3, 5, 6 см.		
		ПТ300.120.12-1,5		
	1	СЕТКА СЗ-10	1	3.006.1-8.4-1-21
ПТ300.120.12-9		Поз. 3, 5, 6 см.		
		ПТ300.120.12-1,5		
	1	СЕТКА СЗ-11	1	3.006.1-8.4-1-21
ПТ300.120.12-12		Поз. 3, 5, 6 см.		
		ПТ300.120.12-1,5		
	1	СЕТКА СЗ-12	1	3.006.1-8.4-1-21
ПТ300.120.12-15		Поз. 3, 5 см. ПТ300.120.12-1,5		
	1	СЕТКА СЗ-12	1	3.006.1-8.4-1-21
	6	БЕТОН В20, м³	0,42	
ПД300.120.12-1,5	1	СЕТКА СЗ-13	1	3.006.1-8.4-1-22
	2	СЗ-17	1	-32
	3	С4-1	4	-40
	4	КАРКАС Кр2	6	-47
	5	ПЕТЛЯ П9	4	-54
	6	БЕТОН В15, м³	0,42	
ПД300.120.12-3		Поз. 2, 3, 4, 5, 6 см.		
		ПД300.120.12-1,5		
	1	СЕТКА СЗ-14	1	3.006.1-8.4-1-21

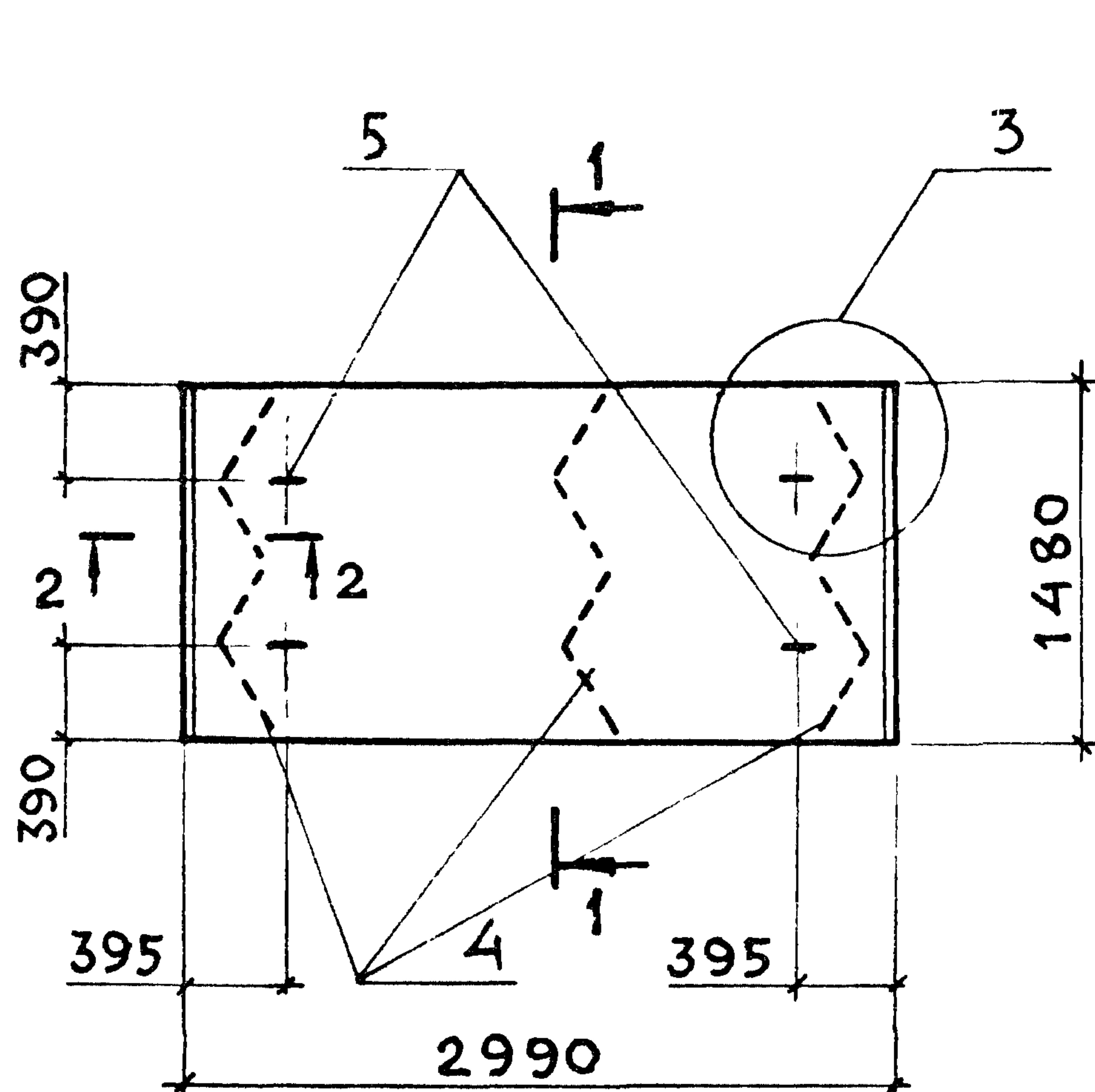
МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
ПД300.120.12-6		Поз. 2, 3, 4, 5, 6 см.		
		ПД300.120.12-1,5		
	1	СЕТКА С3-15	1	3.006.1-8.4-1-22
ПД300.120.12-9		Поз. 2, 3, 4, 5, 6 см.		
		ПД300.120.12-1,5		
	1	СЕТКА С3-16	1	3.006.1-8.4-1-22
ПД300.120.12-12		Поз. 2, 3, 4, 5, 6 см.		
		ПД300.120.12-1,5		
	1	СЕТКА С3-11	1	3.006.1-8.4-1-21
ПД300.120.12-15		Поз. 2, 3, 4, 5, 6 см.		
		ПД300.120.12-1,5		
	1	СЕТКА С3-12	1	3.006.1-8.4-1-21

ЛНВ.П-ПДЖ ПУДІПІСЬ І ДАТІА ІЗДАМ.ІННБ.И

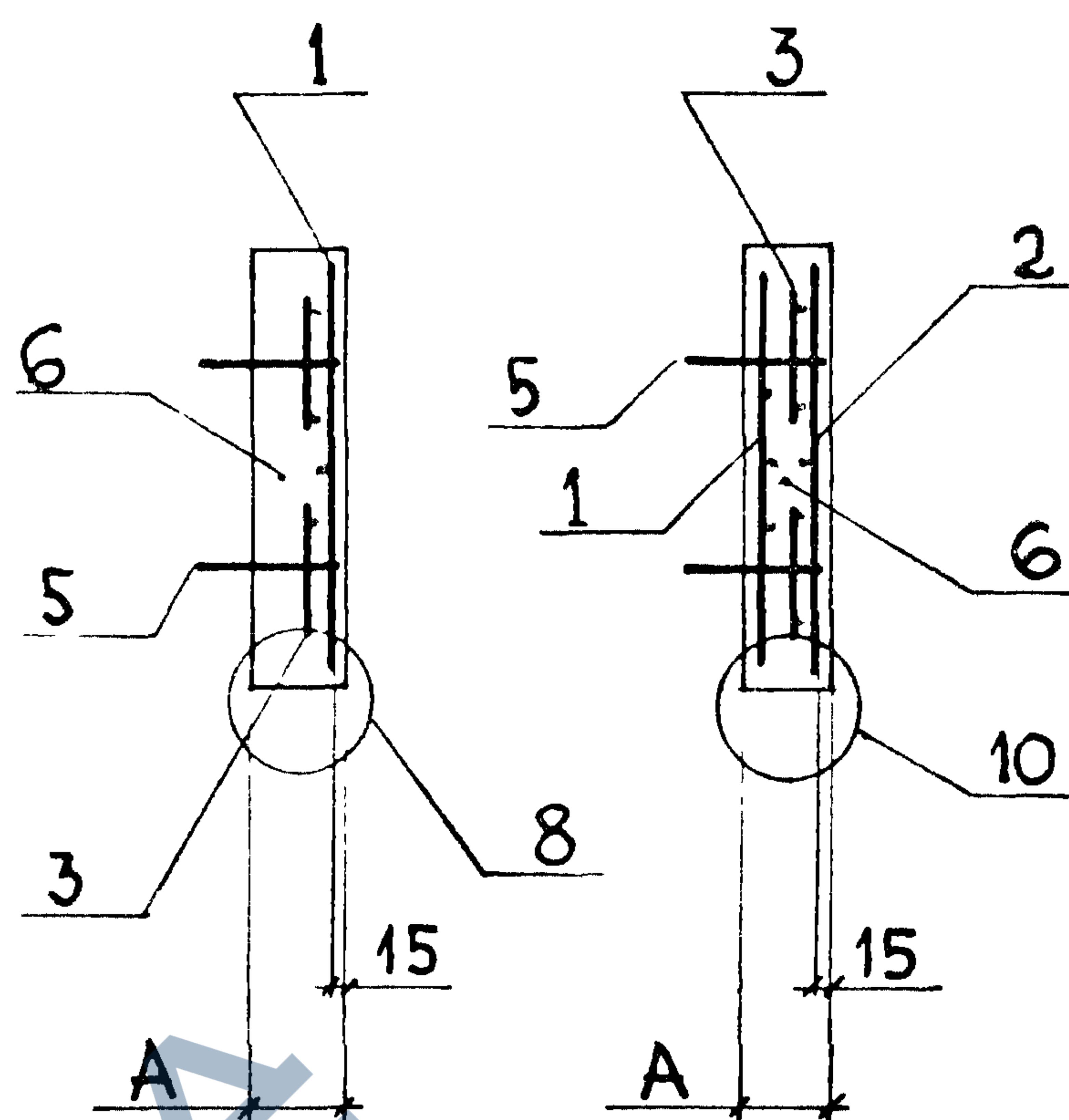
3.006.1-8.3-1-12

ЛИСТ

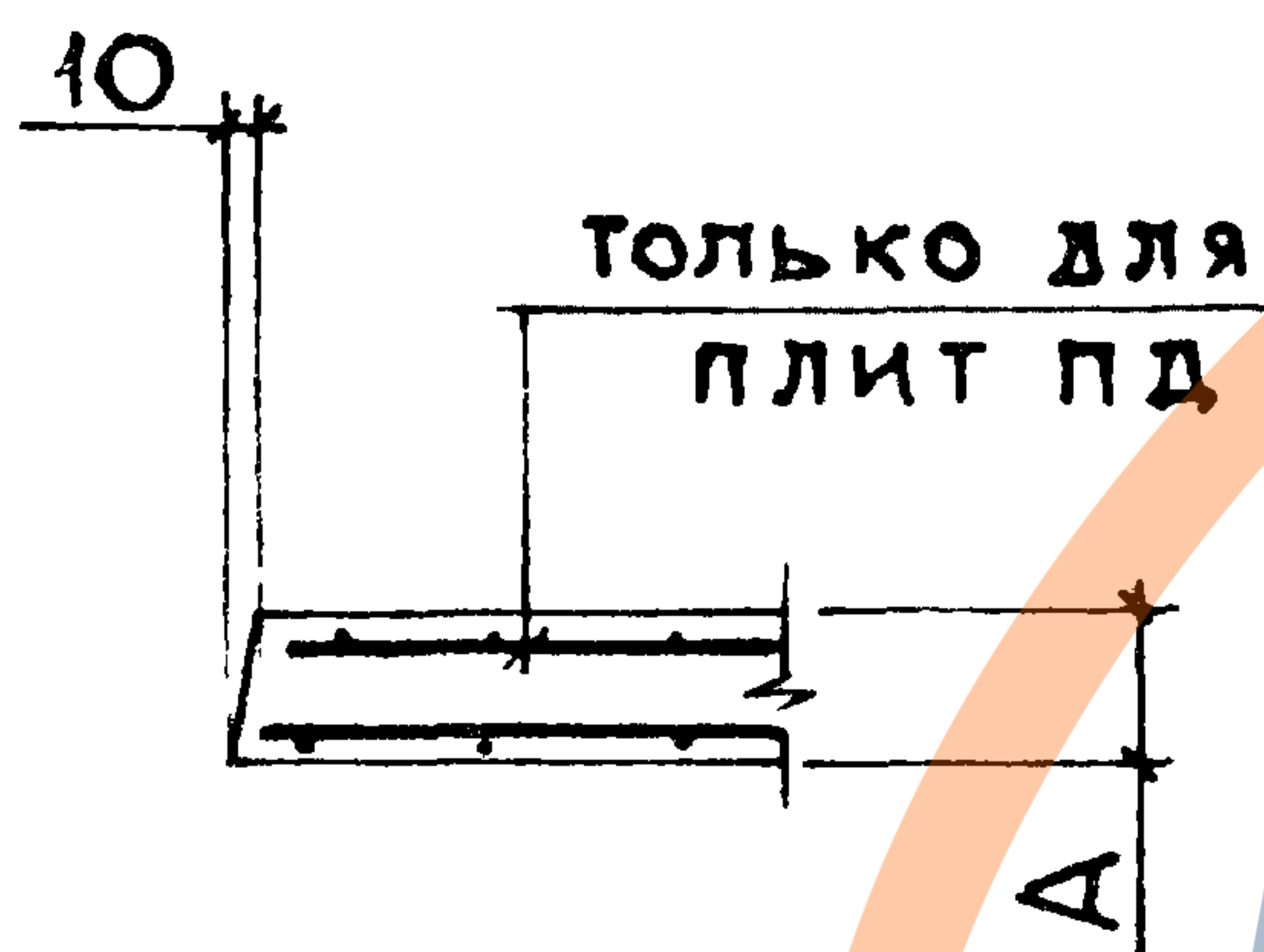
3



1 — 1 для плит ПТ 1 — 1 для плит ПД



2 — 2



МАРКА ПЛИТЫ	А, мм	МАССА, т
ПТ 300.150.12-1,5;-3;-6	120	1,33
ПД 300.150.12-1,5;-3;-6;		
ПД 300.150.12-12;-15		
ПТ 300.150.14-9;-12;-15	140	1,55

1. Спецификацию см. лист 2,3
2. Узлы 3, 8, 10 см. докум. - 19

НАЧ.ОТД	АГРАНОВИЧ	✓
Н.КОНТР.	ЧУМАКОВА	✓
ГЛ.СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	✓
ВЕД.ИНЖ	ЧУМАКОВА	✓
ПРОВЕР.	ЧУМАКОВА	✓
РАЗРАБ	ФОМИЧЕВ	✓
РАССЧИТ	ПРОЦЕНКО	✓
РАССЧИТ	ХАЙНСОН	✓

3.006.1-8.3-1-13

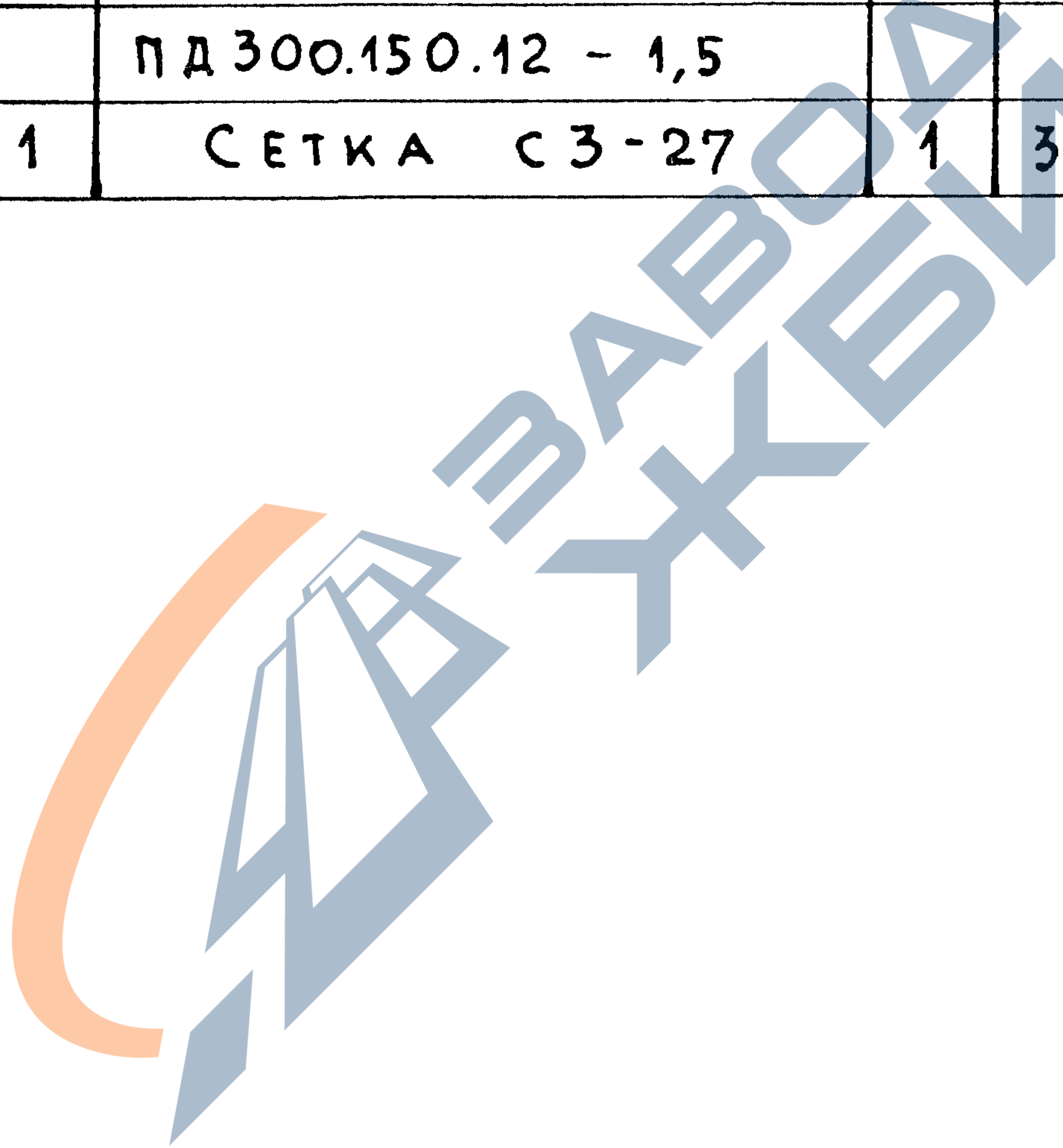
ПЛИТА
ПТ300.150.12- ; ПТ300.150.14-;
ПД300.150.12- ; ПД300.150.14-

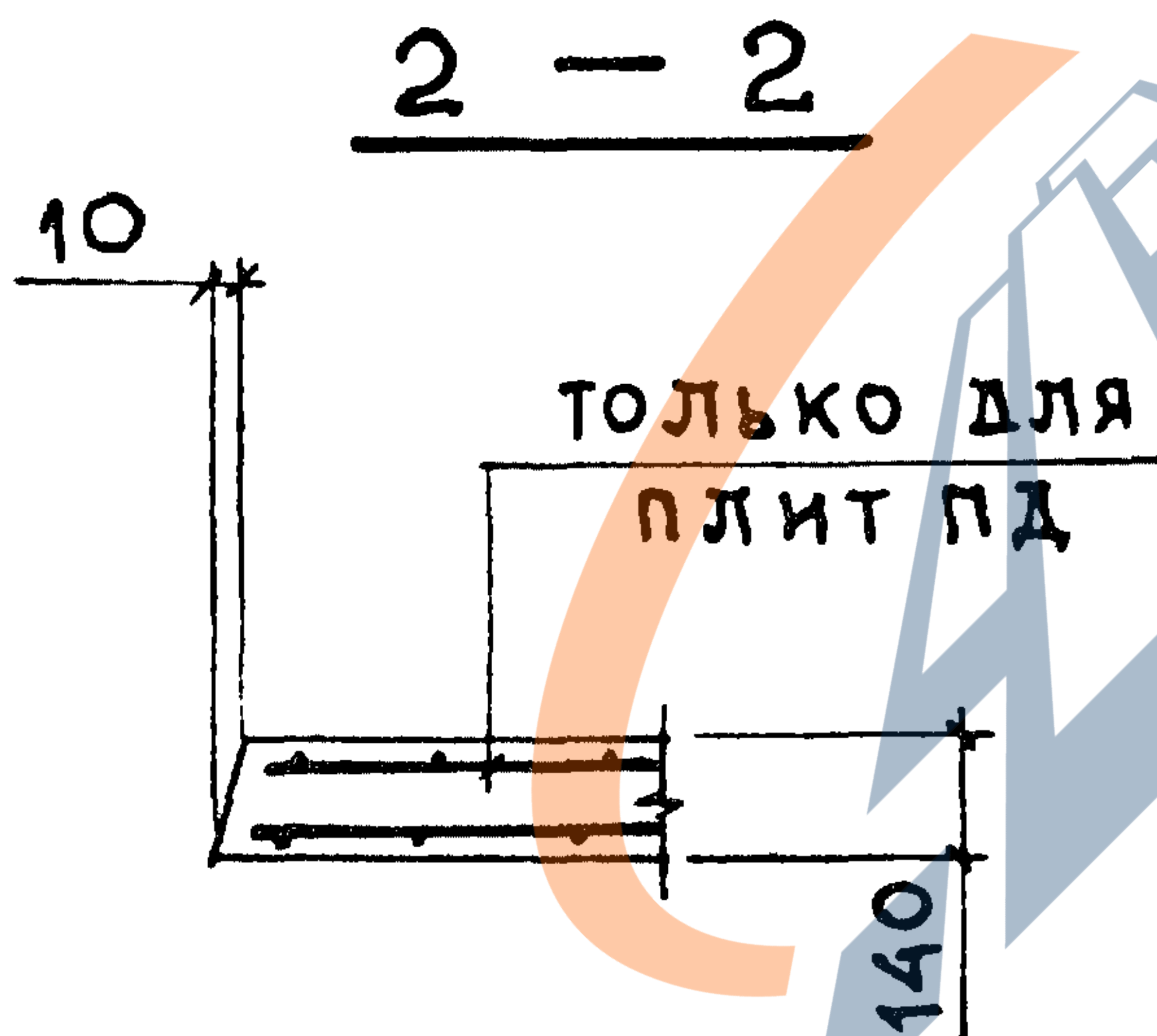
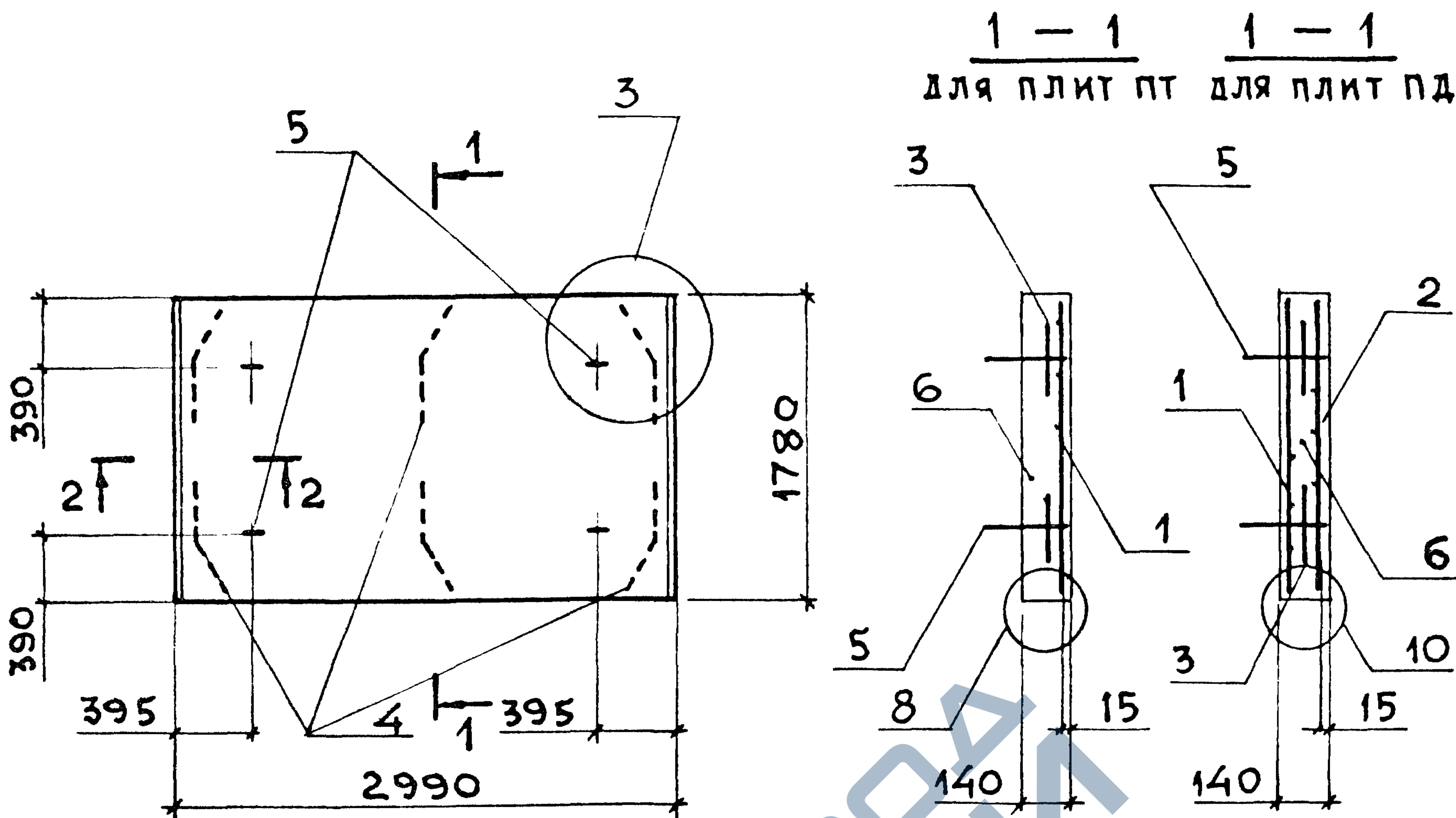
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	3
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

МАРКА	Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
ПТ300.150.12-1,5	1	СЕТКА СЗ-18	1	3.006.1-8.4-1-23
	3	С4-1	4	-40
	5	ПЕТЛЯ П9	4	-54
	6	БЕТОН В15, м³	0,53	
ПТ300.150.12-3		Поз. 3, 5, 6 см.		
		ПТ300.150.12-1,5		
	1	СЕТКА СЗ-19	1	3.006.1-8.4-1-24
ПТ300.150.12-6		Поз. 3, 5, 6 см.		
		ПТ300.150.12-1,5		
	1	СЕТКА СЗ-20	1	3.006.1-8.4-1-23
ПТ300.150.14-9	1	СЕТКА СЗ-21	1	-24
	3	С4-2	4	-40
	5	ПЕТЛЯ П10	4	-54
	6	БЕТОН В15, м³	0,62	
ПТ300.150.14-12		Поз.3,5 см.ПТ300.150.14-9		
	6	БЕТОН В20, м³	0,62	
	1	СЕТКА СЗ-21	1	3.006.1-8.4-1-23
ПТ300.150.14-15		Поз. 1, 3, 5 см.		
		ПТ300.150.14-12		
	6	БЕТОН В20, м³	0,62	
ПД300.150.12-1,5	1	СЕТКА СЗ-23	1	3.006.1-8.4-1-25
	2	СЗ-28	1	-32
	3	С4-1	4	-40
	4	КАРКАС Кр3	6	-48
	5	ПЕТЛЯ П9	4	-54
	6	БЕТОН В15, м³	0,53	

Или № подл. или дата изд. инв. №

МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
ПД300.150.12-3		Поз. 2, 3, 4, 5, 6 см.		
		ПД300.150.12-1,5		
	1	СЕТКА С3-24	1	3.006.1-8.4-1-25
ПД300.150.12-6		Поз. 2, 3, 4, 5, 6 см.		
		ПД300.150.12-1,5		
	1	СЕТКА С3-25	1	3.006.1-8.4-1-24
ПД300.150.12-12		Поз. 2, 3, 4, 5, 6 см.		
		ПД300.150.12-1,5		
	1	СЕТКА С3-26	1	3.006.1-8.4-1-25
ПД300.150.12-15		Поз. 2, 3, 4, 5, 6 см.		
		ПД300.150.12-1,5		
	1	СЕТКА С3-27	1	3.006.1-8.4-1-25





МАРКА ПЛИТЫ	МАССА, Т
ПТ300.180.14 -1,5; -3; -6; -9	1,88
ПД300.180.14 -1,5; -3; -6; -9;	
ПД300.180.14 -12; -15	

1. СПЕЦИФИКАЦИЮ СМ. Л. 2, 3
2. Узлы 3, 8, 10 см. докум. -19

ИЗМ. ИЛИ ПОДПИСЬ И ДАТА

НАЧ. ОТД.	АГРАНОВИЧ	
Н. КОНТР.	ЧУМАКОВА	
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	
ВЕД. ИНЖ.	ЧУМАКОВА	
ПРОВЕР.	ЧУМАКОВА	
РАЗРАБ.	ФОМИЧЕВ	
РАССЧИТ.	ПРОЦЕНКО	
РАССЧИТ.	ХАЙНСОН	

3.006.1-8.3-1-14

ПЛИТА
ПТ300.180.14-; ПД300.180.14-

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	3
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

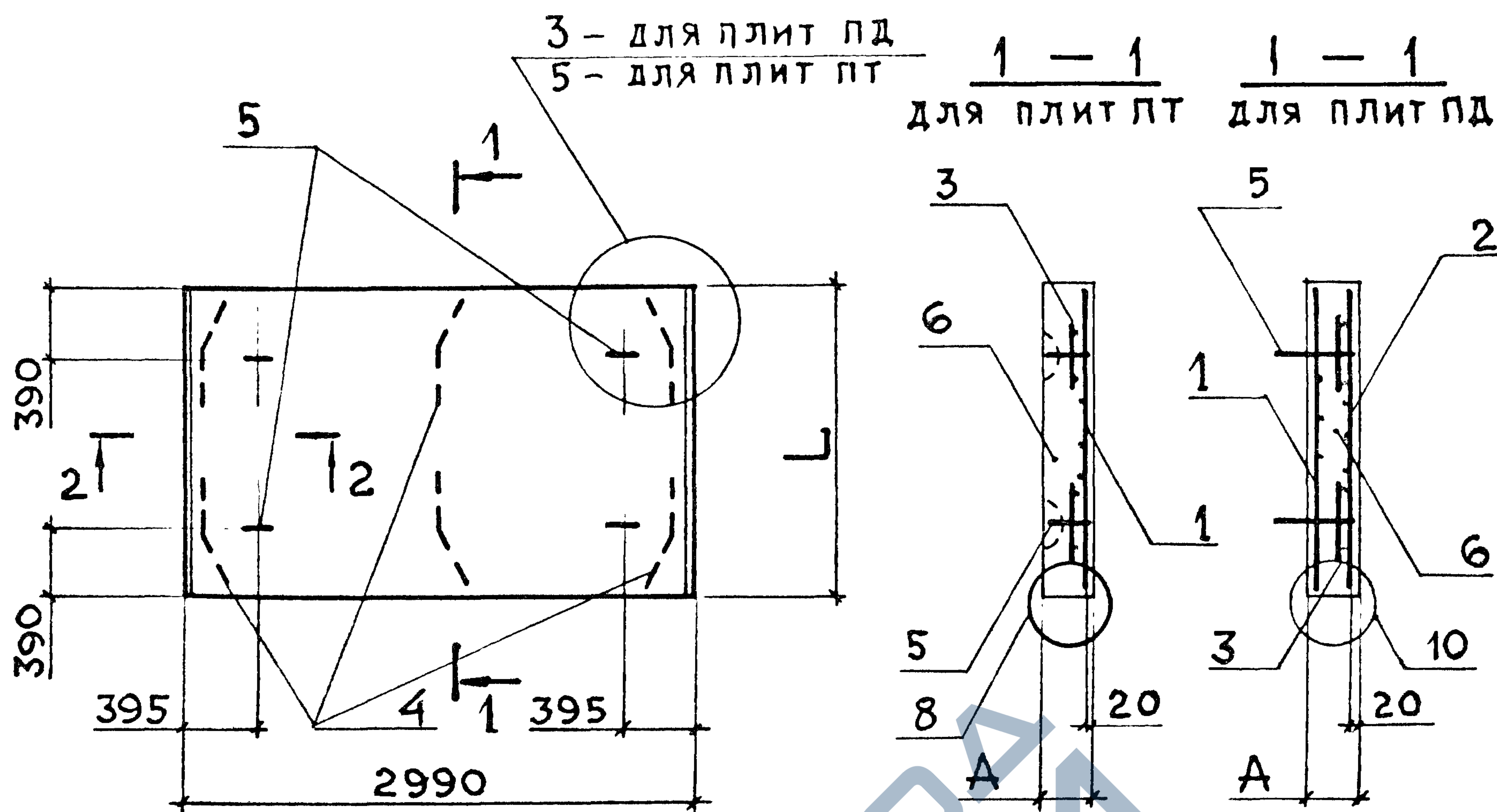
ИЗВ. № ПОДЛ ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМ. ИЗВ. №

МАРКА	Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
ПТ300.180.14-1,5	1	СЕТКА С3-29	1	3.006.1-8.4-1-26
	3	С4-2	4	-40
	5	ПЕТЛЯ П10	4	-54
	6	БЕТОН В15, м³	0,75	
ПТ300.180.14-3		Поз. 3, 5, 6 см.		
		ПТ300.180.14-1,5		
	1	СЕТКА С3-30	1	3.006.1-8.4-1-26
ПТ300.180.14-6	1	СЕТКА С3-31	1	-26
	3	С4-2	4	-40
	5	ПЕТЛЯ П-10	4	-54
	6	БЕТОН В20, м³	0,75	
ПТ300.180.14-9		Поз. 3, 5, 6 см.		
		ПТ300.180.14-6		
	1	СЕТКА С3-32	1	3.006.1-8.4-1-27
ПД300.180.14-1,5	1	СЕТКА С3-33	1	-27
	2	С3-38	1	-32
	3	С4-2	4	-40
	4	КАРКАС Кр4	6	-48
	5	ПЕТЛЯ П10	4	-54
	6	БЕТОН В15, м³	0,75	
ПД300.180.14-3		Поз. 2, 3, 4, 5, 6 см.		
		ПД300.180.14-1,5		
	1	СЕТКА С3-34	1	3.006.1-8.4-1-27
ПД300.180.14-6		Поз. 2, 3, 4, 5, 6 см.		
		ПД300.180.14-1,5		
ПД300.180.14-9	1	СЕТКА С3-35	1	3.006.1-8.4-1-28
		Поз. 2, 3, 4, 5, 6 см.		
		ПД300.180.14-1,5		
	1	СЕТКА С3-36	1	3.006.1-8.4-1-28
3.006.1-8.3-1-14				ЛИСТ
				2

МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
ПД 300.180.14-12		Поз. 2, 3, 4, 5, 6 см.		
		ПД 300.180.14-1,5		
	1	СЕТКА СЗ-32	1	3.006.1-8.4-1-27
ПД 300.180.14-15		Поз. 2, 3, 4, 5, 6 см.		
		ПД 300.180.14-1,5		
	1	СЕТКА СЗ-37	1	3.006.1-8.4-1-28



ИЛВ. N° ПОДЛ	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИЛВ. N°



МАРКА ПЛИТЫ	L, мм	A, мм	МАССА, т
ПТ 300.180.16 - 12	1780	160	2,13
ПТ 300.180.20 - 15		200	2,66
ПТ 300.210.16 - 9	2080	160	2,50
ПД 300.210.16 - 15		160	2,50
ПТ 300.210.20 - 12; - 15		200	3,10

1. СПЕЦИФИКАЦИЮ см. л 2
2. СЕЧЕНИЕ 2-2 см. докум. - 1
3. УЗЛЫ 3, 5, 8, 10 см. докум. - 19

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

НАЧ.ОТД.	АГРАНОВИЧ	Х.Х.	3.006.1-8.3-1-15			
Н.КОНТР.	ЧУМАКОВА	Ч.С.				
ГЛ.СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	К.С.				
ВЕД.ИНЖ.	ЧУМАКОВА	Ч.С.	П л и т а ПТ300.180.16-; ПТ300.180.20-; ПТ300.210.16-; ПТ300.210.20-; ПД300.210.16-	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ПРОВЕР.	ЧУМАКОВА	Ч.С.		Р	1	2
РАЗРАБ.	ФОМИЧЕВ	Ф.С.		ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
РАССЧИТ	ПРОЦЕНКО	П.С.				
РАССЧИТ	ХАЙНСОН	Х.С.				

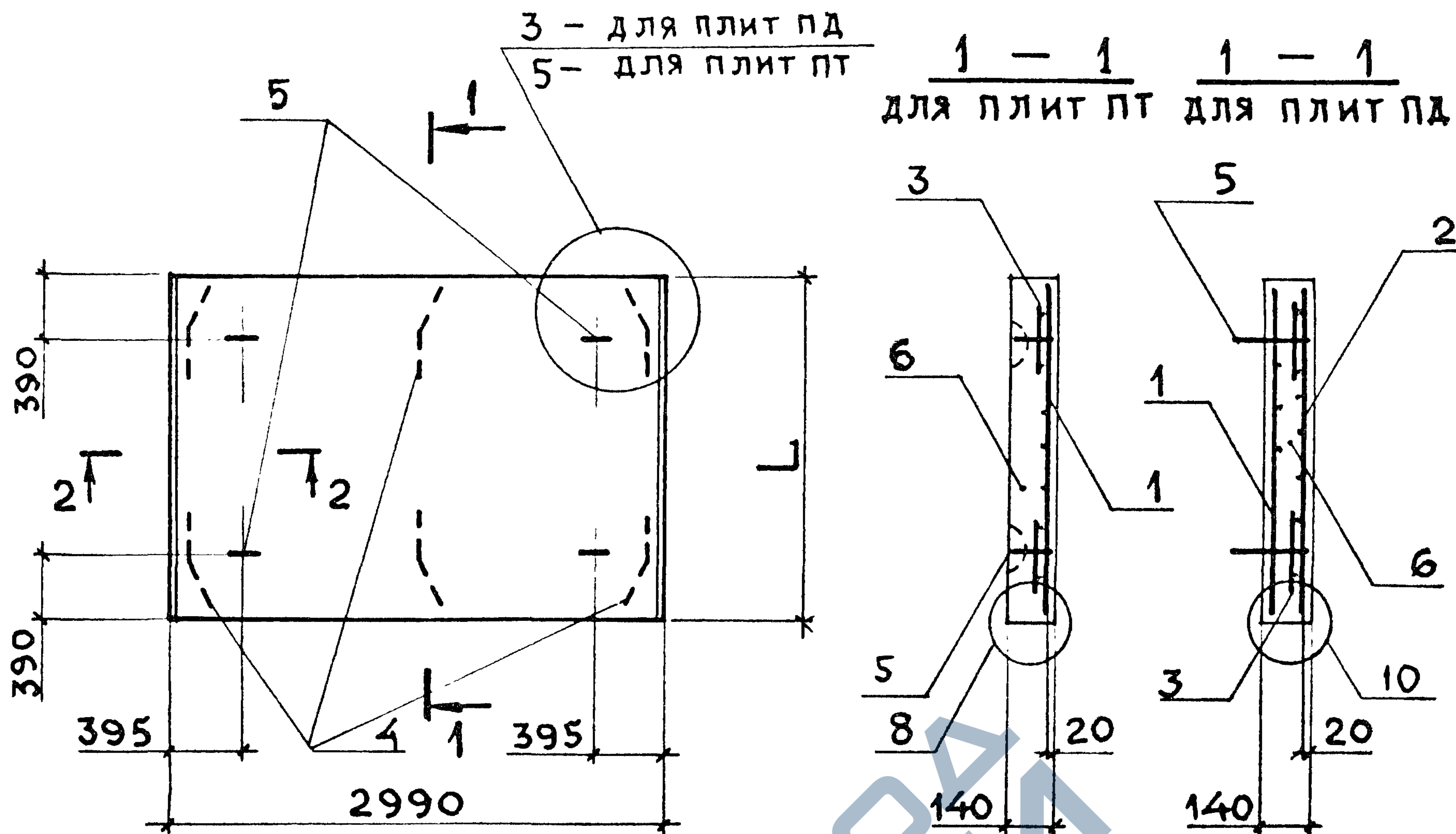
МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
ПТ300.180.16-12	1	СЕТКА С3-32	1	3.006.1-8.4-1-27
	3	С4-2	4	-40
	5	ПЕТЛЯ П16	4	-55
	6	БЕТОН В20, м³	0,85	
ПТ300.180.20-15	1	СЕТКА С3-32	1	3.006.1-8.4-1-27
	3	С4-2	4	-40
	5	ПЕТЛЯ П14	4	-55
	6	БЕТОН В15, м³	1,06	
ПТ300.210.16-9	1	СЕТКА С3-41	1	3.006.1-8.4-1-29
	3	С4-2	4	-40
	5	ПЕТЛЯ П16	4	-55
	6	БЕТОН В20, м³	1,00	
ПТ300.210.20-12	1	СЕТКА С3-41	1	3.006.1-8.4-1-29
	3	С4-2	4	-40
	5	ПЕТЛЯ П14	4	-55
	6	БЕТОН В15, м³	1,24	
ПТ300.210.20-15		Поз. 3, 5 см ПТ300.210.20-12		
	1	СЕТКА С3-42	1	3.006.1-8.4-1-29
	6	БЕТОН В20, м³	1,24	
ПД300.210.16-15	1	СЕТКА С3-42	1	3.006.1-8.4-1-29
	2	С3-48	1	-32
	3	С4-2	4	-40
	4	КАРКАС Кр6	6	-49
	5	ПЕТЛЯ П23	4	-57
	6	БЕТОН В15, м³	1,00	

ИНВ.№ ПОЗ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ.ИНВ.№

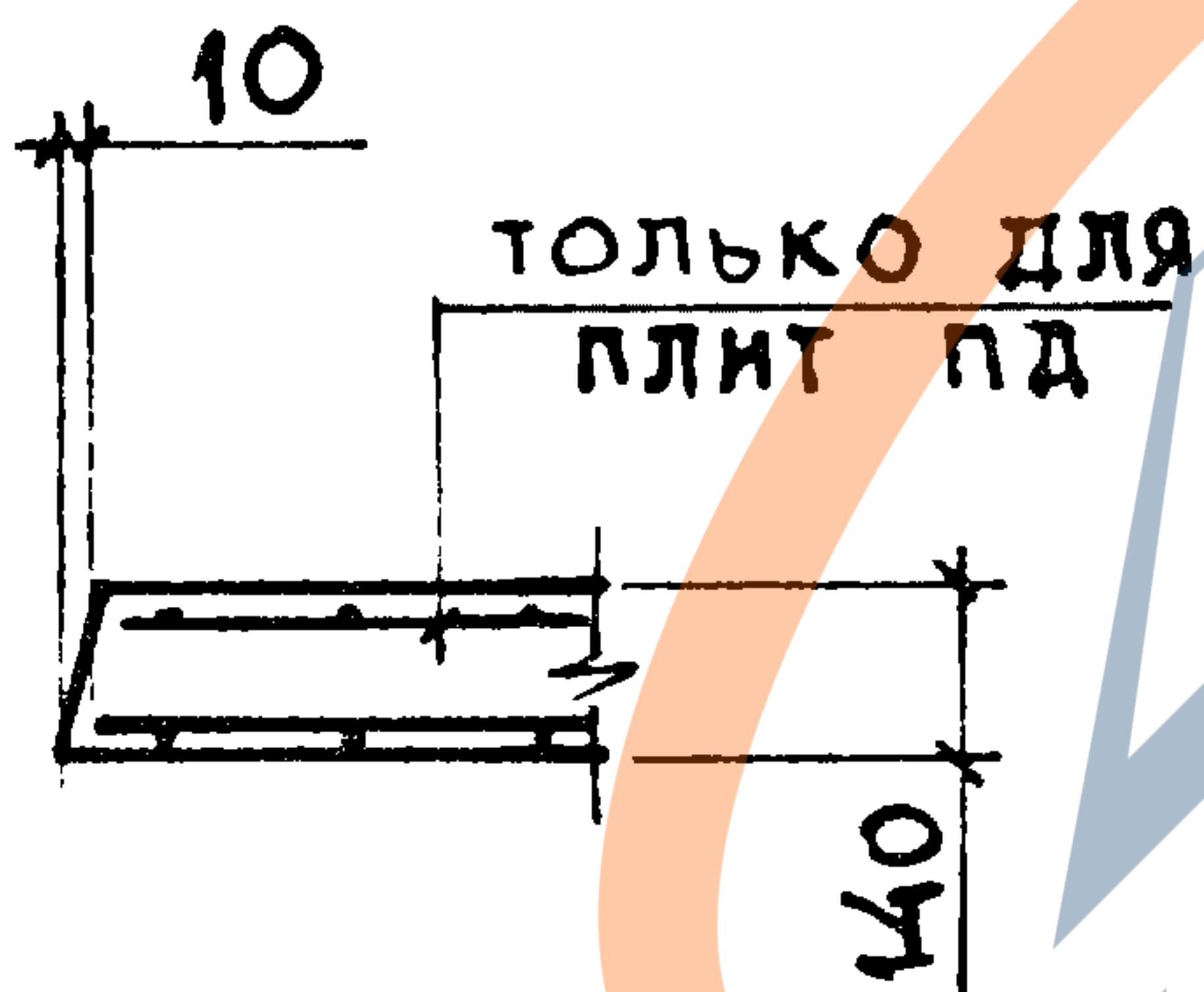
3.006.1-8.3-1-15

ЛИСТ

2



2 - 2



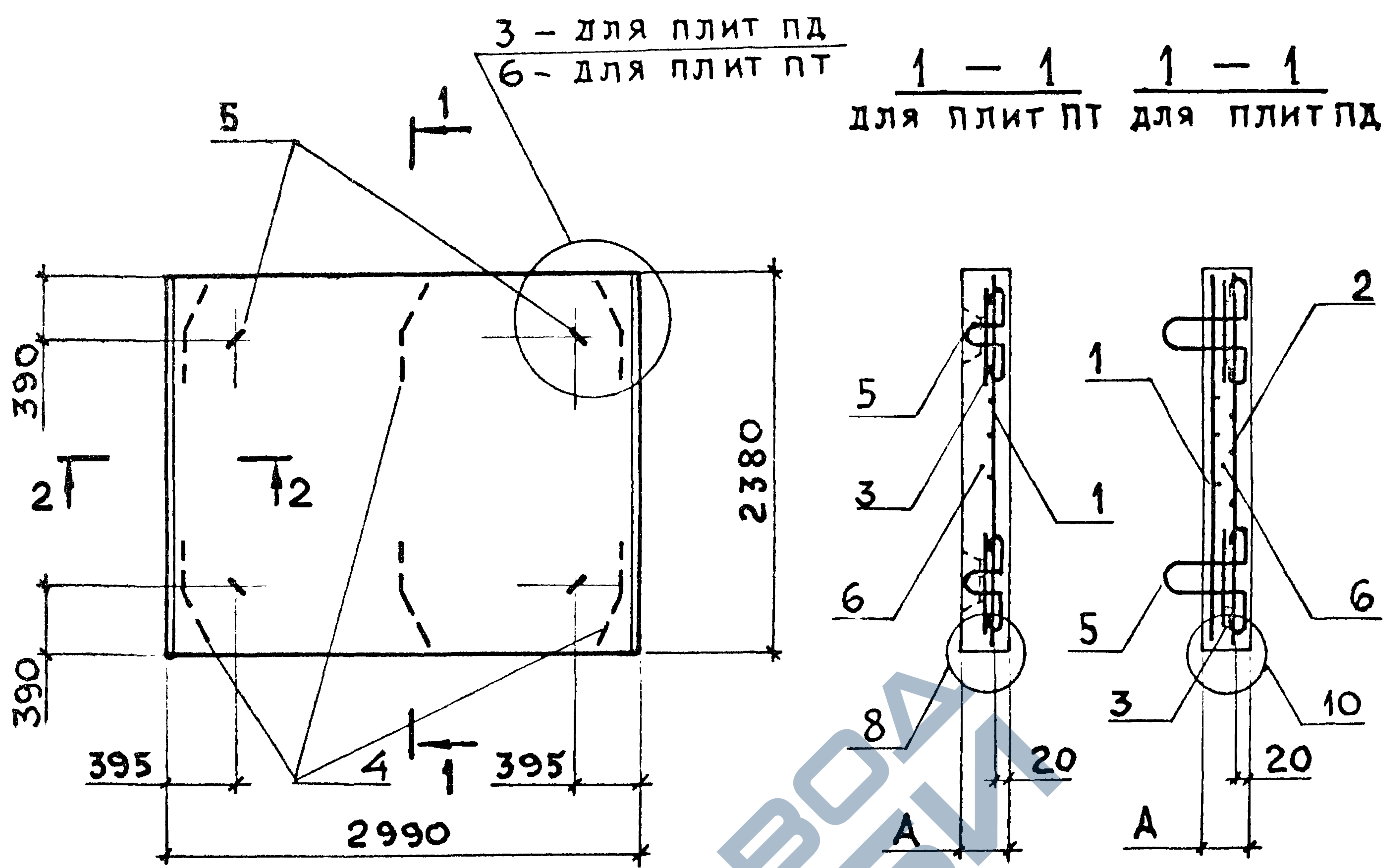
МАРКА ПЛИТЫ	Л, мм	МАССА, т
ПТ 300.210.14-1,5;-3;-6	2080	2,18
ПД 300.210.14-1,5;-3;-6		
ПД 300.210.14-9;-12		
ПТ 300.240.14-1,5;-3;-6	2380	2,50
ПД 300.240.14-1,5;-3;-6		

1. СПЕЦИФИКАЦИЮ см. л. 2, 3
2. УЗЛЫ 3, 5, 8, 10 см. ДОКУМ. -19

			ПД300.240.14 -1,5; -3; -6		2380	2,50	
1. СПЕЦИФИКАЦИЮ см. л. 2, 3							
2. Узлы 3, 5, 8, 10 см. докум. -19							
НАЧ.ОТД. АГРАНОВИЧ			3.006.1 - 8.3-1-16				
Н.КОНТР. ЧУМАКОВА							
ГЛ. СПЕЦ. КОРОТЕЦКИЙ							
ВЕД.ИНЖ. ЧУМАКОВА			ПЛИТА ПТ300.210.14-; ПТ300.240.14-; ПД300.210.14-; ПД300.240.14-		СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ПРОВЕР. ЧУМАКОВА					Р	1	3
РАЗРАБ. ФОМИЧЕВ					ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
РАССЧИТ. ПРОЦЕНКО							
РАССЧИТ. ХАЙНСОН							

6	БЕТОН В15, м³	1,00	
	Поз. 2, 3, 4, 5, 6 см.		
	ПД 300.240.14 - 1,5		
1	СЕТКА С3-54	1	3.00
	Поз. 2, 3, 4, 5, 6 см		
	ПД 300.240.14 - 1,5		
1	СЕТКА С3-52	1	3.00

<https://zenodjbi.com/>



МАРКА ПЛИТЫ	А, мм	МАССА, т
ПТ 300.240.20-9	200	3,55
ПД 300.240.20-9;-12;-15		
ПТ 300.240.25-12;-15	250	4,45

- 1. Спецификацию см. л. 2
- 2. Сечение 2 - 2 см. докум. - 1
- 3. Узлы 3, 6, 8, 10 см. докум. - 19

ИЗМ. И ПОДП.

ПОДПИСЬ И ДАТА

ОБЪЕДИН. ИД.

НАЧ. ОТД.

Н. КОНТР.

ГЛ. СПЕЦ.

ВЕД. ИНЖ.

ПРОВЕР.

РАЗРАБ.

РАССЧИТ

РАССЧИТ

АГРАНОВИЧ

ЧУМАКОВА

КОРОТЕЦКИИ

ЧУМАКОВА

ЧУМАКОВА

ФОМИЧЕВ

ПРОЦЕНКО

ХАЙНСОН

3.006.1-8.3-1-17

ПЛИТА

ПТ 300.240.20-; ПТ 300.240.25;

ПД 300.240.20-

СТАДИЯ

Р

ЛИСТ

1

ЛИСТОВ

2

ХАРЬКОВСКИЙ

ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

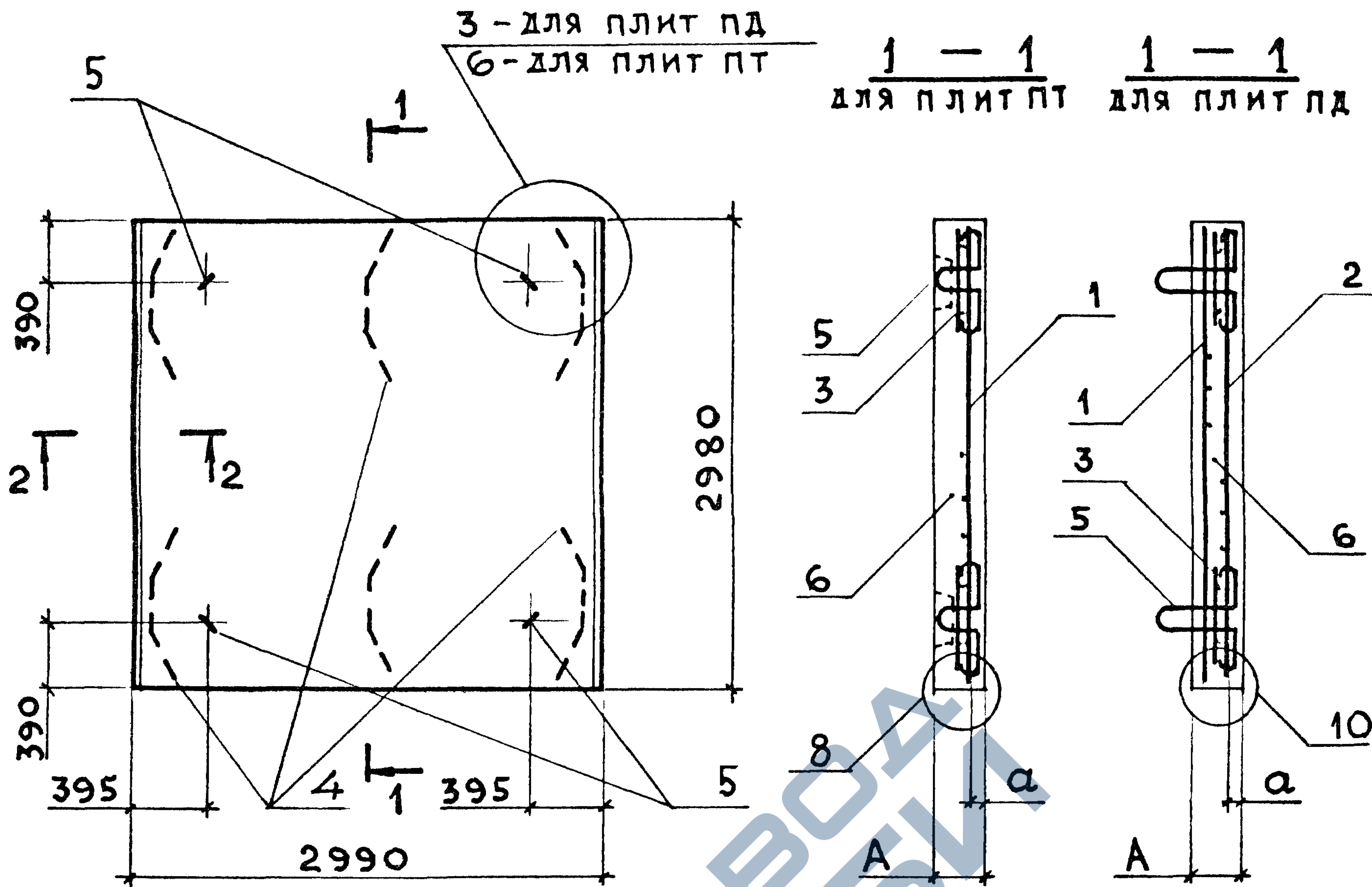
1. СПЕЦИФИКАЦИЮ см. л. 2

2. СЕЧЕНИЕ 2 - 2 см. ДОКУМ. - 1

3. УЗЛЫ 3, 6, 8, 10 см. ДОКУМ. - 19

Лист 2 из 2

МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
ПТ300.240.20-9	1	СЕТКА С 3-52	1	3.006.1-8.4-1-34
	3	С 4-2	4	- 40
	5	ПЕТЛЯ П 18	4	- 56
	6	БЕТОН В15, м³	1,42	
ПТ300.240.25-12	1	СЕТКА С 3-52	1	3.006.1-8.4-1-34
	3	С 4-2	4	- 40
	5	ПЕТЛЯ П 19	4	- 56
	6	БЕТОН В15, м³	1,78	
ПТ300.240.25-15		Поз. 3, 5 см. ПТ300.240.25-12		
	6	БЕТОН В25, м³	1,78	
	1	СЕТКА С 3-51	1	3.006.1-8.4-1-34
ПД300.240.20-9	1	СЕТКА С 3-55	1	- 35
	2	С 3-58	1	- 39
	3	С 4-2	4	- 40
	4	КАРКАС Кр7	6	- 49
	5	ПЕТЛЯ П 25	4	- 58
	6	БЕТОН В15, м³	1,42	
ПД300.240.20-12		Поз. 2, 3, 4, 5, 6 см.		
		ПД300.240.20-9		
	1	СЕТКА С 3-56	1	3.006.1-8.4-1-34
ПД300.240.20-15		Поз. 2, 3, 4, 5, 6 см.		
		ПД300.240.20-9		
	1	СЕТКА С 3-51	1	3.006.1-8.4-1-34



МАРКА ПЛИТЫ	А, мм	а, мм	МАССА, т
ПТ 300.300.16 - 1,5; - 3	160	20	3,58
ПД 300.300.16 - 1,5; - 3			
ПТ 300.300.20 - 6	200	20	4,45
ПД 300.300.20 - 6; - 9; - 12			
ПТ 300.300.25 - 9; - 12; - 15	250	25	5,58
ПД 300.300.25 - 15			

1. СПЕЦИФИКАЦИЮ см. листы 2, 3
2. СЕЧЕНИЕ 2 - 2 см. ДОКУМ. - 1
3. УЗЛЫ 3, 6, 8, 10 см. ДОКУМ. - 19

ИНВ. № ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА		ОЗНАЧ. ИМБ. №	
	НАЧ. ОТД.	АГРАНОВИЧ	✓	
	Н. КОНТР.	ЧУМАКОВА	✓	
	ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	✓	
	ВЕД. ИНЖ.	ЧУМАКОВА	✓	
	ПРОВЕР.	ЧУМАКОВА	✓	
	РАЗРАБ.	ФОМИЦЕВ	✓	
	РАССЧИТ	ПРОЦЕНКО	✓	
	РАССЧИТ	ХАЙНСОН	✓	
	3.006.1-8.3-1-18			
ПЛИТА		СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ПТ 300.300.16-; ПТ 300.300.20-; ПТ 300.300.25-; ПД 300.300.16-; ПД 300.300.20-; ПД 300.300.25-		Р	1	3
		ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
ПТ 300.300.16-1,5	1	СЕТКА СЗ - 59	1	3.006.1 - 8.4 - 1 - 36
	3	С4 - 2	4	- 40
	5	ПЕТЛЯ П17	4	- 56
	6	БЕТОН В15, м³	1,43	
ПТ 300.300.16-3		Поз. 3,5 см. ПТ 300.300.16-1,5		
	1	СЕТКА СЗ - 60	1	3.006.1 - 8.4 - 1 - 37
	6	БЕТОН В20, м³	1,43	
ПТ 300.300.20-6	1	СЕТКА СЗ - 61	1	3.006.1 - 8.4 - 1 - 36
	3	С4 - 2	4	- 40
	5	ПЕТЛЯ П18	4	- 56
	6	БЕТОН В15, м³	1,78	
ПТ 300.300.25-9	1	СЕТКА СЗ - 61	1	3.006.1 - 8.4 - 1 - 36
	3	С4 - 2	4	- 40
	5	ПЕТЛЯ П20	4	- 56
	6	БЕТОН В20, м³	2,23	
ПТ 300.300.25-12		Поз. 3,5,6 см. ПТ 300.300.25-9		
	1	СЕТКА СЗ - 62	1	3.006.1 - 8.4 - 1 - 38
ПТ 300.300.25-15		Поз. 3,5 см. ПТ 300.300.25-9		
	1	СЕТКА СЗ - 63	1	3.006.1 - 8.4 - 1 - 37
	6	БЕТОН В25, м³	2,23	
ПД 300.300.16-1,5	1	СЕТКА СЗ - 64	1	3.006.1 - 8.4 - 1 - 38
	2	СЗ - 67	1	- 39
	3	С4 - 2	4	- 40
	4	КАРКАС Кр 8	6	- 50
	5	ПЕТЛЯ П24	4	- 58
	6	БЕТОН В15, м³	1,43	
ПД 300.300.16-3		Поз. 2,3,4,5,6 см.		
		ПД 300.300.16-1,5		
	1	СЕТКА СЗ - 65	1	3.006.1 - 8.4 - 1 - 37

МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
ПД300.300.20-6	1	СЕТКА С3-66	1	3.006.1-8.4-1-38
	2	С3-68	1	-39
	3	С4-2	4	-40
	4	КАРКАС Кр9	6	-50
	5	ПЕТЛЯ П25	4	-58
	6	БЕТОН В15, м³	1,78	
ПД300.300.20-9		Поз. 2,3,4,5,6 см.		
		ПД300.300.20-6		
	1	СЕТКА С3-61	1	3.006.1-8.4-1-36
ПД300.300.20-12		Поз. 2,3,4,5,6 см.		
		ПД300.300.20-6		
	1	СЕТКА С3-62	1	3.006.1-8.4-1-38
ПД300.300.25-15	1	СЕТКА С3-61	1	-36
	2	С3-67	1	-39
	3	С4-2	4	-40
	4	КАРКАС Кр10	6	-50
	5	ПЕТЛЯ П26	4	-58
	6	БЕТОН В15, м³	2,23	

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА

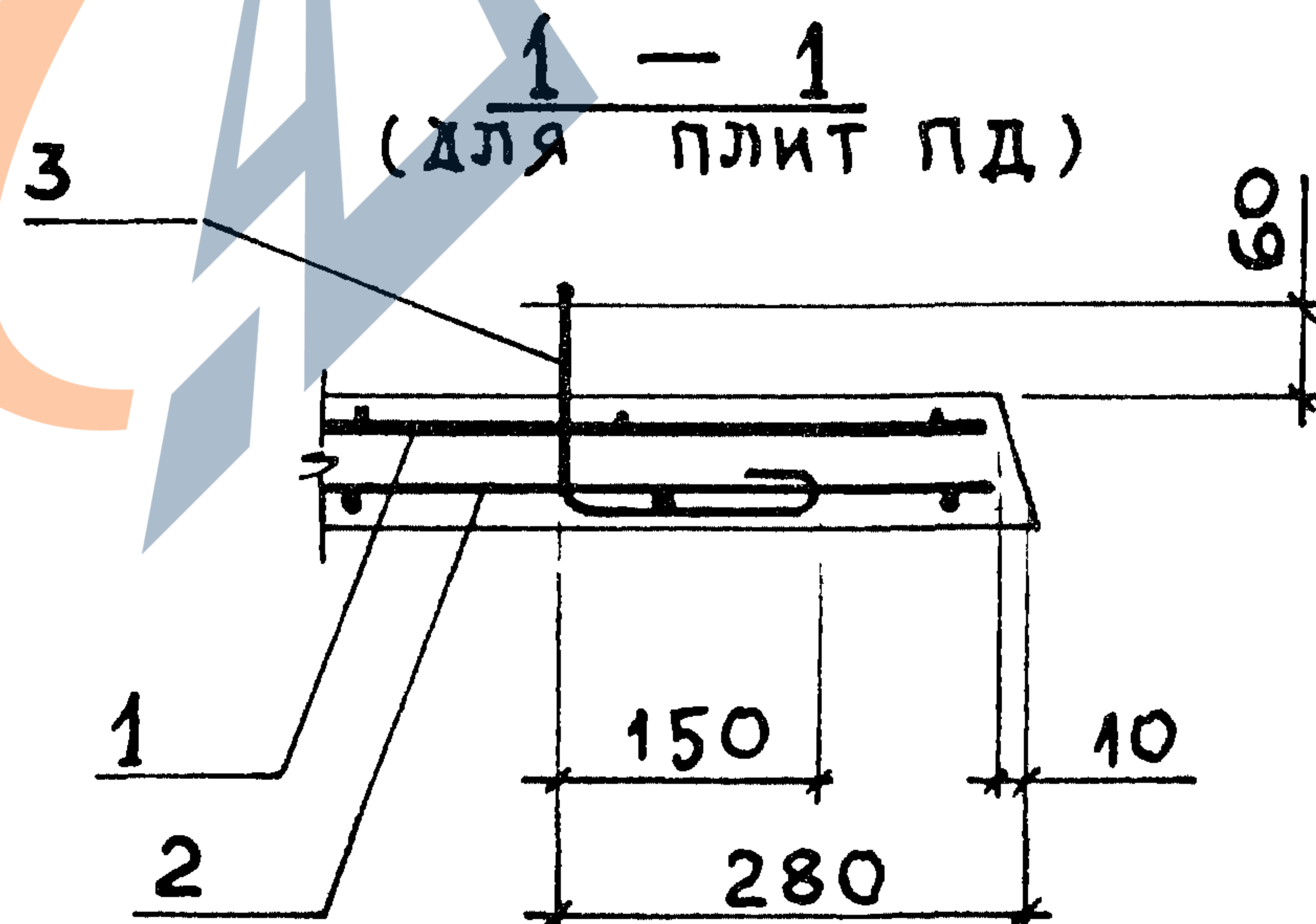
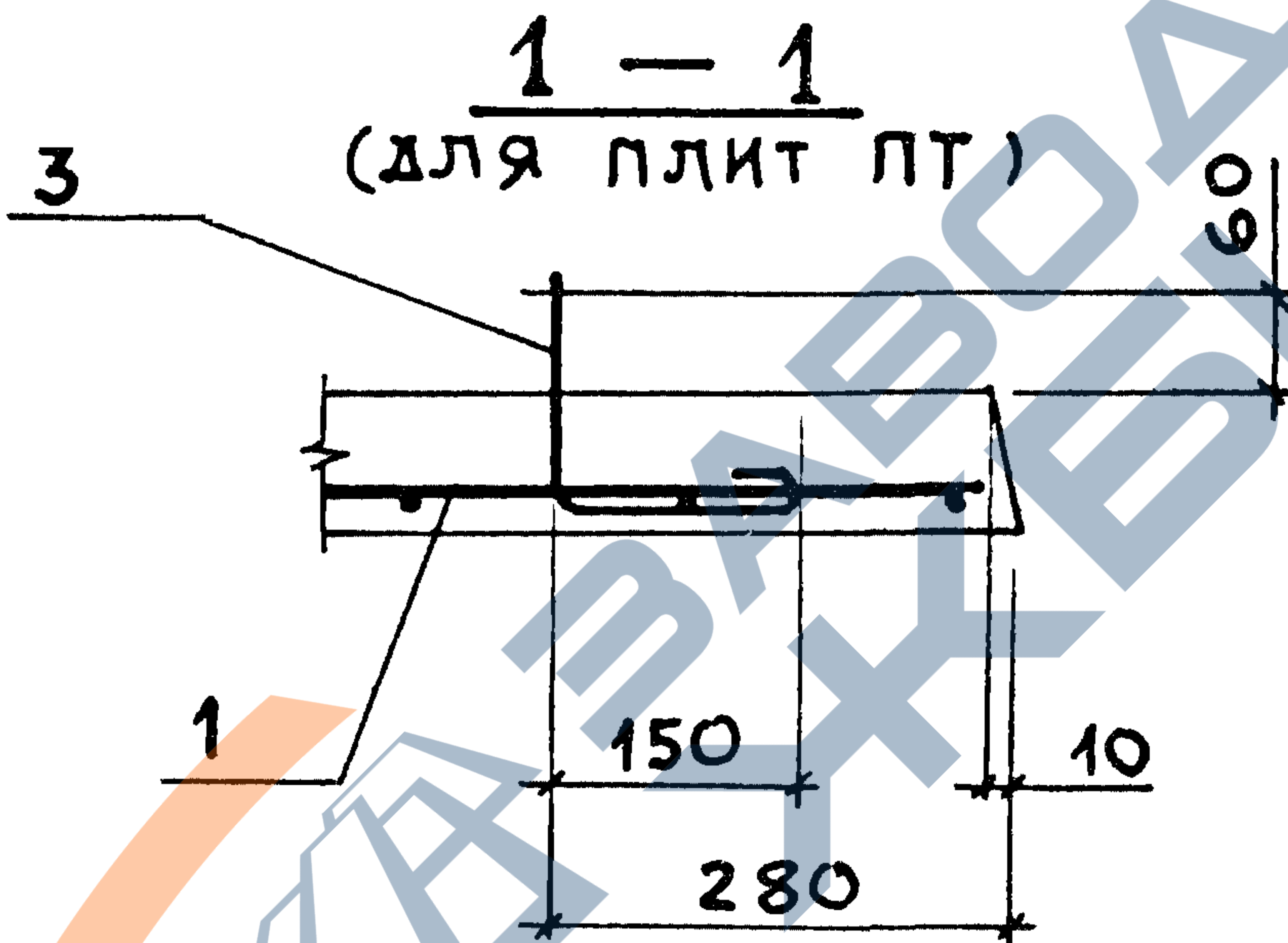
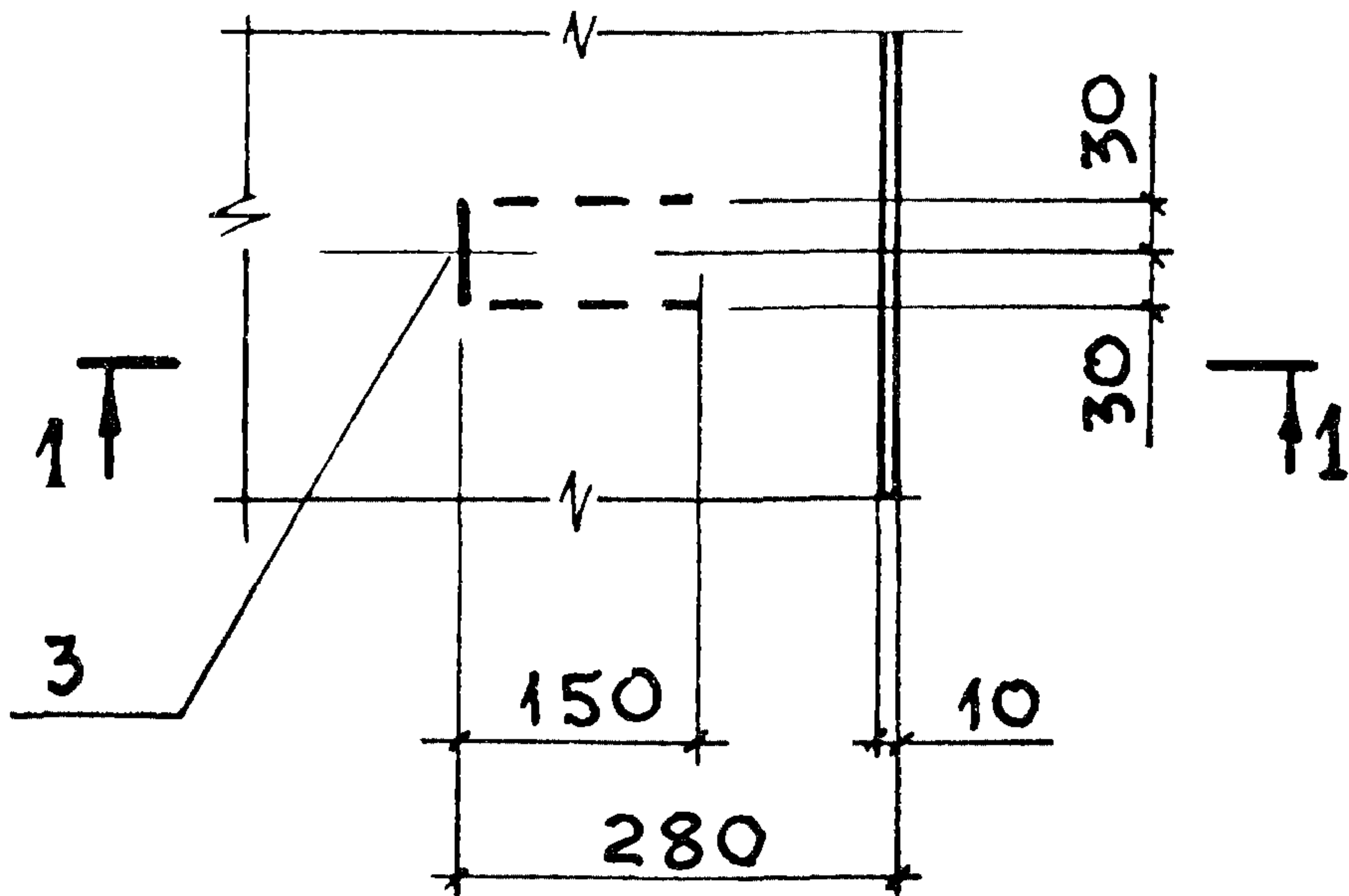
ВЗАМ. ИНВ. №

3.006.1-8.3-1-18

ЛИСТ

3

1



ЛР.Н. ПУДЛ ПОДПИСЬ И ДАТА РЗАМ. ИНБ.П

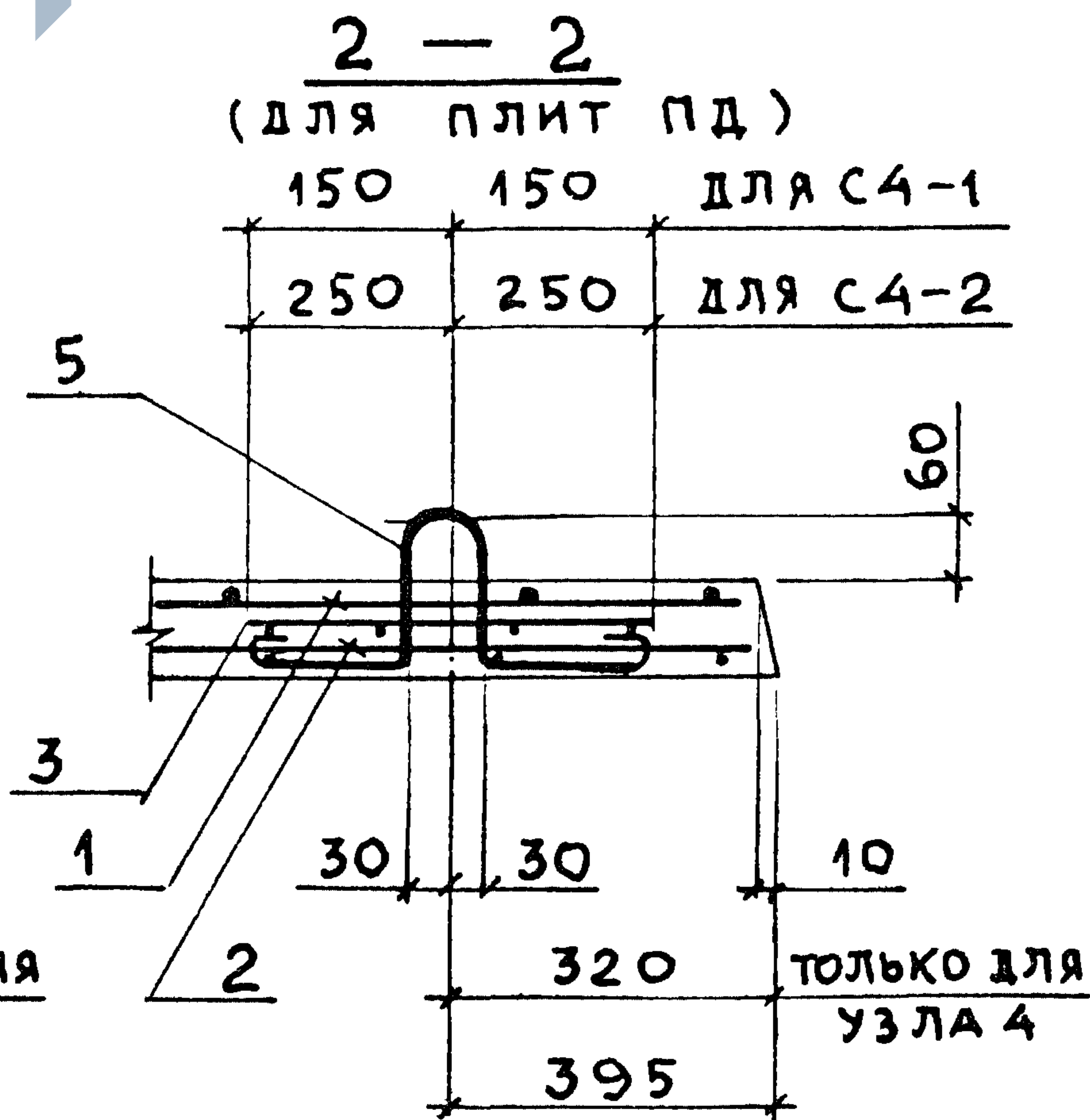
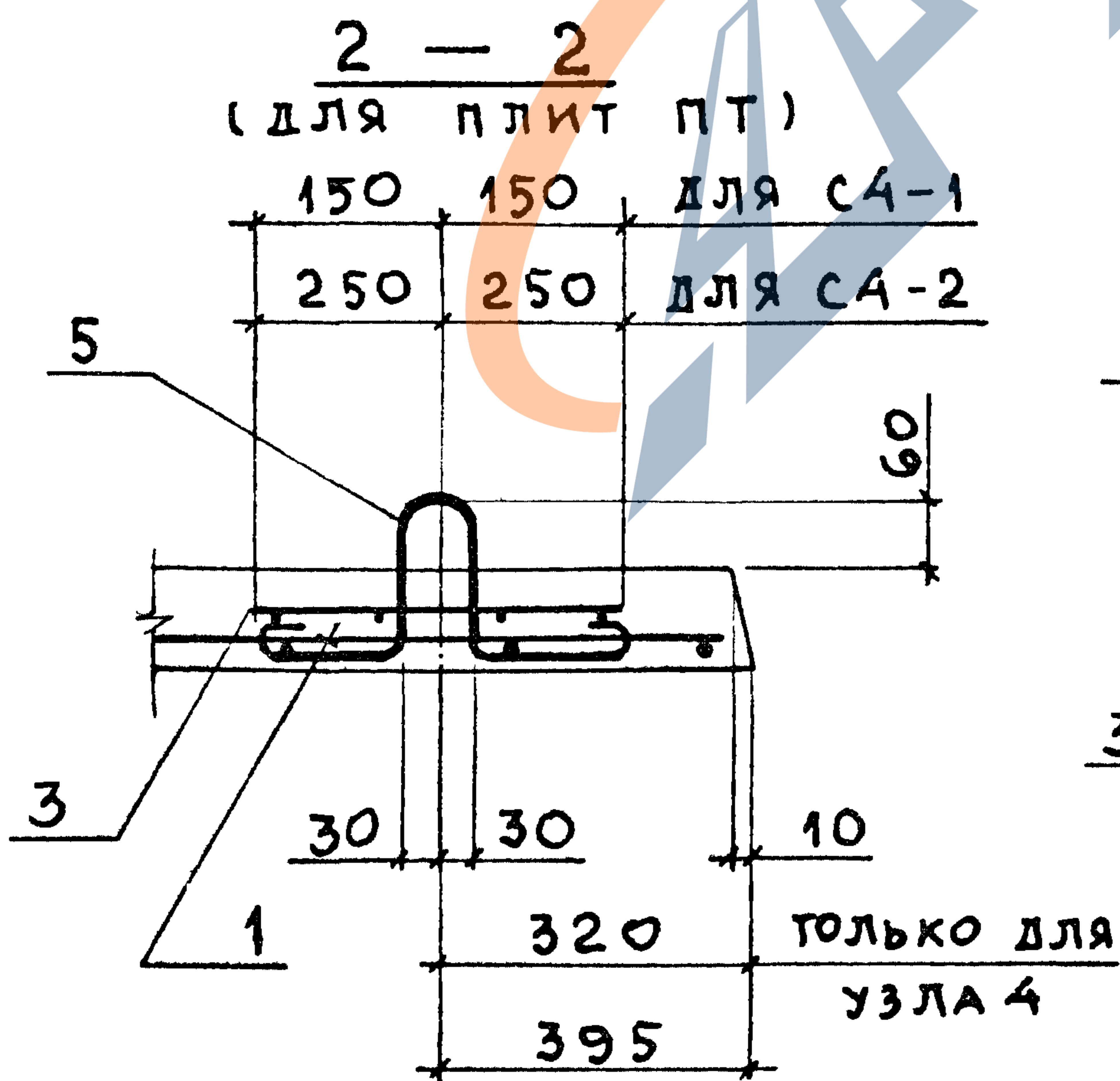
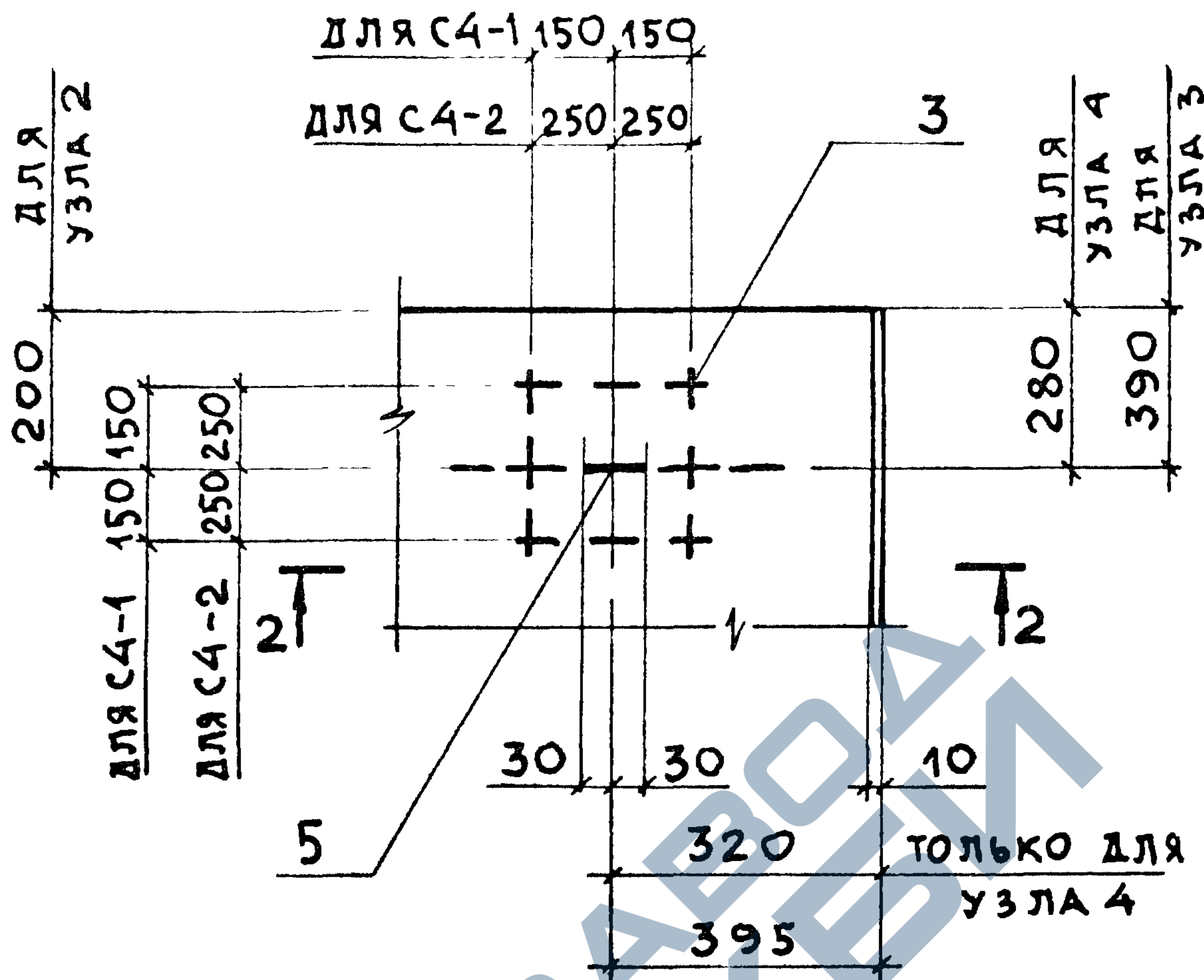
НАЧ.ОТД	АГРАНОВИЧ		
Н.КОНТР.	ЧУМАКОВА		
ГЛ.СПЕЦ	КОРОТЕЦКИЙ		
ВЕД.ИНЖ	ЧУМАКОВА		
ПРОБЕР.	ЧУМАКОВА		
РАЗРАБ.	ФОМИЧЕВ		
РАССЧИТ	ПРОЦЕНКО		

3.006.1-8.3-1-19

УЗЕЛ 1...10

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	6
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

2 3 4

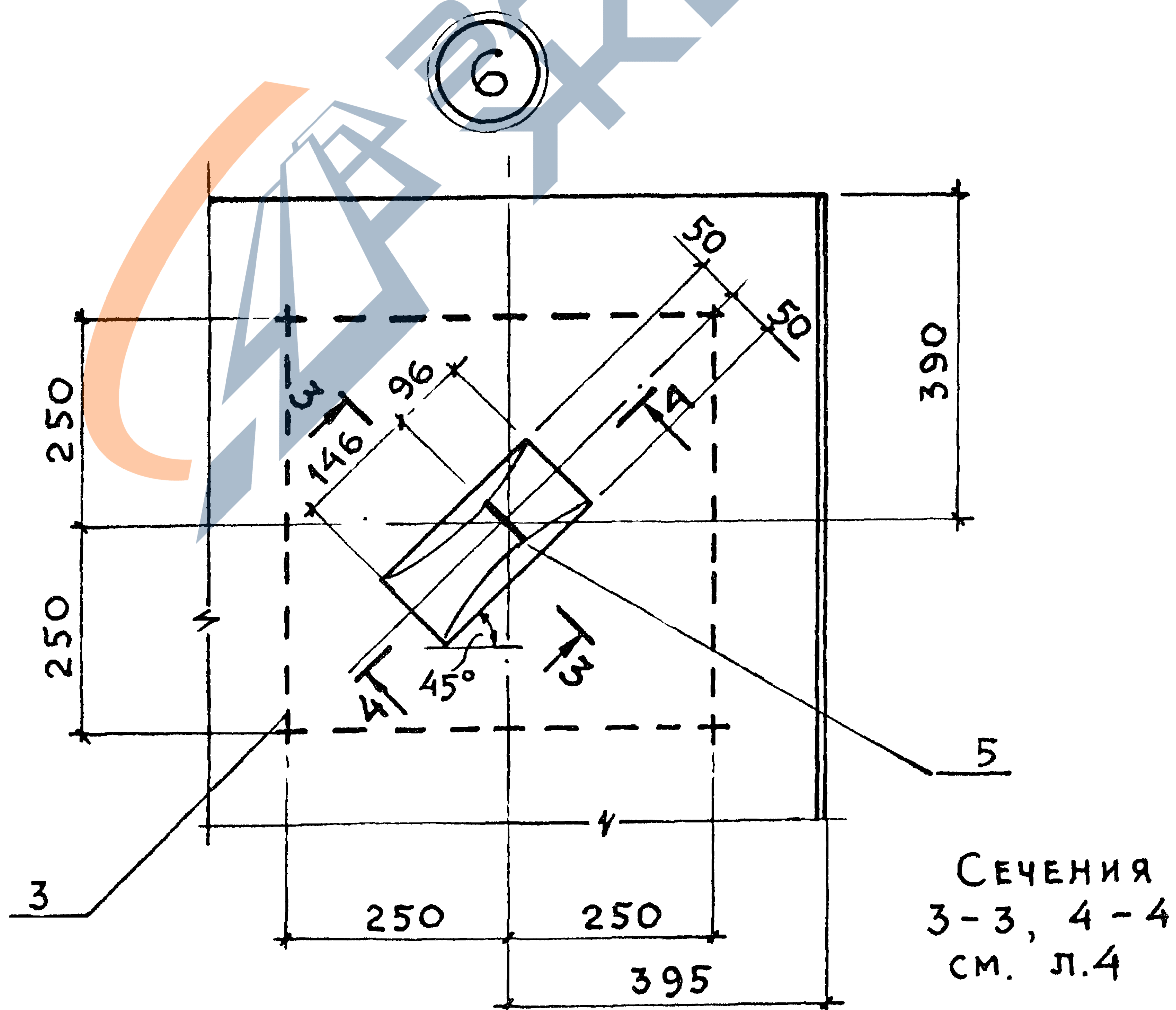
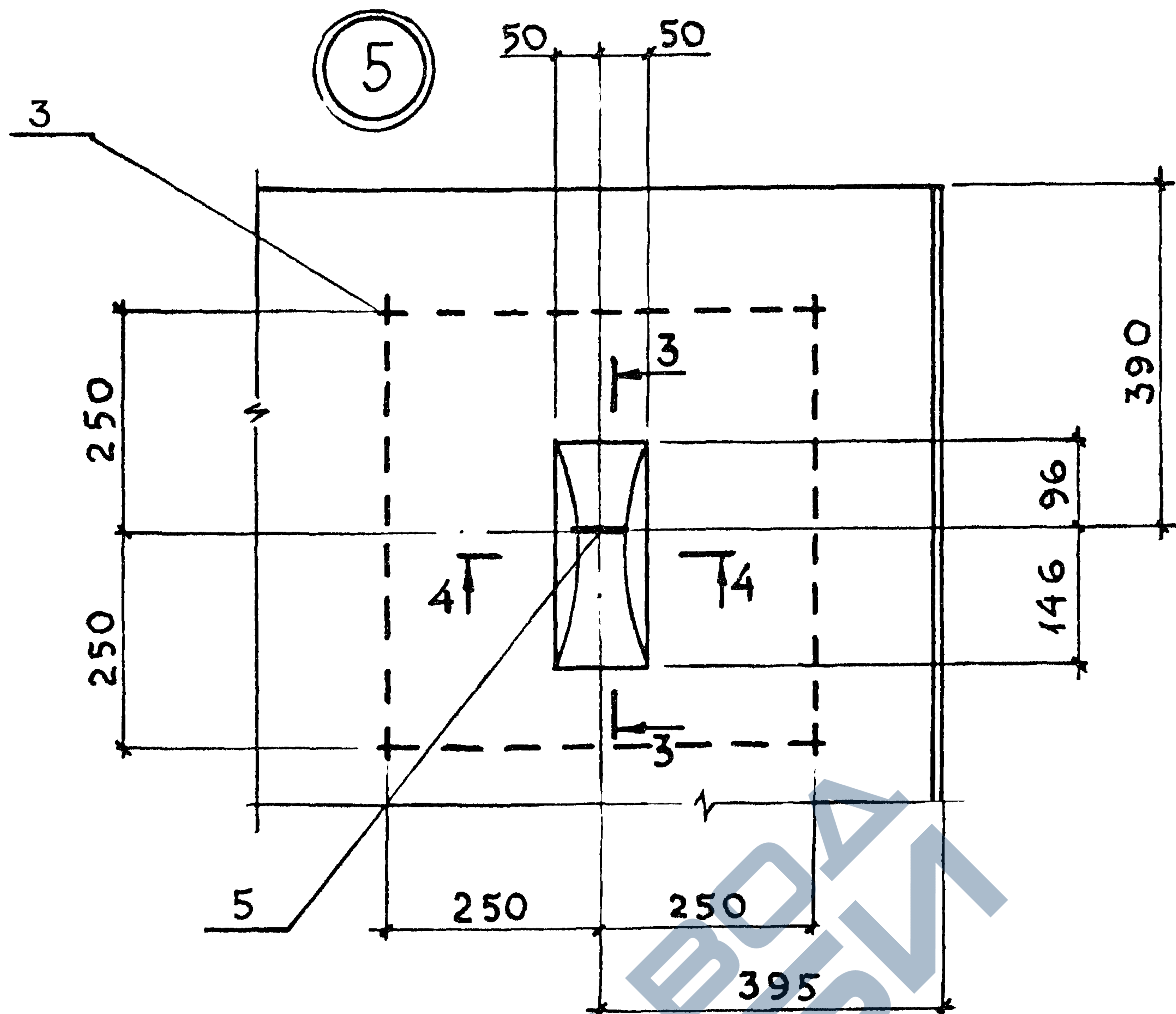


ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

3.006.1-8.3-1-19

ЛИСТ

2

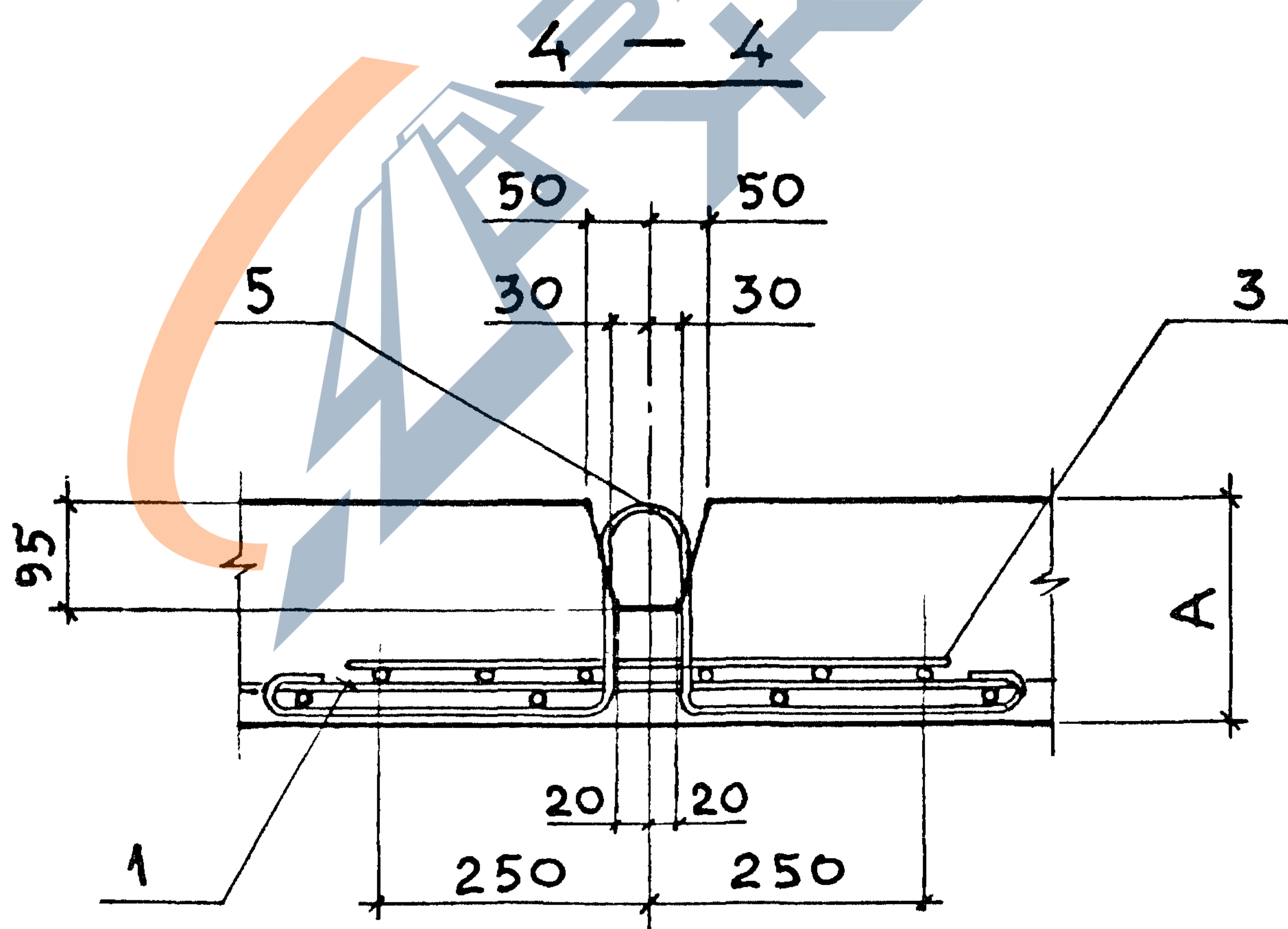
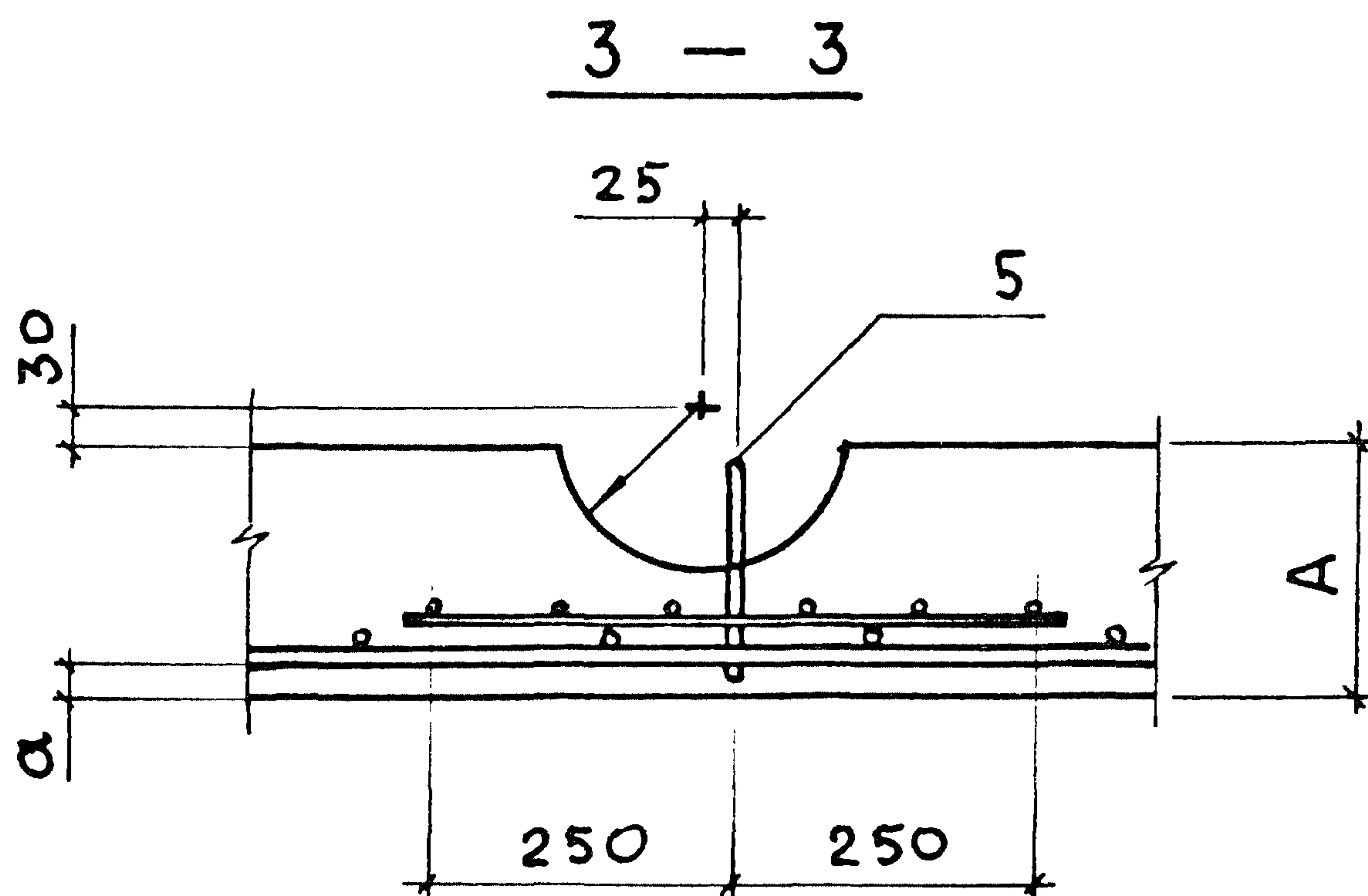


ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

3.006.1 - 8.3 - 1 - 19

ЛИСТ

3



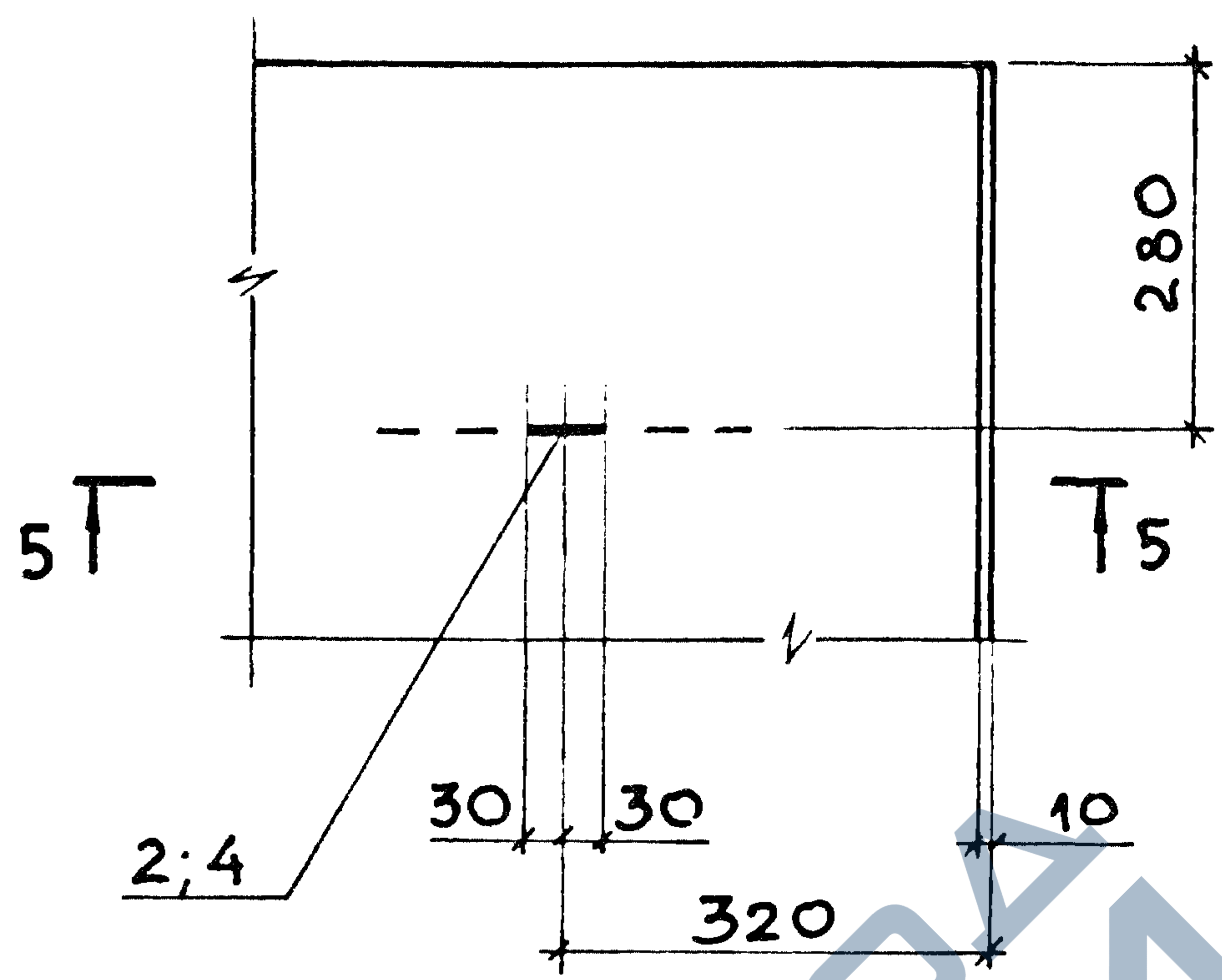
ИМЬ, ПІДПИС, ПІВІСІЛЬ І ДАТА ВЗАМ. КНВ. К.

3.006.1-8.3-1-19

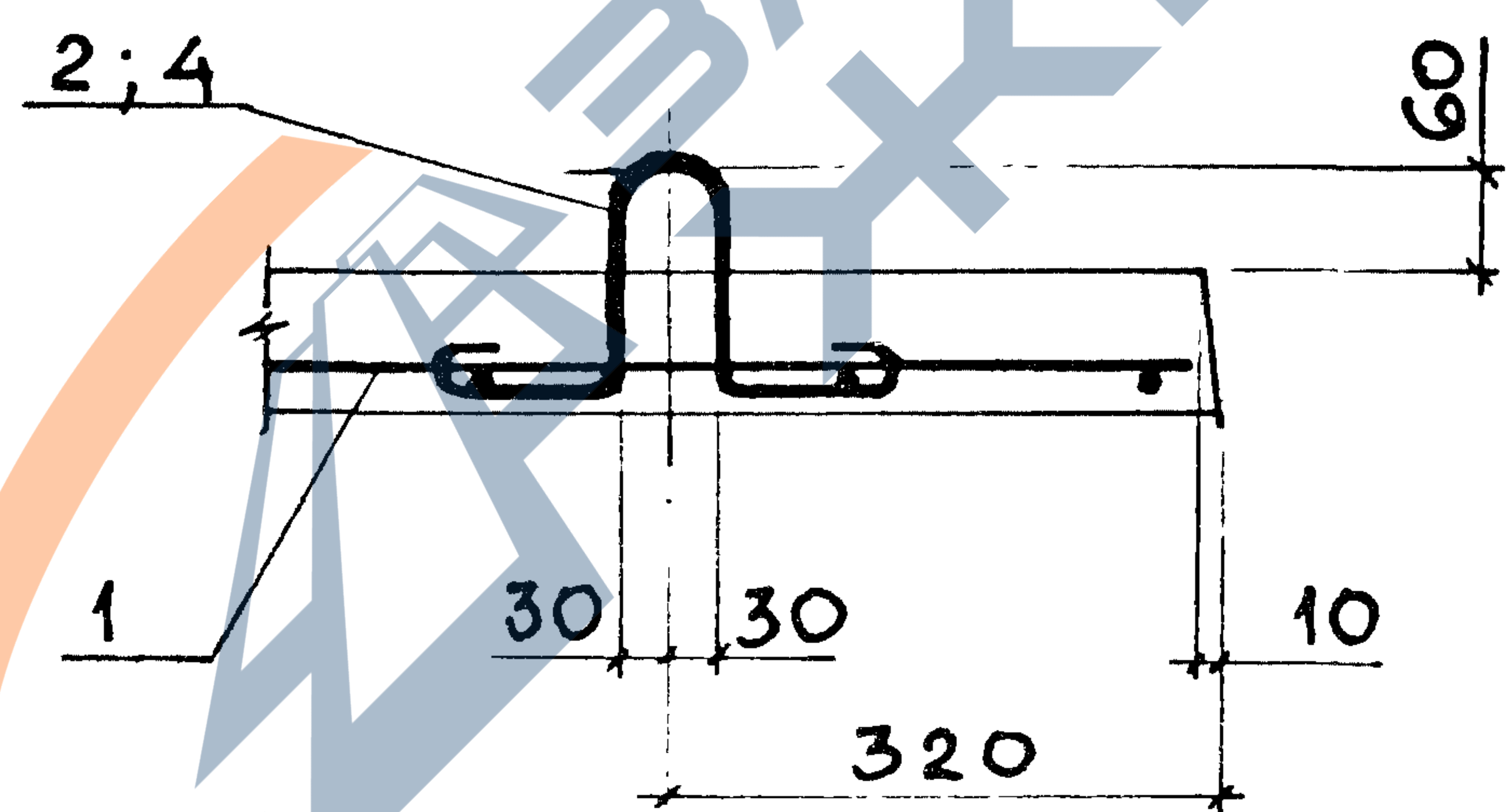
Лист

4

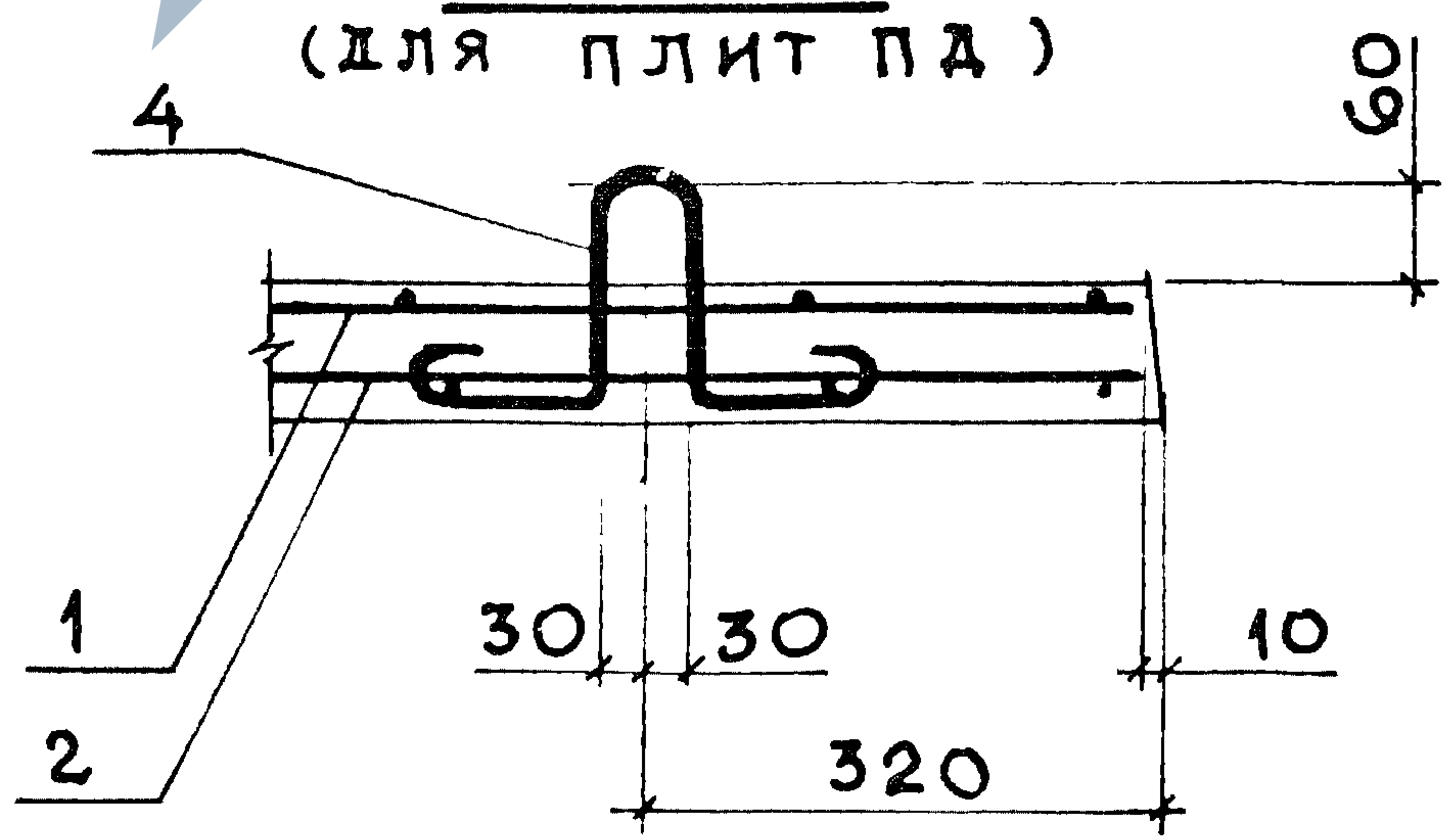
7



5 — 5
(для плит ПТ)



5 — 5
(для плит ПА)

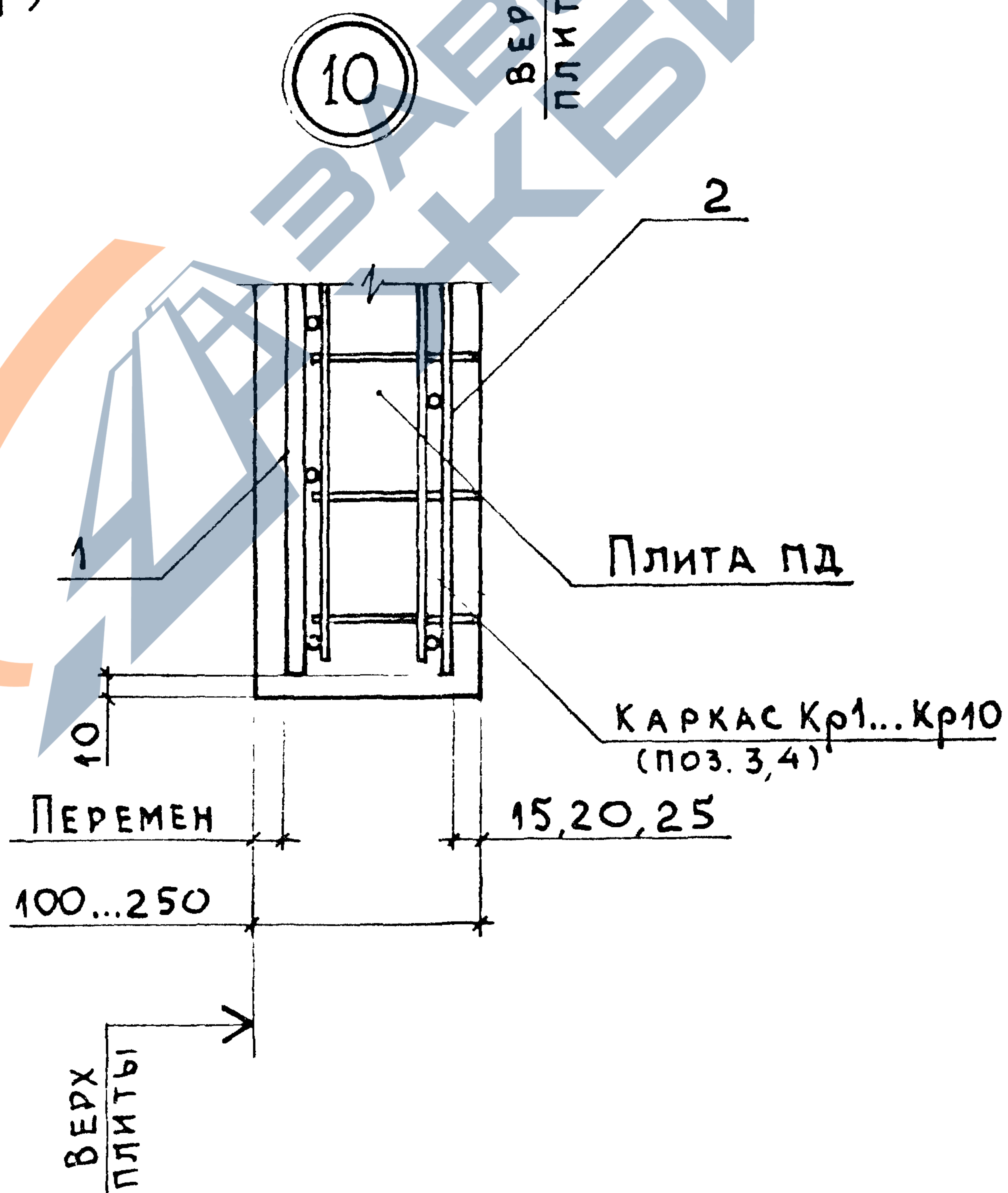
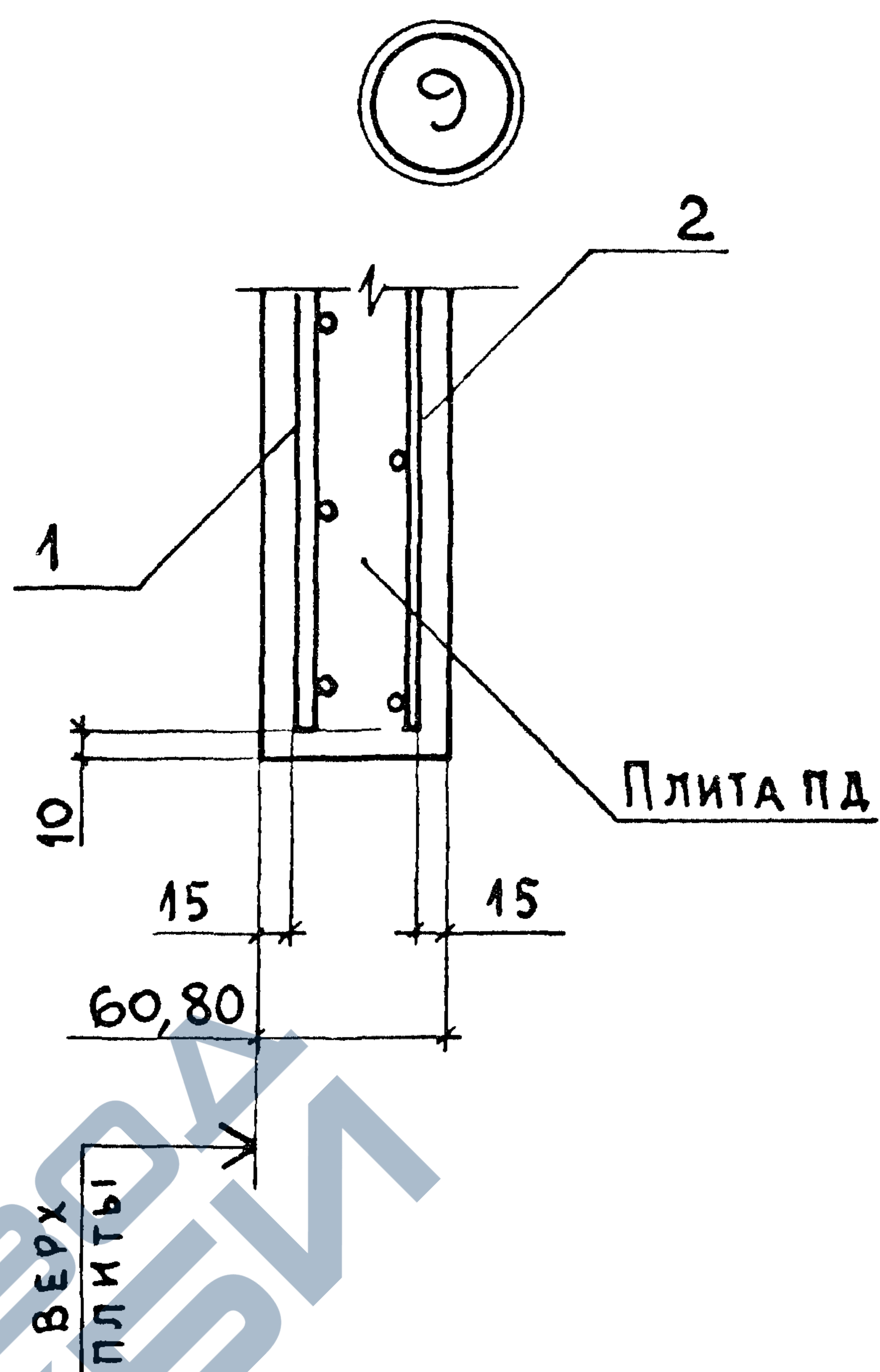
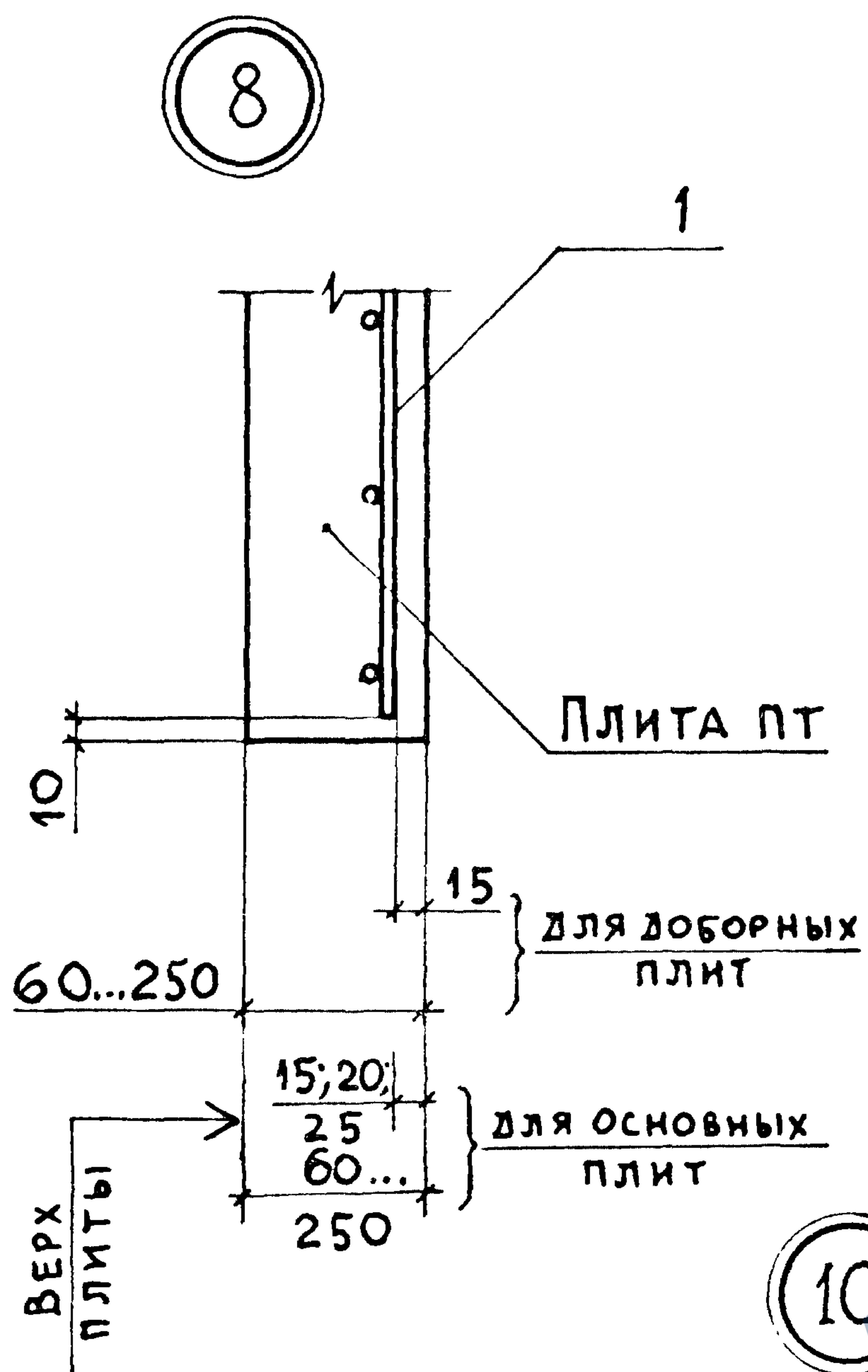


ИЗМ. № 1 ПОДПИСЬ И ДАТА

3.006.1-8.3-1-19

Лист

5

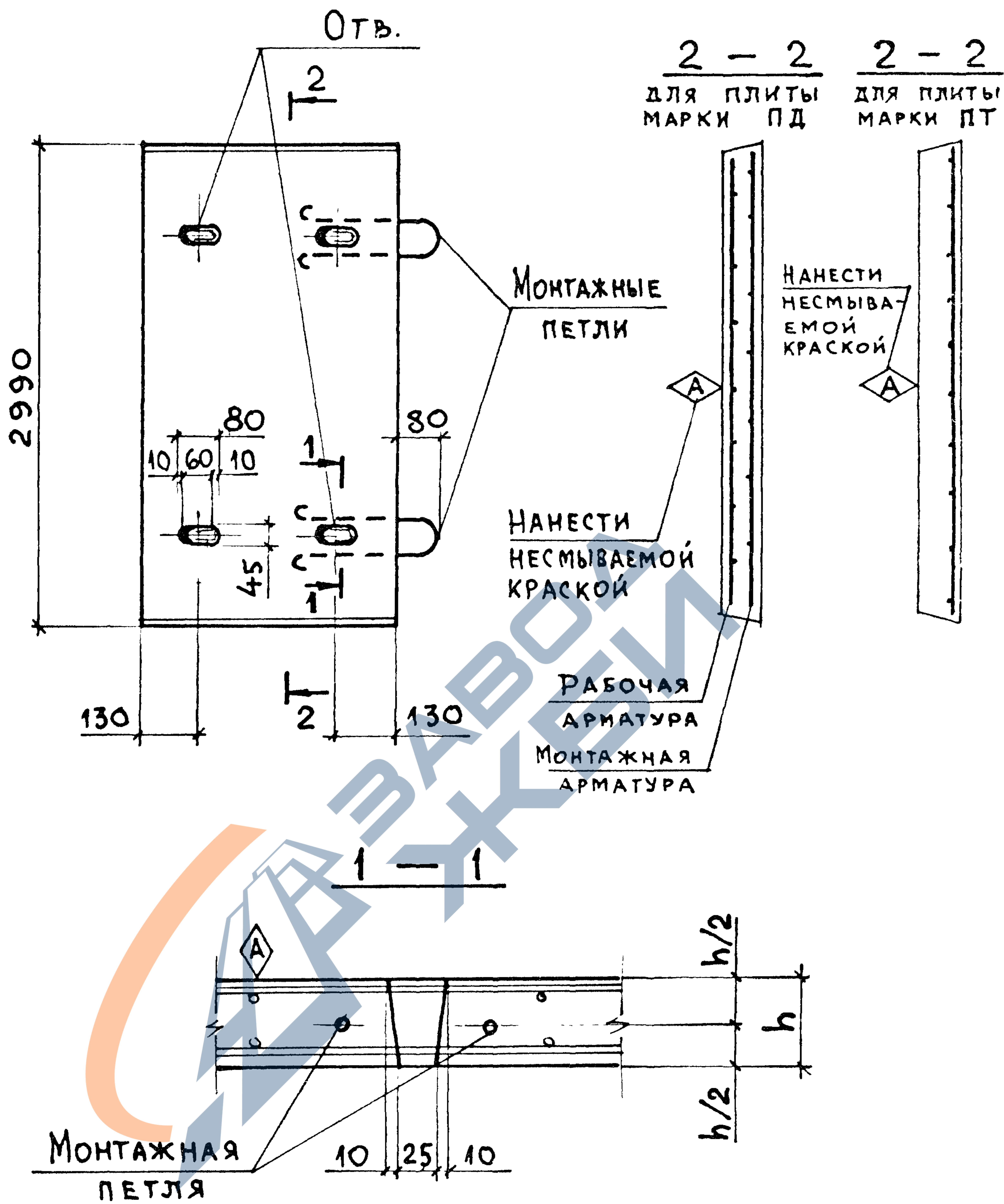


ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

3.006.1-8.3-1-19

Лист

6



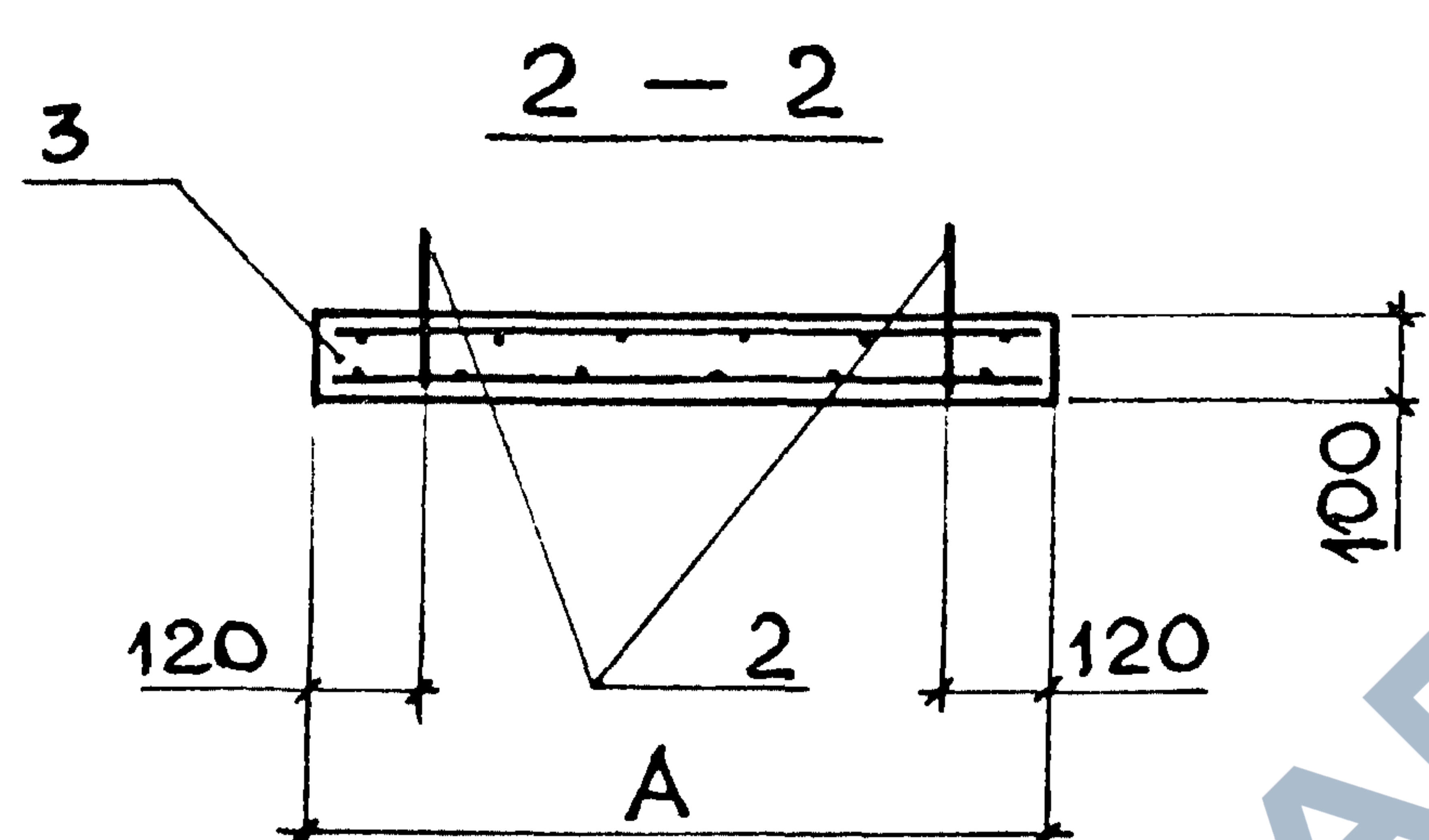
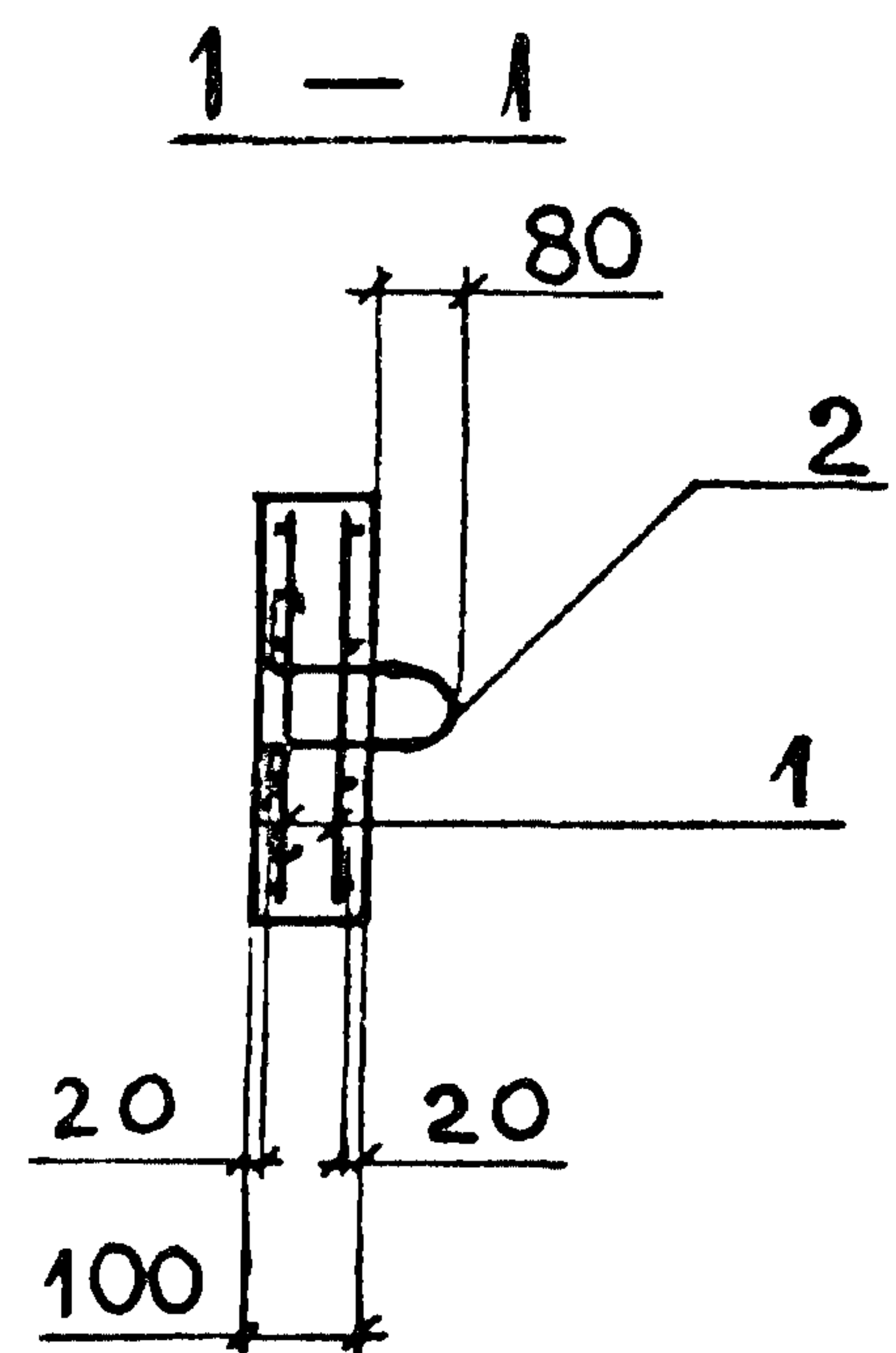
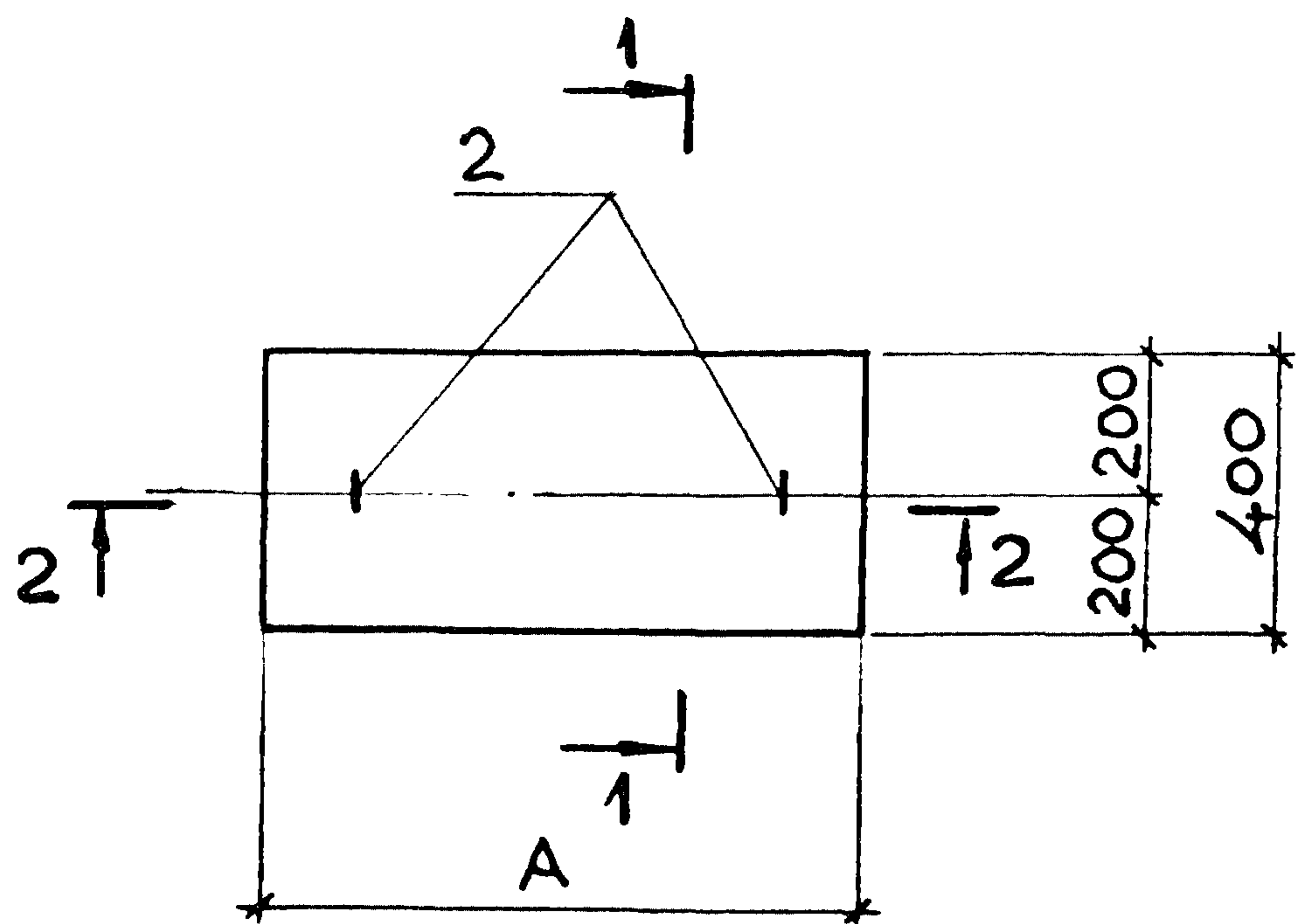
ИНВ. № ПОЛН ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

НАЧ. ОТД.	АГРАНОВИЧ	
Н. КОНТР.	ЧУМАКОВА	
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	
ВЕД. ИНЖ.	ЧУМАКОВА	
ПРОВЕР.	ЧУМАКОВА	
РАЗРАБ.	ФОМИЧЕВ	

3.006.1 - 8.3 - 1 - 20

ПРИМЕР РАСПОЛОЖЕНИЯ
ОТВЕРСТИЙ И МОНТАЖ-
НЫХ ПЕТЕЛЬ В ПЛИТАХ,
БЕТОНИРУЕМЫХ В КАСЕТАХ

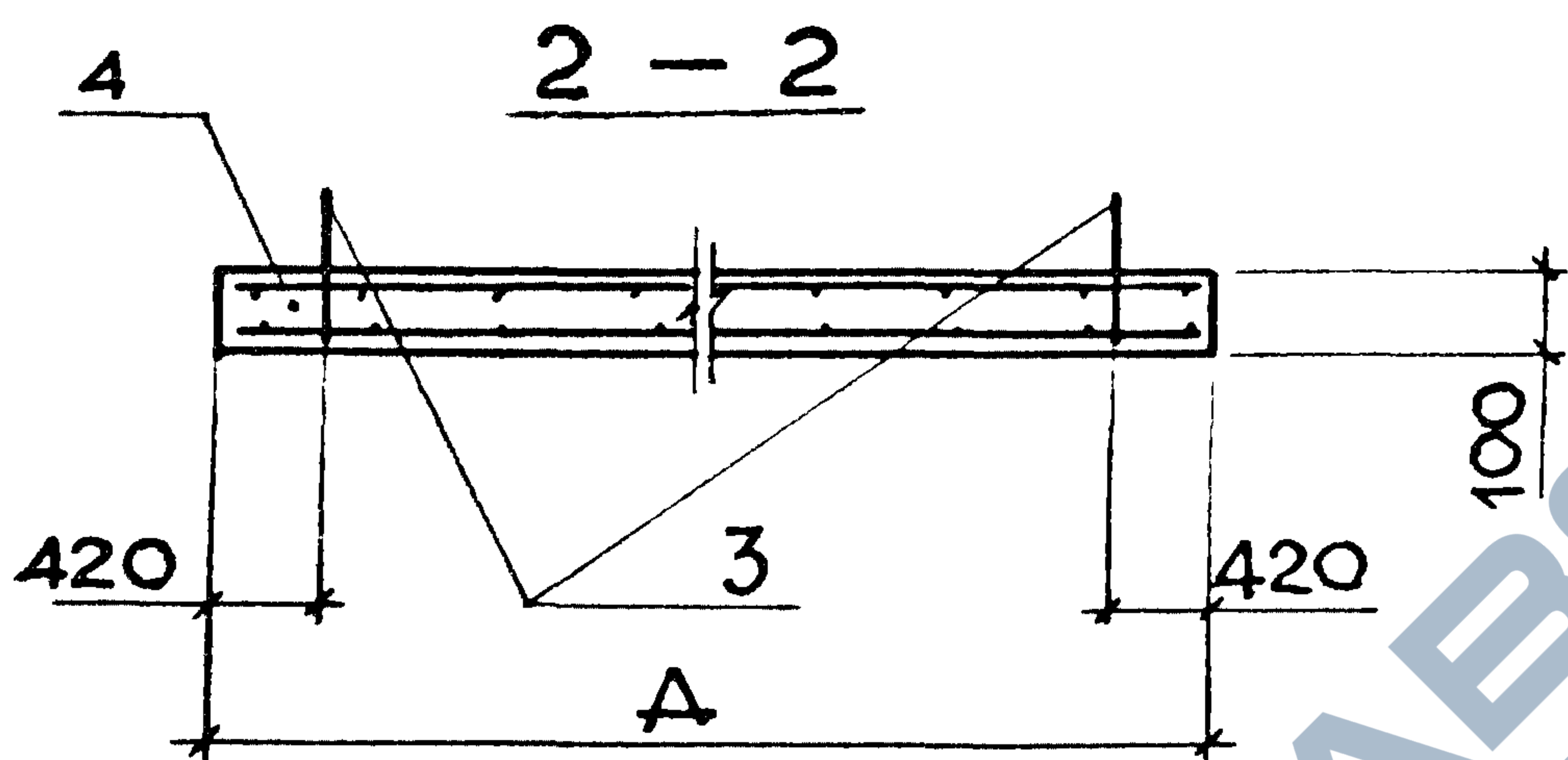
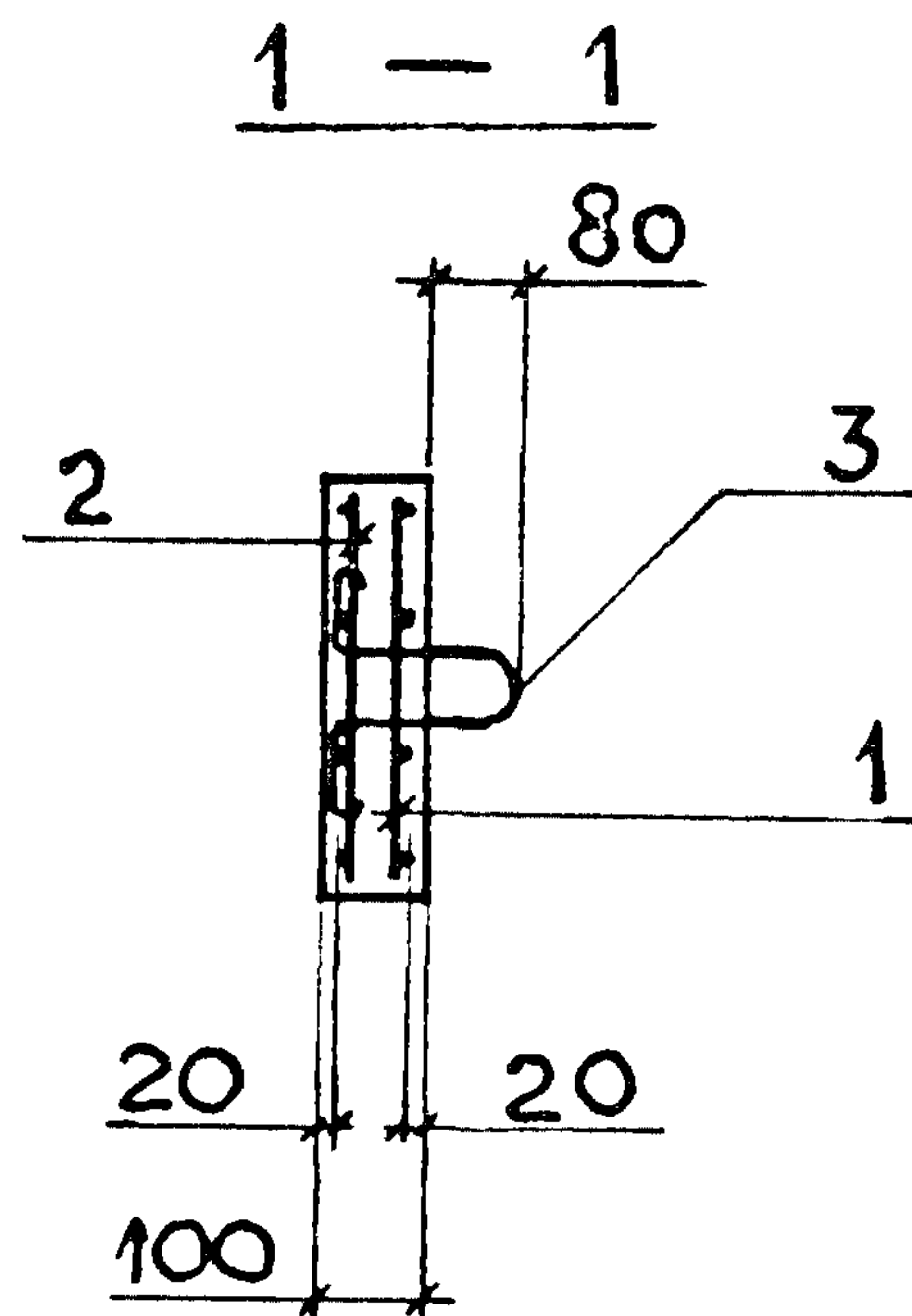
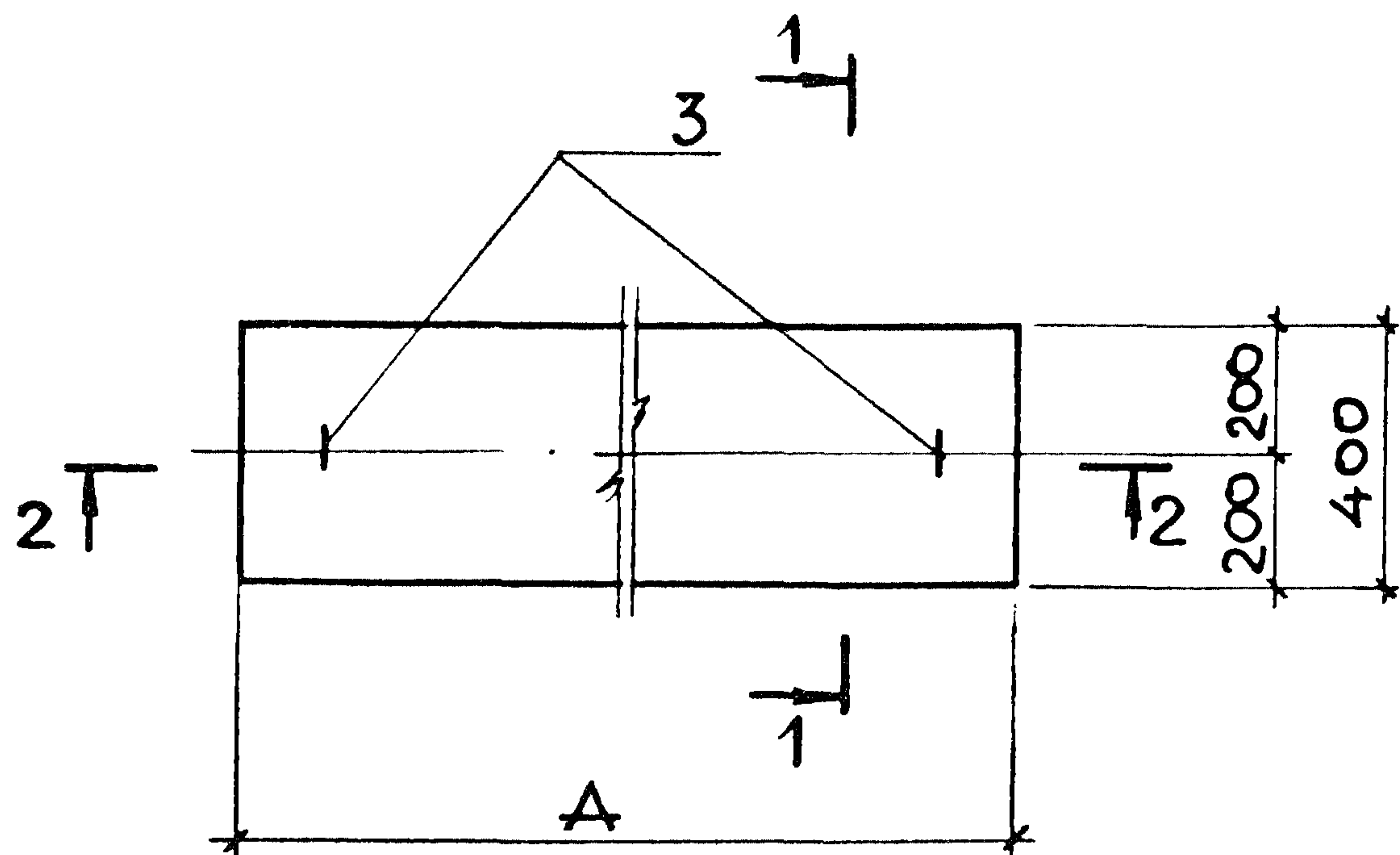
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		



МАРКА ПЛИТЫ	А, мм	МАССА, т
ПП 1	550	0,06
ПП 2	700	0,07
ПП 3	850	0,09

Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол. на плиту			ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
		ПП1	ПП2	ПП3	
1	СЕТКА С5-1	2			3.006.1-8.4-1-41
	С5-2		2		-41
	С5-3			2	-41
2	ПЕТЛЯ ПЗ	2	2	2	3.006.1-8.4-1-51
3	БЕТОН В15, м³	0,02	0,03	0,03	

НАЧ.ОТД.	АГРАНОВИЧ	<i>А.А.</i>	3.006.1 - 8.3 - 1 - 21			
Н.КОНТР.	ЧУМАКОВА	<i>Ч.А.</i>				
ГЛ.СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	<i>К.А.</i>				
ВЕД.ИНЖ.	ЧУМАКОВА	<i>Ч.А.</i>	ПЛИТА ПП1...ПП3	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ПРОВЕР.	ЧУМАКОВА	<i>Ч.А.</i>		Р		1
РАЗРАБ.	ФОМИЧЁВ	<i>Ф.А.</i>		ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		



МАРКА ПЛИТЫ	А, мм	МАССА, т
пп 4	1150	0,12
пп 5	1450	0,15
пп 6	1750	0,18

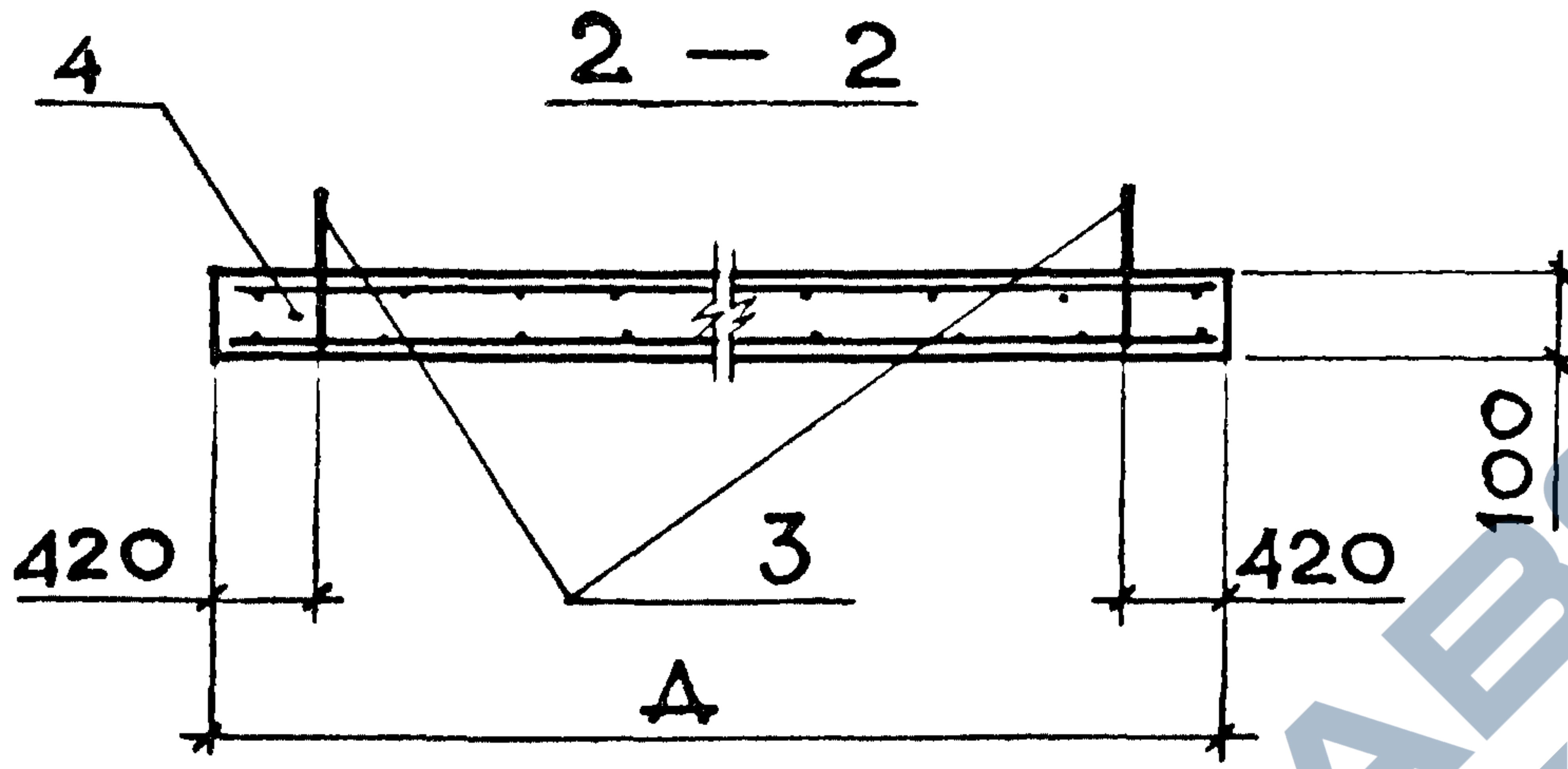
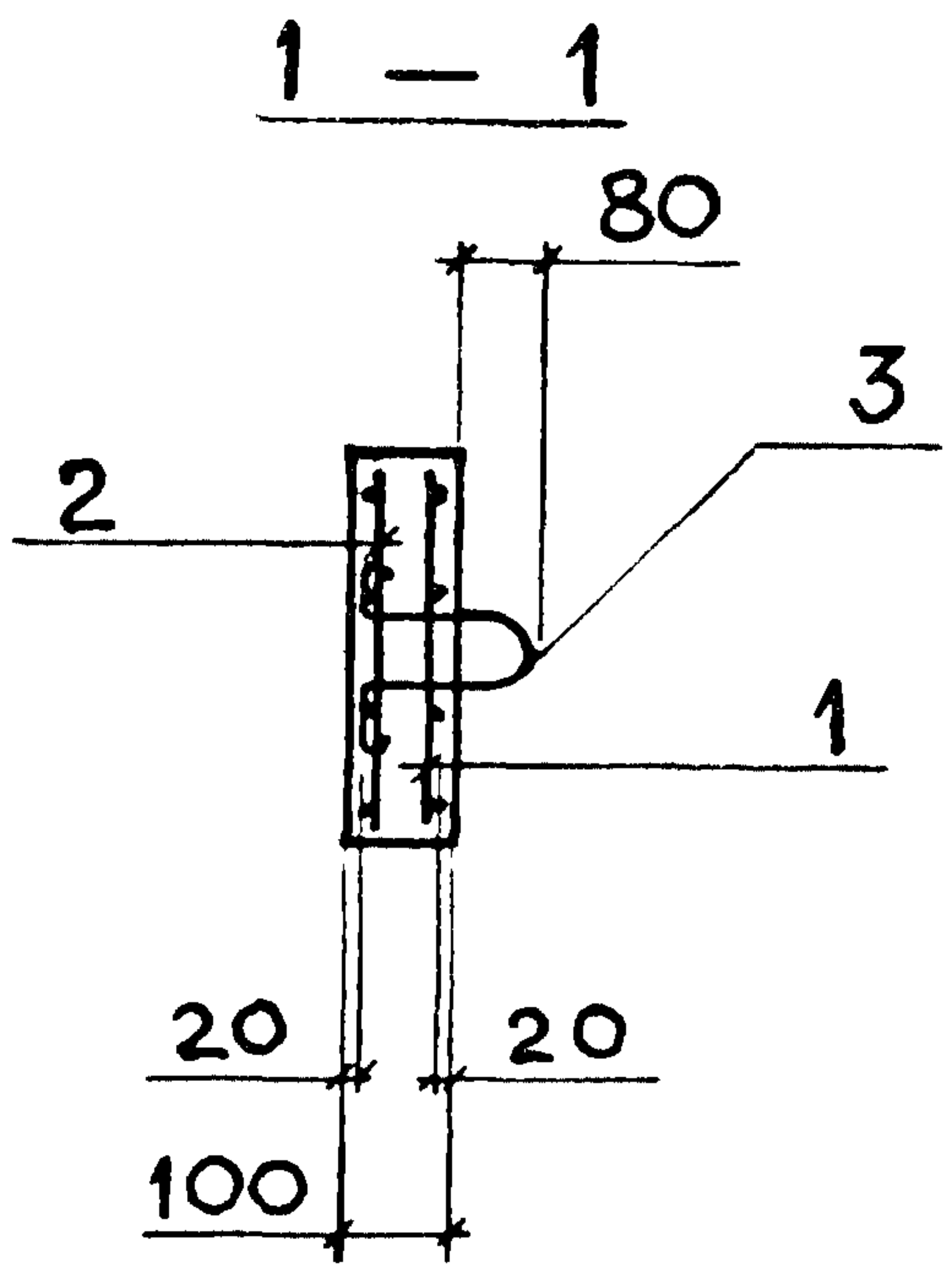
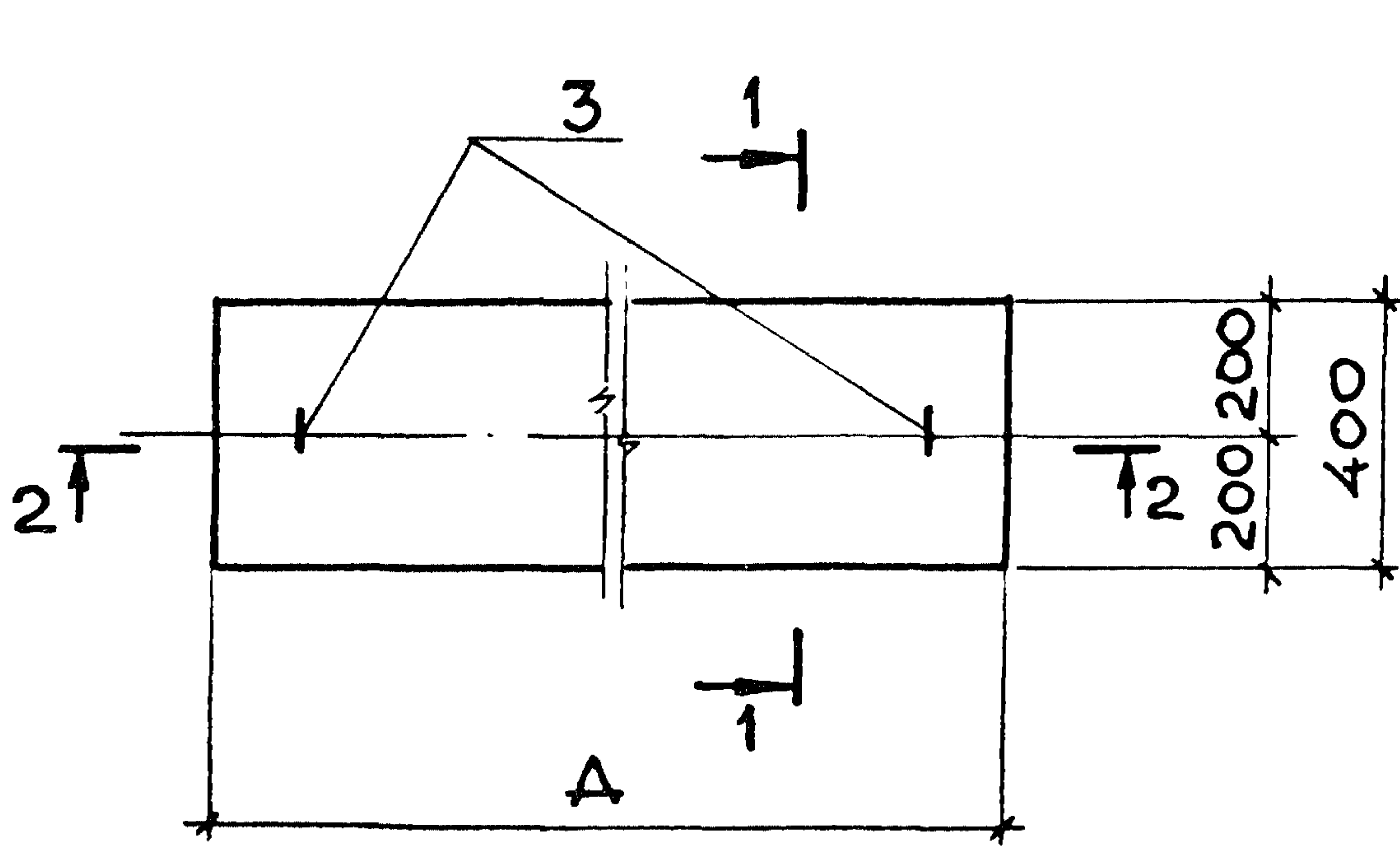
Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ПЛИТУ			ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
		пп 4	пп 5	пп 6	
1	СЕТКА С 5-4	1			3.006.1-8.4-1-42
	С 5-5		1		-42
	С 5-6			1	-42
2	СЕТКА С 5-7	1			-42
	С 5-8		1		-42
	С 5-9			1	-42
3	ПЕТЛЯ ПЗ	2	2	2	3.006.1-8.4-1-51
4	БЕТОН В15, м³	0,05	0,06	0,07	

НАЧ.ОТД.	АГРАНОВИЧ	
Н.КОНТР.	ЧУМАКОВА	
ГЛ.СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	
ВЕД.ИНЖ.	ЧУМАКОВА	
ПРОБЕР.	ЧУМАКОВА	
РАЗРАБ.	ФОМИЧЕВ	

3.006.1 - 8.3-1-22

Плита пп4... пп6

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

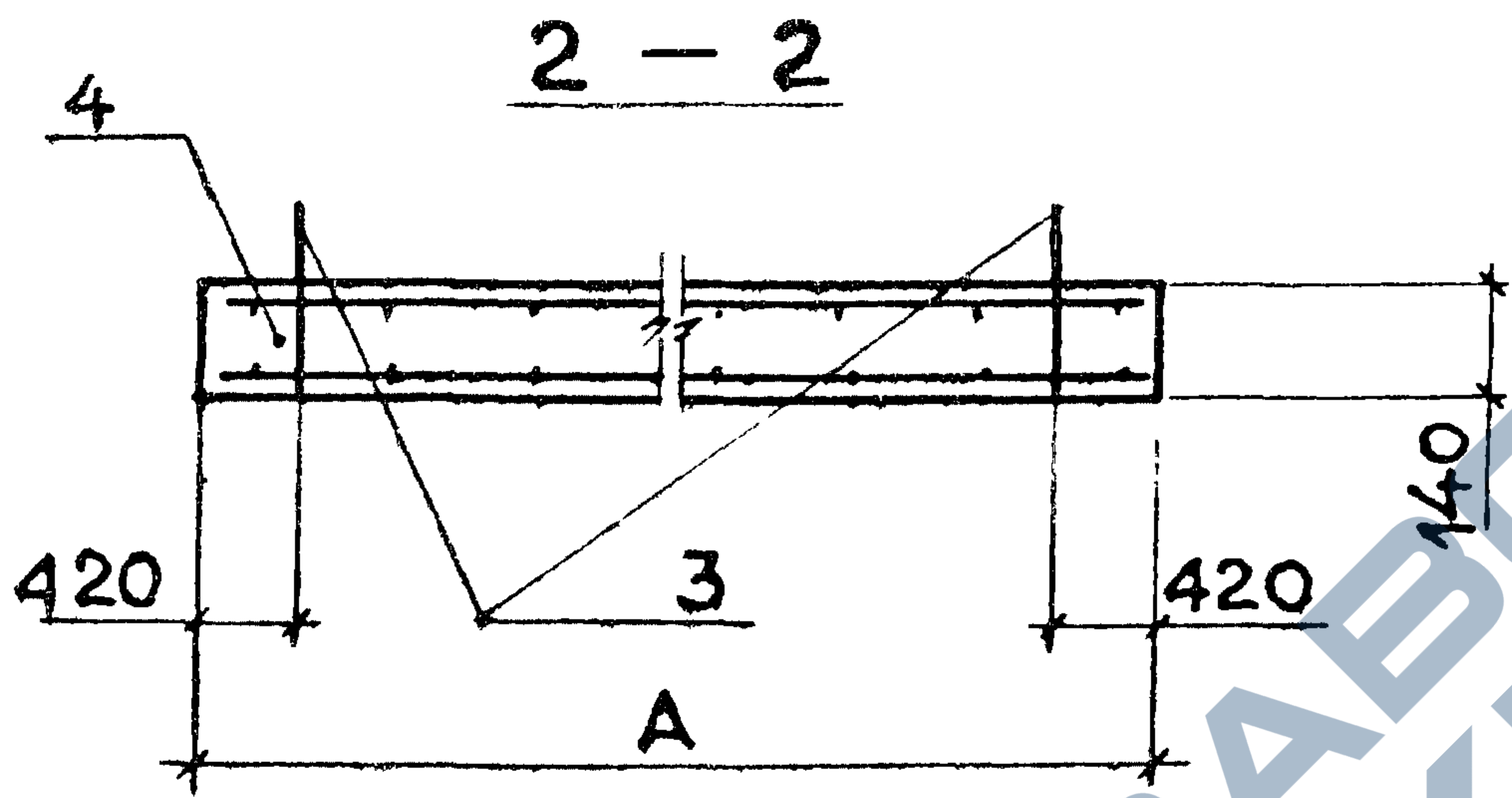
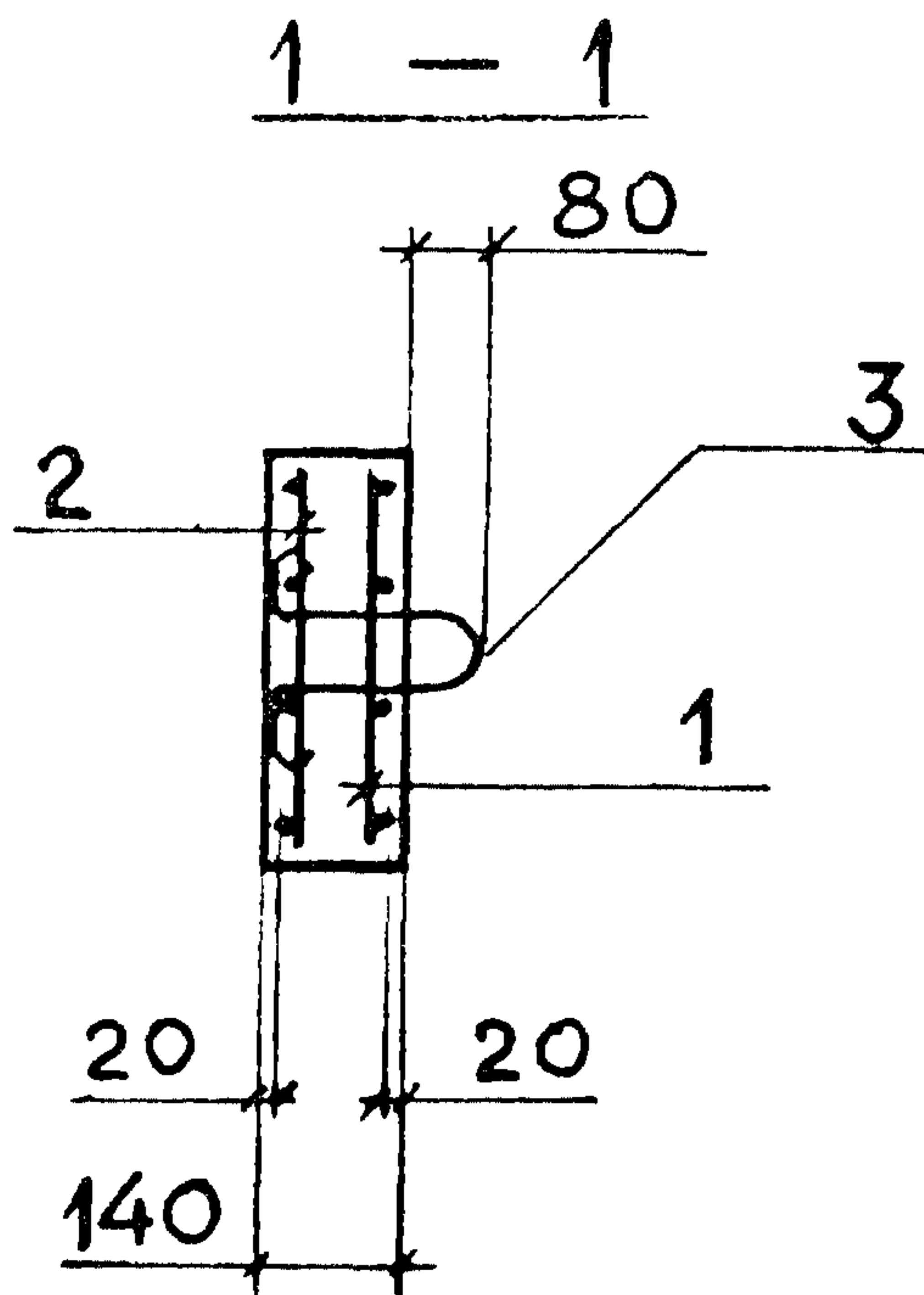
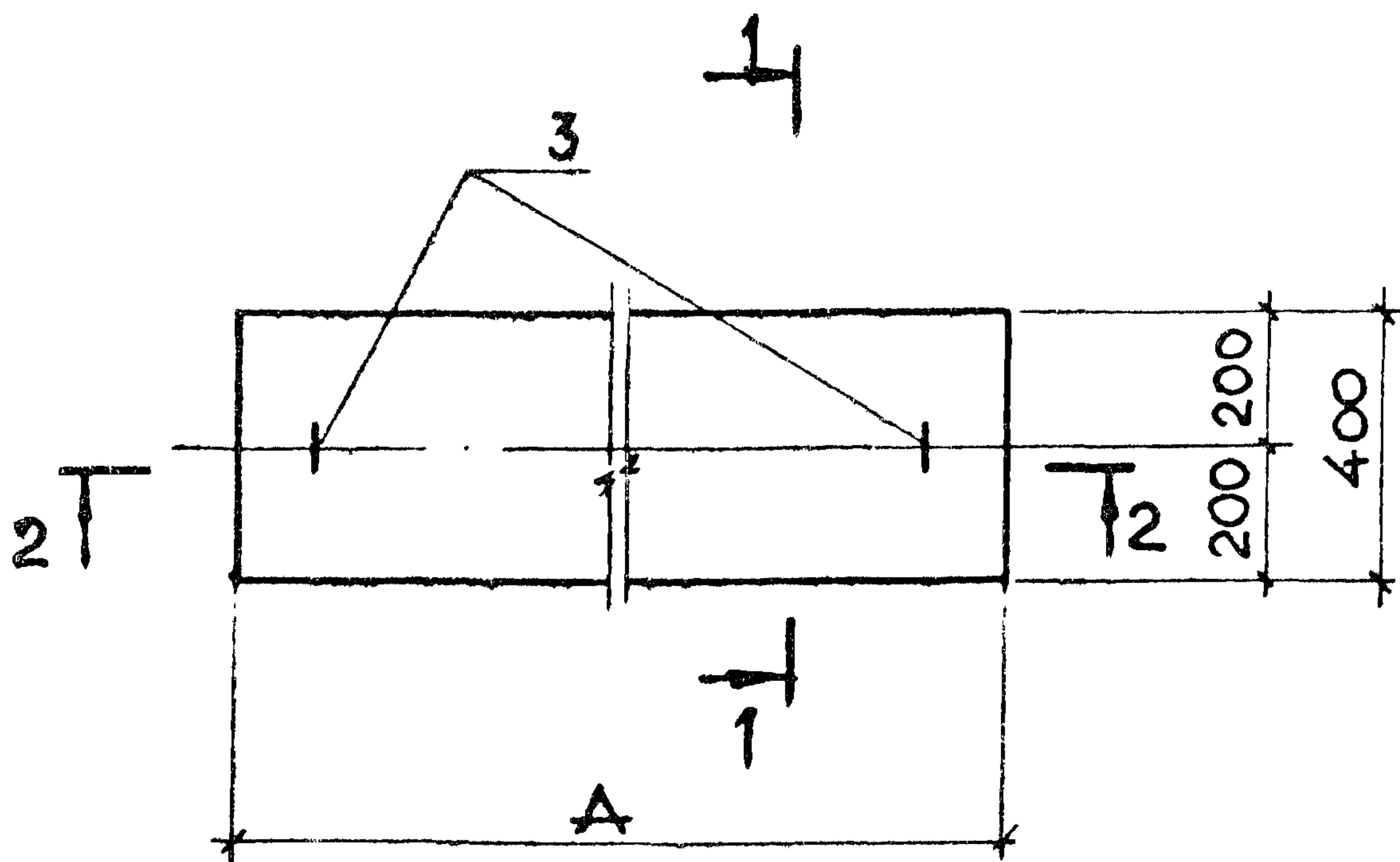


МАРКА ПЛИТЫ	А, мм	МАССА, т
ПП 7	2050	0,21
ПП 8	2350	0,24
ПП 9	2650	0,27

Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ПЛИТУ			ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
		ПП 7	ПП 8	ПП 9	
1	СЕТКА С 5-10	1			3.006.1 - 8.4-1-43
	С 5-11		1		- 43
	С 5-14			1	- 44
2	СЕТКА С 5-12	1			- 43
	С 5-13		1		- 43
	С 5-17			1	- 44
3	ПЕТЛЯ П7	2	2	2	3.006.1 - 8.4-1-53
4	БЕТОН В15, м³	0,08	0,09	0,11	

НАЧ.ОТД.	АГРАНОВИЧ		3.006.1 - 8.3-1-23	ПЛИТА ПП7... ПП9	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н.КОНТР.	ЧУМАКОВА				Р		1
ГЛ.СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ				ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
ВЕД.ИНЖ.	ЧУМАКОВА						
ПРОВЕР.	ЧУМАКОВА						
РАЗРАБ.	ФОМИЧЕВ						

ИМ. НЕ ПОДЛ. ПОДПИСИ И ДАТА ОБСЛ. ИТБ. В

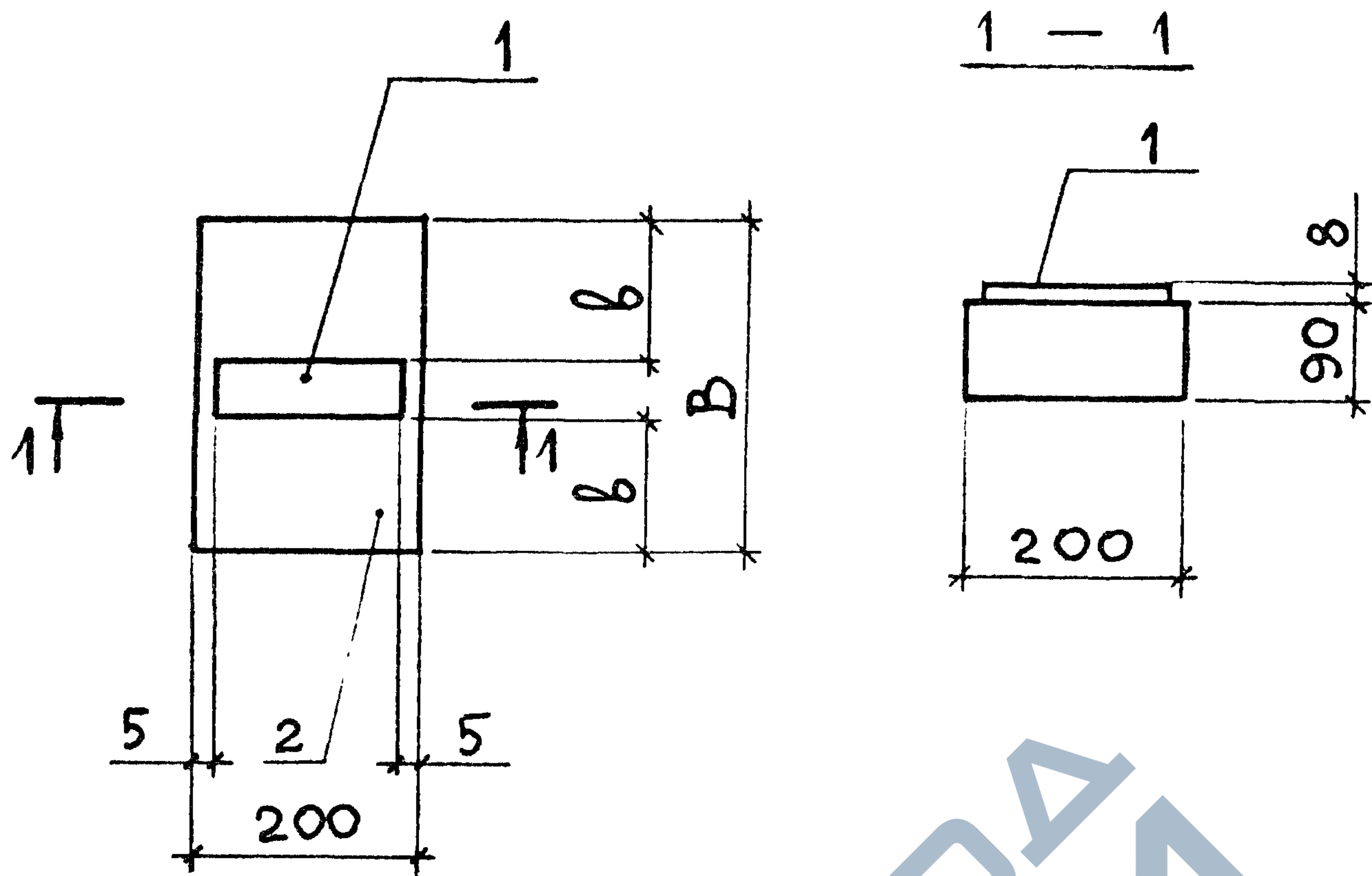


МАРКА ПЛИТЫ	А, мм	МАССА, т
ПП10	3250	0,46
ПП11	3850	0,54

Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ПЛИТУ			ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
		ПП10	ПП11		
1	СЕТКА С5-15	1			3.006.1-8.4-1-44
	С5-16		1		-44
2	СЕТКА С5-18	1			-44
	С5-19		1		-44
3	ПЕТЛЯ П8	2	2		3.006.1-8.4-1-53
4	БЕТОН В15, м³	0,13	0,15		

ИНВ. № ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

НАЧ. ОТД.	АГРАНОВИЧ		3.006.1 - 8.3-1-24		
Н. КОНТР.	ЧУМАКОВА				
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ				
ВЕД. ИНЖ.	ЧУМАКОВА		ПЛИТА ПП10, ПП11		СТАДИЯ
ПРОВЕР.	ЧУМАКОВА				ЛИСТ
РАЗРАБ.	ФОМИЧЕВ				ЛИСТОВ
					Р
					1
					ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИ ПРОЕКТ

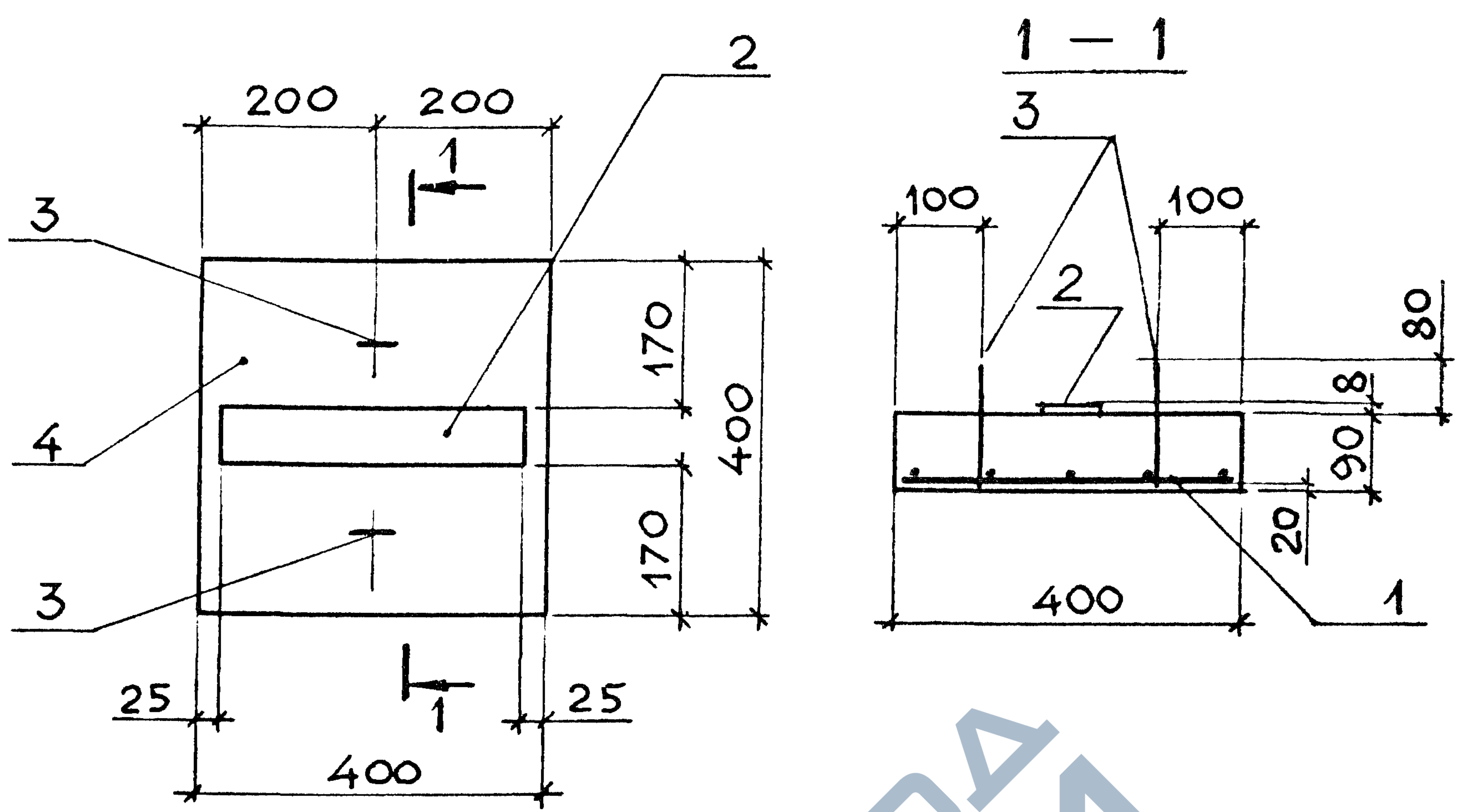


МАРКА	РАЗМЕРЫ, мм		МАССА, т
	В	В	
ОП 1	200	75	0,010
ОП 2	300	125	0,013

Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ПОДУШКУ			ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
		ОП 1	ОП 2		
1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М1	1	1		3.006.1-8.4-1-59
2	БЕТОН В15, м³	0,004	0,005		

Лист № 1 из 1. Подпись и дата. Взам. инв. №

НАЧ.ОТД	АГРАНОВИЧ			3.006.1 - 8.3-1-25				
Н.КОНТР.	ЧУМАКОВА			Опорная подушка ОП 1 ; ОП 2				
ГЛ. СПЕЦ	КОРОТЕЦКИЙ							
ВЕД.ИНЖ	ЧУМАКОВА							
ПРОВЕР.	ЧУМАКОВА			Опорная подушка ОП 1 ; ОП 2		СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РАЗРАБ.	ФОМИЧЕВ					Р		1
						ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

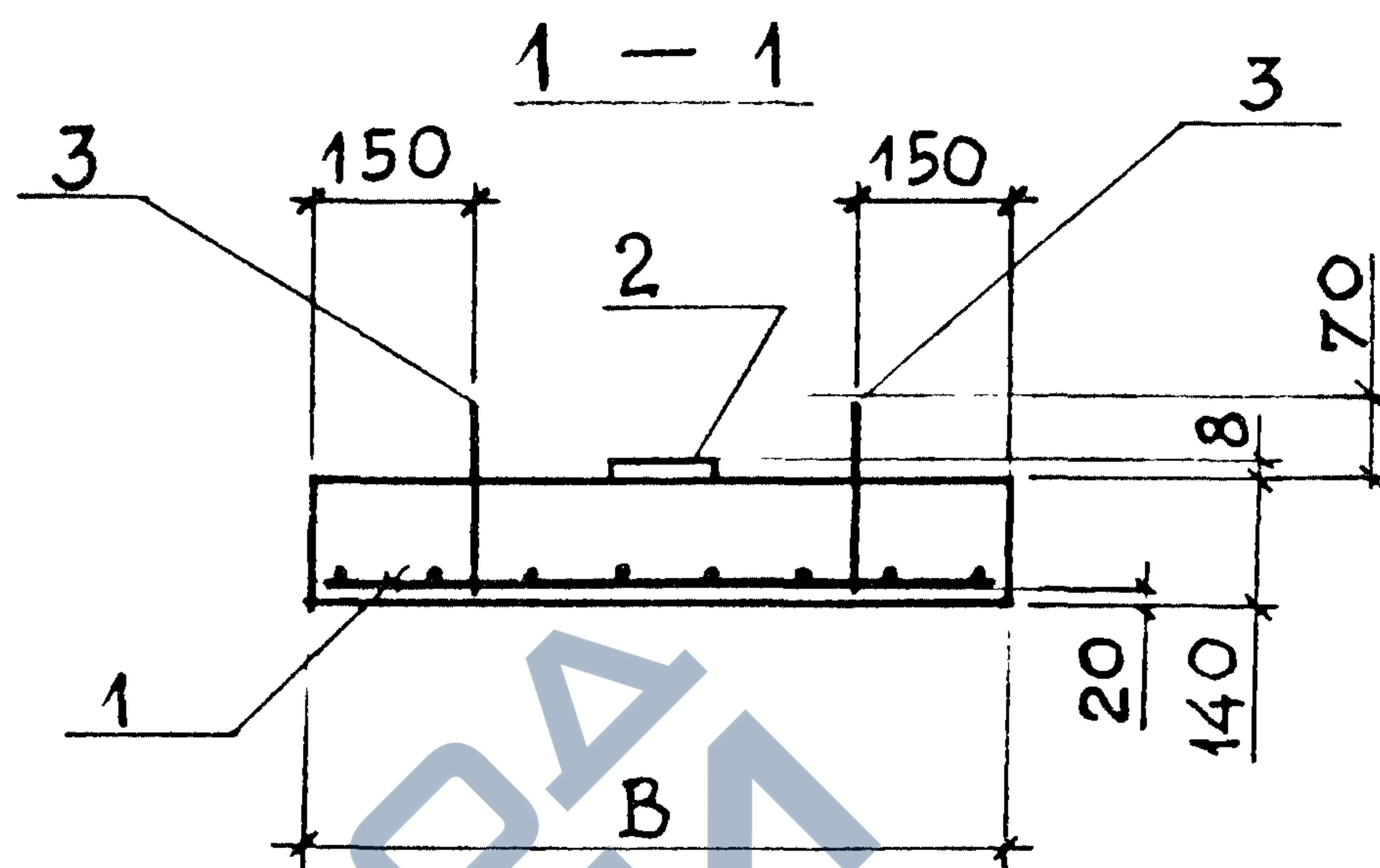


МАРКА	Поз.	НА ИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
ОПЗ	1	СЕТКА С6-1	1	3.006.1-8.4-1-45
	2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М2	1	-60
	3	ПЕТЛЯ П1	2	3.006.1-8.4-1-51
	4	БЕТОН В15, м³	0,015	
		МАССА ПОДУШКИ, Т	0,04	

ИЗМ. № ПОДПИСЬ И ДАТА

НАЧ. ОТД.	АГРАНОВИЧ		
Н. КОНТР.	ЧУМАКОВА		
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ		
ВЕД. ИНЖ.	ЧУМАКОВА		
ПРОВЕР.	ЧУМАКОВА		
РАЗРАБ.	ФОМИЧЕВ		

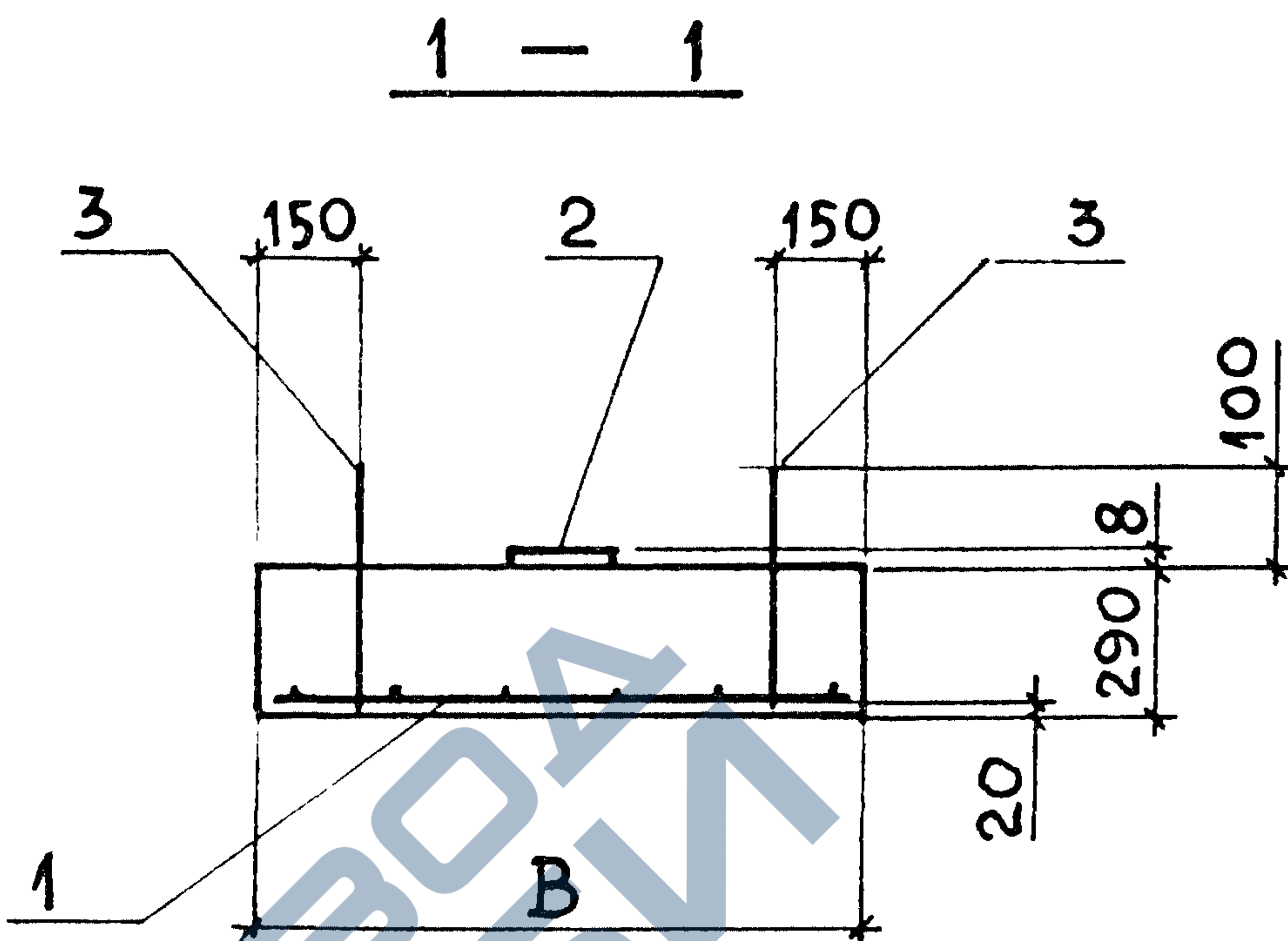
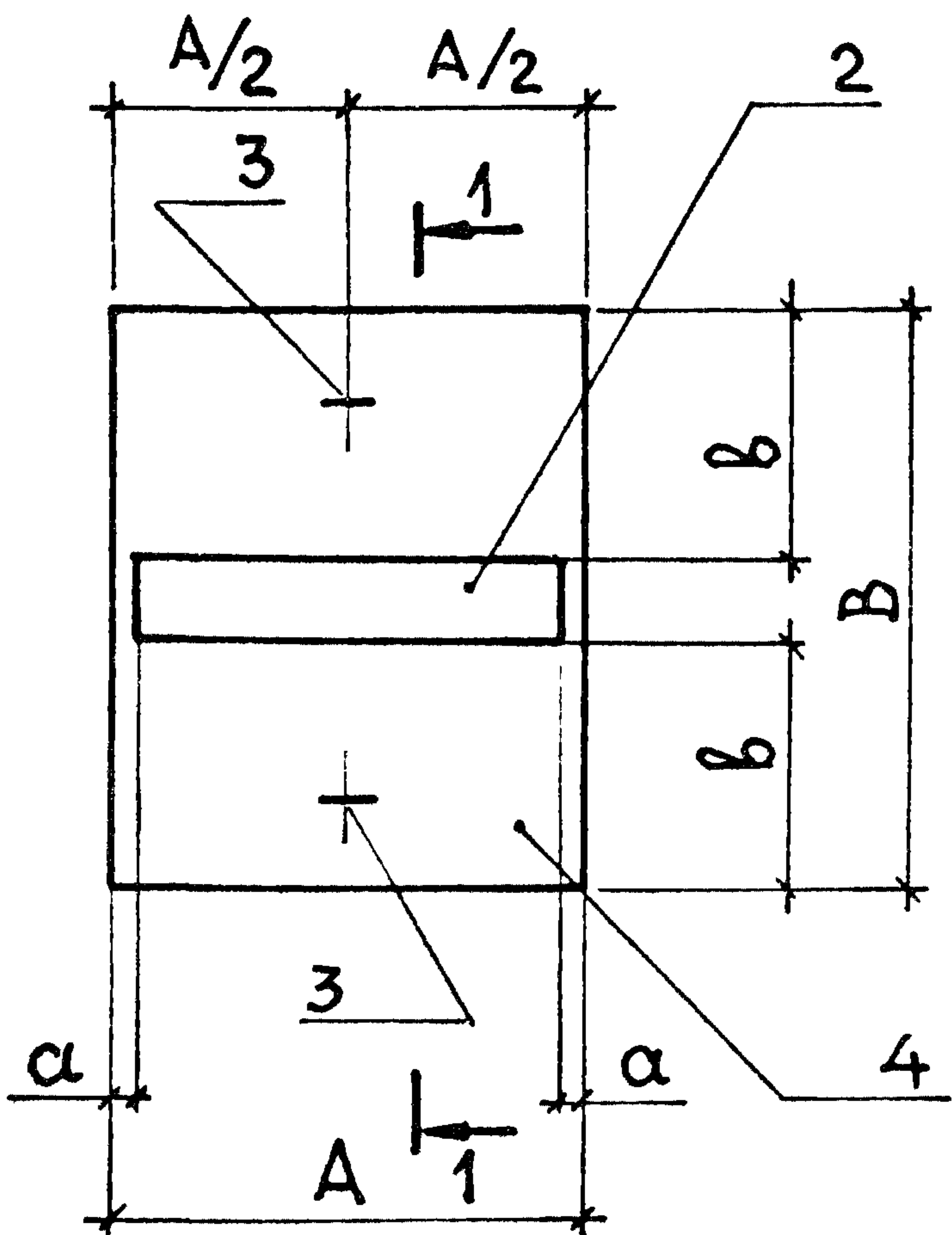
3.006.1-8.3-1-26		
Опорная подушка ОПЗ	СТАДИЯ	ЛИСТ
	Р	1
	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ	



ИНВ.№=ИНДЛ. | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМ. ИНВ.№=

<https://zayodibi.com/>

МАРКА	РАЗМЕРЫ, мм				МАССА, т
	А	а	В	в	
ОП8	850	25	1050	450	0,65
ОП9	1150	175	1350	600	1,13



Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ПОДУШКУ			ПРИМЕЧАНИЕ
		ОП8	ОП9		
1	СЕТКА С6-6	1			3.006.1-8.4-1-46
	С6-7		1		-46
2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М6	1	1		-63
3	ПЕТЛЯ УП1-4	2	2		1.400-9, вып.1
4	БЕТОН В15	0,26	0,45		

НАЧ.ОТД.	АГРАНОВИЧ		
Н.КОНТР.	ЧУМАКОВА		
ГЛ.СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ		
ВЕД.ИНЖ.	ЧУМАКОВА		
ПРОВЕР.	ЧУМАКОВА		
РАЗРАБ.	ФОМИЧЕВ		

3.006.1 - 8.3-1-28

ОПОРНАЯ ПОДУШКА
ОП8 ; ОП9

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

ИНВ.М.ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ.ИНВ.Н

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ, КГ							ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ, КГ			ОБЩИЙ РАСХОД, КГ
	АРМАТУРА КЛАССА						В С Е Г О	АРМАТУРА КЛАССА			
	А - III			Вр - I				А - I			
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 6727-80				ГОСТ 5781-82			
	Ø 6	Ø 8	Итого	Ø 4	Ø 5	Итого		Ø 6	Ø 8	Итого	
ПТ 75.30.6 - 15	—	—	—	0,24	—	0,24	0,24	0,30	—	0,30	0,54
ПТ 75.45.6 - 3	—	—	—	0,30	—	0,30	0,30	0,30	—	0,30	0,60
ПТ 75.45.6 - 6	—	—	—	0,14	0,24	0,38	0,38	0,30	—	0,30	0,68
ПТ 75.45.6 - 9	—	—	—	0,42	—	0,42	0,42	0,30	—	0,30	0,72
ПТ 75.45.6 - 12	—	—	—	0,14	0,42	0,56	0,56	0,30	—	0,30	0,86
ПТ 75.45.6 - 15	—	0,64	0,64	0,14	—	0,14	0,78	0,30	—	0,30	1,1
ПТ 75.60.8 - 3	—	—	—	0,43	—	0,43	0,43	0,32	—	0,32	0,75
ПТ 75.60.8 - 6	—	—	—	0,21	0,36	0,57	0,57	0,32	—	0,32	0,89
ПТ 75.60.8 - 9	—	—	—	0,21	0,63	0,84	0,84	0,32	—	0,32	1,2
ПТ 75.60.8 - 15	—	0,88	0,88	0,21	—	0,21	1,1	0,32	—	0,32	1,4
ПТ 300.90.10 - 1,5	—	—	—	1,2	3,4	4,6	4,6	—	1,3	1,3	5,9
ПТ 300.90.10 - 3	—	—	—	—	5,4	5,4	5,4	—	1,3	1,3	6,7
ПТ 300.90.10 - 6	—	—	—	—	7,3	7,3	7,3	—	1,3	1,3	8,6
ПТ 300.90.10 - 9	5,7	—	5,7	—	3,4	3,4	9,1	—	1,3	1,3	10,4
ПТ 300.90.10 - 15	—	10,2	10,2	—	3,4	3,4	13,6	—	1,3	1,3	14,9

Продолжение

2

Продолжение

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ, КГ										ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ, КГ	ОБЩИЙ РАСХОД, КГ		
	АРМАТУРА КЛАССА								О С У Д	АРМАТУРА КЛАССА				
	А - II					А - I		А - I						
	ГОСТ 5781-82						ГОСТ 6727-80			ГОСТ 5781-82				
	Ø 8	Ø 10	Ø 12	Ø 14	Итого	Ø 8	Итого	Ø 5		Итого	Ø 12		Ø 14	Итого
ПТ300.210.14-1,5	—	14,9	—	—	14,9	9,6	9,6	4,0	4,0	28,5	3,7	—	3,7	32,2
ПТ300.210.14-3	20,5	—	—	—	20,5	9,6	9,6	4,0	4,0	34,1	3,7	—	3,7	37,8
ПТ300.210.14-6	—	—	49,8	—	49,8	9,6	9,6	4,0	4,0	63,4	3,7	—	3,7	67,1
ПТ300.210.16-9	—	—	49,8	—	49,8	9,6	9,6	4,0	4,0	63,4	3,8	—	3,8	67,2
ПТ300.210.20-12	—	—	49,8	—	49,8	9,6	9,6	4,0	4,0	63,4	3,2	—	3,2	66,6
ПТ300.210.20-15	—	—	—	69,8	69,8	9,6	9,6	4,0	4,0	83,4	3,2	—	3,2	86,6
ПТ300.240.14-1,5	—	18,3	—	—	18,3	10,8	10,8	4,0	4,0	33,1	3,7	—	3,7	36,8
ПТ300.240.14-3	—	—	28,0	—	28,0	10,8	10,8	4,0	4,0	42,8	3,7	—	3,7	46,5
ПТ300.240.14-6	—	—	—	77,1	77,1	10,8	10,8	4,0	4,0	91,9	3,7	—	3,7	95,6
ПТ300.240.20-9	—	—	55,8	—	55,8	10,8	10,8	4,0	4,0	70,6	—	5,4	5,4	76,0
ПТ300.240.25-12	—	—	55,8	—	55,8	10,8	10,8	4,0	4,0	70,6	—	5,9	5,9	76,5
ПТ300.240.25-15	—	—	—	77,1	77,1	10,8	10,8	4,0	4,0	91,9	—	5,9	5,9	97,8

ИЛР. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ИЛР. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА

3.006.1-8.3-1-29 РС

Лист

3

Продолжение

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ, КГ											ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ, КГ			ОБЩИЙ РАСХОД, КГ		
	АРМАТУРА КЛАССА										ВСЕГО	АРМАТУРА КЛАССА					
	А - II					А - I			Вр - I			А - I					
	ГОСТ 5781 - 82											ГОСТ 6727-80		ГОСТ 5781-82			
	Ø10	Ø14	Ø16	Ø18	Итого	Ø8	Ø10	Итого	Ø5	Итого		Ø14	Ø16	Итого			
ПТ300.300.16-1,5	42,5	—	—	—	42,5	13,2	—	13,2	4,0	4,0	59,7	5,0	—	5,0	64,7		
ПТ300.300.16-3	—	47,8	—	—	47,8	13,2	—	13,2	4,0	4,0	65,0	5,0	—	5,0	70,0		
ПТ300.300.20-6	—	99,5	—	—	99,5	13,2	—	13,2	4,0	4,0	116,7	5,4	—	5,4	122,1		
ПТ300.300.25-9	—	99,5	—	—	99,5	13,2	—	13,2	4,0	4,0	116,7	—	8,0	8,0	124,7		
ПТ300.300.25-12	—	—	131,1	—	131,1	—	19,8	19,8	4,0	4,0	154,9	—	8,0	8,0	162,9		
ПТ300.300.25-15	—	—	—	177,0	177,0	—	19,8	19,8	4,0	4,0	200,8	—	8,0	8,0	208,8		

Продолжение

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ, КГ								ВСЕГО	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ			ОБЩИЙ РАСХОД, КГ
	АРМАТУРА КЛАССА							АРМАТУРА КЛАССА					
	А - III				Вр - I			А - I					
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 6727-80			ГОСТ 5781-82					
	Ø 6	Ø 8		Итого	Ø 4	Ø 5		Итого		Ø 6		Итого	
ПТ 36.30.6 - 15	—	—		—	0,12	—		0,12	0,12	0,30		0,30	0,42
ПТ 36.45.6 - 6	—	—		—	0,18	—		0,18	0,18	0,30		0,30	0,48
ПТ 36.45.6 - 12	—	—		—	0,06	0,18		0,24	0,24	0,30		0,30	0,54
ПТ 36.45.6 - 15	0,27	—		0,27	0,06	—		0,06	0,33	0,30		0,30	0,63
ПТ 36.60.8 - 6	—	—		—	0,24	—		0,24	0,24	0,32		0,32	0,56
ПТ 36.60.8 - 9	—	—		—	0,09	0,24		0,33	0,33	0,32		0,32	0,65
ПТ 36.60.8 - 12	0,36	—		0,36	0,09	—		0,09	0,45	0,32		0,32	0,77
ПТ 36.60.8 - 15	—	0,66		0,66	0,09	—		0,09	0,75	0,32		0,32	1,1

3.006.1-8.3-1-29

ЛИСТ

4

Продолжение

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ , КГ											ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ, КГ			ОБЩИЙ РАСХОД , КГ
	АРМАТУРА КЛАССА										ВСЕГО	АРМАТУРА КЛАССА			
	А - III					А-I		Вр-I				А-I			
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 6727-80						ГОСТ 5781-82			
	Ø6	Ø8	Ø10	Ø12	Итого	Ø6	Итого	Ø4	Ø5	Итого		Ø6	Ø8	Итого	
ПТ 75.90.10-1,5	—	—	—	—	—	—	—	0,62	—	0,62	0,62	0,28	—	0,28	0,90
ПТ 75.90.10 - 3	—	—	—	—	—	—	—	0,28	0,52	0,80	0,80	0,28	—	0,28	1,1
ПТ 75.90.10-6	—	—	—	—	—	—	—	0,28	0,91	1,2	1,2	0,28	—	0,28	1,5
ПТ 75.90.10 -15	—	2,4	—	—	2,4	—	—	0,28	—	0,28	2,7	0,28	—	0,28	3,0
ПТ 75.120.12-1,5	—	—	—	—	—	—	—	0,35	1,5	1,9	1,9	0,30	—	0,30	2,2
ПТ 75.120.12-3	1,0	—	—	—	1,0	—	—	0,35	0,80	1,2	2,2	0,30	—	0,30	2,5
ПТ 75.120.12-9	—	1,8	—	—	1,8	—	—	0,35	0,80	1,2	3,0	0,30	—	0,30	3,3
ПТ 75.120.12-12	—	—	5,0	—	5,0	—	—	0,35	0,80	1,2	6,2	0,30	—	0,30	6,5
ПТ 75.120.12-15	—	—	5,0	—	5,0	—	—	0,35	0,80	1,2	6,2	0,30	—	0,30	6,5
ПТ 75.150.12 - 3	—	2,3	—	—	2,3	—	—	0,42	0,80	1,2	3,5	—	0,68	0,68	4,2
ПТ 75.150.12-6	—	3,7	—	—	3,7	—	—	0,42	0,80	1,2	4,9	—	0,68	0,68	5,6
ПТ 75.150.14-9	—	—	—	5,2	5,2	—	—	—	0,66	0,66	5,9	—	0,70	0,70	6,6
ПТ 75.150.14-12	—	—	—	9,1	9,1	1,0	1,0	—	—	—	10,1	—	0,70	0,70	10,8
ПТ 75.150.14-15	—	—	—	9,1	9,1	1,0	1,0	—	—	—	10,1	—	0,70	0,70	10,8

ИНВ.№ ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИ.ИНВ.№

Продолжение

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ, КГ										ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ, КГ			ОБЩИЙ РАСХОД, КГ
	АРМАТУРА КЛАССА									ВСЕГО	АРМАТУРА КЛАССА			
	А - III			А - I			Вр - I				А - I			
	ГОСТ 5781 - 82						ГОСТ 6727 - 80				ГОСТ 5781 - 82			
	Ø10	Ø12	Итого	Ø6		Итого	Ø4	Ø5	Итого		Ø8	Ø10	Итого	
ПТ 75.180.14 - 1,5	—	—	—	—		—	0,49	3,9	4,4	4,4	0,70	—	0,70	5,1
ПТ 75.180.14 - 3	4,4	—	4,4	—		—	0,49	2,0	2,5	6,9	0,70	—	0,70	7,6
ПТ 75.180.14 - 6	—	6,4	6,4	—		—	—	2,8	2,8	9,2	0,70	—	0,70	9,9
ПТ 75.180.14 - 9	—	11,2	11,2	1,1		1,1	—	2,0	2,0	14,3	0,70	—	0,70	15,0
ПТ 75.180.16 - 12	—	11,2	11,2	1,1		1,1	—	—	—	12,3	0,64	—	0,64	13,0
ПТ 75.180.20 - 15	—	11,2	11,2	1,1		1,1	—	—	—	12,3	—	1,3	1,3	13,6

Продолжение

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ , КГ											ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ,КГ			ОБЩИЙ РАСХОД, КГ
	АРМАТУРА КЛАССА										ВСЕГО	АРМАТУРА КЛАССА			
	А - III				А - I			Вр - I				А - I			
	ГОСТ 5781 - 82							ГОСТ 6727-80				ГОСТ 5781-82			
	Ø10	Ø12	Ø14	Итого	Ø6	Ø8	Итого	Ø4	Ø5	Итого		Ø8	Ø10	Итого	
ПТ 75.210.14 -3	5,2	—	—	5,2	—	—	—	0,56	2,0	2,6	7,8	0,70	—	0,70	8,5
ПТ 75.210.14 -6	—	11,6	—	11,6	1,3	—	1,3	—	2,0	2,0	14,9	0,70	—	0,70	15,6
ПТ 75.210.16 -9	—	11,6	—	11,6	1,3	—	1,3	—	—	—	12,9	—	1,2	1,2	14,1
ПТ 75.210.20-12	—	11,6	—	11,6	1,3	—	1,3	—	—	—	12,9	—	1,3	1,3	14,2
ПТ 75.210.20-15	—	—	16,3	16,3	—	2,2	2,2	—	—	—	18,5	—	1,3	1,3	19,8

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

Продолжение

Марка ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ, КГ						ВСЕГО	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ, КГ				ОБЩИЙ РАСХОД, КГ
	АРМАТУРА КЛАССА							АРМАТУРА КЛАССА				
	А - III			В р-I				А - I				
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 6727-80				ГОСТ 5781-82				
	Ø 6	Ø 8	Итого	Ø 4	Ø 5	Итого		Ø 6	Ø 8	Ø 10	Итого	
ПД 75.30.6 - 15	—	—	—	0,48	—	0,48	0,48	0,30	—	—	0,30	0,78
ПД 75.45.6 - 6	—	—	—	0,60	—	0,60	0,60	0,30	—	—	0,30	0,90
ПД 75.45.6 - 9	—	—	—	0,44	0,24	0,68	0,68	0,30	—	—	0,30	1,0
ПД 75.45.6 - 12	—	—	—	0,72	—	0,72	0,72	0,30	—	—	0,30	1,0
ПД 75.45.6 - 15	0,36	—	0,36	0,44	—	0,44	0,80	0,30	—	—	0,30	1,1
ПД 75.60.8 - 3	—	—	—	0,86	—	0,86	0,86	0,32	—	—	0,32	1,2
ПД 75.60.8 - 6	—	—	—	0,64	0,36	1,0	1,0	0,32	—	—	0,32	1,3
ПД 75.60.8 - 9	—	—	—	1,0	—	1,0	1,0	0,32	—	—	0,32	1,3
ПД 75.60.8 - 12	—	—	—	0,64	0,63	1,3	1,3	0,32	—	—	0,32	1,6
ПД 75.60.8 - 15	—	0,88	0,88	0,64	—	0,64	1,5	0,32	—	—	0,32	1,8
ПД 300.90.10 - 1,5	—	—	—	1,4	6,0	7,4	7,4	—	1,3	—	1,3	8,7
ПД 300.90.10 - 3	—	—	—	0,18	8,0	8,2	8,2	—	1,3	—	1,3	9,5
ПД 300.90.10 - 6	—	—	—	0,18	9,9	10,1	10,1	—	1,3	—	1,3	11,4
ПД 300.90.10 - 9	—	5,1	5,1	1,3	4,2	5,5	10,6	—	1,3	—	1,3	11,9
ПД 300.90.10 - 15	—	10,2	10,2	0,18	6,0	6,2	16,4	—	1,3	—	1,3	17,7
ПД 300.120.12 - 1,5	—	—	—	3,5	6,9	10,4	10,4	—	—	2,2	2,2	12,6
ПД 300.120.12 - 3	—	—	—	5,1	6,9	12,0	12,0	—	—	2,2	2,2	14,2
ПД 300.120.12 - 6	—	6,9	6,9	1,8	6,9	8,7	15,6	—	—	2,2	2,2	17,8

Итого по плану и фактически

Продолжение

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ, кг										ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ, кг			ОБЩИЙ РАСХОД, кг
	АРМАТУРА КЛАССА									ВСЕГО	АРМАТУРА КЛАССА			
	А - III				А - I		Вр - I				А - I			
	ГОСТ 5781-82						ГОСТ 6727-80				ГОСТ 5781-82			
	Ø 8	Ø 10	Ø 12	Итого	Ø 6	Итого	Ø 4	Ø 5	Итого		Ø 10		Итого	
ПД 300.120.12 - 9	—	10,8	—	10,8	—	—	1,8	6,9	8,7	19,5	2,2		2,2	21,7
ПД 300.120.12 - 12	13,8	—	—	13,8	—	—	0,30	9,2	9,5	23,3	2,2		2,2	25,5
ПД 300.120.12 - 15	—	21,6	—	21,6	—	—	0,30	9,2	9,5	31,1	2,2		2,2	33,3
ПД 300.150.12 - 1,5	—	—	—	—	—	—	2,0	11,1	13,1	13,1	2,2		2,2	15,3
ПД 300.150.12 - 3	—	—	—	—	—	—	2,0	14,4	16,4	16,4	2,2		2,2	18,6
ПД 300.150.12 - 6	15,6	—	—	15,6	—	—	2,0	7,8	9,8	25,4	2,2		2,2	27,6
ПД 300.150.12 - 12	—	26,7	—	26,7	—	—	0,30	10,5	10,8	37,5	2,2		2,2	39,7
ПД 300.150.12 - 15	—	—	39,0	39,0	3,9	3,9	0,30	7,8	8,1	51,0	2,2		2,2	53,2

Продолжение

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ, КГ										ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ, КГ			ОБЩИЙ РАСХОД, КГ
	АРМАТУРА КЛАССА									ВСЕГО	АРМАТУРА КЛАССА			
	А-III				А-I		Вр-I				А-I			
	ГОСТ 5781-82						ГОСТ 6727-80				ГОСТ 5781-82			
	Ø6	Ø8	Ø10	Итого	Ø6	Итого	Ø4	Ø5	Итого		Ø10		Итого	
ПД300.180.14-1,5	—	—	—	—	—	—	7,4	11,0	18,4	18,4	2,3		2,3	20,7
ПД300.180.14-3	10,3	—	—	10,3	—	—	2,3	11,0	13,3	23,6	2,3		2,3	25,9
ПД300.180.14-6	—	19,1	—	19,1	—	—	0,24	14,2	14,4	33,5	2,3		2,3	35,8
ПД300.180.14-9	—	—	30,1	30,1	4,6	4,6	0,24	11,0	11,2	45,9	2,3		2,3	48,2

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

3.006.1 - 8.3 - 1 - 29

Продолжение

Продолжение														
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ, КГ										ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ, КГ			ОБЩИЙ РАСХОД, КГ
	АРМАТУРА КЛАССА									ВСЕГО	АРМАТУРА КЛАССА			
	А-III				А-I		Вр-I				А-I			
	ГОСТ 5781-82						ГОСТ 6727-80				ГОСТ 5781-82			
	Ø10	Ø12	Ø14	Итого	Ø8	Итого	Ø4	Ø5	Итого		Ø10	Ø12	Итого	
ПД300.180.14-12	—	43,0	—	43,0	8,4	8,4	0,24	11,0	11,2	62,6	2,3	—	2,3	65,0
ПД300.180.14-15	—	—	59,2	59,2	8,4	8,4	0,24	11,0	11,2	78,8	2,3	—	2,3	81,1
ПД300.210.14-1,5	—	—	—	—	8,8	8,8	2,6	18,0	20,6	29,4	—	4,4	4,4	33,8
ПД300.210.14-3	16,7	—	—	16,7	8,8	8,8	2,6	8,4	11,0	36,5	—	4,4	4,4	40,9

Продолжение

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ, КГ											ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАД- НЫЕ, КГ	ОБЩИЙ РАСХОД, КГ		
	АРМАТУРА КЛАССА										ВСЕГО	АРМАТУРА КЛАССА			
	А - III					А - I		Вр - I				А - I			
	ГОСТ 5781 - 82						ГОСТ 6727-80					ГОСТ 5781-82			
	Ø8	Ø10	Ø12	Ø14	Итого	Ø6	Ø8	Итого	Ø4	Ø5		Итого		Ø12	Итого
ПД 300.210.14 - 6	—	33,4	—	—	33,4	5,2	8,8	14,0	0,24	8,4	8,6	56,0	4,4	4,4	60,4
ПД 300.210.14 - 9	—	—	49,6	—	49,6	5,2	8,8	14,0	0,24	8,4	8,6	72,2	4,4	4,4	76,6
ПД 300.210.14 - 12	—	—	—	69,8	69,8	—	18,4	18,4	0,24	8,4	8,6	96,8	4,4	4,4	101,2
ПД 300.210.16 - 15	—	—	—	69,8	69,8	4,5	18,4	22,9	0,24	5,2	5,4	98,1	4,5	4,5	102,6
ПД 300.240.14 - 1,5	12,1	—	—	—	12,1	—	9,9	9,9	2,8	8,8	11,6	33,6	4,4	4,4	38,0

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. И

3.006.1-8.3-1-29

ЛИСТ

10

Продолжение

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ, КГ										ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ, КГ			ОБЩИЙ РАСХОД, КГ	
	АРМАТУРА КЛАССА									ВСЕГО	АРМАТУРА КЛАССА				
	А - III				А - I			Вр-I			А - I				
	ГОСТ 5781-82							ГОСТ 6727-80			ГОСТ 5781-82				
	Ø10	Ø12	Ø14	Итого	Ø6	Ø8	Итого	Ø4	Ø5		Итого	Ø12	Ø14		Итого
ПД300.240.14-3	20,1	—	—	20,1	—	9,9	9,9	2,8	8,8	11,6	41,6	4,4	—	4,4	46,0
ПД300.240.14-6	—	55,8	—	55,8	—	20,7	20,7	0,24	8,8	9,0	85,5	4,4	—	4,4	89,9
ПД300.240.20-9	—	—	40,3	40,3	11,0	—	11,0	0,24	9,2	9,4	60,7	—	6,4	6,4	67,1
ПД300.240.20-12	—	57,2	—	57,2	11,0	—	11,0	0,24	9,2	9,4	77,6	—	6,4	6,4	84,0
ПД300.240.20-15	—	—	77,1	77,1	5,2	10,8	16,0	0,24	9,2	9,4	102,5	—	6,4	6,4	108,9

Продолжение

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ, КГ										ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАД- НЫЕ, КГ		ОБЩИЙ РАСХОД, КГ	
	АРМАТУРА КЛАССА									ВСЕГО	АРМАТУРА КЛАССА			
	А-III				А-I			Вр-I			А-I			
	ГОСТ 5781-82							ГОСТ 6727-80			ГОСТ 5781-82			
	Ø8	Ø10	Ø12	Итого	Ø6	Ø8	Итого	Ø4	Ø5		Итого	Ø14		Итого
ПД 300.300.16-1,5	35,3	—	—	35,3	—	24,1	24,1	0,36	10,6	11,0	70,4	6,0	6,0	76,4
ПД 300.300.16-3	—	—	35,3	35,3	—	24,1	24,1	0,36	10,6	11,0	70,4	6,0	6,0	76,4
ПД 300.300.20-6	—	49,7	—	49,7	13,6	12,1	25,7	0,36	5,7	6,0	81,4	6,4	6,4	87,8

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА

3.006.1-8.3-1-29

ЛИСТ

11

<https://zarodjbi.com>

ИНВ. № ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №

3.006.1-8.3-1-29

Лист
12

ИНВ. № _____ И ДАТА _____ ВЗАМ. ИНВ. № _____

Продолжение

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ, КГ											ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАД- НЫЕ, КГ		ОБЩИЙ РАСХОД, КГ	
	АРМАТУРА КЛАССА										ВСЕГО	АРМАТУРА КЛАССА			
	А-III					А-I			Вр-I			А-I			
	ГОСТ 5781 - 82								ГОСТ 6727 - 80			ГОСТ 5781-82			
	Ø6	Ø8	Ø10	Ø12	Итого	Ø6	Ø8	Итого	Ø4	Ø5		Итого	Ø8		Итого
ПД75.180.14-3	2,4	—	—	—	2,4	—	—	—	1,9	2,8	4,7	7,1	0,70	0,70	7,8
ПД75.180.14-6	—	4,6	—	—	4,6	—	—	—	1,4	3,6	5,0	9,6	0,70	0,70	10,3
ПД75.180.14-9	—	—	7,1	—	7,1	1,1	—	1,1	1,4	2,8	4,2	12,4	0,70	0,70	13,1
ПД75.180.14-12	—	—	—	10,4	10,4	—	2,0	2,0	1,4	2,8	4,2	16,6	0,70	0,70	17,3
ПД75.180.14-15	—	—	—	10,4	10,4	—	2,0	2,0	1,4	2,8	4,2	16,6	0,70	0,70	17,3

Продолжение

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ, КГ											ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ, КГ			ОБЩИЙ РАСХОД, КГ
	АРМАТУРА КЛАССА										ВСЕГО	АРМАТУРА КЛАССА			
	А - III				А - I			Вр-I				А - I			
	ГОСТ 5781-82							ГОСТ 6727-80				ГОСТ 5781-82			
	Ø10	Ø12	Ø14	Итого	Ø6	Ø8	Итого	Ø4	Ø5	Итого		Ø8	Ø10	Итого	
ПД75.210.14-3	5,2	—	—	5,2	—	—	—	2,1	2,8	4,9	10,1	0,70	—	0,70	10,8
ПД75.210.14-6	8,3	—	—	8,3	1,3	—	1,3	1,6	2,8	4,4	14,0	0,70	—	0,70	14,7
ПД75.210.14-9	—	11,6	—	11,6	1,3	—	1,3	1,6	2,8	4,4	17,3	0,70	—	0,70	18,0
ПД75.210.14-12	—	—	16,3	16,3	—	2,2	2,2	1,6	2,8	4,4	23,0	0,70	—	0,70	23,7
ПД75.210.16-15	—	—	16,3	16,3	—	2,2	2,2	0,72	2,1	2,8	21,3	—	1,2	1,2	22,5

ИПБ.Н-10ДЛ.110ДЛ116ИДАТА ВЗАМ.ИНВ.Н7

Продолжение

Продолжение																
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ, КГ												ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАД- НЫЕ, КГ		ОБЩИЙ РАСХОД, КГ	
	АРМАТУРА КЛАССА											ВСЕГО	АРМАТУ- РА КЛАССА			
	А-III					А-I			Вр-I				А-I			
	ГОСТ 5781-82									ГОСТ 6727-80			ГОСТ 5781-82			
	Ø8	Ø10	Ø12	Ø14	Итого	Ø6	Ø8	Итого	Ø4	Ø5	Итого		Ø10	Итого		
ПД75.240.14-1,5	3,7	—	—	—	3,7	—	—	—	2,4	2,8	5,2	8,9	1,2	1,2	10,1	
ПД75.240.14-3	—	5,6	—	—	5,6	—	—	—	2,4	2,8	5,2	10,8	1,2	1,2	12,0	
ПД75.240.14-6	—	—	12,0	—	12,0	—	2,5	2,5	1,8	2,8	4,6	19,1	1,2	1,2	20,3	
ПД75.240.20-9	—	—	—	11,2	11,2	1,4	—	1,4	0,79	2,2	3,0	15,6	1,3	1,3	16,9	
ПД75.240.20-12	—	—	13,6	—	13,6	—	2,5	2,5	0,79	2,2	3,0	19,1	1,3	1,3	20,4	
ПД75.240.20-15	—	—	—	18,5	18,5	—	2,5	2,5	0,79	2,2	3,0	24,0	1,3	1,3	25,3	

Продолжение

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ, КГ											ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАД- НЫЕ, КГ	ОБЩИЙ РАСХОД, КГ	
	АРМАТУРА КЛАССА										ВСЕГО	АРМАТУРА КЛАССА		
	А - III					А - I		Вр - I				А - I		
	ГОСТ 5781-82							ГОСТ 6727-80				ГОСТ 5781-82		
	Ø8	Ø12	Ø14	Ø16	Итого	Ø8	Итого	Ø4	Ø5	Итого		Ø10		Итого
ПД75.300.16-1,5	6,5	—	—	—	6,5	—	—	1,0	6,1	7,1	13,6	1,2	1,2	14,8
ПД75.300.16-3	—	8,4	—	—	8,4	—	—	1,0	6,1	7,1	15,5	1,2	1,2	16,7
ПД75.300.20-6	—	15,8	—	—	15,8	3,1	3,1	1,0	2,9	3,9	22,8	1,3	1,3	24,1
ПД75.300.20-9	—	—	23,6	—	23,6	3,1	3,1	1,0	2,9	3,9	30,6	1,3	1,3	31,9
ПД75.300.20-12	—	—	—	30,2	30,2	3,1	3,1	1,0	2,9	3,9	37,2	1,3	1,3	38,5
ПД75.300.25-15	—	—	—	30,2	30,2	3,1	3,1	1,3	2,9	4,2	37,5	1,4	1,4	38,9

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА

ВЗАМ. ИНВ. №

3.006.1-8.3-1-29

Лист

15

Продолжение

Продолжение													
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ, КГ							ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ, КГ				ОБЩИЙ РАСХОД, КГ	
	АРМАТУРА КЛАССА						ВСЕГО	АРМАТУРА КЛАССА			ВСЕГО		
	А-III			Вр-I				А-I					
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 6727-80				ГОСТ 5781-82					
	Ø6		Итого	Ø4	Ø5	Итого		Ø6	Ø8				Итого
ПП1	—		—	0,64	—	0,64	0,64	0,30	—		0,30	0,30	0,9
ПП2	—		—	0,72	—	0,72	0,72	0,30	—		0,30	0,30	1,0
ПП3	—		—	0,94	—	0,94	0,94	0,30	—		0,30	0,30	1,2
ПП4	—		—	0,82	0,64	1,46	1,46	0,30	—		0,30	0,30	1,8
ПП5	—		—	1,0	0,80	1,8	1,8	0,30	—		0,30	0,30	2,1
ПП6	—		—	1,24	1,0	2,24	2,24	0,30	—		0,30	0,30	2,5
ПП7	1,8		1,8	1,42	—	1,42	3,22	—	0,68		0,68	0,68	3,9
ПП8	2,08		2,08	1,62	—	1,62	3,70	—	0,68		0,68	0,68	4,4
ПП9	2,40		2,40	1,80	—	1,80	4,20	—	0,68		0,68	0,68	4,9
ПП10	2,84		2,84	2,22	—	2,22	5,06	—	0,70		0,70	0,70	5,8
ПП11	3,40		3,40	2,60	—	2,60	6,0	—	0,70		0,70	0,70	6,7

ИЗМ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ИЗМ. ИМЬ. П

Продолжение														
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ, КГ				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ, КГ									ОБЩИЙ РАСХОД, КГ
	АРМАТУРА КЛАССА			ВСЕГО	АРМАТУРА КЛАССА						ПРОКАТ МАРКИ		ВСЕГО	
	Вр-I				А-III		А-I				Ст3кп2			
	ГОСТ 6727-80				ГОСТ 5781-82						ГОСТ 380-88			
	Ø5		Итого		Ø8	Итого	Ø6	Ø8		Итого	Ø=8	Итого		
ОП1	—		—	—	0,06	0,06	—	—		—	0,60	0,60	0,66	0,7
ОП2	—		—	—	0,06	0,06	—	—		—	0,60	0,60	0,66	0,7
ОП3	0,40		0,40	0,40	0,09	0,09	0,28	—		0,28	1,30	1,30	1,67	2,1
ОП4	0,70		0,70	0,70	0,15	0,15	—	0,70		0,70	1,80	1,80	2,65	3,4

Продолжение														
Марка элемента	Изделия арматурные, кг					Изделия закладные, кг								Общий расход, кг
	Арматура класса				Всего	Арматура класса					Прокат марки		Всего	
	А-I					А-III		А-I			Ст3кп2			
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 5781-82					ГОСТ 380-88			
	Ø6	Ø10	Ø12	Итого		Ø8	Итого	Ø8	Ø10	Итого	Ø8	Итого		
ОП5	1,7	—	—	1,7	1,7	0,20	0,20	0,70	—	0,70	2,80	2,80	3,70	5,4
ОП6	—	6,30	—	6,30	6,30	0,20	0,20	0,70	—	0,70	2,80	2,80	3,70	10,0
ОП7	—	—	11,8	11,8	11,8	0,30	0,30	0,70	—	0,70	5,70	5,70	6,70	18,5
ОП8	—	—	16,3	16,3	16,3	0,80	0,80	—	1,20	1,20	7,50	7,50	9,50	25,8
ОП9	—	—	28,2	28,2	28,2	0,80	0,80	—	1,20	1,20	7,50	7,50	9,50	37,7

ИНВ. № ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №