

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ
И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.138-10

ПЕРЕМЫЧКИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ
ДЛЯ ЗДАНИЙ С КИРПИЧНЫМИ СТЕНАМИ

ВЫПУСК 9

ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ
БРУСКОВЫЕ И ПЛИТНЫЕ ПЕРЕМЫЧКИ,
АРМИРОВАННЫЕ СТЕРЖНЯМИ ИЗ СТАЛИ КЛАССА А-V

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

19203

ЦЕНА 1-22

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул., 22

Сдано в печать

V

1984 года

Заказ № 7613

Тираж 2350 экз.

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ
И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.138-10

ПЕРЕМЫЧКИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ

ДЛЯ ЗДАНИЙ С КИРПИЧНЫМИ СТЕНАМИ

ВЫПУСК 9

ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ
БРУСКОВЫЕ И ПЛИТНЫЕ ПЕРЕМЫЧКИ,
АРМИРОВАННЫЕ СТЕРЖНЯМИ ИЗ СТАЛИ КЛАССА А-V

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ ЦНИИЭП ЖИЛИЩА
ГОСУДАРСТВЕННОГО КОМИТЕТА ПО
ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ И
АРХИТЕКТУРЕ ПРИ ГОССТРОЕ СССР
ПРИ УЧАСТИИ НИИЖБ
Госстроя СССР

УТВЕРЖДЕНЫ И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ
ГОСУДАРСТВЕННЫМ КОМИТЕТОМ ПО
ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ И
АРХИТЕКТУРЕ ПРИ ГОССТРОЕ СССР
С 15.11.83
ПРИКАЗ ОТ 03.11.83 № 330

РУК. ОТД. ПРОЕКТНЫХ РАБОТ

ГЛ. ИНЖЕНЕР ОТДЕЛЕНИЯ

ГЛ. КОНСТРУКТОР ОТДЕЛЕНИЯ

НАЧАЛЬНИК ОТДЕЛА № 24

ГЛ. ИНЖЕНЕР ОТДЕЛА № 24

ГЛ. КОНСТРУКТОР ОТДЕЛА № 24

ГЛ. ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА

ЗАМ. ДИРЕКТОРА НИИЖБ

ЗАВ. ЛАБОРАТОРИЕЙ № 24

СТ. НАУЧНЫЙ СОТРУДНИК

ЗАВ. ЛАБОРАТОРИЕЙ № 23

А. КРИППА

Н. ДЫХОВИЧНАЯ

Б. С МИРНОВ

Н. РОСИНСКИЙ

М. ПЕРВУШИН

Д. ПАЛЬМАН

Н. КЛЕПИКОВА

Н. КОРОВИН

В. КЛЕВЦОВ

М. КОРЕВИЦКАЯ

В. ЖУКОВ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
1.138-10.9 0000	СОДЕРЖАНИЕ	2; 3
1.138-10.9 0000 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	4-27
1.138-10.9 0000 ВА	ВЕДОМОСТЬ ССЫЛОЧНЫХ ДОКУМЕНТОВ	28
1.138-10.9 1000	ПЕРЕМЫЧКА БРУСКОВАЯ 1ПР 18.12.22-38 А $\bar{У}$ Т	29
1.138-10.9 2000	ПЕРЕМЫЧКА БРУСКОВАЯ (1ПР 20.25.22-28 А $\bar{У}$ Т, 1ПР 24.25.22-38 А $\bar{У}$ Т; 1ПР 24.25.22-28 А $\bar{У}$ Т, 1ПР 27.25.22-38 А $\bar{У}$ Т; 1ПР 27.25.22-28 А $\bar{У}$ Т)	30
1.138-10.9 2000 СБ	ПЕРЕМЫЧКА БРУСКОВАЯ (1ПР 20.25.22-28 А $\bar{У}$ Т; 1ПР 24.25.22-38 А $\bar{У}$ Т; 1ПР 24.25.22-28 А $\bar{У}$ Т; 1ПР 27.25.22-38 А $\bar{У}$ Т; 1ПР 27.25.22-28 А $\bar{У}$ Т)	32
1.138-10.9 3000	ПЕРЕМЫЧКА БРУСКОВАЯ (1ПР 29.25.22-38 А $\bar{У}$ Т; 1ПР 29.25.22-28 А $\bar{У}$ Т; 1ПР 31.25.22-28 А $\bar{У}$ Т; 1ПР 33.25.22-20 А $\bar{У}$ Т; 1ПР 36.25.22-20 А $\bar{У}$ Т)	33
1.138-10.9 3000 СБ	ПЕРЕМЫЧКА БРУСКОВАЯ (1ПР 29.25.22-38 А $\bar{У}$ Т; 1ПР 29.25.22-28 А $\bar{У}$ Т; 1ПР 31.25.22-28 А $\bar{У}$ Т; 1ПР 33.25.22-20 А $\bar{У}$ Т; 1ПР 36.25.22-20 А $\bar{У}$ Т)	35
1.138-10.9 4000	ПЕРЕМЫЧКА БРУСКОВАЯ С АНКЕРАМИ (1ПР 20.25.22-28 А $\bar{У}$ Т-а; 1ПР 24.25.22-28 А $\bar{У}$ Т-а; 1ПР 27.25.22-28 А $\bar{У}$ Т-а; 1ПР 29.25.22-28 А $\bar{У}$ Т-а)	37
1.138-10.9 4000 СБ	ПЕРЕМЫЧКА БРУСКОВАЯ С АНКЕРАМИ (1ПР 20.25.22-28 А $\bar{У}$ Т-а; 1ПР 24.25.22-28 А $\bar{У}$ Т-а; 1ПР 27.25.22-28 А $\bar{У}$ Т-а; 1ПР 29.25.22-28 А $\bar{У}$ Т-а)	39
	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	

ИНВ.№ ПОДА. ПОДАТЬ И ДАТА ВЗАИМ.№

НАЧ.ОТДЕЛА	РОСИНСКИЙ	<i>MR</i>	
ЛИН.ОТДЕЛА	ПЕРВУШИН	<i>0.9.2023</i>	
ЛИН.ОТДЕЛА	ПАЛЬМАН	<i>0.9.2023</i>	
ГИП	КЛЕПИКОВА	<i>0.9.2023</i>	
РУК.ГР.	ГОРЛОВА	<i>0.9.2023</i>	
ПРОВЕРИЛ	КЛЕПИКОВА	<i>0.9.2023</i>	
РАЗРАБОТ.	ГОРЛОВА	<i>0.9.2023</i>	

1.138-10.9 0000

СОДЕРЖАНИЕ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2

ЦНИИЭП ЖИЛИЩА

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР
1.138-10.9 5000	ПЕРЕМЫЧКА ПЛИТНАЯ (2ПР 14.38.22-72А $\bar{У}$ Т;	
	2ПР 15.38.22 - 72А $\bar{У}$ Т; 2ПР 18.38.22-72А $\bar{У}$ Т;	
	2ПР 20.38.22- 72А $\bar{У}$ Т; 2ПР 27.38.22-72А $\bar{У}$ Т)	40
1.138-10.9 5000 СБ	ПЕРЕМЫЧКА ПЛИТНАЯ (2ПР 14.38.22-72А $\bar{У}$ Т;	
	2ПР 15.38.22- 72А $\bar{У}$ Т; 2ПР 18.38.22-72А $\bar{У}$ Т;	
	2ПР 20.38.22- 72А $\bar{У}$ Т; 2ПР 27.38.22-72А $\bar{У}$ Т)	
	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	43
1.138-10.9 6000	ПЕРЕМЫЧКА ПЛИТНАЯ (2ПР 14.51.22-73А $\bar{У}$ Т;	
	2ПР 15.51.22-73А $\bar{У}$ Т, 2ПР 18.51.22-73 А $\bar{У}$ Т;	
	2ПР 20.51.22-73А $\bar{У}$ Т, 2ПР 27.51.22-73А $\bar{У}$ Т)	44
1.138-10.9 6000 СБ	ПЕРЕМЫЧКА ПЛИТНАЯ (2ПР 14.51.22-73А $\bar{У}$ Т;	
	2ПР 15.51.22- 73А $\bar{У}$ Т; 2ПР 18.51.22-73 А $\bar{У}$ Т;	
	2ПР 20.51.22- 73А $\bar{У}$ Т; 2ПР 27.51.22-73 А $\bar{У}$ Т)	
	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	47
1.138-10.9 1100	КАРКАС ГНУТЫЙ (КР1÷КР8)	48
1.138-10.9 1100 СБ	КАРКАС ГНУТЫЙ (КР1÷КР8) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	50
1.138-10.9 5100	КАРКАС ГНУТЫЙ (КР9÷КР13)	51
1.138-10.9 5100 СБ	КАРКАС ГНУТЫЙ (КР9÷КР13) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	53
1.138-10.9 6100	КАРКАС ГНУТЫЙ (КР14÷КР18)	54
1.138-10.9 6100 СБ	КАРКАС ГНУТЫЙ (КР14÷КР18) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	56
1.138-10.9 3100	КАРКАС ГНУТЫЙ КР19	57
1.138-10.9 5200	КАРКАС ГНУТЫЙ КР20	58
1.138-10.9 4100	АНКЕР А1	59
1.138-10.9 1001	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ (П1÷П3)	60
1.138-10.9 0000 ВМС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	61

1.138-10.9 000.0

Лист

2

1 ОБЩАЯ ЧАСТЬ.

В настоящий выпуск включены рабочие чертежи предварительно напряженных перемычек, армированных стержнями из стали класса А- $\bar{V}$.

Чертежи разработаны по заданию Госгражданстроя в соответствии с ГОСТ 948-76 "Перемычки железобетонные для зданий с кирпичными стенами. Технические условия" и главой СНиП II-21-75, "Бетонные и железобетонные конструкции. Нормы проектирования" с учетом изменения и дополнения этой главы согласно приложению к постановлению Госстроя СССР от 11 мая 1981 г. № 67.

Перемычки предназначены для перекрытия проемов в кирпичных стенах жилых и общественных зданий, проектируемых для обычных условий строительства, и могут заменять перемычки с ненапряженной арматурой, чертежи которых представлены в выпусках 1, 2 и 4 этой же серии.

В настоящий выпуск включены только те из усиленных брусковых и плитных перемычек, которые имеют меньший расход стали (в расчете на сталь, приведенную к стали класса А-I) по сравнению с аналогичными перемычками с ненапряженной арматурой.

Перемычки рассчитаны на нагрузки от собственного веса, веса кладки и перекрытий.

Прогибы перемычек определены от действия постоянных и длительных нагрузок.

Нагрузки, принятые при расчете перемычек, расчетные пролеты, минимальная глубина опирания, расчетные прогибы указаны на листах 9; 10.

При применении перемычек в зданиях, имеющих коэффициент надежности по назначению $\gamma_n < 1$, значения нагрузок, на которые рассчитаны перемычки (см. табл. 2), следует делить на указанный коэффициент.

ИТВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №	НАЧ. ОТД.	РОСИНСКИЙ	<i>[подпись]</i>	1.138-10.9 0000 ТО			
		ГЛ. ИНЖ. ОТД.	ПЕРВУШИН	<i>[подпись]</i>				
		ГЛАВ. КОНСТ. ОТ.	ПАЛЬМАН	<i>[подпись]</i>	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
		ГИП	КЛЕПИКОВА	<i>[подпись]</i>		Р	1	24
		РУК. ГР.	ГОРЛОВА	<i>[подпись]</i>		ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		
		ПРОВЕР.	ГОРЛОВА	<i>[подпись]</i>				
		РАЗРАБ.	КЛЕПИКОВА	<i>[подпись]</i>				

ПРИВЕДЕНА В ТАБЛИЦЕ 7,

НОМЕНКЛАТУРА ПЕРЕМЫЧЕК НА ЛИСТАХ 23, 24. В НОМЕНКЛАТУРЕ ИЗДЕЛИЙ РАСХОД СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ И РАСХОД СТАЛИ НА 1 м^3 БЕТОНА ДАН ДРОБЬЮ: В ЧИСЛИТЕЛЕ - РАСХОД НА ИЗДЕЛИЕ, В ЗНАМЕНАТЕЛЕ - РАСХОД СТАЛИ НА 1 м^3 БЕТОНА.

МАРКИРОВКА ПЕРЕМЫЧЕК ПРИНЯТА ПО ГОСТ 23009-78. МАРКИРОВКА СОСТОИТ ИЗ БУКВЕННО-ЦИФРОВЫХ ГРУПП.

ТАК, НАПРИМЕР, МАРКА ПЕРЕМЫЧКИ 1ПР 27.25.22-38А $\bar{\text{V}}$ Т РАСШИФРОВЫВАЕТСЯ СЛЕДУЮЩИМ ОБРАЗОМ:

1ПР - ПЕРЕМЫЧКА БРУСКОВАЯ;

27.25.22 - ДЛИНОЙ 2720 мм, ШИРИНОЙ 250 мм, ВЫСОТОЙ 220 мм (РАЗМЕРЫ В ДМ С ОКРУГЛЕНИЕМ ДЛЯ ДЛИНЫ, В СМ - ДЛЯ ШИРИНЫ И ВЫСОТЫ);

38 - ПОД РАСЧЕТНУЮ НАГРУЗКУ 3800 кгс/м (С УЧЕТОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА ПЕРЕМЫЧКИ, В ЦЕНТНЕРАХ НА ПОГОННЫЙ МЕТР).

А $\bar{\text{V}}$ - С НАПРЯГАЕМОЙ РАБОЧЕЙ АРМАТУРОЙ ИЗ СТАЛИ КЛАССА А- $\bar{\text{V}}$;

Т - ИЗГОТАВЛИВАЕТСЯ ИЗ ТЯЖЕЛОГО БЕТОНА.

К МАРКЕ ПЕРЕМЫЧЕК С АНКЕРАМИ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ БАЛКОННЫХ ПЛИТ ДОБАВЛЕН ИНДЕКС „А“. НАПРИМЕР: 1ПР 24.25.22-28А $\bar{\text{V}}$ Т-А. ПРИ ПРИМЕНЕНИИ ЭТИХ ПЕРЕМЫЧЕК ПРИВЯЗКА АНКЕРОВ МОЖЕТ ИЗМЕНЯТЬСЯ; В ПРОЕКТАХ ЗАДАНИЙ ДОЛЖНО БЫТЬ ДАНО УКАЗАНИЕ О ЗАДЕЛКЕ АНКЕРОВ В РАСТВОРЕ КЛАДКИ.

ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПЕРЕМЫЧКИ ОТНОСЯТСЯ К ГРУППЕ НЕСГОРАЕМЫХ КОНСТРУКЦИЙ. ПРЕДЕЛ ОГНЕСТОЙКОСТИ ПЕРЕМЫЧЕК ШИРИНОЙ $b \geq 250\text{ мм}$ СОСТАВЛЯЕТ НЕ МЕНЕЕ 1 ЧАСА. ПРЕДЕЛ ОГНЕСТОЙКОСТИ ПЕРЕМЫЧКИ ШИРИНОЙ $b = 120\text{ мм}$ 0.75 ЧАСА; ПРЕДЕЛ ОГНЕСТОЙКОСТИ КОНСТРУКЦИИ, СОСТОЯЩЕЙ ИЗ ДВУХ И БОЛЕЕ ПОСТАВЛЕННЫХ РЯДОМ ПОДОБНЫХ ПЕРЕМЫЧЕК, БУДЕТ ТАК ЖЕ НЕ МЕНЕЕ 1 ЧАСА. (ПИСЬМО НИИЖБ № 27/23-806 ОТ 22 ФЕВРАЛЯ 1982 ГОДА)

ПРИ РАЗРАБОТКЕ КОНСТРУКЦИИ ПЕРЕМЫЧЕК БЫЛИ УЧТЕНЫ РЕШЕНИЯ, ПРЕДЛОЖЕННЫЕ НИИЖБ ГОССТРОЯ СССР СОВМЕСТНО С ТРЕСТОМ ОРГТЕХСТРОЙ МИНСТРОЯ ЛИТ. ССР И ПРЕДСТАВЛЕННЫЕ В РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖАХ ВЫПУСКА 2 КОМПЛЕКСА 8792Г „ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ ПЕРЕМЫЧКИ“.

В соответствии с данными испытаний, проведенных НИИЖБ совместно с трестом Оргтехстрой Минстроя Лит.ССР, применение предварительного напряжения рабочей арматуры позволило отказаться от установки традиционно принятых для перемычек замкнутых хомутов и применить в качестве расчетной поперечной арматуры корытообразные сетки без дополнительного армирования концов перемычек (письмо НИИЖБ от 27.08.81 №27/24-4183).

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ.

Перемычки должны изготавливаться в соответствии с техническими требованиями ГОСТ 948-76.

Перемычки следует изготавливать из тяжелого бетона проектной марки по прочности на сжатие М200 при содержании крупного заполнителя не менее 820 л на 1м³. Допускается изготовление перемычек из бетона марки по прочности на сжатие М300. В этом случае требования по содержанию крупного заполнителя нет.

При применении бетона марки по прочности на сжатие М300 дополнительные каркасы в перемычках не ставятся:

- КР 19 - в перемычке 1 пр 29. 25. 22-38 А_{III} Т,
- КР 20 - в перемычке 2 пр 27. 38. 22-72 А_{III} Т.

Марка бетона по морозостойкости должна назначаться в зависимости от условий эксплуатации перемычек в зданиях и должна быть не менее марок, указанных в табл. 2 ГОСТ 948-76.

Материалы для приготовления бетонной смеси должны удовлетворять требованиям ГОСТ 10268-80, ГОСТ 8267-82.

К моменту отпуска перемычек с завода-изготовителя прочность бетона должна быть не менее 100% проектной марки. По соглашению с потребителем допускается снижение отпускной прочности бетона до 70% проектной марки, если заводом-изготовителем гарантируется достижение 100% проектной марки по прочности на сжатие в 28-дневном возрасте.

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

1.138-10.9 0000 TO	Лист
	3

В качестве рабочей арматуры принята арматурная сталь периодического профиля класса А- $\bar{V}$ (ГОСТ 5781-82), $R_a^H=8000 \text{ кгс/см}^2$, $R_a=6950 \text{ кгс/см}^2$.

Допускается применение стали класса Ат- $\bar{V}$ (ГОСТ 10884-81) с соответствующим изменением маркировки перемычек, например: 1Пр 27.25.22-38Ат- $\bar{V}$.

Перемычки следует изготавливать с натяжением арматуры на упоры формы или стенда. При этом рекомендуется изготавливать по длине форм одновременно несколько перемычек, принимая расстояние между упорами не менее 6 м.

Метод натяжения-электротермический или механический.

Сварные гнутые сетки следует изготавливать из стальной низкоуглеродистой холодноотянутой проволоки периодического профиля класса Вр I (ГОСТ 6727-80). Сетки должны удовлетворять требованиям СН 393-78 „Инструкция по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций“.

Для подъема и монтажа перемычек предусмотрены замкнутые строповочные петли.

Строповочные петли должны изготавливаться из арматурной стали класса А-I марок ВСт 3сп2 и ВСт 3 пс 2. Если возможен монтаж перемычек при расчетной зимней температуре ниже -40°C , для строповочных петель не допускается применение стали марки ВСт 3 пс 2.

3. УКАЗАНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ

Передаточная прочность бетона должна быть соответственно не ниже: для бетона проектной марки по прочности на сжатие М 200 — $R_o = 160 \text{ кгс/см}^2$, а для М 300 — $R_o = 240 \text{ кгс/см}^2$.

При электротермическом натяжении температура стержней должна строго контролироваться, а также должны производиться контрольные испытания образцов стержней после электронагрева. Механические свойства арматуры после электронагрева должны быть не ниже браковочных значений до нагрева. Величины контролируемых предварительных напряжений в арматуре определялись исходя из принятой на заводах поточно-агрегатной или конвейерной технологии

1.138-10.9 0000 TO

Лист

4

с натяжением арматуры на упоры форм. Длина предварительно напряженной арматуры принята равной длине перемычки.

Длину заготовки натягиваемых стержней следует определять с учетом выпусков для захватных приспособлений, принимаемых на заводах, а также в соответствии с указаниями, Руководства по технологии предварительного напряжения стержневой арматуры железобетонных конструкций" (Москва 1972 г. НИИЖБ Госстроя СССР). Концы натягаемой арматуры должны быть защищены слоем раствора толщиной не менее 5 мм.

Средняя величина контролируемого натяжения принята $\sigma_{01} = 4400 \text{ кгс/см}^2$, а для перемычек 1ПР29.25.22-38, 2ПР27.38.22-72 и 2ПР27.51.22 $\sigma_{01} = 3900 \text{ кгс/см}^2$, допускаемое отклонение $\pm 900 \text{ кгс/см}^2$.

В табл. 1 приведены средние величины усилий натяжения стержней различного диаметра и допускаемое отклонение этих усилий.

Таблица 1

Диаметр стержня, мм	Среднее усилие натяжения на 1 стержень, тс	Допускаемое отклонение усилия натяжения, тс
10	3.45	0.71
12	4.98	1.02
14	6.77	1.39
16	7.84	1.81

Изготовление сеток должно производиться контактной точечной электросваркой в соответствии с ГОСТ 10922-75 и ГОСТ 14098-68.

4. Контроль и оценка качества.

В соответствии с ГОСТ 8829-77 контроль и оценка прочности, жесткости и трещиностойкости предварительно напряженных перемычек должен осуществляться с использованием неразрушающих методов.

При этом должен осуществляться:

- входной контроль материалов для приготовления бетонной смеси и арматурной стали;
- операционный контроль качества изготовления сварных сеток,

1.138-10.9 0000 ТО

Лист

5

ИНВ. № ПОДП. Подпись и дата. ВЗ. АМ. Ж. НВ. №

– ПРИЕМОЧНЫЙ КОНТРОЛЬ ПРОЧНОСТИ БЕТОНА В ГОТОВЫХ ИЗДЕЛИЯХ, ТОЛЩИНЫ ЗАЩИТНОГО СЛОЯ, ГЕОМЕТРИЧЕСКИХ РАЗМЕРОВ И ВНЕШНЕГО ВИДА.

КОНТРОЛЬ НАТЯЖЕНИЯ АРМАТУРЫ ДОЛЖЕН ОСУЩЕСТВЛЯТЬСЯ В СООТВЕТСТВИИ С ГОСТ 22362-77.

КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА УСТАНОВКИ СВАРНЫХ СЕТОК В ОПАЛУБОЧНЫЕ ФОРМЫ И РАСПОЛОЖЕНИЯ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННОЙ АРМАТУРЫ ДОЛЖЕН ПРОИЗВОДИТЬСЯ ПЕРЕД БЕТОНИРОВАНИЕМ. ПРИ ЭТОМ УСТАНАВЛИВАЕТСЯ СООТВЕТСТВИЕ ФАКТИЧЕСКИХ ДИАМЕТРОВ АРМАТУРЫ ТРЕБУЕМЫМ ПО ПРОЕКТУ, ПРОВЕРЯЕТСЯ КРЕПЛЕНИЕ СВАРНЫХ СЕТОК, ОБЕСПЕЧИВАЮЩЕЕ СОХРАНЕНИЕ ИХ ПОЛОЖЕНИЯ ПРИ БЕТОНИРОВАНИИ; ИЗМЕРЯЕТСЯ ТОЛЩИНА ЗАЩИТНОГО СЛОЯ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННОЙ АРМАТУРЫ И АРМАТУРНЫХ СЕТОК.

Толщина защитного слоя измеряется не менее чем в 10% подготовленных для бетонирования форм (но не менее чем в 3-х формах) для предварительно напряженной арматуры в произвольном сечении по длине формы, для сварных сеток – со стороны боковых граней формы. Толщина защитного слоя для продольной арматуры – не менее 15 мм.

Отклонение фактической толщины защитного слоя от проектных требований не должно превышать ± 5 мм – для предварительно напряженной арматуры; ± 3 мм – для сварных сеток.

Допускается определять толщину защитного слоя после бетонирования магнитным методом по ГОСТ 22904-78.

При приемочном контроле в готовых изделиях контролируется прочность бетона, геометрические размеры и внешний вид изделий. Прочность бетона следует контролировать ультразвуковым методом по ГОСТ 17624-78 или механическими методами по ГОСТ 22690.0-77 ÷ ГОСТ 22690.4-77.

Прочность бетона должна определяться не менее чем в 10% изделий, составляющих партию. Контроль прочности бетона, как правило, следует производить в трех участках каждого изделия,

1.138-10.9 0000 TO

Лист

5

ИНВ. № ПОДК. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯТ. ПОДП.

РАСПОЛОЖЕННЫХ В СРЕДНЕЙ ЗОНЕ И НА ОПОРНЫХ УЧАСТКАХ. ВСЕГО В КАЖДОЙ ПАРТИИ ПРОЧНОСТЬ БЕТОНА ДОЛЖНА ОПРЕДЕЛЯТЬСЯ НЕ МЕНЕЕ ЧЕМ В 9 УЧАСТКАХ. ОЦЕНКУ ПРОЧНОСТИ СЛЕДУЕТ ПРОИЗВОДИТЬ ПО ГОСТ 18105.0-80; ГОСТ 18105.1-80.

ДЛЯ ПЕРЕМЫЧЕК, АТТЕСТУЕМЫХ ПО ВЫСШЕЙ КАТЕГОРИИ КАЧЕСТВА, КОЭФФИЦИЕНТ ВАРИАЦИИ ПРОЧНОСТИ БЕТОНА ДОЛЖЕН БЫТЬ НЕ БОЛЕЕ 10%

ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ РАЗМЕРЫ ДОЛЖНЫ КОНТРОЛИРОВАТЬСЯ НЕ МЕНЕЕ ЧЕМ В 10% ИЗДЕЛИЙ ОТ КАЖДОЙ ПАРТИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИМИ РУЛЕТКАМИ ИЛИ МЕТРАМИ, ОТВЕЧАЮЩИМИ ТРЕБОВАНИЯМ СООТВЕТСТВЕННО ГОСТ 7502-80* И ГОСТ 427-75*.

ОТКЛОНЕНИЯ ОТ НОМИНАЛЬНЫХ РАЗМЕРОВ ПО ДЛИНЕ ПЕРЕМЫЧЕК И ПО РАЗМЕРАМ ПОПЕРЕЧНОГО СЕЧЕНИЯ, ОТКЛОНЕНИЕ ОТ ПРЯМОЛИНЕЙНОСТИ РЕАЛЬНОГО ПРОФИЛЯ ПОВЕРХНОСТИ ПЕРЕМЫЧКИ, А ТАКЖЕ КАЧЕСТВО И ВНЕШНИЙ ВИД ПЕРЕМЫЧЕК СЛЕДУЕТ ПРИНИМАТЬ ПО ГОСТ 13015.1-81. ВНЕШНИЙ ВИД И КАЧЕСТВО ПОВЕРХНОСТЕЙ ПЕРЕМЫЧЕК ДОЛЖНЫ СООТВЕТСТВОВАТЬ УТВЕРЖДЕННЫМ В УСТАНОВЛЕННОМ ПОРЯДКЕ ЭТАЛОНАМ. СПРАВОЧНАЯ МАССА ПЕРЕМЫЧЕК, ПРИВЕДЕННАЯ В ЧЕРТЕЖАХ, ОПРЕДЕЛЕНА ПРИ СРЕДНЕЙ ПЛОТНОСТИ БЕТОНА $\gamma \approx 2500 \text{ кг/м}^3$. ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ПЕРЕМЫЧЕК ИЗ БЕТОНА С ДРУГОЙ ПЛОТНОСТЬЮ МАССА ИХ ДОЛЖНА БЫТЬ УТОЧНЕНА.

ОТКЛОНЕНИЕ ФАКТИЧЕСКОЙ МАССЫ ПЕРЕМЫЧЕК ОТ СПРАВОЧНОЙ НЕ ДОЛЖНО ПРЕВЫШАТЬ $\pm 7\%$, А ДЛЯ ПЕРЕМЫЧЕК, АТТЕСТУЕМЫХ ПО ВЫСШЕЙ КАТЕГОРИИ КАЧЕСТВА, $\pm 5\%$.

В ПЕРИОД ОСВОЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВА ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫХ ПЕРЕМЫЧЕК ДОПУСКАЕТСЯ ПРОИЗВОДИТЬ КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА БЕТОНА БЕЗ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ НЕРАЗРУШАЮЩИХ МЕТОДОВ ПУТЕМ ИСПЫТАНИЯ КОНТРОЛЬНЫХ КУБОВ ПО ГОСТ 10180-78 И ОЦЕНИВАТЬ ПРОЧНОСТЬ БЕТОНА ПО ГОСТ 18105.0-80 И ГОСТ 18105.1-80. ПРИ ЭТОМ ОБЯЗАТЕЛЬНО ПРОВЕДЕНИЕ КОНТРОЛЬНЫХ ИСПЫТАНИЙ ПЕРЕМЫЧЕК НАГРУЖЕНИЕМ ПО ГОСТ 8829-77. СХЕМЫ ПРОВЕДЕНИЯ КОНТРОЛЬНЫХ ИСПЫТАНИЙ И

1.138 - 10.9 0000 TO

Лист

7

ИНВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМНО. №

КОНТРОЛЬНЫЕ НАГРУЗКИ ДАНЫ НА ЛИСТАХ 11÷22.

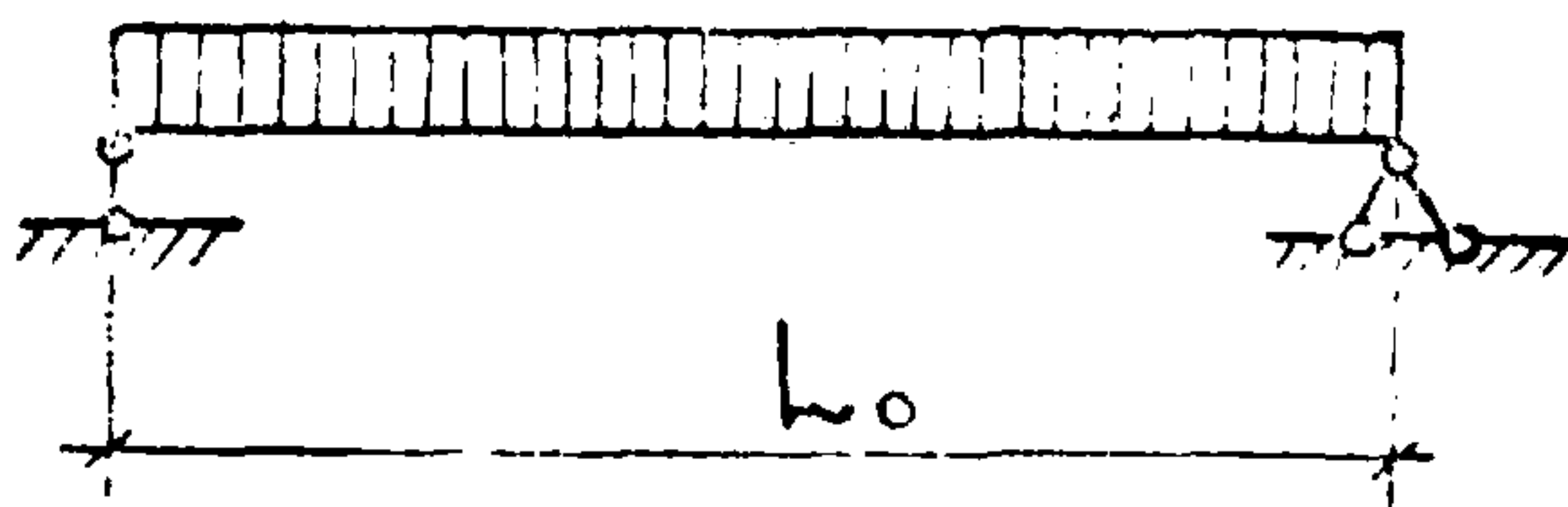
5. ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ.

Подъем, погрузка и разгрузка перемычек должны производиться захватом за предусмотренные проектом строповочные петли.

При хранении и транспортировании перемычки должны опираться на деревянные подкладки и прокладки. Подкладки под нижний ряд перемычек следует укладывать по плотному, тщательно выровненному основанию. Прокладки между перемычками по высоте штабеля должны быть расположены по вертикали одна над другой на расстоянии не более 250 мм от торца перемычки. Толщина прокладок должна превышать размер строповочных петель на 20 мм.

При транспортировании перемычки следует укладывать на транспортные средства в горизонтальном положении, продольной осью ^{по}направлению движения транспорта и надежно закреплять устройствами, предохраняющими их от смещения во время перевозки. ^{Паспортизацию перемычек,} А ТАКЖЕ ПРАВИЛА НАНЕСЕНИЯ И СОСТАВ МАРКIRO-ВОЧНЫХ ЗНАКОВ СЛЕДУЕТ ПРОИЗВОДИТЬ ПО ГОСТ 948-76.

РАСЧЕТНАЯ СХЕМА



ОПИРАНИЕ ПЕРЕМЫЧКИ

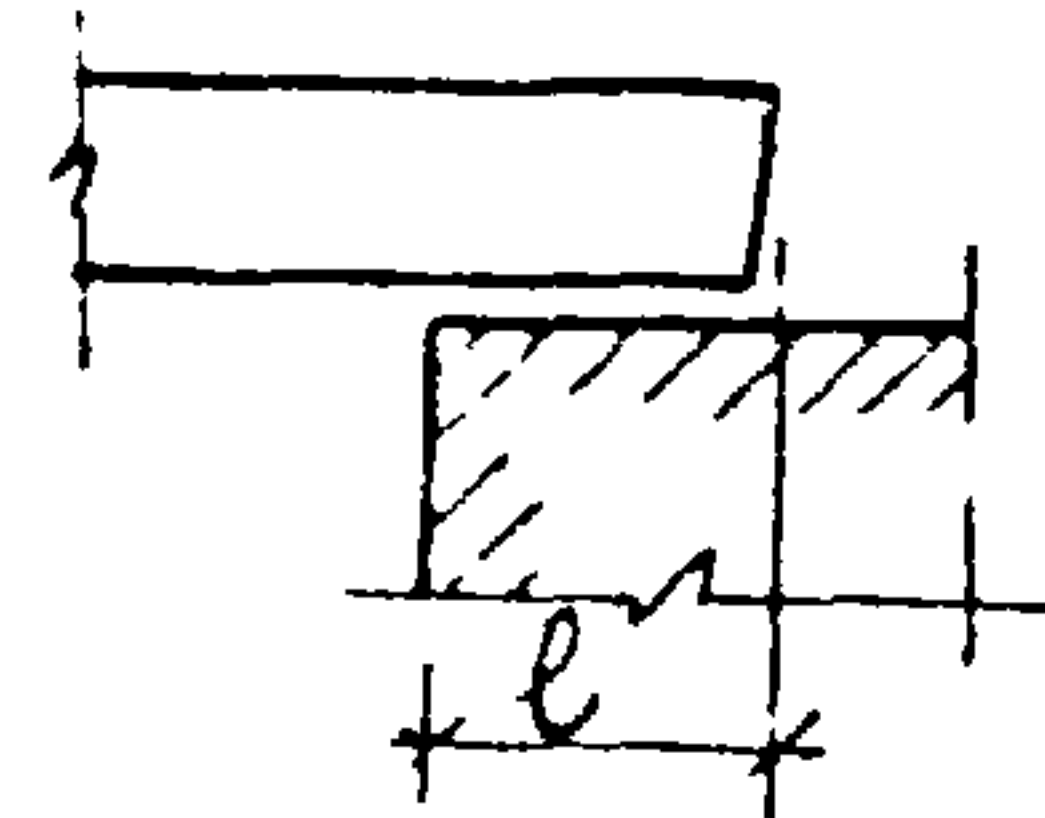


ТАБЛИЦА 2

МАРКА	РАСЧЕТНЫЙ ПРОСЕТ L_0 , мм	МИНИМАЛЬ- НАЯ ГЛУБИ- НА ОПИРА- НИЯ z , мм	НАГРУЗКИ , кгс/м				РАСЧЕТНЫ ПРОГИБ ПОСТОЯННО И ДЛИТЕЛЬ НОЙ НАГРУЗ КИ, мм
			РАСЧЕТНАЯ	НОРМАТИВНАЯ			
				СУММАРНАЯ	ПОСТОЯННАЯ ДЛИТЕЛЬНАЯ	КРАТКОВРЕ- МЕННАЯ	
1ПР 18.12.22-38 А $\bar{Y}$ Т	1610	200	3800	3340	3040	300	2,9
1ПР 20.25.22-28 А $\bar{Y}$ Т	1900	170	2800	2430	2130	300	0,07
1ПР 20.25.22-28 А $\bar{Y}$ Т-а							
1ПР 24.25.22-38 А $\bar{Y}$ Т	2230	230	3800	3340	3040	300	7,2
1ПР 24.25.22-28 А $\bar{Y}$ Т	2230	230	2800	2430	2130	300	3,8
1ПР 24.25.22-28 А $\bar{Y}$ Т-а							
1ПР 27.25.22-38 А $\bar{Y}$ Т	2490	230	3800	3340	3040	300	10,1
1ПР 27.25.22-28 А $\bar{Y}$ Т	2490	230	2800	2430	2130	300	7,2
1ПР 27.25.22-28 А $\bar{Y}$ Т-а							
1ПР 29.25.22-38 А $\bar{Y}$ Т	2750	230	3800	3340	3040	300	13,1
1ПР 29.25.22-28 А $\bar{Y}$ Т	2750	230	2800	2430	2130	300	8,8
1ПР 29.25.22-28 А $\bar{Y}$ Т-а							
1ПР 31.25.22-28 А $\bar{Y}$ Т	2880	230	2800	2430	2130	300	11,8
1ПР 33.25.22-20 А $\bar{Y}$ Т	3140	230	2000	1750	1540	210	14,4
1ПР 36.25.22-20 А $\bar{Y}$ Т	3400	230	2000	1750	1540	210	16,8

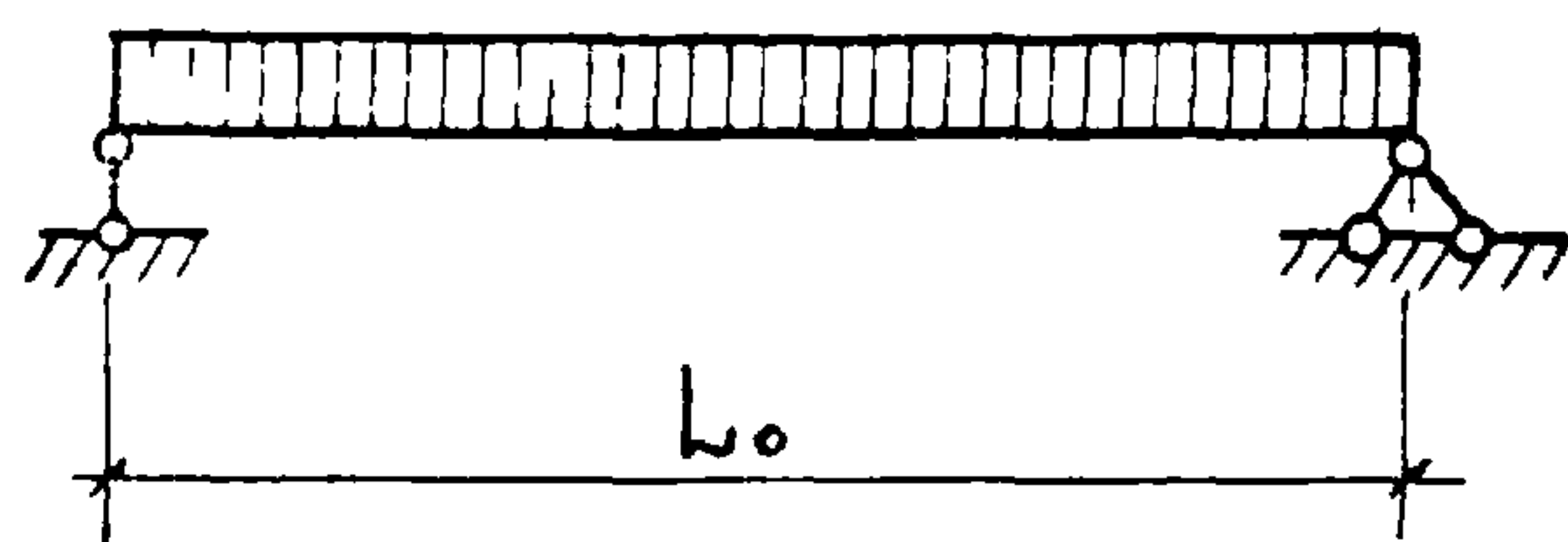
ИНВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМ. №

1.138-10.9 0000 TO

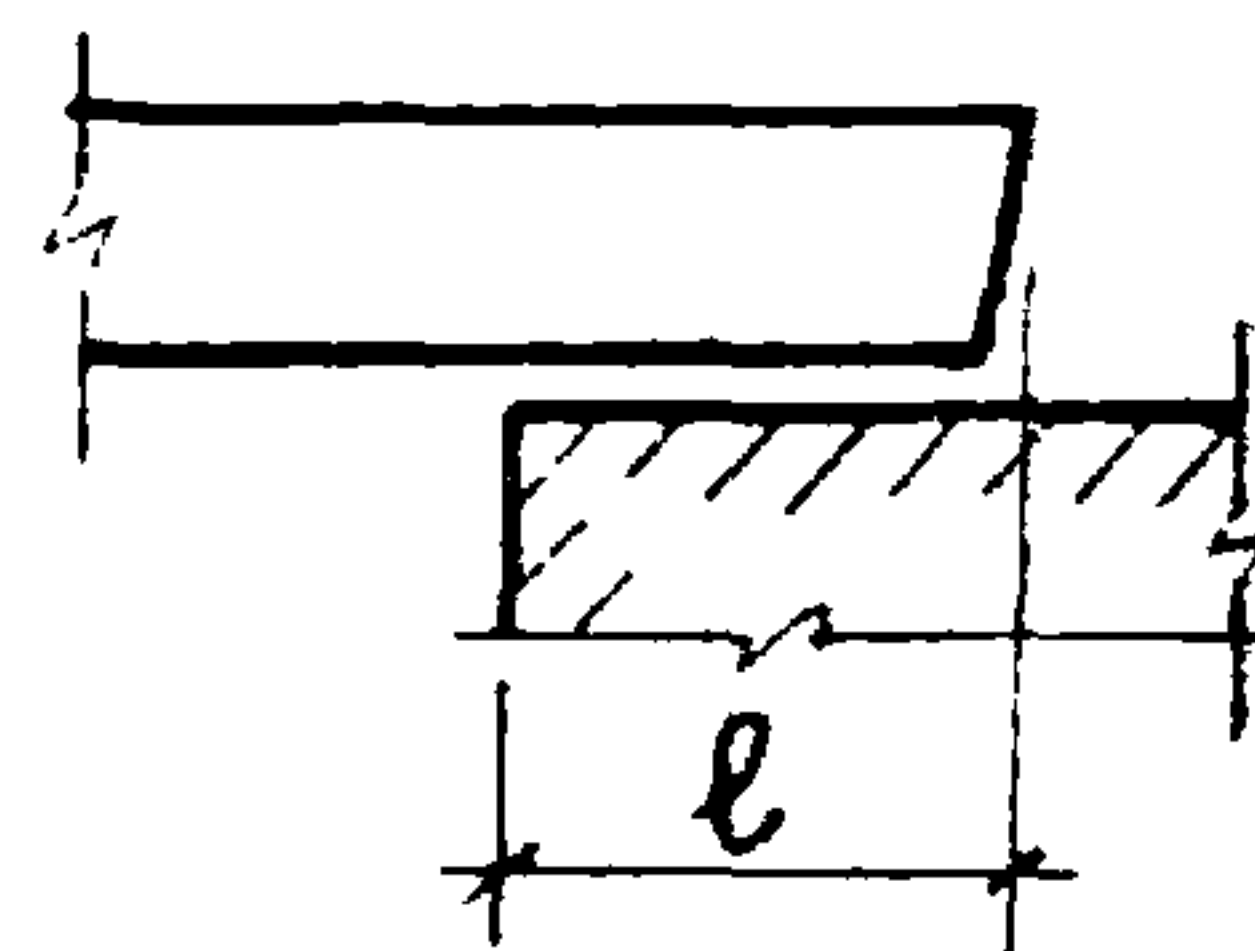
ЛИСТ

9

РАСЧЕТНАЯ СХЕМА



ОПИРАНИЕ ПЕРЕМЫЧКИ



ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛ.2

МАРКА	РАСЧЕТ- НЫЙ ПРО- ЛЕТ L_0 , мм	МИНИМАЛЬ- НАЯ ГЛУ- БИНА ОПИ- РАНИЯ l , мм	НАГРУЗКИ, кгс/м				РАСЧЕТНЫЙ ПРОГИБ ОТ ПОСТОЯННОЙ И ДЛИТЕЛЬ- НОЙ НАГРУЗ- КИ, мм
			РАСЧЕТ- НАЯ	НОРМАТИВНАЯ			
				СУММАРНАЯ	ПОСТОЯННАЯ и ДЛИТЕЛЬНАЯ	КРАТКО- ВРЕМЕННАЯ	
2ПР 14.38.22-72А $\bar{Y}$ T	1250	170	7200	6300	5700	600	0,2
2ПР 15.38.22-72А $\bar{Y}$ T	1380	170	7200	6300	5700	600	1,5
2ПР 18.38.22-72А $\bar{Y}$ T	1640	170	7200	6300	5700	600	2,4
2ПР 20.38.22-72А $\bar{Y}$ T	1900	170	7200	6300	5700	600	3,5
2ПР 27.38.22-72А $\bar{Y}$ T	2490	230	7200	6300	5700	600	12,35
2ПР 14.51.22-73А $\bar{Y}$ T	1250	170	7300	6400	5800	600	0,01
2ПР 15.51.22-73А $\bar{Y}$ T	1380	170	7300	6400	5800	600	0,13
2ПР 18.51.22-73А $\bar{Y}$ T	1640	170	7300	6400	5800	600	1,9
2ПР 20.51.22-73А $\bar{Y}$ T	1900	170	7300	6400	5800	600	2,5
2ПР 27.51.22-73А $\bar{Y}$ T	2490	230	7300	6400	5800	600	10,5

1.138-10.9 0000 TO

ЛНСТ

10

СХЕМА ОПИРАНИЯ И ЗАГРУЖЕНИЯ ПРИ ИСПЫТАНИИ

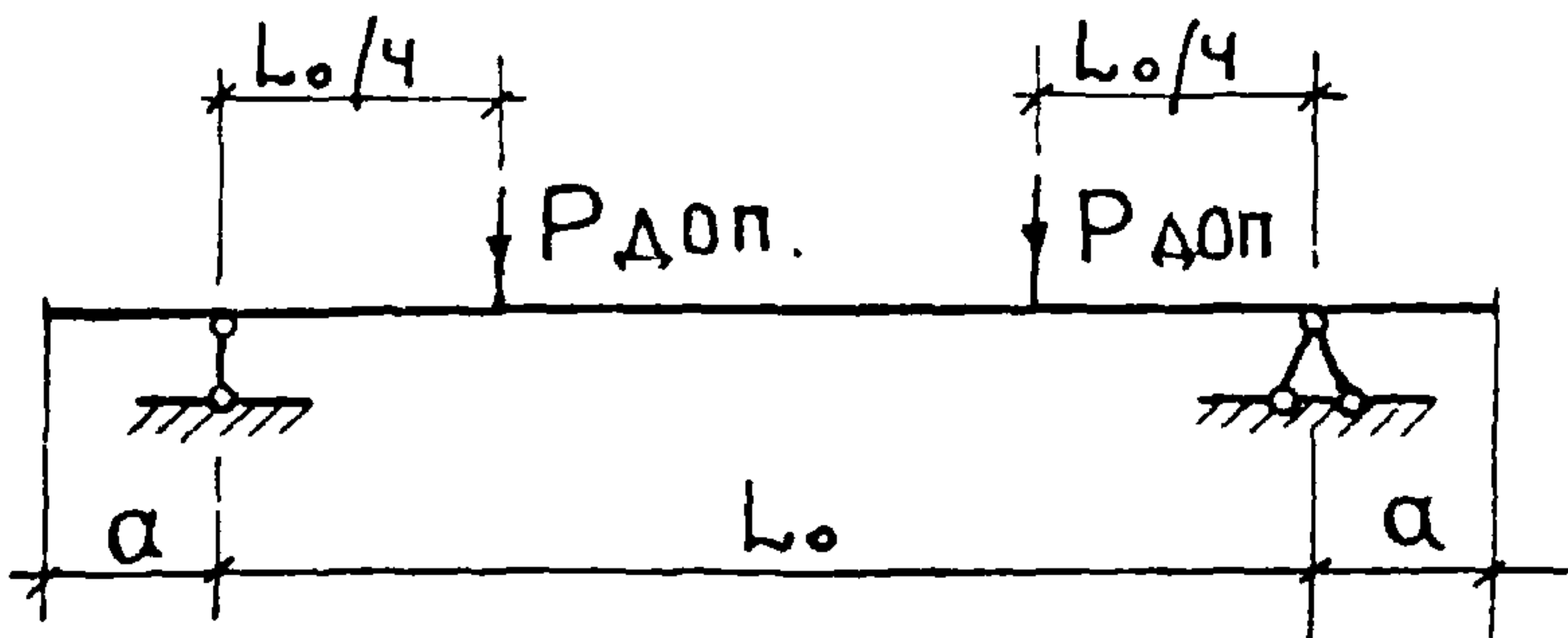


ТАБЛИЦА 3

ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ. РАСЧЕТНЫЕ ПРОЛЕТЫ.

МАРКА	L_0 , мм	a , мм	МАРКА	L_0 , мм	a , мм
1ПР 18.12.22-38 А $\bar{V}$ Т	1610	100	1ПР 33.25.22- 20 А $\bar{V}$ Т	3140	115
1ПР 20.25.22-28 А $\bar{V}$ Т	1900	85	1ПР 36.25.22- 20 А $\bar{V}$ Т	3400	115
1ПР 20.25.22-28 А $\bar{V}$ Т-а	1900	85	2ПР 14.38.22- 72 А $\bar{V}$ Т	1250	85
1ПР 24.25.22-38 А $\bar{V}$ Т	2230	115	2ПР 15.38.22- 72 А $\bar{V}$ Т	1380	85
1ПР 24.25.22-28 А $\bar{V}$ Т	2230	115	2ПР 18.38.22- 72 А $\bar{V}$ Т	1640	85
1ПР 24.25.22-28 А $\bar{V}$ Т-а	2230	115	2ПР 20.38.22- 72 А $\bar{V}$ Т	1900	85
1ПР 27.25.22-38 А $\bar{V}$ Т	2490	115	2ПР 27.38.22- 72 А $\bar{V}$ Т	2490	115
1ПР 27.25.22-28 А $\bar{V}$ Т	2490	115	2ПР 14.51.22- 73 А $\bar{V}$ Т	1250	85
1ПР 27.25.22-28 А $\bar{V}$ Т-а	2490	115	2ПР 15.51.22- 73 А $\bar{V}$ Т	1380	85
1ПР 29.25.22-38 А $\bar{V}$ Т	2750	115	2ПР 18.51.22- 73 А $\bar{V}$ Т	1640	85
1ПР 29.25.22-28 А $\bar{V}$ Т	2750	115	2ПР 20.51.22- 73 А $\bar{V}$ Т	1900	85
1ПР 29.25.22-28 А $\bar{V}$ Т-а	2750	115	2ПР 27.51.22- 73 А $\bar{V}$ Т	2490	115
1ПР 31.25.22-28 А $\bar{V}$ Т	2880	115			

ИНВ.№ ПОДА. Подпись и дата ВЗАМ.ИНС.№

ТАБЛИЦА 4 ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ. ПРОВЕРКА ПРОЧНОСТИ.

МАРКА	ХАРАКТЕР РАЗРУШЕНИЯ.			
	1. ТЕКУЧЕСТЬ ПРОДОЛЬНОЙ РАСТЯНУТОЙ АРМАТУРЫ ДО НАСТУПЛЕНИЯ РАЗДРОБЛЕНИЯ БЕТОНА СЖАТОЙ ЗОНЫ $C = 1,4$			
	ВЕЛИЧИНА КОНТРОЛЬНОЙ РАЗРУШАЮЩЕЙ НАГРУЗКИ (КГС), ПРИ КОТОРОЙ			
	ПЕРЕМЫЧКИ ПРИЗНАЮТСЯ ГОДНЫМИ		ТРЕБУЕТСЯ ПОВТОРНОЕ ИСПЫТАНИЕ	
	С УЧЕТОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА $\geq R_{\text{полн.}}$	ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА $\geq R_{\text{доп}}$	С УЧЕТОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА $< R_{\text{полн.}}, \text{НО} \geq 0,85 R_{\text{полн.}}$	ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА $< R_{\text{доп.}}, \text{НО} \geq 0,85 R_{\text{доп.}}$
1 ПР 18.12.22-38 А $\bar{V}$ Т	≥ 4285	≥ 4230	$< 4285, \text{НО} \geq 3640$	$< 4230, \text{НО} \geq 3595$
1 ПР 20.25.22-28 А $\bar{V}$ Т	≥ 3725	≥ 3595	$< 3725, \text{НО} \geq 3165$	$< 3595, \text{НО} \geq 3055$
1 ПР 20.25.22-28 А $\bar{V}$ Т-а				
1 ПР 24.25.22-38 А $\bar{V}$ Т	≥ 5930	≥ 5780	$< 5930, \text{НО} \geq 5040$	$< 5780, \text{НО} \geq 4910$
1 ПР 24.25.22-28 А $\bar{V}$ Т	≥ 4370	≥ 4215	$< 4370, \text{НО} \geq 3715$	$< 4215, \text{НО} \geq 3585$
1 ПР 24.25.22-28 А $\bar{V}$ Т-а				
1 ПР 27.25.22-38 А $\bar{V}$ Т	≥ 6625	≥ 6450	$< 6625, \text{НО} \geq 5630$	$< 6450, \text{НО} \geq 5485$
1 ПР 27.25.22-28 А $\bar{V}$ Т	≥ 4880	≥ 4710	$< 4880, \text{НО} \geq 4150$	$< 4710, \text{НО} \geq 4000$
1 ПР 27.25.22-28 А $\bar{V}$ Т-а				
1 ПР 29.25.22-38 А $\bar{V}$ Т	≥ 7315	≥ 7125	$< 7315, \text{НО} \geq 6220$	$< 7125, \text{НО} \geq 6055$
1 ПР 29.25.22-28 А $\bar{V}$ Т	≥ 5390	≥ 5200	$< 5390, \text{НО} \geq 4580$	$< 5200, \text{НО} \geq 4420$
1 ПР 29.25.22-28 А $\bar{V}$ Т-а				
1 ПР 31.25.22-28 А $\bar{V}$ Т	≥ 5645	≥ 5445	$< 5645, \text{НО} \geq 4800$	$< 5445, \text{НО} \geq 4630$
1 ПР 33.25.22-20 А $\bar{V}$ Т	≥ 4395	≥ 4180	$< 4395, \text{НО} \geq 3735$	$< 4180, \text{НО} \geq 3550$
1 ПР 36.25.22-20 А $\bar{V}$ Т	≥ 4760	≥ 4525	$< 4760, \text{НО} \geq 4045$	$< 4525, \text{НО} \geq 3845$

1.138-10.9 0000 TO

Лист

12

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛ. 4.

ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ. ПРОВЕРКА ПРОЧНОСТИ.

МАРКА	ХАРАКТЕР РАЗРУШЕНИЯ			
	1. ТЕКУЧЕСТЬ ПРОДОЛЬНОЙ РАСТЯНУТОЙ АРМАТУРЫ ДО НАСТУПЛЕНИЯ РАЗДРОБЛЕНИЯ БЕТОНА СЖАТОЙ ЗОНЫ			
	$C = 1,4$			
	ВЕЛИЧИНА КОНТРОЛЬНОЙ РАЗРУШАЮЩЕЙ НАГРУЗКИ (КГС), ПРИ КОТОРОЙ			
	ПЕРЕМЫЧКИ ПРИЗНАЮТСЯ ГОДНЫМИ		ТРЕБУЕТСЯ ПОВТОРНОЕ ИСПЫТАНИЕ	
	С УЧЕТОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА $\geq R_{\text{полн.}}$	ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА $\geq R_{\text{доп.}}$	С УЧЕТОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА $< R_{\text{полн.}}, \text{НО} \geq 0,85 R_{\text{полн.}}$	ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА $< R_{\text{доп.}}, \text{НО} \geq 0,85 R_{\text{доп.}}$
2ПР 14.38.22-72 А $\bar{Y}$ Т	≥ 6300	≥ 6170	$< 6300, \text{НО} \geq 5355$	$< 6170, \text{НО} \geq 5245$
2ПР 15.38.22-72 А $\bar{Y}$ Т	≥ 6955	≥ 6810	$< 6955, \text{НО} \geq 5910$	$< 6810, \text{НО} \geq 5790$
2ПР 18.38.22-72 А $\bar{Y}$ Т	≥ 8265	≥ 8095	$< 8265, \text{НО} \geq 7025$	$< 8095, \text{НО} \geq 6880$
2ПР 20.38.22-72 А $\bar{Y}$ Т	≥ 9575	≥ 9375	$< 9575, \text{НО} \geq 8140$	$< 9375, \text{НО} \geq 7970$
2ПР 27.38.22-72 А $\bar{Y}$ Т	≥ 12550	≥ 12290	$< 12550, \text{НО} \geq 10670$	$< 12290, \text{НО} \geq 10445$
2ПР 14.51.22-73 А $\bar{Y}$ Т	≥ 6390	≥ 6210	$< 6390, \text{НО} \geq 5430$	$< 6210, \text{НО} \geq 5280$
2ПР 15.51.22-73 А $\bar{Y}$ Т	≥ 7050	≥ 6860	$< 7050, \text{НО} \geq 5995$	$< 6860, \text{НО} \geq 5830$
2ПР 18.51.22-73 А $\bar{Y}$ Т	≥ 8380	≥ 8150	$< 8380, \text{НО} \geq 7125$	$< 8150, \text{НО} \geq 6925$
2ПР 20.51.22-73 А $\bar{Y}$ Т	≥ 9710	≥ 9445	$< 9710, \text{НО} \geq 8255$	$< 9445, \text{НО} \geq 8025$
2ПР 27.51.22-73 А $\bar{Y}$ Т	≥ 12725	≥ 12375	$< 12725, \text{НО} \geq 10815$	$< 12375, \text{НО} \geq 10520$

ИНВ. № ПОДАЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА

ВЗАМ. ИНВ. №

1. 138-10.9 00 00 Т0

ЛИСТ

13

19203 17

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛ.4

ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ. ПРОВЕРКА ПРОЧНОСТИ.

МАРКА	ХАРАКТЕР РАЗРУШЕНИЯ			
	1. РАЗРЫВ ПРОДОЛЬНОЙ РАСТЯНУТОЙ АРМАТУРЫ 2. РАЗДРОБЛЕНИЕ БЕТОНА СЖАТОЙ ЗОНЫ СЕЧЕНИЯ ДО НАСТУПЛЕНИЯ ТЕКУЧЕСТИ ПРОДОЛЬНОЙ РАСТЯНУТОЙ АРМАТУРЫ $C=1,6$			
	ВЕЛИЧИНА КОНТРОЛЬНОЙ РАЗРУШАЮЩЕЙ НАГРУЗКИ(КГС), ПРИ КОТОРОЙ			
	ПЕРЕМЫЧКИ ПРИЗНАЮТСЯ ГОДНЫМИ.		ТРЕБУЕТСЯ ПОВТОРНОЕ ИСПЫТАНИЕ	
	С УЧЕТОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА $\geq P_{\text{полн.}}$	ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА $\geq P_{\text{доп.}}$	С УЧЕТОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА $< P_{\text{полн.}}, \text{НО} \geq 0,85 P_{\text{полн.}}$	ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА $< P_{\text{доп.}}, \text{НО} \geq 0,85 P_{\text{доп.}}$
1 ПР 18.12.22-38 А $\bar{V}$ Т	≥ 4895	≥ 4840	$< 4895, \text{НО} \geq 4160$	$< 4840, \text{НО} \geq 4115$
1 ПР 20.25.22-28 А $\bar{V}$ Т	≥ 4255	≥ 4125	$< 4255, \text{НО} \geq 3620$	$< 4125, \text{НО} \geq 3505$
1 ПР 20.25.22-28 А $\bar{V}$ Т-а				
1 ПР 24.25.22-38 А $\bar{V}$ Т	≥ 6780	≥ 6625	$< 6780, \text{НО} \geq 5760$	$< 6625, \text{НО} \geq 5630$
1 ПР 24.25.22-28 А $\bar{V}$ Т	≥ 4995	≥ 4840	$< 4995, \text{НО} \geq 4245$	$< 4840, \text{НО} \geq 4115$
1 ПР 24.25.22-28 А $\bar{V}$ Т-а				
1 ПР 27.25.22-38 А $\bar{V}$ Т	≥ 7570	≥ 7400	$< 7570, \text{НО} \geq 6435$	$< 7400, \text{НО} \geq 6290$
1 ПР 27.25.22-28 А $\bar{V}$ Т	≥ 5580	≥ 5405	$< 5580, \text{НО} \geq 4740$	$< 5405, \text{НО} \geq 4595$
1 ПР 27.25.22-28 А $\bar{V}$ Т-а				
1 ПР 29.25.22-38 А $\bar{V}$ Т	≥ 8360	≥ 8170	$< 8360, \text{НО} \geq 7105$	$< 8170, \text{НО} \geq 6945$
1 ПР 29.25.22-28 А $\bar{V}$ Т	≥ 6160	≥ 5970	$< 6160, \text{НО} \geq 5235$	$< 5970, \text{НО} \geq 5075$
1 ПР 29.25.22-28 А $\bar{V}$ Т-а				
1 ПР 31.25.22-28 А $\bar{V}$ Т	≥ 6450	≥ 6250	$< 6450, \text{НО} \geq 5485$	$< 6250, \text{НО} \geq 5315$
1 ПР 33.25.22-20 А $\bar{V}$ Т	≥ 5025	≥ 4805	$< 5025, \text{НО} \geq 4270$	$< 4805, \text{НО} \geq 4085$
1 ПР 36.25.22-20 А $\bar{V}$ Т	≥ 5440	≥ 5205	$< 5440, \text{НО} \geq 4625$	$< 5205, \text{НО} \geq 4425$

ИНВ. № ПОДА ПОДЛИСЬ И

1.138-10.9 0000 70

Лист

14

1920.3 17

ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ. ПРОВЕРКА ПРОЧНОСТИ.

19203 19

ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ ПРОВЕРКА ЖЕСТКОСТИ

ТАБЛИЦА 5

МАРКА	СРОК ИСПЫТАНИЯ ПЕРЕМЫЧКИ ПОСЛЕ ИЗГОТОВЛЕНИЯ В СУТКАХ	КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА ЗА ВЪЕДОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА $P_{доп. кгс}$	$\xi_{дл.}$, $\xi_{пред.}$, %	ПРОГИБ ОТ ПОЛНОЙ КОНТРОЛЬНОЙ НАГРУЗКИ ξ_k , мм	ПРОГИБЫ ИЗМЕРЕННЫЕ (мм), ПРИ КОТОРЫХ	
					ПЕРЕМЫЧКА ПРИЗНАЕТСЯ ГОДНОЙ.	ТРЕБУЕТСЯ ПОВТОРНОЕ ИСПЫТАНИЕ
ИПР 18.12.22-38АУТ	3	2785	63	2,8	$\leq 3,36$	$> 3,36$, но $\leq 3,64$
	7	2760		2,88	$\leq 3,46$	$> 3,46$, но $\leq 3,74$
	14	2685		2,69	$\leq 3,23$	$> 3,23$, но $\leq 3,5$
	28	2610		2,72	$\leq 3,26$	$> 3,26$, но $\leq 3,54$
	100	2390		2,50	$\leq 3,0$	$> 3,0$, но $\leq 3,25$
ИПР 20.25.22-28АУТ	3	1955	17	1,22	$\leq 1,46$	$> 1,46$, но $\leq 1,59$
	7	1995		1,24	$\leq 1,49$	$> 1,49$, но $\leq 1,61$
	14	1835		1,15	$\leq 1,38$	$> 1,38$, но $\leq 1,5$
	28	1975		1,23	$\leq 1,48$	$> 1,48$, но $\leq 1,6$
	100	1895		1,18	$\leq 1,42$	$> 1,42$, но $\leq 1,53$
ИПР 24.25.22-38АУТ	3	3510	76	5,27	$\leq 6,32$	$> 6,32$, но $\leq 6,85$
	7	3545		5,2	$\leq 6,24$	$> 6,24$, но $\leq 6,76$
	14	3475		5,16	$\leq 6,19$	$> 6,19$, но $\leq 6,71$
	28	3445		5,11	$\leq 6,13$	$> 6,13$, но $\leq 6,64$
	100	3240		4,92	$\leq 5,90$	$> 5,90$, но $\leq 6,4$
ИПР 24.25.22-28АУТ	3	2290	49	3,36	$\leq 4,03$	$> 4,03$, но $\leq 4,37$
	7	2340		3,16	$\leq 3,79$	$> 3,79$, но $\leq 4,11$
	14	2290		3,04	$\leq 3,65$	$> 3,65$, но $\leq 3,95$
	28	2315		3,21	$\leq 3,85$	$> 3,85$, но $\leq 4,17$
	100	2220		3,15	$\leq 3,78$	$> 3,78$, но $\leq 4,10$
ИПР 27.25.22-38АУТ	3	4140	94	7,68	$\leq 8,45$	$> 8,45$, но $\leq 8,83$
	7	4140		7,6	$\leq 8,36$	$> 8,36$, но $\leq 8,74$
	14	4025		7,4	$\leq 8,14$	$> 8,14$, но $\leq 8,51$
	28	3915		7,2	$\leq 7,92$	$> 7,92$, но $\leq 8,28$
	100	3610		6,72	$\leq 7,39$	$> 7,39$, но $\leq 7,73$

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛ. 5

ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ ПРОВЕРКА ЖЕСТКОСТИ.

МАРКА	СРОК ИСПЫТАНИЯ ПЕРЕМЫЧКИ ПОСЛЕ ИЗГОТОВЛЕНИЯ В СУТКАХ	КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА ЗА ВЪЕДОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА $R_{доп}$, кгс	$\frac{f_{дд}}{f_{пред}}$ %	ПРОГИБ ОТ ПОЛНОЙ КОНТРОЛЬНОЙ НАГРУЗКИ f_k , мм	ПРОГИБЫ ИЗМЕРЕННЫЕ (мм) ПРИ КОТОРЫХ	
					ПЕРЕМЫЧКИ ПРИЗНАЮТСЯ ГОДНЫМИ	ТРЕБУЕТСЯ ПОВТОРНОЕ ИСПЫТАНИЕ
1ПР 27.25.22-28АУТ	3	2695	64	4,71	$\leq 5,65$	$> 5,65$, но $\leq 6,12$
	7	2720		4,6	$\leq 5,52$	$> 5,52$, но $\leq 5,98$
	14	2670		4,55	$\leq 5,46$	$> 5,46$, но $\leq 5,92$
	28	2640		4,6	$\leq 5,52$	$> 5,52$, но $\leq 5,98$
	100	2480		4,38	$\leq 5,26$	$> 5,26$, но $\leq 5,69$
1ПР 29.25.22-38АУТ	3	4825	100	13,32	$\leq 14,65$	$> 14,65$, но $\leq 15,32$
	7	4785		11,42	$\leq 12,56$	$> 12,56$, но $\leq 13,13$
	14	4615		11,09	$\leq 12,2$	$> 12,2$, но $\leq 12,75$
	28	4450		10,82	$\leq 11,9$	$> 11,9$, но $\leq 12,44$
	100	3990		9,71	$\leq 10,68$	$> 10,68$, но $\leq 11,17$
1ПР 29.25.22-28АУТ	3	3150	78	8,95	$\leq 10,74$	$> 10,74$, но $\leq 11,64$
	7	3150		6,47	$\leq 7,76$	$> 7,76$, но $\leq 8,41$
	14	3030		6,28	$\leq 7,54$	$> 7,54$, но $\leq 8,16$
	28	2975		6,26	$\leq 7,51$	$> 7,51$, но $\leq 8,14$
	100	2740		5,84	$\leq 7,01$	$> 7,01$, но $\leq 7,59$
1ПР 31.25.22-28АУТ	3	3295	96	11,64	$\leq 12,8$	$> 12,8$, но $\leq 13,39$
	7	3295		8,76	$\leq 9,64$	$> 9,64$, но $\leq 10,07$
	14	3270		8,96	$\leq 9,86$	$> 9,86$, но $\leq 10,3$
	28	3115		8,42	$\leq 9,26$	$> 9,26$, но $\leq 9,68$
	100	2865		7,88	$\leq 8,67$	$> 8,67$, но $\leq 9,06$
1ПР 33.25.22-20АУТ	3	2395	100	13,43	$\leq 14,77$	$> 14,77$, но $\leq 15,44$
	7	2420		10,07	$\leq 11,08$	$> 11,08$, но $\leq 11,58$
	14	2350		9,8	$\leq 10,78$	$> 10,78$, но $\leq 11,27$
	28	2350		10,0	$\leq 11,0$	$> 11,0$, но $\leq 11,5$
	100	2205		9,53	$\leq 10,48$	$> 10,48$, но $\leq 10,96$
ИНВ. № ПОДА	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №	1.138-10.9 0000 TO			
						Лист 17

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛ. 5

ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ ПРОВЕРКА ЖЕСТКОСТИ

МАРКА	СРОК ИСПЫТАНИЯ ПЕРЕМЫЧКИ ПОСЛЕ ИЗГОТОВЛЕНИЯ В СУТКАХ	КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА, КГС $P_{доп.}$	$\frac{f_{дл.}}{f_{пред.}}$ %	ПРОГИБ ОТ ПОЛНОЙ КОНТРОЛЬНОЙ НАГРУЗКИ f_k , мм	ПРОГИБЫ ИЗМЕРЕННЫЕ (мм), ПРИ КОТОРЫХ	
					ПЕРЕМЫЧКИ ПРИЗНАЮТСЯ ГОДНЫМИ	ТРЕБУЕТСЯ ПОВТОРНОЕ ИСПЫТАНИЕ
1ПР 36.25.22-20АУТ	3	2725	100	15,87	$\leq 17,46$	$> 17,46$, но $\leq 18,25$
	7	2750		12,23	$\leq 13,45$	$> 13,45$, но $\leq 14,06$
	14	2645		11,79	$\leq 12,97$	$> 12,97$, но $\leq 13,56$
	28	2590		11,7	$\leq 12,87$	$> 12,87$, но $\leq 13,46$
	100	2385		10,88	$\leq 11,97$	$> 11,97$, но $\leq 12,51$
1ПР 20.25.22-28АУТ-а	3	1955	17	1,22	$\leq 1,46$	$> 1,46$, но $\leq 1,59$
	7	1995		1,24	$\leq 1,49$	$> 1,49$, но $\leq 1,61$
	14	1835		1,15	$\leq 1,38$	$> 1,38$, но $\leq 1,5$
	28	1975		1,23	$\leq 1,48$	$> 1,48$, но $\leq 1,6$
	100	1895		1,18	$\leq 1,42$	$> 1,42$, но $\leq 1,53$
1ПР 24.25.22-28АУТ-а	3	2290	49	3,36	$\leq 4,03$	$> 4,03$, но $\leq 4,37$
	7	2340		3,16	$\leq 3,79$	$> 3,79$, но $\leq 4,11$
	14	2290		3,04	$\leq 3,65$	$> 3,65$, но $\leq 3,95$
	28	2315		3,21	$\leq 3,85$	$> 3,85$, но $\leq 4,17$
	100	2220		3,15	$\leq 3,78$	$> 3,78$, но $\leq 4,10$
1ПР 27.25.22-28АУТ-а	3	2695	64	4,71	$\leq 5,65$	$> 5,65$, но $\leq 6,12$
	7	2720		4,6	$\leq 5,52$	$> 5,52$, но $\leq 5,98$
	14	2670		4,55	$\leq 5,46$	$> 5,46$, но $\leq 5,92$
	28	2640		4,6	$\leq 5,52$	$> 5,52$, но $\leq 5,98$
	100	2480		4,38	$\leq 5,26$	$> 5,26$, но $\leq 5,69$
1ПР 29.25.22-28АУТ-а	3	3150	78	8,95	$\leq 10,74$	$> 10,74$, но $\leq 11,64$
	7	3150		6,47	$\leq 7,76$	$> 7,76$, но $\leq 8,41$
	14	3030		6,28	$\leq 7,54$	$> 7,54$, но $\leq 8,16$
	28	2975		6,26	$\leq 7,51$	$> 7,51$, но $\leq 8,14$
	100	2740		5,84	$\leq 7,01$	$> 7,01$, но $\leq 7,59$

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛ. 5

ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ ПРОВЕРКА ЖЕСТКОСТИ.

ИНВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

МАРКА	СРОК ИСПЫТАНИЯ ПЕРЕМЫЧКИ ПОСЛЕ ИЗГОТОВЛЕНИЯ В СУТКАХ.	КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА, КГС $P_{доп.}$	$\frac{f_{дл.}}{f_{пред}}$ %	ПРОГИБ ОТ ПОЛНОЙ КОНТРОЛЬНОЙ НАГРУЗКИ f_k , мм	ПРОГИБЫ ИЗМЕРЕННЫЕ (мм), ПРИ КОТОРЫХ	
					ПЕРЕМЫЧКИ ПРИЗНАЮТСЯ ГОДНЫМИ	ТРЕБУЕТСЯ ПОВТОРНОЕ ИСПЫТАНИЕ
2ПР 14.38.22-72 А $\bar{У}$ Т	3	3360	8	0,37	$\leq 0,44$	$> 0,44$, но $\leq 0,48$
	7	3505		0,34	$\leq 0,41$	$> 0,41$, но $\leq 0,44$
	14	3540		0,34	$\leq 0,41$	$> 0,41$, но $\leq 0,44$
	28	3540		0,34	$\leq 0,41$	$> 0,41$, но $\leq 0,44$
	100	3430		0,34	$\leq 0,41$	$> 0,41$, но $\leq 0,44$
2ПР 15.38.22-72 А $\bar{У}$ Т	3	3710	29	1,23	$\leq 1,48$	$> 1,48$, но $\leq 1,6$
	7	3865		1,09	$\leq 1,31$	$> 1,31$, но $\leq 1,42$
	14	3905		0,96	$\leq 1,15$	$> 1,15$, но $\leq 1,25$
	28	3905		0,94	$\leq 1,13$	$> 1,13$, но $\leq 1,22$
	100	3790		0,93	$\leq 1,12$	$> 1,12$, но $\leq 1,21$
2ПР 18.38.22-72 А $\bar{У}$ Т	3	4645	42	2,54	$\leq 3,05$	$> 3,05$, но $\leq 3,3$
	7	4740		1,93	$\leq 2,32$	$> 2,32$, но $\leq 2,51$
	14	4690		1,91	$\leq 2,29$	$> 2,29$, но $\leq 2,48$
	28	4740		2,01	$\leq 2,41$	$> 2,41$, но $\leq 2,61$
	100	4505		0,84	$\leq 1,01$	$> 1,01$, но $\leq 1,09$
2ПР 20.38.22-72 А $\bar{У}$ Т	3	5650	53	3,72	$\leq 4,46$	$> 4,46$, но $\leq 4,84$
	7	5755		3,1	$\leq 3,72$	$> 3,72$, но $\leq 4,03$
	14	5595		2,97	$\leq 3,56$	$> 3,56$, но $\leq 3,86$
	28	5540		3,03	$\leq 3,64$	$> 3,64$, но $\leq 3,94$
	100	5215		2,87	$\leq 3,44$	$> 3,44$, но $\leq 3,73$
2ПР 27.38.22-72 А $\bar{У}$ Т	3	8045	100	10,79	$\leq 11,87$	$> 11,87$, но $\leq 12,41$
	7	7970		9,12	$\leq 10,03$	$> 10,03$, но $\leq 10,49$
	14	7690		8,82	$\leq 9,70$	$> 9,70$, но $\leq 10,14$
	28	6465		8,6	$\leq 9,46$	$> 9,46$, но $\leq 9,89$
	100	6835		7,88	$\leq 8,67$	$> 8,67$, но $\leq 9,06$

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛ.5

ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ. ПРОВЕРКА ЖЕСТКОСТИ.

МАРКА	СРОК ИСПЫТАНИЯ ПЕРЕМЫЧКИ ПОСЛЕ ИЗГОТОВЛЕНИЯ В СУТКАХ.	КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА ЗА ВЫЧЕТОМ СОБ- СТВЕННОГО ВЕСА, КГС Р доп.	$\frac{f}{f_{пред}}$ %	ПРОГИБ ОТ ПОЛНОЙ КОНТРОЛЬ- НОЙ НАГ- РУЗКИ, ММ f_k	ПРОГИБЫ ИЗМЕРЕННЫЕ (ММ), ПРИ КОТОРЫХ	
					ПЕРЕМЫЧКИ ПРИЗНАЮТСЯ ГОДНЫМИ	ТРЕБУЕТСЯ ПОВТОРНОЕ ИСПЫТАНИЕ
2ПР 14.51.22-73АУТ	3	3410	7	0,28	$\leq 0,34$	$> 0,34, \text{НО} \leq 0,36$
	7	3555		0,26	$\leq 0,31$	$> 0,31, \text{НО} \leq 0,34$
	14	3590		0,26	$\leq 0,31$	$> 0,31, \text{НО} \leq 0,34$
	28	3590		0,26	$\leq 0,31$	$> 0,31, \text{НО} \leq 0,34$
	100	3445		0,25	$\leq 0,3$	$> 0,3, \text{НО} \leq 0,32$
2ПР 15.51.22-73АУТ	3	3770	9	0,40	$\leq 0,48$	$> 0,48, \text{НО} \leq 0,52$
	7	3930		0,38	$\leq 0,46$	$> 0,46, \text{НО} \leq 0,49$
	14	3970		0,38	$\leq 0,46$	$> 0,46, \text{НО} \leq 0,49$
	28	3970		0,38	$\leq 0,46$	$> 0,46, \text{НО} \leq 0,49$
	100	3810		0,37	$\leq 0,44$	$> 0,44, \text{НО} \leq 0,48$
2ПР 18.51.22-73АУТ	3	4480	32	1,66	$\leq 1,99$	$> 1,99, \text{НО} \leq 2,16$
	7	4670		1,16	$\leq 1,39$	$> 1,39, \text{НО} \leq 1,51$
	14	4575		1,14	$\leq 1,37$	$> 1,37, \text{НО} \leq 1,48$
	28	4715		1,26	$\leq 1,51$	$> 1,51, \text{НО} \leq 1,64$
	100	4525		1,23	$\leq 1,48$	$> 1,48, \text{НО} \leq 1,60$
2ПР 20.51.22-73АУТ	3	5465	37	2,57	$\leq 3,08$	$> 3,08, \text{НО} \leq 3,34$
	7	5575		1,89	$\leq 2,27$	$> 2,27, \text{НО} \leq 2,46$
	14	5465		1,88	$\leq 2,26$	$> 2,26, \text{НО} \leq 2,44$
	28	5520		2,0	$\leq 2,4$	$> 2,4, \text{НО} \leq 2,6$
	100	5245		1,91	$\leq 2,29$	$> 2,29, \text{НО} \leq 2,48$
2ПР 27.51.22-73АУТ	3	7885	96	9,28	$\leq 10,21$	$> 10,21, \text{НО} \leq 10,67$
	7	7885		7,83	$\leq 8,61$	$> 8,61, \text{НО} \leq 9,0$
	14	7595		7,46	$\leq 8,21$	$> 8,21, \text{НО} \leq 8,58$
	28	7450		7,17	$\leq 7,89$	$> 7,89, \text{НО} \leq 8,24$
	100	6870		7,01	$\leq 7,71$	$> 7,71, \text{НО} \leq 8,06$

ИНВ. № ПОДА - ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМНОСТИ

1.138-10.9 0000 TO

Лист

20

ТАБЛИЦА 6

ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ ПРОВЕРКА ТРЕЩИНОСТОЙКОСТИ.

МАРКА	СРОК ИСПЫТАНИЯ ПЕРЕМЫЧЕК ПОСЛЕ ИЗГОТОВ- ЛЕНИЯ В СУТКАХ					КОНТРОЛЬ- НАЯ ШИРИ- НА РАС- КРЫТИЯ ТРЕЩИН, ММ
	3	7	14	28	100	
	КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТ- ВЕННОГО ВЕСА ПЕРЕМЫЧЕК Р ДОП., КГС					
1ПР 18.12.22-38 А $\bar{V}$ Т	3065	3035	2955	2875	2635	0.25
1ПР 20.25.22-28 А $\bar{V}$ Т	2250	2295	2110	2270	2180	
1ПР 20.25.22-28 А $\bar{V}$ Т-а						
1ПР 24.25.22-38 А $\bar{V}$ Т	3870	3910	3835	3795	3575	
1ПР 24.25.22-28 А $\bar{V}$ Т	2635	2690	2635	2665	2555	
1ПР 24.25.22-28 А $\bar{V}$ Т-а						
1ПР 27.25.22-38 А $\bar{V}$ Т	4565	4565	4440	4315	3985	
1ПР 27.25.22-28 А $\bar{V}$ Т	3095	3130	3065	3035	2855	
1ПР 27.25.22-28 А $\bar{V}$ Т-а						
1ПР 29.25.22-38 А $\bar{V}$ Т	5320	5275	5090	4910	4405	
1ПР 29.25.22-28 А $\bar{V}$ Т	3620	3620	3485	3420	3150	
1ПР 29.25.22-28 А $\bar{V}$ Т-а						
1ПР 31.25.22-28 А $\bar{V}$ Т	3790	3790	3650	3580	3300	
1ПР 33.25.22-20 А $\bar{V}$ Т	2750	2780	2695	2695	2535	
1ПР 36.25.22-20 А $\bar{V}$ Т	3125	3155	3040	2980	2740	

ИНВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

1.138-10.9 0000 TO

Лист

21

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛ. 6.

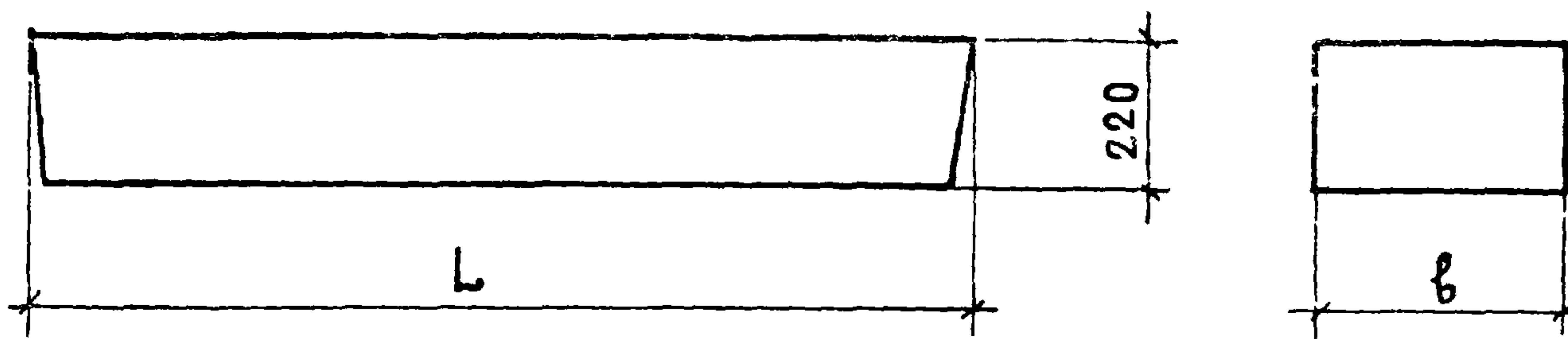
ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ. ПРОВЕРКА ТРЕЩИНОСТОЙКОСТИ.

МАРКА	СРОК ИСПЫТАНИЯ ПЕРЕМЫЧЕК ПОСЛЕ ИЗГОТОВЛЕНИЯ В СУТКАХ					КОНТРОЛЬНАЯ ШИРИНА РАСКРЫТИЯ ТРЕЩИН, ММ
	3	7	14	28	100	
	КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА ПЕРЕМЫЧЕК Р _{ДОП.} , КГС					
2 ПР 14.38.22-72 А $\bar{V}$ Т	3730	3885	3925	3925	3810	0,25
2 ПР 15.38.22-72 А $\bar{V}$ Т	4115	4245	4335	4335	4200	
2 ПР 18.38.22-72 А $\bar{V}$ Т	5150	5255	5200	5255	4995	
2 ПР 20.38.22-72 А $\bar{V}$ Т	6265	6385	6205	6145	5785	
2 ПР 27.38.22-72 А $\bar{V}$ Т	8915	8840	8525	8290	7585	
2 ПР 14.51.22-73 А $\bar{V}$ Т	3780	3940	3980	3980	3820	
2 ПР 15.51.22-73 А $\bar{V}$ Т	4180	4360	4405	4405	4225	
2 ПР 18.51.22-73 А $\bar{V}$ Т	4965	5175	5070	5230	5020	
2 ПР 20.51.22-73 А $\bar{V}$ Т	6060	6180	6060	6120	5815	
2 ПР 27.51.22-73 А $\bar{V}$ Т	8735	8735	8415	8255	7620	

1.138-10.9 0000 TO

Лист

22



НОМЕНКЛАТУРА ИЗДЕЛИЙ

ТАБЛИЦА 7

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ, мм		ОБЪЕМ БЕТОНА, м ³	МАССА, кг	РАСХОД СТАЛИ, кг НА ИЗДЕЛИЕ НА 1 м ³ БЕТОНА	
		L	b			НАТУРАЛЬН.	ПРИ ВЪЗД.
1.138-10.9 1000	1 ПР 18.12.22-38АУТ	1810	120	0,048	120	$\frac{4,0}{83,33}$	$\frac{7,32}{152,5}$
1.138-10.9 2000	1 ПР 20.25.22-28АУТ	2070	250	0,114	285	$\frac{4,92}{43,16}$	$\frac{8,82}{77,37}$
-01	1 ПР 24.25.22-38АУТ	2460	250	0,135	340	$\frac{7,12}{52,74}$	$\frac{13,37}{99,04}$
-02	1 ПР 24.25.22-28АУТ	2460	250	0,135	340	$\frac{5,8}{42,96}$	$\frac{10,47}{77,56}$
-03	1 ПР 27.25.22-38АУТ	2720	250	0,15	375	$\frac{9,58}{18,61}$	$\frac{18,61}{124,07}$
-04	1 ПР 27.25.22-28АУТ	2720	250	0,15	375	$\frac{7,84}{52,27}$	$\frac{14,78}{98,53}$
1.138-10.9 3000	1 ПР 29.25.22-38АУТ	2980	250	0,164	410	$\frac{16,44}{100,24}$	$\frac{30,65}{186,89}$
-01	1 ПР 29.25.22-28АУТ	2980	250	0,164	410	$\frac{10,34}{63,05}$	$\frac{20,17}{122,99}$
-02	1 ПР 31.25.22-28АУТ	3110	250	0,171	430	$\frac{10,82}{63,27}$	$\frac{21,11}{123,45}$
-03	1 ПР 33.25.22-20АУТ	3370	250	0,185	465	$\frac{9,46}{51,14}$	$\frac{17,99}{97,24}$
-04	1 ПР 36.25.22-20АУТ	3630	250	0,20	500	$\frac{12,54}{62,7}$	$\frac{24,54}{122,7}$

ИНВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

1.138-10.9 0000 TO

Лист

23

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛ 7

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ, ММ		ОБЪЕМ БЕТО- НА, М ³	МАССА, КГ	РАСХОД СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ, КГ НА 1 М ³ БЕТОНА	
		L	l			НАТУ- РАЛЬН.	ПРИ ВЕД. К КЛАССУ А-1
1.138-10.9 4000	1 ПР 20.25.22-28A _{VT} -a	2070	250	0,114	285	$\frac{8,19}{71,84}$	$\frac{12,09}{106,05}$
-01	1 ПР 24.25.22-28A _{VT} -a	2460	250	0,135	340	$\frac{9,07}{67,18}$	$\frac{13,74}{101,78}$
-02	1 ПР 27.25.22-28A _{VT} -a	2720	250	0,15	375	$\frac{11,11}{74,07}$	$\frac{18,05}{120,33}$
-03	1 ПР 29.25.22-28A _{VT} -a	2980	250	0,164	410	$\frac{13,61}{82,99}$	$\frac{23,44}{142,93}$
1.138-10.9 5000	2 ПР 14.38.22-72A _{VT}	1420	380	0,119	295	$\frac{3,78}{31,76}$	$\frac{6,56}{55,13}$
-01	2 ПР 15.38.22-72A _{VT}	1550	380	0,13	325	$\frac{4,06}{31,23}$	$\frac{7,08}{54,46}$
-02	2 ПР 18.38.22-72A _{VT}	1810	380	0,151	380	$\frac{5,76}{38,15}$	$\frac{10,64}{70,46}$
-03	2 ПР 20.38.22-72A _{VT}	2070	380	0,173	435	$\frac{8,36}{48,32}$	$\frac{16,03}{92,66}$
-04	2 ПР 27.38.22-72A _{VT}	2720	380	0,227	570	$\frac{21,51}{94,76}$	$\frac{40,6}{178,85}$
1.138-10.9 6000	2 ПР 14.51.22-73A _{VT}	1420	510	0,159	400	$\frac{4,82}{30,31}$	$\frac{8,73}{54,91}$
-01	2 ПР 15.51.22-73A _{VT}	1550	510	0,174	435	$\frac{5,18}{29,77}$	$\frac{9,44}{54,25}$
-02	2 ПР 18.51.22-73A _{VT}	1810	510	0,203	510	$\frac{5,95}{29,31}$	$\frac{10,91}{53,74}$
-03	2 ПР 20.51.22-73A _{VT}	2070	510	0,232	580	$\frac{8,62}{37,16}$	$\frac{16,42}{70,78}$
-04	2 ПР 27.51.22-73A _{VT}	2720	510	0,305	765	$\frac{17,52}{57,44}$	$\frac{34,67}{113,67}$

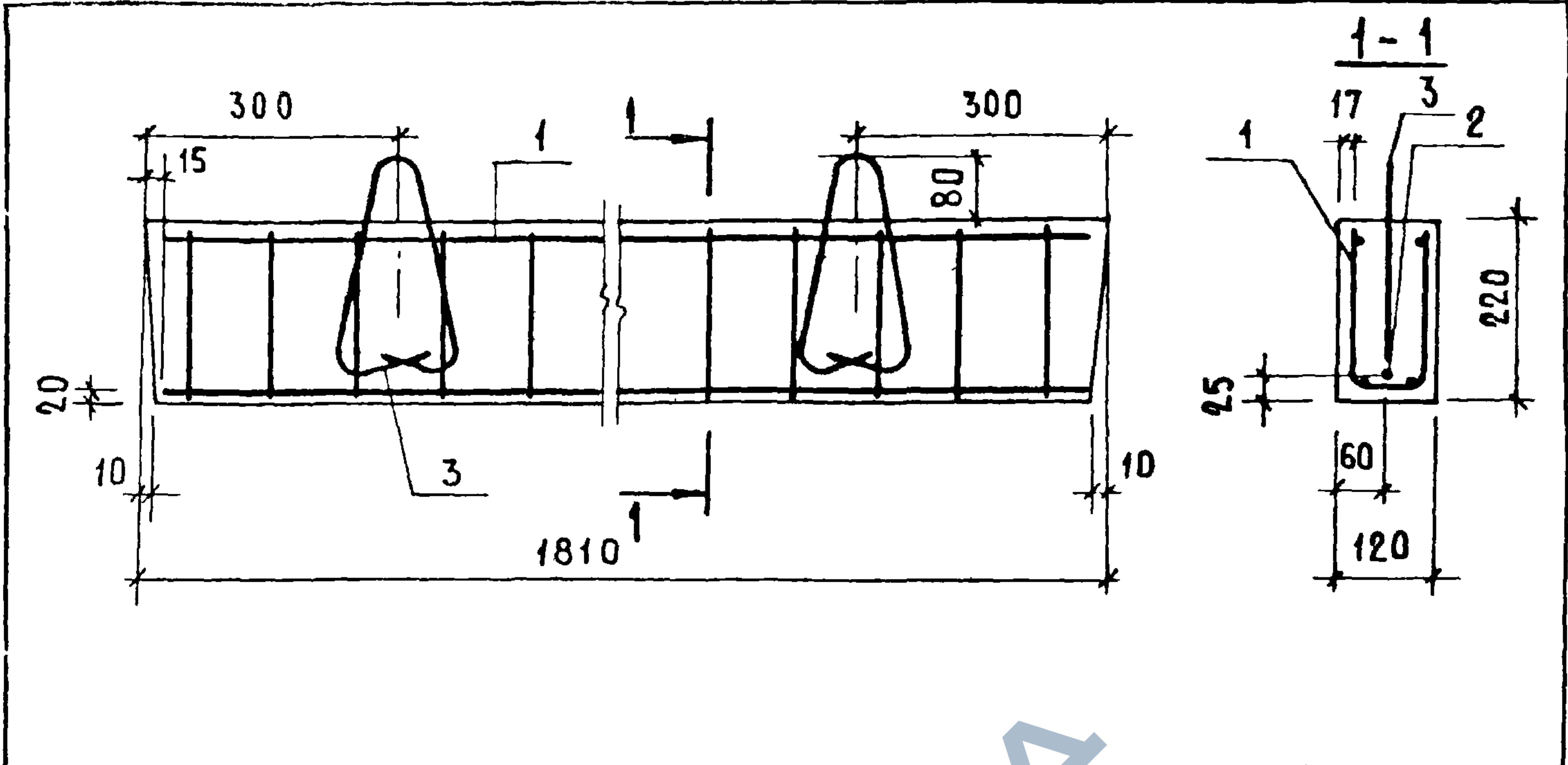
1.138-10.9 00 000 TO

ЛИСТ

24

КАМЕННЫХ И АРМОКАМЕННЫХ
ЦНИИСК, 1974 г.

ВЕДОМОСТЬ ССЫЛОЧНЫХ ДОКУМЕНТОВ



ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
А4			1.138-10.9 0000 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
А4			1.138-10.9 0000 ВМС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
А4		1	1.138-10.9 1100	КАРКАС ГНУТЫЙ КР1	1	
				ДЕТАЛИ		МАССА ЕД., КГ
Б4.		2	1.138-10.9 0 033	φ14 АЎГОСТ5781- 82ℓ=1810	1	2,19
А4		3	1.138-10.9 1001	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ П1	2	0,17
				МАТЕРИАЛ		
				БЕТОН МАРКИ М200	0,048	М ³

ИНВ. № ПОДАЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №				
1.138-10.9 1000						
ПЕРЕМЫЧКА БРУСКОВАЯ						
1ПР 18.12.22-38 АЎТ						
СТАДИЯ						
МАССА						
МАСШТАБ						
Р						
120						
1:10						
ЛИСТ						
ЛИСТОВ 1						
ЦНИИЭП жилища						

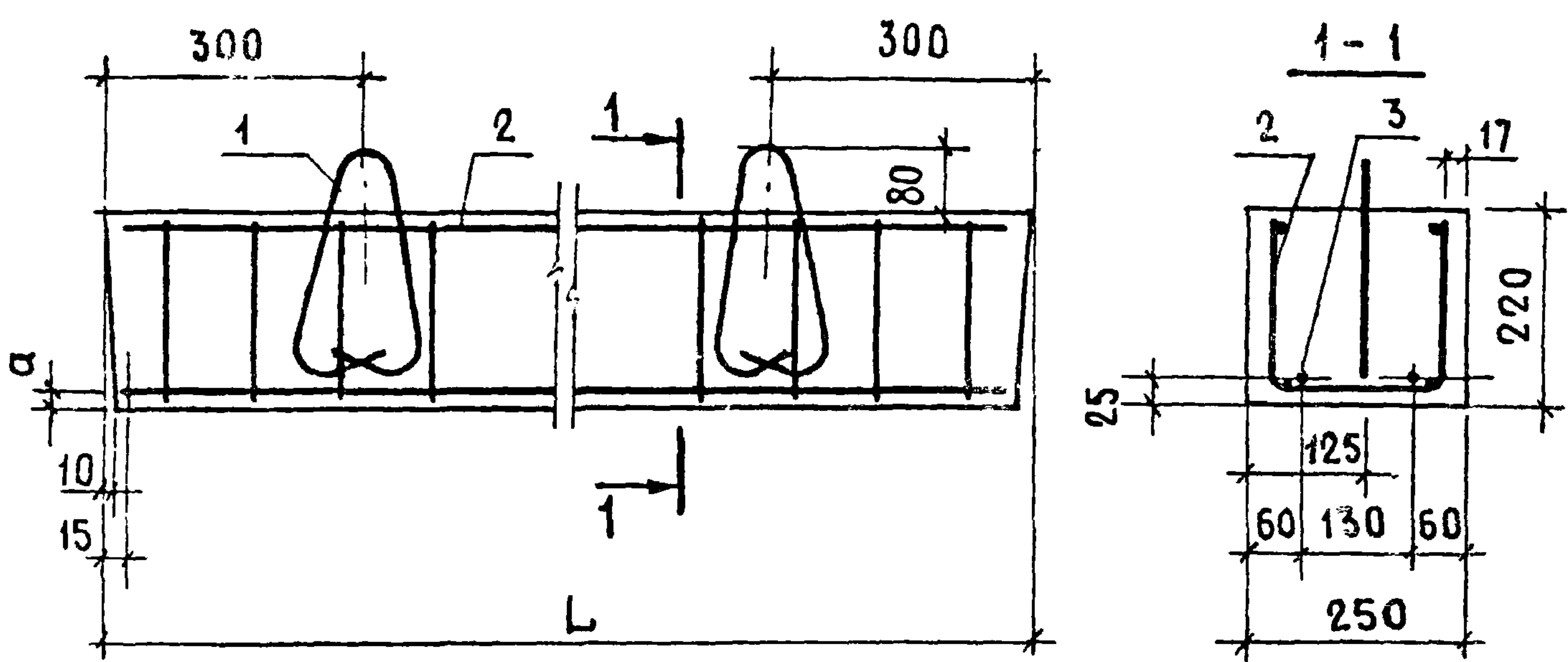
НАЧ.ОТД.	РОСИНСКИЙ	<i>[Signature]</i>	
ГЛ.ИНЖ.ОТД.	ПЕРВУШИН	<i>[Signature]</i>	
ГЛ.КОН.ОТД.	ПАЛЬМАН	<i>[Signature]</i>	
ГИП	КЛЕПИКОВА	<i>[Signature]</i>	04.03.83
РУК.ГР.	ГОРЛОВА	<i>[Signature]</i>	18.03.83
ПРОВЕРИЛ	КЛЕПИКОВА	<i>[Signature]</i>	04.03.83
РАЗРАБОТ.	ГОРЛОВА	<i>[Signature]</i>	18.03.83

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A4			1.138 - 10.9 2000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
A4			1.138 - 10.9 0000 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
A4			1.138 - 10.9 0000 ВМС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ		
				<u>ДЕТАЛИ.</u>		МАССА ЕД., КГ
A4		1	1.138 - 10.9 1001-01	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ П2	2	0,3
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>			
				1.138-10.9 2000 (ИПР 20.25.22-28 АУТ)		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ.</u>		
A4		2	1.138 - 10.9 1100-01	КАРКАС ГНУТЫЙ КР2	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4.		3	1.138 - 10.9 0026	Φ10 А _У ГОСТ 5781-82 ℓ=2070	2	1,28
				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
				БЕТОН МАРКИ М 200	0,114	М ³
				1.138-10.9 2000 - 01 (ИПР 24.25.22-38 АУТ)		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4		2	1.138 - 10.9 1100-02	КАРКАС ГНУТЫЙ КР3	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4.		3	1.138 - 10.9 0029	Φ12 А _У ГОСТ 5781-82 ℓ=2460	2	2,18
				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
				БЕТОН МАРКИ М 200	0,135	М ³

ИНВ. № ПОДАЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №						
			НАЧ. ОТА.	РОСКИНСКИЙ	<i>М.В.</i>	1.138-10.9 2000		
			ГЛ. ИНЖ. ОТА	ПЕРВУШИН	<i>М.В.</i>			
			ГЛ. КОНСТ. ОТА	ПАЛЬМАН	<i>М.В.</i>	ПЕРЕМОЧКА БРУСКОВАЯ (ИПР 20.25.22-28 АУТ; 1ПР 24.25.22-38 АУТ; 1ПР 24.25.22-28 АУТ; 1ПР 27.25.22-38 АУТ; 1ПР 27.25.22-28 АУТ)		
			ГИП	КЛЕПИКОВА	<i>М.В.</i>			
			РУК. ГР.	ГОРЛОВА	<i>М.В.</i>	СТАДИЯ Р		
			ПРОВЕР.	КЛЕПИКОВА	<i>М.В.</i>			
			РАЗРАБ.	ГОРЛОВА	<i>М.В.</i>	ЛИСТ 1		
						ЛИСТОВ 2		
						ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		

ИНВ. № ПОДА
ЛИСТЫ И ДАТА
ВЗАИМ. №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ</u>	<u>ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>		
				1.138-10.9 2000-02(1пр 24.	25.22	-28АЎТ)
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
АЧ		2	1.138-10.9 1100-02	КАРКАС ГНУТЫЙ КР3	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		МАССА ЕД., КГ
Б.Ч.		3	1.138-10.9 0027	Ф10АЎГОСТ5781-82ℓ=2460	2	1,52
				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
				БЕТОН МАРКИ М200	0,135	М ³
				1.138-10.9 2000-03(1пр 2	7.25.	22-38АЎТ)
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
АЧ		2	1.138-10.9 1100-03	КАРКАС ГНУТЫЙ КР4	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б.Ч.		3	1.138-10.9 0034	Ф14АЎГОСТ5781-82ℓ=2720	2	3,29
				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
				БЕТОН МАРКИ М200	0,15	М ³
				1.138 10.9 2000-04(1пр 27.	25.22	-28АЎТ)
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
АЧ		2	1.138-10.9 1100-03	КАРКАС ГНУТЫЙ КР4	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б.Ч.		3	1.138-10.9 0031	Ф12АЎГОСТ5781-82ℓ=2720	2	2,42
				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
				БЕТОН МАРКИ М200	0,15	М ³
1.138-10.9 2000						ЛНСТ 2



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	L, мм	α, мм	МАССА, кг
1.138-10.9 2000	1ПР 20.25.22- 28А $\bar{Y}$ Т	2070	22	285
- 01	1ПР 24.25.22- 38А $\bar{Y}$ Т	2460	21	340
- 02	1ПР 24.25.22- 28А $\bar{Y}$ Т	2460	22	340
- 03	1ПР 27.25.22- 38А $\bar{Y}$ Т	2720	19	375
- 04	1ПР 27.25.22- 28А $\bar{Y}$ Т	2720	21	375

ИНВ. № ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА			1.138-10.9 2000 СБ				
	НАЧ. ОТА.	РОСИНСКИЙ	<i>RS</i>	ПЕРЕМЫЧКА БРУСКОВАЯ (1ПР20.25.22-28АҮТ; 1ПР24.25.22-38АҮТ; 1ПР24.25.22-28АҮТ; 1ПР27.25.22-38АҮТ; 1ПР27.25.22-28АҮТ) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
	ГЛ. ИНЖ. ОТА.	ПЕРВУШИН	<i>П. Перв.</i>			Р	СМ. ТАБЛ.	1:10
	ГЛ. КОНСТ.	ПАЛЬМАН	<i>П. Пальм.</i>					
	ГИП	КЛЕПИКОВА	<i>К. Кл.</i>					
	РУК. ГР.	ГОРЯСОВА	<i>Г. Гор.</i>					
ПРОВЕРКА	КЛЕПИКОВА	<i>К. Кл.</i>			ЦНИИЭП ЖИЛИЩА			
РАЗРАБОТКА	ГОРЯСОВА	<i>Г. Гор.</i>						

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A4			1.138-10.9 3000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
A4			1.138-10.9 0000 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
A4			1.138-10.9 0000 ВМС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		МАССА ЕД., КГ
A4	1		1.138-10.9 1001-02	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ П2	2	0,3
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ</u>	ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ		
				1.138-10.9 3000 (ИПР 29.25.22-38АУТ)		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	2		1.138-10.9 1100-04	КАРКАС ГНУТЫЙ КР5	1	
A4	4		1.138-10.9 3100	КАРКАС ГНУТЫЙ КР19	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б.Ч.	3		1.138-10.9 0039	Ф16АУ ГОСТ 5781-82 L=2980	2	4,70
				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
				БЕТОН МАРКИ М200	0,164	М ³
				1.138-10.9 3000-01 (ИПР 29.25.22-28АУТ)		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	2		1.138-10.9 1100-04	КАРКАС ГНУТЫЙ КР5	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б.Ч.	3		1.138-10.9 0039	Ф14АУ ГОСТ 5781-82 L=2980	2	3,60
				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
				БЕТОН МАРКИ М200	0,164	М ³

НАЧ. ОТД.	РОССИНСКИЙ	М	1.138-10.9 3000			
ГЛАВ. ОТД.	ПЕРВУШИН	М				
А. КОНСТ.	ПАЛЬМАН	М				
ГИП	КЛЕПИКОВА	М	01.01.83	ПЕРЕМЫЧКА БРУСКОВАЯ	СТАДИЯ	ЛИСТ
РУК. ГРУП.	ГОРЛОВА	М	18.03.83	(ИПР 29.25.22-3 АУТ; ИПР 29.25.22-28АУТ;	Р	1
ПРОВЕР.	КЛЕПИКОВА	М	04.04.83	ИПР 31.25.22-28АУТ; ИПР 33.25.22-20АУТ;		3
РАЗРАБ.	ГОРЛОВА	М	18.03.83	ИПР 36.25.22-20АУТ)	ЦНИИЭП ЖИЛИЩА	

<https://zavodjbi.com>

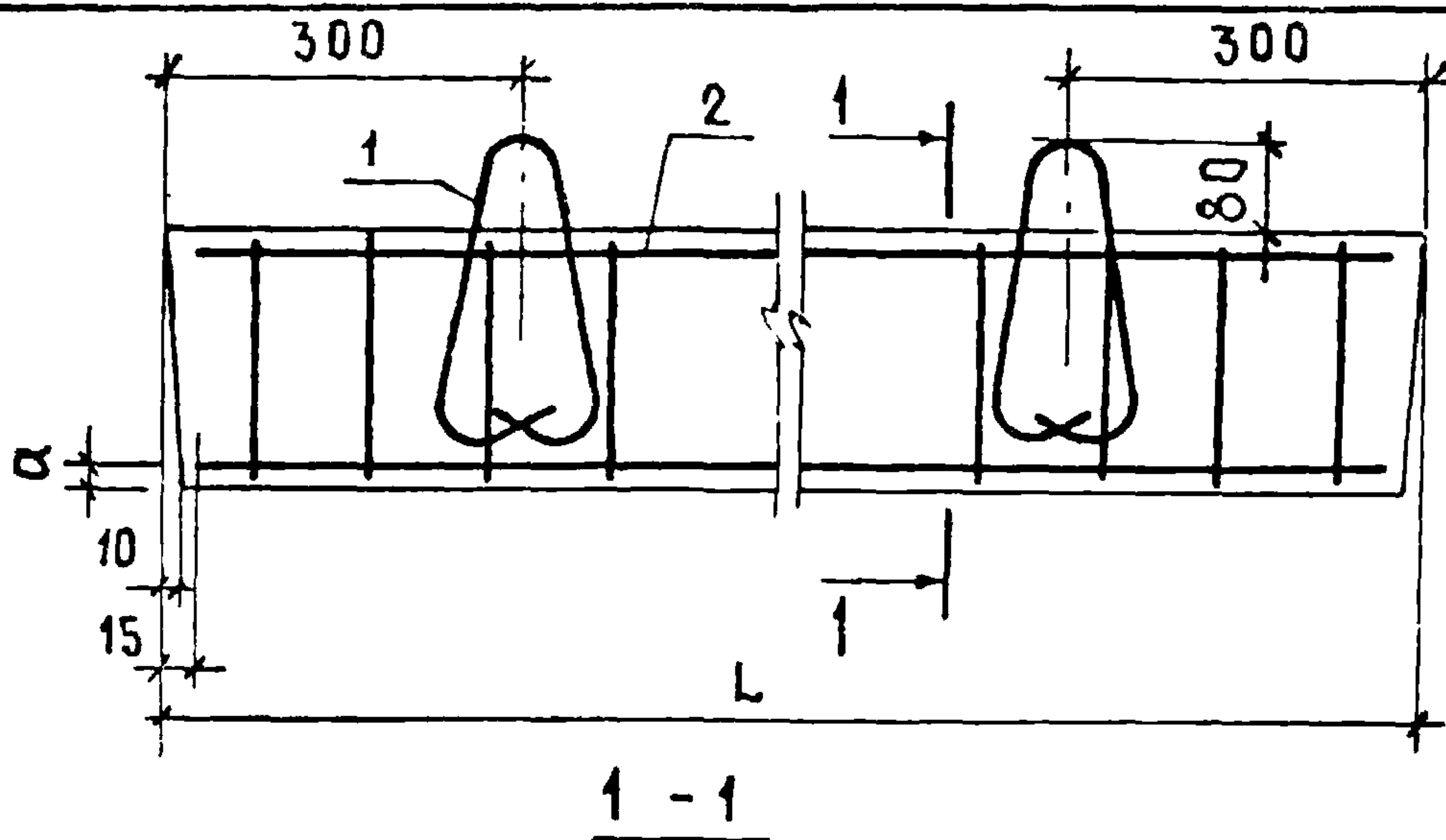
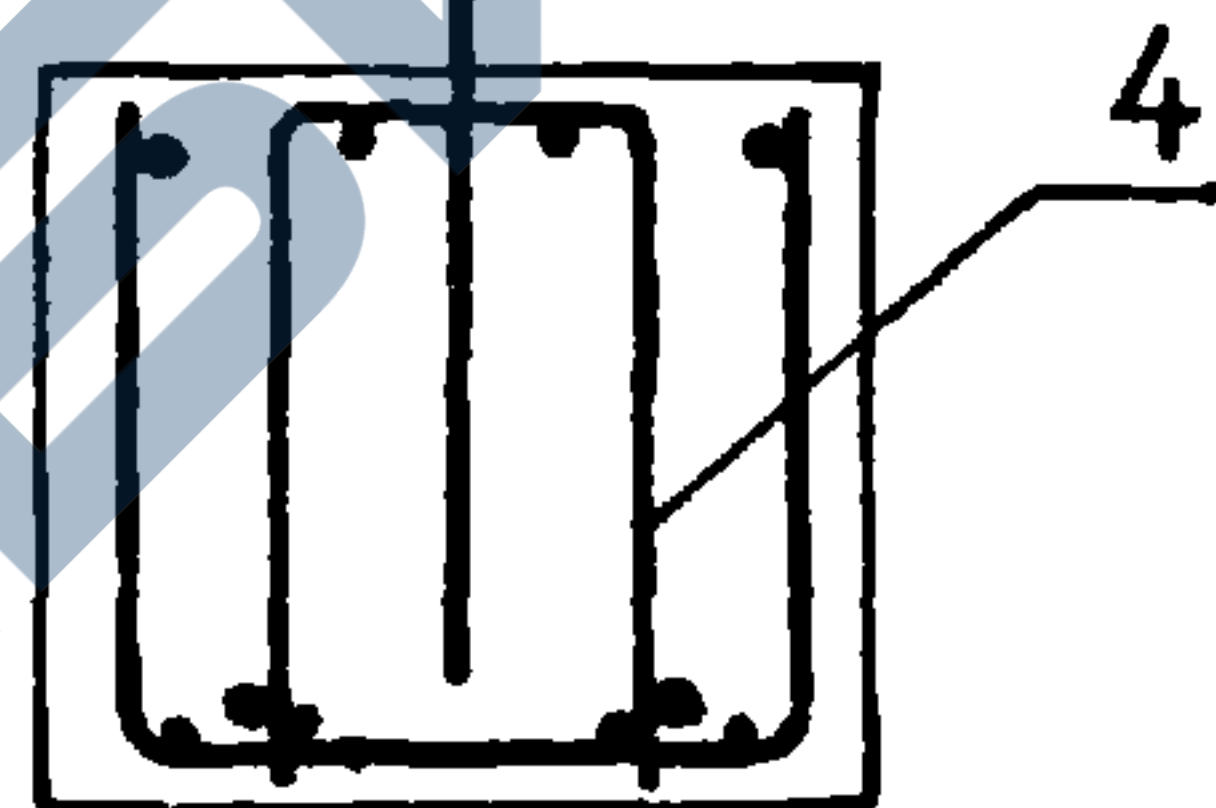
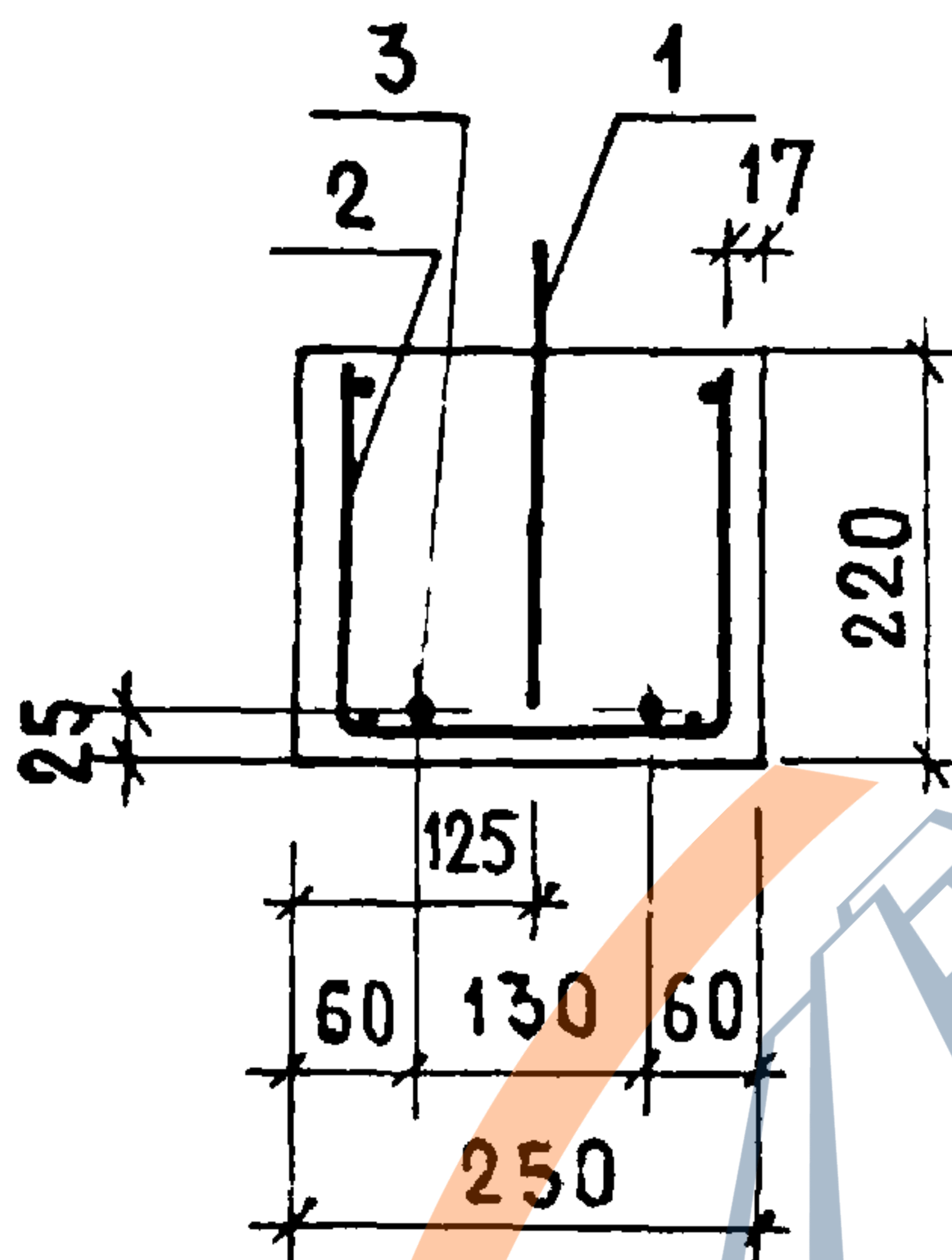


Рис. 1

Рис. 2

ОСТАЛЬНОЕ ПО РИС. 1



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис.	L, мм	a, мм	МАССА, кг
1.138-10.9 3000	1ПР 29.25.22-38 А $\bar{У}$ Т	2	2980	19	410
-01	1ПР 29.25.22-28 А $\bar{У}$ Т	1	2980	20	410
-02	1ПР 31.25.22-28 А $\bar{У}$ Т	1	3110	20	430
-03	1ПР 33.25.22-20 А $\bar{У}$ Т	1	3370	21	465
-04	1ПР 36.25.22-20 А $\bar{У}$ Т	1	3630	20	500

1.138-10.9 3000 СБ

			ПЕРЕМЫЧКА БРУСКОВАЯ		ГАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
НАЧ. ОТА.	РОСИНСКИЙ	<i>И</i>	(1ПР29.25.22-38 АУТ; 1ПР29.25.22-28 АУТ; 1ПР31.25.22-28 АУТ; 1ПР33.25.22-20 АУТ; 1ПР36.25.22-20 АУТ)		Р	СМ. ТАБЛ.	1:10
ГА И НЖ ОТ.	ПЕРВУШИН	<i>В. П.</i>					
ГЛ. КОНСТ.	ПАЛЬМАН	<i>В. П.</i>					
ГИП	КЛЕЛИКОВА	<i>В. П.</i>	04.03.83	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			
РУК. ГРУП.	ГОРЛОВА	<i>В. П.</i>	11.03.83				
ПРОВЕР.	КЛЕПИКОВА	<i>В. П.</i>	04.03.83		ЦНИИЭП жилища		
РАЗРАБОТ.	ГОРЛОВА	<i>В. П.</i>	11.03.83				

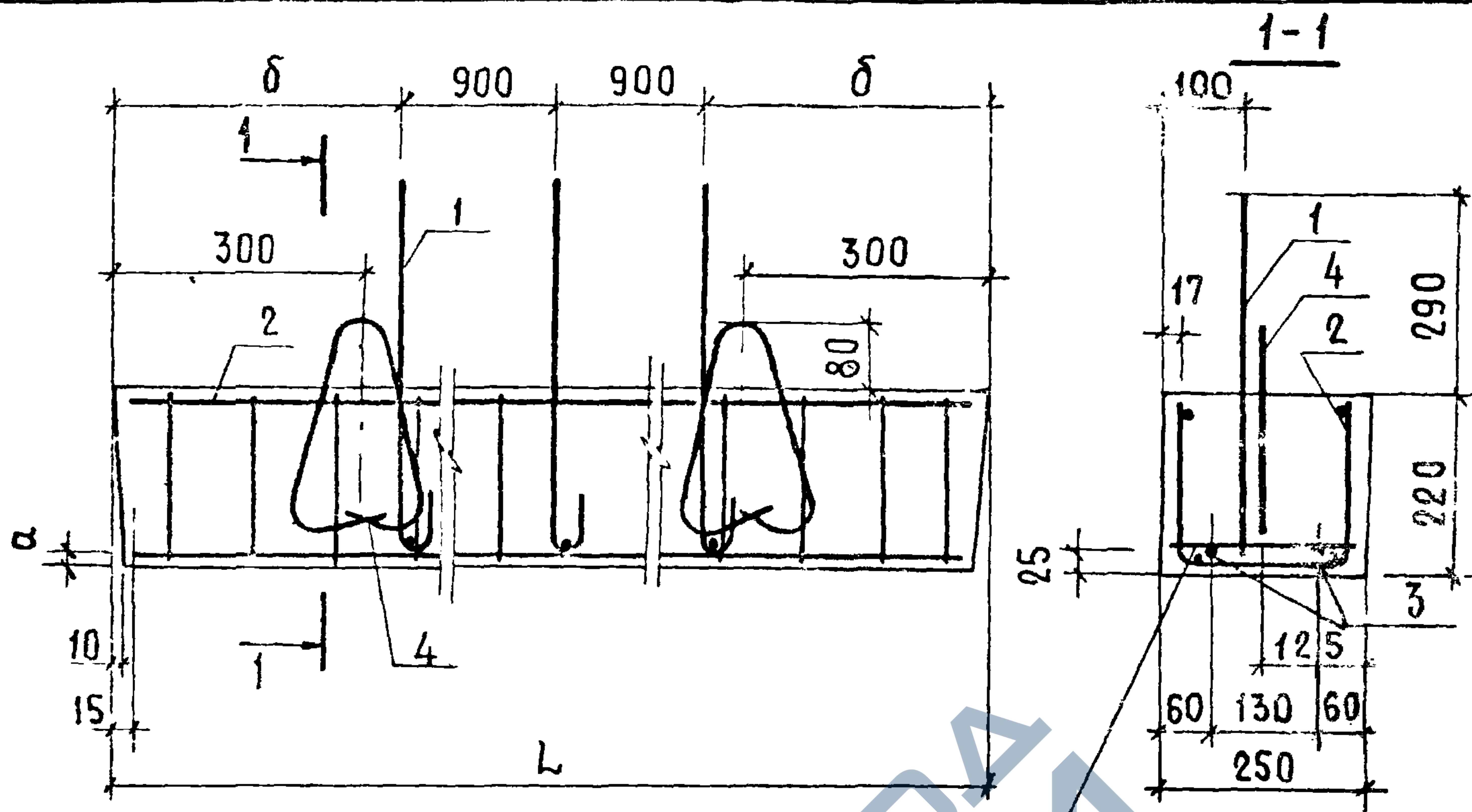
ИНВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

НАЧ. ОТА.	РОСИНСКИЙ	<i>И.Р.</i>	
ГЛАВ. ИНЖ. ОТ.	ПЕРВУШИН	<i>В.П.</i>	
ГЛАВ. КОНСТ. ОТ.	ПАЛЬМАН	<i>В.П.</i>	
ГИП	КЛЕПИКОВА	<i>В.П.</i>	04.08.83
РУК. ГРУП.	ГОРЛОВА	<i>В.П.</i>	11.03.83
ПРОВЕР.	КЛЕПИКОВА	<i>В.П.</i>	04.08.83
РАЗРАБОТ.	ГОРЛОВА	<i>В.П.</i>	11.03.83

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			1.138-10.9 4000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
А4			1.138-10.9 0000 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
А4			1.138-10.9 0000 ВМС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4	1		1.138-10.9 4100	АНКЕР А1	3	
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>			
				1.138-10.9 4000 (ИПР 20.25.22-28А УТ-а)		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4	2		1.138-10.9 1100-01	КАРКАС ГНУТЫЙ КР2	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		МАССА ЕД., КГ
Б4	3		1.138-10.9 0026	Ф10А У ГОСТ 5781-82 L=2070	2	1,28
А4	4		1.138-10.9 1001-01	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ П2	2	0,3
				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
				БЕТОН МАРКИ М200	0,14	М ³
				1.138-10.9 4000-01 (ИПР 24.25.22-28А УТ-а)		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4	2		1.138-10.9 1100-02	КАРКАС ГНУТЫЙ КР3	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	3		1.138-10.9 0027	Ф10А У ГОСТ 5781-82 L=2460	2	1,52
А4	4		1.138-10.9 1001-01	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ П2	2	0,3
				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
				БЕТОН МАРКИ М200	0,135	М ³

ИНВ. № ПОДА.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №			
НАЧ. ОТД.	РОСИНСКИЙ		1.138-10.9 4000		
ГЛ. ИНЖ. ОТД.	ПЕРВУШИН				
ГЛ. КОНСТ. ОТД.	ПАЛЬМАН		ПЕРЕМЫЧКА БРУСКОВАЯ С АНКЕРАМИ (ИПР 20.25.22-28А УТ-а; ИПР 24.25.22-28А УТ-а; ИПР 27.25.22-28А УТ-а; ИПР 29.25.22-28А УТ-а)		
ГИП	КЛЕПИКОВА				
РУК. ГР.	ГОРЛОВА		ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		
ПРОВЕР.	КЛЕПИКОВА				
РАЗРАБ.	ГОРЛОВА				
			СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
			Р	1	2

19203 39



Вязать проволокой к гнутому каркасу
после установки поз. 3

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	a , мм	δ , мм	L , мм	МАССА, кг
1.138-10.9 4000	1ПР 20.25.22-28А $\bar{Y}$ Т-а	22	135	2070	275
- 01	1ПР 24.25.22-28А $\bar{Y}$ Т-а	22	330	2460	325
- 02	1ПР 27.25.22-28А $\bar{Y}$ Т-а	21	460	2720	375
- 03	1ПР 29.25.22-28А $\bar{Y}$ Т-а	20	590	2980	410

1.138-10.9 4000 СБ

НАЧ. ОТА.	РОСИНСКИЙ	
ГЛ. ИНЖ. ОТА.	ПЕРВУШИН	
ГЛ. КОНСТ.	ПАЛЬМАН	
ГИП	КЛЕПИКОВА	
РУК. ГР.	ГОРЛОВА	
ПРОВЕР.	КЛЕПИКОВА	
РАЗРАБ.	ГОРЛОВА	

ПЕРЕМЫЧКА БРУСКОВАЯ С АНКЕРАМИ
(1ПР20.25.22-28А $\bar{Y}$ Т-а; 1ПР24.25.22-28А $\bar{Y}$ Т-а;
1ПР27.25.22-28А $\bar{Y}$ Т-а; 1ПР29.25.22-28А $\bar{Y}$ Т-а)
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ. ТАБЛ.	1:10
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	

ЦНИИЭП ЖИЛИЩА

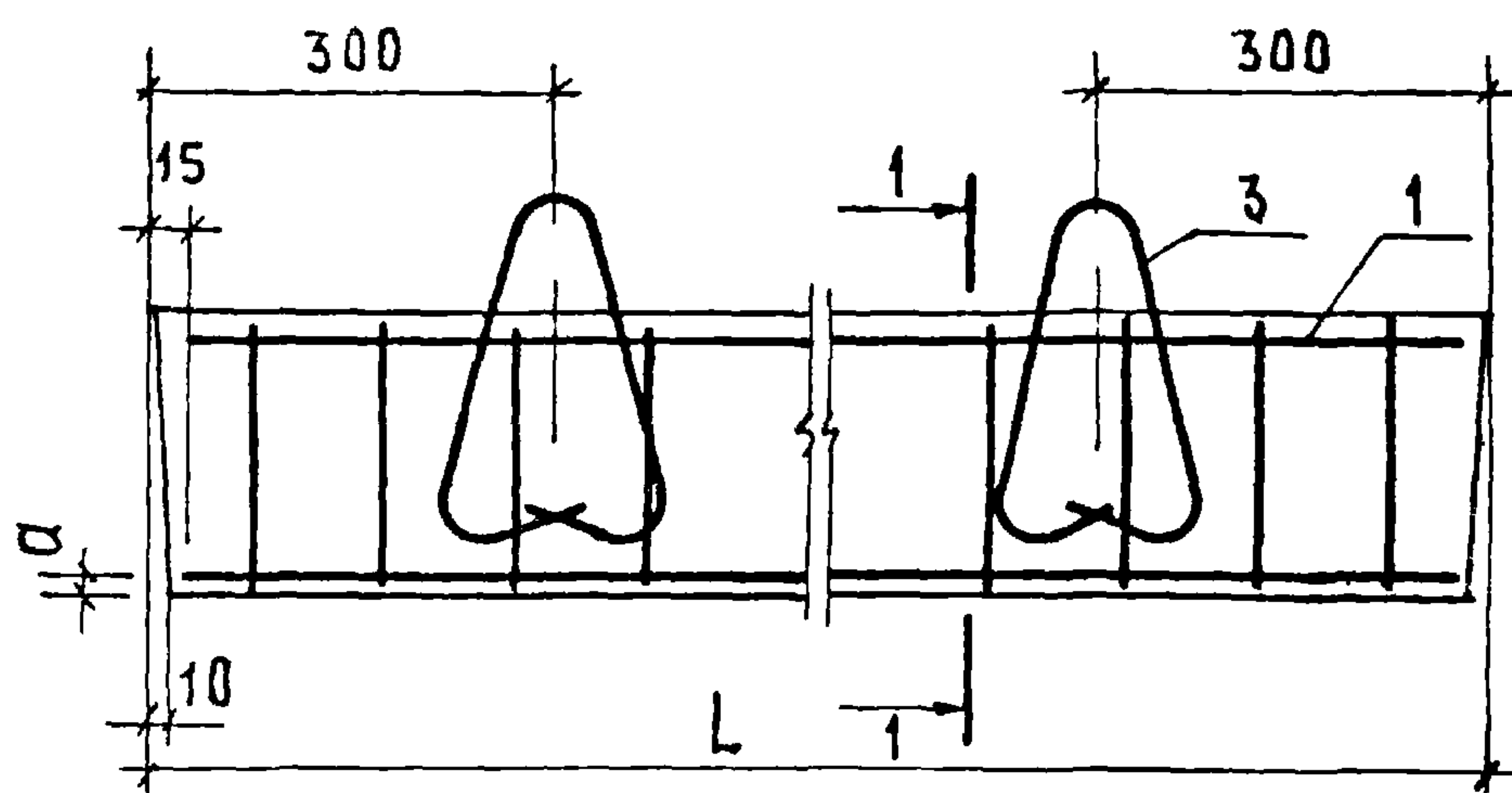
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A4			1.138-10.9 50 00 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
A4			1.138-10.9 00 00 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
A4			1.138-10.9 00 00 ВМС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ		
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>			
				1.138-10.9 5000 (2ПР 14.38.22-72 АУТ)		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1		1.138-10.9 5100	КАРКАС ГНУТЫЙ КР9	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		МАССА ЕД; КГ
Б4	2		1.138-10.9 0023	φ10АУ ГОСТ 5781-82 ℓ=1420	2	0,88
A4	3		1.138-10.9 1001-01	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ П2	2	0,3
				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
				БЕТОН МАРКИ М200	0,119	М ³
				1.138-10.9 5000-01(2ПР 15.38.22-72 АУТ)		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1		1.138-10.9 5100-01	КАРКАС ГНУТЫЙ КР10	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	2		1.138-10.9 0024	φ10АУ ГОСТ 5781-82 ℓ=1550	2	0,96
A4	3		1.138-10.9 1001-01	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ П2	2	0,3
				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
				БЕТОН МАРКИ М200	0,13	М ³

НАЧ. ОТА.	РОСИНСКИЙ	<i>Росинский</i>		1.138-10.9 5000			
ГЛАВН. ОТА.	ПЕРВУШИН	<i>Первушин</i>					
А. КОНСТ.	ПАЛЬМАН	<i>Пальман</i>		ПЕРЕМЫЧ А ПЛИТНАЯ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ГИП	КЛЕПИКОВА	<i>Клепикова</i>	18.03.83	(2ПР 14.38.22-72 АУТ, 2ПР 15.38.22-72 АУТ,	Р	1	3
РУК. ГР.	ГОРЛОВА	<i>Горлова</i>	18.03.83	2ПР 18.38.22-72 АУТ, 2ПР 20.38.22-72 АУТ,	ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		
ПРОВЕР.	КЛЕПИКОВА	<i>Клепикова</i>	24.04.83	2ПР 27.38.22-72 АУТ)			
РАЗРАБ.	ГОРЛОВА	<i>Горлова</i>	18.03.83				

19803 42

<https://zavodjbi.com>

Рис. 1



1-1

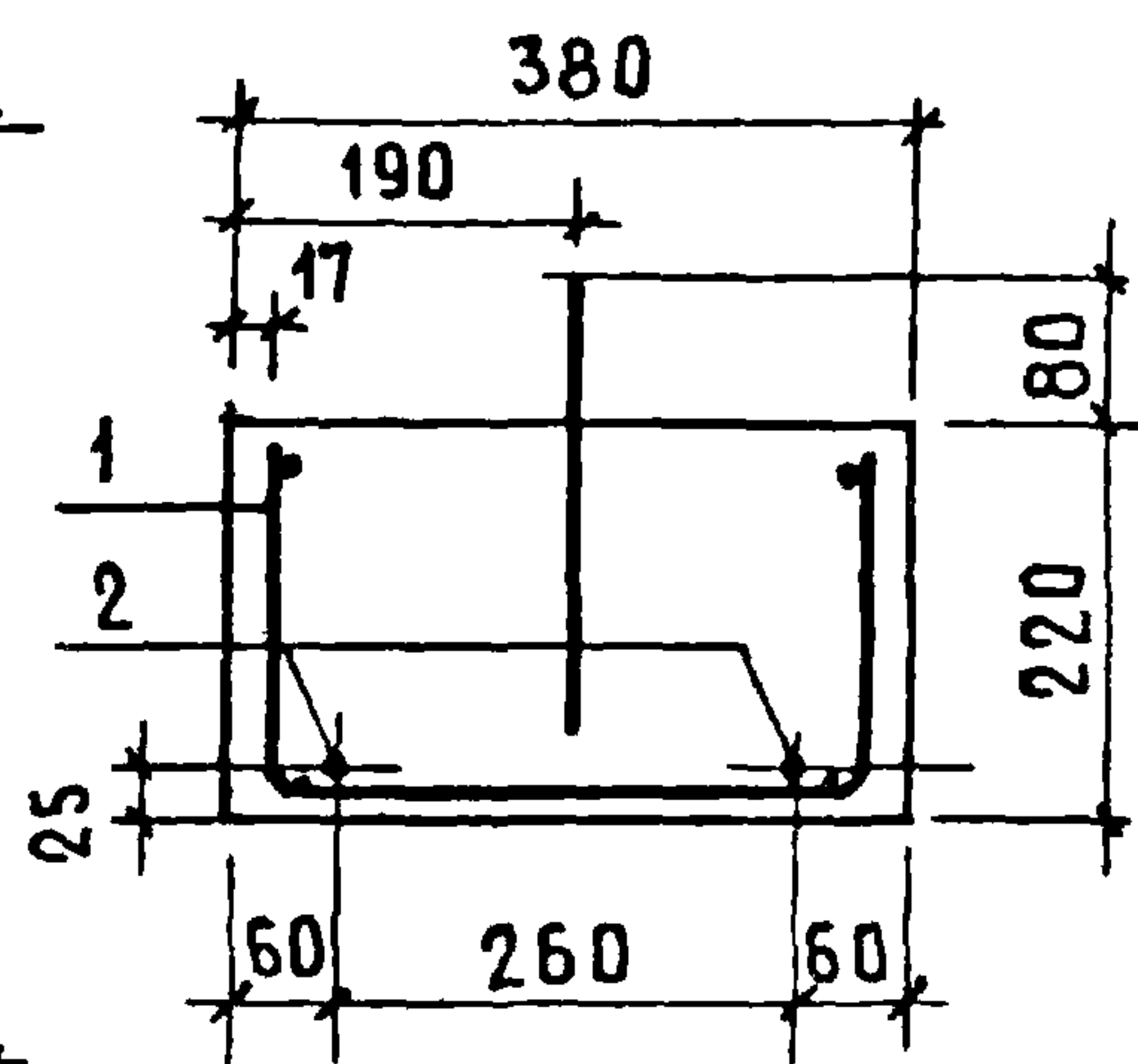


Рис. 2 (ОСТАЛЬНОЕ ПО РИС. 1)

1-1

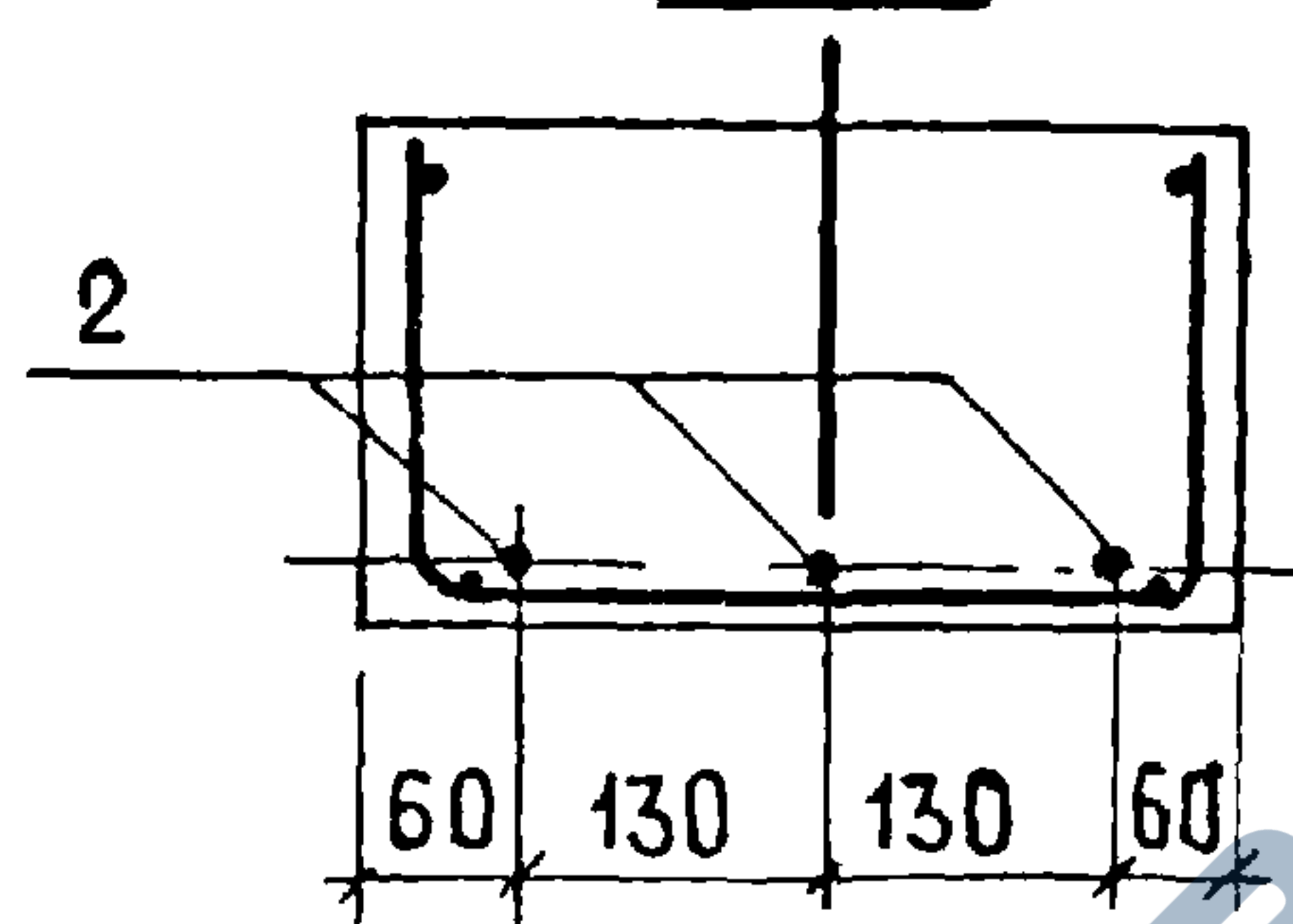
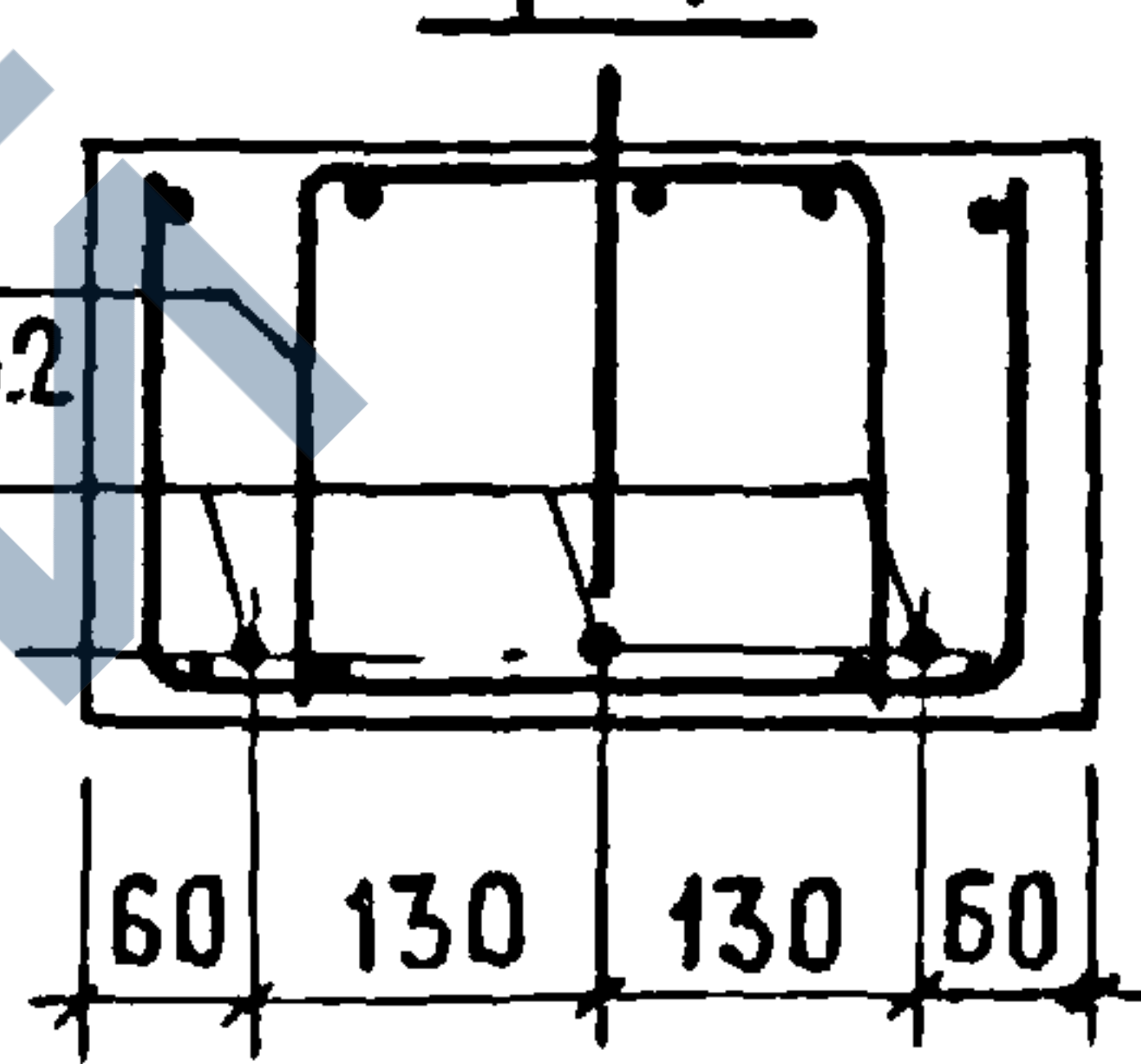


Рис. 3 (ОСТАЛЬНОЕ ПО РИС. 1)

1-1

ПОСЛЕ УСТАНОВКИ ПОЗ. 2



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.	L, мм	a, мм	МАССА, КГ
1.138-10.9 5000	2ПР 14.38.22-72 АЎТ	1	1420	22	295
- 01	2ПР 15.38.22-72 АЎТ	1	1550	22	325
- 02	2ПР 18.38.22-72 АЎТ	2	1810	22	380
- 03	2ПР 20.38.22-72 АЎТ	2	2070	21	435
- 04	2ПР 27.38.22-72 АЎТ	3	2720	19	570

ИНВ. № ПОДА.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №	- 04 2ПР 27.38.22- 72 АЎТ 3 2720 19 570					
					1.138-10.9 5000 СБ			
					ПЕРЕМЫЧКА ПЛИТНАЯ			
НАЧ.ОТД.	РОСКИНСКИЙ				(2ПР14.38.22-72АЎТ; 2ПР15.38.22-72АЎТ;			
ГЛАВ.ИНЖ.	ПЕРВУШИН				2ПР18.38.22-72АЎТ; 2ПР20.38.22-72АЎТ;			
ГЛАВ.КОНС.ОТ.	ПАЛЬМАН				2ПР27.38.22-72АЎТ)			
ГИП	КЛЕПИКОВА				СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			
РУК.ГР.	ГОРЛОВА				СТАДИЯ			
ПРОВЕРИЛ	КЛЕПИКОВА				МАССА			
РАЗРАБОТ	ГОРЛОВА				МАСШТАБ			
					Р	СМ ТАБЛ.	1:10	
					ЛИСТ	ЛИСТОВ 1		
					ЦНИИЭП ЖИЛИЩА			

ИНВ. № ПОДА.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №
--------------	----------------	--------------

19203 45

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НА ИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			ПЕРЕМЕННЫЕ	ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ		
				1.138-10.9 6000-01 (2м 15.5)	1.22	73АУТ)
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ.		
А4		1	1.138-10.9 6100-01	КАРКАС ГНУТЫЙ КР15	1	
				ДЕТАЛИ		МАССА ЕД., КГ
Б4		2	1.138-10.9 0024	φ10АУ ГОСТ5781-82 ℓ=1550	3	0,96
А4		3	1.138-10.9 1001-02	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ П2	2	0,3
				МАТЕРИАЛ		
				БЕТОН МАРКИ М200	0,174	М ³
				1.138-10.9 6000-02 (2м 18)	51.22	-73АУ Т)
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
А4		1	1.138-10.9 6100-02	КАРКАС ГНУТЫЙ КР16	1	
				ДЕТАЛИ		
Б4		2	1.138-10.9 0025	φ10АУ ГОСТ5781-82 ℓ=1810	3	1,12
А4		3	1.138-10.9 1001-02	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ П2	2	0,3
				МАТЕРИАЛ		
				БЕТОН МАРКИ М200	0,203	М ³

ИНВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАМ. ИНВ. №

1.138-10.9 6000

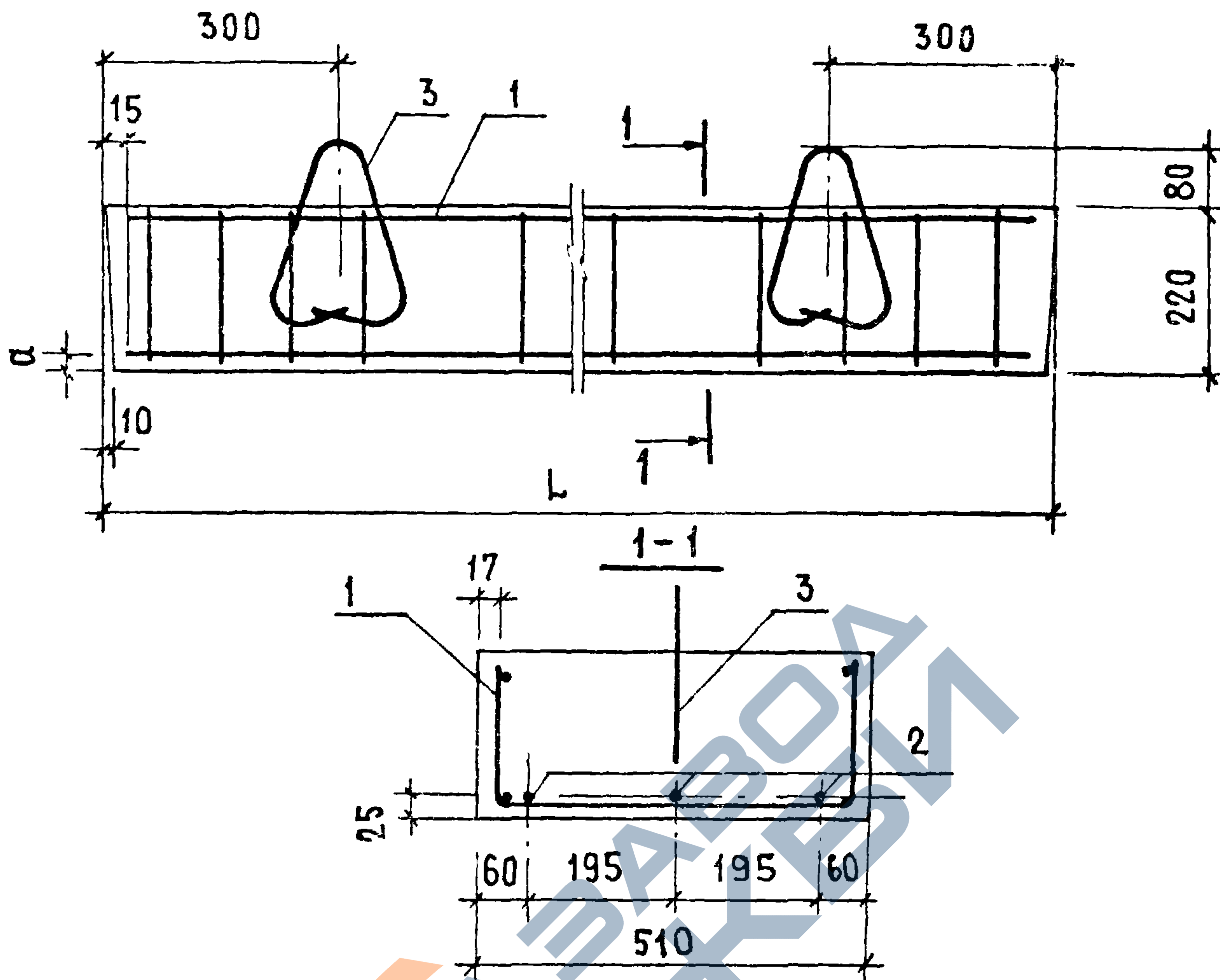
ЛИСТ

2

19203 46

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>			
				1.138-10.9 6000 03(2пр 2	0.51.	22-73АУТ)
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
АЧ		1	1.138-10.9 6100-03	КАРКАС ГНУТЫЙ КР17	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		МАССА ЕД, КГ
БЧ		2	1.138-10.9 0028	Ф12АУ ГОСТ 5781-82 ℓ=2070	3	1,84
АЧ		3	1.138-10.9 1001-02	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ П2	2	0,3
				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
				БЕТОН МАРКИ М200	0,232	М ³
				1.138-10.9 6000-04(2пр 2	7.51.	22-73АУТ)
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
АЧ		1	1.138-10.9 6100-04	КАРКАС ГНУТЫЙ КР18	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
БЧ		2	1.138-10.9 0038	Ф16АУ ГОСТ 5781-82 ℓ=2720	3	4,29
АЧ		3	1.138-10.9 1001-02	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ П3	2	0,51
				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
				БЕТОН МАРКИ М200	0,305	М ³

ИНВ.№ ПОДА ПОДЛИС. И РАТА ДОК.ИЗБ.№



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	L, мм	a, мм	МАССА кг
1.138-10.9 6000	2 ПР 14.51.22 - 73 А V T	1420	22	407
- 01	2 ПР 15.51.22 - 73 А V T	1550	22	435
- 02	2 ПР 18.51.22 - 73 А V T	1810	22	510
- 03	2 ПР 20.51.22 - 73 А V T	2070	21	580
- 04	2 ПР 27.51.22 - 73 А V T	2720	19	765

ВЗАМ. ИНВ. №					- 03	2 ПР 20.51.22 - 73 А V T	2070	21	580
					- 04	2 ПР 27.51.22 - 73 А V T	2720	19	765
ИНВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА					1.138-10.9 6000 СБ				
					ПЕРЕМЫЧКА ПЛИТНАЯ				
					(2 ПР 14.51.22-73 А V T; 2 ПР 15.51.22-73 А V T;				
					2 ПР 18.51.22-73 А V T; 2 ПР 20.51.22-73 А V T;				
					2 ПР 27.51.22-73 А V T)				
					СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ				
					СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ		
					Р	СМ. ТАБЛ.	1:10		
					Лист		Листов 1		
					ЦНИИЭП ЖИЛИЩА				

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	Ч.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			1.138-10.9 1100 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ</u>		
				<u>1.138-10.9 1100 (КР1)</u>		МА
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б.Ч.	1	1.138-10.9 0009		Ф4ВрI ГОСТ 6727-80 L=1780	4	
Б.Ч.	2	1.138-10.9 0001		Ф4ВрI ГОСТ 6727-80 L= 470	15	
				<u>1.138-10.9 1100-01(КР2)</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б.Ч.	1	1.138-10.9 0011		Ф4ВрI ГОСТ 6727-80 L=2040	4	
Б.Ч.	2	1.138-10.9 0003		Ф4ВрI ГОСТ 6727-80 L= 600	16	
				<u>1.138-10.9 1100-02(КР3)</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б.Ч.	1	1.138-10.9 0012		Ф4ВрI ГОСТ 6727-80 L=2430	4	
Б.Ч.	2	1.138-10.9 0003		Ф4ВрI ГОСТ 6727-80 L= 600	20	
				<u>1.138-10.9 1100-03(КР4)</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б.Ч.	1	1.138-10.9 0013		Ф4 ВрI ГОСТ 6727-80 L=2690	4	
Б.Ч.	2	1.138-10.9 0003		Ф4ВрI ГОСТ 6727-80 L= 600	22	

ИНВ. № ПОДА

ПОДПИСЬ И ДАТА

ВЗАМ. И ИНВ. №

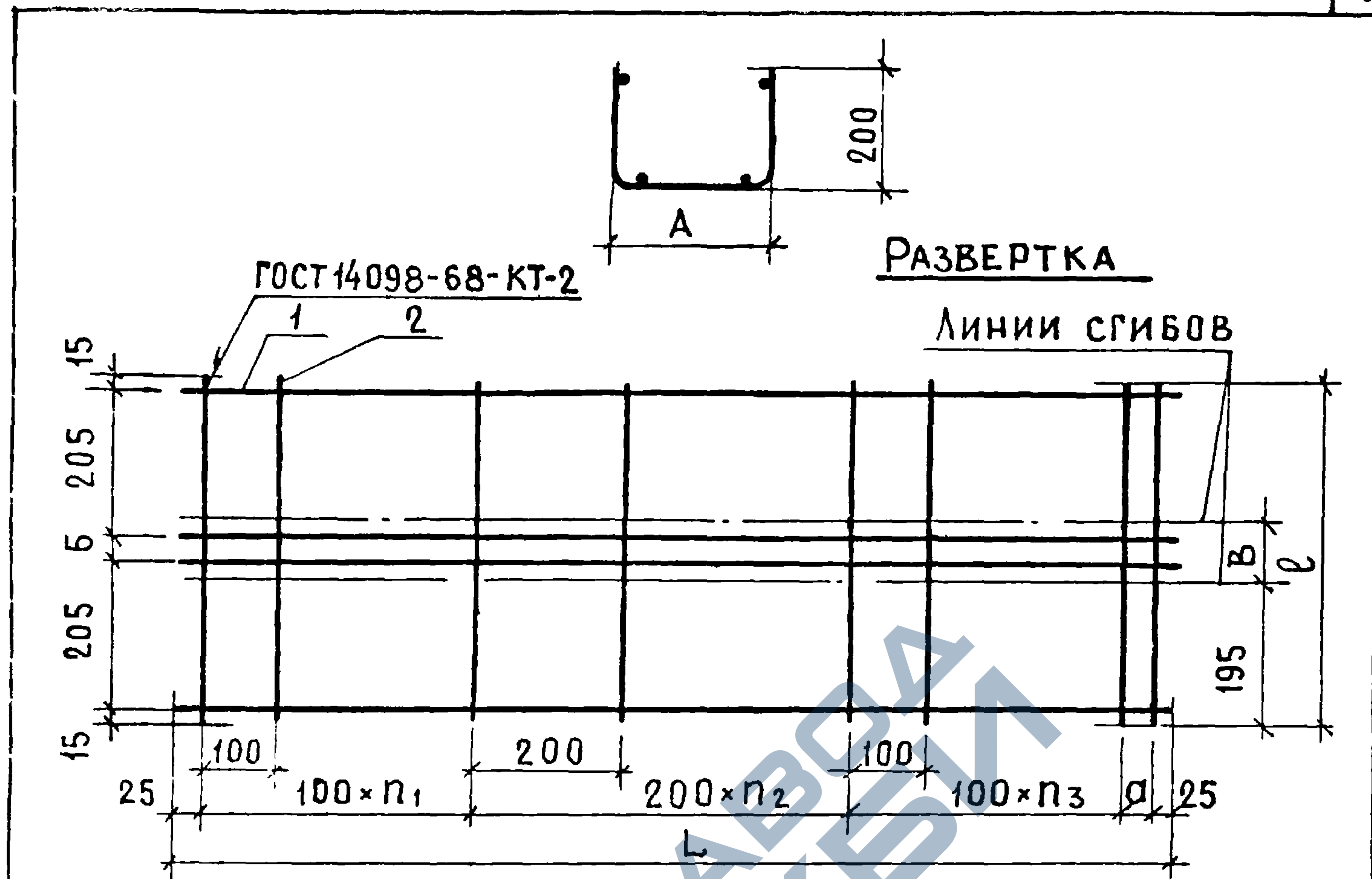
НАЧ. ОТА.	РОСИНСКИЙ	<i>MR</i>	
ТАИНИ ОТА	ПЕРВУШИН	<i>П. Перв.</i>	
ТАКОНО ОТА	ПАЛЬМАН	<i>П. Пальм.</i>	
ГИП	КЛЕПИКОВА	<i>К. Клеп.</i>	01.01.83
РУК. ГР.	ГОРЛОВА	<i>Г. Горл.</i>	11.03.83
ПРОВЕР.	КЛЕПИКОВА	<i>К. Клеп.</i>	07.04.83
РАЗРАБ.	ГОРЛОВА	<i>Г. Горл.</i>	11.03.83

1.138-10.9 1100

КАРКАС ГНУТЫЙ
(КР1÷КР8)

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИ
Р	1	
ЦНИИЭП ЖИЛ		

1990-0000



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	L, мм	ℓ, мм	а, мм	А, мм	Б, мм	В, мм	n ₁	n ₂	n ₃	МАССА кг
1.138-10.9 1100	КР1	1780	470	30	90	30	80	5	4	4	1,47
-01	КР2	2040	600	90	220	160	210	5	5	4	1,76
-02	КР3	2430	600	80	220	160	210	6	5	7	2,16
-03	КР4	2690	600	40	220	160	210	7	6	7	2,40
-04	КР5	2950	600	0	220	160	210	7	7	8	2,54
-05	КР6	3080	600	30	220	160	210	8	7	8	2,70
-06	КР7	3340	600	90	220	160	210	8	8	8	2,88
-07	КР8	3600	600	50	220	160	210	9	8	10	3,18

ИНВ.№ ПОДА.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАИМ.ИНВ.№	<table><tr><td>-06</td><td>КР7</td><td>3340</td><td>600</td><td>90</td><td>220</td><td>160</td><td>210</td><td>8</td><td>8</td><td>8</td><td>2,88</td></tr><tr><td>-07</td><td>КР8</td><td>3600</td><td>600</td><td>50</td><td>220</td><td>160</td><td>210</td><td>9</td><td>8</td><td>10</td><td>3,18</td></tr></table>										-06	КР7	3340	600	90	220	160	210	8	8	8	2,88	-07	КР8	3600	600	50	220	160	210	9	8	10	3,18																																												
			-06	КР7	3340	600	90	220	160	210	8	8	8	2,88																																																																		
-07	КР8	3600	600	50	220	160	210	9	8	10	3,18																																																																					
<table><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td colspan="9">1.138-10.9 1100 СБ</td></tr><tr><td>НАЧ.ОТД.</td><td>РОСИНСКИЙ</td><td><i>[Signature]</i></td><td></td><td colspan="5" rowspan="5">КАРКАС ГНУТЫЙ (КР1 ÷ КР8) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ</td><td>СТАДИЯ</td><td>МАССА</td><td colspan="2">МАСШТАБ</td></tr><tr><td>П.ИНИ.ОТД.</td><td>ПЕРВУШИН</td><td><i>[Signature]</i></td><td></td><td>Р</td><td>СМ. ТАБЛ.</td><td>-</td></tr><tr><td>П.КОНСТР.</td><td>ПАЛЬМАН</td><td><i>[Signature]</i></td><td></td><td>ЛИСТ</td><td colspan="2">ЛИСТОВ 1</td></tr><tr><td>ГИП</td><td>КЛЕПИКОВА</td><td><i>[Signature]</i></td><td>04.01.83</td><td colspan="3" rowspan="3">ЦНИИЭП ЖИЛИЩА</td></tr><tr><td>РУК.ГР.</td><td>ГОРЛОВА</td><td><i>[Signature]</i></td><td>11.03.83</td></tr><tr><td>ПРОВЕР.</td><td>КЛЕПИКОВА</td><td><i>[Signature]</i></td><td>04.01.83</td></tr><tr><td>РАЗРАБ.</td><td>ГОРЛОВА</td><td><i>[Signature]</i></td><td>11.03.83</td><td colspan="9"></td></tr></table>																	1.138-10.9 1100 СБ									НАЧ.ОТД.	РОСИНСКИЙ	<i>[Signature]</i>		КАРКАС ГНУТЫЙ (КР1 ÷ КР8) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ					СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ		П.ИНИ.ОТД.	ПЕРВУШИН	<i>[Signature]</i>		Р	СМ. ТАБЛ.	-	П.КОНСТР.	ПАЛЬМАН	<i>[Signature]</i>		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1		ГИП	КЛЕПИКОВА	<i>[Signature]</i>	04.01.83	ЦНИИЭП ЖИЛИЩА			РУК.ГР.	ГОРЛОВА	<i>[Signature]</i>	11.03.83	ПРОВЕР.	КЛЕПИКОВА	<i>[Signature]</i>	04.01.83	РАЗРАБ.	ГОРЛОВА	<i>[Signature]</i>	11.03.83									
				1.138-10.9 1100 СБ																																																																												
НАЧ.ОТД.	РОСИНСКИЙ	<i>[Signature]</i>		КАРКАС ГНУТЫЙ (КР1 ÷ КР8) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ					СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ																																																																					
П.ИНИ.ОТД.	ПЕРВУШИН	<i>[Signature]</i>							Р	СМ. ТАБЛ.	-																																																																					
П.КОНСТР.	ПАЛЬМАН	<i>[Signature]</i>							ЛИСТ	ЛИСТОВ 1																																																																						
ГИП	КЛЕПИКОВА	<i>[Signature]</i>	04.01.83						ЦНИИЭП ЖИЛИЩА																																																																							
РУК.ГР.	ГОРЛОВА	<i>[Signature]</i>	11.03.83																																																																													
ПРОВЕР.	КЛЕПИКОВА	<i>[Signature]</i>	04.01.83																																																																													
РАЗРАБ.	ГОРЛОВА	<i>[Signature]</i>	11.03.83																																																																													

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			1.138-10.9 5100 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>			
				1.138-10.9 5100 (КР 9)		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		МАССА ЕД., КГ
Б.Ч.	1	1.138-10.9 0007		φ4 Вр I ГОСТ 6727-80 ℓ=1390	4	0,14
Б.Ч.	2	1.138-10.9 0005		φ4 Вр I ГОСТ 6727-80 ℓ= 730	12	0,07
				1.138-10.9 5100-01 (КР10)		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б.Ч.	1	1.138-10.9 0008		φ4 Вр I ГОСТ 6727-80 ℓ=1520	4	0,15
Б.Ч.	2	1.138-10.9 0005		φ4 Вр I ГОСТ 6727-80 ℓ= 730	13	0,07
				1.138-10.9 5100-02 (КР11)		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б.Ч.	1	1.138-10.9 0009		φ4 Вр I ГОСТ 6727-80 ℓ=1780	4	0,18
Б.Ч.	2	1.138-10.9 0005		φ4 Вр I ГОСТ 6727-80 ℓ= 730	15	0,07

ИНВ. № ПОДАЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

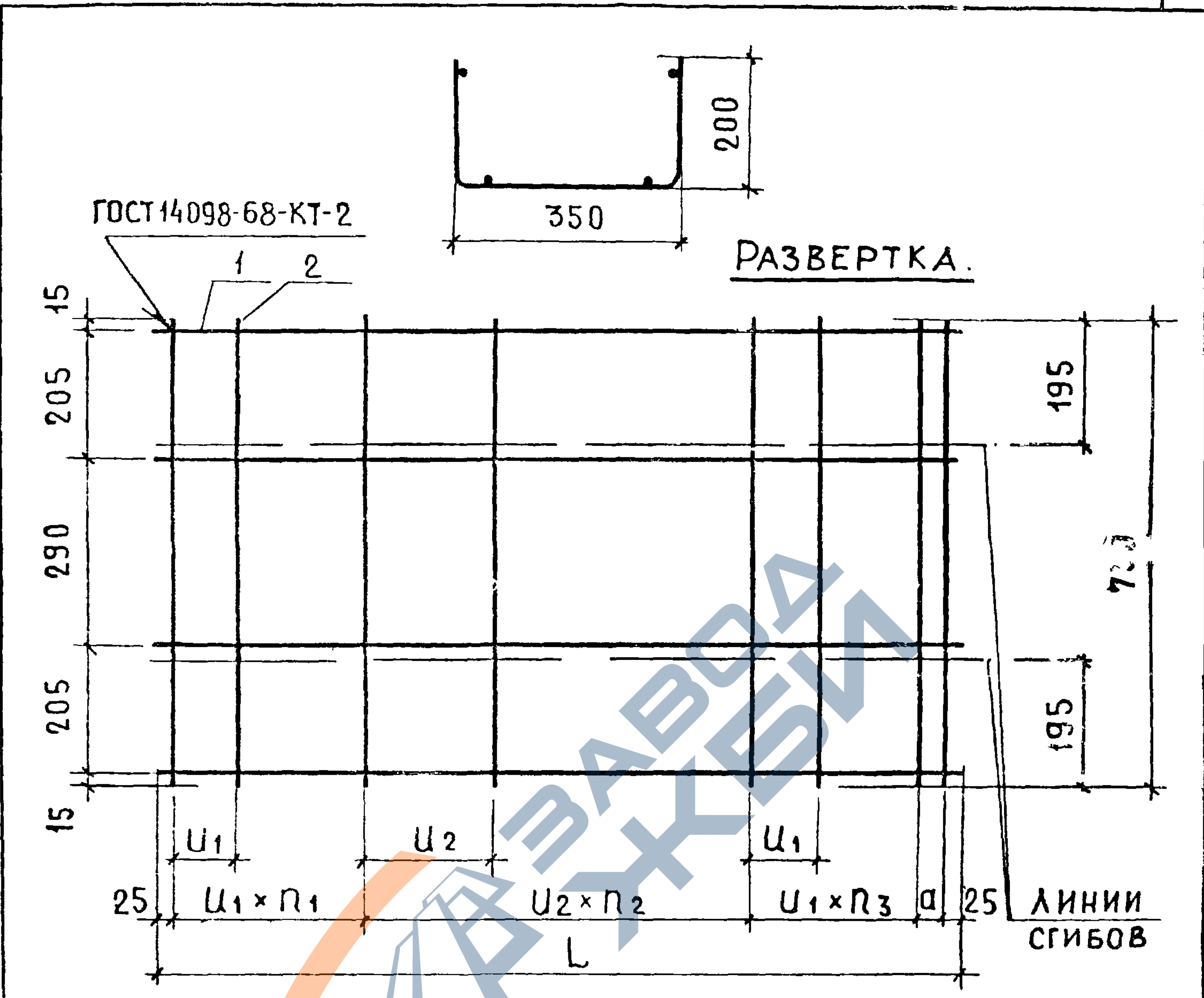
НАЧ. ОТД.	РОСИНСКИЙ	<i>Росинский</i>	
ГЛ. ИНЖ. ОТД.	ПЕРВУШИН	<i>Первушин</i>	
А. КОНСТРОЛ.	ПАЛЬМАН	<i>Пальман</i>	
ГИП	КЛЕПИКОВА	<i>Клепикова</i>	04.04.83
РУК. ГР.	ГОРЛОВА	<i>Горлова</i>	11.03.83
ПРОВЕР.	КЛЕПИКОВА	<i>Клепикова</i>	04.04.83
РАЗРАБ.	ГОРЛОВА	<i>Горлова</i>	11.03.83

1.138-10.9 5100

КАРКАС ГНУТЫЙ
(КР9 ÷ КР13)

СТАЛИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2

ЦНИИЭП Жилища



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	L, мм	a, мм	U ₁ , мм	U ₂ , мм	P ₁	P ₂	P ₃	МАССА, кг
1.138-10.9 5100	KP9	1390	40	100	200	4	3	3	1,42
- 01	KP10	1520	70	100	200	4	3	4	1,54
- 02	KP11	1780	30	100	200	5	4	4	1,80
- 03	KP12	2040	70	80	160	6	6	6	2,24
- 04	KP13	2690	50	70	140	10	9	9	3,24

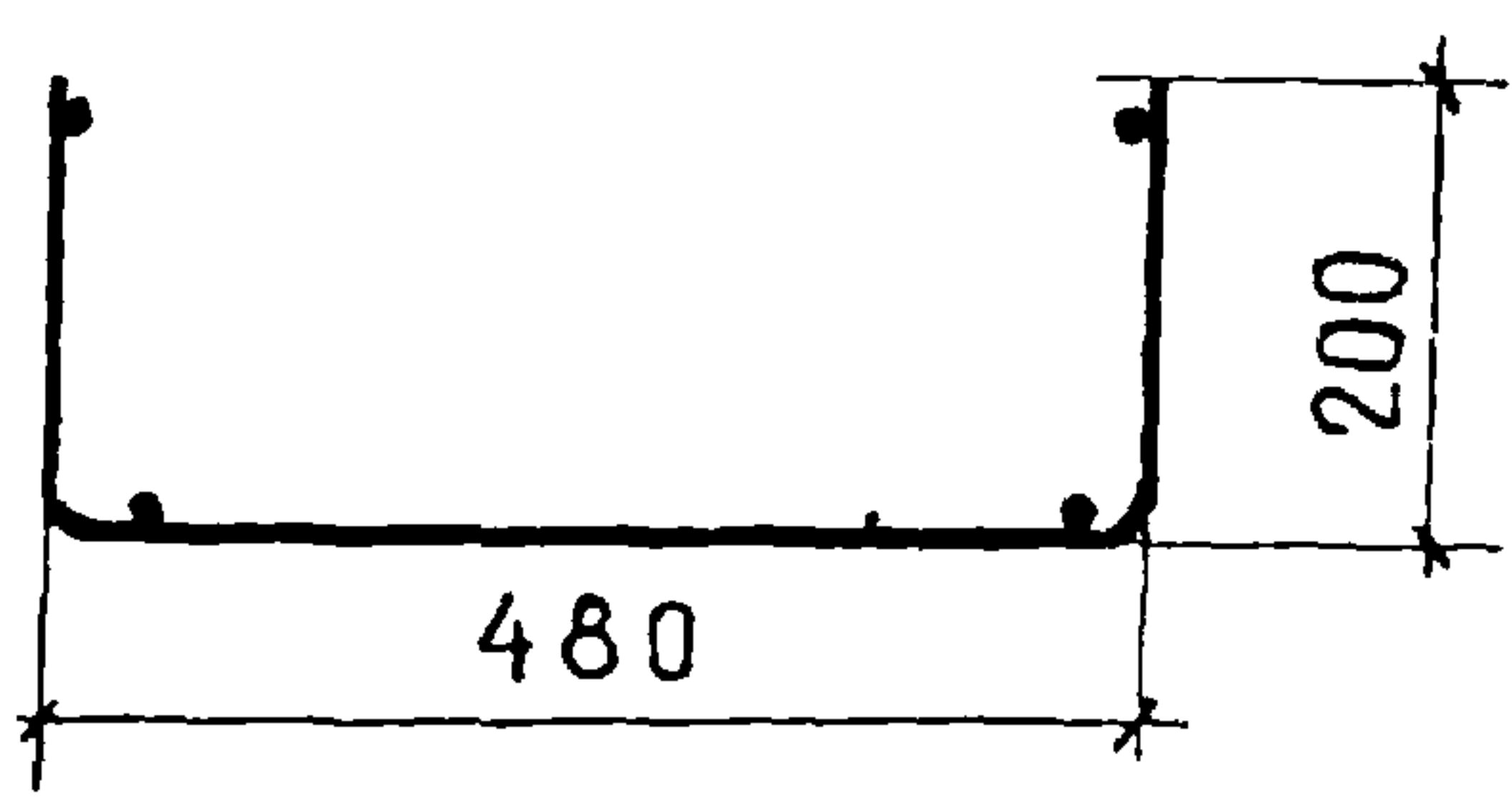
ВЗАМ. ИНВ. №		- 02	KP11	1780	30	100	200	5	4	4	1,80
		- 03	KP12	2040	70	80	160	6	6	6	2,24
		- 04	KP13	2690	50	70	140	10	9	9	3,24
ИНВ. № ПОДАЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА					1.138-10.9 5100 СБ					
		НАЧ. ОТД.	РОСИНСКИЙ	12.02		КАРКАС ГНУТЫЙ (KP9 ÷ KP13) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
		ТАК. КОНСТ.	ПАЛЬМАН	11.03.83	Р				СМ. ТАБЛ.	—	
		ГИП	КЛЕПИКОВА	11.03.83	ЛИСТ				ЛИСТОВ 1		
		РУК. ГР.	ГОРЛОВА	11.03.83	ЦНИИЭП ЖИЛИЩА						
		ПРОВЕР.	КЛЕПИКОВА	11.03.83							
		РАЗРАБ.	ГОРЛОВА	11.03.83							

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			1.138-10.9 6100 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>			
				<u>1.138-10.9 6100 (КР14)</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б.Ч.	1		1.138-10.9 0007	Ф4ВрI ГОСТ 6727-80 $\ell=1390$	4	0,14
Б.Ч.	2		1.138-10.9 0006	Ф4ВрI ГОСТ 6727-80 $\ell=860$	12	0,085
				<u>1.138-10.9 6100-01 (КР15)</u>		
				<u>ДЕТАЛИ.</u>		
Б.Ч.	1		1.138-10.9 0008	Ф4ВрI ГОСТ 6727-80 $\ell=1520$	4	0,15
Б.Ч.	2		1.138-10.9 0006	Ф4ВрI ГОСТ 6727-80 $\ell=860$	13	0,085
				<u>1.138-10.9 6100-02 (КР16)</u>		
				<u>ДЕТАЛИ.</u>		
Б.Ч.	1		1.138-10.9 0009	Ф4ВрI ГОСТ 6727-80 $\ell=1780$	4	0,18
Б.Ч.	2		1.138-10.9 0006	Ф4ВрI ГОСТ 6727-80 $\ell=860$	15	0,085

НАЧ.ОТД.	РОСИНСКИЙ	<i>И</i>		1.138-10.9 6100		
ГЛАВ.ИНЖ.	ПЕРВУШИН	<i>И</i>				
ГЛАВ.КОНСТ.	ПАЛЬМАН	<i>И</i>		КАРКАС ГНУТЫЙ (КР14 ÷ КР18)		
ГИП	КЛЕПИКОВА	<i>И</i>				
РУК.ГР.	ГОРЛОВА	<i>И</i>	11.03.83	ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		
ПРОВЕР.	КЛЕПИКОВА	<i>И</i>	04.04.83			
РАЗРАБ.	ГОРЛОВА	<i>И</i>	11.03.83			
				СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
				Р	1	2

ИНВ.№ ПОДА	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ.ИНВ.№

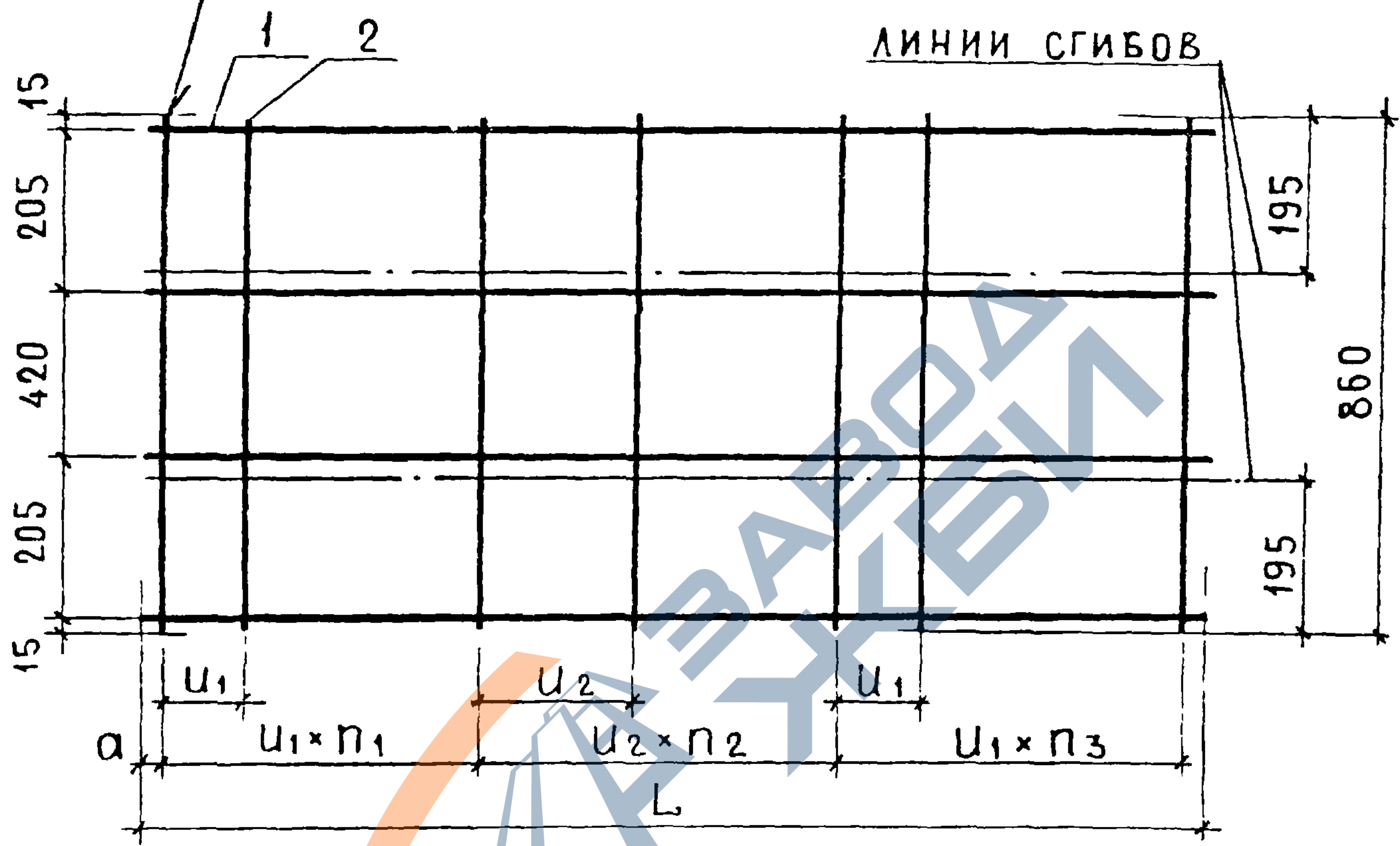
Лист
2



ГОСТ 14098-68-КТ-2

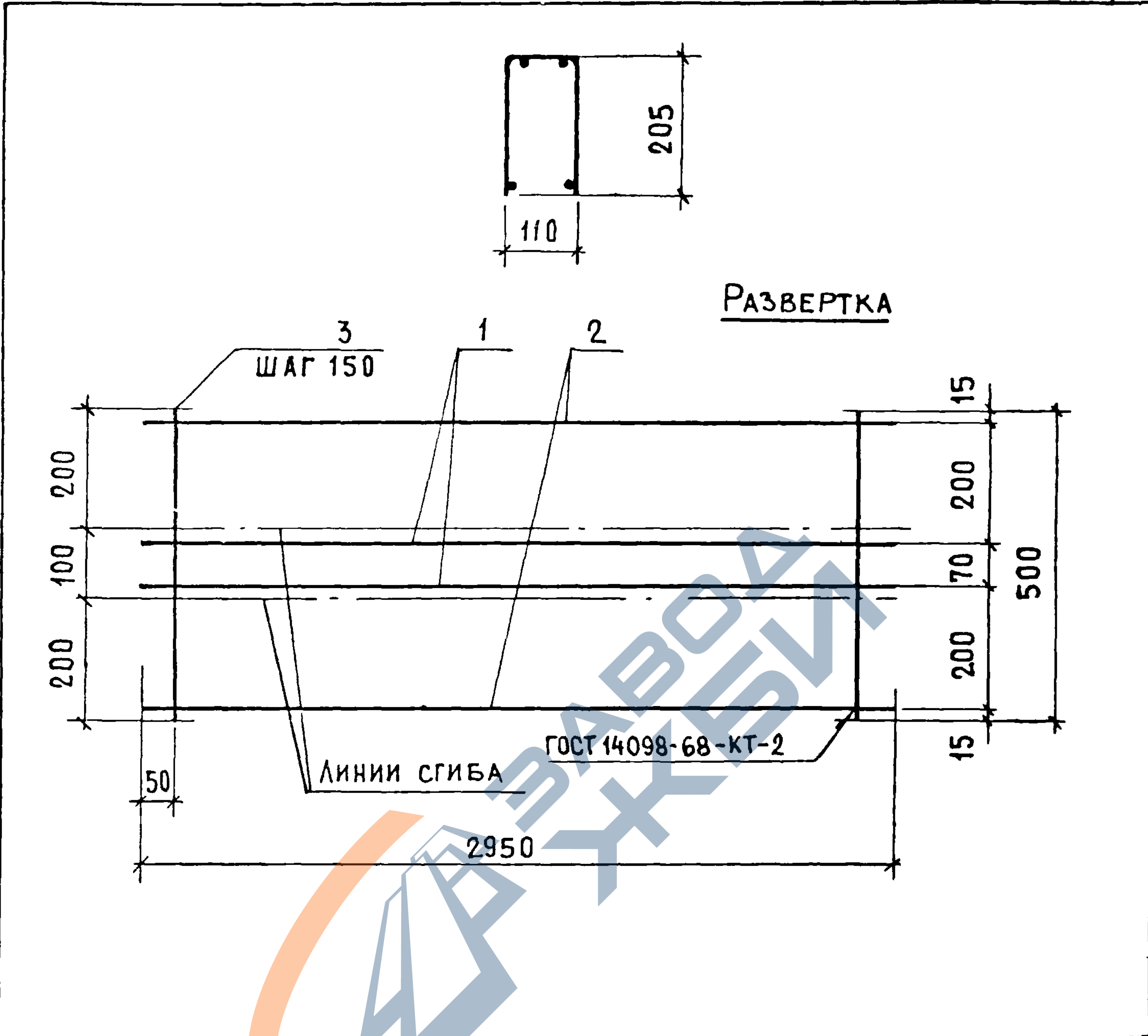
РАЗВЕРТКА

ЛИНИИ СГИБОВ



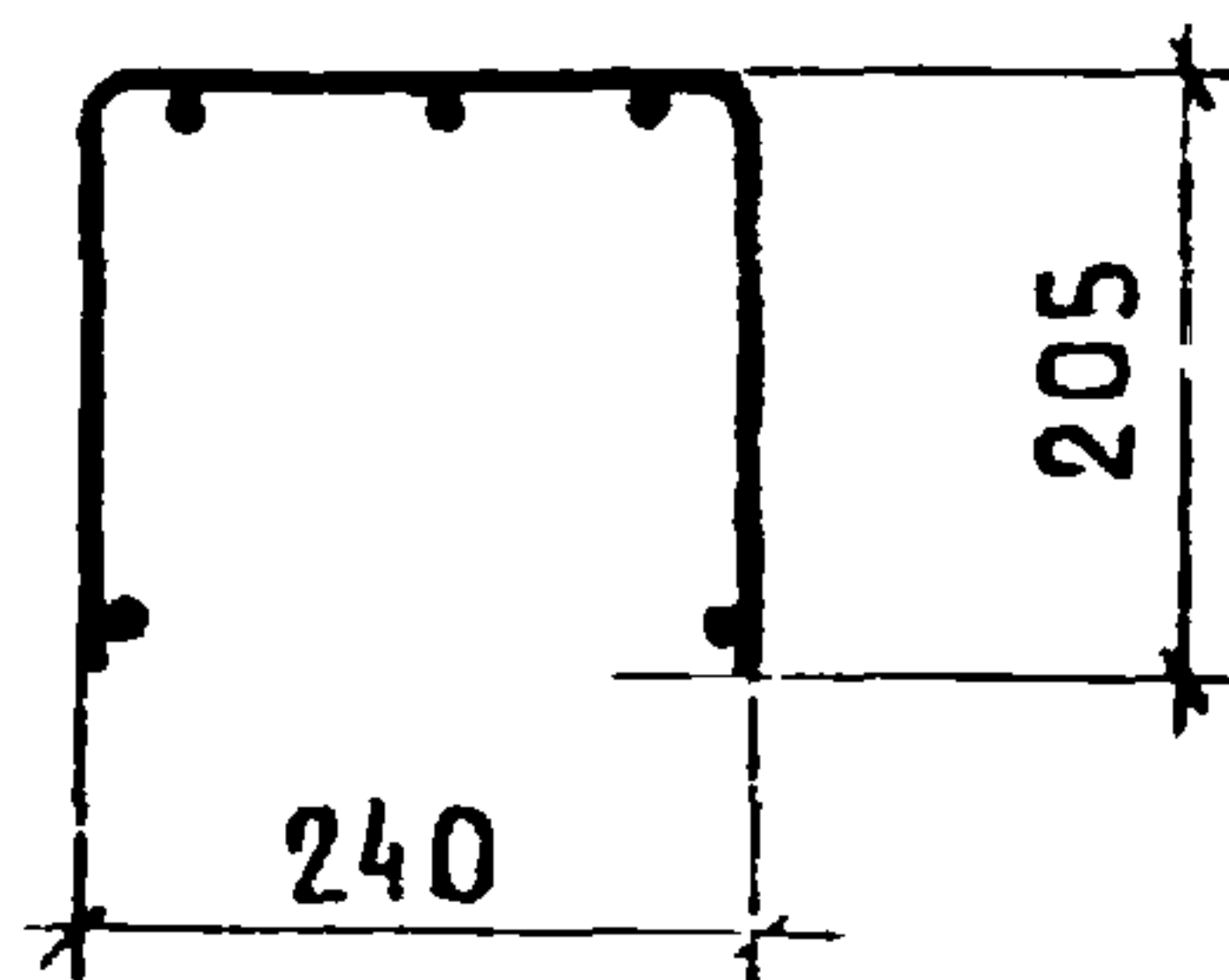
ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	L, мм	a, мм	u ₁ мм	u ₂ мм	n ₁	n ₂	n ₃	МАССА, кг
1.138-10.9 6100	КР14	1390	40	100	200	4	3	3	1,58
-01	КР15	1520	70	100	200	4	3	4	1,70
-02	КР16	1780	30	100	200	5	4	4	1,99
-03	КР17	2040	70	80	160	6	6	6	2,5
-04	КР18	2690	50	70	140	10	9	9	3,63

1.138-10.9 6100 СБ				КАРКАС ГНУТЫЙ (КР14 ÷ КР18) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
НАЧ.ОТД.	РОСИНСКИЙ	<i>RL</i>					Р	СМ. ТАБЛ.	—
ГЛАВН.ОТД.	ПЕРВУШИН	<i>П.В.</i>					ЛИСТ		
ГЛАВ.ОТД.	КЛЕПИКОВА	<i>К.В.</i>					ЛИСТОВ 1		
ГИП	КЛЕПИКОВА	<i>К.В.</i>	01.03.83				ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		
РУК.ГР.	ГОРЛОВА	<i>Г.В.</i>	11.03.83						
ПРОВЕР.	КЛЕПИКОВА	<i>К.В.</i>	01.04.83						
РАЗРАБ.	ГОРЛОВА	<i>Г.В.</i>	11.03.83						

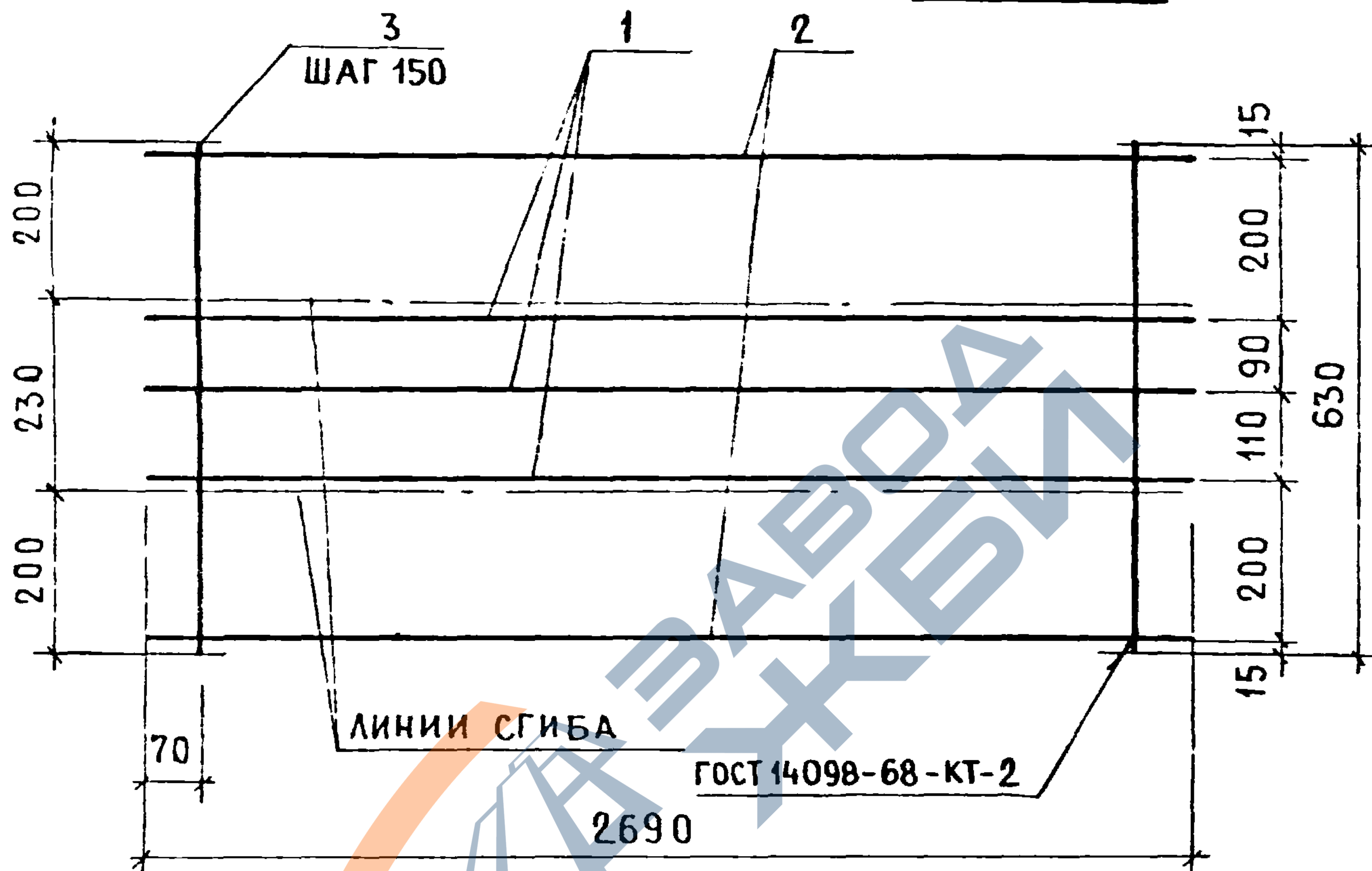


ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДЕТАЛИ		МАССА ЕД., КГ
Б.4.		1	1.138-10.9 0022	φ8А III ГОСТ 5781-82 ℓ= 2950	2	1,16
Б.4.		2	1.138-10.9 0014	φ4Вр I ГОСТ 6727-80 ℓ= 2950	2	0,29
Б.4.		3	1.138-10.9 0002	φ4Вр I ГОСТ 6727-80 ℓ= 500	20	0,05

ИНВ. № ПОДА.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №	1.138-10.9 3100			
			КАРКАС ГНУТЫЙ КР19			
ИНВ. № ПОДА.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №	НАЧ. ОТД.	РОСКИНСКИЙ	СТАДИЯ	МАССА
			ГЛАВ. ОТД.	ПЕРВУШИН	Р	3.9
			ГЛАВ. ОТД.	ПАЛЬМАН	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
			ГИП	КЛЕПИКОВА	ЦНИИЭП ЖИЛИЩА	
			РУК. ГР.	ГОРЛОВА		
			ПРОЗЕР.	КЛЕПИКОВА		
			РАЗРАБ.	ГОРЛОВА		

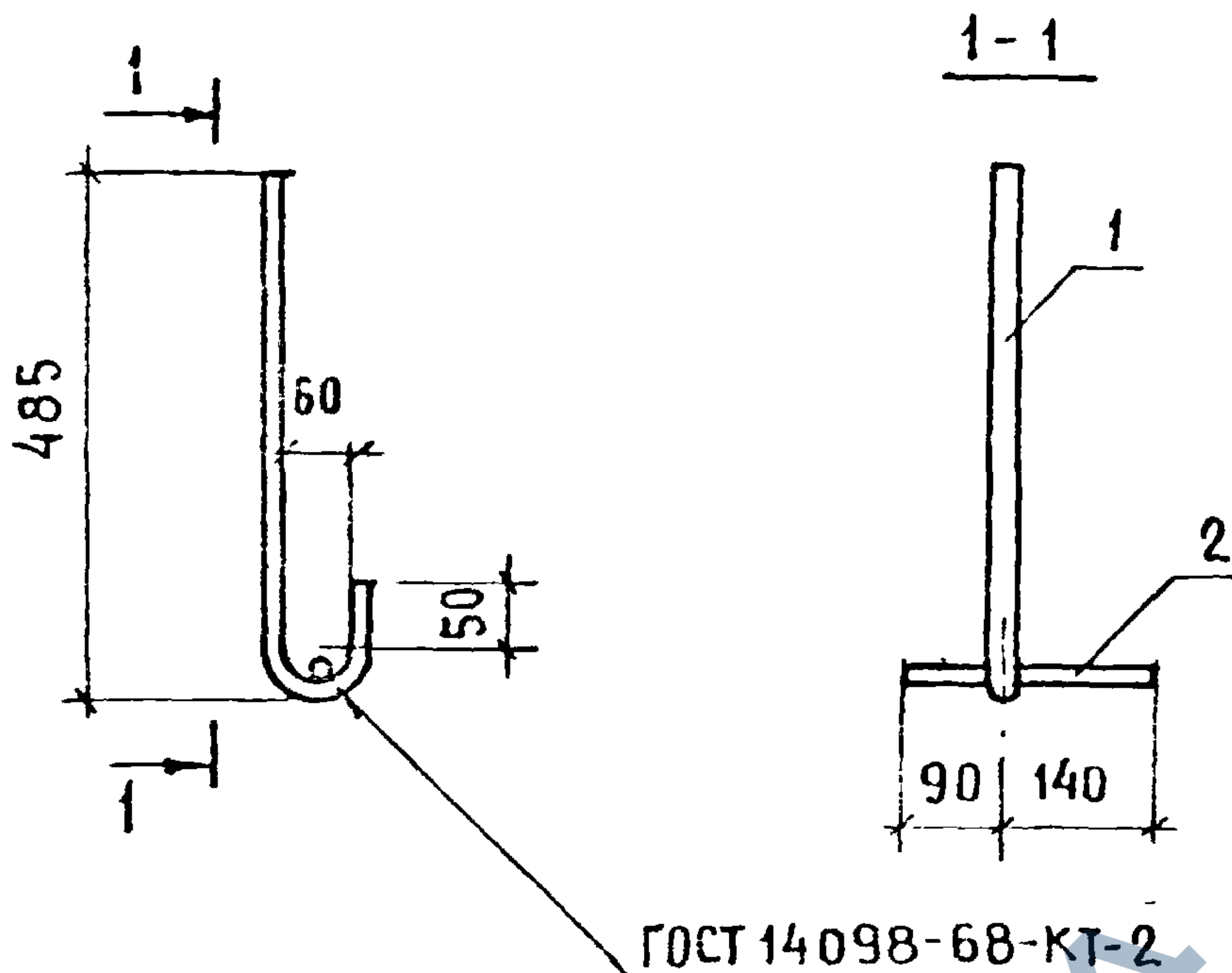


РАЗВЕРТКА.



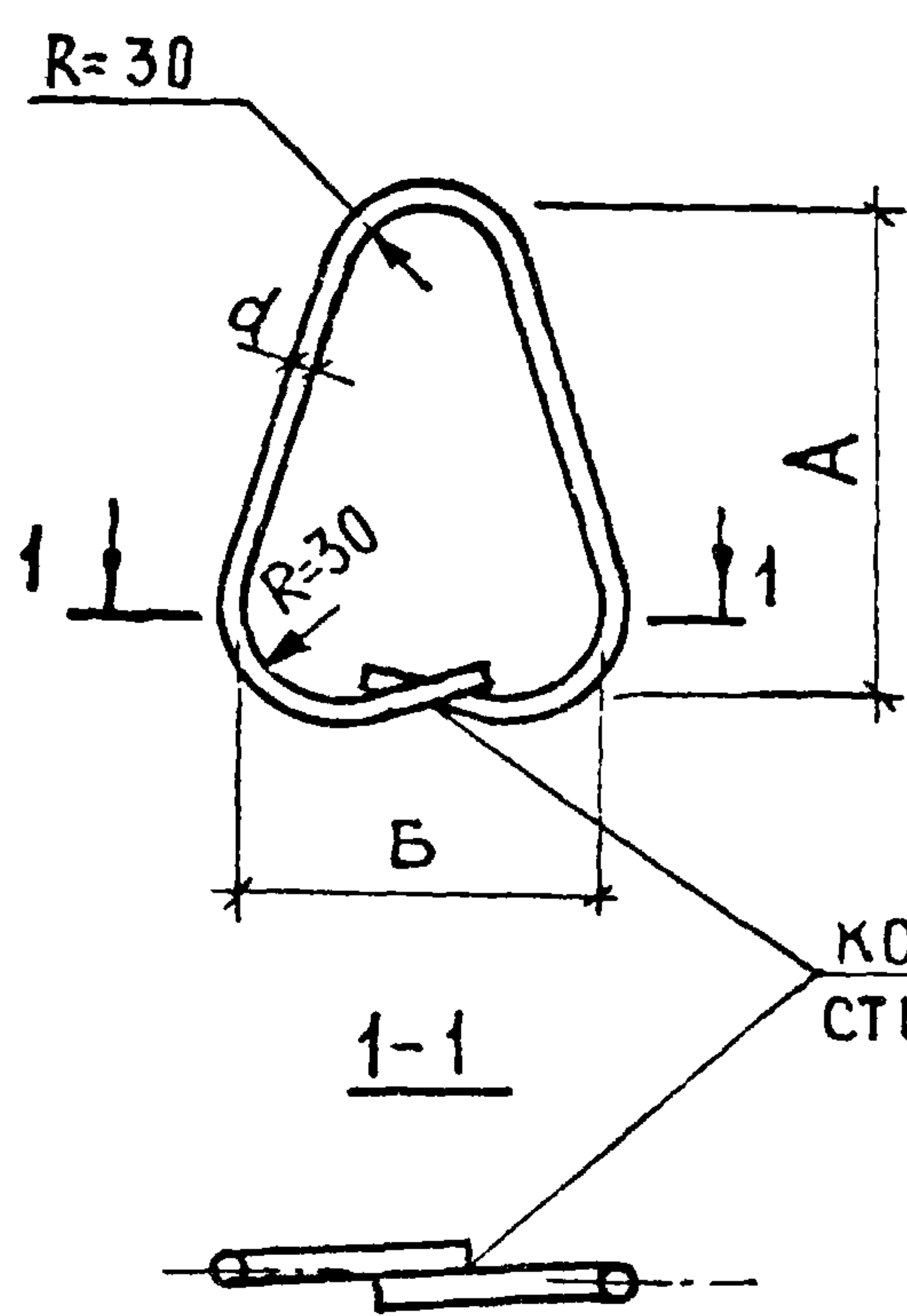
ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДЕТАЛИ</u>		МАССА ЕД., КГ
Б.Ч.		1	1.138-10.9 0021	φ8 АІІІ ГОСТ 5781-82 $\ell=2690$	3	1,06
Б.Ч.		2	1.138-10.9 0013	φ4 В _p I ГОСТ 6727-80 $\ell=2690$	2	0,27
Б.Ч.		3	1.138-10.9 0004	φ4 В _p I ГОСТ 6727-80 $\ell=630$	18	0,06

				1.138-10.9 5200			
				КАРКАС ГНУТЫЙ КР 20	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
НАЧ.ОТД.	РОСИНСКИЙ	<i>Росинский</i>			Р	4,8	—
ГЛАВН.ОТД.	ПЕРВУШИН	<i>Первушин</i>					
ГЛАВН.ОТ.	ПАЛЬМАН	<i>Пальман</i>					
ГЛП	КЛЕПИКОВА	<i>Клепикова</i>	08.04.83		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
РУК.ГР.	ГОРЛОВА	<i>Горлова</i>	11.03.83		ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		
ПРОВЕР.	КЛЕПИКОВА	<i>Клепикова</i>	04.04.83				
РАЗРАБ.	ГОРЛОВА	<i>Горлова</i>	11.03.83				



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДЕТАЛИ</u>		МАССА ЕД. КГ
Б.Ч.		1	1.138-10.9 0019	Φ16 АІ ГОСТ 5781-82 ℓ=605	1	0,95
Б.Ч.		2	1.138-10.9 0018	Φ10 АІ ГОСТ 5781-82 ℓ=230	1	0,14

ИНВ. № ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА				ВЗАМ. ИНВ. №							
				1.138-10.9 4100								
НАЧ. ОТА .				РОСИНСКИЙ	<i>[Signature]</i>	АНКЕР А1			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ	
ГЛ. ИНЖ. ОТА				ПЕРВУШИН	<i>[Signature]</i>				Р	1,09	1:10	
ГЛ. КОНСТ. ОТ.				ПАЛЬМАН	<i>[Signature]</i>							
ТИП				КЛЕПИКОВА	<i>[Signature]</i>				ЛИСТ			ЛИСТОВ 1
РУК. ГР.				ГОРЛОВА	<i>[Signature]</i>	<i>04.08.83</i>	ЦНИИЭП ЖИЛИЩА					
ПРОВЕР.				КЛЕПИКОВА	<i>[Signature]</i>	<i>04.08.83</i>						
РАЗРАБ.				ГОРЛОВА	<i>[Signature]</i>	<i>04.08.83</i>						



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	d, мм	ДЛИНА ЗАГОТОВКИ, мм	A, мм	Б, мм	МАССА, кг
1.138-10.9 1001	П1	6	760	275	130	0,17
-01	П2	8	760	275	130	0,30
-02	П3	10	820	275	165	0,51

ИЗМ. № ПИД. ИЩАТЬСЯ И ДАТА РЗАМ. ИВБ. №

				1.138-10.9 1001			
				ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ (П1÷П3)	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
НАЧ.ОТД.	РОСИНСКИЙ	<i>[Signature]</i>			Р	СМ. ТАБЛ.	1:5
ГЛ.ИНЖ.ОТД.	ПЕРВУШИН	<i>[Signature]</i>					
ГЛ.КОНСТ.ОТ.	ПАЛЬМАН	<i>[Signature]</i>					
ГИП	КЛЕПИКОВА	<i>[Signature]</i>	04.04.83		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
РУК.ГР.	ГОРЛОВА	<i>[Signature]</i>	11.03.83	СТАЛЬ КЛАССА АІ МАРОК В Ст.3 сп2 и В Ст.3 пс2 ГОСТ 5781-82	ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		
ПРОВЕР.	КЛЕПИКОВА	<i>[Signature]</i>	04.04.83				
РАЗРАБ.	ГОРЛОВА	<i>[Signature]</i>	11.03.83				

ИНВ. № ПОДА.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗЯТ. ИНВ. №

РАСХОД СТАЛИ НА 1 ЭЛЕМЕНТ, КГ

РАСХОД СТАЛИ НА 1 ЭЛЕМЕНТ, КГ																										
РАЗРАБ. ГОРДОВА	ПРОВЕР. КАПИКОВА	РУК. ГР. ГОРДОВА	ТИП КАПИКОВА	А. КОНСТ. ОТ ПАВЛАН	НАЧ. ОТД. РОСНИСКИЙ	ЛИНН. ОТД. ПЕРВУШИН	МАРКА	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ										ВСЕГО								
								АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-82											АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 6727-80							
								КЛАСС А-Ⅱ					КЛАСС А-Ⅲ	КЛАСС А-Ⅰ						КЛАСС ВрⅠ						
								φ, мм				Итого		φ, мм	φ, мм						Итого	φ, мм				
								10	12	14	16				8	6	8						10	16	4	
ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ								1.138-10.9 0000 ВМС		СТАЛЬ Лист 1 Листов 2		ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		ИПР 18.12.22-38AⅡT			2,19		2,19		0,34			0,34	1,47	4,0
														ИПР 20.25.22-28AⅡT	2,56				2,56		0,6			0,6	1,76	4,92
														ИПР 24.25.22-38AⅡT		4,36			4,36		0,6			0,6	2,16	7,12
														ИПР 24.25.22-28AⅡT	3,04				3,04		0,6			0,6	2,16	5,80
														ИПР 27.25.22-38AⅡT			6,58		6,58		0,6			0,6	2,40	9,58
														ИПР 27.25.22-28AⅡT		4,84			4,84		0,6			0,6	2,40	7,84
														ИПР 29.25.22-38AⅡT				9,40	9,40	2,32	0,6			0,6	4,12	16,44
														ИПР 29.25.22-28AⅡT			7,20		7,20		0,6			0,6	2,54	10,34
														ИПР 31.25.22-28AⅡT			7,52		7,52		0,6			0,6	2,70	10,82
														ИПР 33.25.22-20AⅡT		5,98			5,98		0,6			0,6	2,88	9,46
														ИПР 36.25.22-20AⅡT			8,76		8,76		0,6			0,6	3,18	12,54
														ИПР 20.25.22-28AⅡT-α	2,56				2,56		0,6	0,42	2,85	3,87	1,76	8,19
														ИПР 24.25.22-28AⅡT-α	3,04				3,04		0,6	0,42	2,85	3,87	2,16	9,07
														ИПР 27.25.22-28AⅡT-α		4,84			4,84		0,6	0,42	2,85	3,87	2,40	11,11
ИПР 29.25.22-28AⅡT-α			7,20		7,20		0,6	0,42	2,85	3,87	2,54	13,61														

РАСХОД СТАЛИ НА 1 ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ.								ВСЕГО
	АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-82							АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 6727-80	
	КЛАСС А-Ⅱ				КЛАСС А-Ⅲ	КЛАСС А-Ⅰ		КЛАСС В _р Ⅰ	
	φ, мм			ИТОГО	φ, мм	φ, мм		φ, мм	
	10	12	16		8	8	10	4	
2 ПР 14.38.22-72 АⅡТ	1,76			1,76		0,60	0,60	1,42	3,78
2 ПР 15.38.22-72 АⅡТ	1,92			1,92		0,60	0,60	1,54	4,06
2 ПР 18.38.22-72 АⅡТ	3,36			3,36		0,60	0,60	1,80	5,76
2 ПР 20.38.22-72 АⅡТ		5,52		5,52		0,60	0,6	2,24	8,36
2 ПР 27.38.22-72 АⅡТ			12,87	12,87	3,18	0,60	0,6	4,86	21,51
2 ПР 14.51.22-73 АⅡТ	2,64			2,64		0,60	0,60	1,58	4,82
2 ПР 15.51.22-73 АⅡТ	2,88			2,88		0,6	0,6	1,70	5,18
2 ПР 18.51.22-73 АⅡТ	3,36			3,36		0,6	0,6	1,99	5,95
2 ПР 20.51.22-73 АⅡТ		5,52		5,52		0,6	0,6	2,50	8,62
2 ПР 27.51.22-73 АⅡТ			12,87	12,87			1,02	3,63	17,52

1.138-10.9 0000 ВМС

19203

(63)

2

АИСТ

62