

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

СЕРИЯ 1.424. I - 6/89

КОЛОННЫ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПРЯМОУГОЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ С ПРОХОДАМИ В УРОВНЕ КРАНОВЫХ ПУТЕЙ
ДЛЯ ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ ВЫСОТОЙ 10.8 - 14.4 М, ОБОРУДОВАННЫХ
МОСТОВЫМИ ОПОРНЫМИ КРАНАМИ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 32 ТОНН

ВЫПУСК I

КОЛОННЫ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

23746-02

ЦЕНА 8-21



ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва А-445 Смольная ул 22

Сдано в печать IX 1989 года

Заказ № 8775 Тираж 2550 экз

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

СЕРИЯ 1.424.1 - 6/89

КОЛОННЫ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПРЯМОУГОЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ С ПРОХОДАМИ В УРОВНЕ КРАНОВЫХ ПУТЕЙ
ДЛЯ ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ ВЫСОТОЙ 10.8 - 14.4 М, ОБОРУДОВАННЫХ
МОСТОВЫМИ ОПОРНЫМИ КРАНАМИ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 32 ТОНН

ВЫПУСК I

КОЛОННЫ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ

ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА

Н.Ф.ДОВГИЙ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА

А.М.МОНИН

НАЧАЛЬНИК АСО 3

М.И.БРОДСКИЙ

ГЛ. КОНСТРУКТОР

В.Е.САВРАНСКИЙ

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА

В.В.ГРАНЕВ

НАЧАЛЬНИК ОТДЕЛА

А.Я.РОЗЕНБЛЮМ

Утверждены Главным Управлением
организации проектирования Госстроя
СССР, письмо от 10.02.89 г. №4/6-193.

Введены в действие с 01.10.89 г.
Институтом Харьковский ПромстройНИИ-
проект.

Приказ от 13.03.89 г. № 41.

Срок действия - 1994 г.

© ЦИТП Госстроя СССР, 1989

23746-02 2

ОБОЗНАЧЕНИЕ			НАИМЕНОВАНИЕ			СТР.
1.424.1-6/89.1 - 77			ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ			3
1.424.1-6/89.1 - 1			КОЛОННА КРАЙНЯЯ 1КСП108-1... 1КСП108-4; 1КСП120-1... 1КСП120-6.			6
1.424.1-6/89.1 - 2			КОЛОННА КРАЙНЯЯ 2КСП108-1... 2КСП108-4; 4КСП108-1... 4КСП108-3.			8
1.424.1-6/89.1 - 3			КОЛОННА КРАЙНЯЯ 3КСП108-1... 3КСП108-5			10
1.424.1-6/89.1 - 4			КОЛОННА КРАЙНЯЯ 6КСП108-1... 6КСП108-5; 7КСП108-1... 7КСП108-4.			12
1.424.1-6/89.1 - 5			КОЛОННА КРАЙНЯЯ 8КСП108-1... 8КСП108-6			14
1.424.1-6/89.1 - 6			КОЛОННА КРАЙНЯЯ 2КСП120-1... 2КСП120-5; 4КСП120-1... 4КСП120-3.			16
1.424.1-6/89.1 - 7			КОЛОННА КРАЙНЯЯ 3КСП120-1... 3КСП120-6.			18
1.424.1-6/89.1 - 8			КОЛОННА КРАЙНЯЯ 6КСП120-1... 6КСП120-6.			20
1.424.1-6/89.1 - 9			КОЛОННА КРАЙНЯЯ 7КСП120-1... 7КСП120-7; 8КСП120-1... 8КСП120-6.			22
1.424.1-6/89.1 - 10			КОЛОННА КРАЙНЯЯ 1КСП132-1... 1КСП132-5; 3КСП132-1... 3КСП132-6.			24
1.424.1-6/89.1 - 11			КОЛОННА КРАЙНЯЯ 2КСП132-1... 2КСП132-4; 4КСП132-1... 4КСП132-3.			26
1.424.1-6/89.1 - 12			КОЛОННА КРАЙНЯЯ 6КСП132-1... 6КСП132-5			28
1.424.1-6/89.1 - 13			КОЛОННА КРАЙНЯЯ 7КСП132-1... 7КСП132-5; 8КСП132-1... 8КСП132-4.			30
1.424.1-6/89.1 - 14			КОЛОННА КРАЙНЯЯ 1КСП144-1... 1КСП144-3; 3КСП144-1... 3КСП144-6.			32
1.424.1-6/89.1 - 15			КОЛОННА КРАЙНЯЯ 2КСП144-1... 2КСП144-6			34

ИЗДАНИЕ ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯТИЕ	НАЧ.ОТД.	БРОДСКИЙ	Б	1.424.1-6/89.1	СОДЕРЖАНИЕ	СТАЯНКА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
	Н.СОНТР.	КУРИЧЕВСКАЯ	Кури			Р	1	3
	П.СПЕЦ.	СВЯТЫНСКИЙ	С			ТАРЬКОВСКИЙ		
	ЗВ.ГР.	КУРИЧЕВСКАЯ	Кури			ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
	ИСПОЛН.	ЛИТВИНОВА	Л					

ИВ № 1044. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯТ. ИВ № 1044

Арматура класса А-III может быть также заменена стержневой термически упрочненной арматурой класса Ат-IYC диаметром до 32 мм включительно по ГОСТ 10884-81 (за исключением колонн, эксплуатируемых в зданиях со слабо- и среднеагрессивной степенью воздействия газообразной среды). Порядок замены арматуры А-III на арматуру Ат-IYC см. докум. I-49.

6. Изготовление пространственных каркасов для укороченных на 100 мм средних колонн (размеры которых на сборочных чертежах приведены в скобках) следует производить в соответствии с указаниями, приведенными в выпуске 2 (докум. I.424.I-6/89.2-42)

7. Узлы установки в колоннах закладных изделий замаркированы в выпуске 0 настоящей серии.

8. При изготовлении колонн обратить особое внимание на тщательность бетонирования в местах установки закладных изделий по узлам, приведенным в настоящем выпуске.

9. Колонны проверены на усилия, действующие при выемке из опалубки, складировании и транспортировании, как консольные шарнирно опертые балки, нагруженные распределенной нагрузкой от веса колонны с коэффициентом динамичности $K_D=1.6$ и коэффициентом надежности по нагрузке $\gamma_c = 1.1$. Расчетные схемы при расчете на усилия, действующие при выемке из опалубки, складировании и транспортировании, приведены на листе 4.

10. Для строповки колонн при выемке из опалубочной формы и транспортировании рекомендуется применять инвентарные строповочные приспособления.

ИВ № 1044. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯТ. ИВ № 1044

Установка строповочных приспособлений для выемки колонн из опалубочной формы, а также для погрузки производится в местах, показанных на чертежах колонн знаком "I".

11. При отсутствии инвентарных строповочных приспособлений допускается применять строповочные петли. Установка строповочных петель производится по узлам I4, I4-1, I4-2, приведенным в настоящем выпуске (докум. I-40).

12. Схемы строповки колонн при выемке из опалубки и транспортировании приведены на листе 4. Для обеспечения горизонтального положения колонн при выемке из опалубки необходимо центр тяжести траверсы и крюк крана располагать по центру тяжести колонн. Положение центров тяжести колонн приведено на листе 4.

13. Ссылки на обозначения документов, содержащихся в настоящем выпуске, приведены в сокращенной записи (например, докум. I.424.I-6/8 .2-49 обозначен I-49).

СХЕМА СТРОПОВКИ КОЛОНН
ПРИ ВЫЕМКЕ ИЗ ОПАЛУБКИ И
ТРАНСПОРТИРОВКЕ

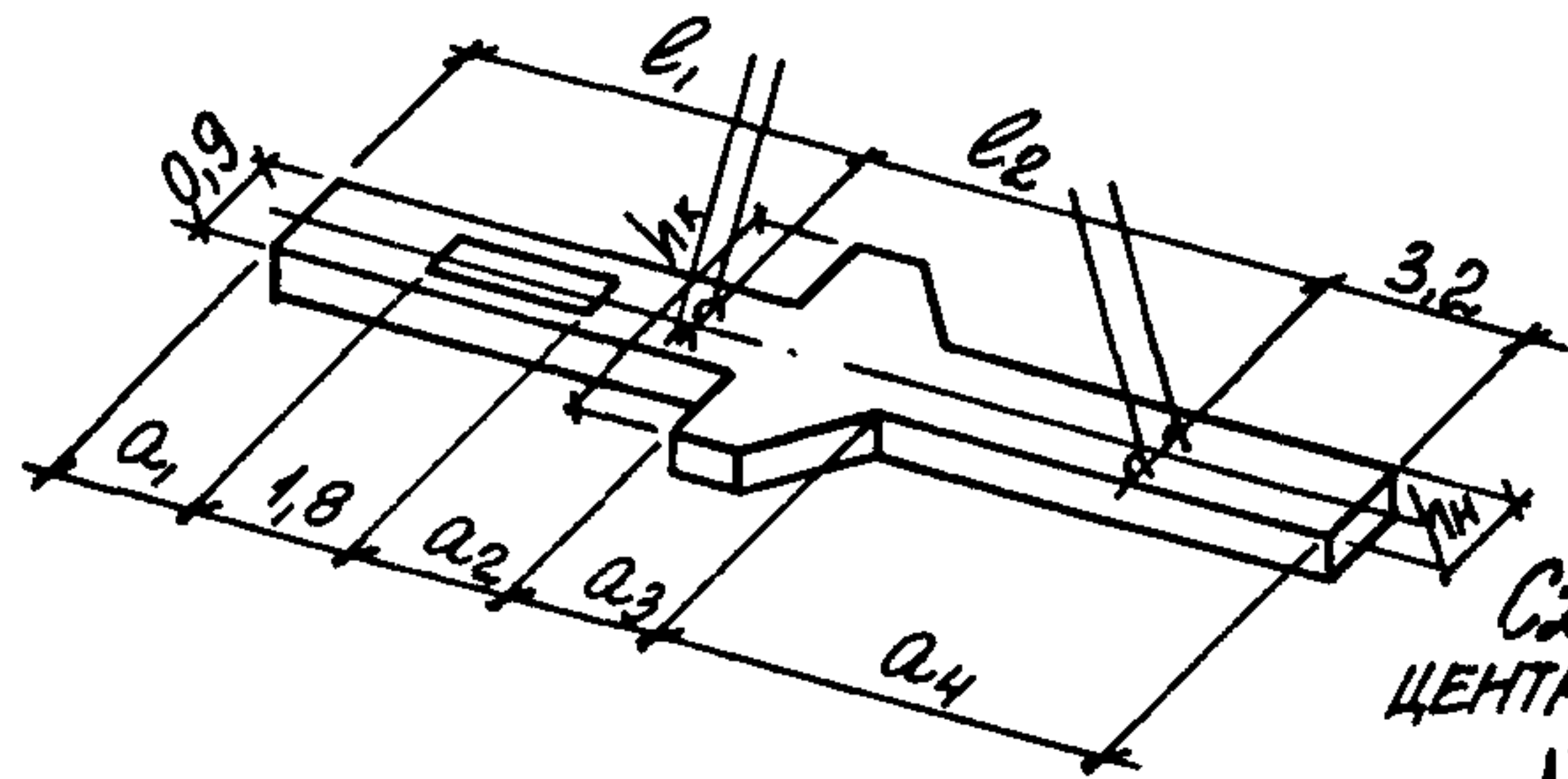


СХЕМА КООРДИНАТ
ЦЕНТРА ТЯЖЕСТИ КОЛОНН

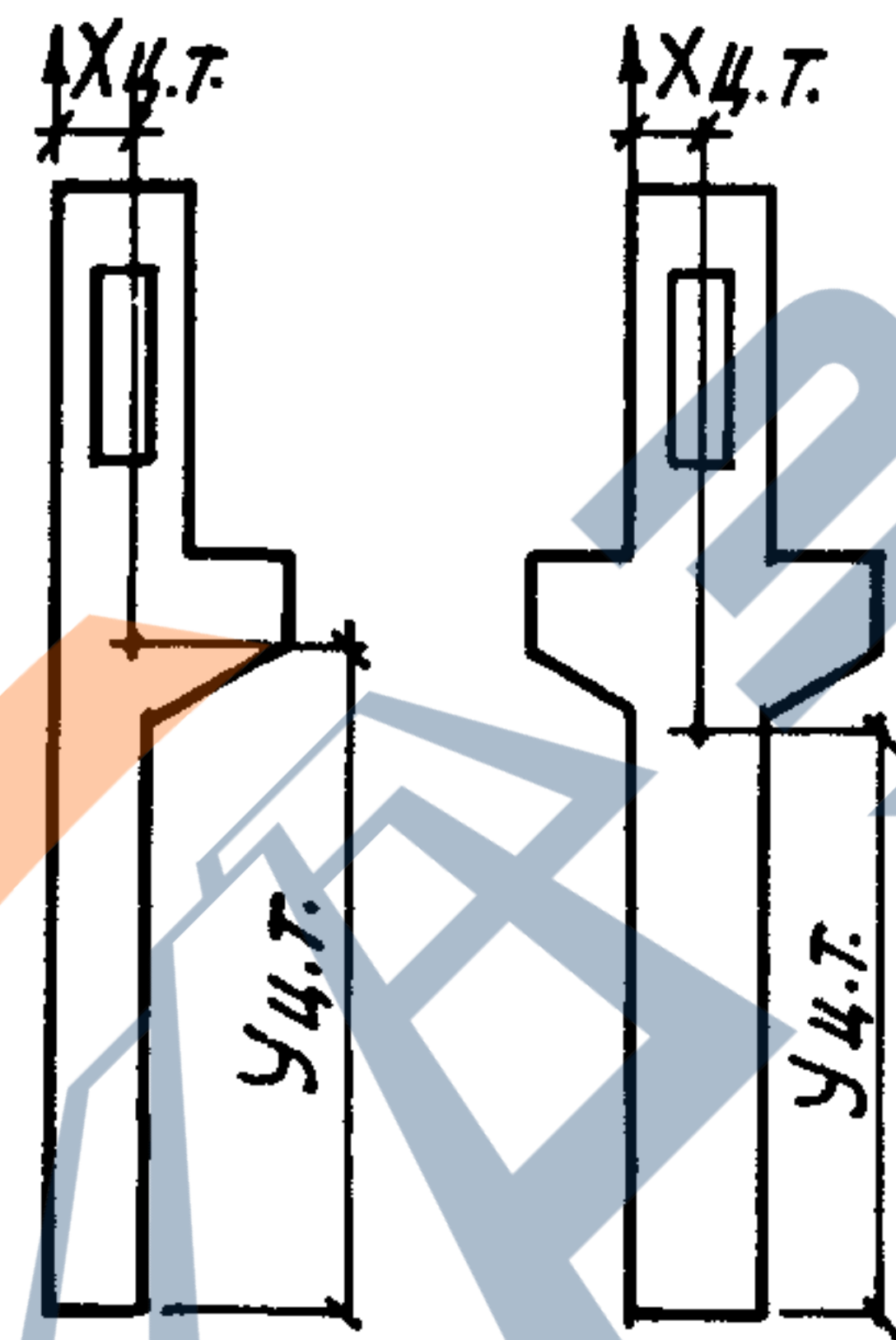
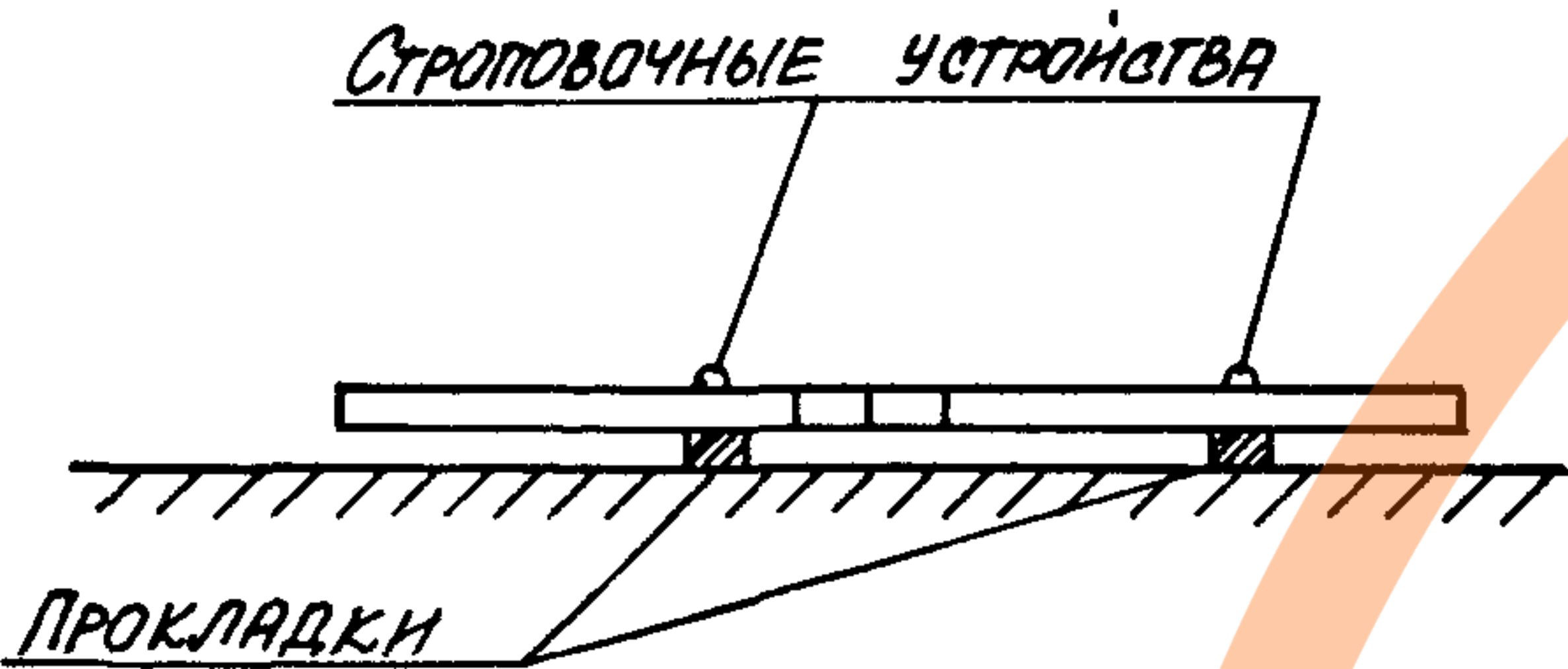
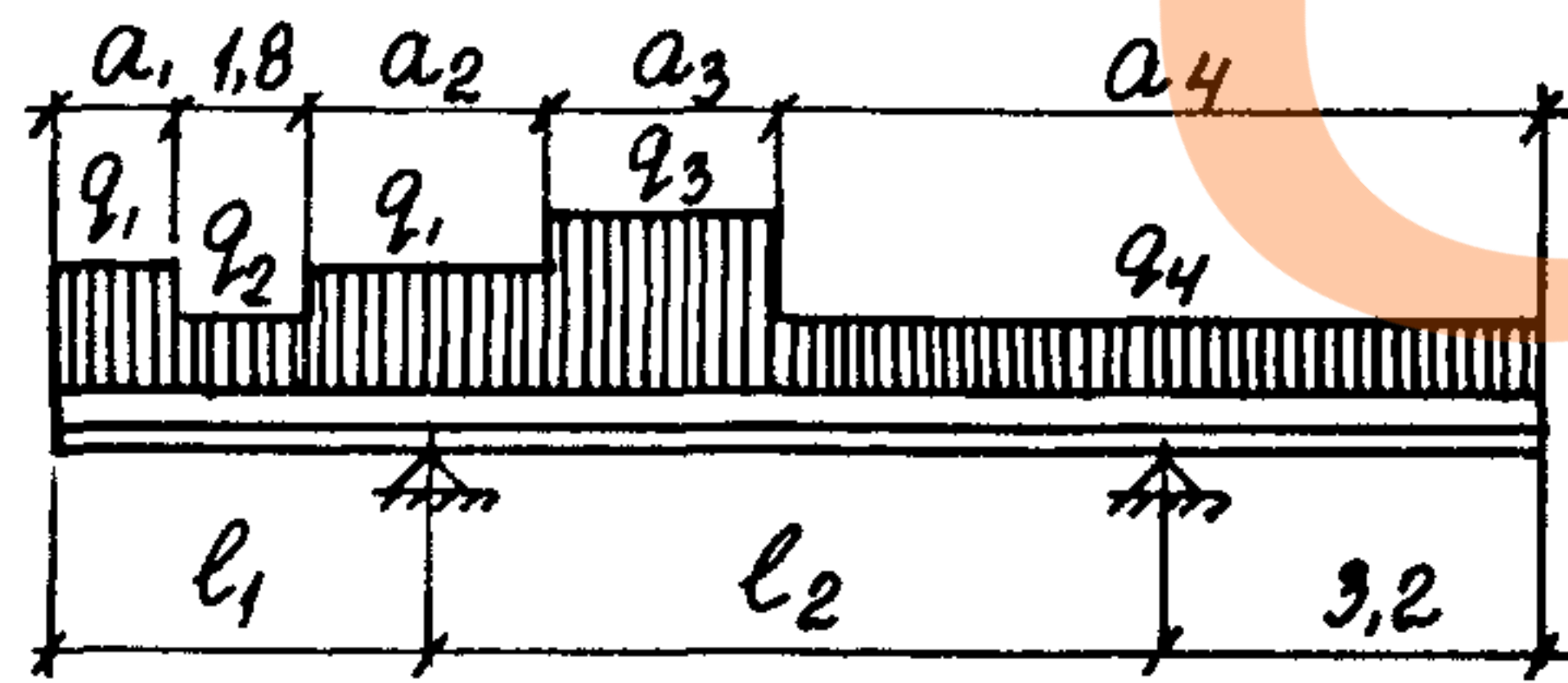


СХЕМА ОПИРАНИЯ
КОЛОННЫ ПРИ
СКЛАДИРОВАНИИ



РАСЧЕТНАЯ СХЕМА КОЛОННЫ ПРИ ВЫЕМКЕ
ИЗ ОПАЛУБКИ И ТРАНСПОРТИРОВКЕ



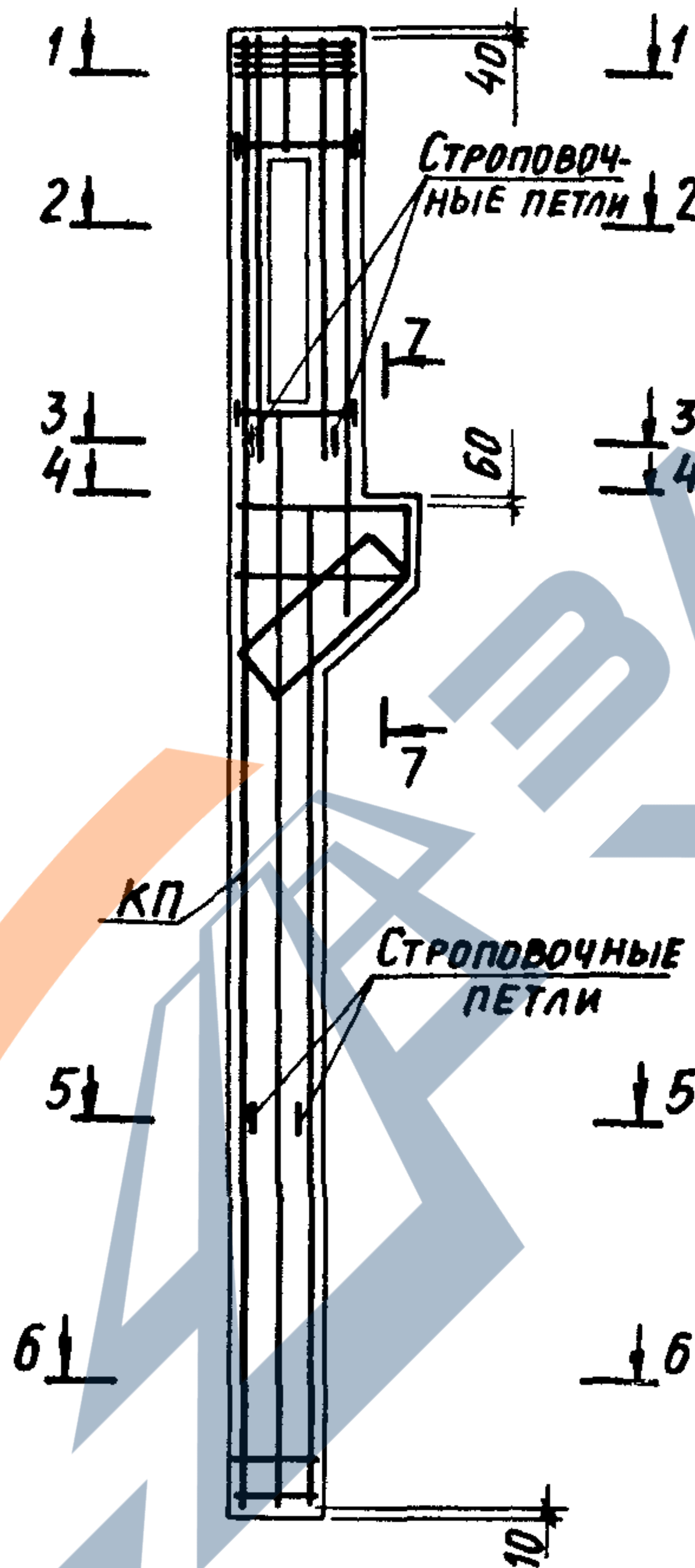
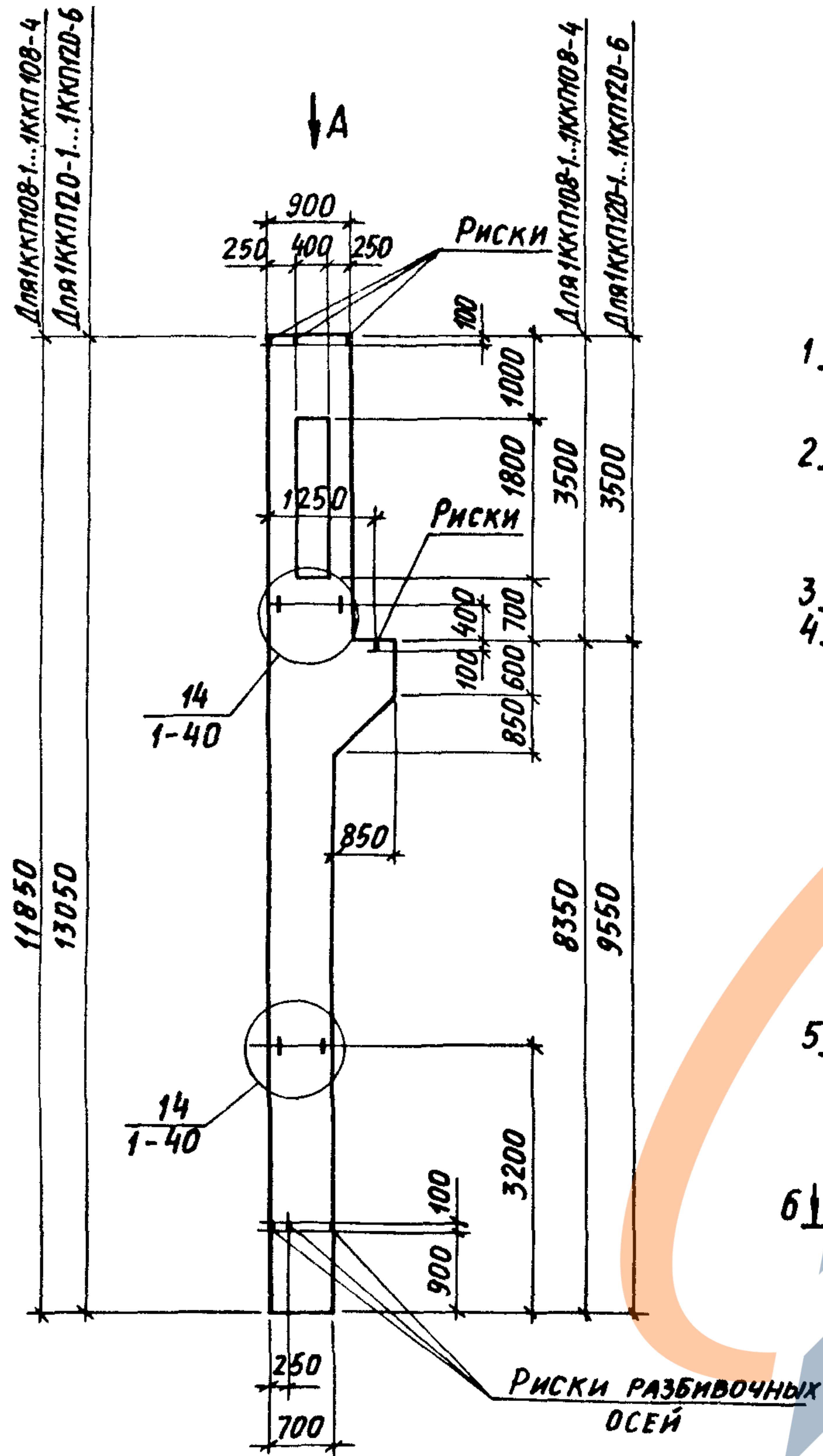
$q_1 = 15,9 \text{ кН/м (1,62 тс/м)}$
 $q_2 = 8,8 \text{ кН/м (0,90 тс/м)}$
 $q_3 = 13,2 \text{ кН/м (1,35 тс/м)}$
 $q_4 = 17,7 \text{ кН/м (1,80 тс/м)}$
ГДЕ h_k - ВЫСОТА СЕЧЕНИЯ КОНСОЛЬНОЙ
ЧАСТИ КОЛОННЫ В МЕТРАХ;
 h_n - ВЫСОТА СЕЧЕНИЯ НИЖНЕЙ
ЧАСТИ КОЛОННЫ В МЕТРАХ;

ТАБЛИЦА КООРДИНАТ ЦЕНТРА ТЯЖЕСТИ КОЛОНН

МАРКА КОЛОННЫ	Xц.т., м	Yц.т., м	МАРКА КОЛОННЫ	Xц.т., м	Yц.т., м	МАРКА КОЛОННЫ	Xц.т., м	Yц.т., м
1 ККП 108	0,44	6,11	11 ККП 120	0,45	6,55	10 ККП 144	0,45	7,86
2 ККП 108	0,45	6,11	1 ККП 132	0,46	7,16	11 ККП 144	0,45	7,81
3 ККП 108	0,48	6,11	2 ККП 132	0,46	7,16	12 ККП 108	0,45	5,58
4 ККП 108	0,45	6,13	3 ККП 132	0,46	7,17	13 ККП 108	0,45	5,72
6 ККП 108	0,47	5,90	4 ККП 132	0,46	7,15	14 ККП 108	0,45	5,56
7 ККП 108	0,47	6,00	6 ККП 132	0,49	7,00	12 ККП 120	0,45	6,22
8 ККП 108	0,47	5,89	7 ККП 132	0,48	7,00	13 ККП 120	0,45	6,46
9 ККП 108	0,45	6,07	8 ККП 132	0,48	7,00	14 ККП 120	0,45	6,28
10 ККП 108	0,40	5,99	9 ККП 132	0,45	7,28	12 ККП 132	0,45	6,82
11 ККП 108	0,45	5,88	10 ККП 132	0,45	7,22	13 ККП 132	0,45	6,95
1 ККП 120	0,43	6,78	11 ККП 132	0,45	7,16	14 ККП 132	0,45	6,94
2 ККП 120	0,44	6,75	1 ККП 144	0,45	7,77	12 ККП 144	0,45	7,54
3 ККП 120	0,47	6,75	2 ККП 144	0,45	7,78	13 ККП 144	0,45	7,60
4 ККП 120	0,44	7,02	3 ККП 144	0,46	7,78	14 ККП 144	0,45	7,71
6 ККП 120	0,46	6,53	4 ККП 144	0,45	7,75			
7 ККП 120	0,46	6,52	6 ККП 144	0,48	7,62			
8 ККП 120	0,47	6,52	7 ККП 144	0,48	7,61			
9 ККП 120	0,45	6,75	8 ККП 144	0,48	7,61			
10 ККП 120	0,45	6,60	9 ККП 144	0,45	7,92			

1. УКАЗАНИЯ ПО СТРОПОВКЕ СМОТРЕТЬ В П.П. 10,11 (ЛИСТ 3)
2. ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ РАЗМЕРЫ $a_1, a_2, a_3, a_4, h_n, h_k, l_1, l_2$ СМОТРЕТЬ НА ЧЕРТЕЖАХ КОЛОНН НАСТОЯЩЕГО ВЫПУСКА.

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

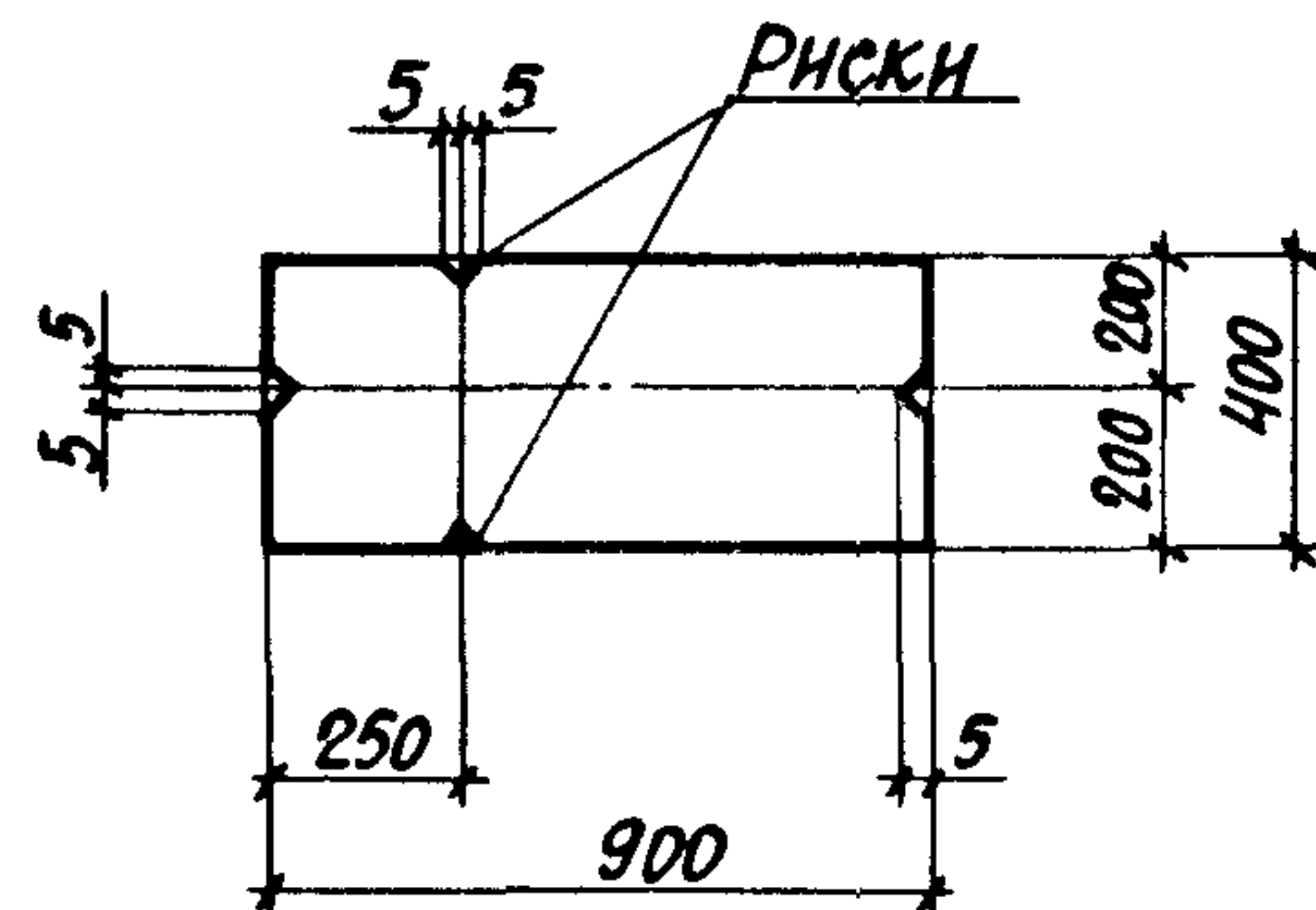


МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ПРОСТРАНСТВ. КАРКАСА КП	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА НА КАРКАС КП	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА, м³	МАССА КОЛОННЫ, т
1ККП108-1.2	КП1-1	1	1.424.1-6/89.2-1	В15	3,7	9,2
1ККП108-1.3		1		В22,5		
1ККП108-2.2	КП1-2	1		В15		
1ККП108-3.2	КП1-3	1		В22,5		
1ККП108-3.3		1				
1ККП108-4.3	КП1-4	1				
1ККП120-1.2	КП8-1	1	1.424.1-6/89.2-8	В15	4,0	10,0
1ККП120-1.3		1		В22,5		
1ККП120-2.3	КП8-2	1		В15		
1ККП120-3.2	КП8-3	1		В22,5		
1ККП120-4.3	КП8-4	1		В15		
1ККП120-5.2	КП8-5	1		В22,5		
1ККП120-5.3		1		В15		
1ККП120-6.2	КП8-6	1		В22,5		
1ККП120-6.3		1		В22,5		

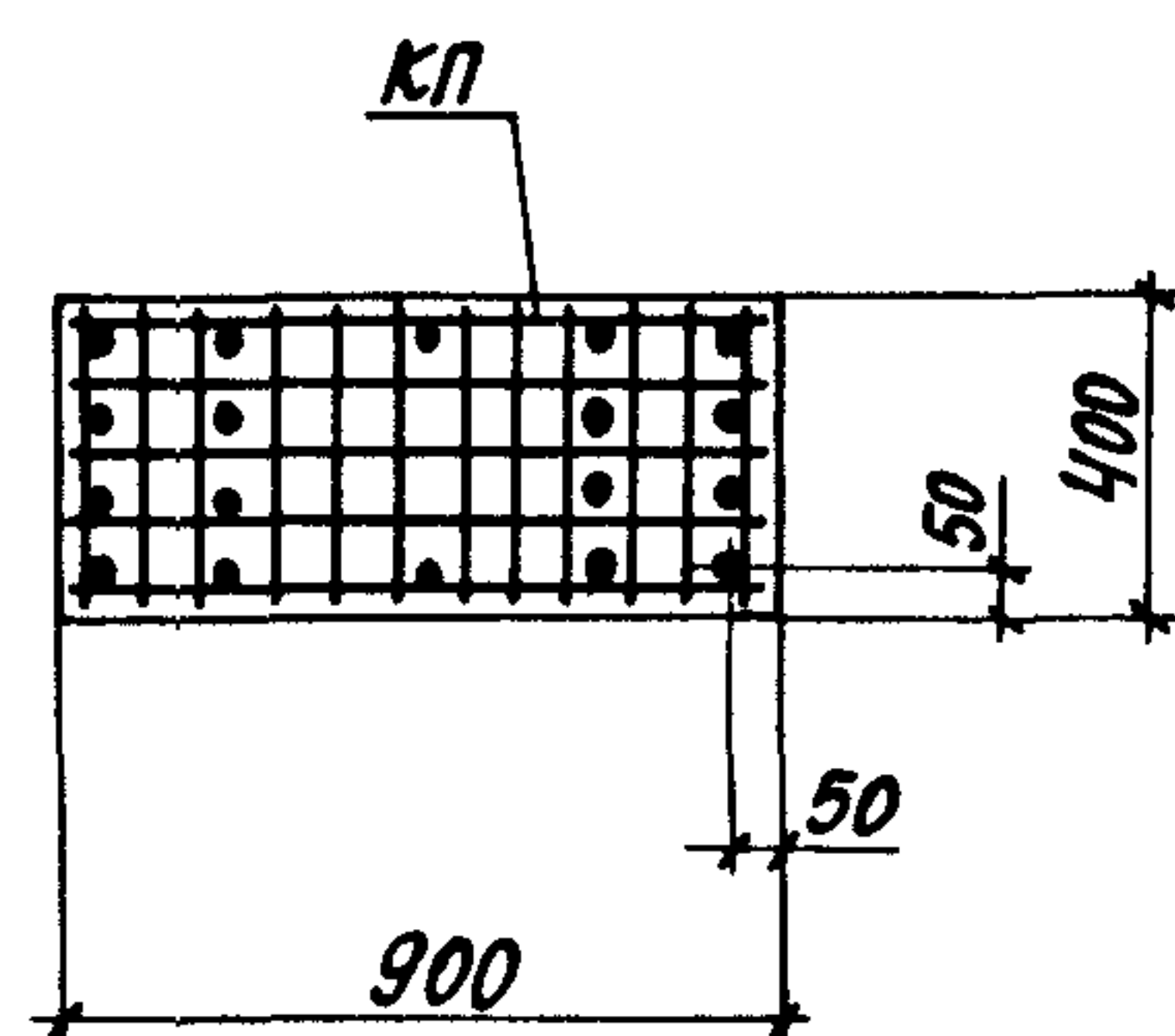
- УКАЗАНИЯ ПО УСТАНОВКЕ СТРОПОВОЧНЫХ ПЕТЕЛЬ СМОТРЕТЬ В П.П.10,11 ТЕХНИЧЕСКИХ ТРЕБОВАНИЙ К НАСТОЯЩЕМУ ВЫПУСКУ (ДОКУМ. 1-ТТ)
- Вид А и сечения 1-1... 7-7 СМОТРЕТЬ НА ЛИСТЕ 2.

НАЧ. ОТД. БРДОВСКИЙ			1.424.1-6/89.1-1		
Н. КОНТР. КУДРИЧЕВСКАЯ			КОЛОННА КРАЙНЯЯ 1ККП108-1... 1ККП108-4; 1ККП120-1... 1ККП120-6.		
ГЛ. СПЕЦ. САВРАНСКИЙ					
ЗАВ. ГР. КУДРИЧЕВСКАЯ					
ИСПОЛН. ЛИТВИНОВА					
ПРОВЕР. КУДРИЧЕВСКАЯ					
			СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
			Р	1	2
			ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

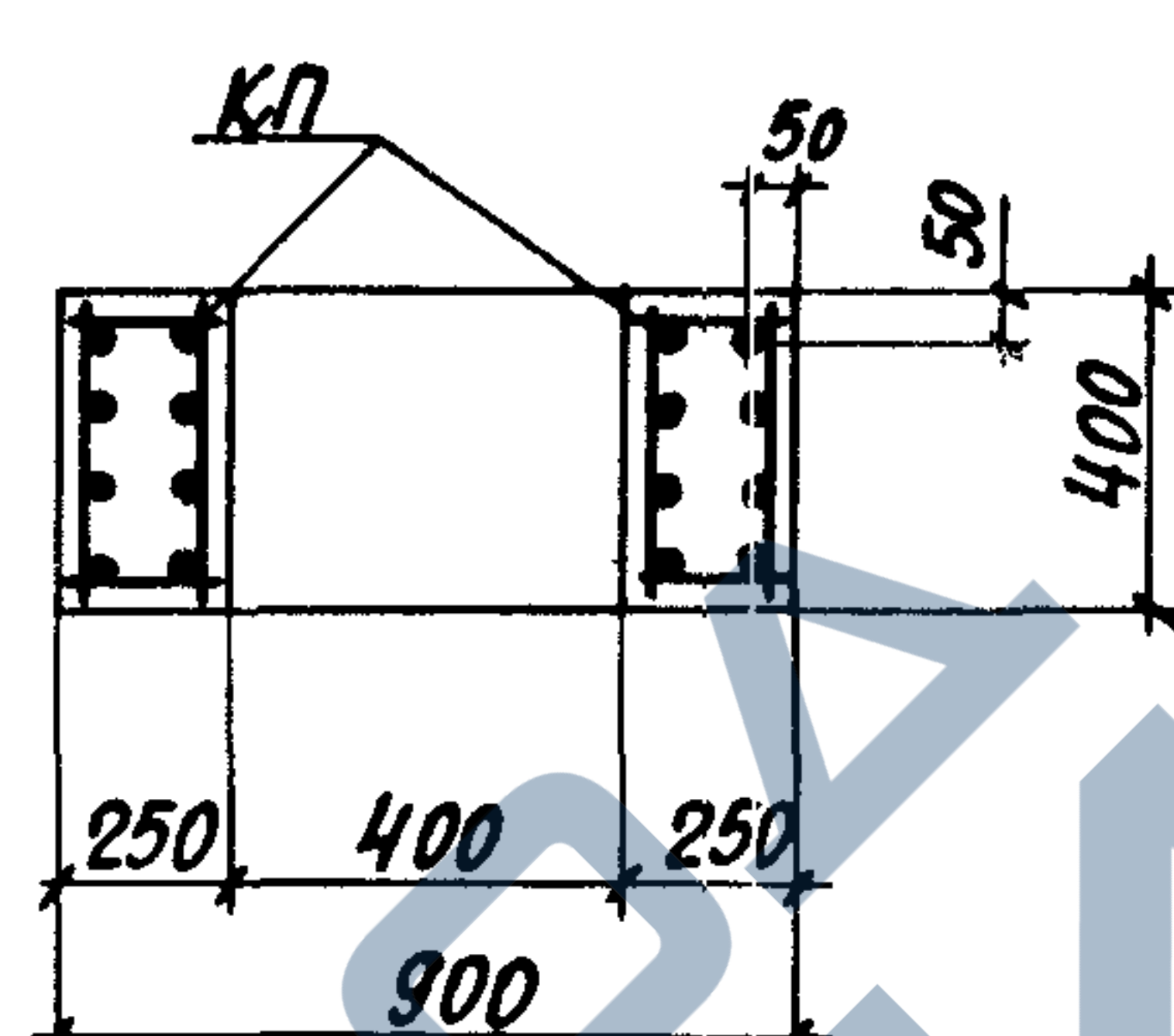
Вид А



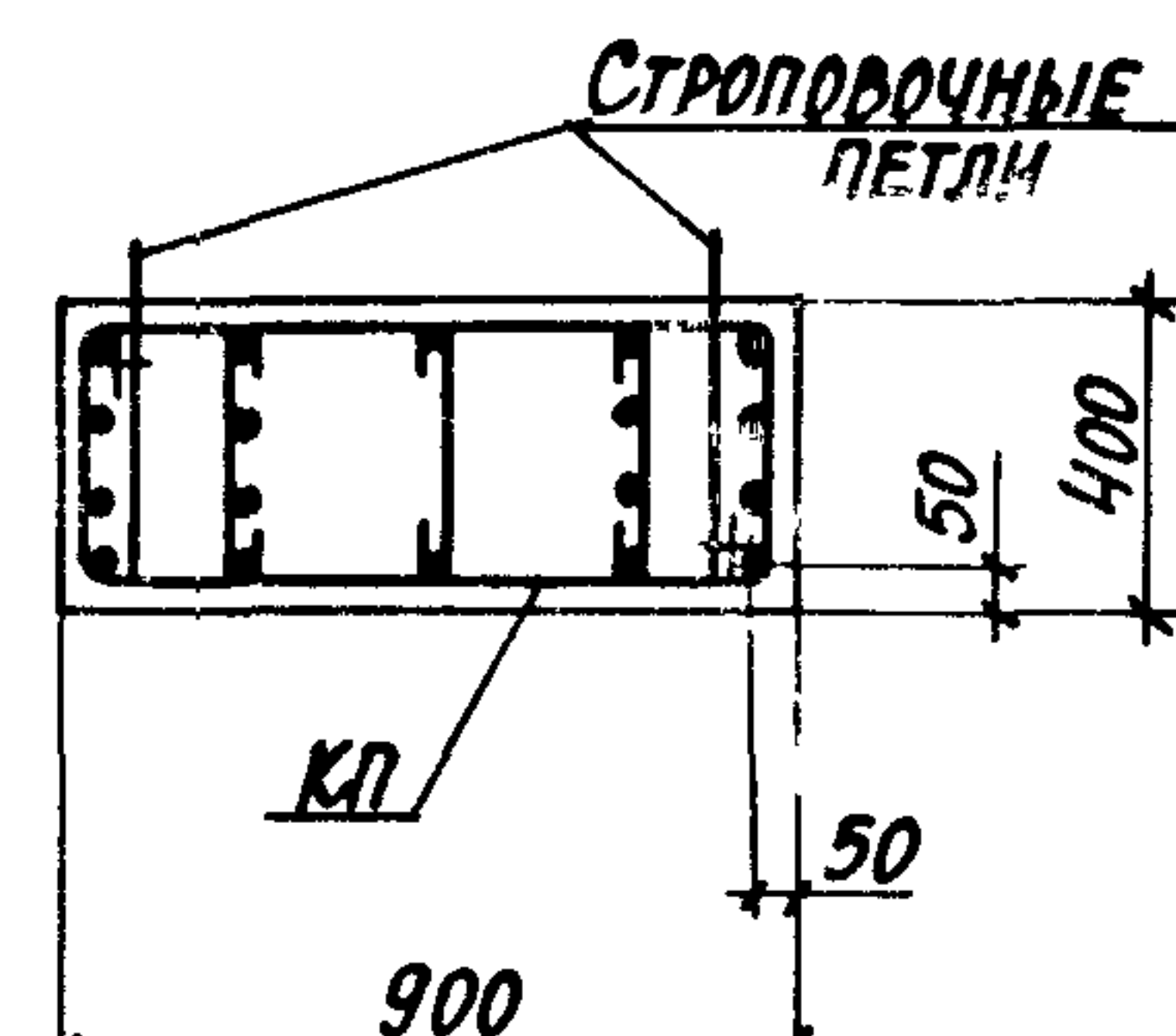
1-1



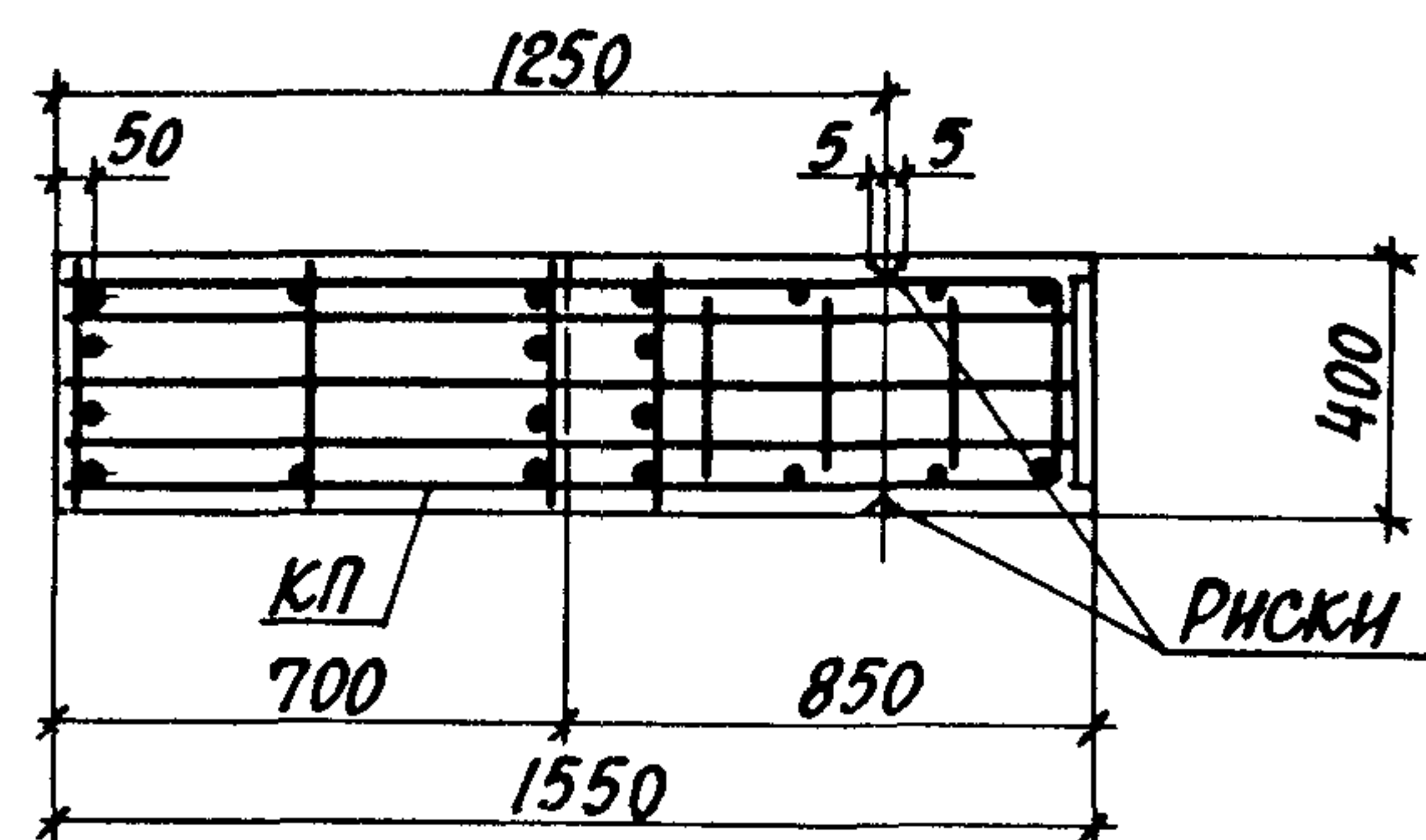
2-2



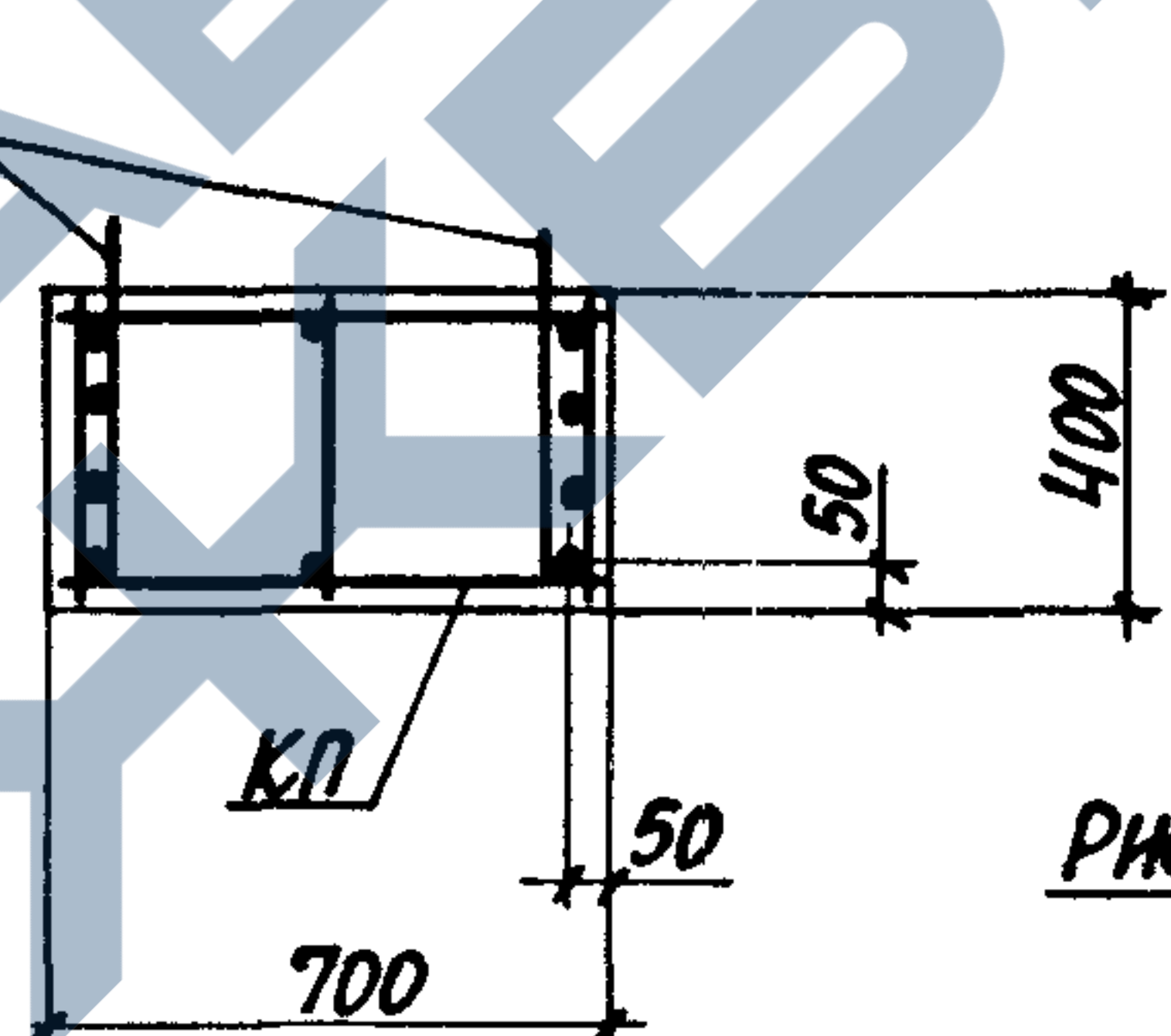
3-3



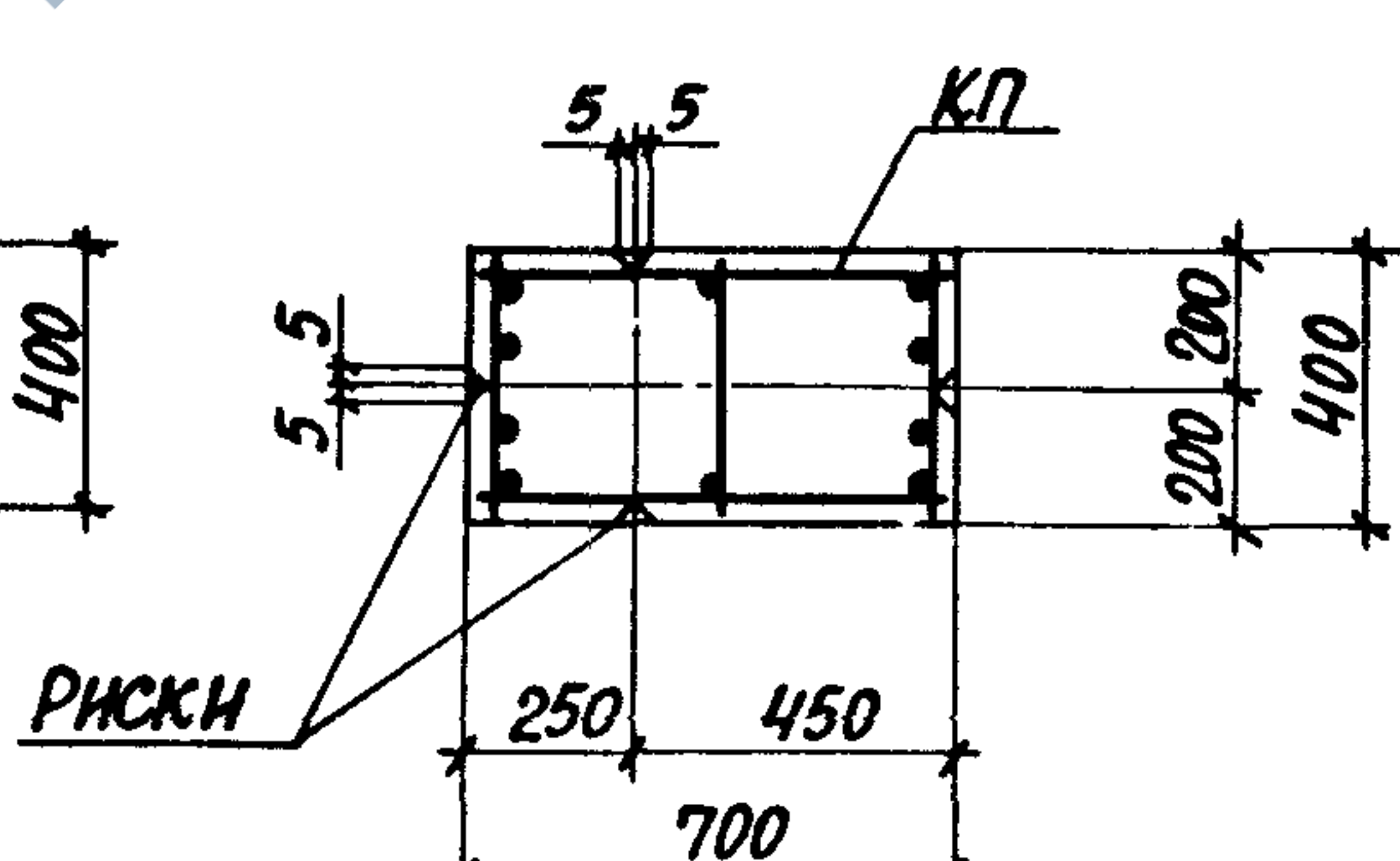
4-4



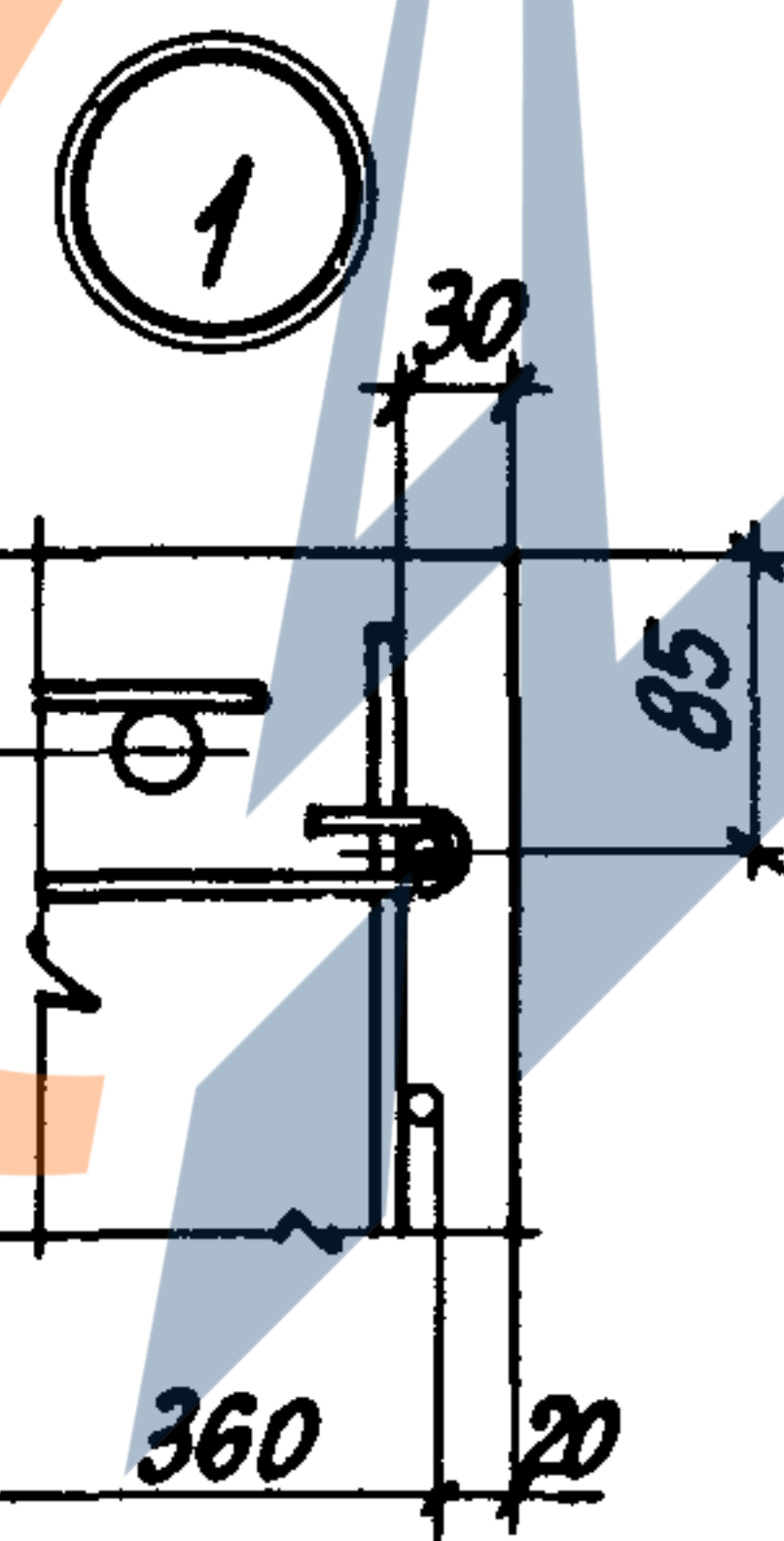
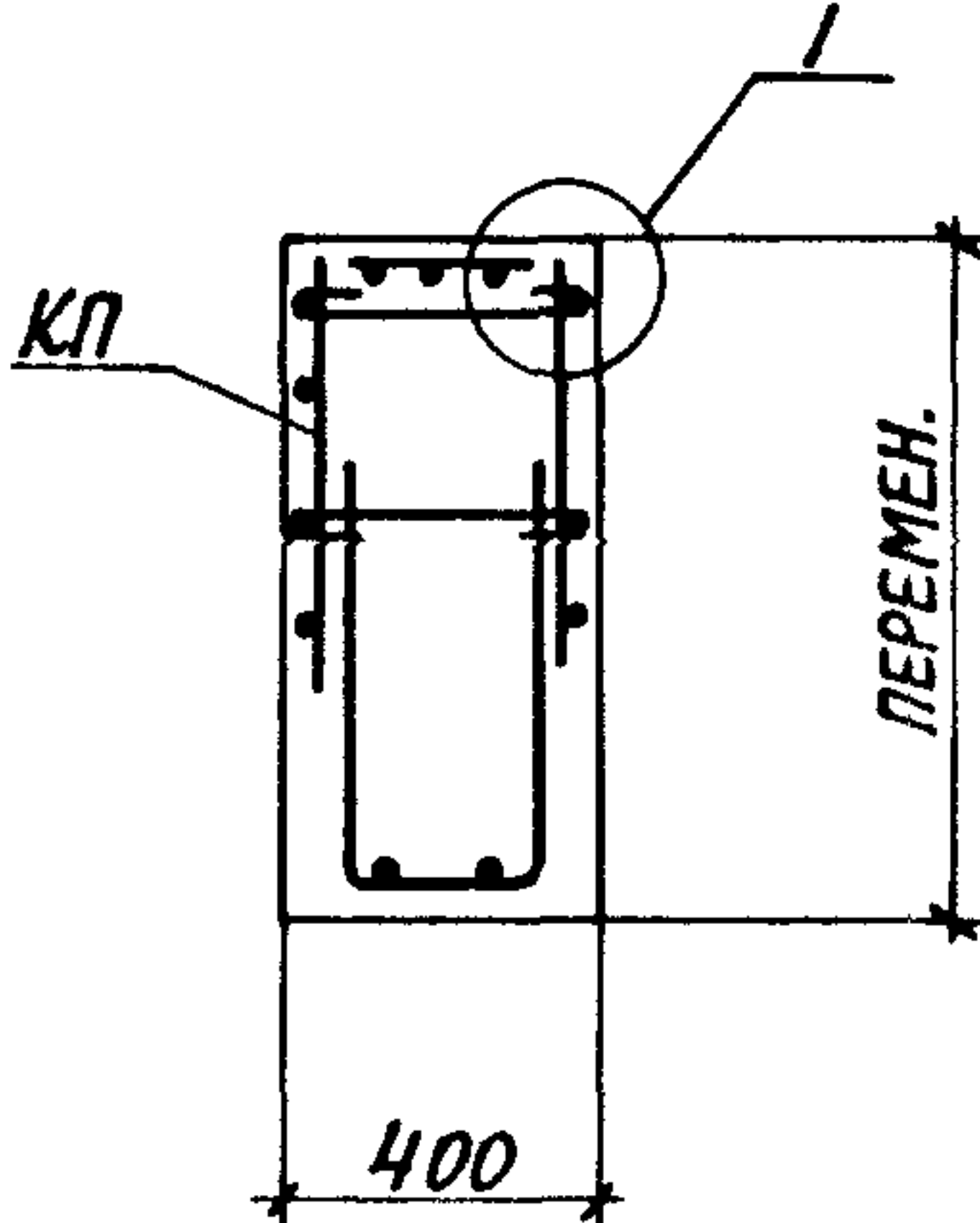
5-5



6-6

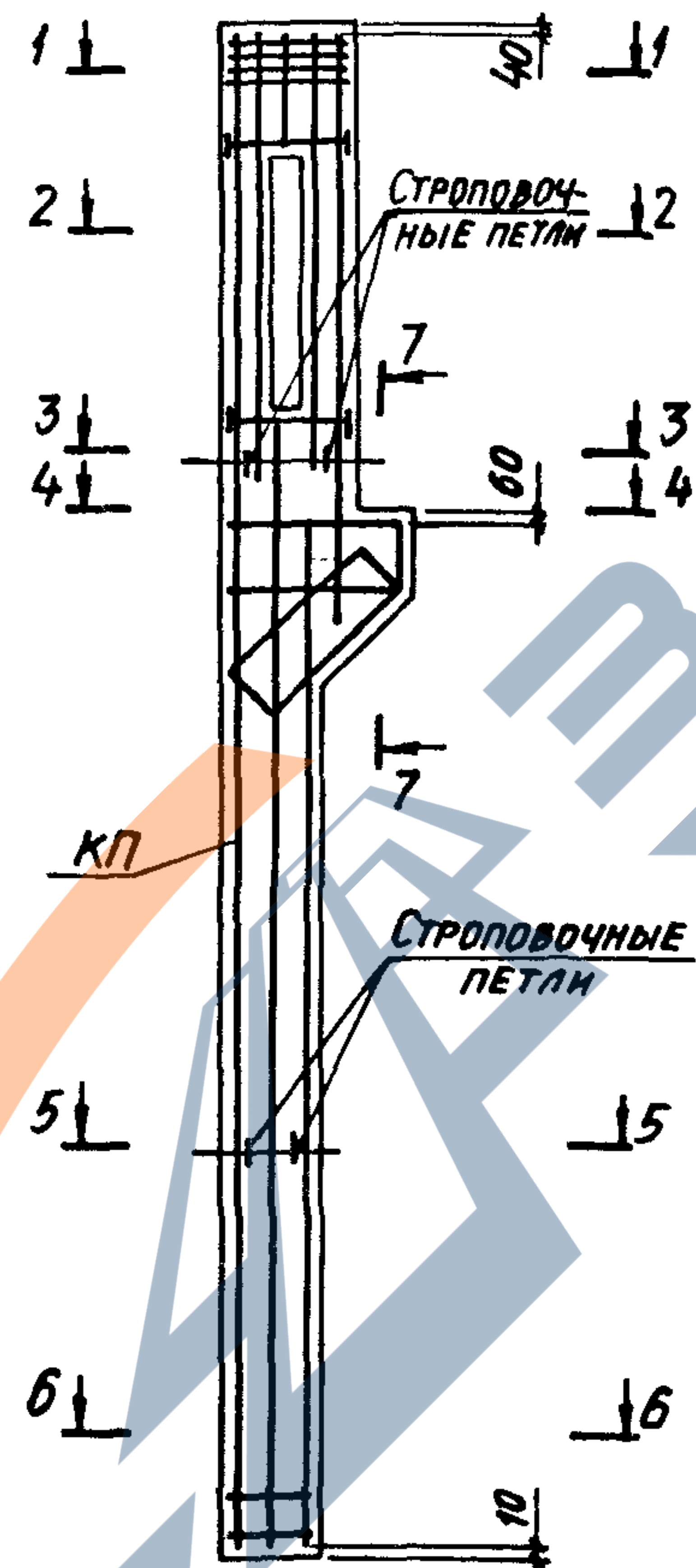


7-7



КОЛИЧЕСТВО СЕРЖНЕЙ ПРОДОЛЬНОЙ АРМАТУРЫ В СЕЧЕНИЯХ ПОКАЗАНО УСЛОВНО, ФАКТИЧЕСКОЕ КОЛИЧЕСТВО СЕРЖНЕЙ, СООТВЕТСТВУЮЩЕЕ МАРКАМ КОЛОНН, ПРИВЕДЕНО НА ЧЕРТЕЖЕ ПРОСТРАНСТВЕННЫХ КАРКАСОВ ДОКУМ. 1.424.1-6/89.2-1; 1.424.1-6/89.2-8.

1.424.1-6/89.1-1

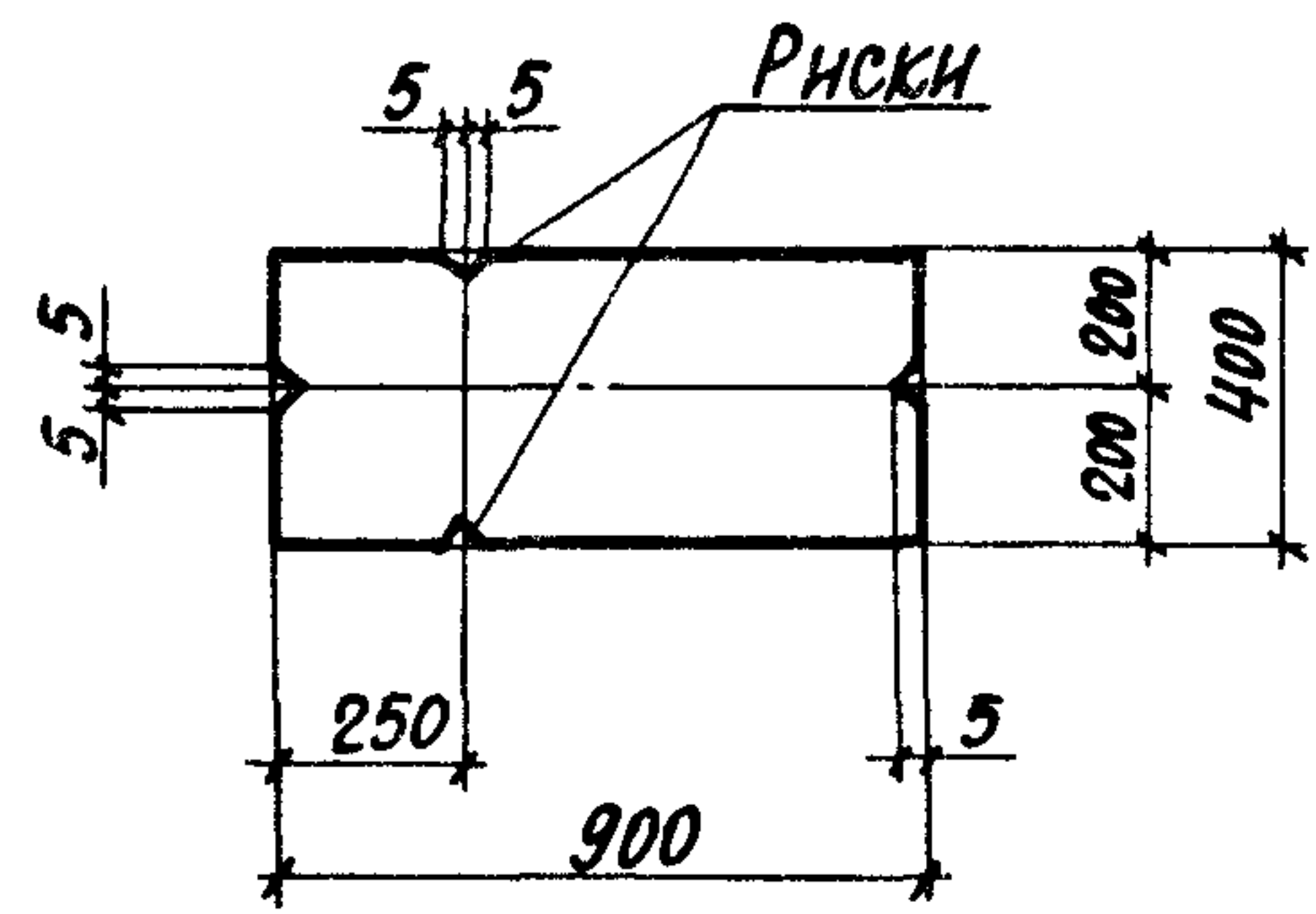


МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ПРОСТРАНСТВ. КАРКАСА КП	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА НА КАРКАС КП	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА, м ³	МАССА КОЛОННЫ, т
2ККП108-1.2	КП2-1	1	1.424.1-6/89.2-2	B15	3,7	9,2
2ККП108-1.3		1		B22,5		
2ККП108-2.2	КП2-2	1		B15		
2ККП108-2.3		1		B22,5		
2ККП108-3.2	КП2-3	1		B15		
2ККП108-3.3		1		B22,5		
2ККП108-4.3	КП2-4	1		B30		
2ККП108-4.4		1		B15		
4ККП108-1.2	КП4-1	1	1.424.1-6/89.2-4	B15		
4ККП108-2.3	КП4-2	1		B22,5		
4ККП108-3.3	КП4-3	1				

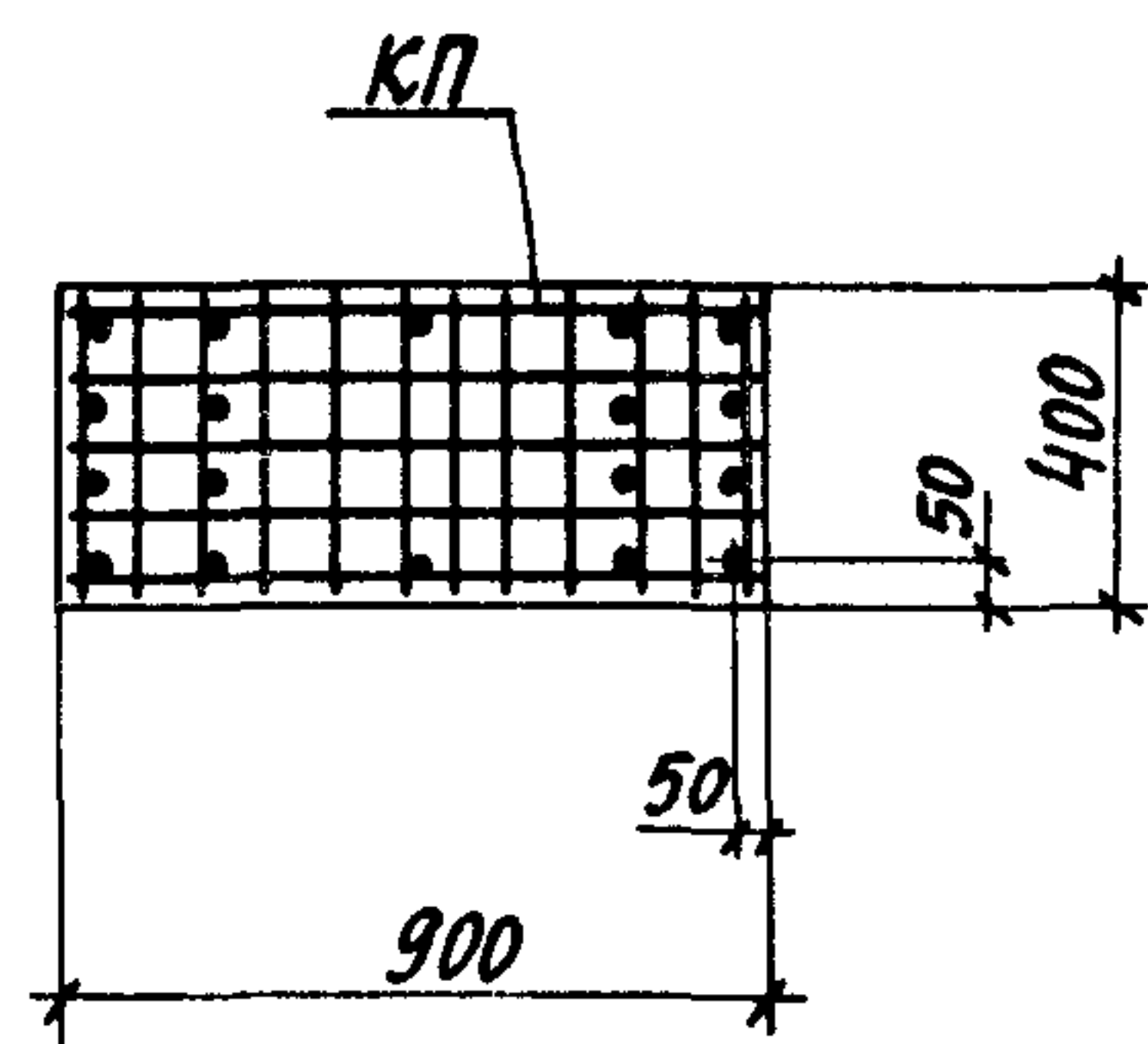
2. Вид А и сечения 1-1... 7-7 смотреть на листе 2.

НАЧ.ОТД	БРОДСКИЙ	Б	1.424.1-6/89.1-2
Н. КОНТ.	КУДРЯЧЕВСКАЯ	Ку	
ГЛ. СПЕЦ.	САВРАНСКИЙ	С	
ЗАВ. ГР.	КУДРЯЧЕВСКАЯ	Ку	КОЛОННА КРАЙНЯЯ 2ККП108 .. 2ККП108-4 4ККП108-1... 4ККП108-3
ИСПОЛН.	ЛИТВИНОВА	Л	
ПРОВЕР.	КУДРЯЧЕВСКАЯ	Ку	

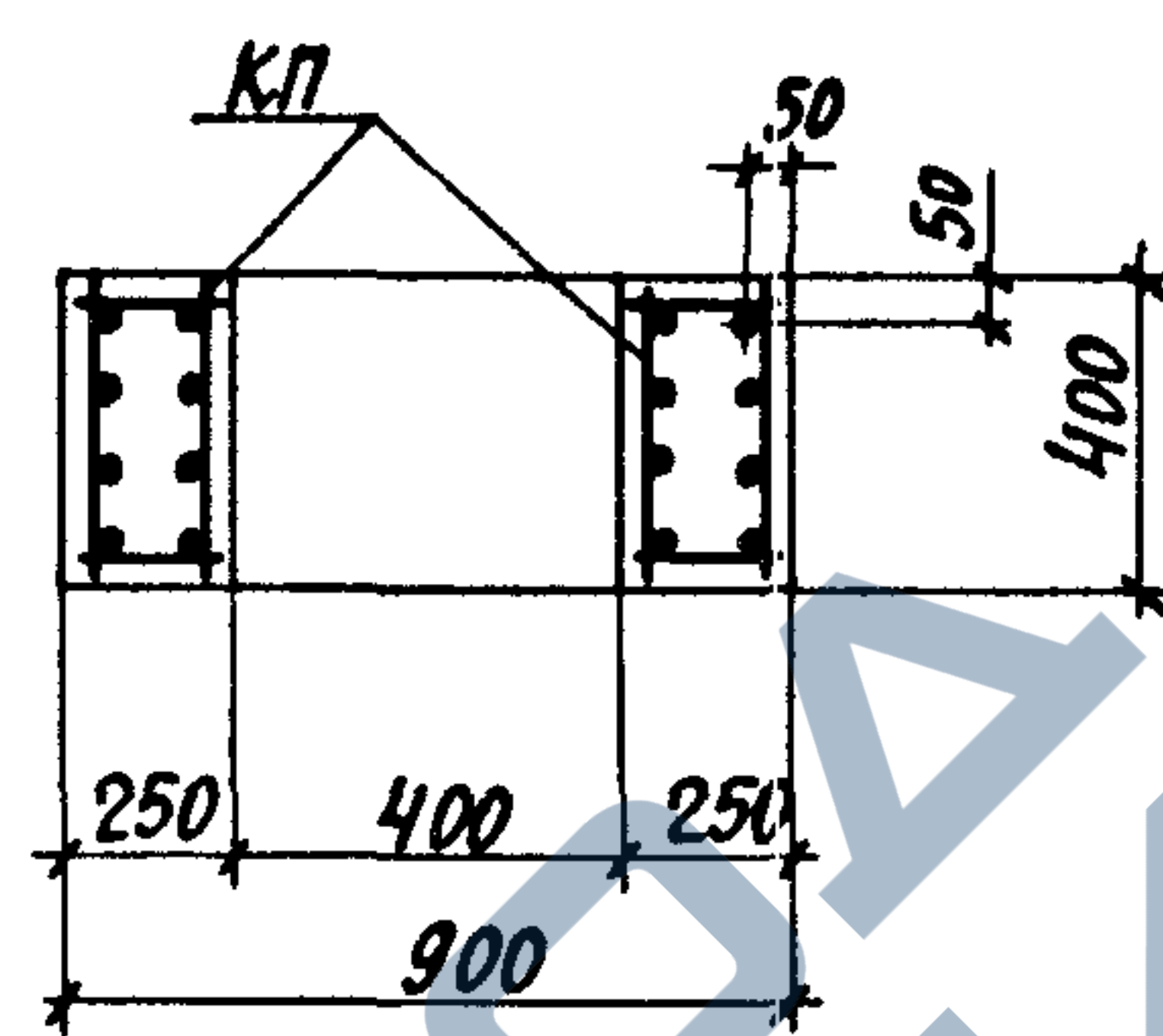
Вид А



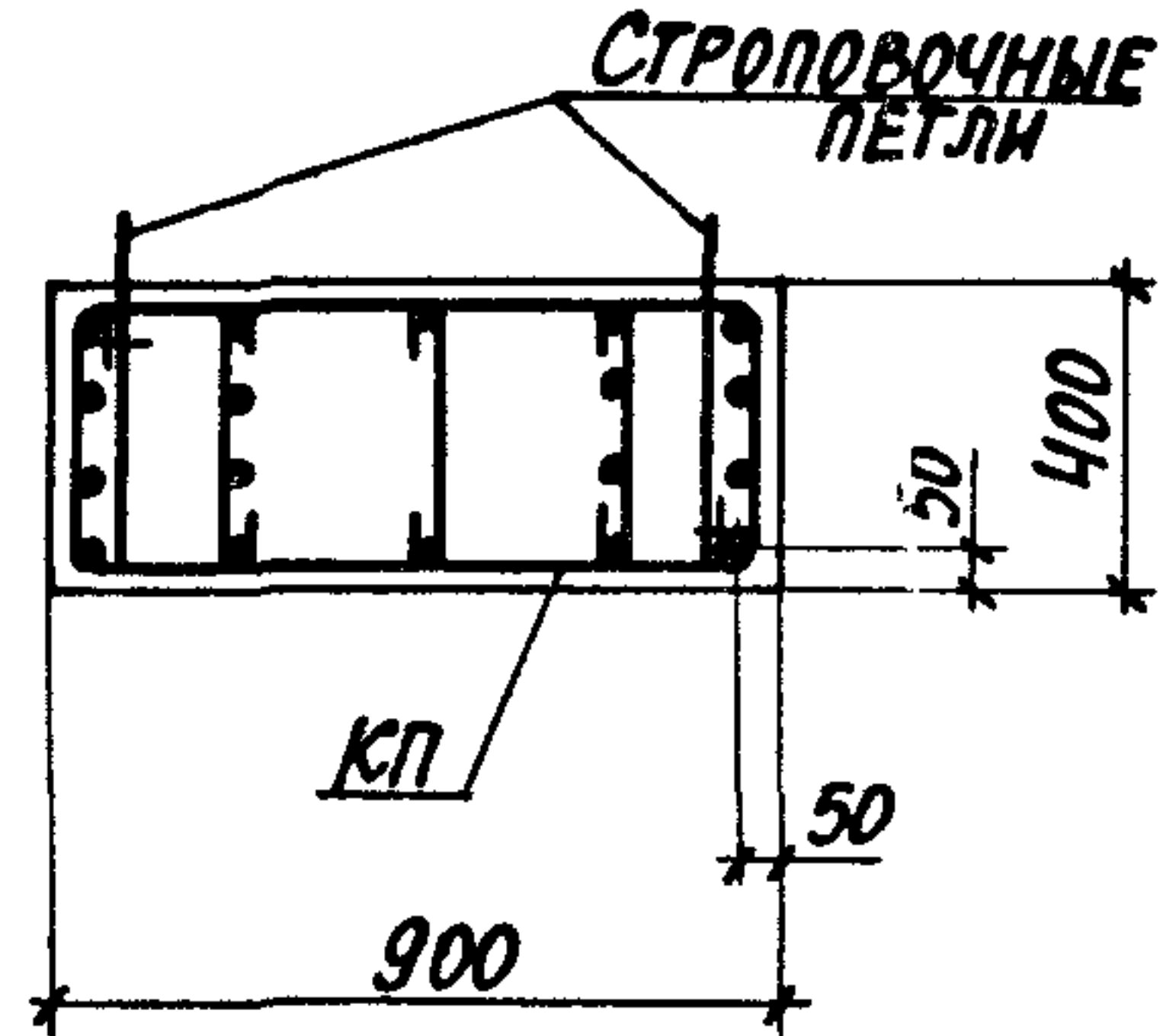
1-1



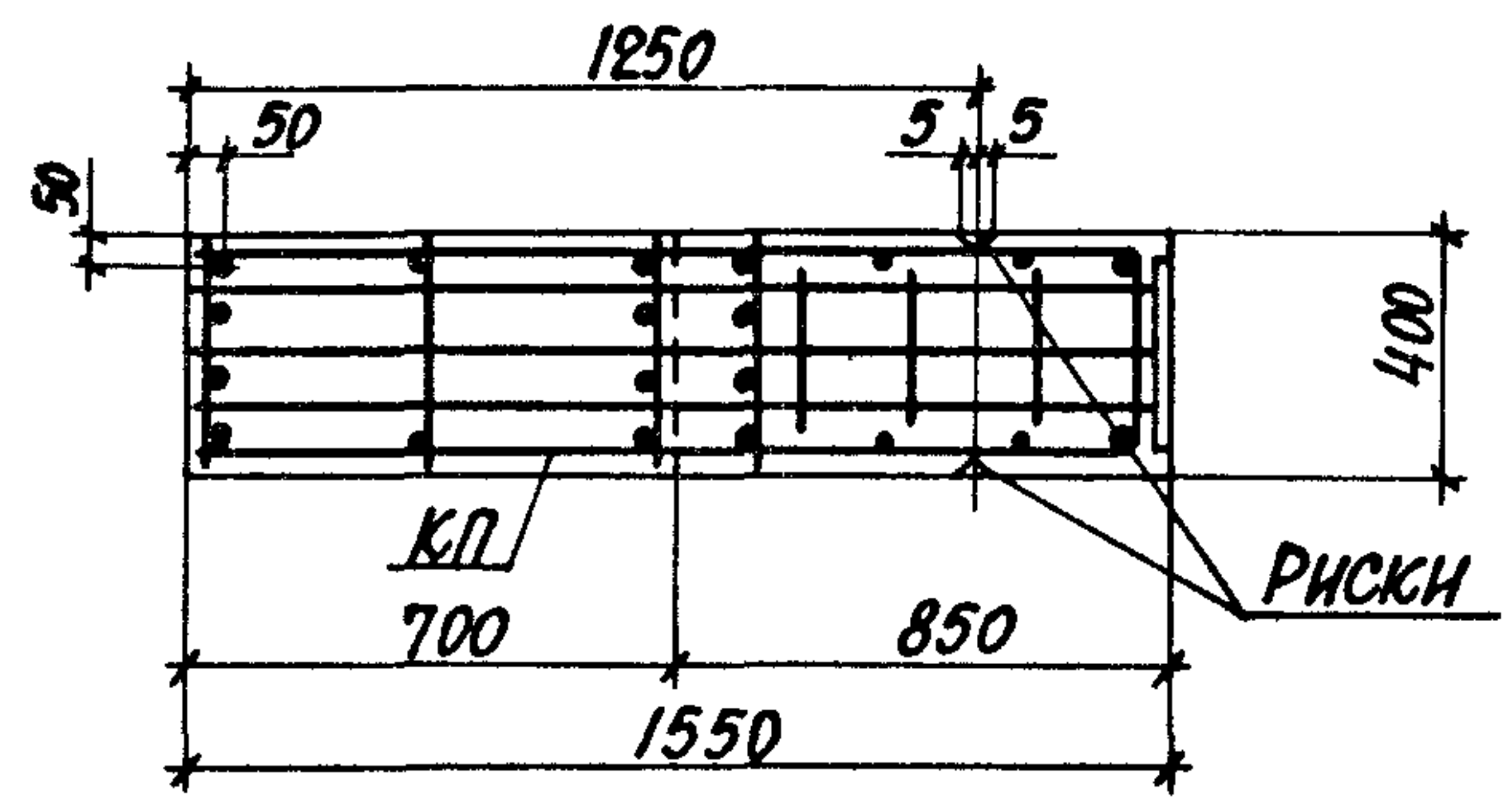
2-2



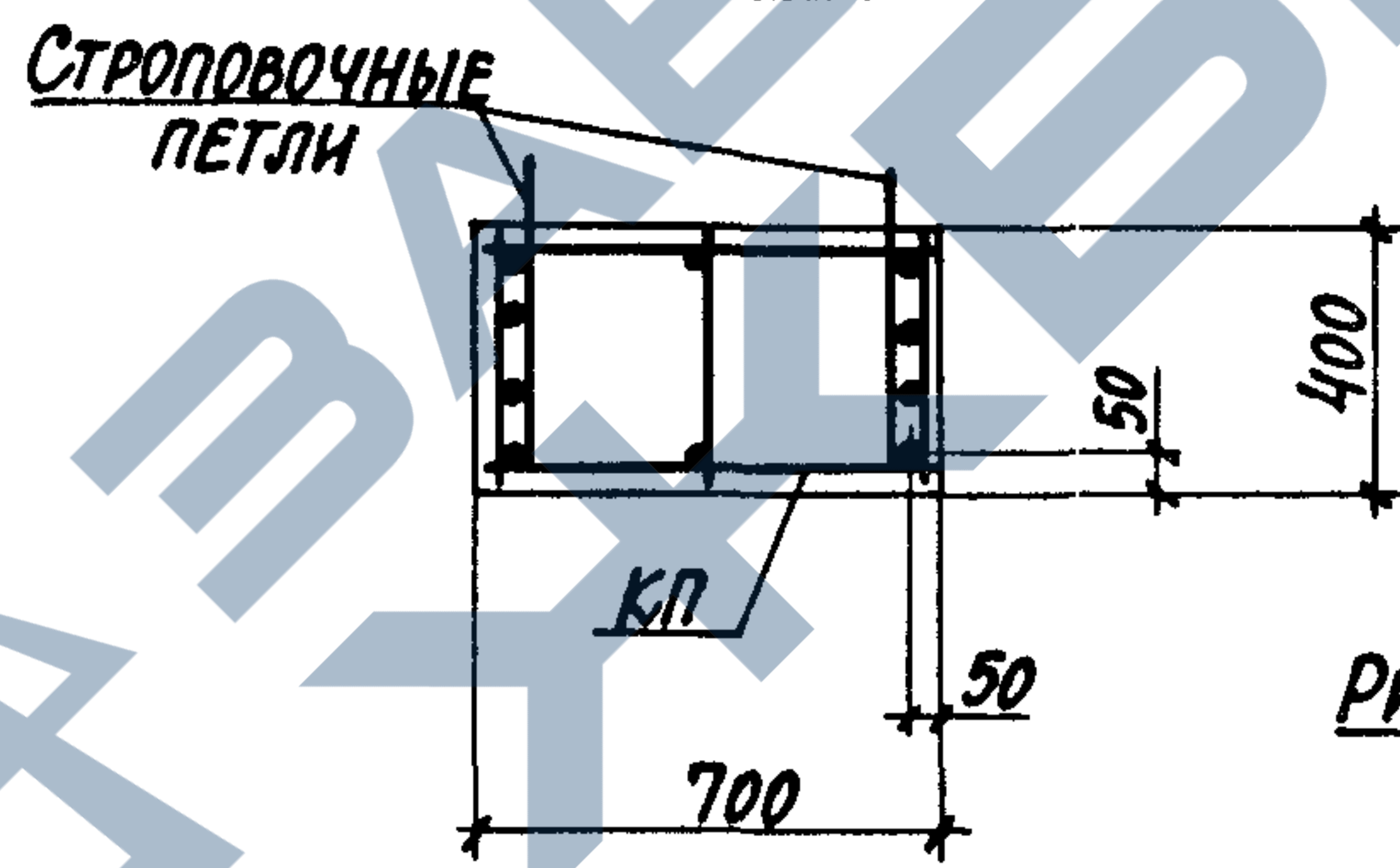
3-3



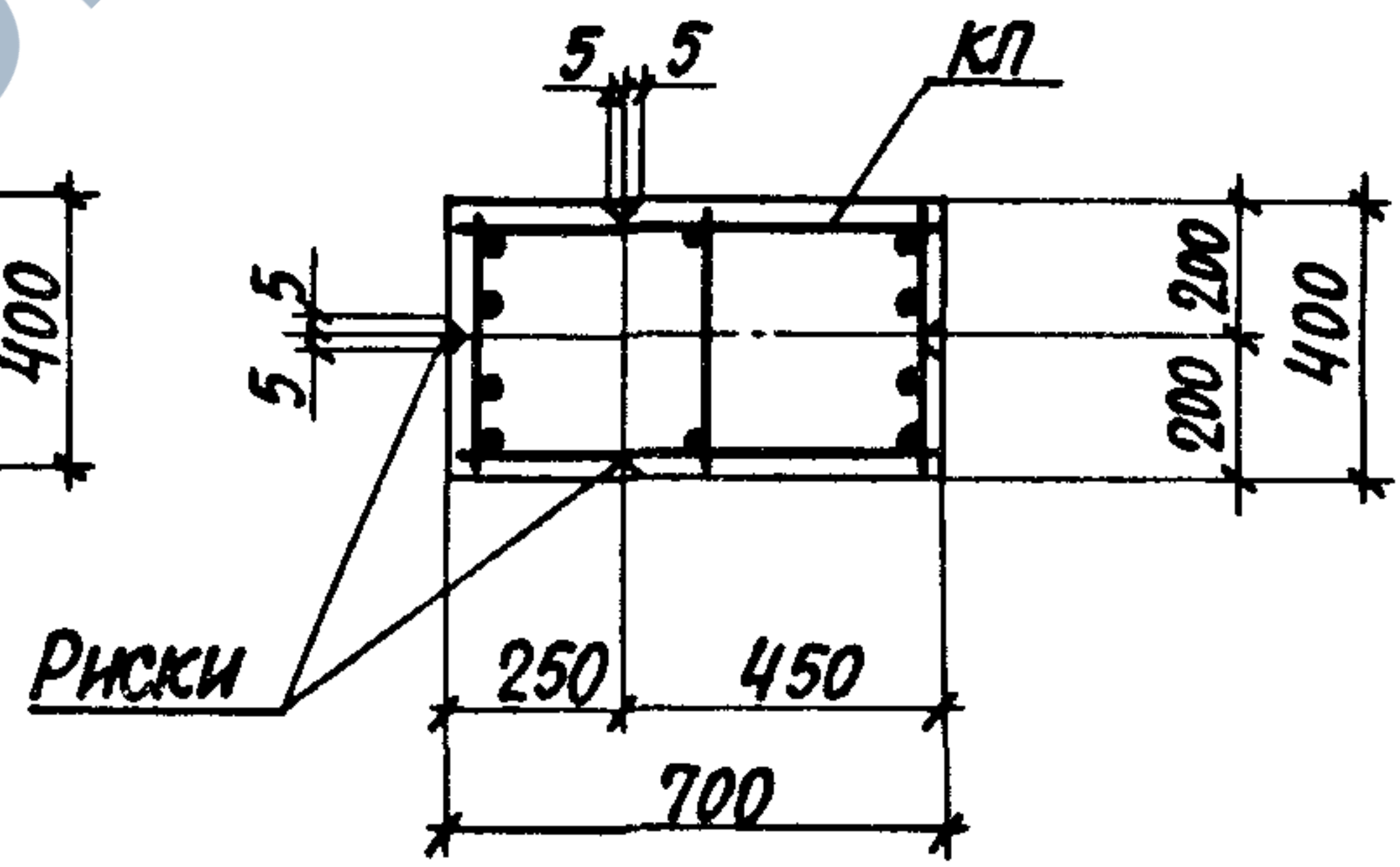
4-4



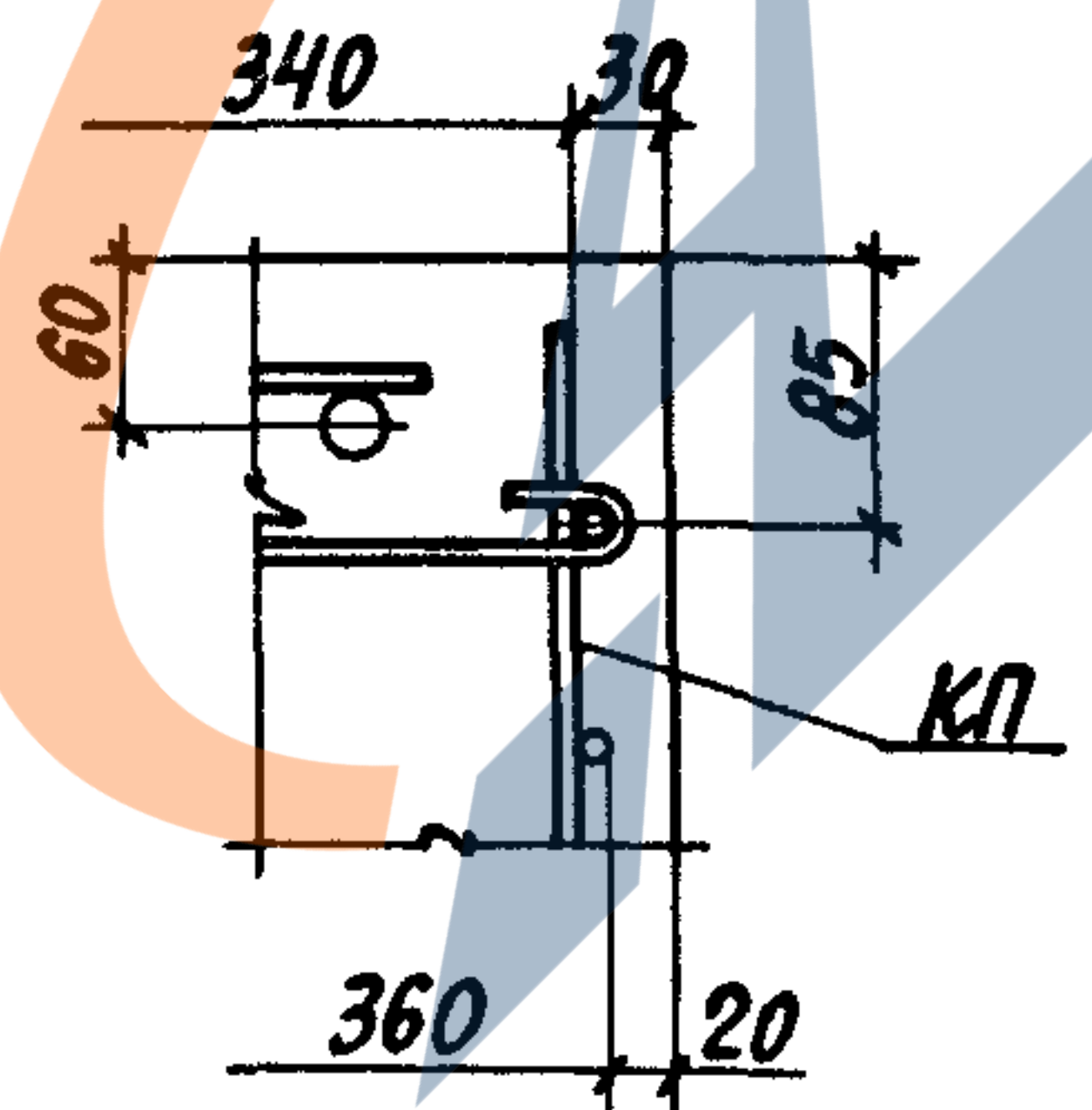
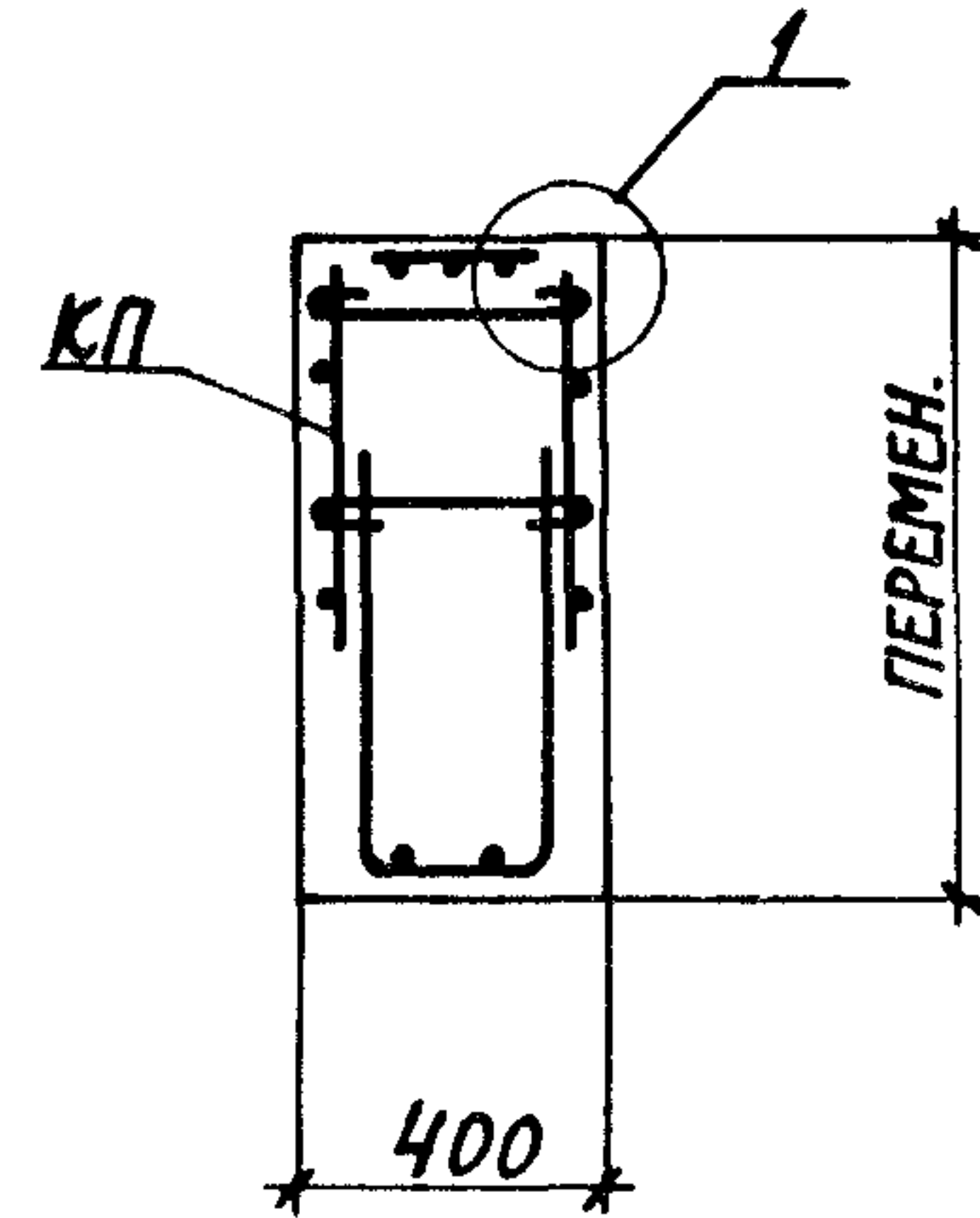
5-5



6-6



7-7

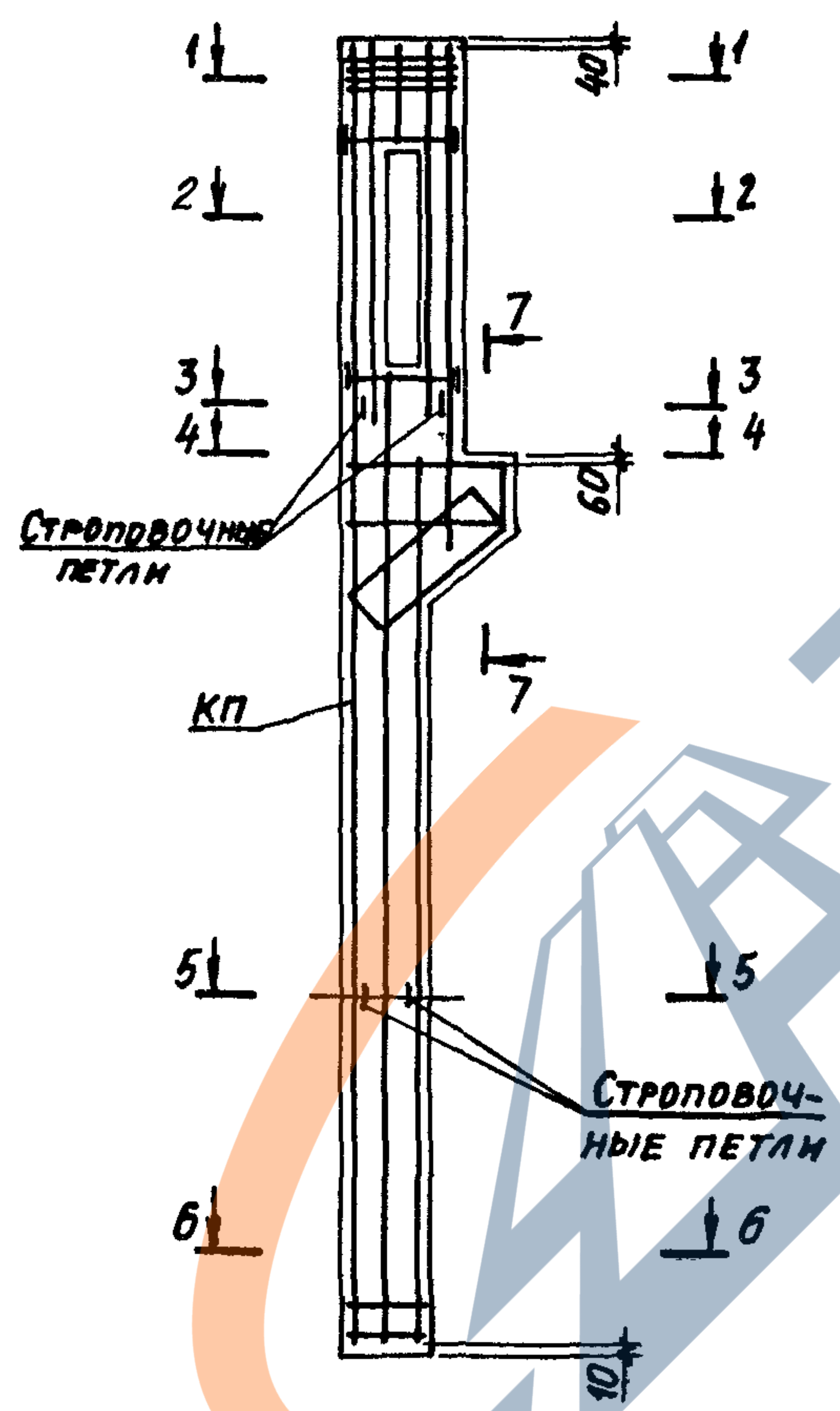
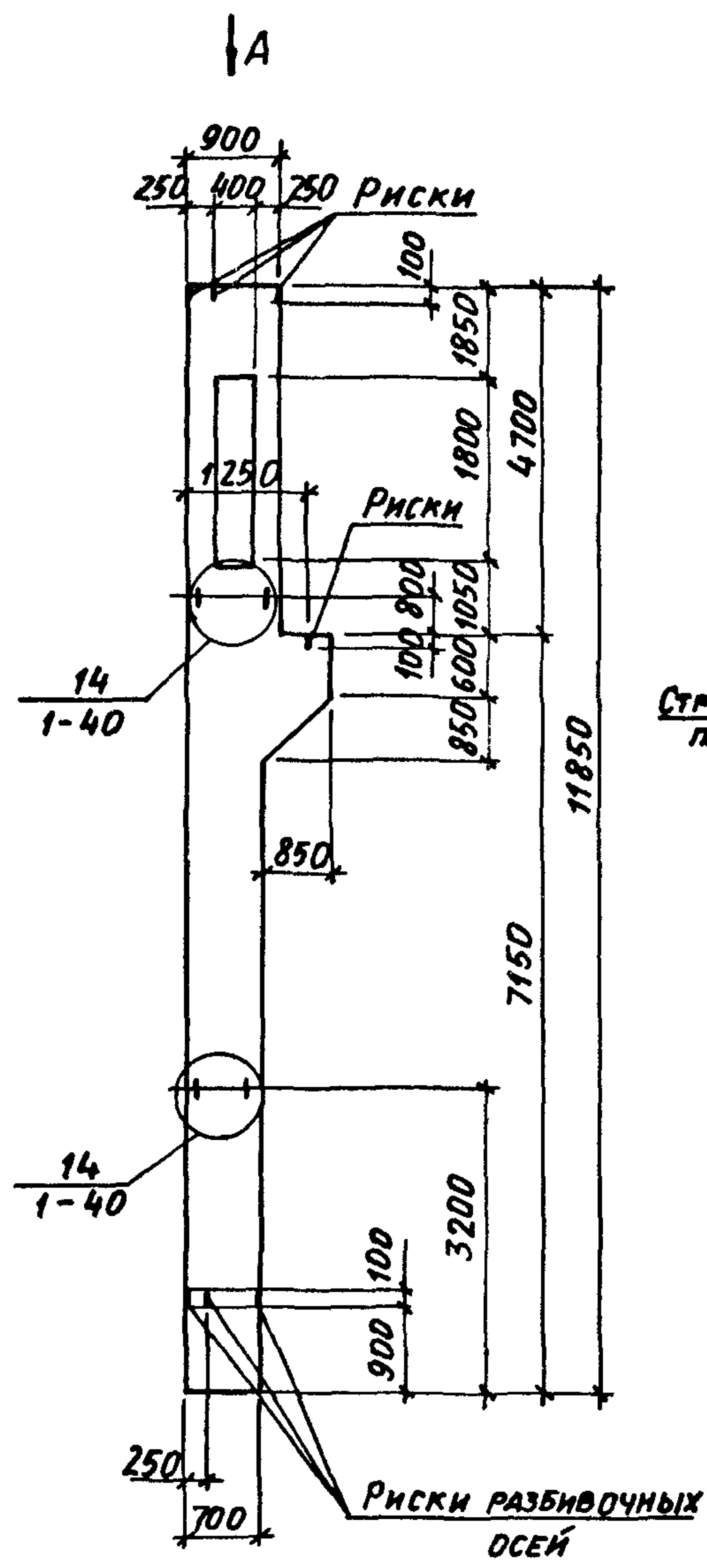


КОЛИЧЕСТВО СТЕРЖНЕЙ ПРОДОЛЬНОЙ АРМАТУРЫ В СЕЧЕНИЯХ ПОКАЗАНО УСЛОВНО, ФАКТИЧЕСКОЕ КОЛИЧЕСТВО СТЕРЖНЕЙ, СООТВЕТСТВУЮЩЕЕ МАРКАМ КОЛОНН, ПРИВЕДЕНО НА ЧЕРТЕЖЕ ПРОСТРАНСТВЕННЫХ КАРКАСОВ ДОКУМ. 1.424.1-6/89.2-2; 1.424.1-6/89.2-4.

1.424.1-6/89.1-2

ЛИСТ

2



МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ПРОСТРАНСТВ. КАРКАСА КП	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА НА КАРКАС КП	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	МАССА КОЛОННЫ Т
ЗККП108-1.3	КПЗ-1	1	1.424.1-6/89.2-3	В 22,5	3,8	9,5
ЗККП108-2.2	КПЗ-2	1		В 15		
ЗККП108-2.3		1		В 22,5		
ЗККП108-3.3	КПЗ-3	1		В 30		
ЗККП108-3.4		1		В 15		
ЗККП108-4.2	КПЗ-4	1		В 22,5		
ЗККП108-5.2	КПЗ-5	1				
ЗККП108-5.3		1				

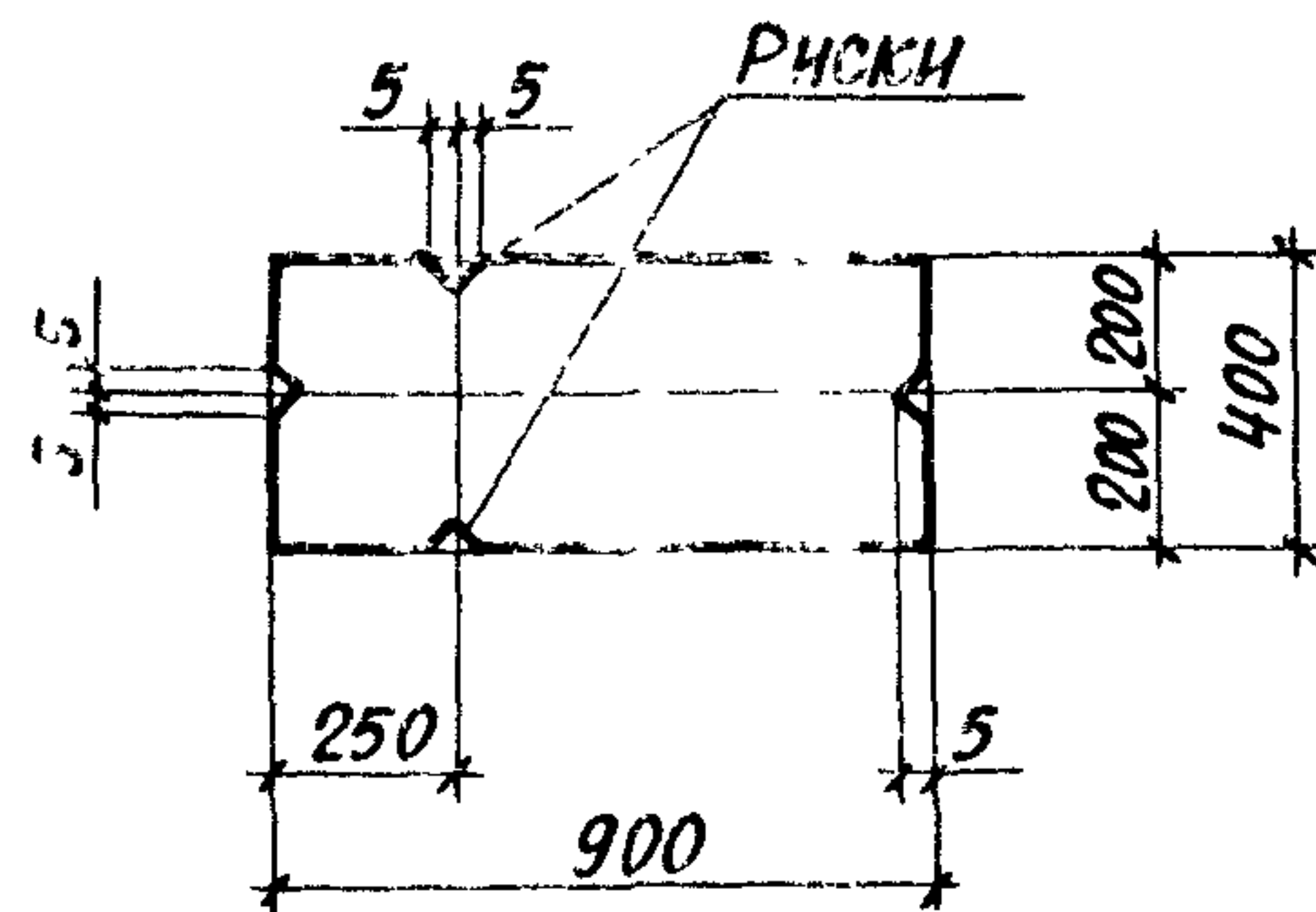
1. УКАЗАНИЯ ПО УСТАНОВКЕ СТРОПОВОЧНЫХ ПЕТЕЛЬ СМОТРЕТЬ В П.П. 10,11 ТЕХНИЧЕСКИХ ТРЕБОВАНИЙ К НАСТОЯЩЕМУ ВЫПУСКУ (ДОКУМ. 1-ТТ).

2. Вид А и сечения 1-1... 7-7 СМОТРЕТЬ НА ЛИСТЕ 2.

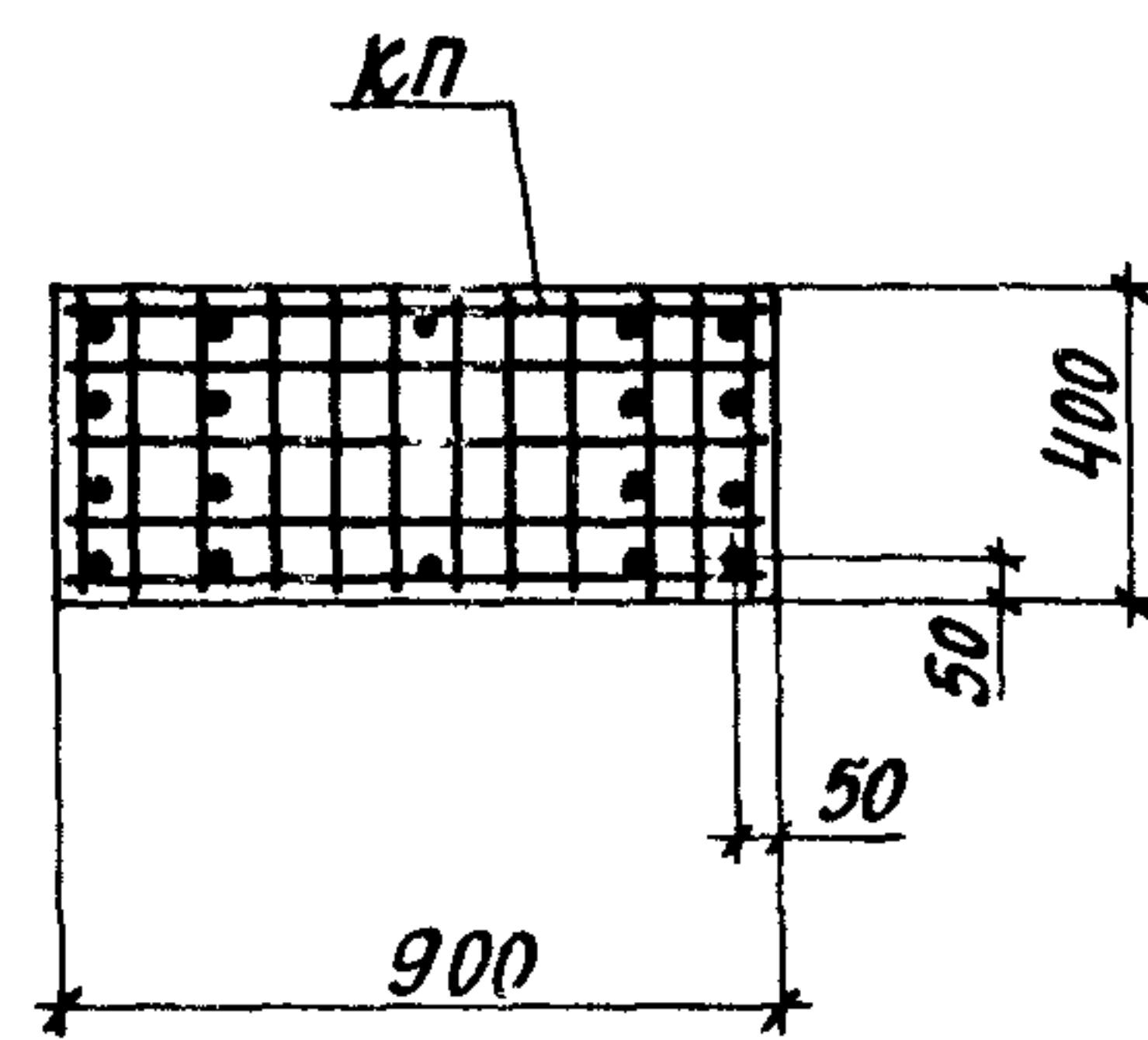
НАЧ. ОТД.	БРОДСКИЙ	
Н. КОНТ.	КУДРИЧЕВСКАЯ	
ГЛ. СПЕЦ.	САВРАНСКИЙ	
ЗАВ. ГР.	КУДРИЧЕВСКАЯ	
ИСПОЛН.	ЛИТВИНОВА	
ПРОВЕР.	КУДРИЧЕВСКАЯ	

1.424.1-6/89.1-3		
КОЛОННА КРАЙНЯЯ ЗККП108-1...ЗККП108-5	СТАДИЯ	ЛИСТ
	Р	1
		ЛИСТОВ
		2
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

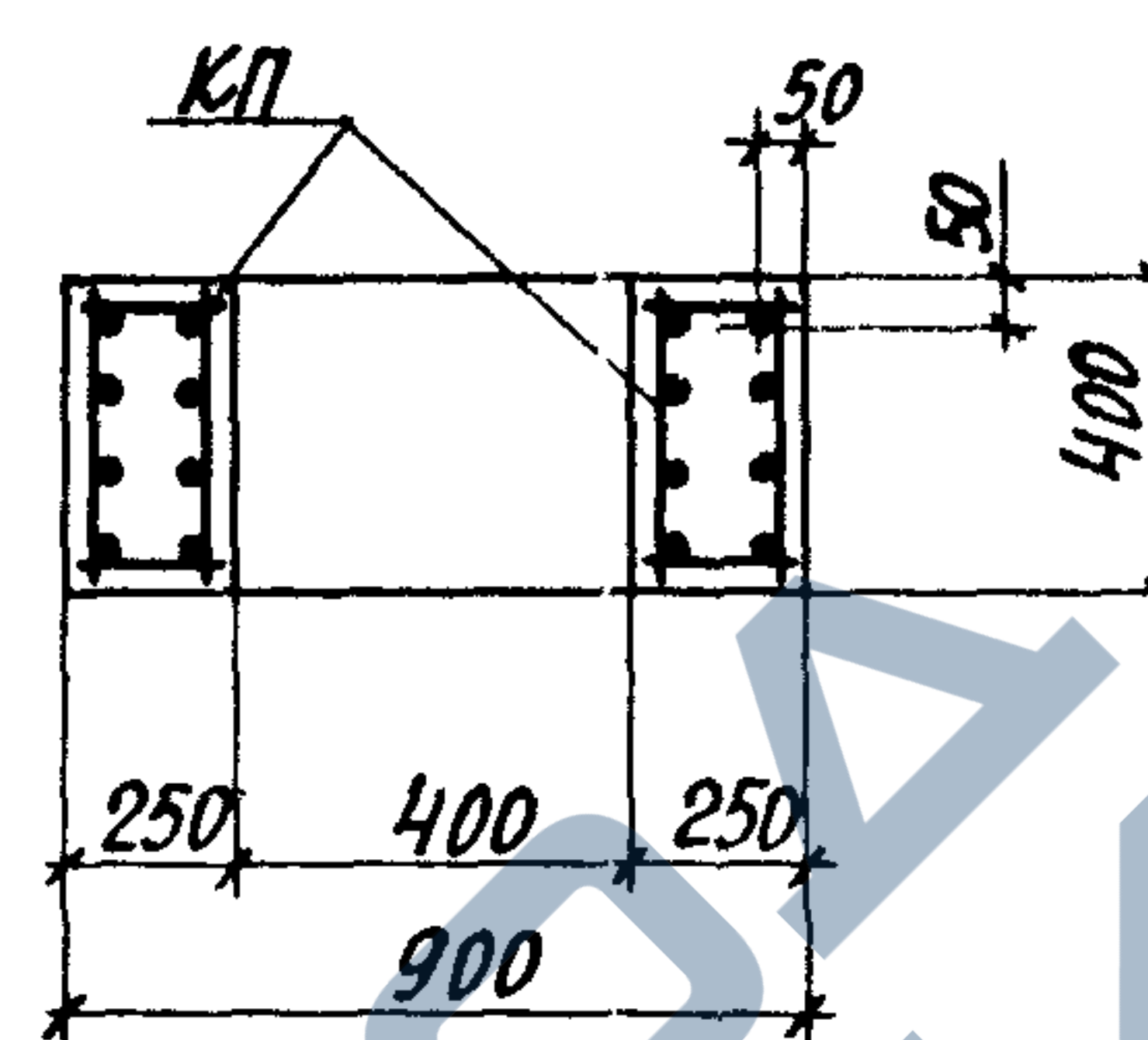
ВНД Я



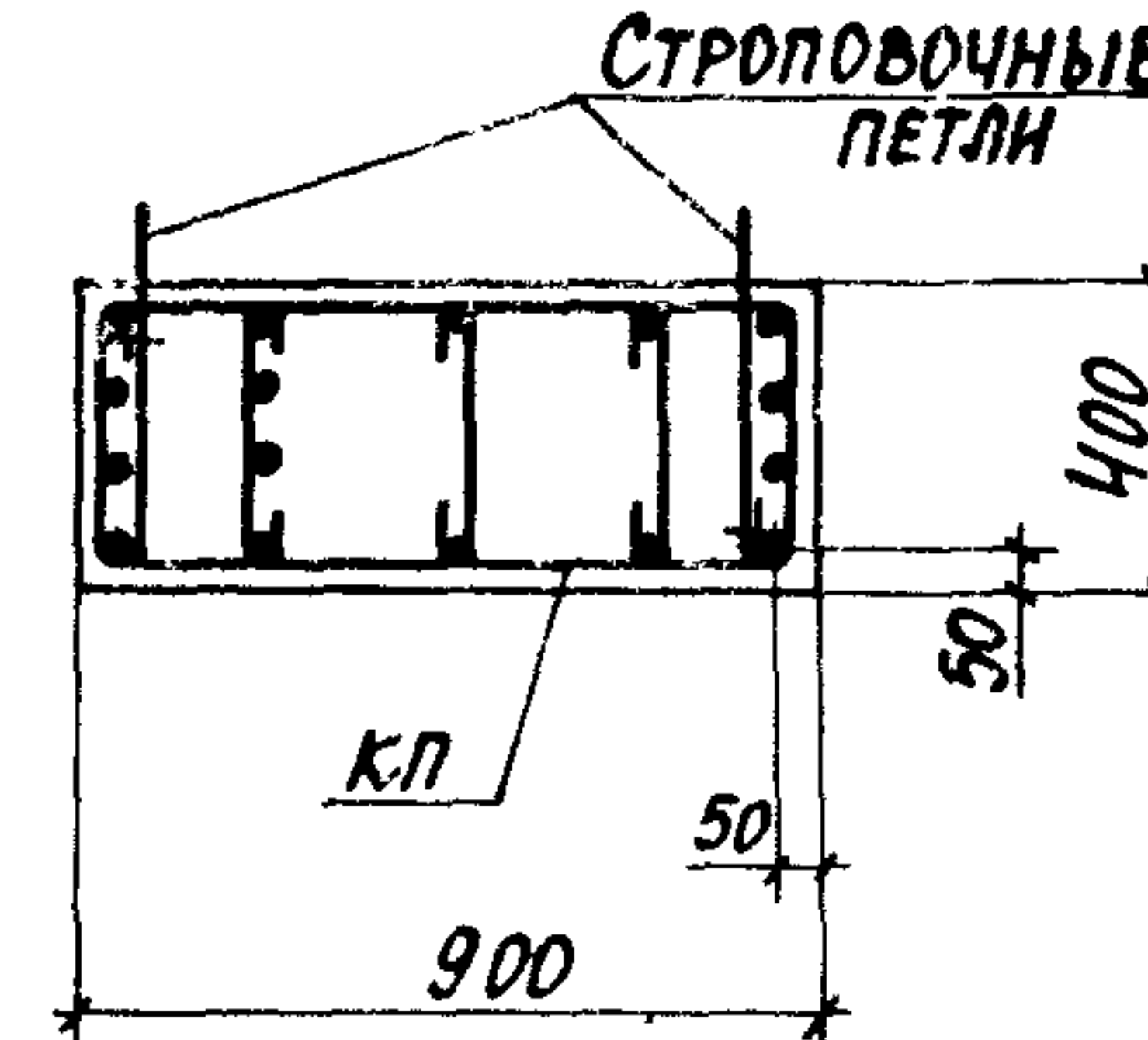
1-1



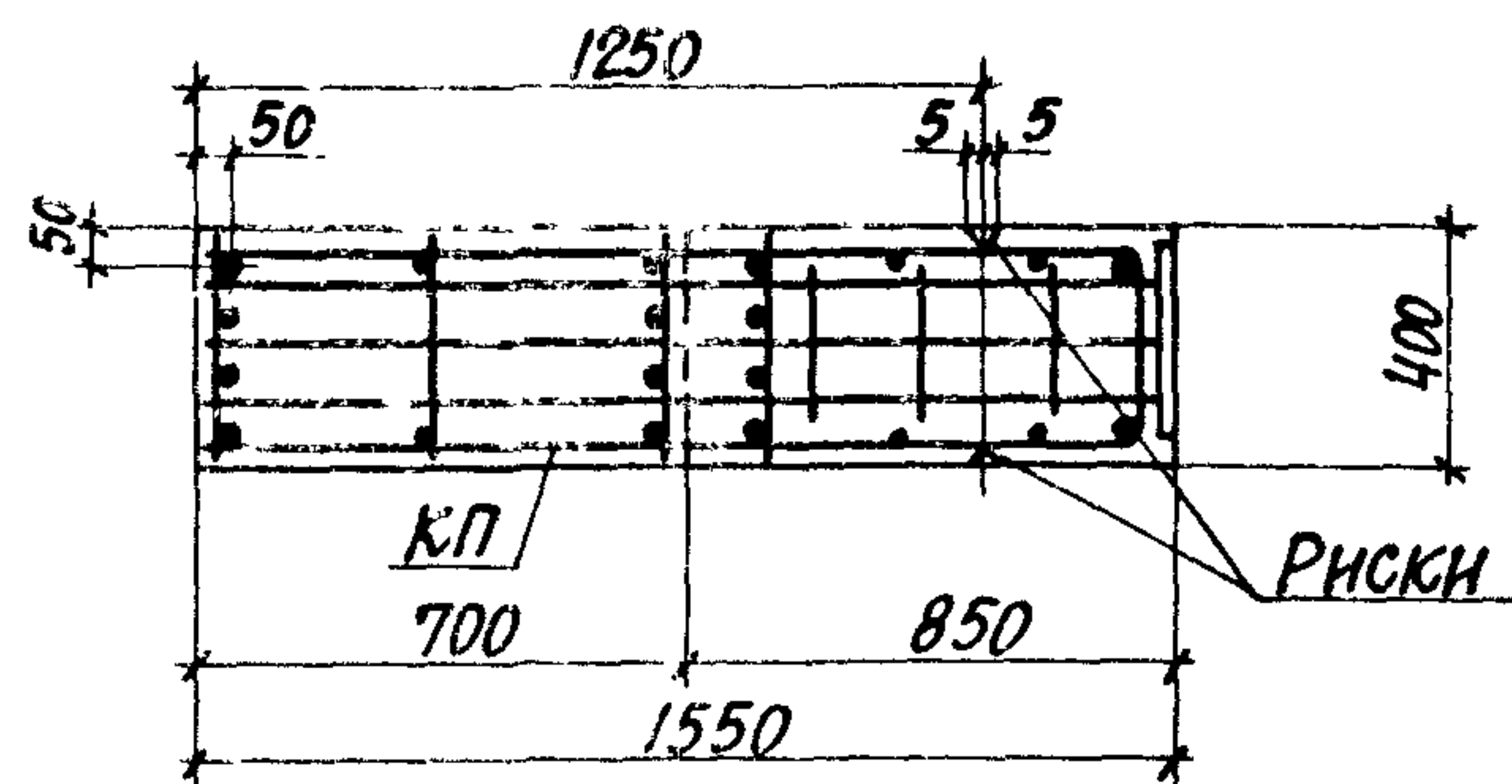
2-2



3-3

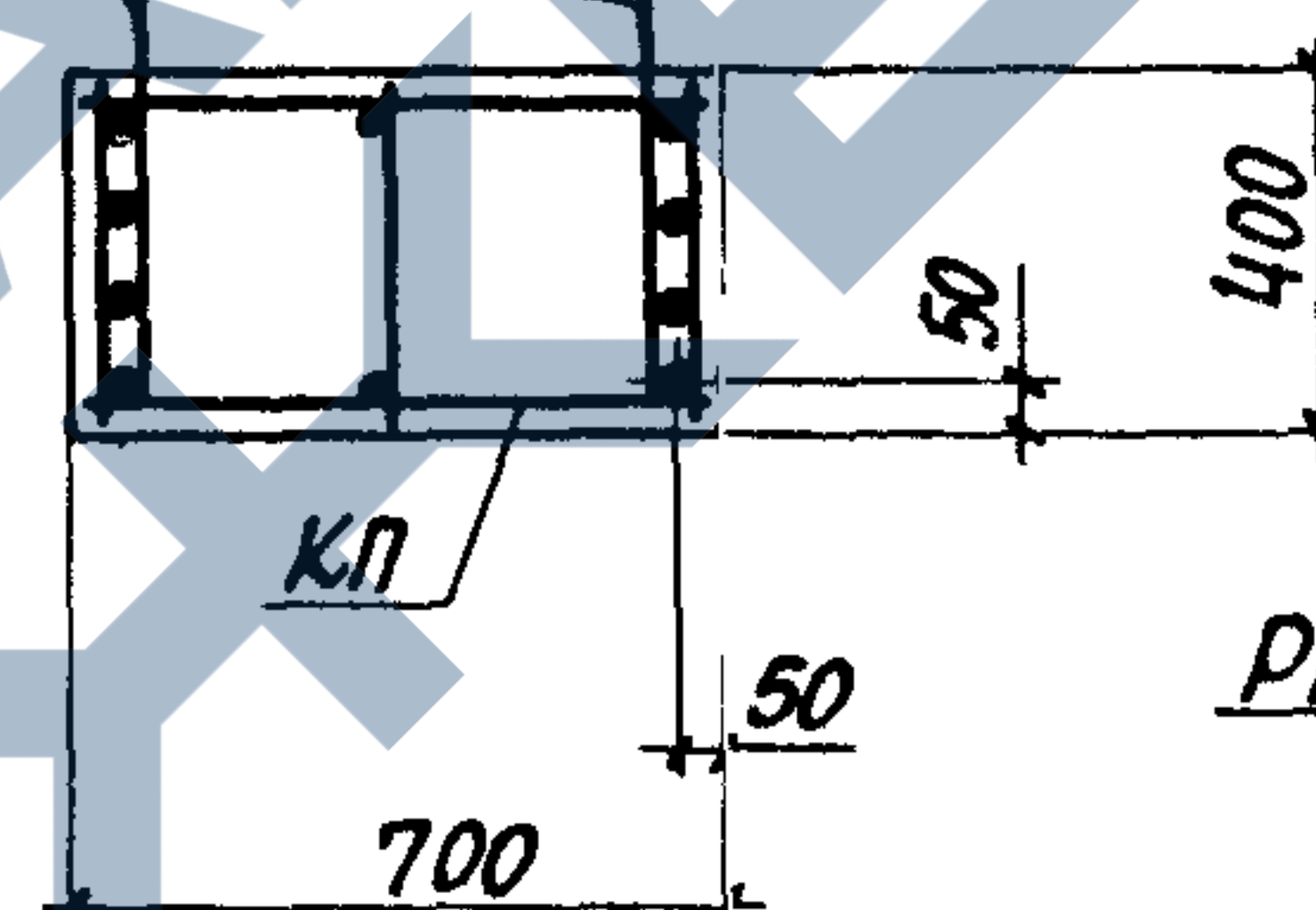


4-4

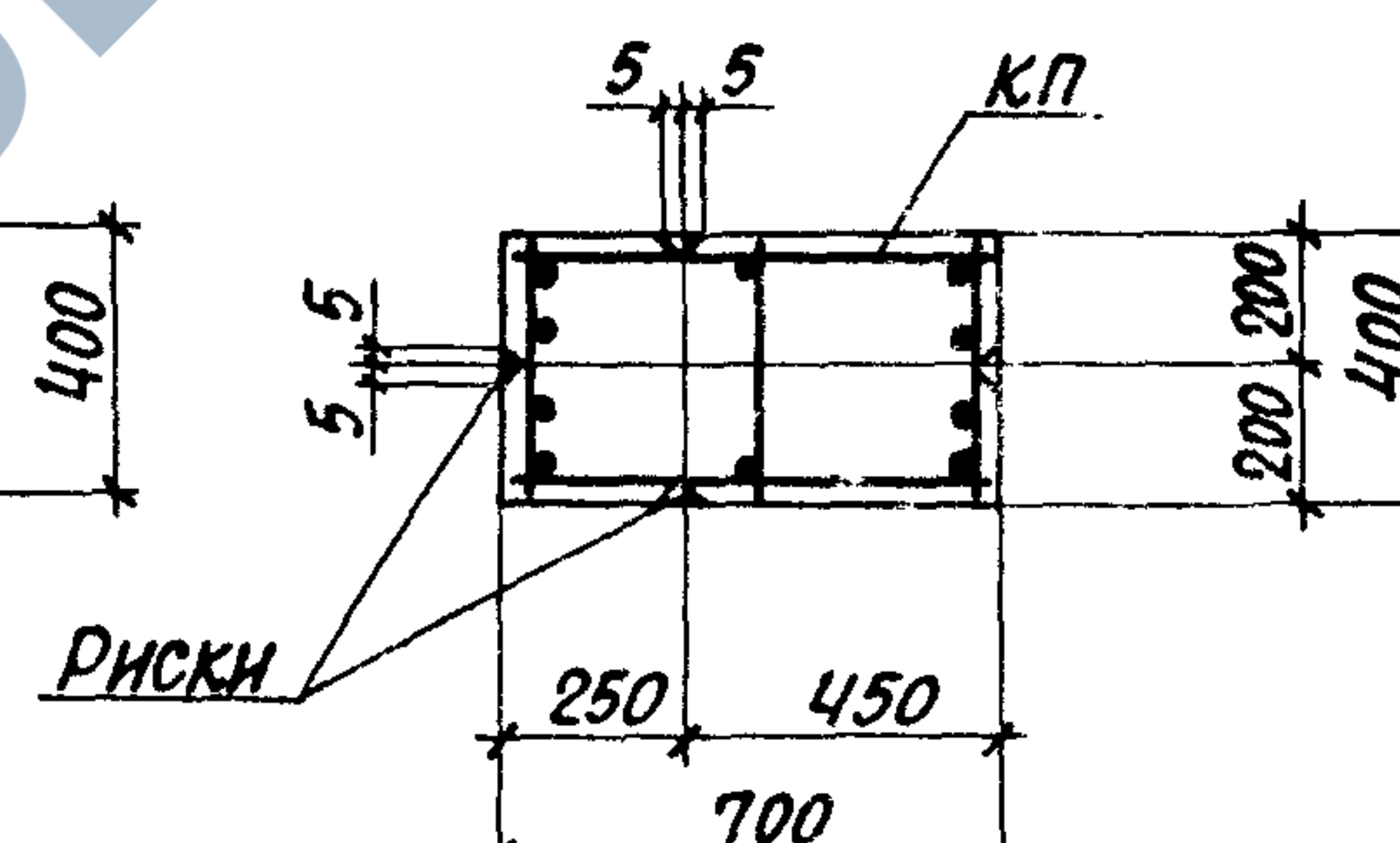


5-5

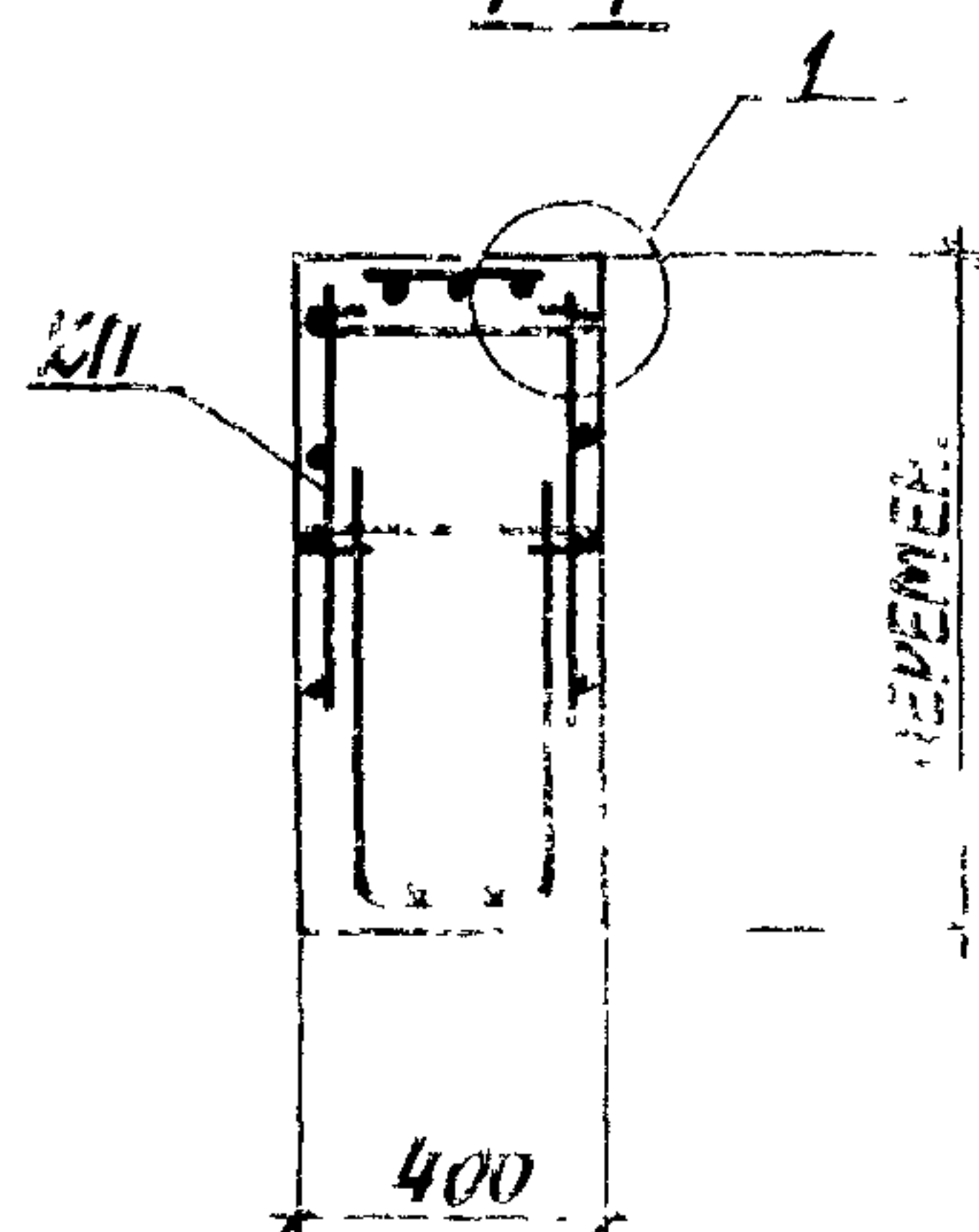
СТРОПОВОЧНЫЕ ПЕТЛИ



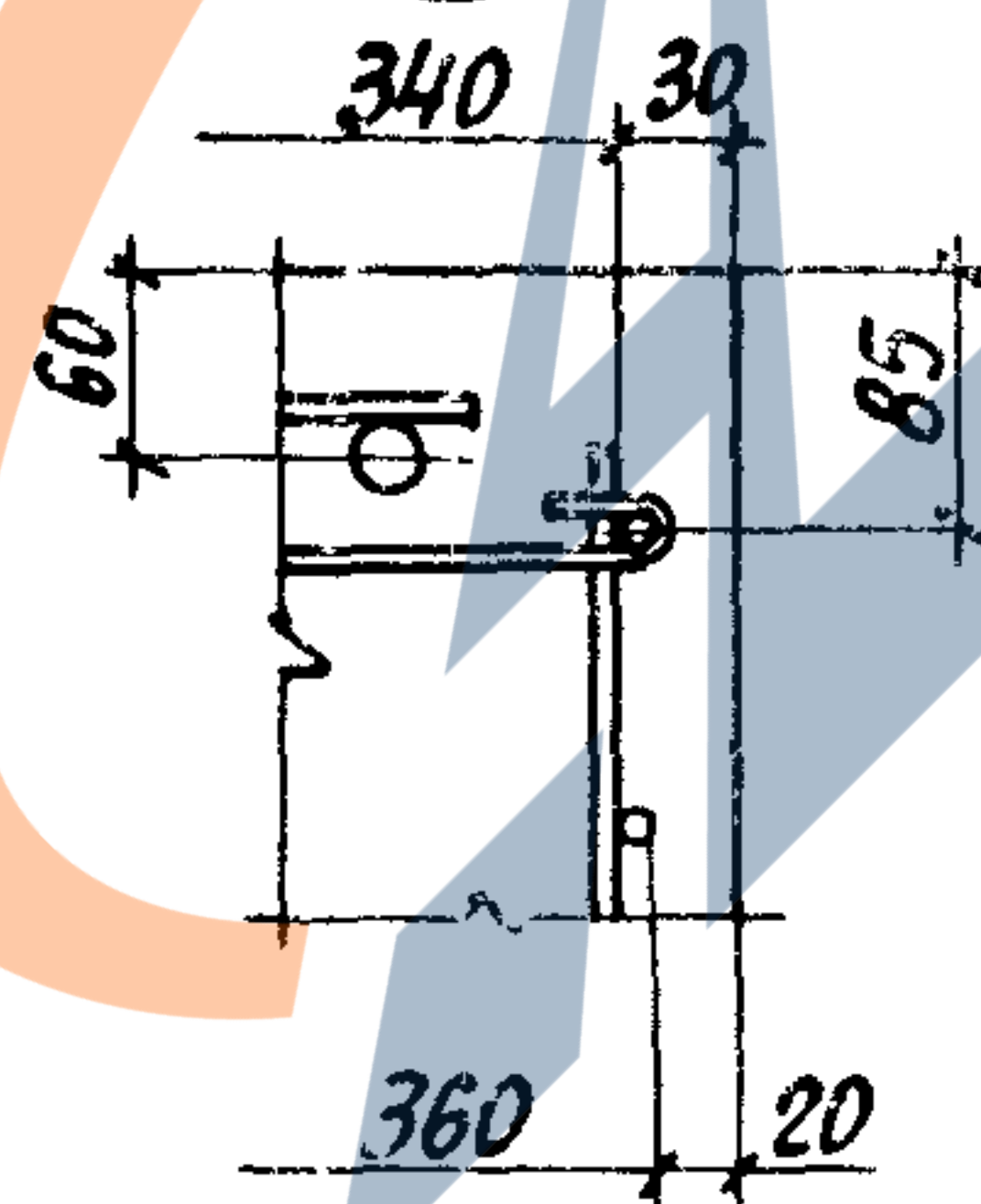
6-6



7-7



1



Количество стержней продольной арматуры в сечениях показано условно, фактическое количество стержней, соответствующее маркам колонн, приведено на чертеже пространственных каркасов докум. 1.424.1-6/89.2-3.

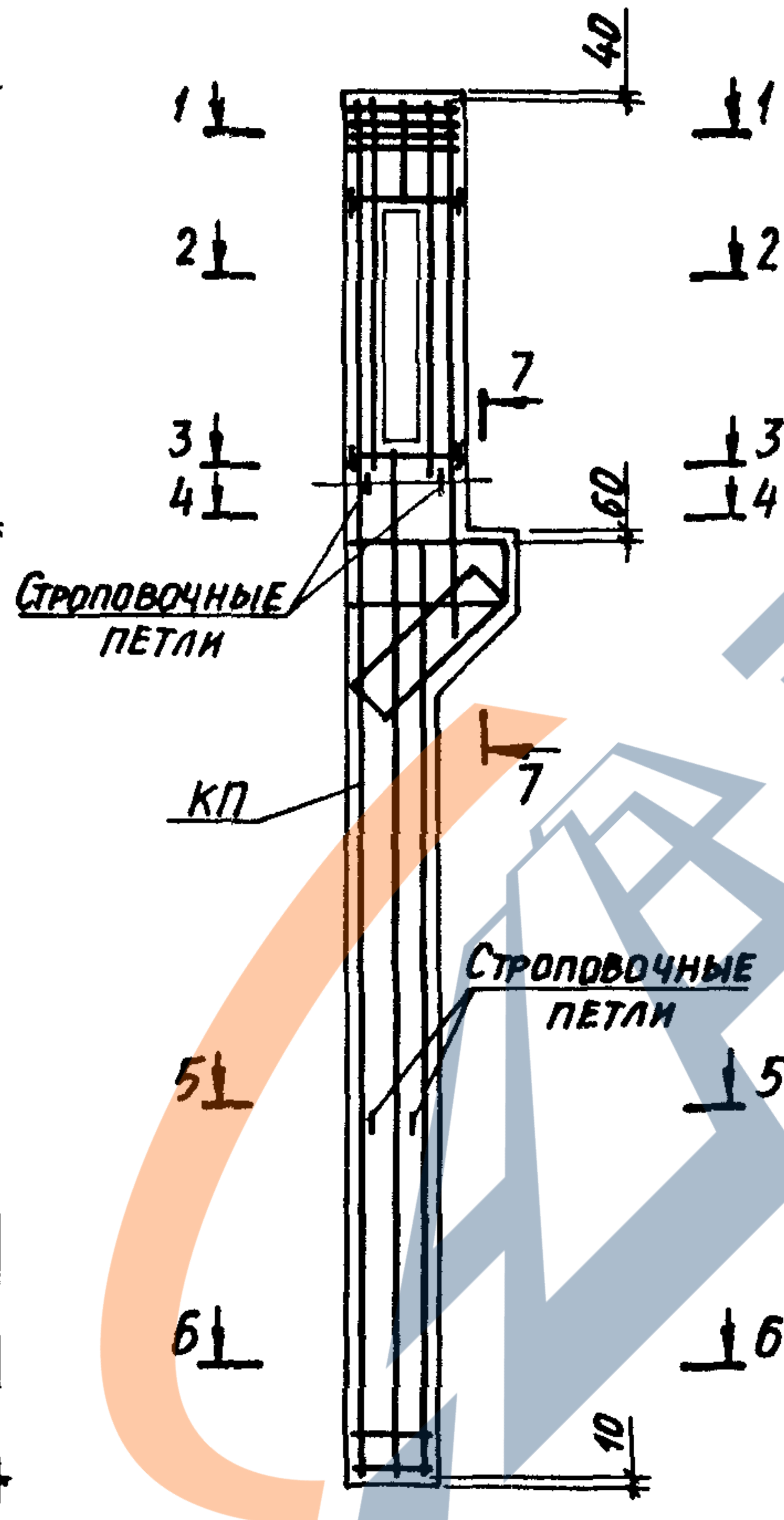
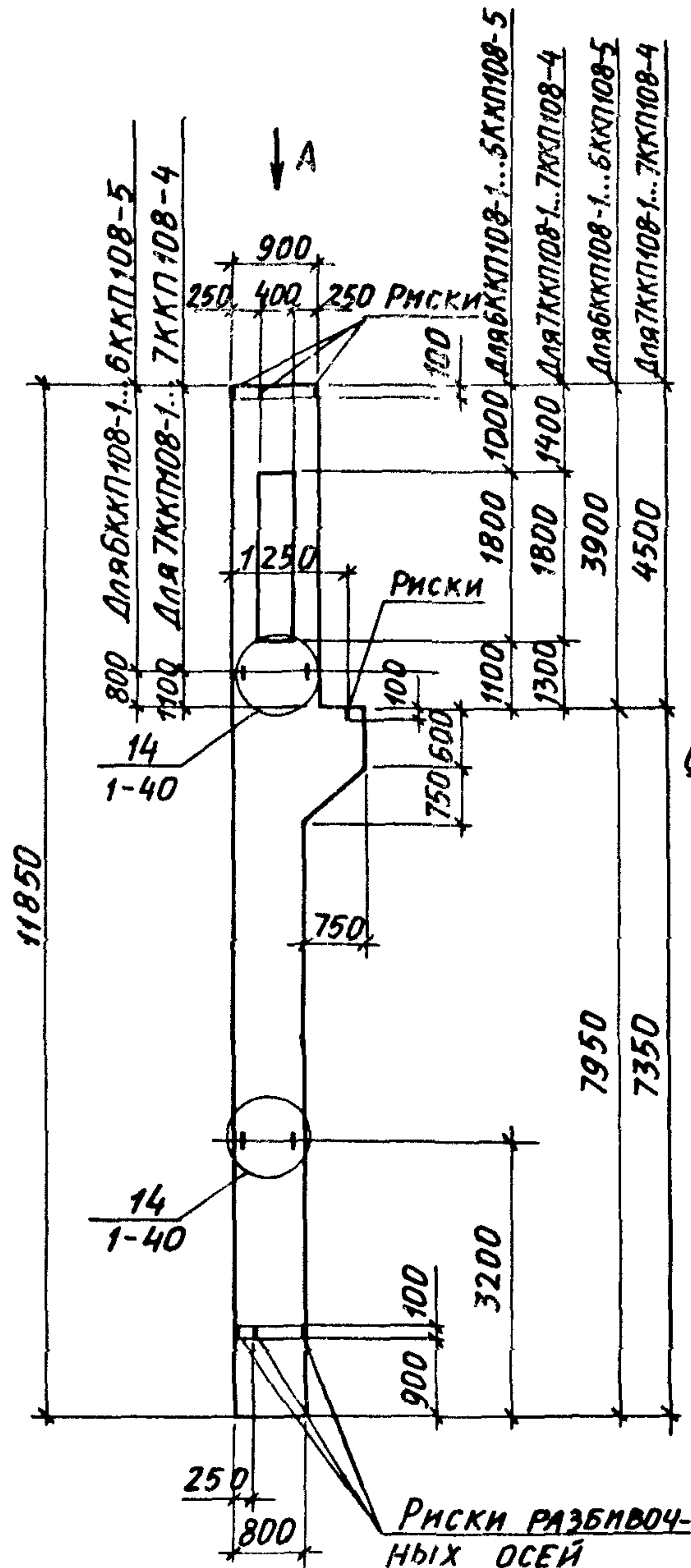
1.424.1-6/89.1-3

ИСТ
2

23746-02 12

ИЗВ. № ПОДП. ПОПРАВКИ И ДАТА ВВЕДЕНИЯ

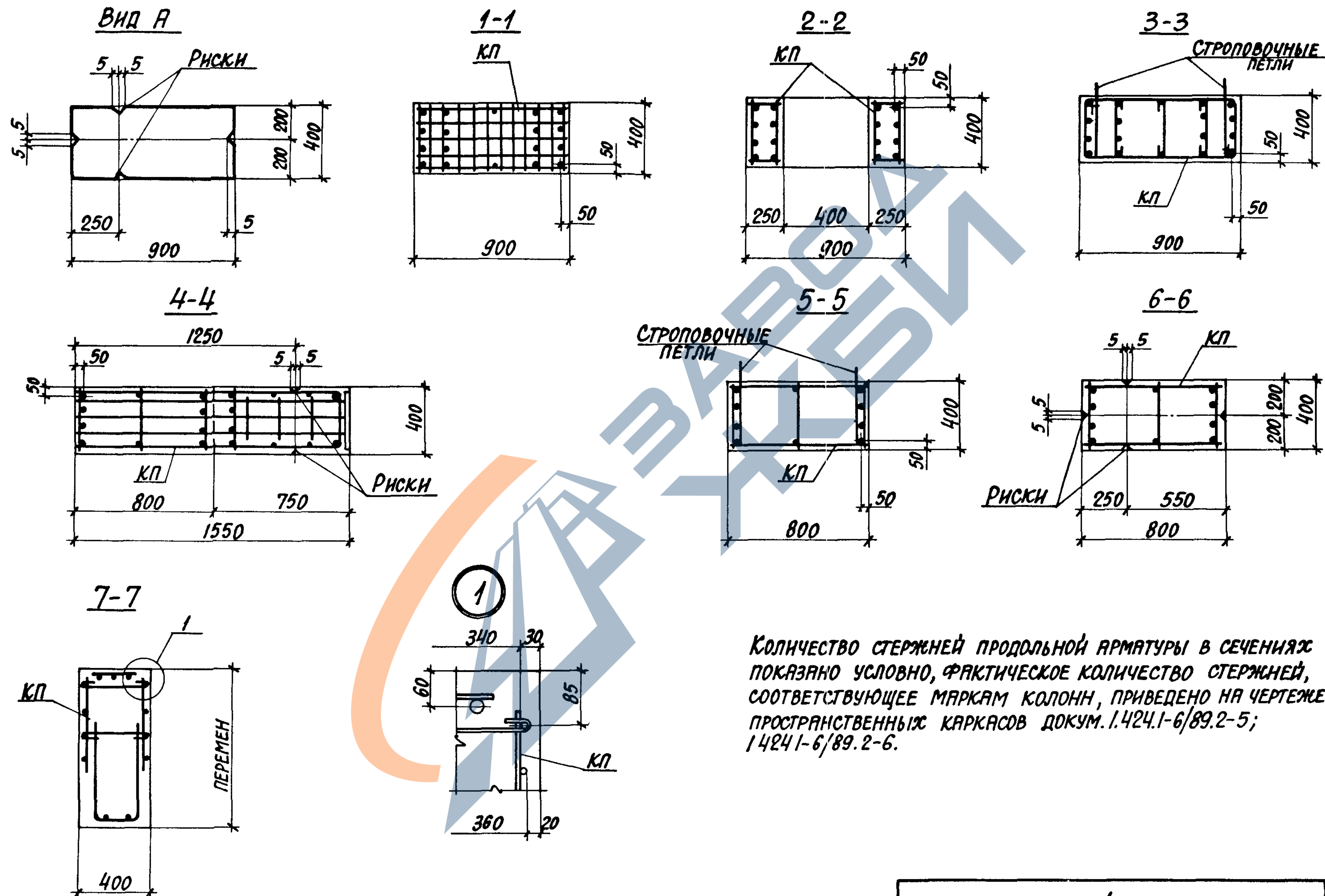
Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв.



МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ПРОСТРАНСТВА КАРКАСА КП	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА НА КАРКАС КП	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА, М ³	МАССА КОЛОННЫ, Т
БККП108-1.2	КП5-1	1	1.424.1-6/89.2-5	В 15	4,0	10,0
БККП108-1.3		1				
БККП108-2.3		1				
БККП108-3.3		1		В 22,5		
БККП108-4.3		1				
БККП108-5.3	КП5-5	1	1.424.1-6/89.2-6	В 15	4,0	10,0
7ККП108-1.2	КП6-1	1		В 22,5		
7ККП108-1.3		1		В 30		
7ККП108-1.4		1		В 15		
7ККП108-2.2	КП6-2	1		В 22,5		
7ККП108-2.3		1		В 30		
7ККП108-2.4	КП6-3	1		В 22,5		
7ККП108-3.3		1		В 30		
7ККП108-3.4	КП6-4	1		В 22,5		
7ККП108-4.3		1		В 30		
7ККП108-4.4		1				

- УКАЗАНИЯ ПО УСТАНОВКЕ СТРОПОВОЧНЫХ ПЕТЕЛЬ СМОТРЕТЬ В П.П.10,11 ТЕХНИЧЕСКИХ ТРЕБОВАНИЙ К НАСТОЯЩЕМУ ВЫПУСКУ (ДОКУМ. 1-ТТ).
- Вид А и сечения 1-1.. 7-7 СМОТРЕТЬ НА ЛИСТЕ 2.

НАЧ. ОТД. БРОДСКИЙ			1.424.1-6/89.1-4		
Н. КОНТР. КУДРИЧЕВСКАЯ	Кудр		КОЛОННА КРАЙНЯЯ БККП108-1... БККП108-5 7ККП108-1... 7ККП108-4		
ГЛ. СПЕЦ. САВРАНСКИЙ	Сав				
ЗАВ. ГР. КУДРИЧЕВСКАЯ	Кудр				
ИСПОЛН. ЛИТВИНОВА	Лит				
ПРОВЕР. КУДРИЧЕВСКАЯ	Кудр				
			СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
			Р	1	2
			ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		

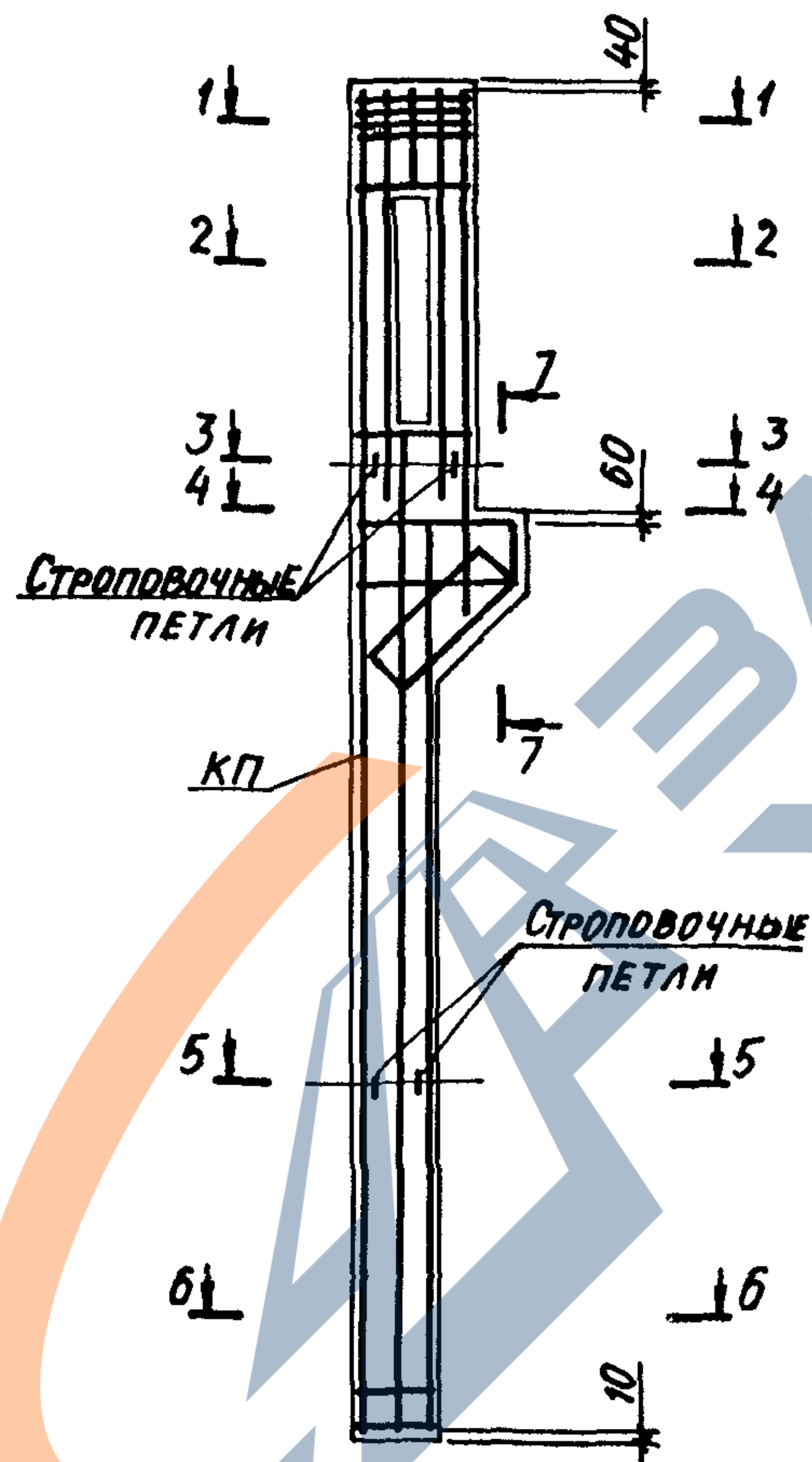
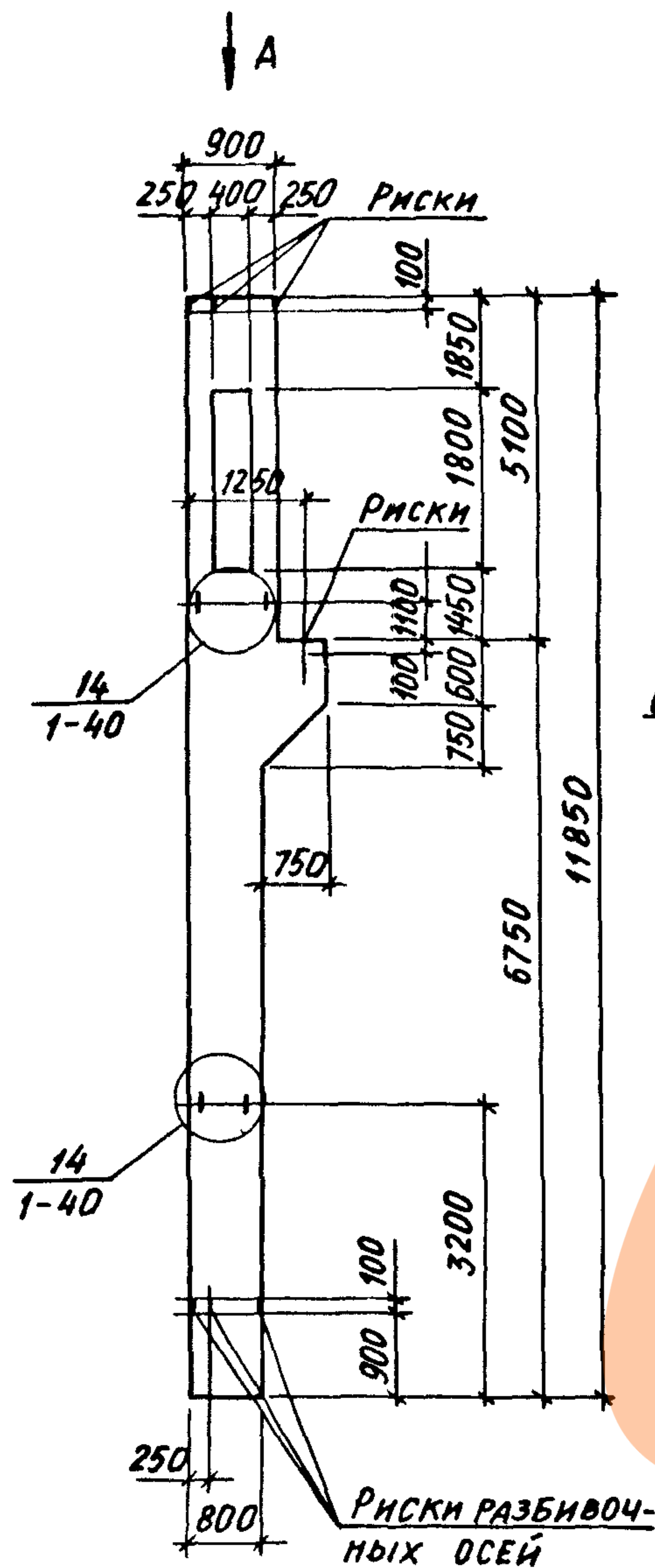


КОЛИЧЕСТВО СТЕРЖНЕЙ ПРОДОЛЬНОЙ АРМАТУРЫ В СЕЧЕНИЯХ ПОКАЗАНО УСЛОВНО, ФАКТИЧЕСКОЕ КОЛИЧЕСТВО СТЕРЖНЕЙ, СООТВЕТСТВУЮЩЕЕ МАРКАМ КОЛОНН, ПРИВЕДЕНО НА ЧЕРТЕЖЕ ПРОСТРАНСТВЕННЫХ КАРКАСОВ ДОКУМ. 1.424.1-6/89.2-5; 1.424.1-6/89.2-6.

1.424.1-6/89.1-4

Лист

2



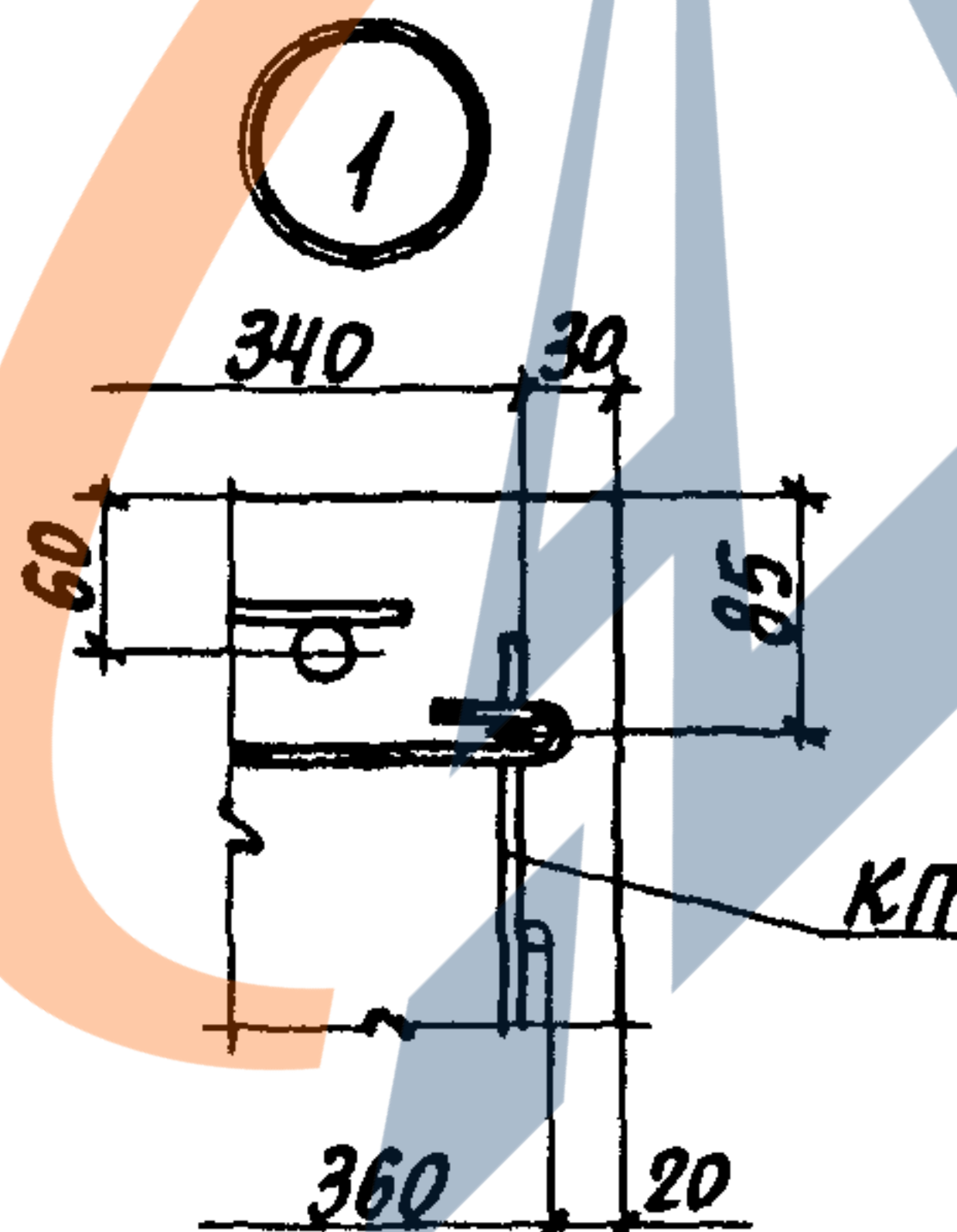
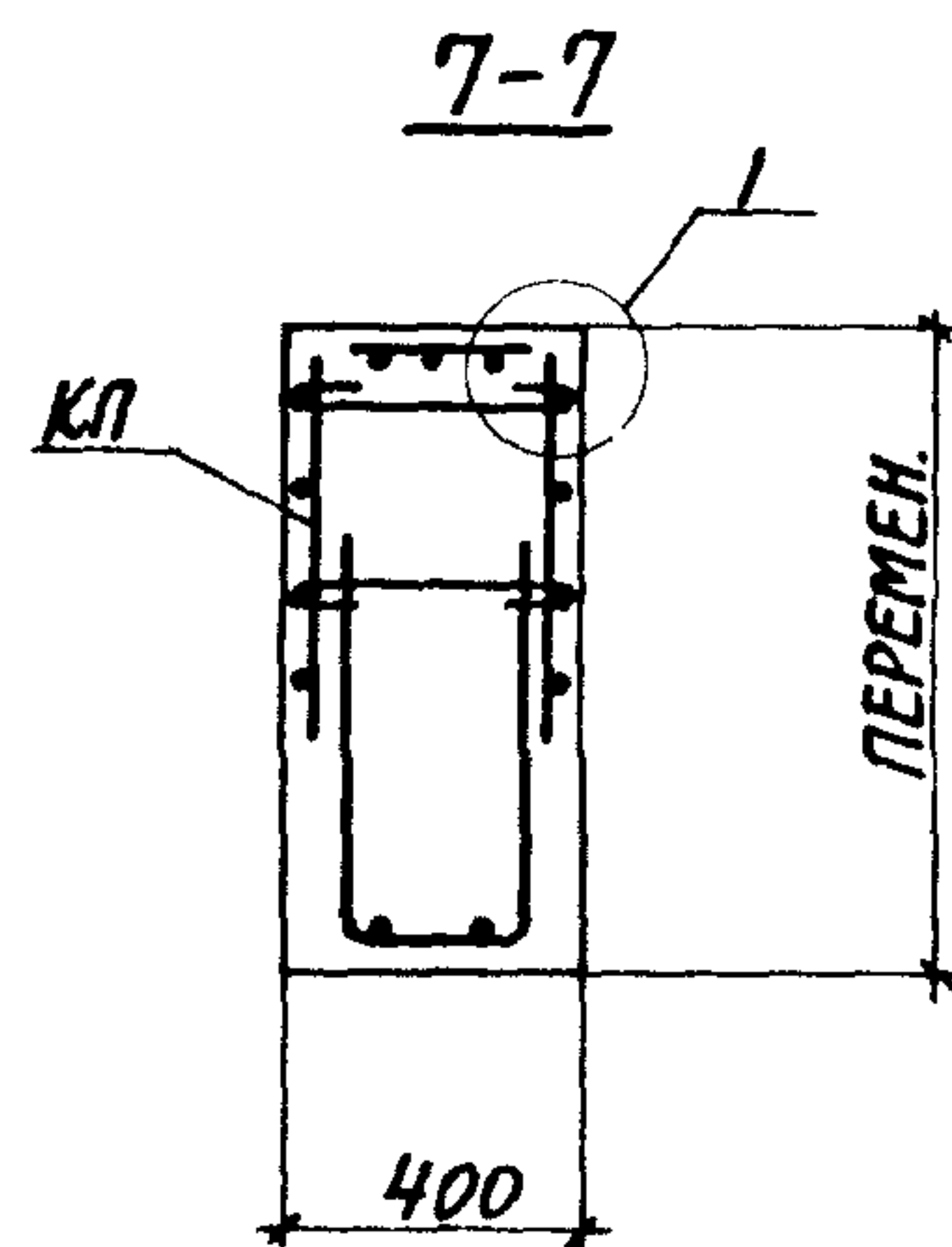
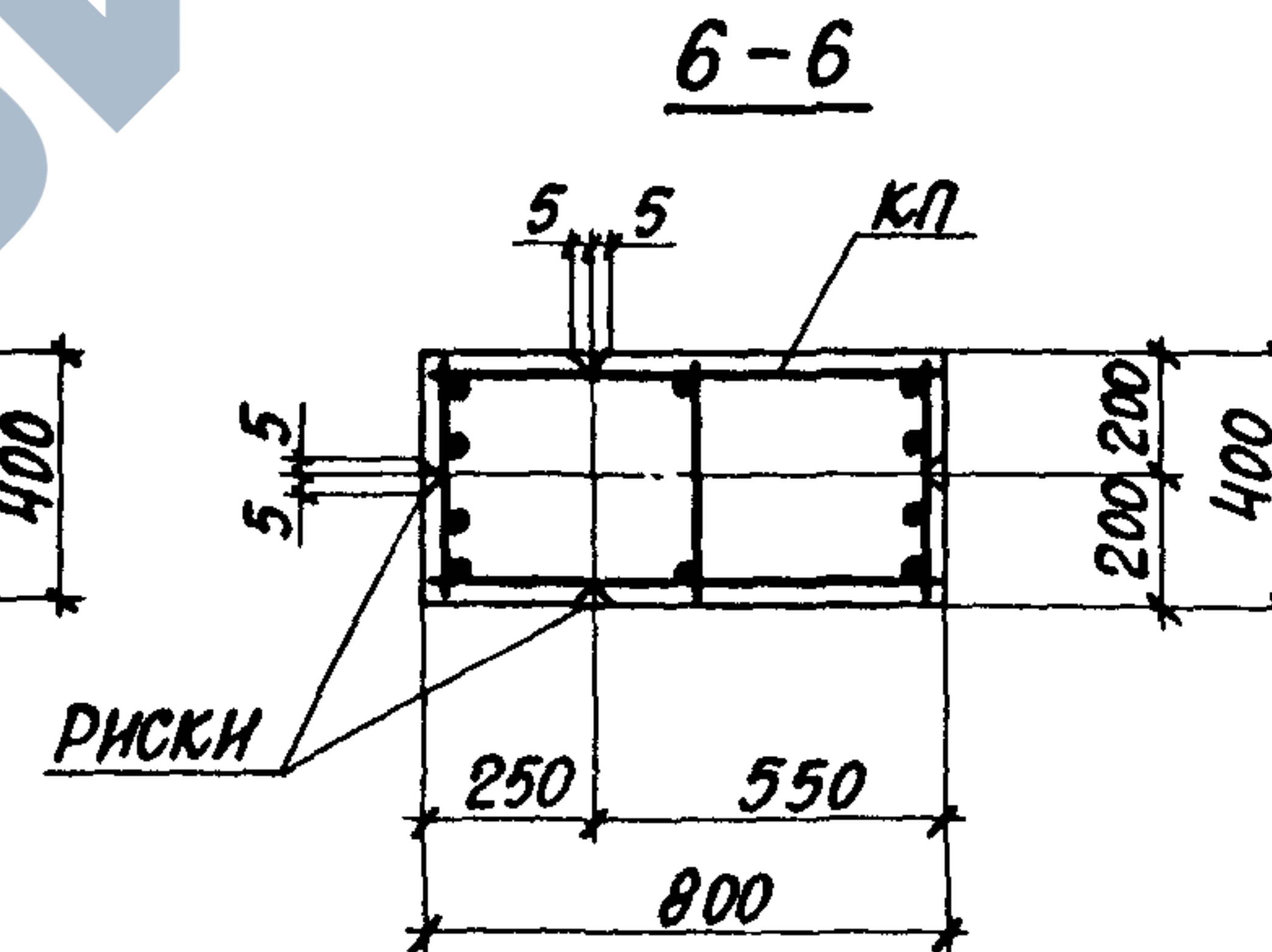
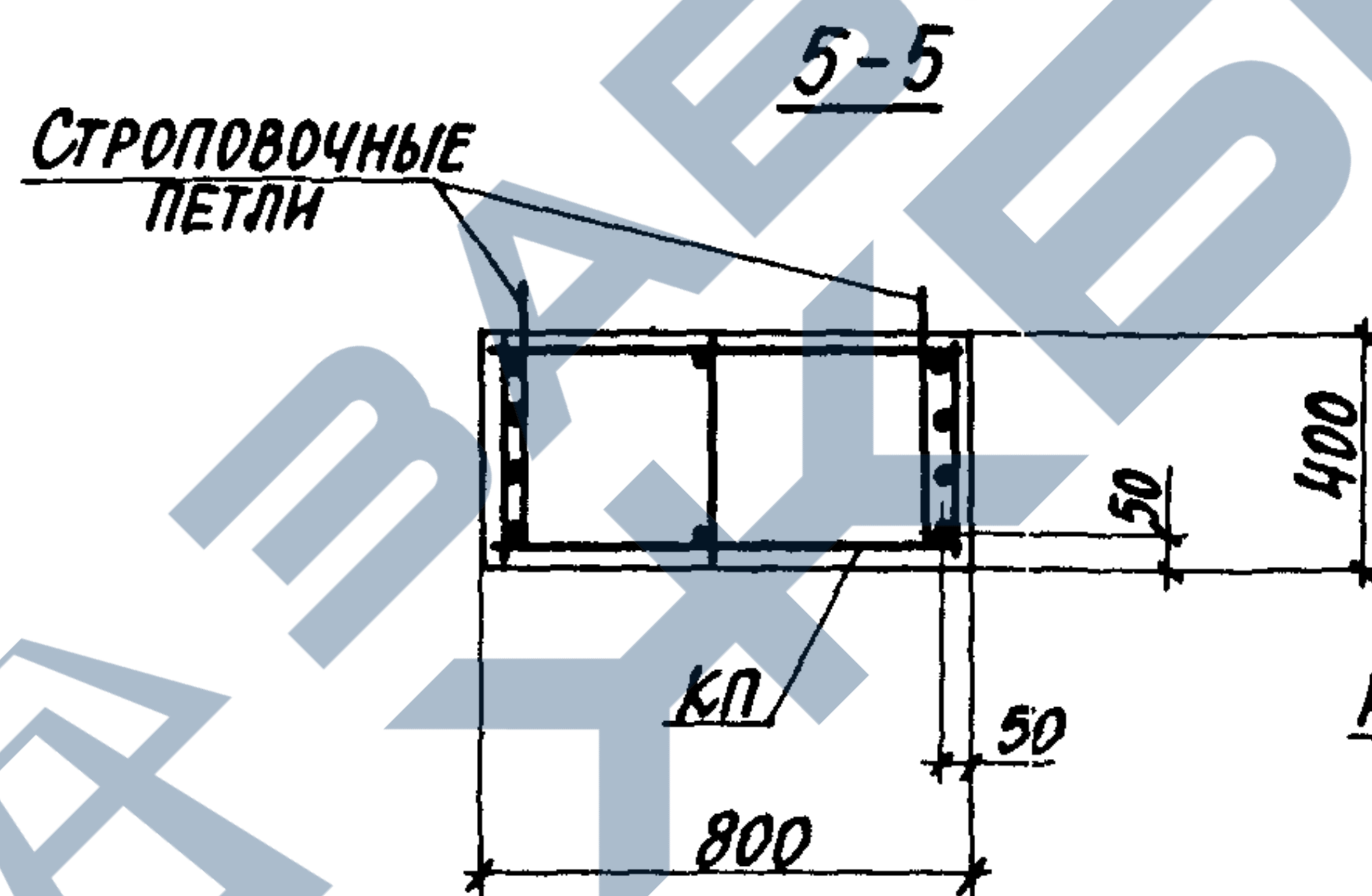
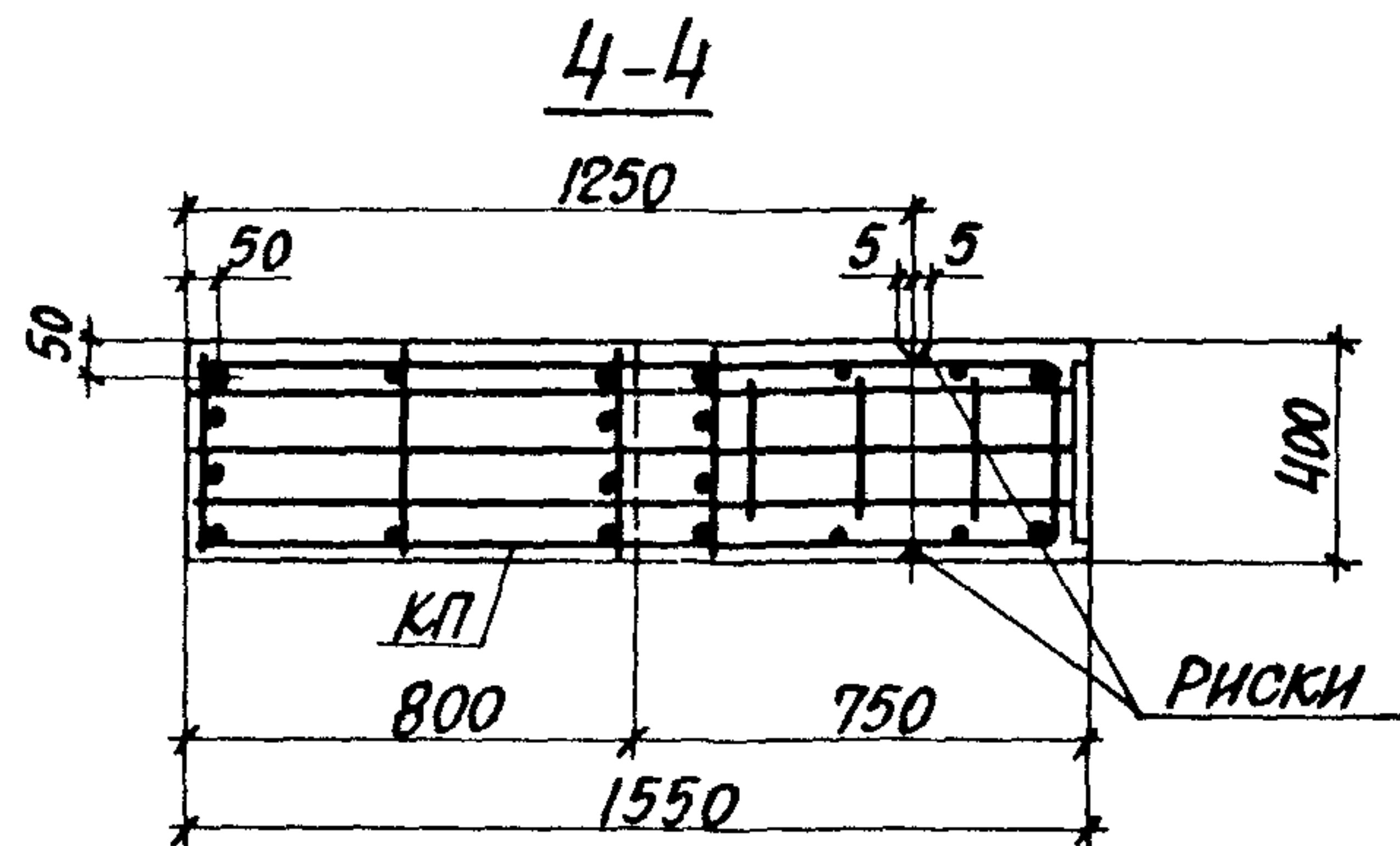
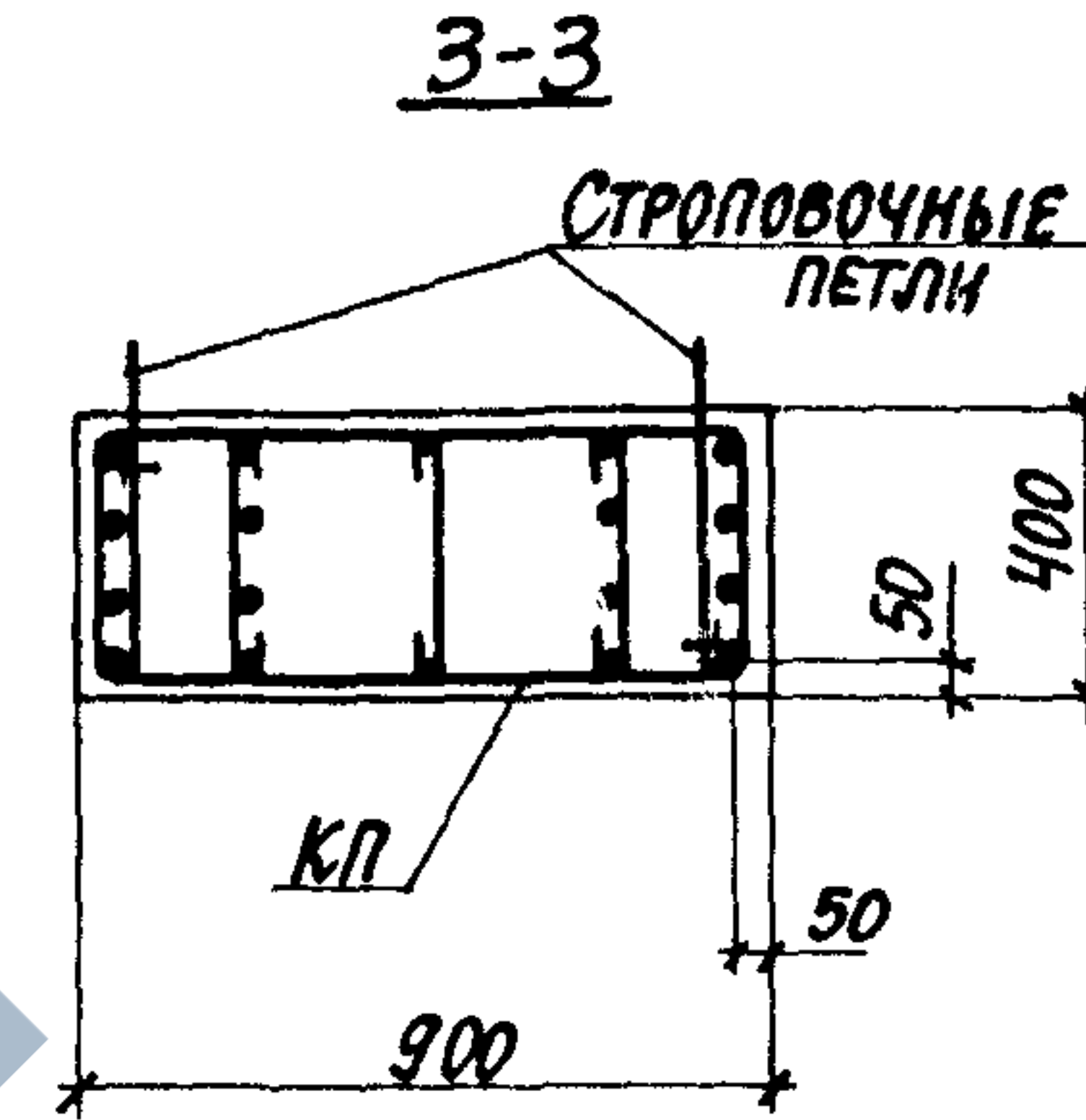
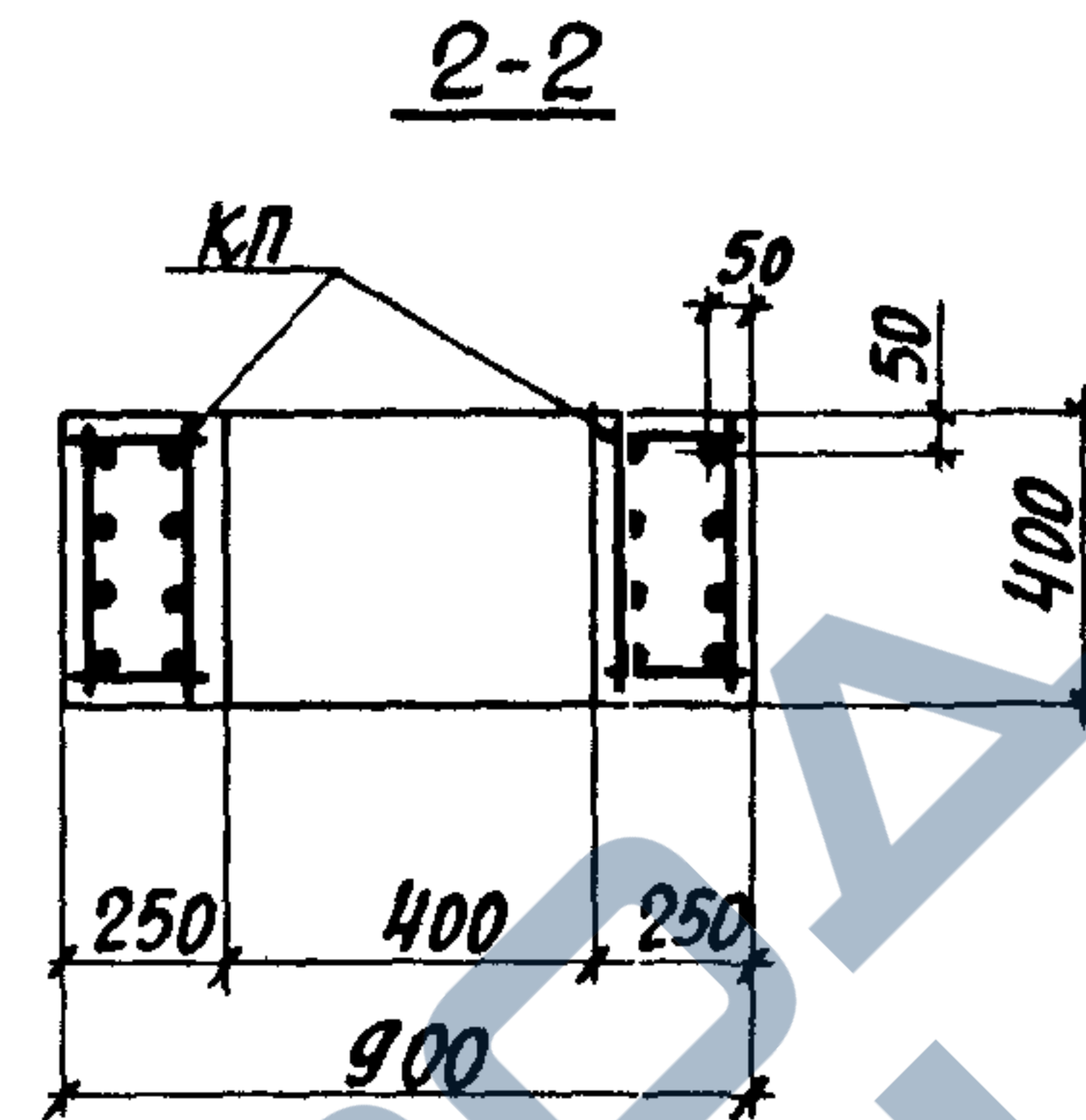
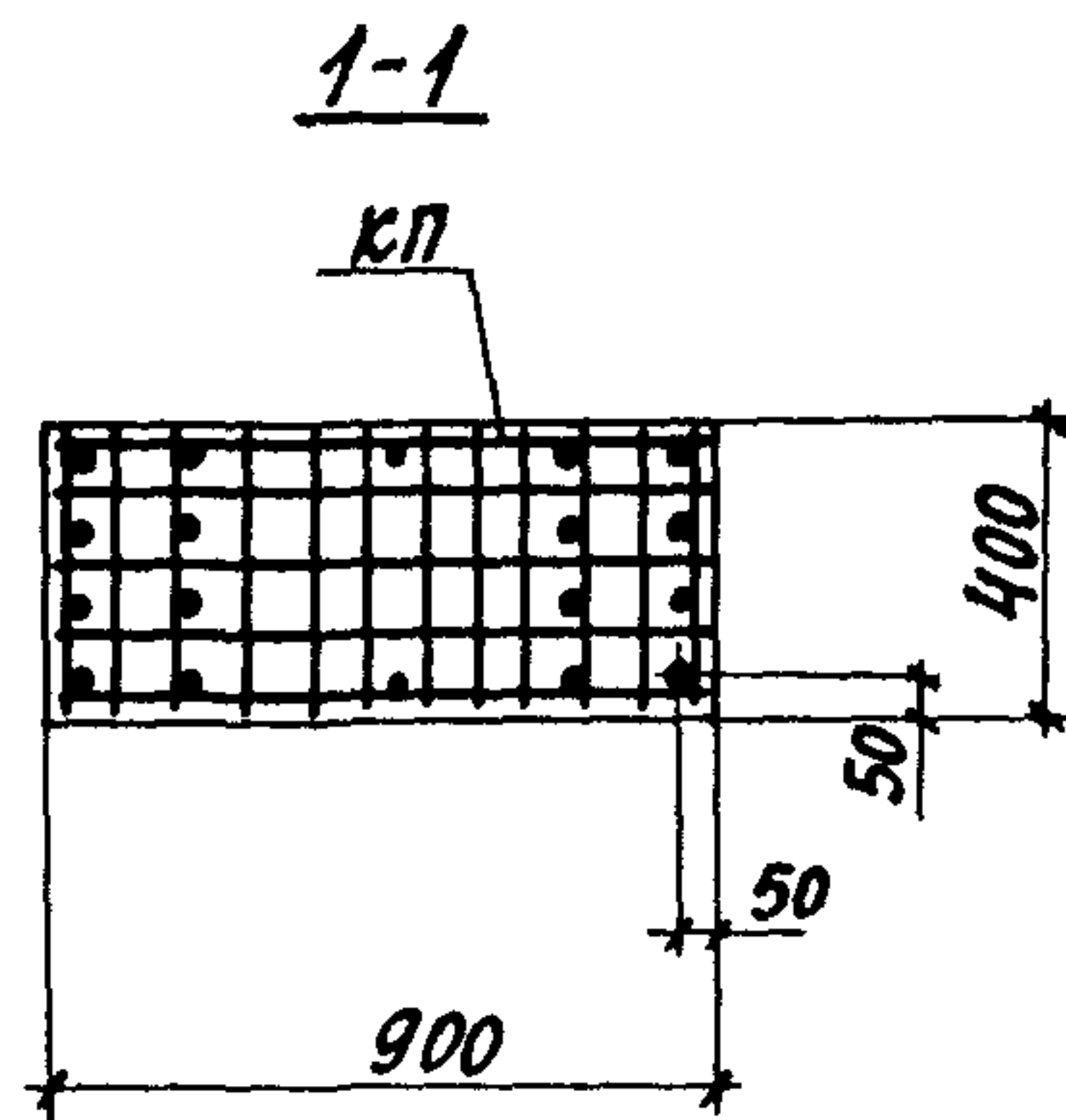
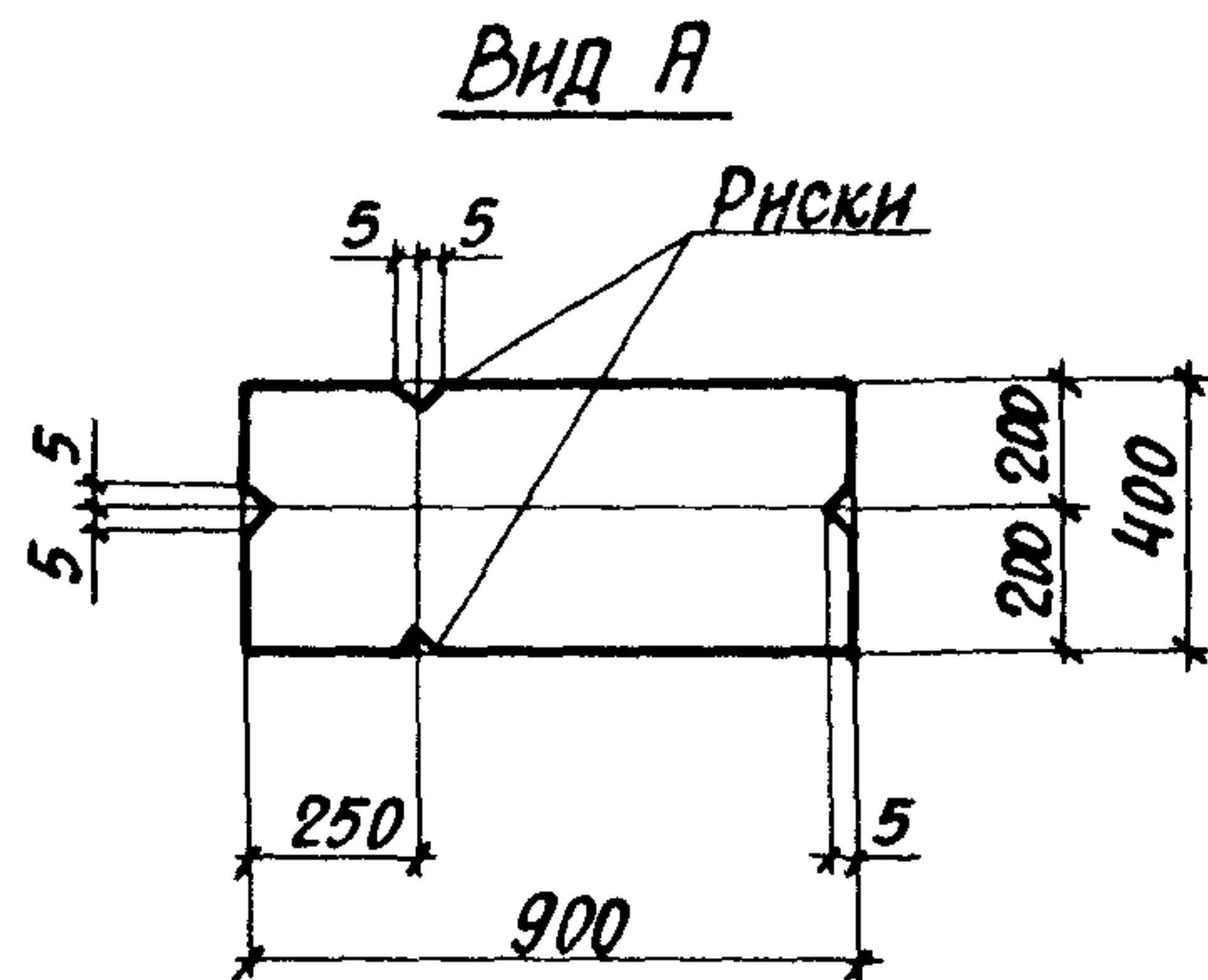
МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ПРОСТРАНСТВ. КАРКАСА КП	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА НА КАРКАС КП	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА, м³	МАССА КОЛОННЫ, т
8ККП108-1.3	КП7-1	1	1.424.1-6/89.2-7	В 22,5	4,0	10,0
8ККП108-2.3	КП7-2	1				
8ККП108-3.3	КП7-3	1		В 30		
8ККП108-3.4		1				
8ККП108-4.3	КП7-4	1		В 22,5		
8ККП108-4.4		1				
8ККП108-5.4	КП7-5	1		В 30		
8ККП108-6.3	КП7-6	1		В 22,5		
8ККП108-6.4		1				

1. УКАЗАНИЯ ПО УСТАНОВКЕ СТРОПОВОЧНЫХ ПЕТЕЛЬ СМОТРЕТЬ В П.П. 10,11 ТЕХНИЧЕСКИХ ТРЕБОВАНИЙ К НАСТОЯЩЕМУ ВЫПУСКУ (ДОКУМ. 1-ТТ)

2. Вид А и сечения 1-1... 7-7 СМОТРЕТЬ НА ЛИСТЕ 2

ИНВ. № подл. Подпись и дата Взам. инв.

НАЧ. ОТД. БРОДСКИЙ	1	1.424.1-6/89.1-5		
Н. КОНТ. КУДРИЧЕВСКАЯ	1			
ГЛ. СПЕЦ. САВРАНСКИЙ	1			
ЗАВ. ГР. КУДРИЧЕВСКАЯ	1			
ИСПОЛ. ЛИТВИНОВА	1			
ПРОВЕР. КУДРИЧЕВСКАЯ	1			
		КОЛОННА КРАЙНЯЯ		СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ
		8ККП108-1... 8ККП108-6		Р 1 2
		ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

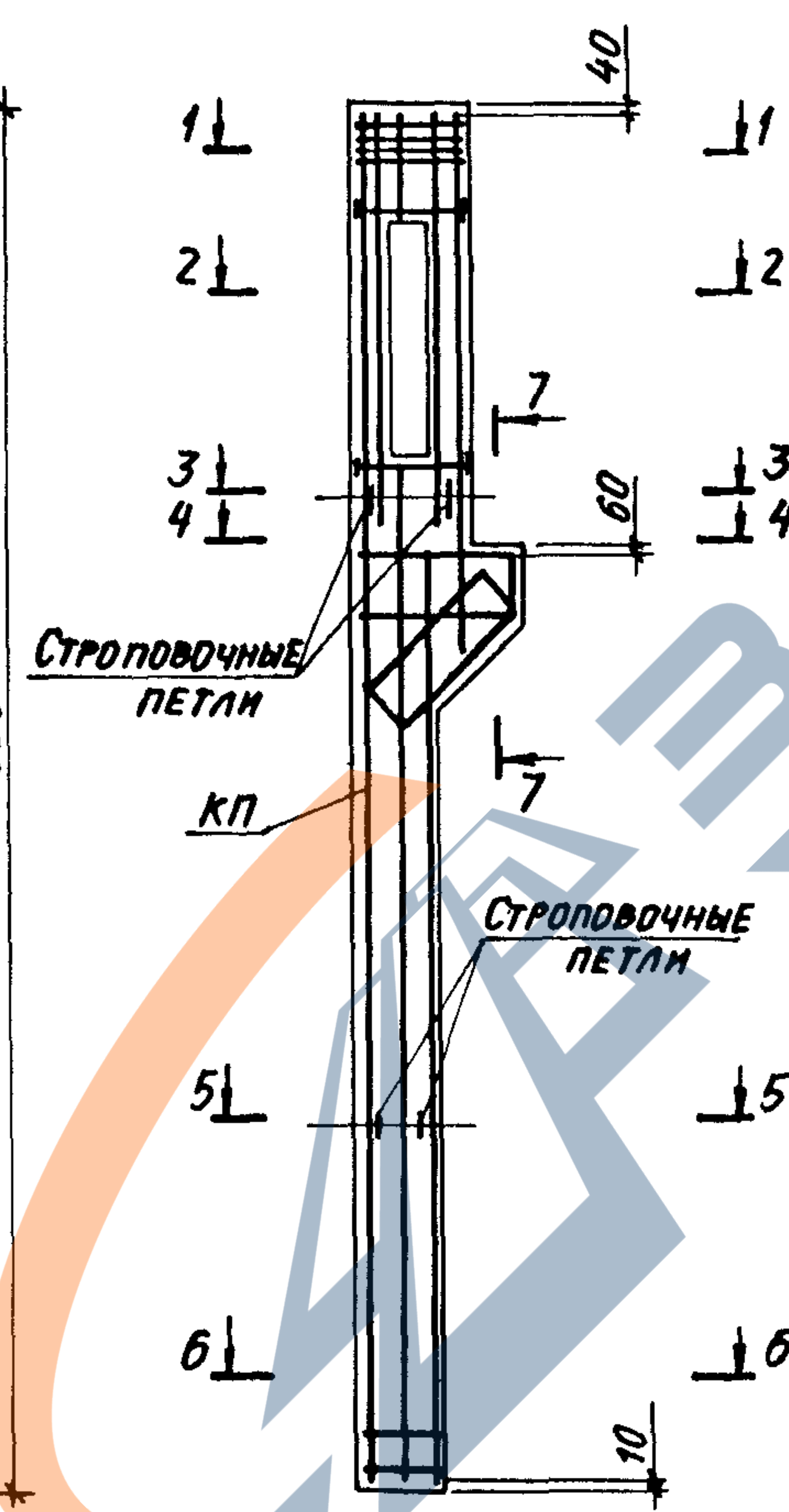
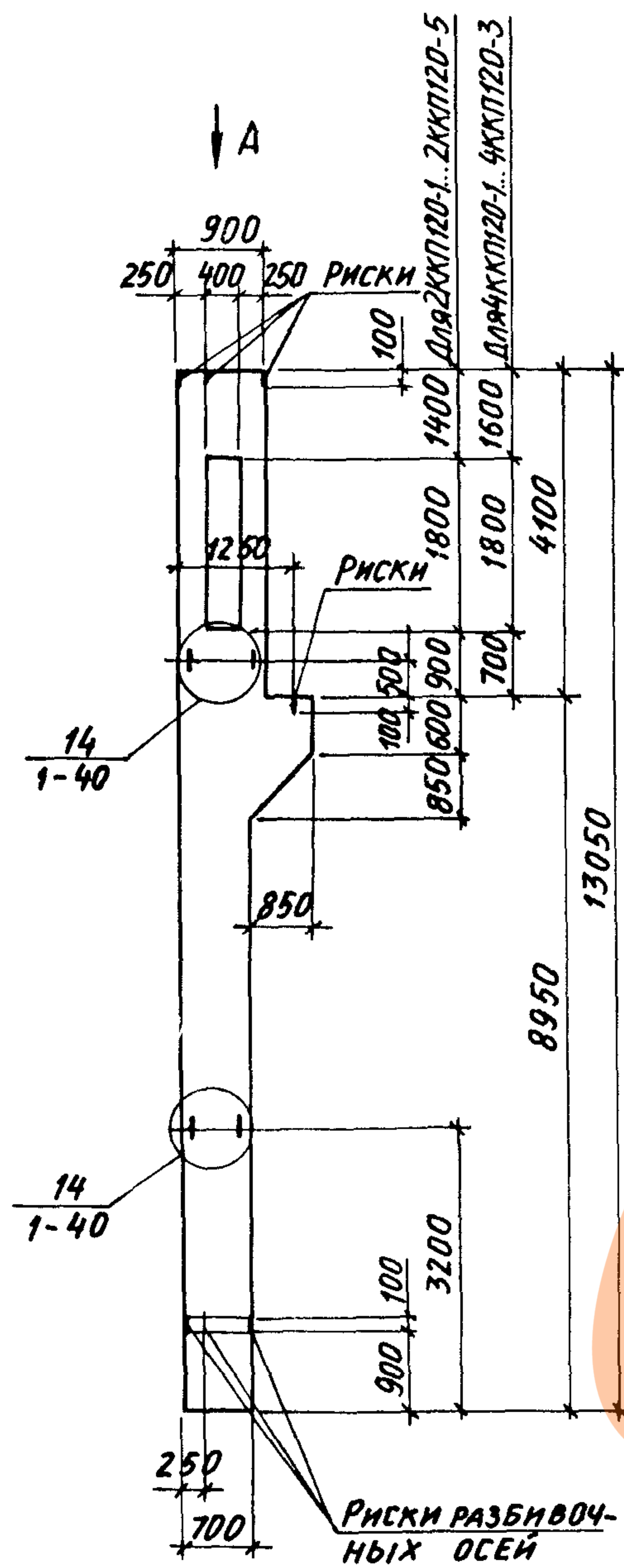


КОЛИЧЕСТВО СТЕРЖНЕЙ ПРОДОЛЬНОЙ АРМАТУРЫ В СЕЧЕНИЯХ ПОКАЗАНО УСЛОВНО, ФАКТИЧЕСКОЕ КОЛИЧЕСТВО СТЕРЖНЕЙ, СООТВЕТСТВУЮЩЕЕ МАРКАМ КОЛОНН, ПРИВЕДЕНО НА ЧЕРТЕЖЕ ПРОСТРАНСТВЕННЫХ КАРКАСОВ ДОКУМ. 1.424.1-6/89.2-7.

1.424.1-6/89.1-5

Лист

2

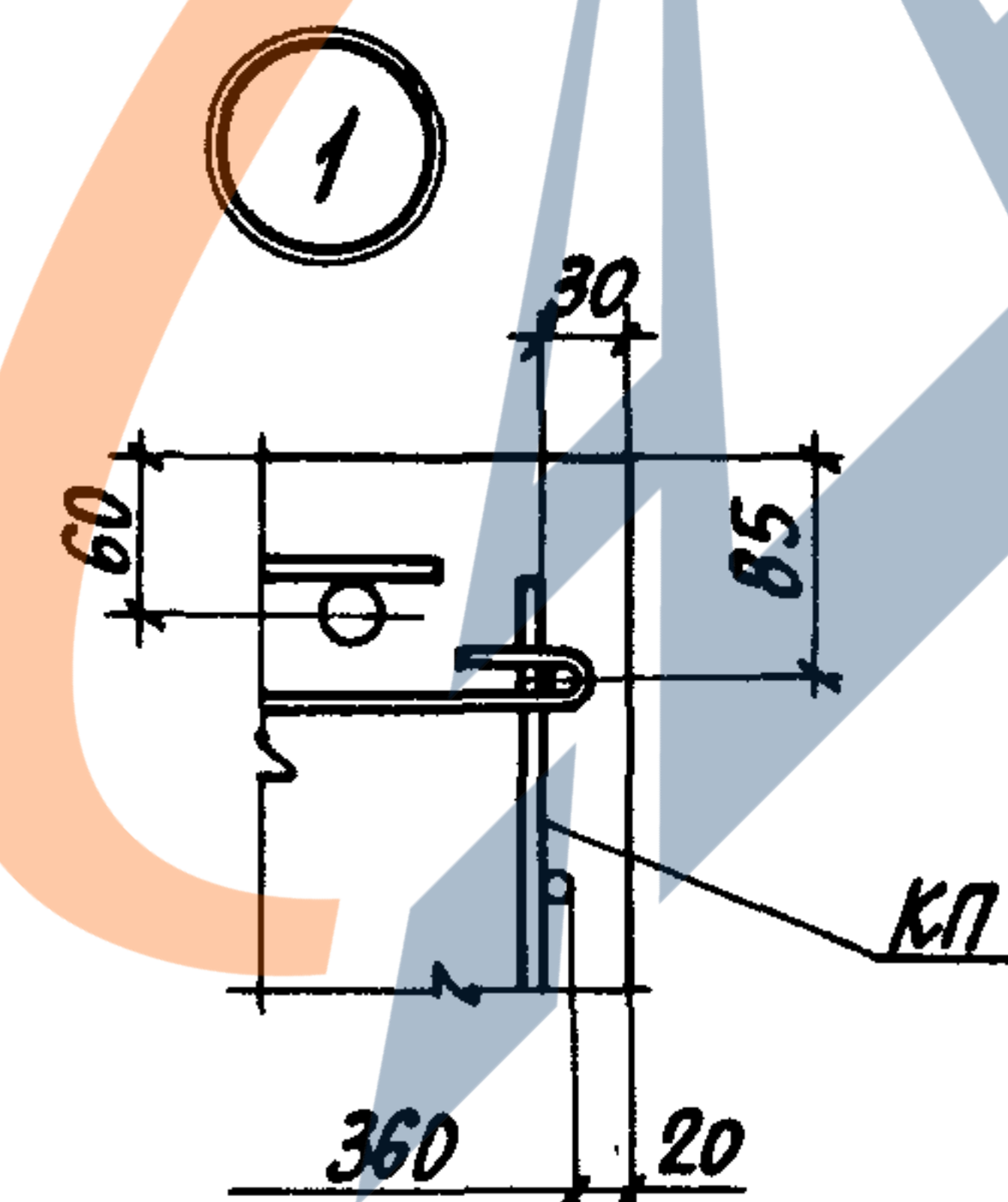
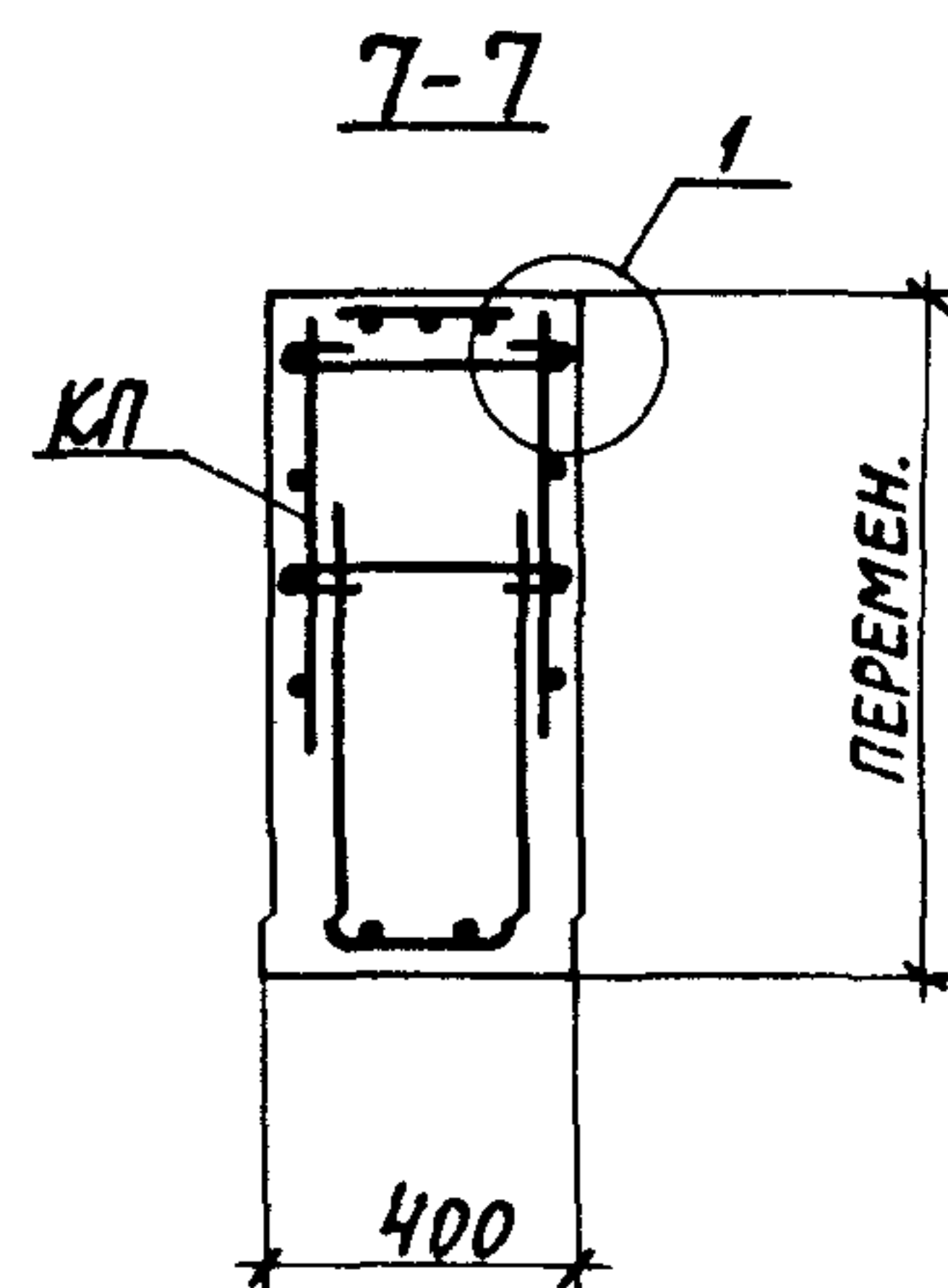
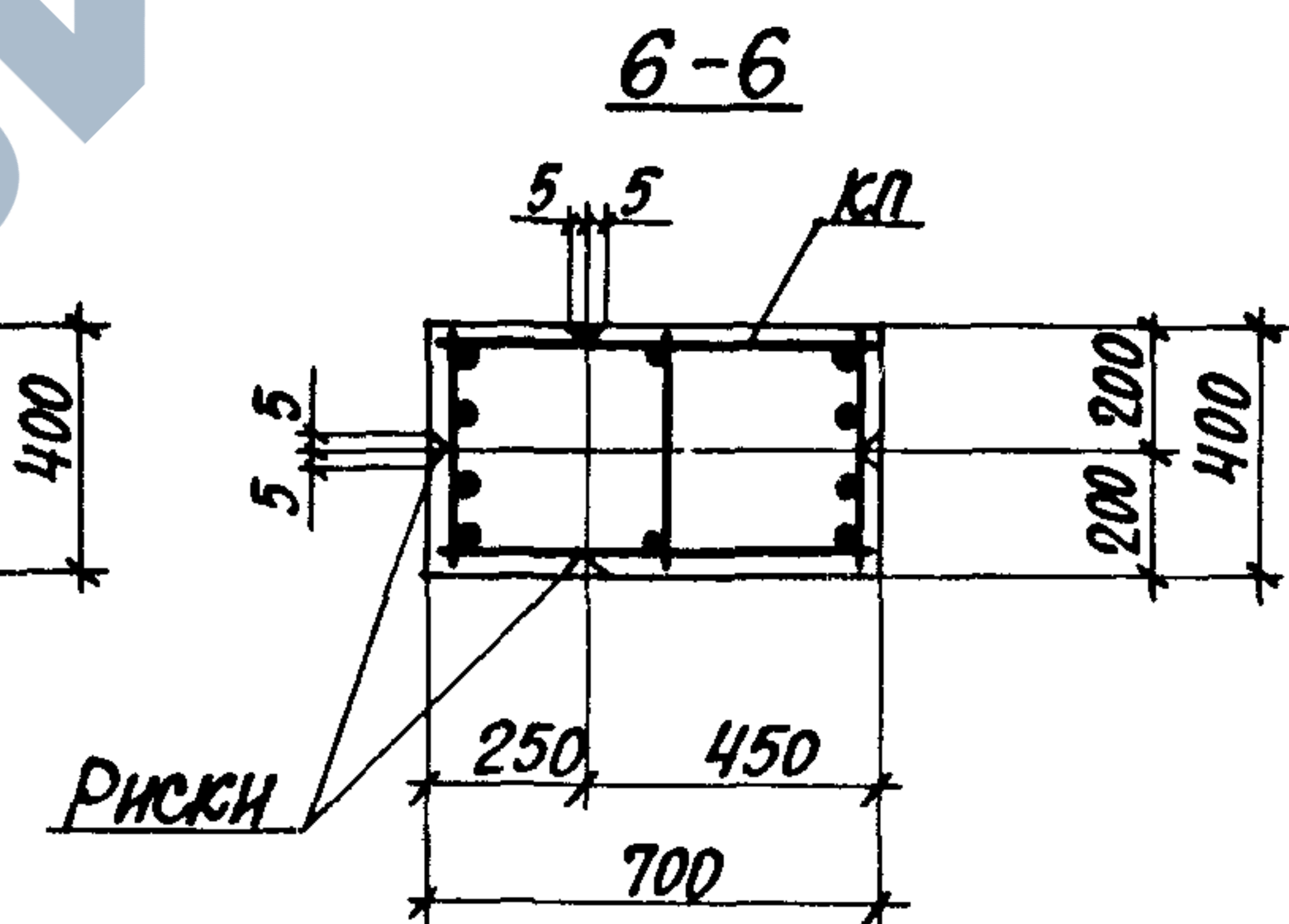
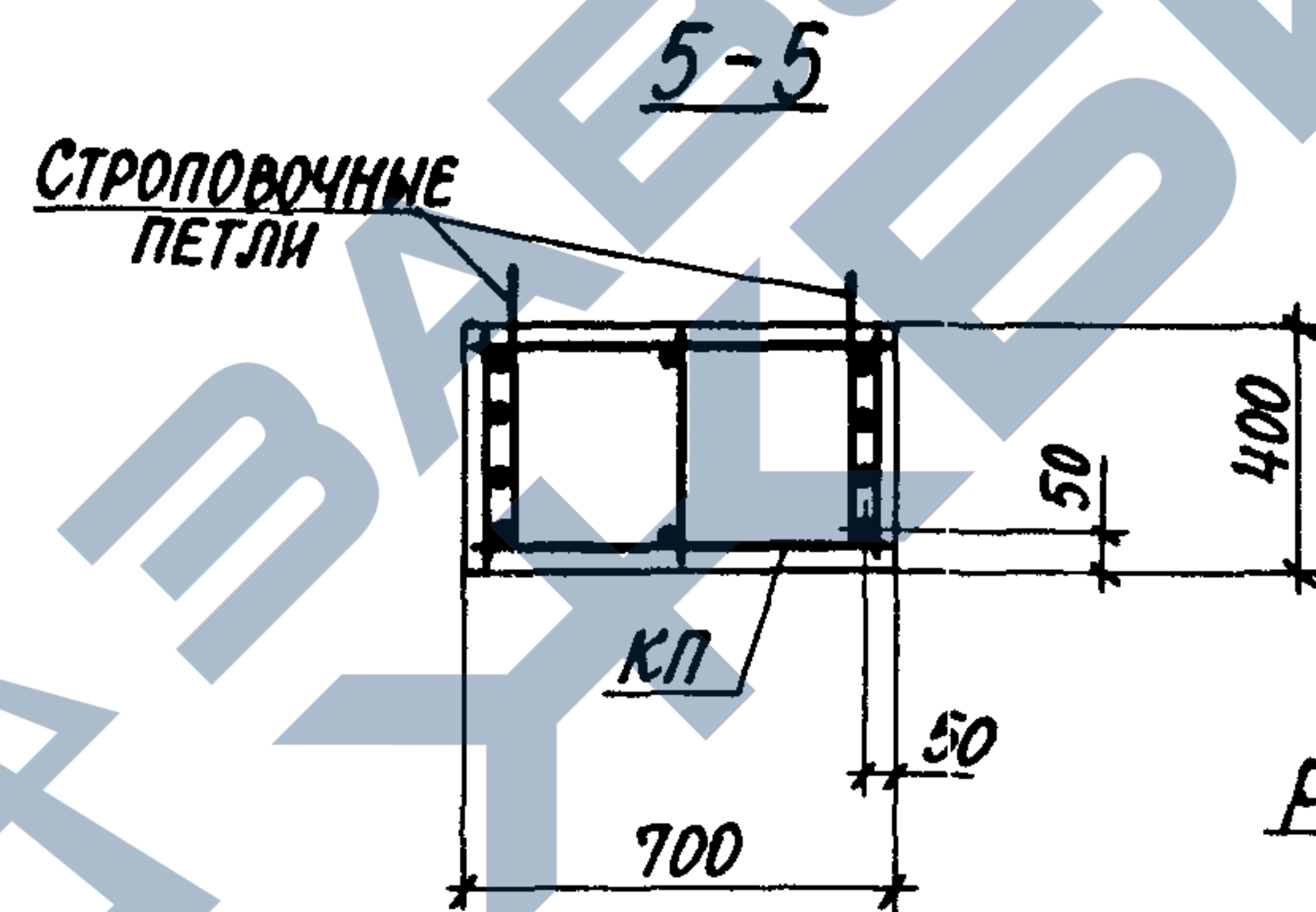
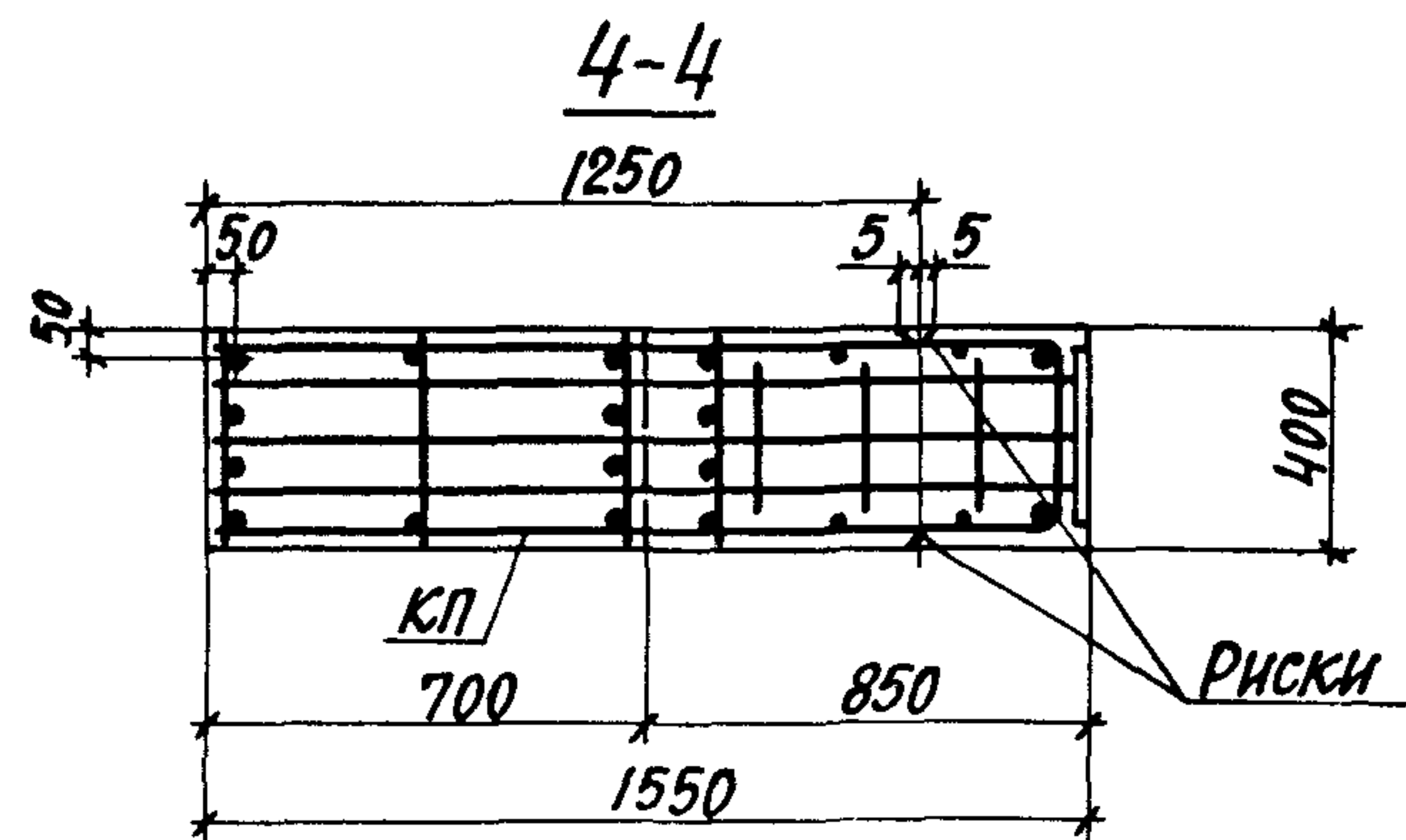
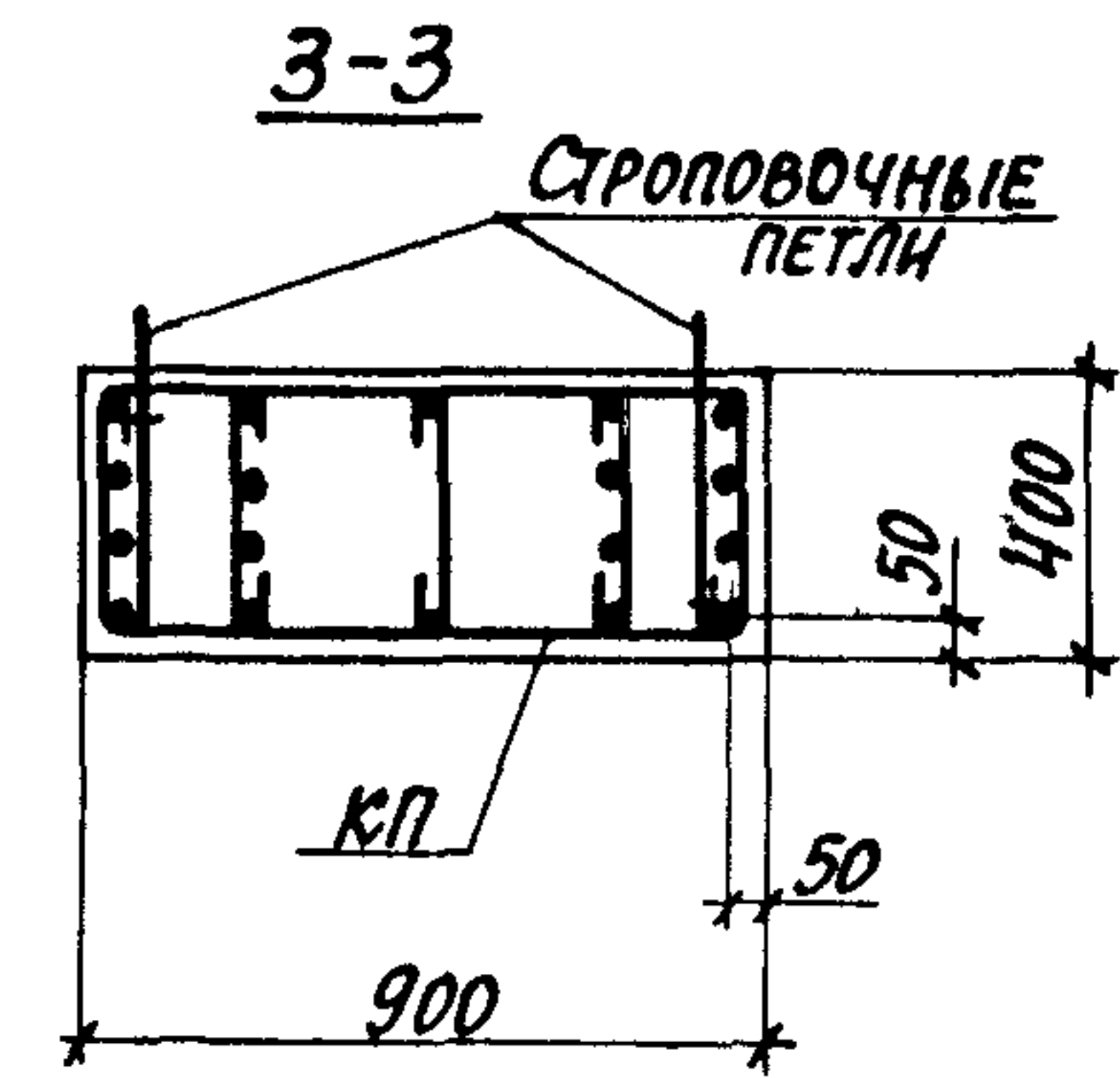
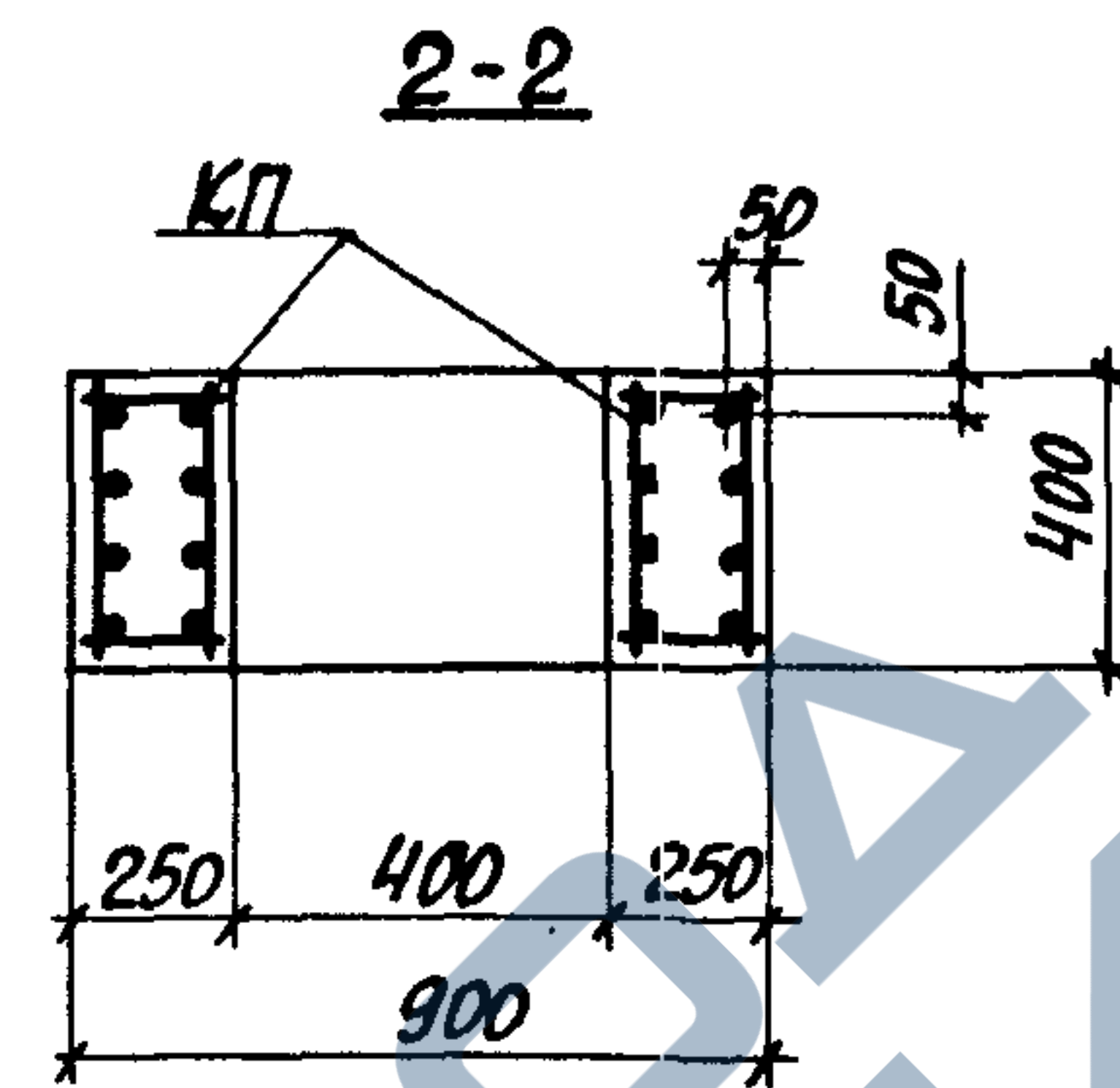
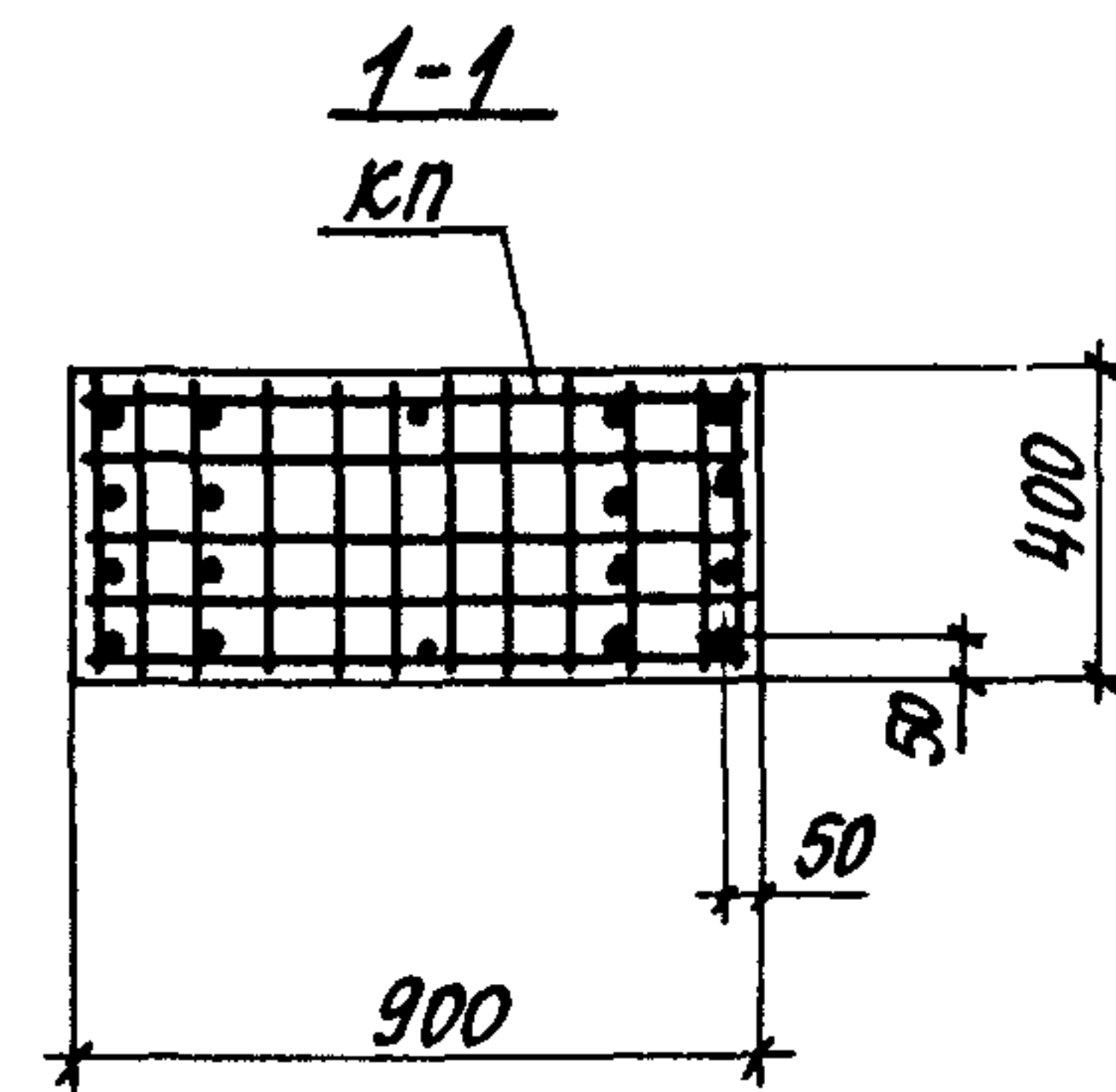
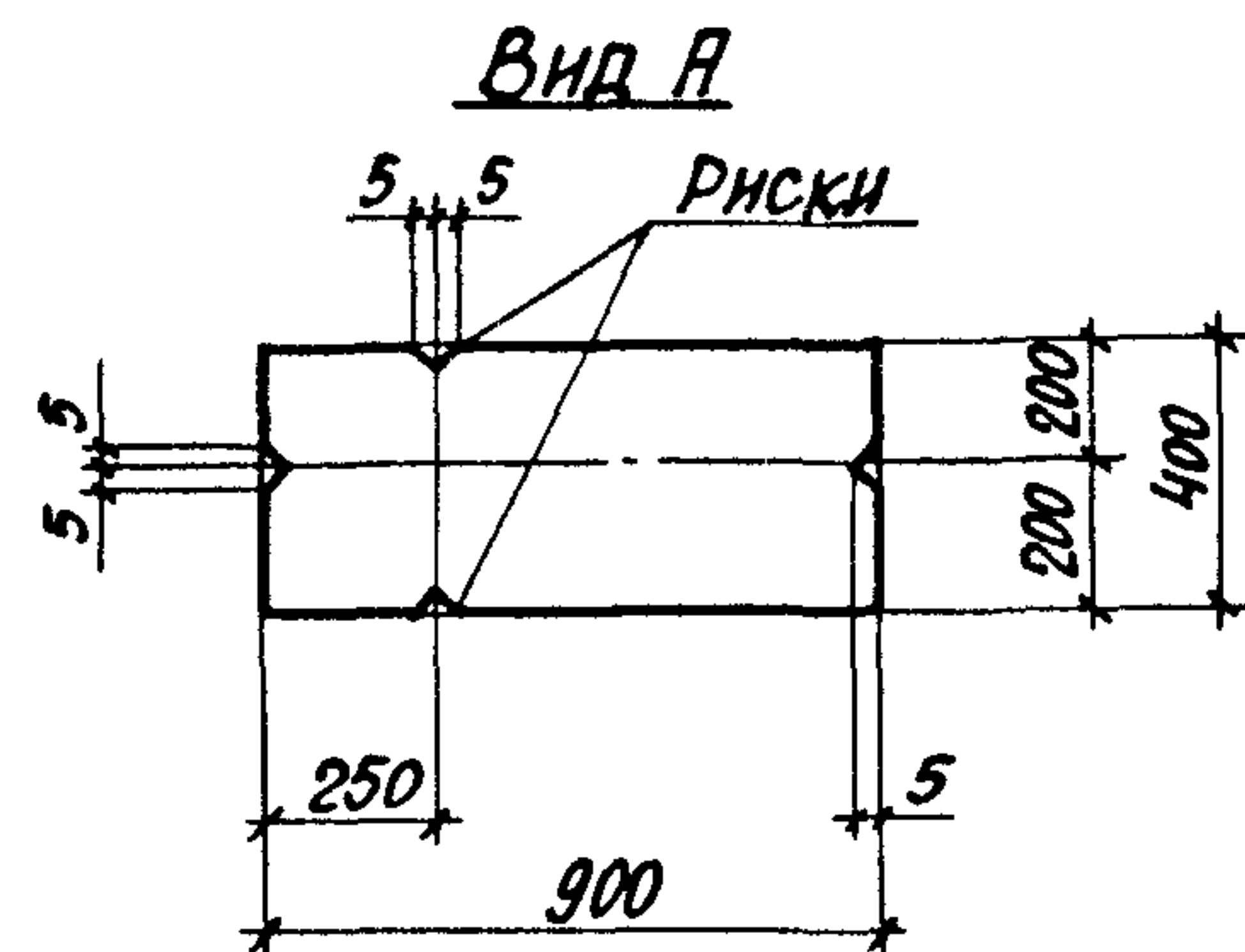


МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ПРОСТРАНСТВ. КАРКАСА КП	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА НА КАРКАС КП	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА, м³	МАССА КОЛОННЫ, т
2ККП120-1.2	КП9-1	1	1.424.1-6/89.2-9	В15	4,0	10,0
2ККП120-1.3		1		В22,5		
2ККП120-2.2	КП9-2	1		В15		
2ККП120-2.3		1		В22,5		
2ККП120-3.2	КП9-3	1		В15		
2ККП120-3.3		1		В22,5		
2ККП120-4.3	КП9-4	1		В15		
2ККП120-5.2	КП9-5	1		В15		
2ККП120-5.3		1		В22,5		
4ККП120-1.2	КП11-1	1		В15		
4ККП120-2.2	КП11-2	1	1.424.1-6/89.2-11	В15	4,1	10,2
4ККП120-3.2	КП11-3	1				

1. УКАЗАНИЯ ПО УСТАНОВКЕ СТРОПОВОЧНЫХ ПЕТЕЛЬ СМОТРЕТЬ В ПП.10,11 ТЕХНИЧЕСКИХ ТРЕБОВАНИЙ К НАСТОЯЩЕМУ ВЫПУСКУ (ДОКУМ. 1-ТТ)
2. ВИД А И СЕЧЕНИЯ 1-1... 7-7 СМОТРЕТЬ НА ЛИСТЕ 2.

Имя, Подпись и Дата ВЗАМ. ИИВ. №

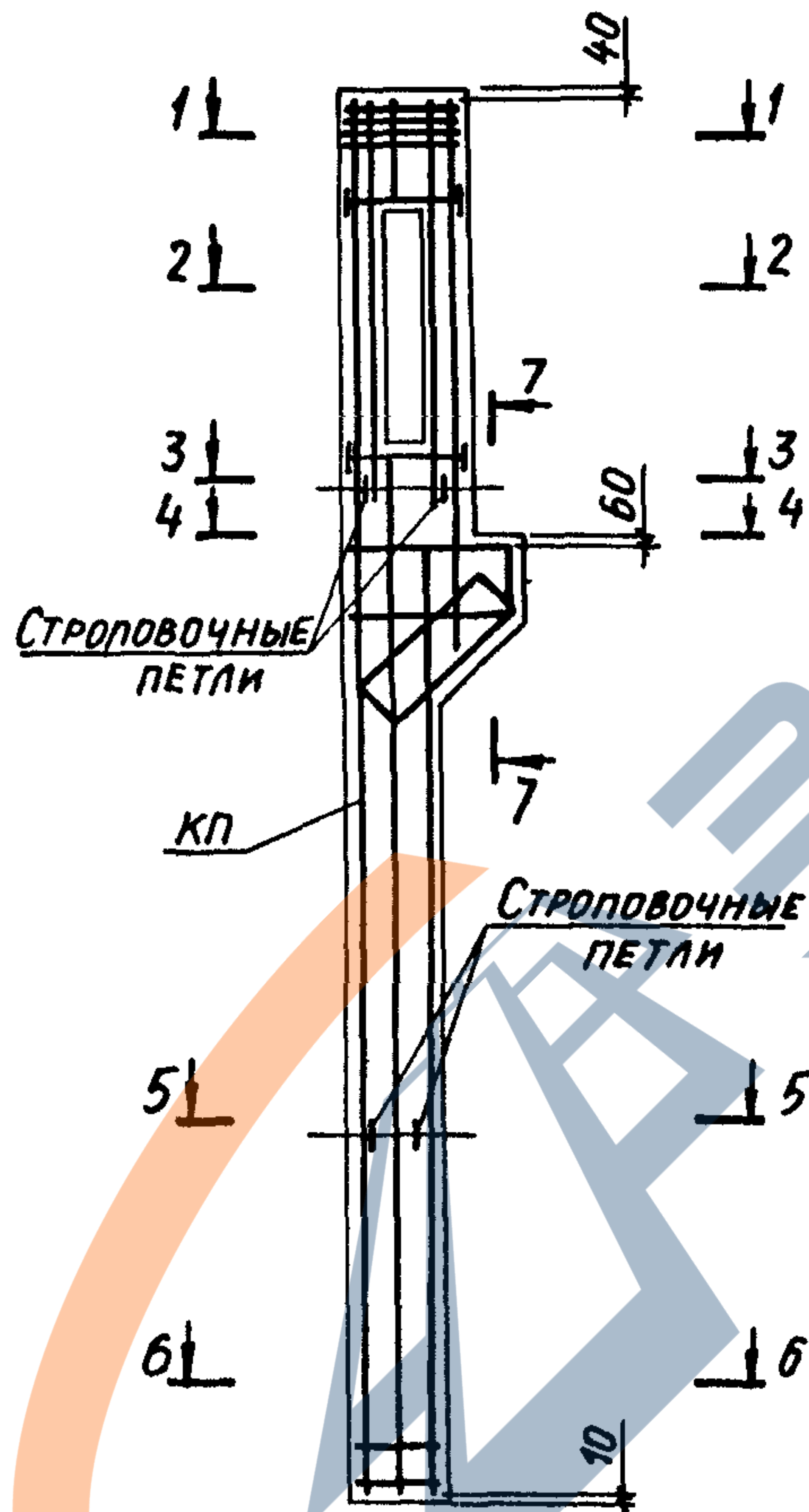
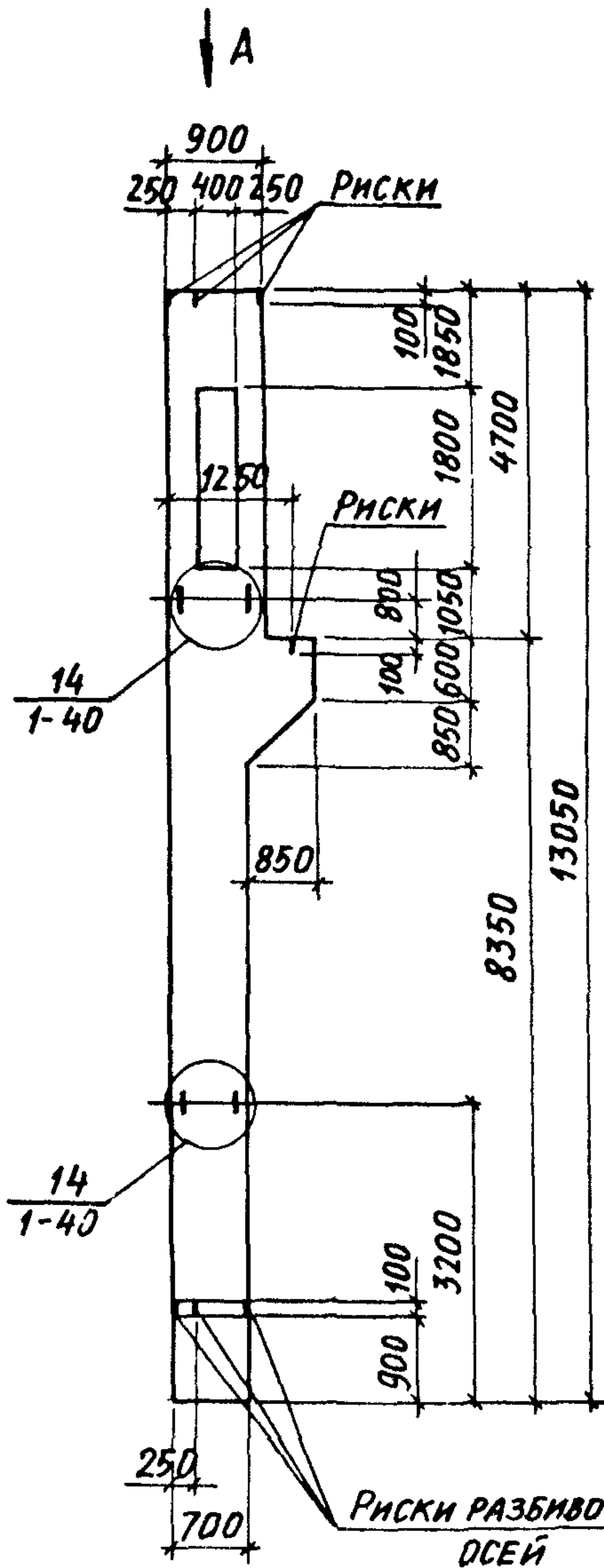
НАЧ. ОТД.	БРДСКИЙ					1.424.1-6/89.1-6			
И. КОНТР.	КУДРИЧЕВСКАЯ					КОЛОННА КРАЙНЯЯ 2ККП120-1... 2ККП120-5; 4ККП120 ... 4ККП120-3.	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ГЛ. СПЕЦ.	САВРАНСКИЙ						Р	1	2
ЗАВ. ГР.	КУДРИЧЕВСКАЯ						ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
ИСПОЛН.	ЛИТВИНОВА								
ПРОВЕР.	КУДРИЧЕВСКАЯ								



Количество стержней продольной арматуры в сечениях показано условно, фактическое количество стержней, соответствующее маркам колонн, приведено на чертеже пространственных каркасов докум. 1.424.1-6/89.2-9; 1.424.1-6/89.2-11.

1.424.1-6/89.1-6

Лист
2



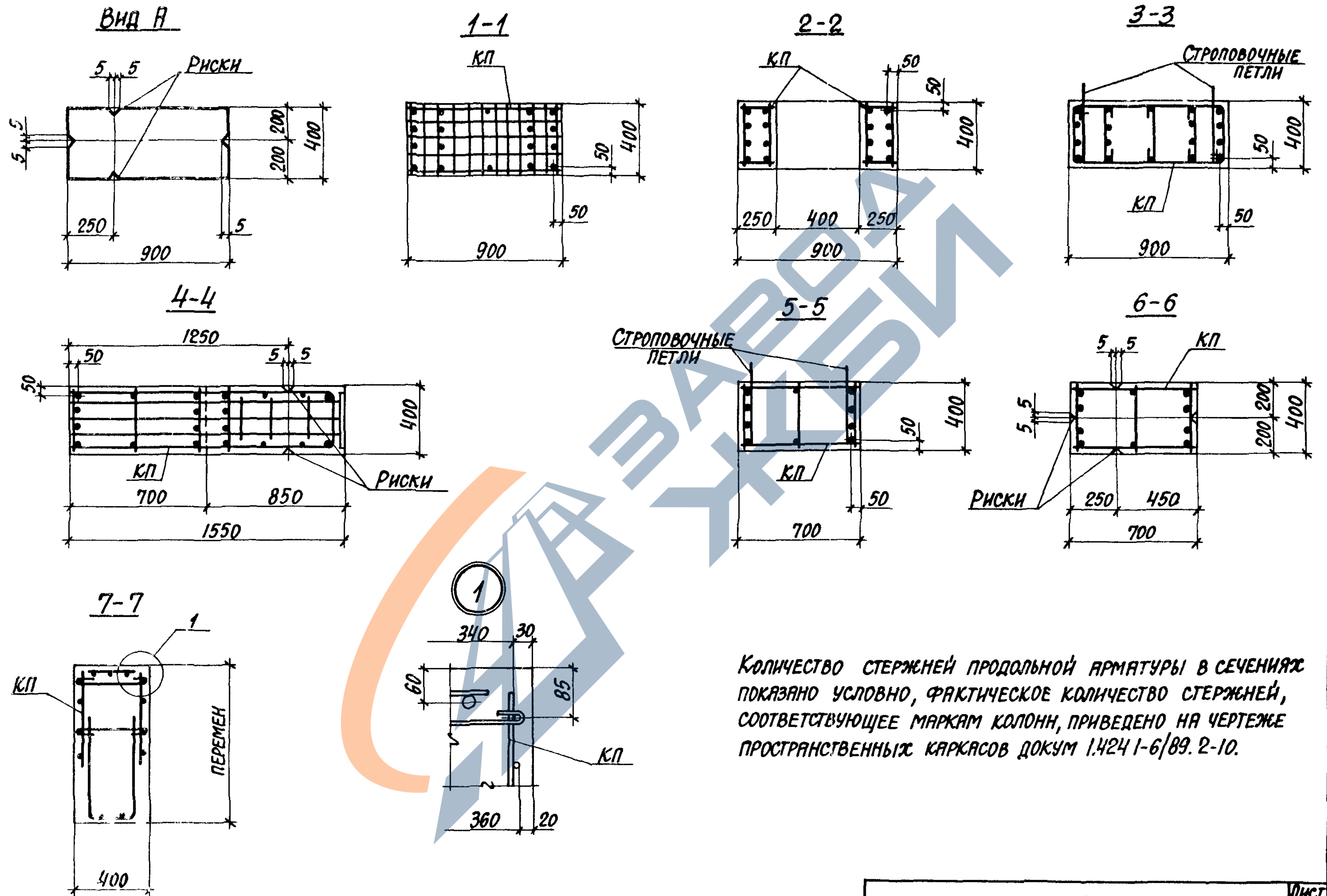
МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ПРОСТРАНСТВ. КАРКАСА КП	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА НА КАРКАС КП	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА, м³	МАССА КОЛОННЫ, т
ЗККП 120-1.2	КП 10-1	1	1.424.1-6/892-10	B 15	4,1	10,2
ЗККП 120-2.2	КП 10-2	1				
ЗККП 120-2.3		1				
ЗККП 120-3.3	КП 10-3	1		B 22,5		
ЗККП 120-3.4		1		B 30		
ЗККП 120-4.3	КП 10-4	1		B 22,5		
ЗККП 120-5.2	КП 10-5	1		B 15		
ЗККП 120-5.3		1		B 22,5		
ЗККП 120-6.3	КП 10-6	1				

1. УКАЗАНИЯ ПО УСТАНОВКЕ СТРОПОВОЧНЫХ ПЕТЕЛЬ СМОТРЕТЬ В П.П. 10, 11 ТЕХНИЧЕСКИХ ТРЕБОВАНИЙ. К НАСТОЯЩЕМУ ВЫПУСКУ (ДОКУМ. 1-ТТ)
2. Вид А и сечения 1-1... 7-7 СМОТРЕТЬ НА ЛИСТЕ 2.

ИЗМ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯТИЕ №

НАЧ. ОТД.	БРОДСКИЙ	З
Н. КОНТР.	КУДРИЧЕВСКАЯ	Курич
ГЛ. СПЕЦ.	САВРАНСКИЙ	Савран
ЗАВ. ГР.	КУДРИЧЕВСКАЯ	Курич
ИСПОЛН.	ЛИТВИНОВА	Литви
ПРОВЕР.	КУДРИЧЕВСКАЯ	Курич

1.424.1-6/89.1-7		
КОЛОННА КРАЙНЯЯ ЗККП 120-1... ЗККП 120-6	СТАДИЯ	ЛИСТ
	Р	1
		ЛИСТОВ
		2
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		



КОЛИЧЕСТВО СЕРЖНЕЙ ПРОДОЛЬНОЙ АРМАТУРЫ В СЕЧЕНИЯХ ПОКАЗАНО УСЛОВНО, ФАКТИЧЕСКОЕ КОЛИЧЕСТВО СЕРЖНЕЙ, СООТВЕТСТВУЮЩЕЕ МАРКАМ КОЛОНН, ПРИВЕДЕНО НА ЧЕРТЕЖЕ ПРОСТРАНСТВЕННЫХ КАРКАСОВ ДОКУМ 1.424.1-6/89.2-10.

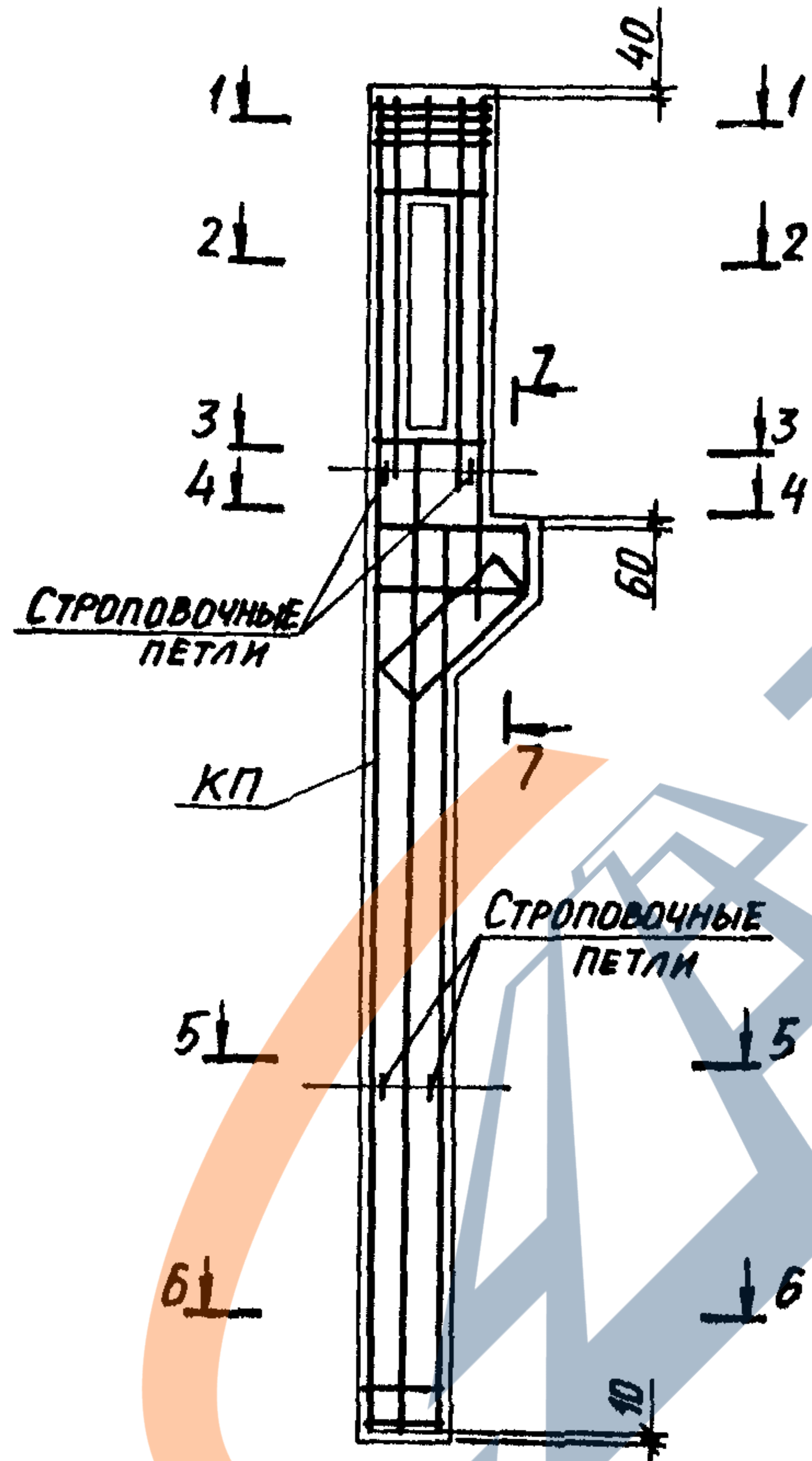
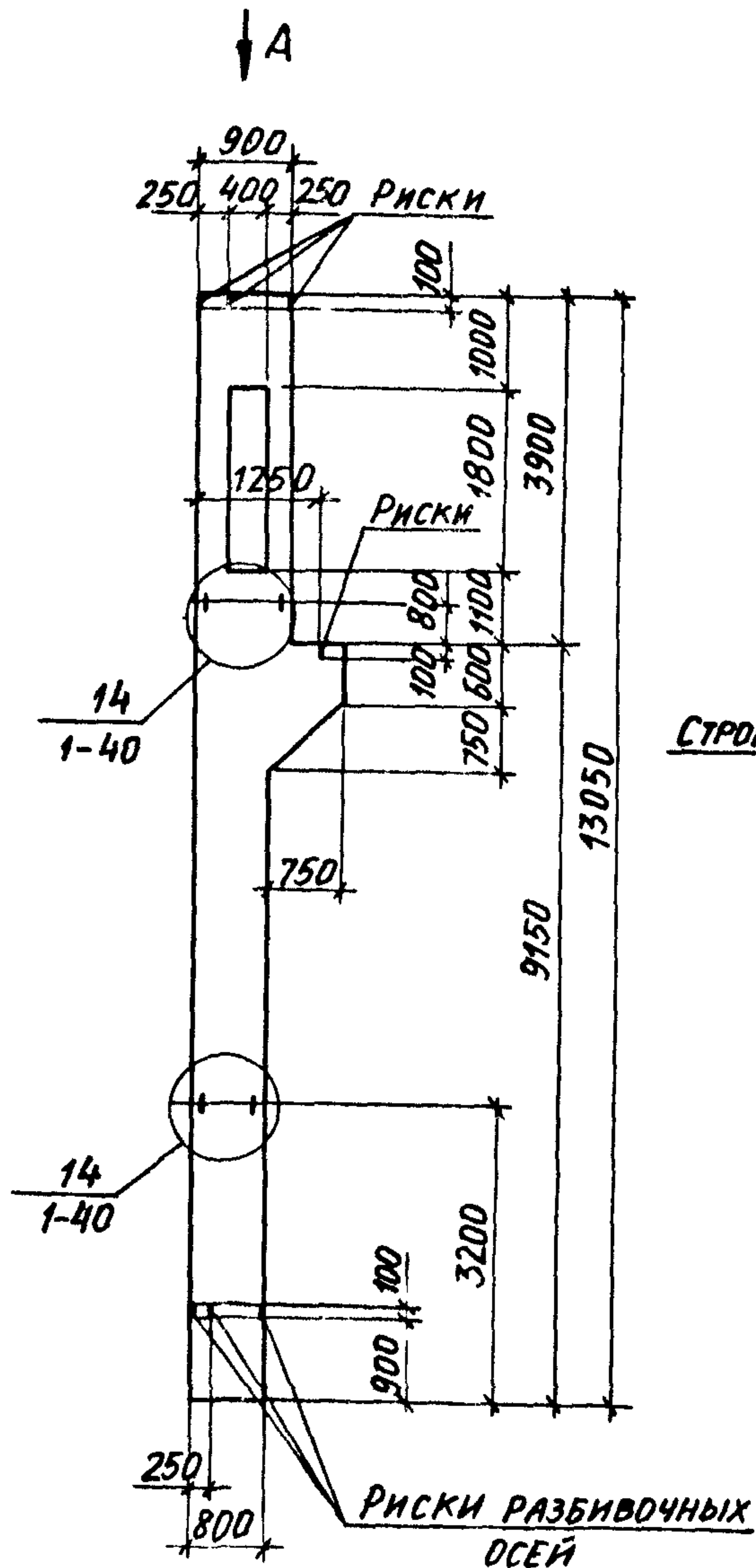
1.424.1-6/89.1-7

Лист

2

23746-02 20

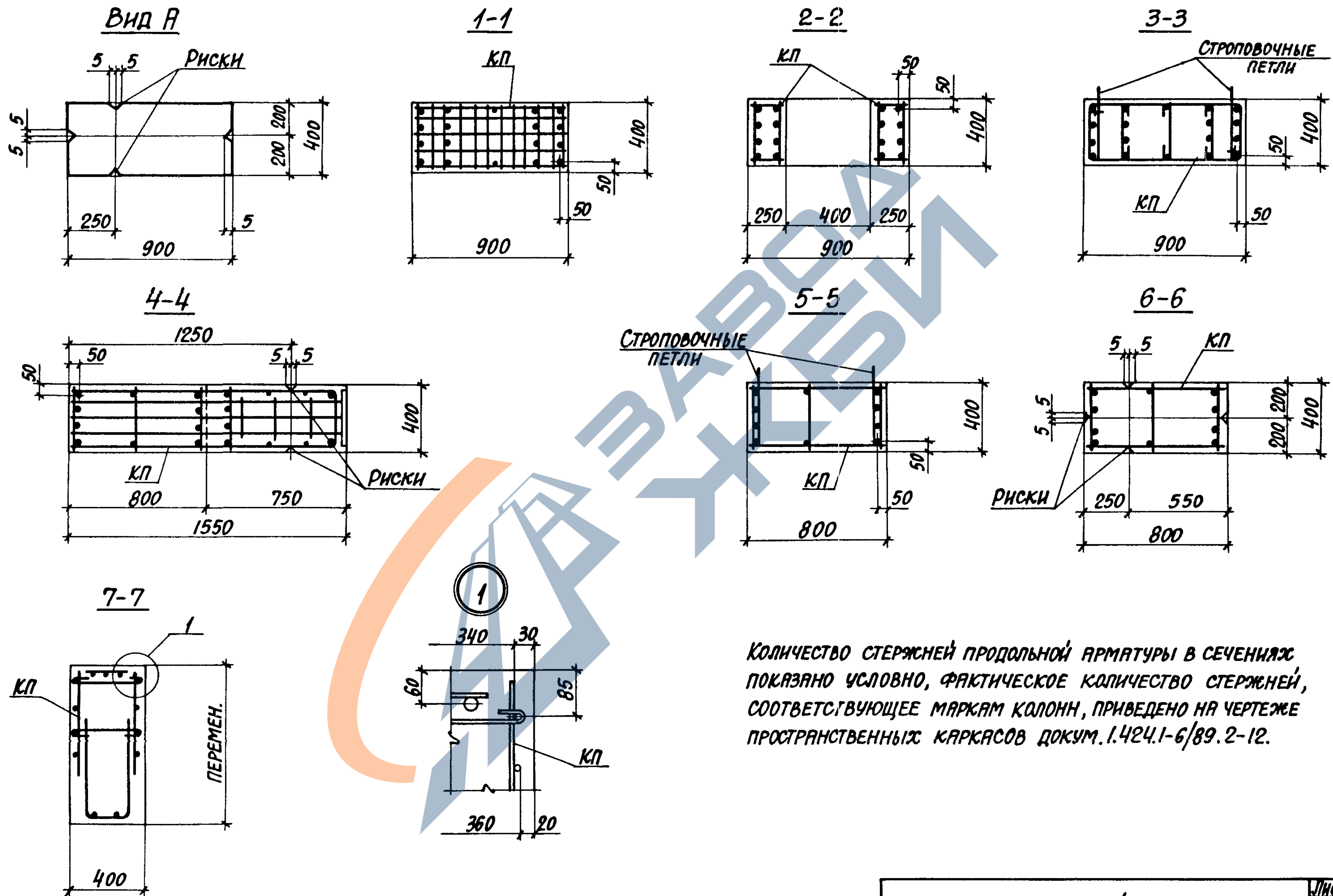
ИЗВ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯТ ИЛИ НЕ

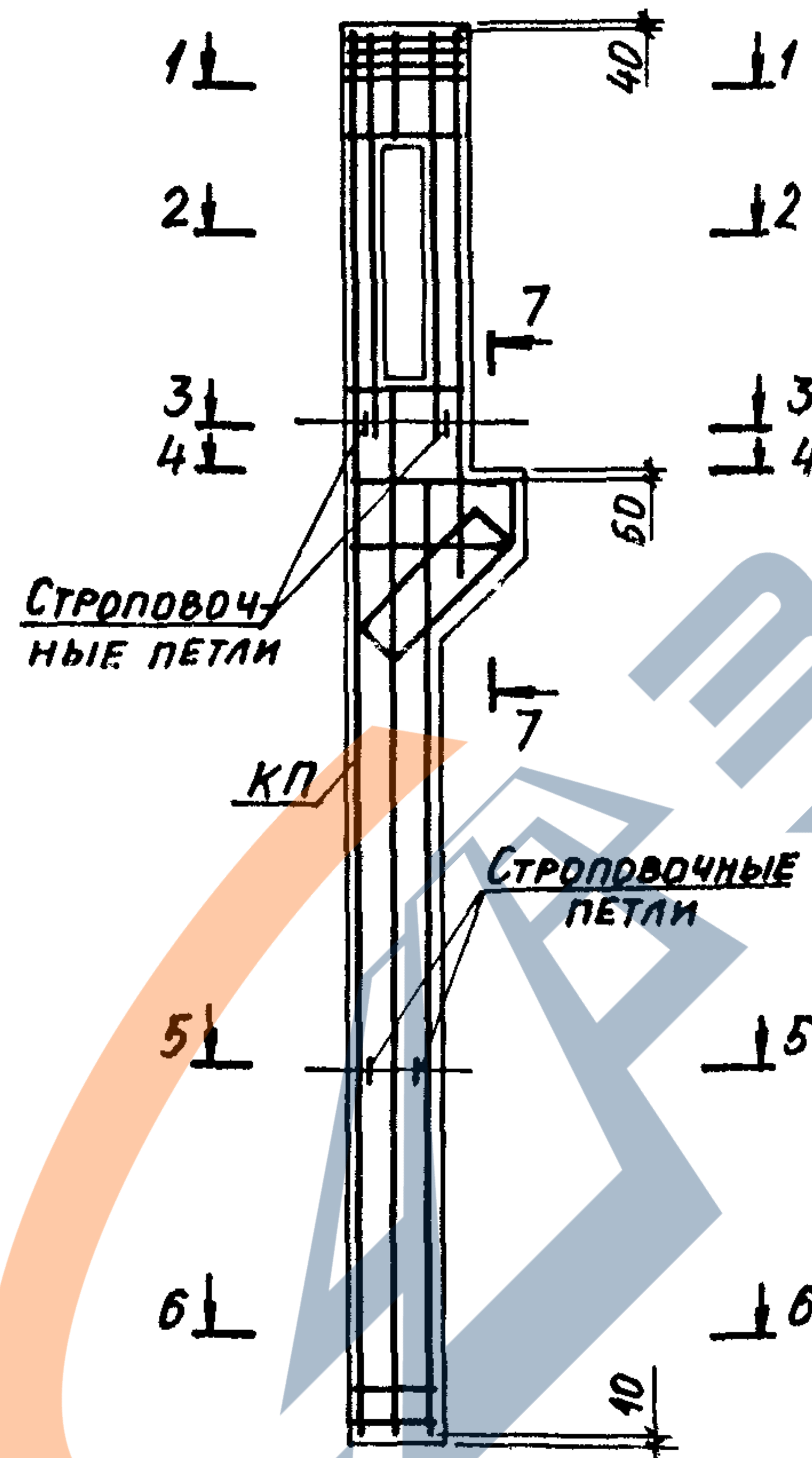
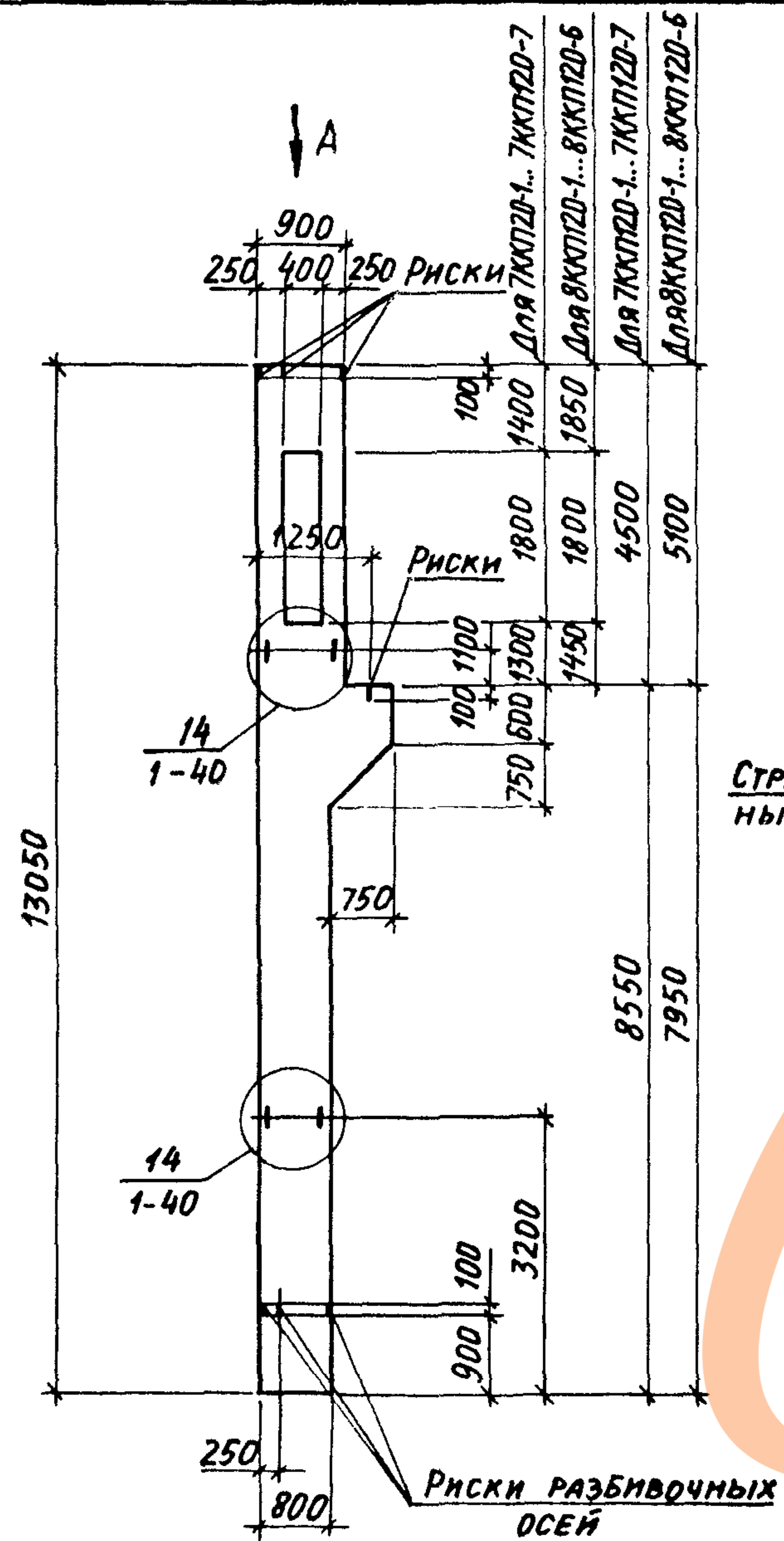


МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ПРОСТРАНСТВО КАРКАСА КП	КОЛ	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА НА КАРКАС КП	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА, м³	МАССА КОЛОННЫ, т
БККП 120-1.2	КП 12-1	1	1.424.1-6/89.2-12	В 15	4,4	11,0
БККП 120-1.3		1				
БККП 120-2.3	КП 12-2	1				
БККП 120-3.3	КП 12-3	1				
БККП 120-4.3	КП 12-4	1				
БККП 120-5.3	КП 12-5	1				
БККП 120-6.3	КП 12-6	1				

1. УКАЗАНИЯ ПО УСТАНОВКЕ СТРОПОВОЧНЫХ ПЕТЕЛЬ СМОТРЕТЬ В П.П. 10, 11 ТЕХНИЧЕСКИХ ТРЕБОВАНИЙ К НАСТОЯЩЕМУ ВЫПУСКУ (ДОКУМ. 1-ТТ)
2. Вид А и сечения 1-1...7-7 СМОТРЕТЬ НА ЛИСТЕ 2.

НАЧ. ОТД. БРОДСКИЙ	КЗ	1.424.1-6/89.1-8		
И. КОНТ. КУДРИЧЕВСКАЯ	Куз			
ГЛ. СПЕЦ. САВРАНСКИЙ	Сав			
ЗАВ. ГР. КУДРИЧЕВСКАЯ	Куз			
ИСПОЛН. ЛИТВИНОВА	Лит			
ПРОВЕР. КУДРИЧЕВСКАЯ	Куз			
		КОЛОННА КРАЙНЯЯ		СТАДИЯ
		БККП 120-1... БККП 120-6		ЛИСТ
				Р 1
				ЛИСТОВ
				2
		ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

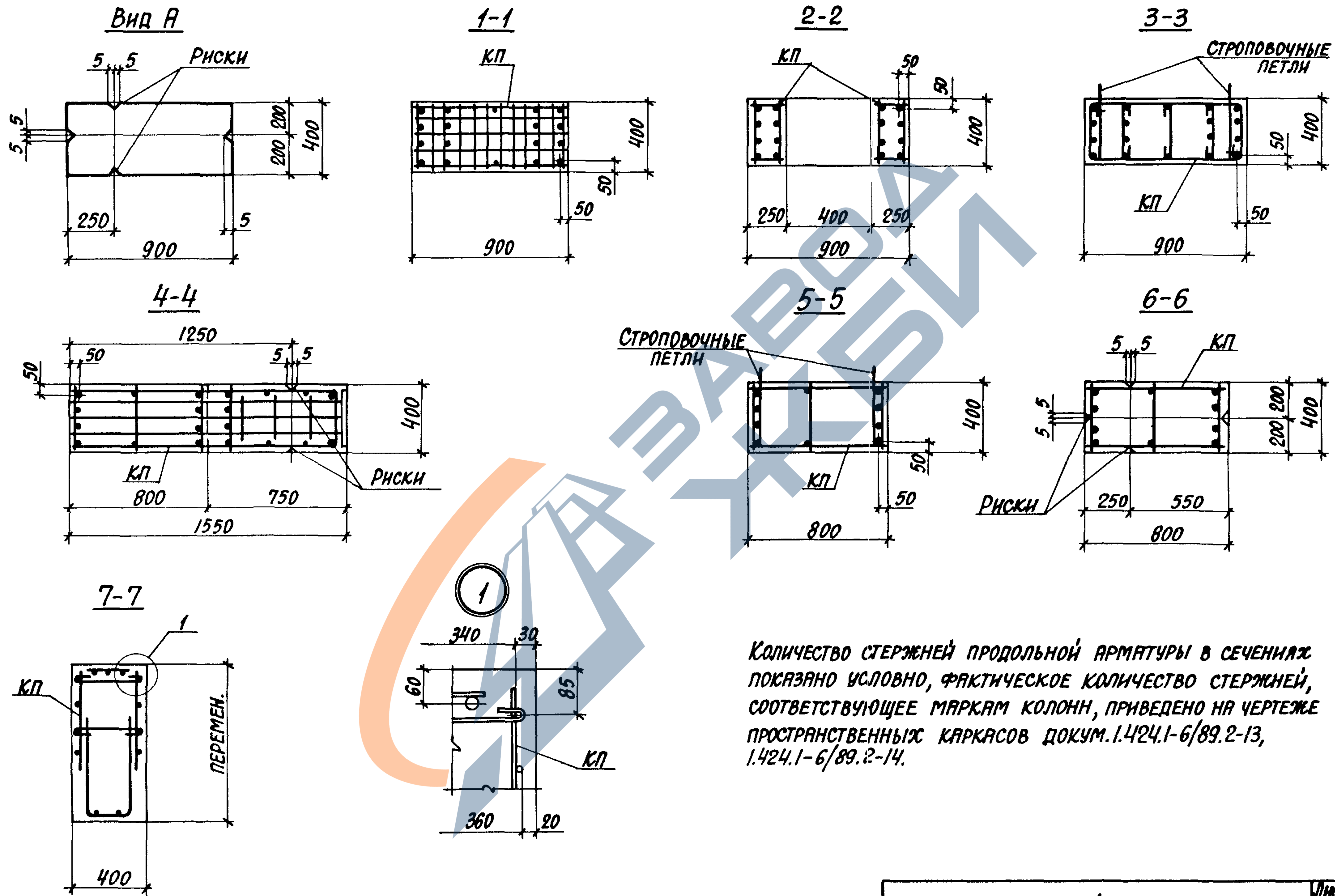




МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ПРОСТРАНСТВ. КАРКАСА КП	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА НА КАРКАС КП	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА, м³	МАССА КОЛОННЫ, т		
7ККП 120-1.3	КП13-1	1	1.424.1- 6/89.2-13	В 22,5	4,4	11,0		
7ККП 120-2.2	КП13-2	1		В 15				
7ККП 120-2.3		1		В 22,5				
7ККП 120-2.4		1		В 30				
7ККП 120-3.3		1		В 22,5				
7ККП 120-3.4	КП13-3	1		В 30				
7ККП 120- 4.3	КП13-4	1		В 22,5				
7ККП 120-4.4		1		В 30				
7ККП 120-5.3	КП13-5	1		В 22,5				
7ККП 120-5.4		1		В 30				
7ККП 120-6.3	КП13-6	1		В 22,5				
7ККП 120-7.4	КП13-7	1		В 30				
8ККП 120-1.3	КП14-1	1		1.424.1-6/89.2-14			В 22,5	
8ККП 120-2.3	КП14-2	1						
8ККП 120- 3.3	КП14-3	1	В 30					
8ККП 120-3.4		1						
8ККП 120-4.3	КП14-4	1	В 22,5					
8ККП 120-5.3	КП14-5	1	В 30					
8ККП 120-5.4		1						
8ККП 120-6.3	КП14-6	1	В 22,5					
8ККП 120-6.4		1		В 30				

1. Вид А и сечения 1-1... 7-7 смотреть на листе 2
2. Указания по установке строповочных петель
смотреть в п.п. 10, 11 технических требований
к настоящему выпуску (докум. 1-ТТ)

НАЧ.ОТД.	БРЮДСКИЙ	Бр	1.424.1-6/89.1-9						
Н.КОНТ.	КУДРИЧЕВСКАЯ	Куд							
ГЛ.СПЕЦ.	САВРАНСКИЙ	Сав							
ЗАВ.ГР.	КУДРИЧЕВСКАЯ	Куд							
ИСПОЛН.	ЛИТВИНОВА	Лит							
ПРОВЕР.	КУДРИЧЕВСКАЯ	Куд	КОЛОННА КРАЙНЯЯ 7ККП120-1... 7ККП120-7 8ККП120-1... 8ККП120-6						
			<table><tr><td>СТАДИЯ</td><td>ЛИСТ</td><td>ЛИСТОВ</td></tr><tr><td>Р</td><td>1</td><td>2</td></tr></table>	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	Р	1	2
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ							
Р	1	2							
			ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ						

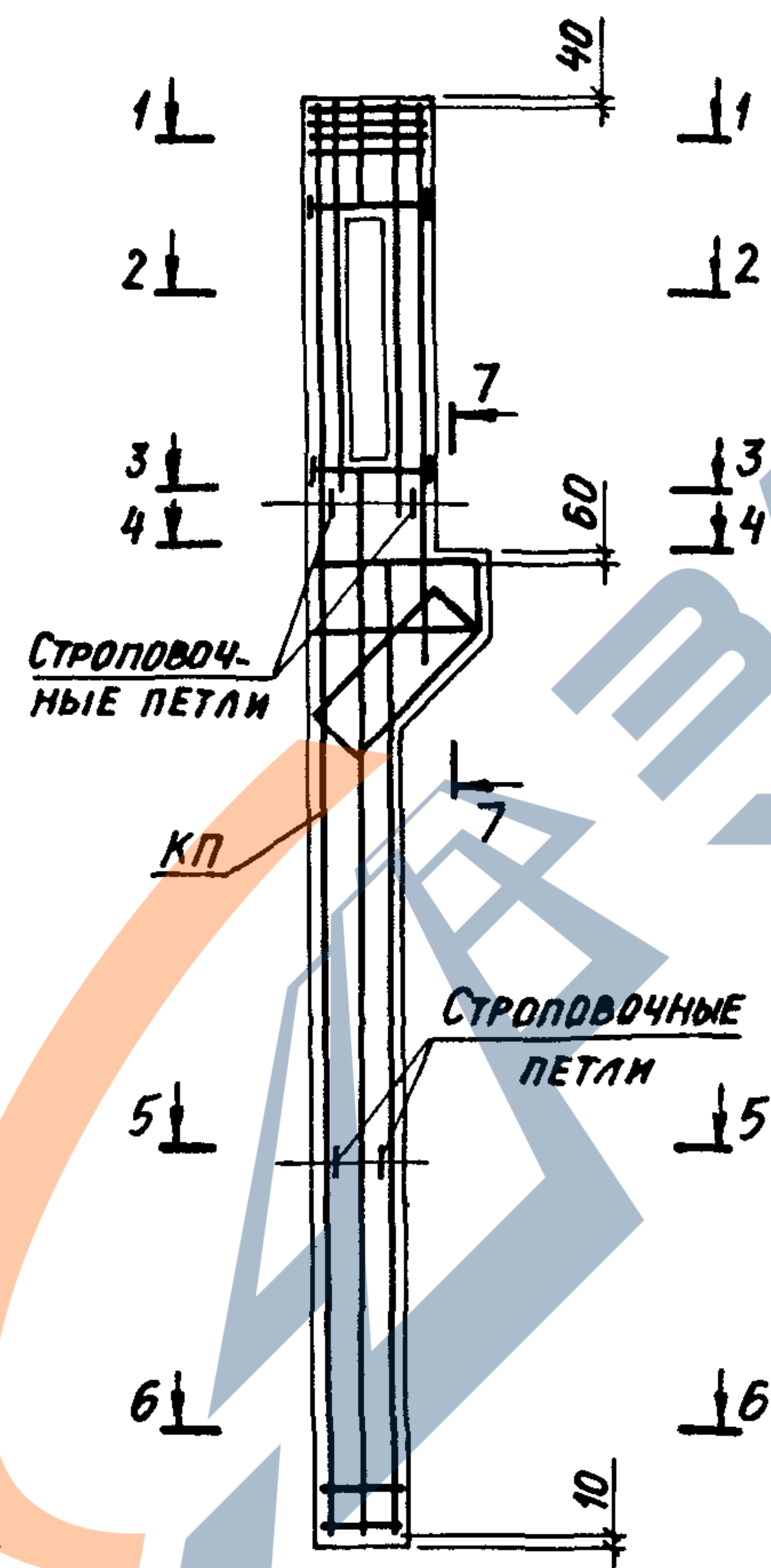
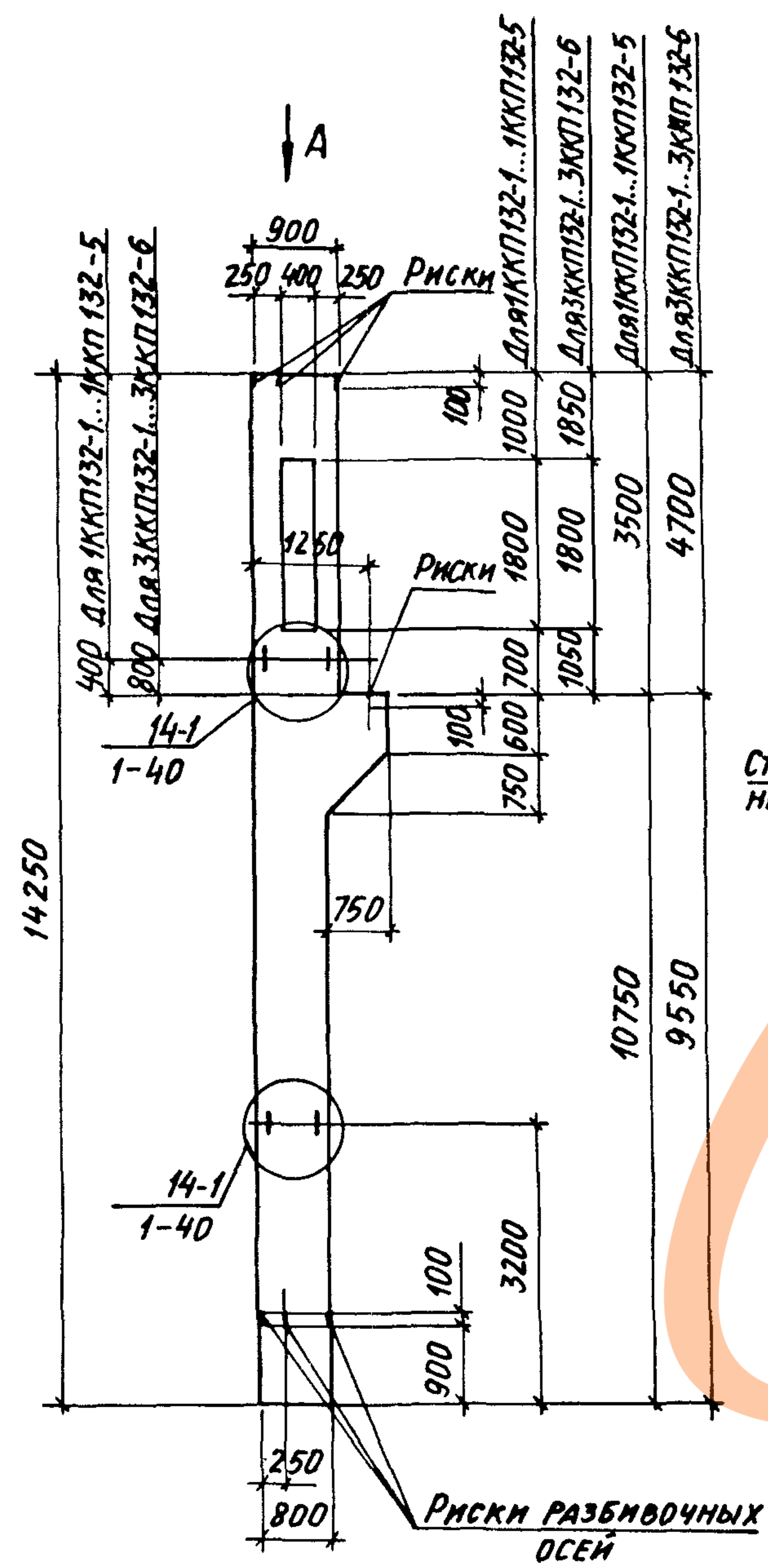


КОЛИЧЕСТВО СТЕРЖНЕЙ ПРОДОЛЬНОЙ АРМАТУРЫ В СЕЧЕНИЯХ ПОКАЗАНО УСЛОВНО, ФАКТИЧЕСКОЕ КОЛИЧЕСТВО СТЕРЖНЕЙ, СООТВЕТСТВУЮЩЕЕ МАРКАМ КОЛОНН, ПРИВЕДЕНО НА ЧЕРТЕЖЕ ПРОСТРАНСТВЕННЫХ КАРКАСОВ ДОКУМ. 1.424.1-6/89.2-13, 1.424.1-6/89.2-14.

1.424.1-6/89.1-9

Лист
2

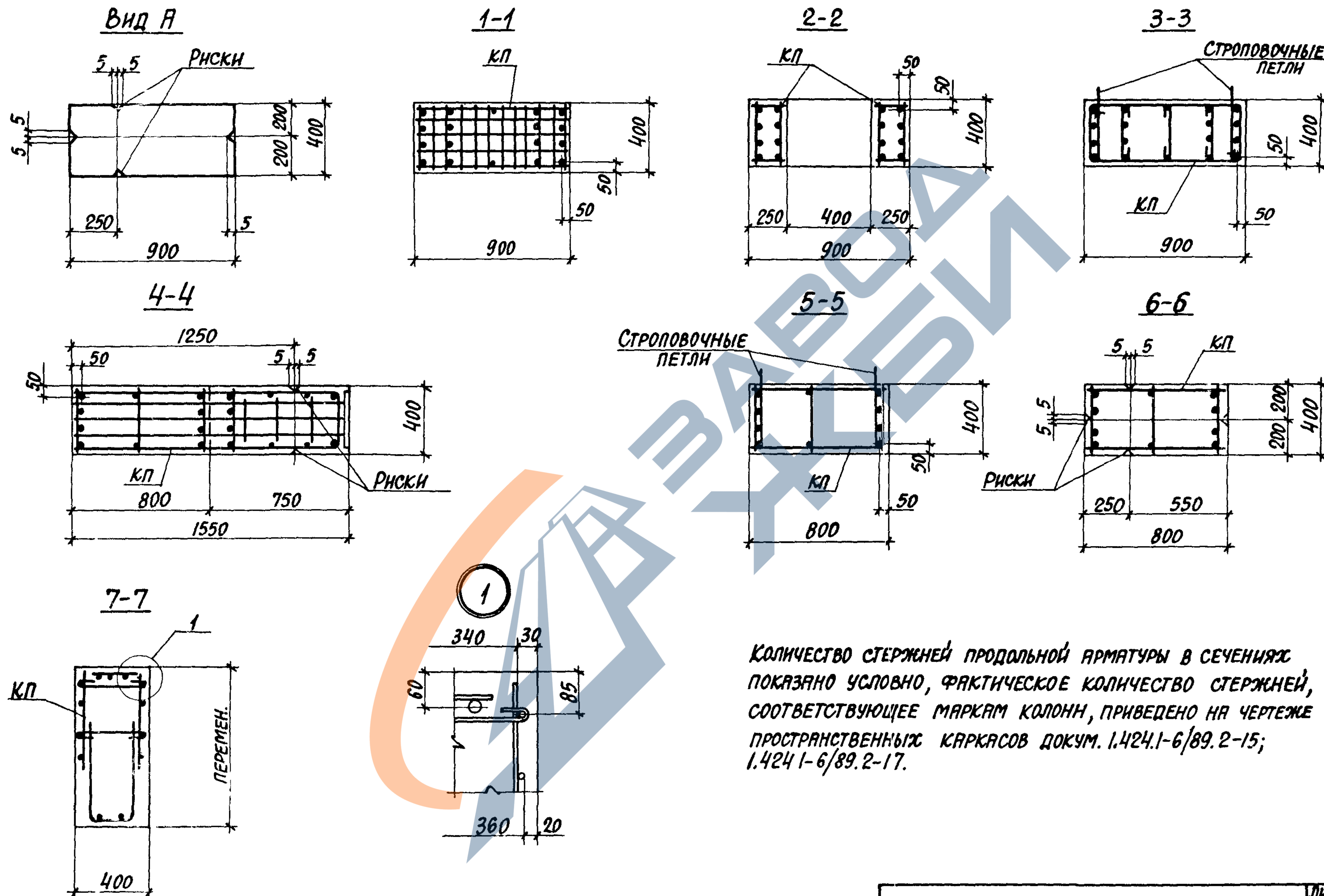
Имя, № проекта, Подпись и дата, Взам. инв. №



МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ПРОСТРАНСТВ. КАРКАСА КП	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА НА КАРКАС КП	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА, м ³	МАССА КОЛОННЫ, т
1ККП132-1.3	КП15-1	1	1.424.1-6/89.2-15	В22,5	4,7	11,8
1ККП132-2.2	КП15-2	1		В15		
1ККП132-3.3	КП15-3	1		В22,5		
1ККП132-4.2	КП15-4	1		В15		
1ККП132-4.3		1		В22,5		
1ККП132-5.2	КП15-5	1		В15		
1ККП132-5.3		1		В22,5		
3ККП132-1.2	КП17-1	1		1.424.1-6/89.2-17		
3ККП132-2.2	КП17-2	1	В22,5			
3ККП132-2.3		1				
3ККП132-3.3	КП17-3	1	В30			
3ККП132-3.4		1				
3ККП132-4.2	КП17-4	1	В15			
3ККП132-5.2	КП17-5	1	В22,5			
3ККП132-5.3		1				
3ККП132-6.3	КП17-6	1				

1. УКАЗАНИЯ ПО УСТАНОВКЕ СТРОПОВОЧНЫХ ПЕТЕЛЬ СМОТРЕТЬ В ПП.10,11 ТЕХНИЧЕСКИХ ТРЕБОВАНИЙ К НАСТОЯЩЕМУ ВЫПУСКУ (ДОКУМ. 1-ТТ.)
2. Вид А и сечения 1-1...7-7 СМОТРЕТЬ НА ЛИСТЕ 2.

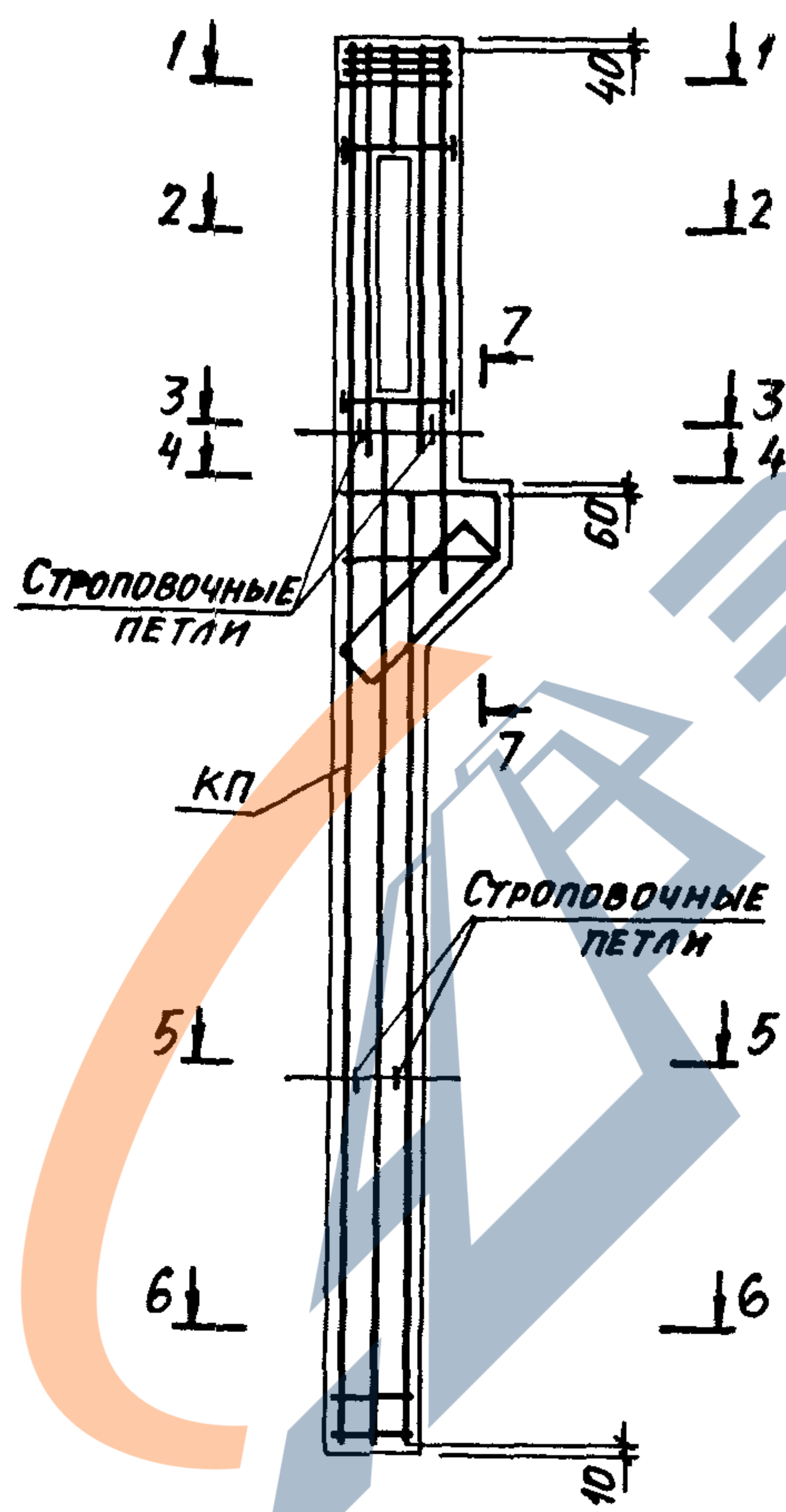
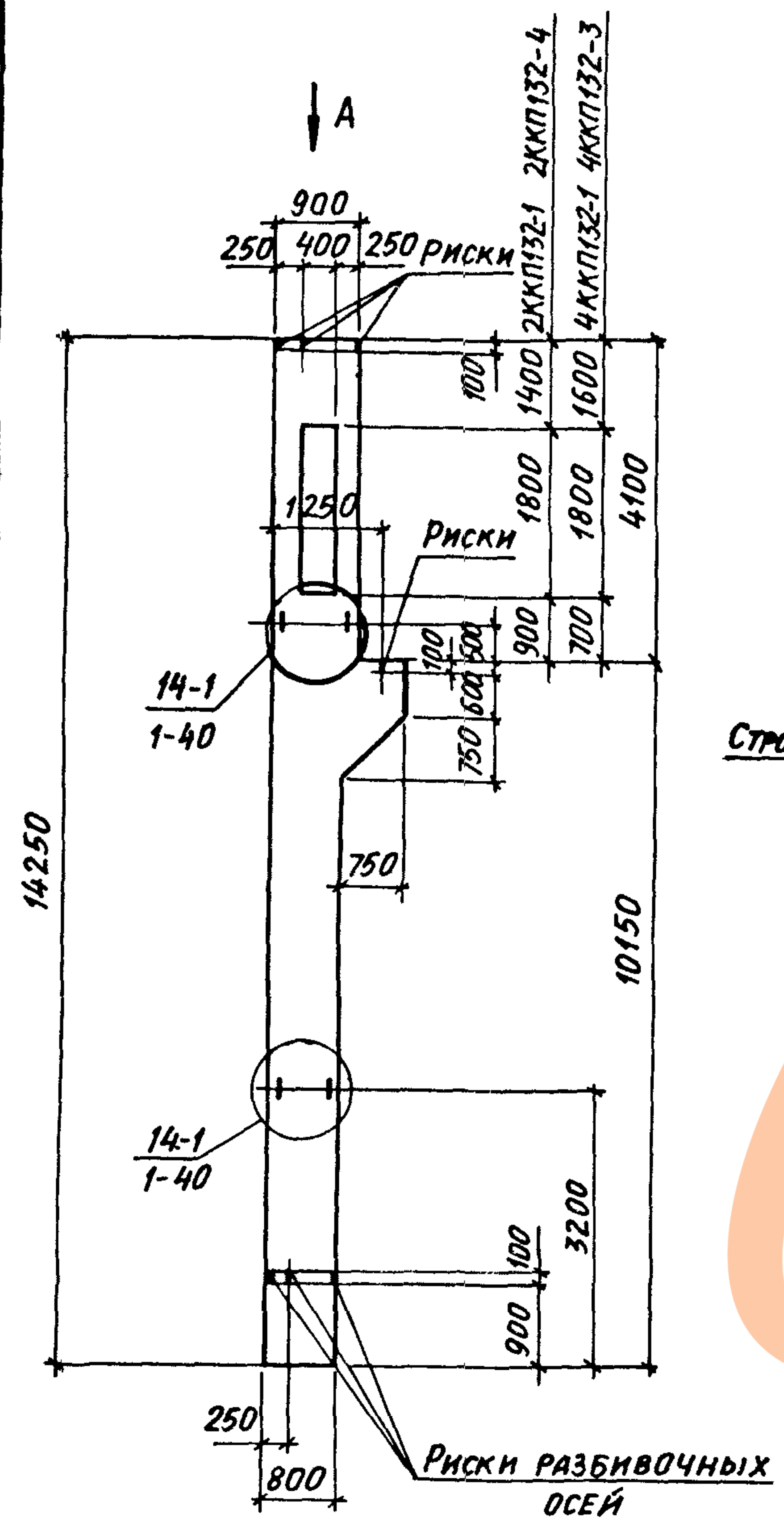
ИЗЧ. ОТД.	БРЮСКИЙ	ТБ	1.424.1-6/89.1-10		
И. КОНТР.	КУДРИЧЕВСКАЯ	Ку	КОЛОННА КРАЙНЯЯ 1KKП132-1...1KKП132-5; 3KKП132-1...3KKП132-6.		
Гл. СПЕЦ.	САВРАНСКИЙ	Сав			
ЗАВ. ГР.	КУДРИЧЕВСКАЯ	Ку			
ИСПОЛН.	ЛИТВИНОВА	Лит			
ПРОВЕР.	КУДРИЧЕВСКАЯ	Ку			
			СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
			Р	1	2
			ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		



1.424.1-6/89.1-10

Лист
2

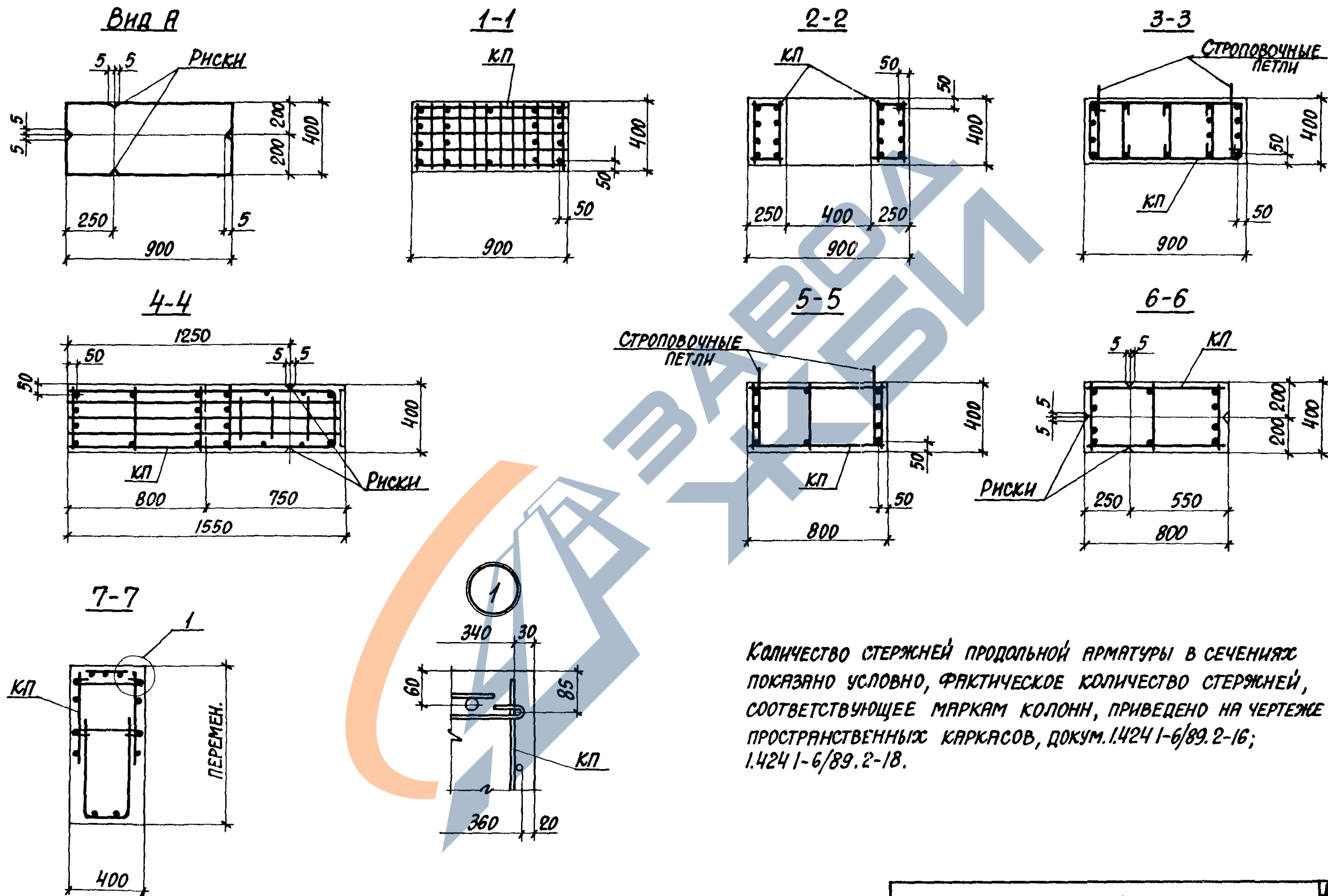
Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №



МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ПРОСТРАНСТВ. КАРКАСА КЛ	КОЛ	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА НА КАРКАС КЛ	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА, м3	МАССА КОЛОННЫ, т
2ККП132-1 2	КП16-1	1	1.424.1-6/89.2-16	В 15	4,8	12,0
2ККП132-1 3		1		В 22,5		
2ККП132-2 2	КП16-2	1		В 15		
2ККП132-2 3		1		В 22,5		
2ККП132-3 3	КП16-3	1		В 30		
2ККП132-3 4		1				
2ККП132-4 2	КП16-4	1		В 15		
2ККП132-4 3		1		В 22,5		
4ККП132-1 2	КП18-1	1	1.424.1-6/89.2-18	В 15		
4ККП132-2 2	КП18-2	1				
4ККП132-3 2	КП18-3	1				

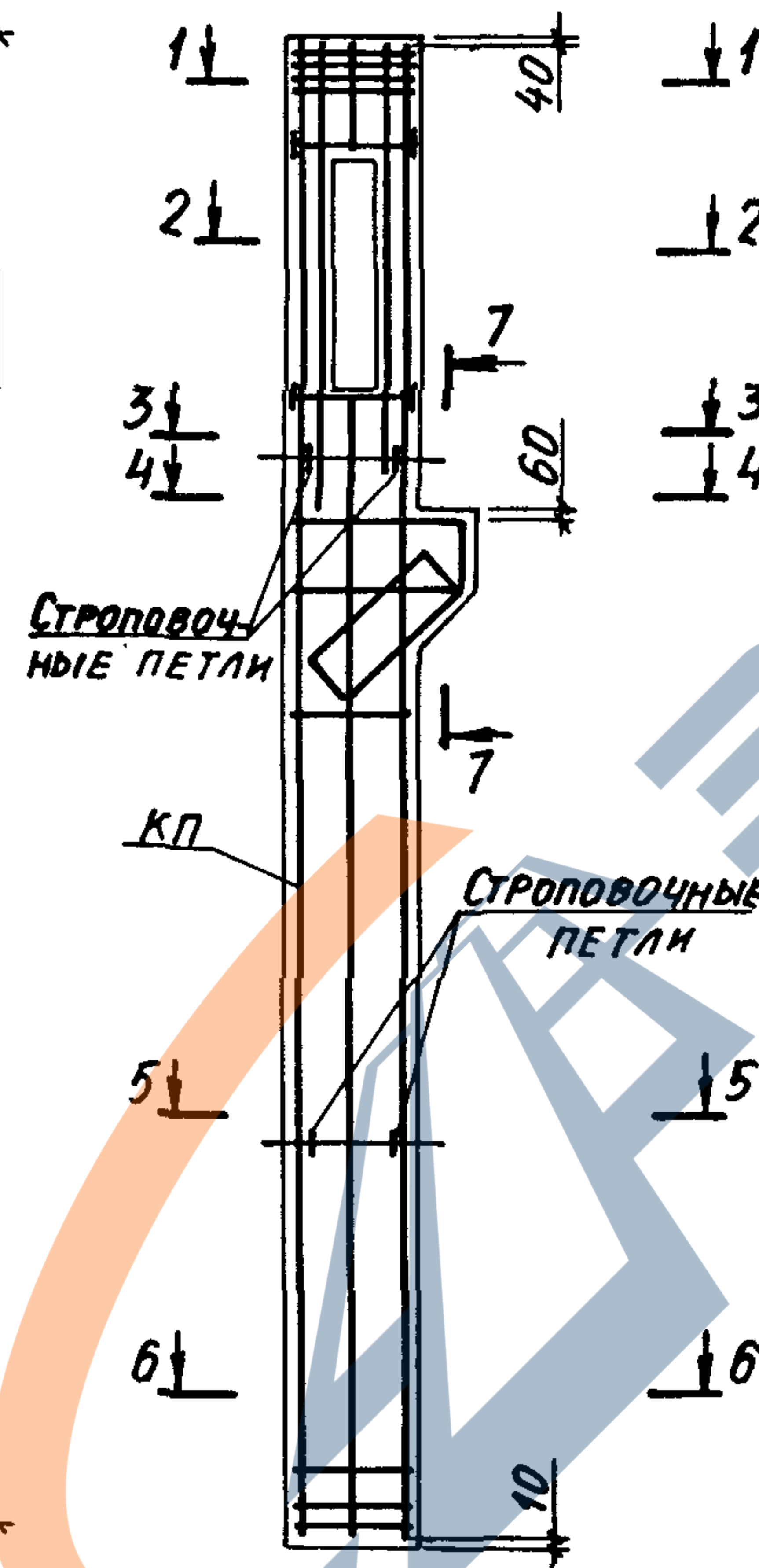
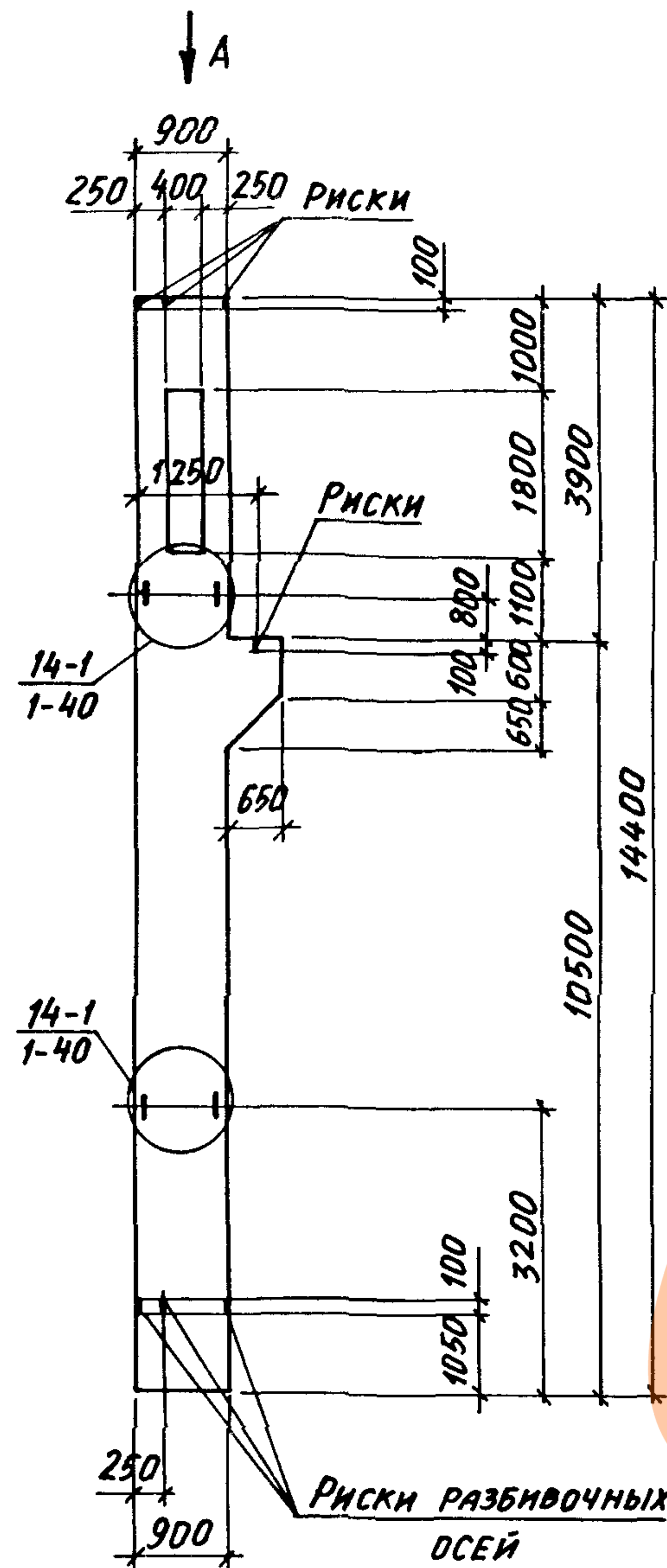
1 УКАЗАНИЯ ПО УСТАНОВКЕ СТРОПОВОЧНЫХ ПЕТЕЛЬ СМОТРЕТЬ В П.П.10,11 ТЕХНИЧЕСКИХ ТРЕБОВАНИЙ К НАСТОЯЩЕМУ ВЫПУСКУ (ДОКУМ. 1-ТТ).
2 Вид А и сечения 1-1... 7-7 СМОТРЕТЬ НА ЛИСТЕ 2.

НАЧ. ОТД. БРОДСКИЙ	К		1.424.1-6/89.1-11		
И. КОНТ. КУДРИЧЕВСКАЯ	Ку		КОЛОННА КРАЙНЯЯ 2ККП132-1... 2ККП132-4; 4ККП132-1... 4ККП132-3.		
Гл. СПЕЦ. САВРАНСКИЙ	СА				
ЗАВ. ГР. КУДРИЧЕВСКАЯ	Ку				
ИСПОЛН. ЛИТВИНОВА	Л				
ПРОВЕР. КУДРИЧЕВСКАЯ	Ку				
			СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
			Р	1	2
			ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		



Количество стержней продольной арматуры в сечениях показано условно, фактическое количество стержней, соответствующее маркам колонн, приведено на чертеже пространственных каркасов, докум. 1.424.1-6/89.2-16; 1.424.1-6/89.2-18.

Лист № 0001. Подпись и дата выполнения

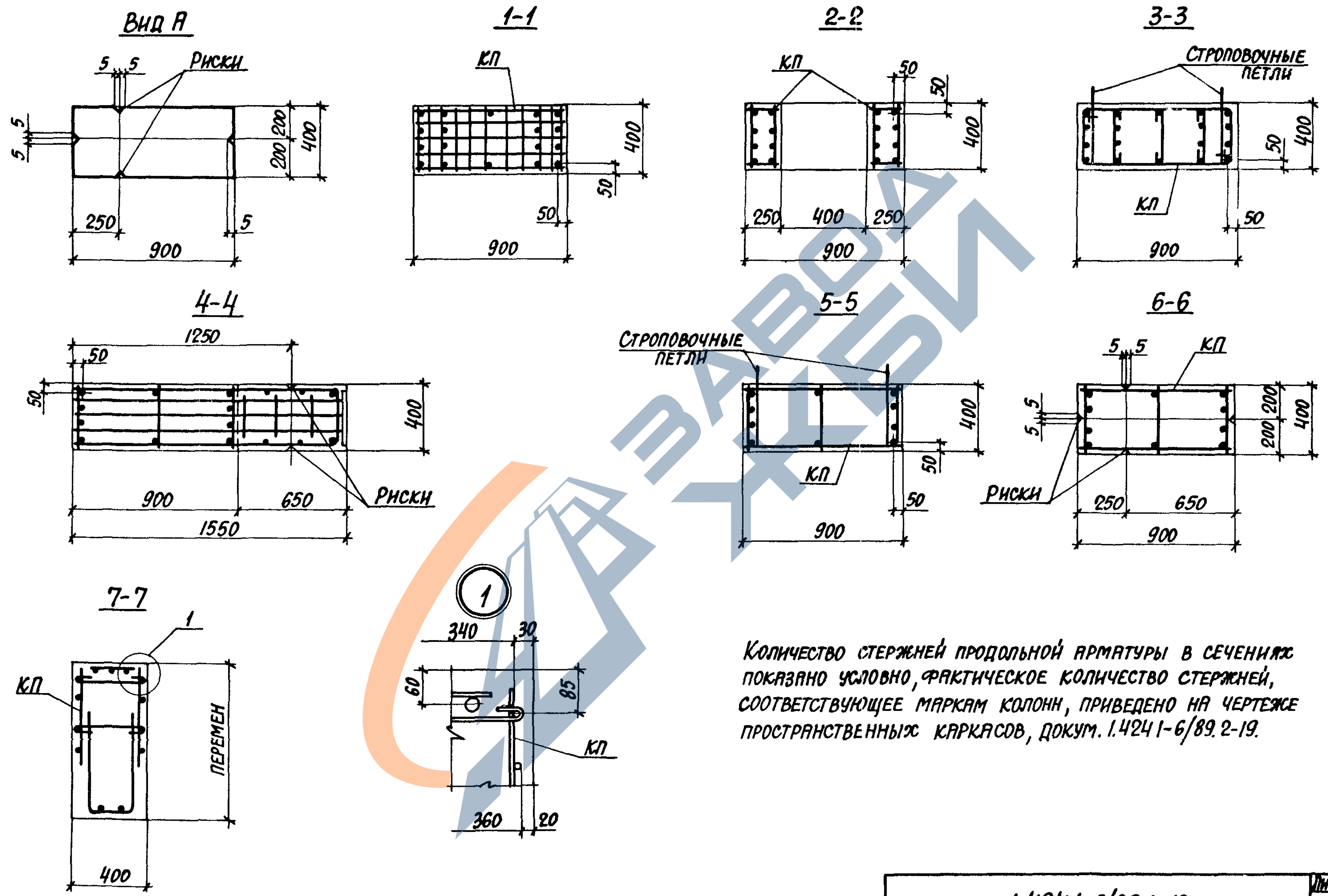


МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ПРОСТРАНСТВ. КАРКАСА КП	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА НА КАРКАС КП	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА, М ³	МАССА КОЛОННЫ, Т
БККП132-1.3	КП19-1	1	1.424.1-6/89.2-19	В22,5	5,1	12,8
БККП132-2.3	КП19-2	1				
БККП132-3.3	КП19-3	1				
БККП132-4.3	КП19-4	1				
БККП132-5.3	КП19-5	1				

1. УКАЗАНИЯ ПО УСТАНОВКЕ СТРОПОВОЧНЫХ ПЕТЕЛЬ СМОТРЕТЬ В П.П. 10,11 ТЕХНИЧЕСКИХ ТРЕБОВАНИЙ К НАСТОЯЩЕМУ ВЫПУСКУ (ДОКУМ. 1-ТТ)
2. УЗЕЛ А И СЕЧЕНИЯ 1-1... 7-7 СМОТРЕТЬ НА ЛИСТЕ 2.

НАЧ. ОТД.	БРОДСКИЙ	Е	1.424.1-6/89.1-12		
Н. КОНТР.	КУДРИЧЕВСКАЯ	Кудр			
Гл. СПЕЦ.	САВРАНСКИЙ	Сав	КОЛОННА КРАЙНЯЯ БККП132-1... БККП132-5		
ЗАВ. ГР.	КУДРИЧЕВСКАЯ	Кудр			
ИСПОЛН.	ЛИТВИНОВА	Лит	СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ Р 1 2		
ПРОВЕР.	КУДРИЧЕВСКАЯ	Кудр			
			ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

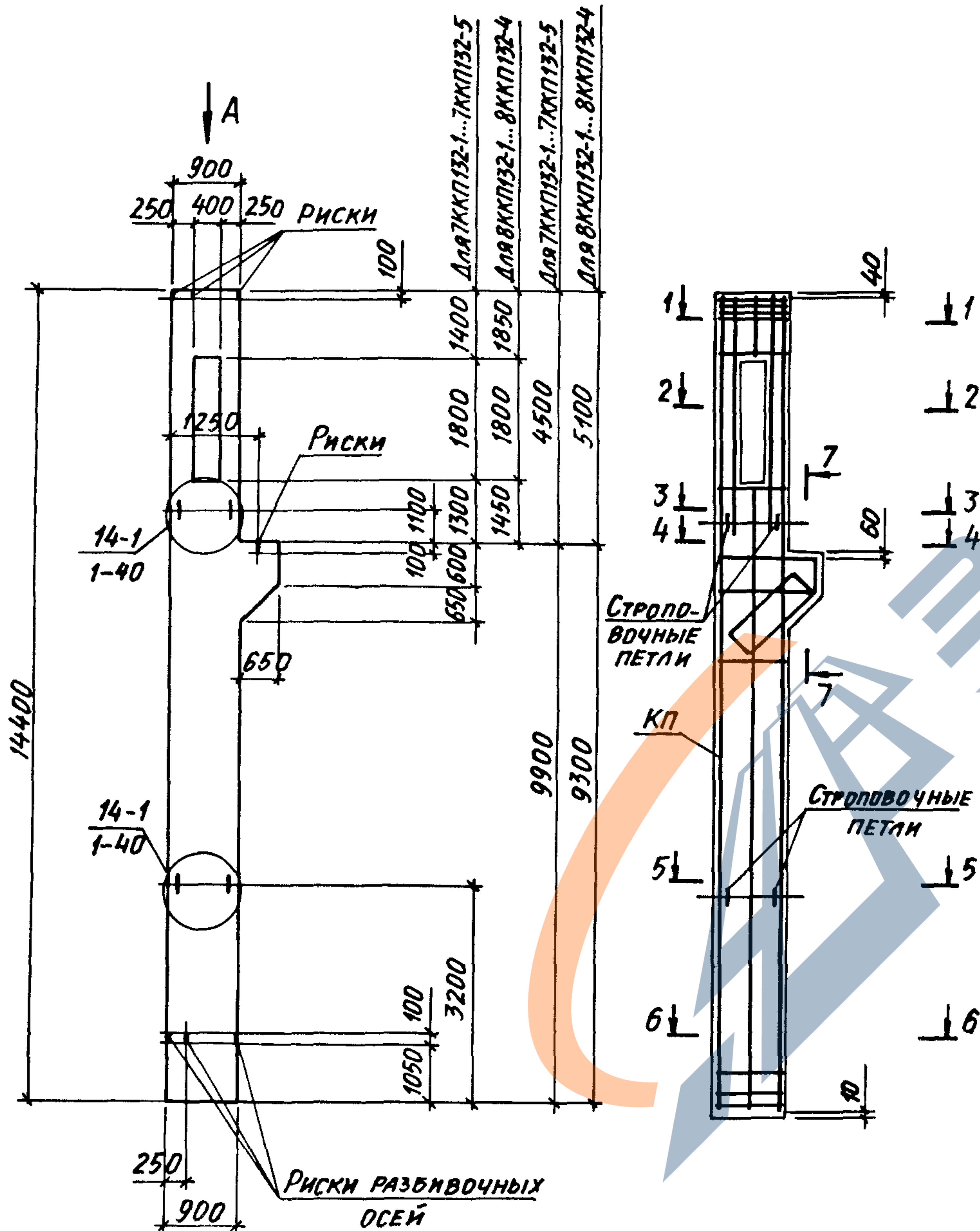
Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №



Количество стержней продольной арматуры в сечениях показано условно, фактическое количество стержней, соответствующее маркам колонн, приведено на чертеже пространственных каркасов, докум. 1.424.1-6/89.2-19.

ЧНБ №-полл. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯТИЯ №

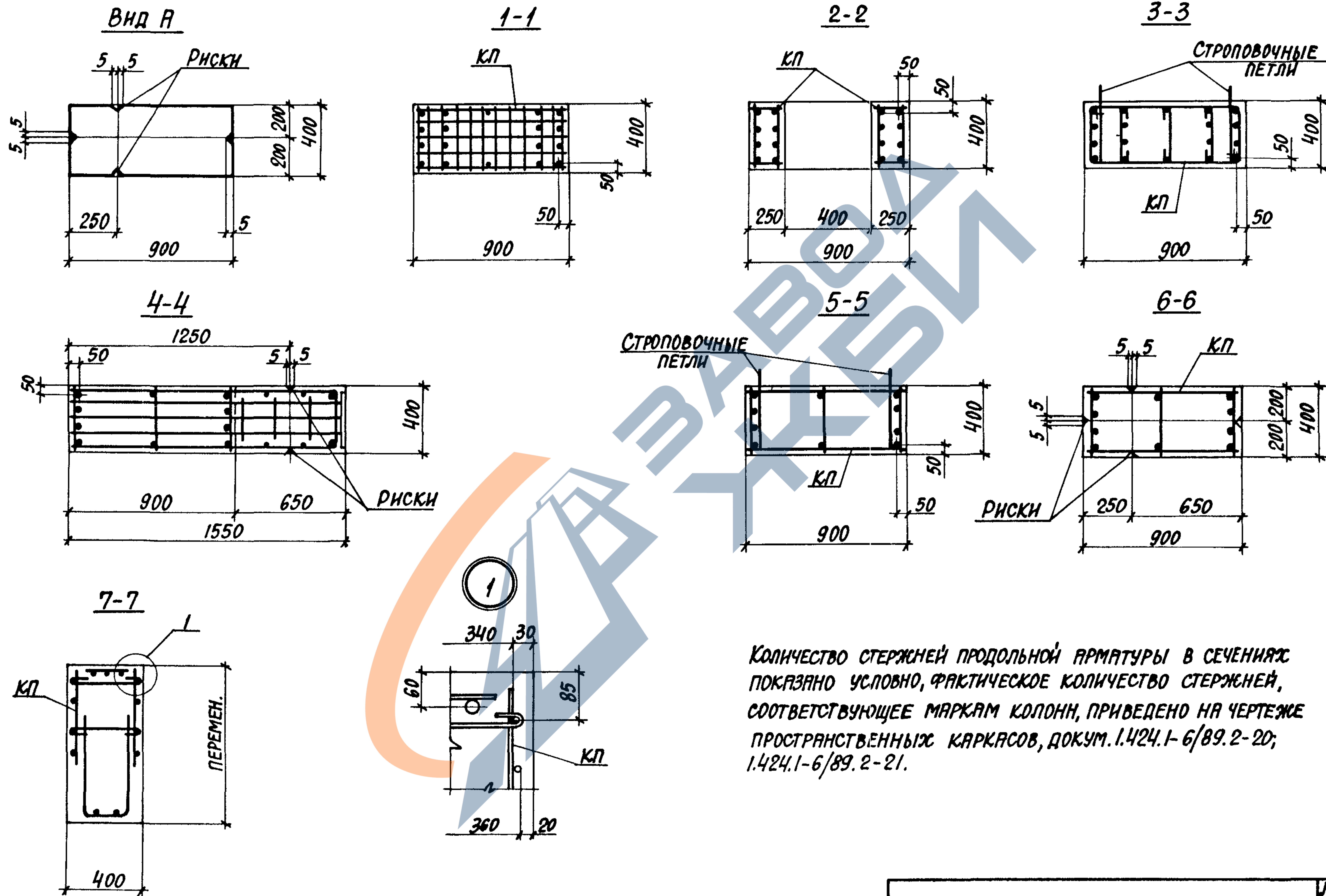
Изм. № подл. Подпись и дата. Взам. инвент.



МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ПРОСТРАНСТВ. КАРКАСА КП	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА НА КАРКАС КП	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА, м³	МАССА КОЛОННЫ, т
7ККП132-1.2	КП20-1	1	1.424.1-6/89.2-20	В15	5,1	12,8
7ККП132-1.3		1		В22,5		
7ККП132-1.4		1		В30		
7ККП132-2.3	КП20-2	1		В22,5		
7ККП132-2.4		1		В30		
7ККП132-3.3	КП20-3	1		В22,5		
7ККП132-3.4		1		В30		
7ККП132-4.3	КП20-4	1		В22,5		
7ККП132-4.4		1		В30		
7ККП132-5.3	КП20-5	1	1.424.1-6/89.2-21	В22,5		
7ККП132-5.4		1		В30		
8ККП132-1.3	КП21-1	1		В22,5		
8ККП132-2.3	КП21-2	1				
8ККП132-3.3	КП21-3	1		В30		
8ККП132-3.4		1				
8ККП132-4.4	КП21-4	1				

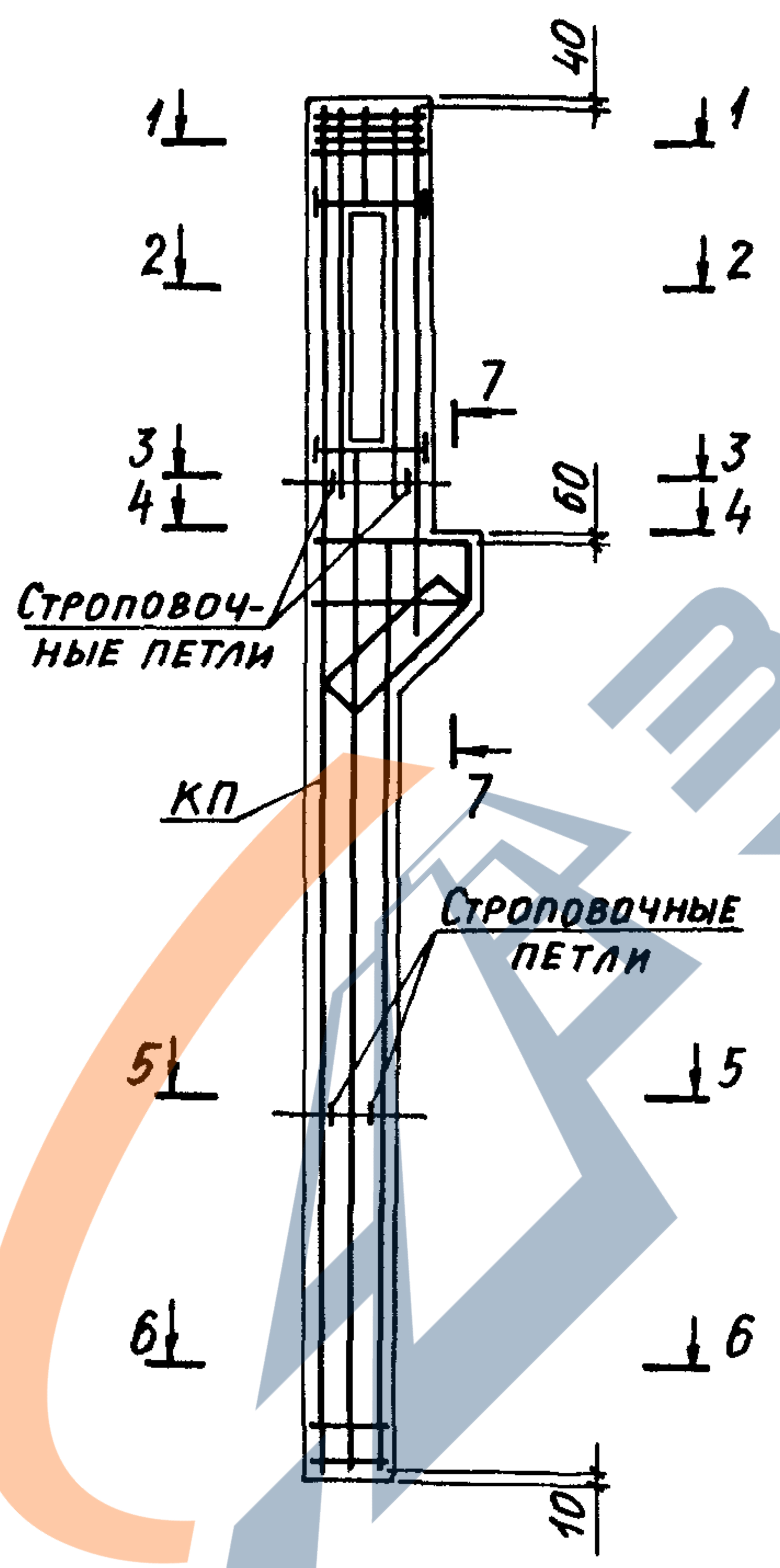
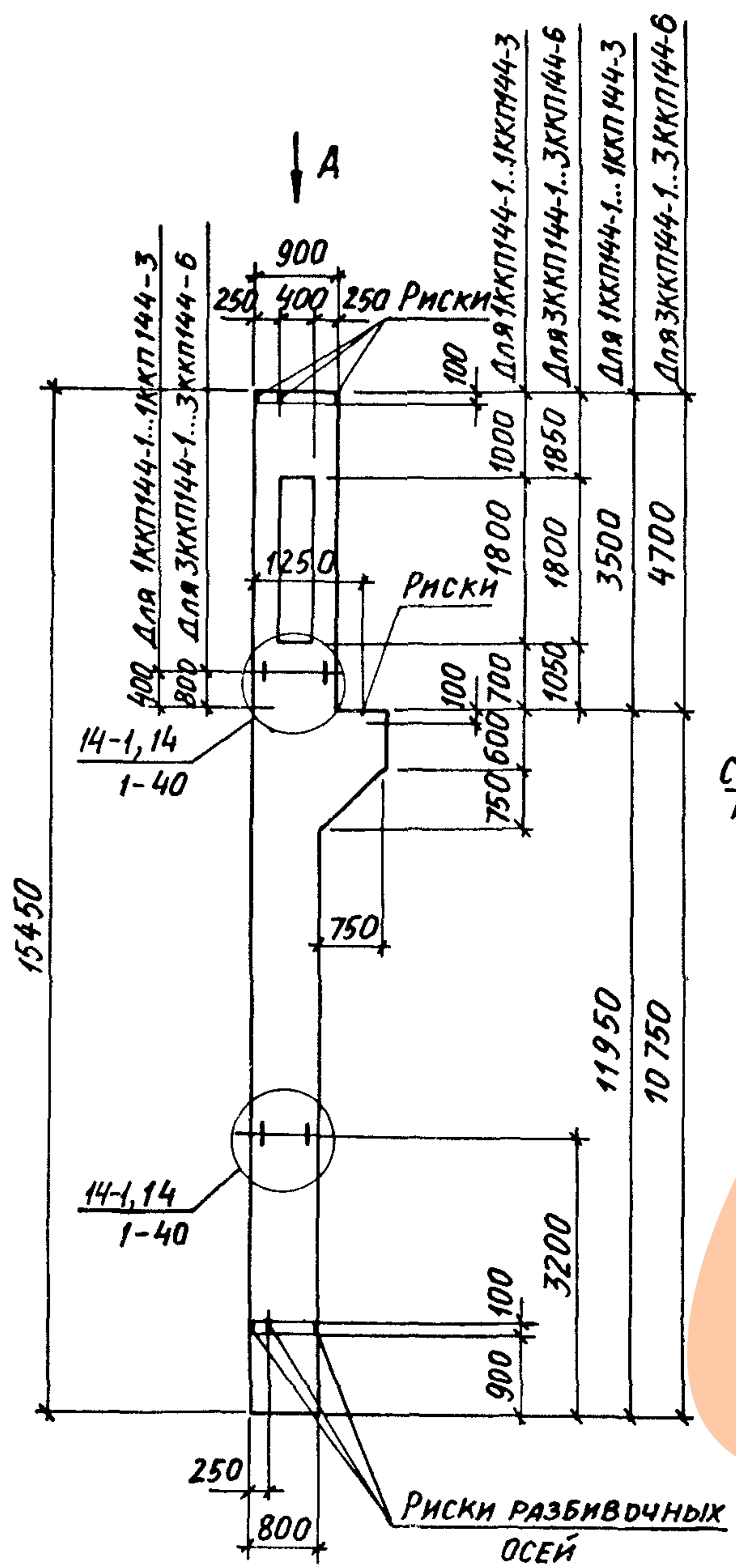
1. УКАЗАНИЯ ПО УСТАНОВКЕ СТРОПОВОЧНЫХ ПЕТЕЛЬ СМОТРЕТЬ В П.П.10,11 ТЕХНИЧЕСКИХ ТРЕБОВАНИЙ К НАСТОЯЩЕМУ ВЫПУСКУ (ДОКУМ. 1-ТТ)
2. УЗЕЛ А И СЕЧЕНИЯ 1-1... 7-7 СМОТРЕТЬ НА ЛИСТЕ 2

НАЧ. ОТД.	БРОДСКИЙ	Кудрявская	1.424.1-6/89.1-13		
Н. КОНТР.	КУДРЯВСКАЯ	Кудрявская			
Гл. СПЕЦ.	САВРАНСКИЙ	Кудрявская			
ЗАВ. ГР.	КУДРЯВСКАЯ	Кудрявская			
ИСПОЛН.	ЛИТВИНОВА	Кудрявская			
ПРОВЕР.	КУДРЯВСКАЯ	Кудрявская			
			КОЛОННА КРАЙНЯЯ		
			7ККП132-1... 7ККП132-5;		
			8ККП132-1... 8ККП132-4.		
			СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
			Р	1	2
			ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		



КОЛИЧЕСТВО СТЕРЖНЕЙ ПРОДОЛЬНОЙ АРМАТУРЫ В СЕЧЕНИЯХ ПОКАЗАНО УСЛОВНО, ФАКТИЧЕСКОЕ КОЛИЧЕСТВО СТЕРЖНЕЙ, СООТВЕТСТВУЮЩЕЕ МАРКАМ КОЛОНН, ПРИВЕДЕНО НА ЧЕРТЕЖЕ ПРОСТРАНСТВЕННЫХ КАРКАСОВ, ДОКУМ. 1.424.1-6/89.2-20; 1.424.1-6/89.2-21.

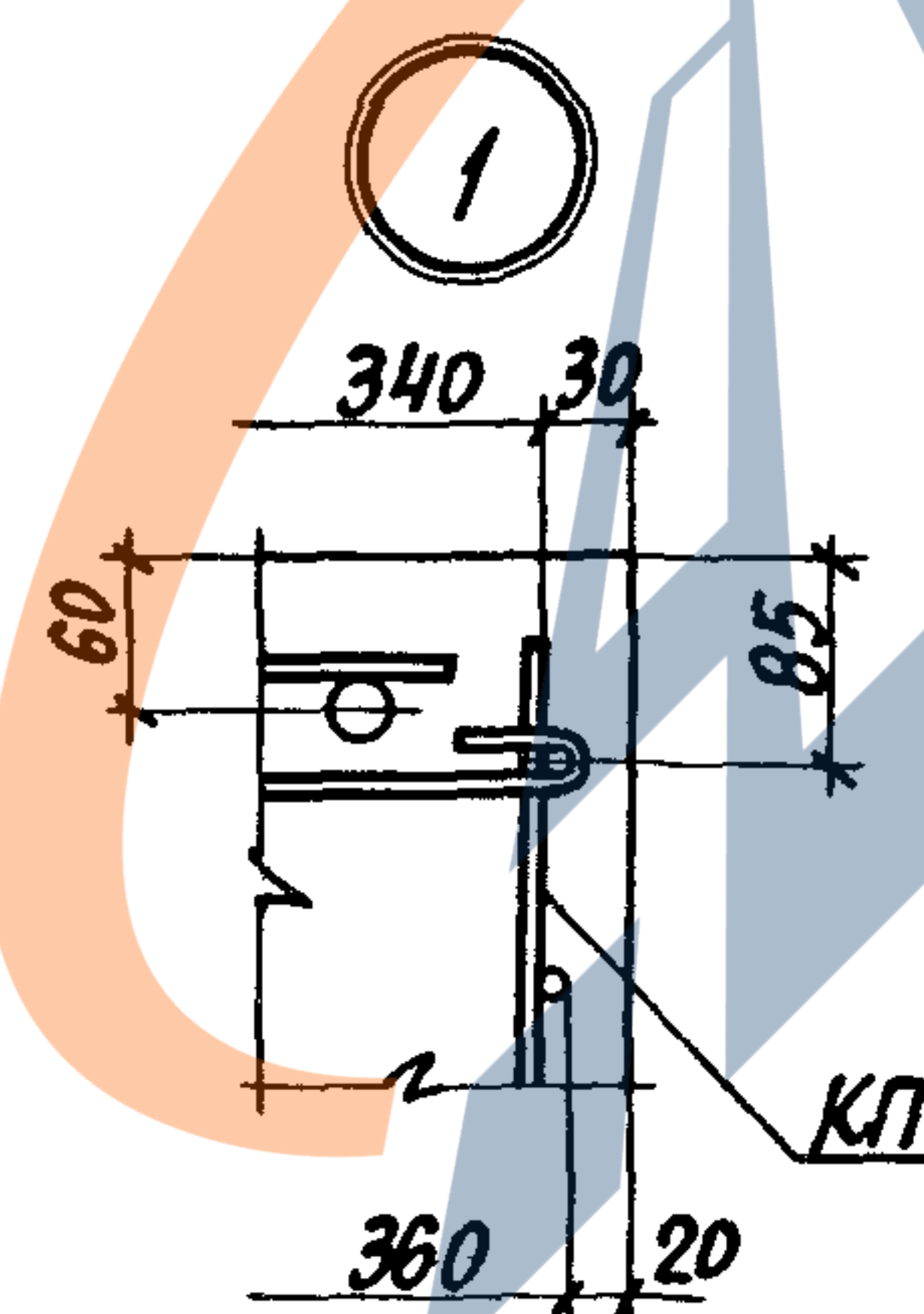
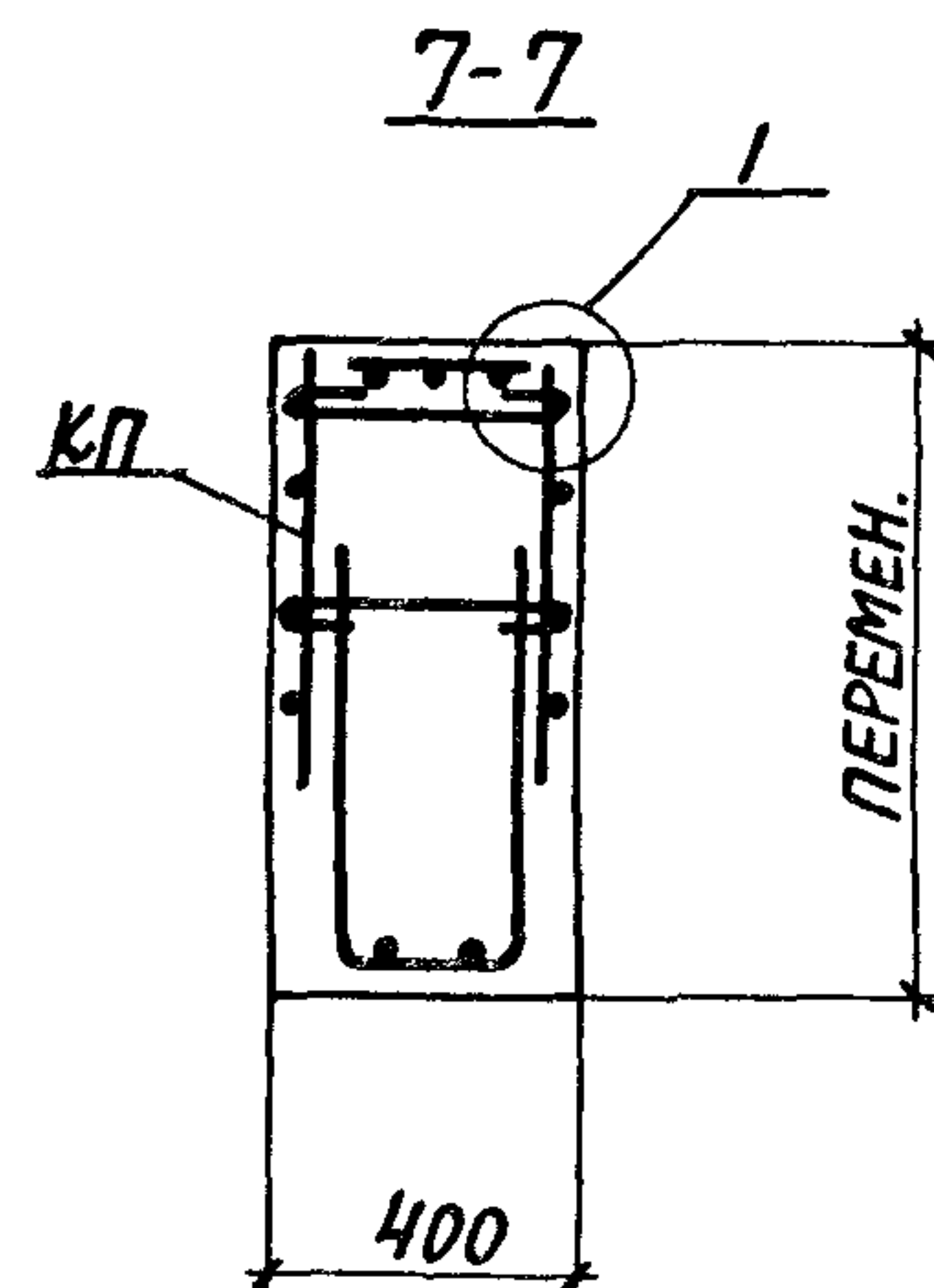
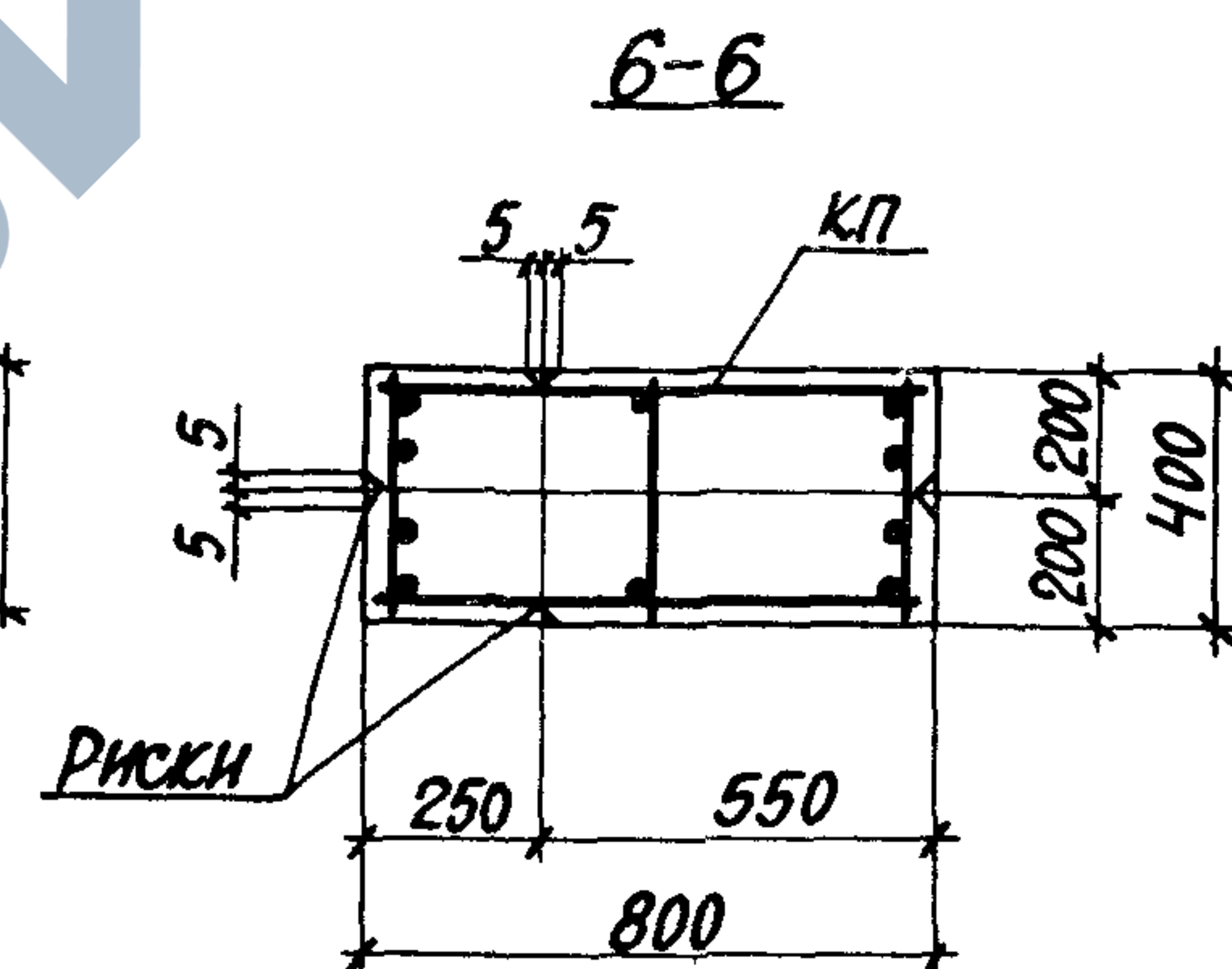
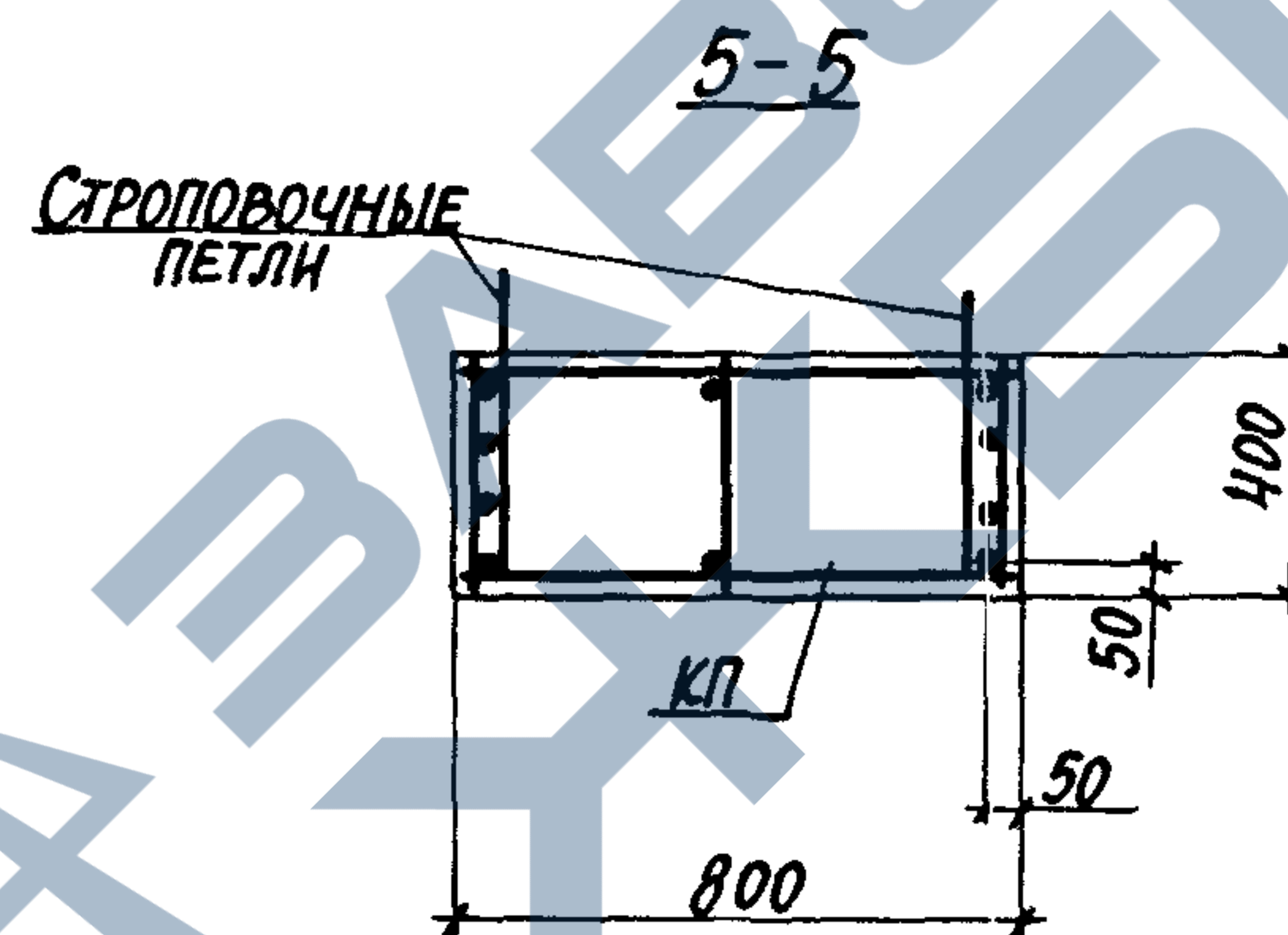
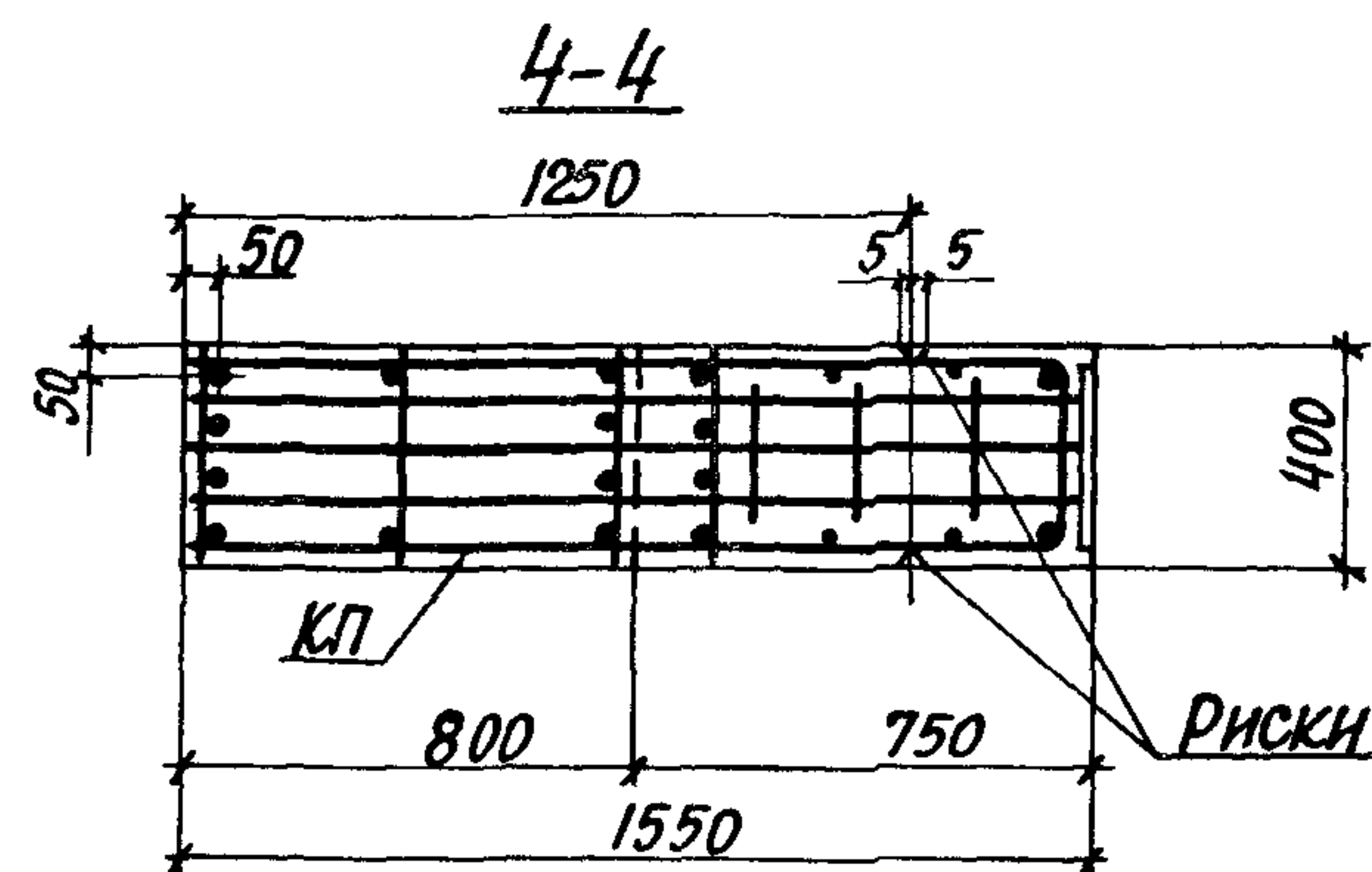
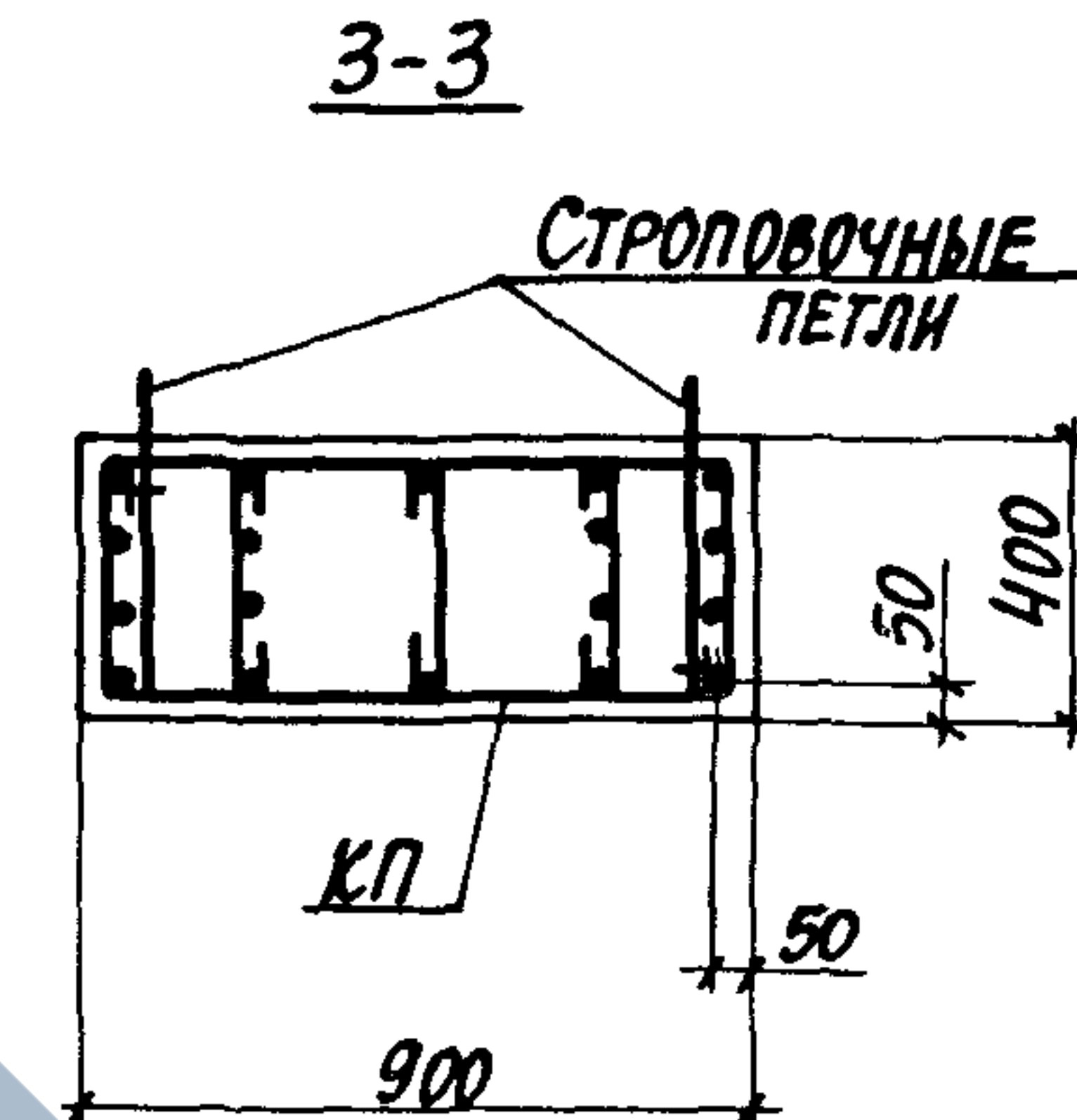
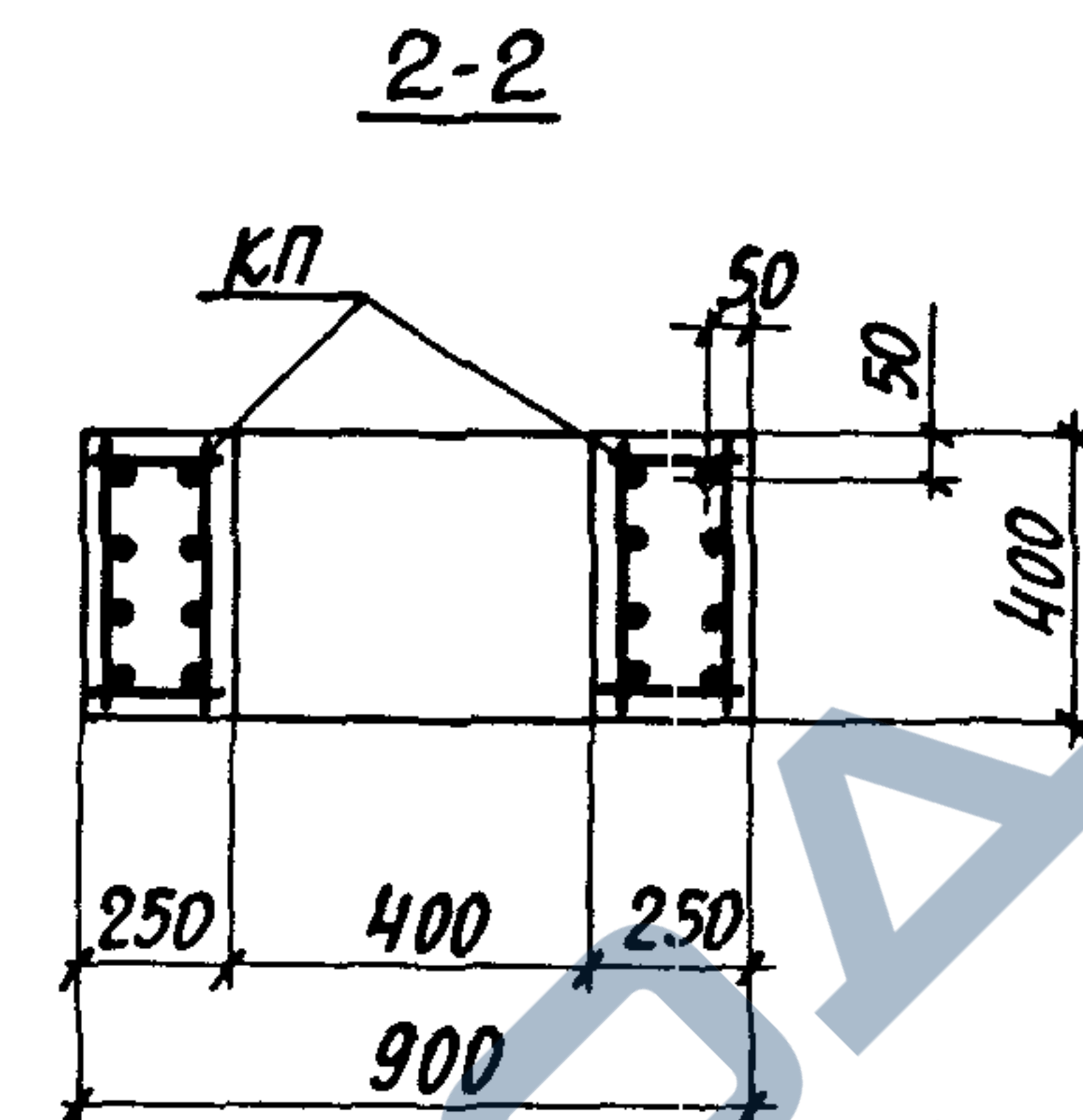
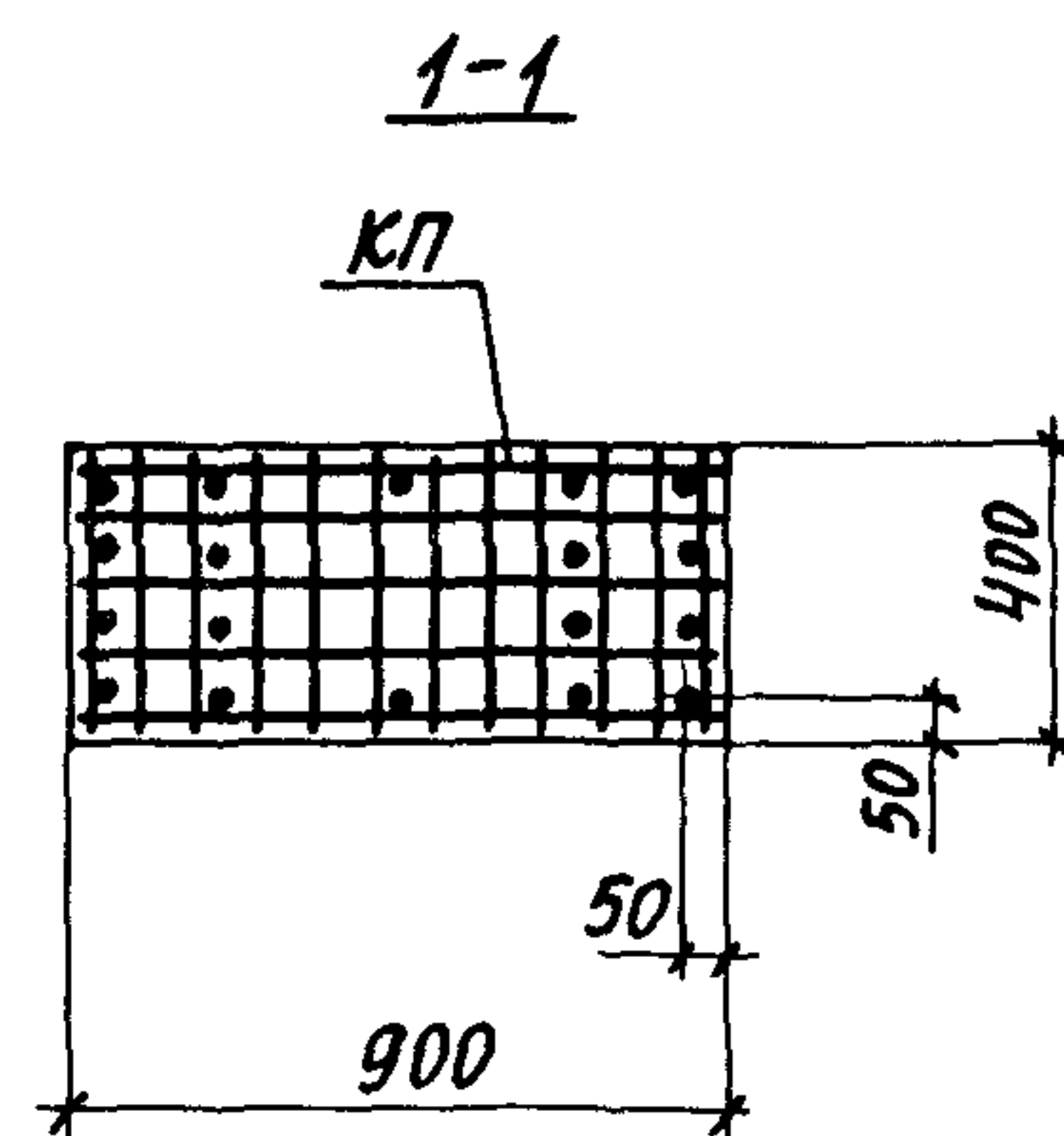
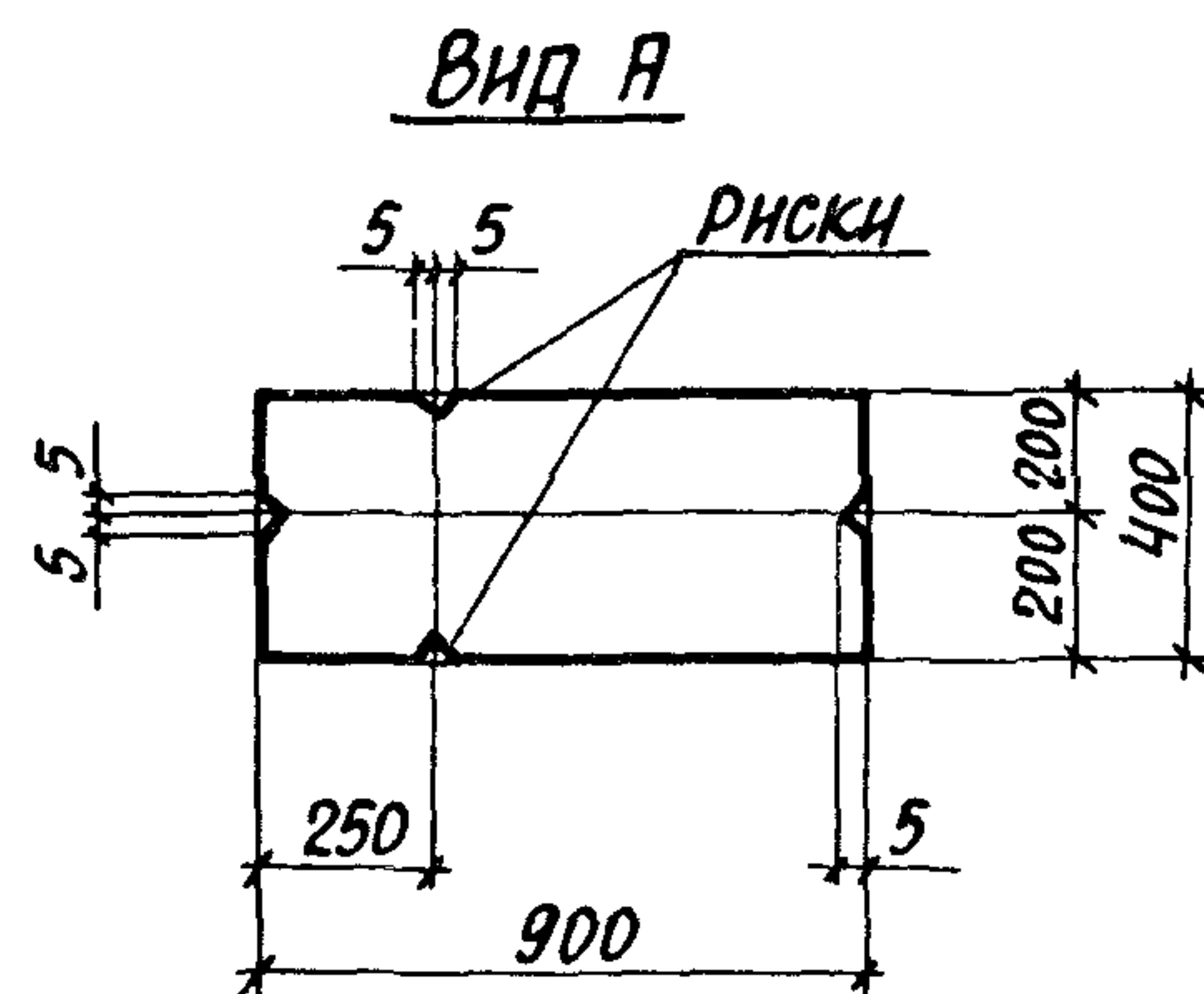
Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №



МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ПРОСТРАНСТВ. КАРКАСА, КП	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА НА КАРКАС КП	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА, м³	МАССА КОЛОННЫ, т
1ККП144.1.2	КП22-1	1	1.424.1-6/89.2-15	В15	5,1	12,8
1ККП144.1.3		1		В22,5		
1ККП144.2.2	КП22-2	1		В15		
1ККП144.2.3		1		В22,5		
1ККП144.3.2	КП22-3	1	1.424.1-6/89.2-23	В15		
1ККП144.3.3		1		В22,5		
3ККП144.1.2	КП24-1	1		В15		
3ККП144.1.3		1		В22,5		
3ККП144.2.3	КП24-2	1		В15		
3ККП144.3.2		1		В22,5		
3ККП144.3.3	КП24-3	1		В30		
3ККП144.3.4		1		В22,5		
3ККП144.4.3	КП24-4	1		В15		
3ККП144.5.2		1		В30		
3ККП144.5.4	КП24-5	1		В15		
3ККП144.6.4		1		В30		

1. УКАЗАНИЯ ПО УСТАНОВКЕ СТРОПОВОЧНЫХ ПЕТЕЛЬ СМОТРЕТЬ В П.П. 10,11 ТЕХНИЧЕСКИХ ТРЕБОВАНИЙ К НАСТОЯЩЕМУ ВЫПУСКУ (ДОКУМ. 1-ТТ.)
2. Вид А и сечения 1-1...7-7 смотреть на листе 2.

НАЧ. ОТД. БРОДСКИЙ	25		1.424.1-6/89.1-14		
Н. КОНТР. КУДРЯЧЕВСКАЯ	Кудр		КОЛОННА КРАЙНЯЯ 1ККП144-1...1ККП144-3; 3ККП144-1...3ККП144-6.		
П. СПЕЦ. САВРАНСКИЙ	Сав				
ЗАВ. ГР. КУДРЯЧЕВСКАЯ	Кудр				
ИСПОЛН. ЛИТВИНОВА	Лит				
ПРОВЕР. КУДРЯЧЕВСКАЯ	Кудр				
			СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
			Р	1	2
			ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

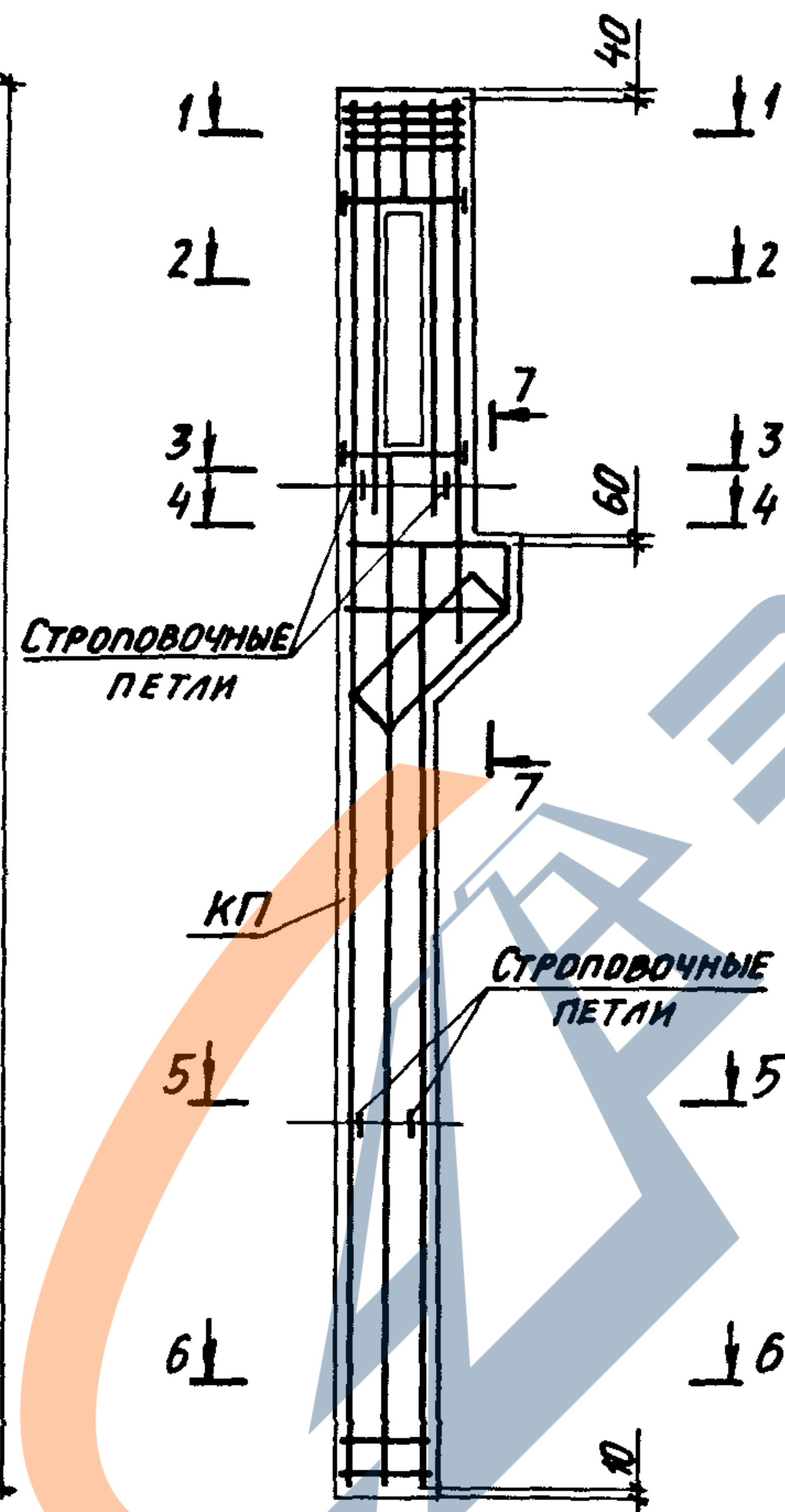
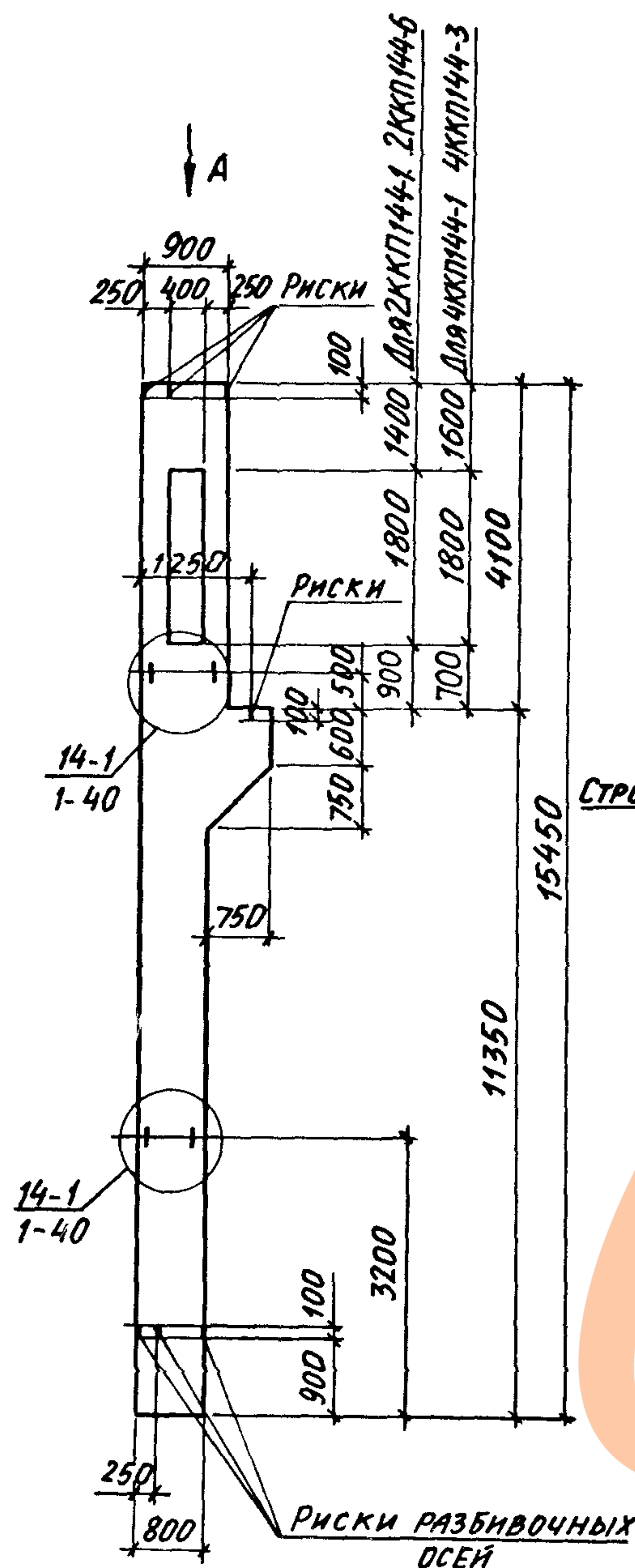


КОЛИЧЕСТВО СТЕРЖНЕЙ ПРОДОЛЬНОЙ АРМАТУРЫ В СЕЧЕНИЯХ ПОКАЗАНО УСЛОВНО, ФАКТИЧЕСКОЕ КОЛИЧЕСТВО СТЕРЖНЕЙ, СООТВЕТСТВУЮЩЕЕ МАРКАМ КОЛОНН, ПРИВЕДЕНО НА ЧЕРТЕЖЕ ПРОСТРАНСТВЕННЫХ КАРКАСОВ, ДОКУМ. 1.424.1-6/89.2-15; 1.424.1-6/89.2-23.

1.424.1-6/89.1-14

2

23746-02 34

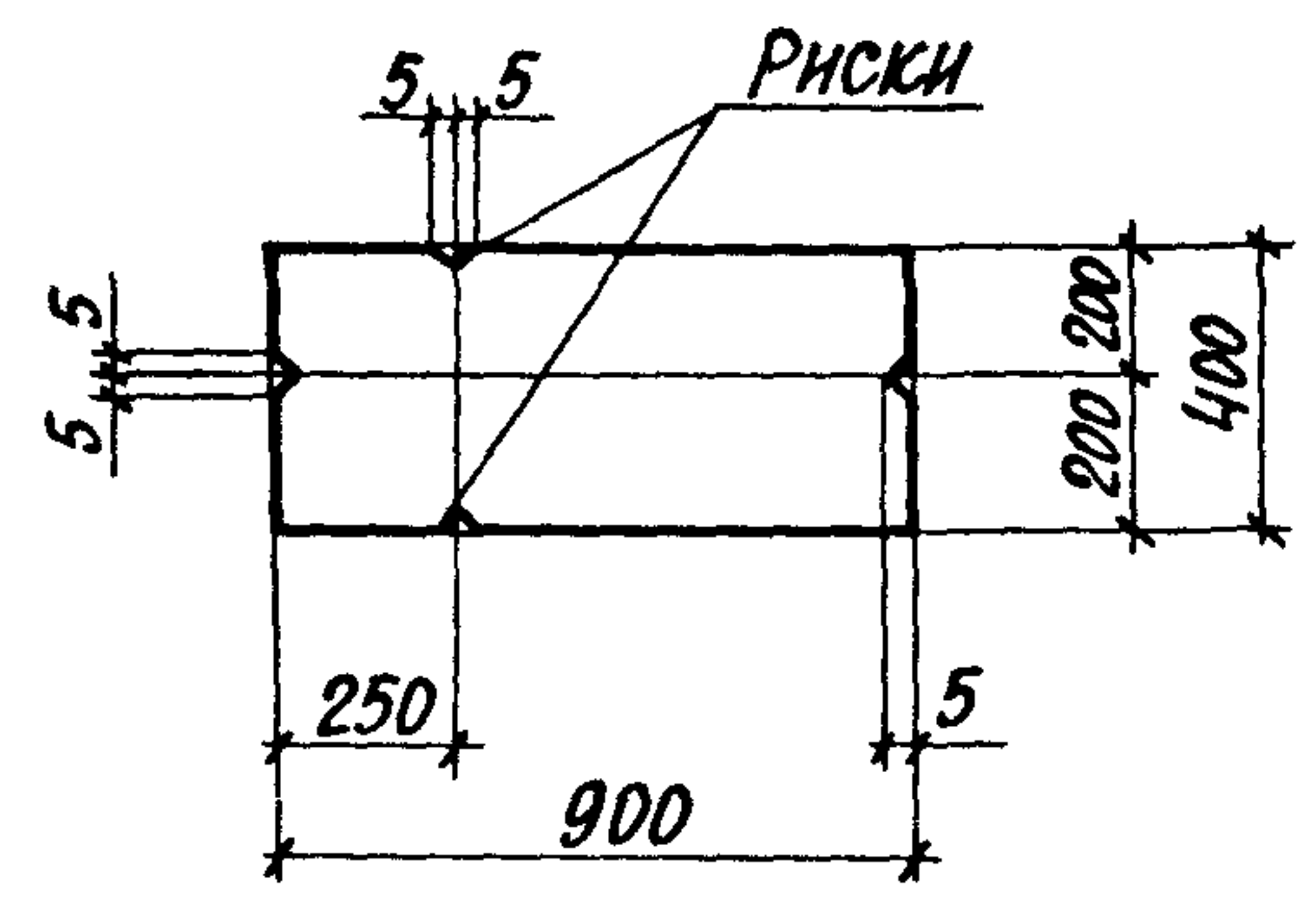


МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ПРОСТРАНСТВ КАРКАСА КП	КОЛ	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА НА КАРКАС КП	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА, м³	МАССА КОЛОННЫ, т
2ККП144-1 2	КП 23-1	1	1424 1-6/89 2-22	В15	5,1	12,8
2ККП144-1 3		1		В22,5		
2ККП144-2 2	КП 23-2	1		В15		
2ККП144-2 3		1		В22,5		
2ККП144-3 2	КП 23-3	1		В15		
2ККП144-3 3		1		В22,5		
2ККП144-3 4		1		В30		
2ККП144-4 3		1		В22,5		
2ККП144-5 2	КП 23-5	1		В15		
2ККП144-5 3		1		В22,5		
2ККП144-6 3	КП 23-6	1		В30		
2ККП144-6 4		1				
4ККП144-1 2	КП 25-1	1	1424 1-6/89 2-18	В15		
4ККП144-2 2	КП 25-2	1				
4ККП144-3 2	КП 25-3	1				

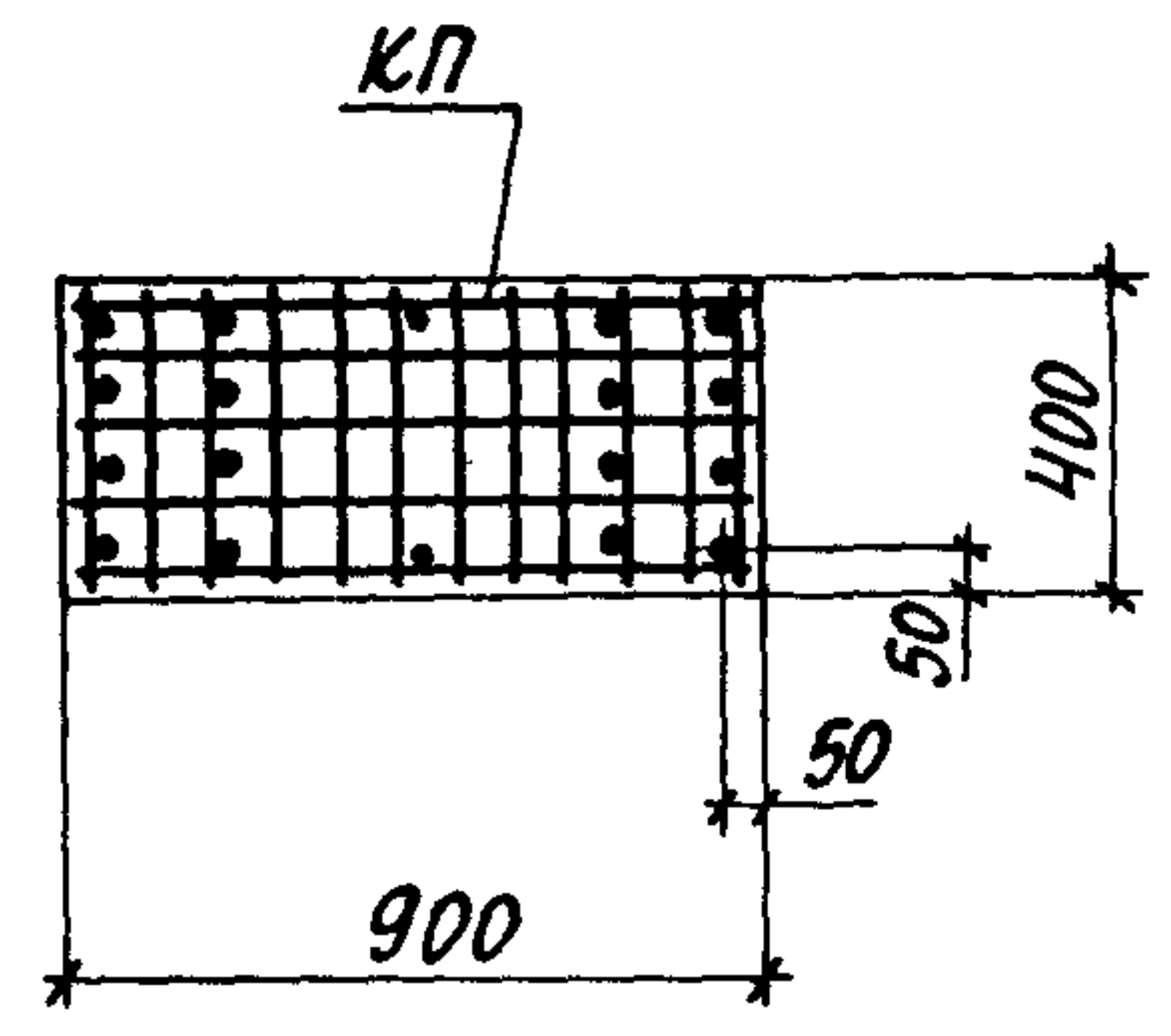
1 УКАЗАНИЯ ПО УСТАНОВКЕ СТРОПОВОЧНЫХ ПЕТЕЛЬ СМОТРЕТЬ В ПП 10,11 ТЕХНИЧЕСКИХ ТРЕБОВАНИЙ К НАСТОЯЩЕМУ ВЫПУСКУ (ДОКУМ 1-ТТ)
2 Вид А и сечения 1-1 7-7 СМОТРЕТЬ НА ЛИСТЕ 2

НАЧ. ОТД. БРОДСКИЙ	Куз		1424 1-6/89 1-15		
Н. КОНТР. КУДРИЧЕВСКАЯ	Куз				
ГЛ. СПЕЦ. САВРАНСКИЙ	Куз				
ЗАВ. ГР. КУДРИЧЕВСКАЯ	Куз		КОЛОННА КРАЙНЯЯ 2ККП144-1. 2ККП144-6, 4ККП144-1. 4ККП144-3	СТАДИЯ	ЛИСТ
ИСПОЛН. ЛИТВИНОВА	Куз			Р	1
ПРОВЕР. КУДРИЧЕВСКАЯ	Куз			ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ	

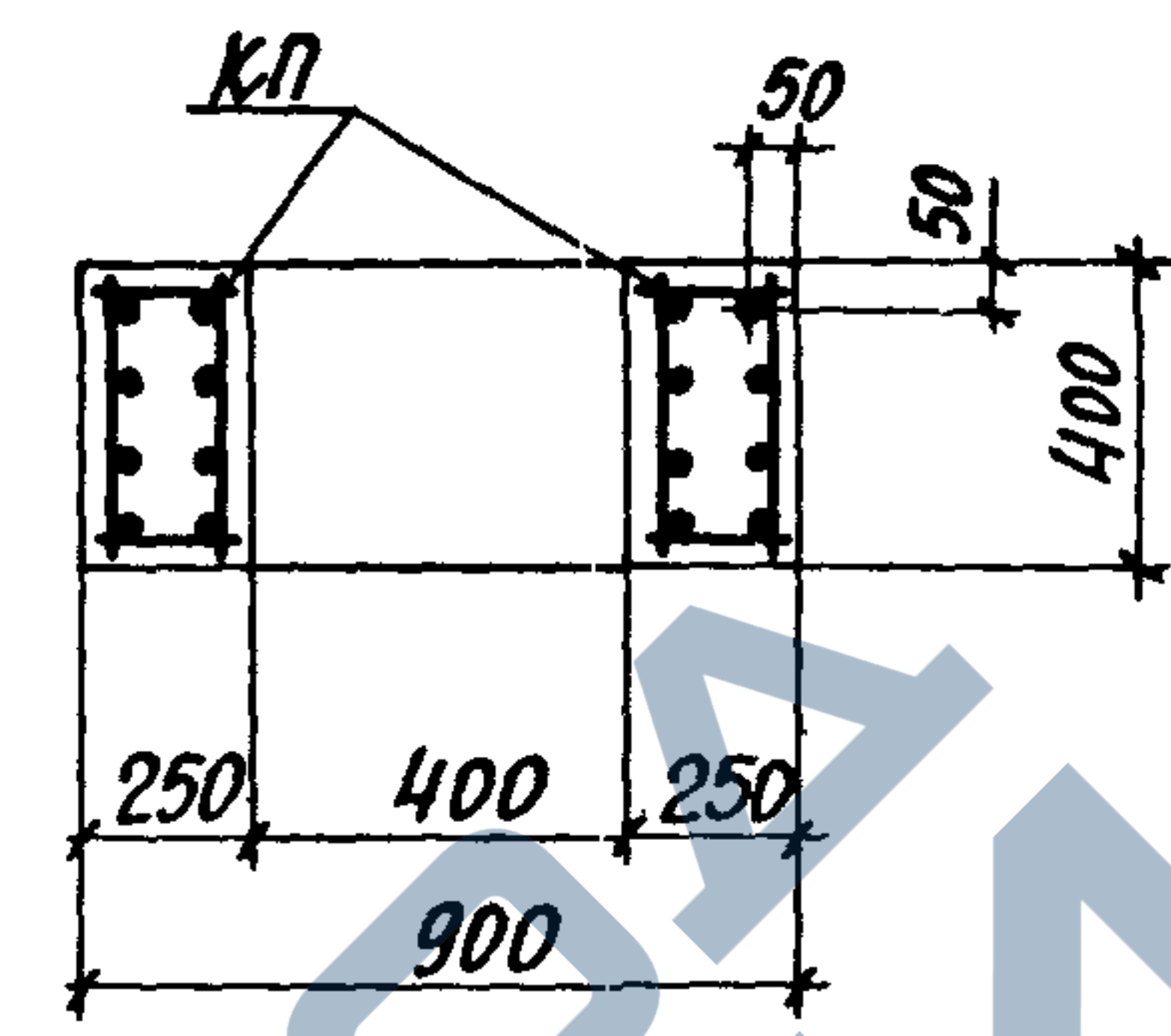
Вид А



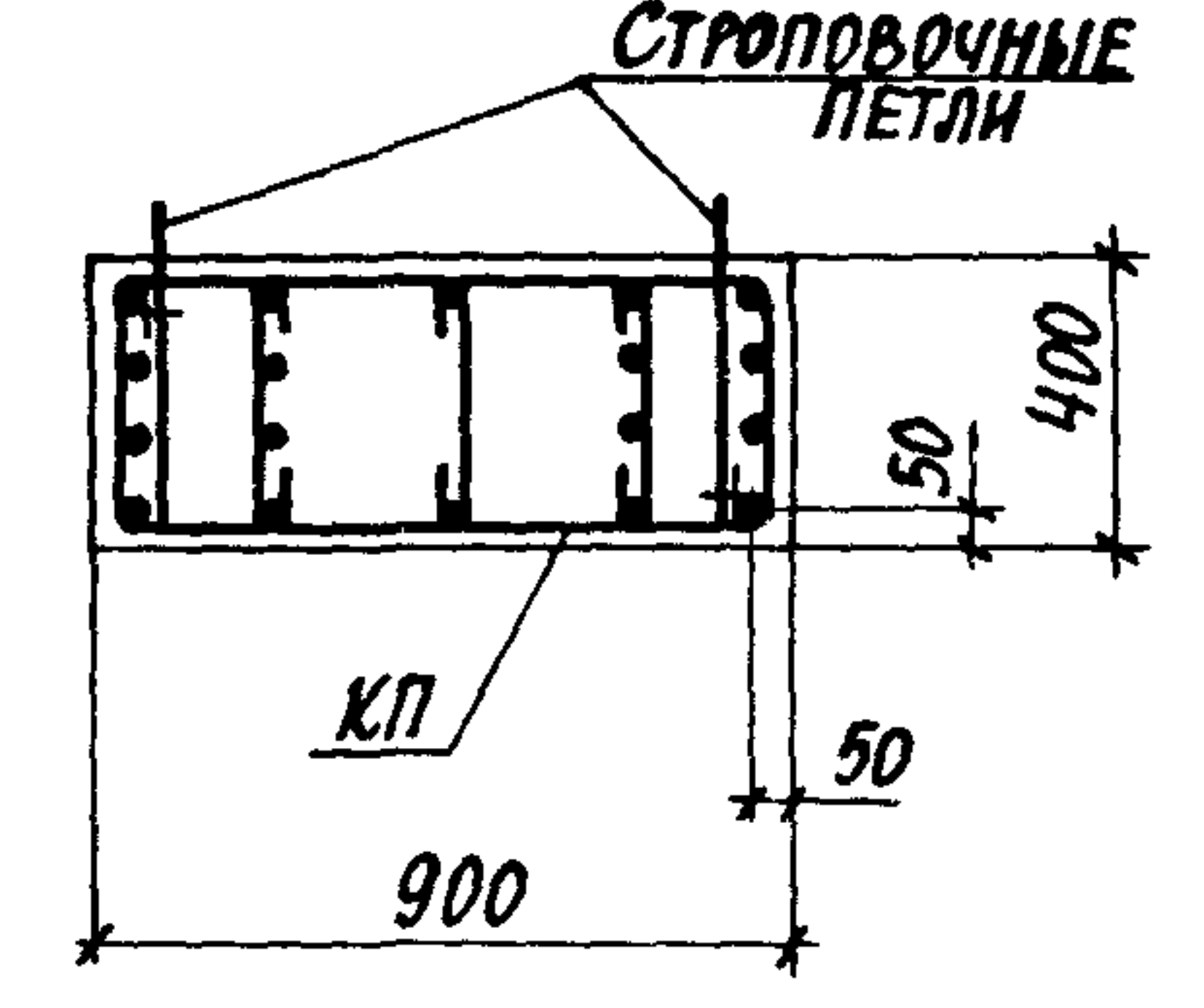
1-1



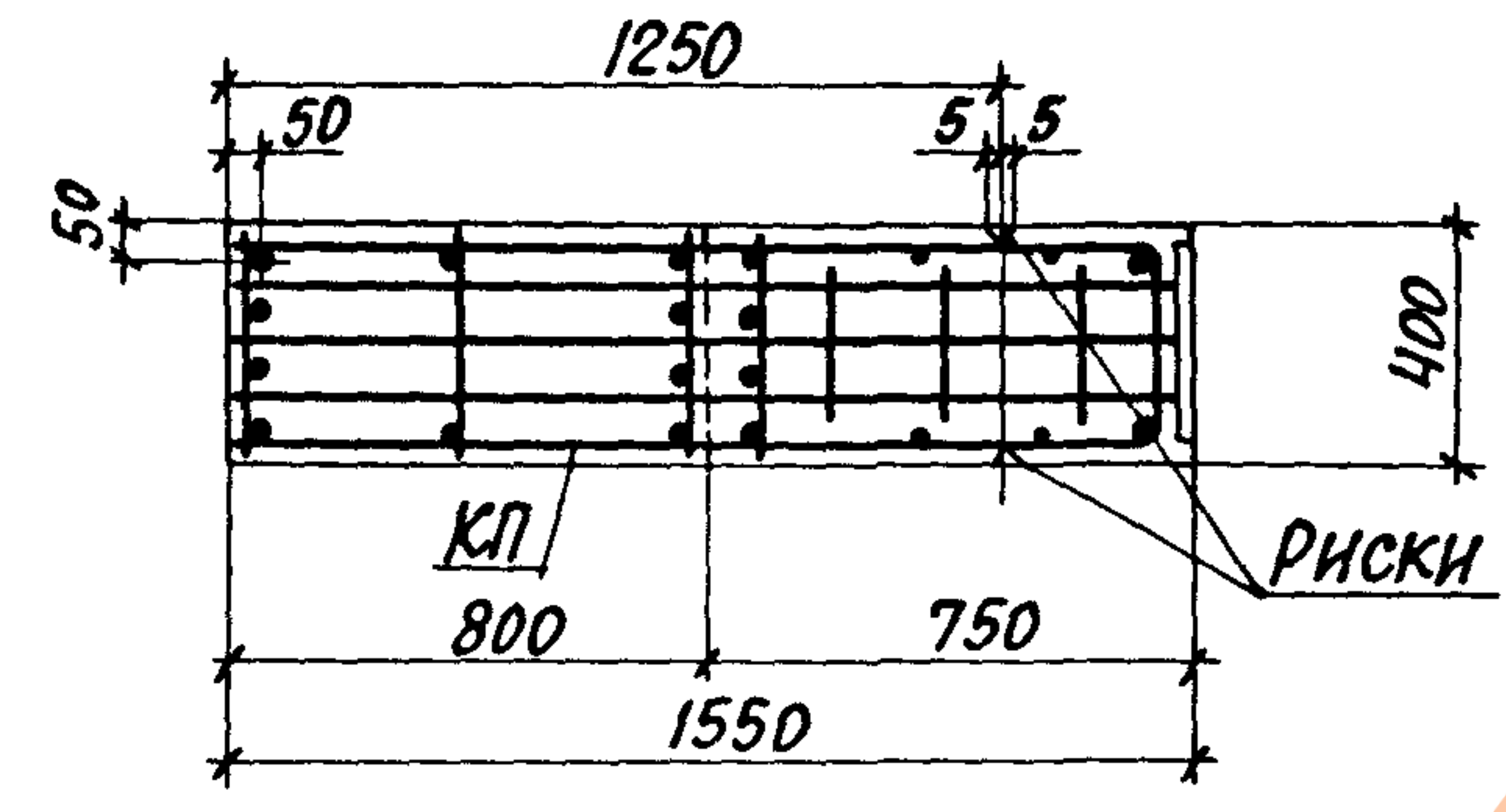
2-2



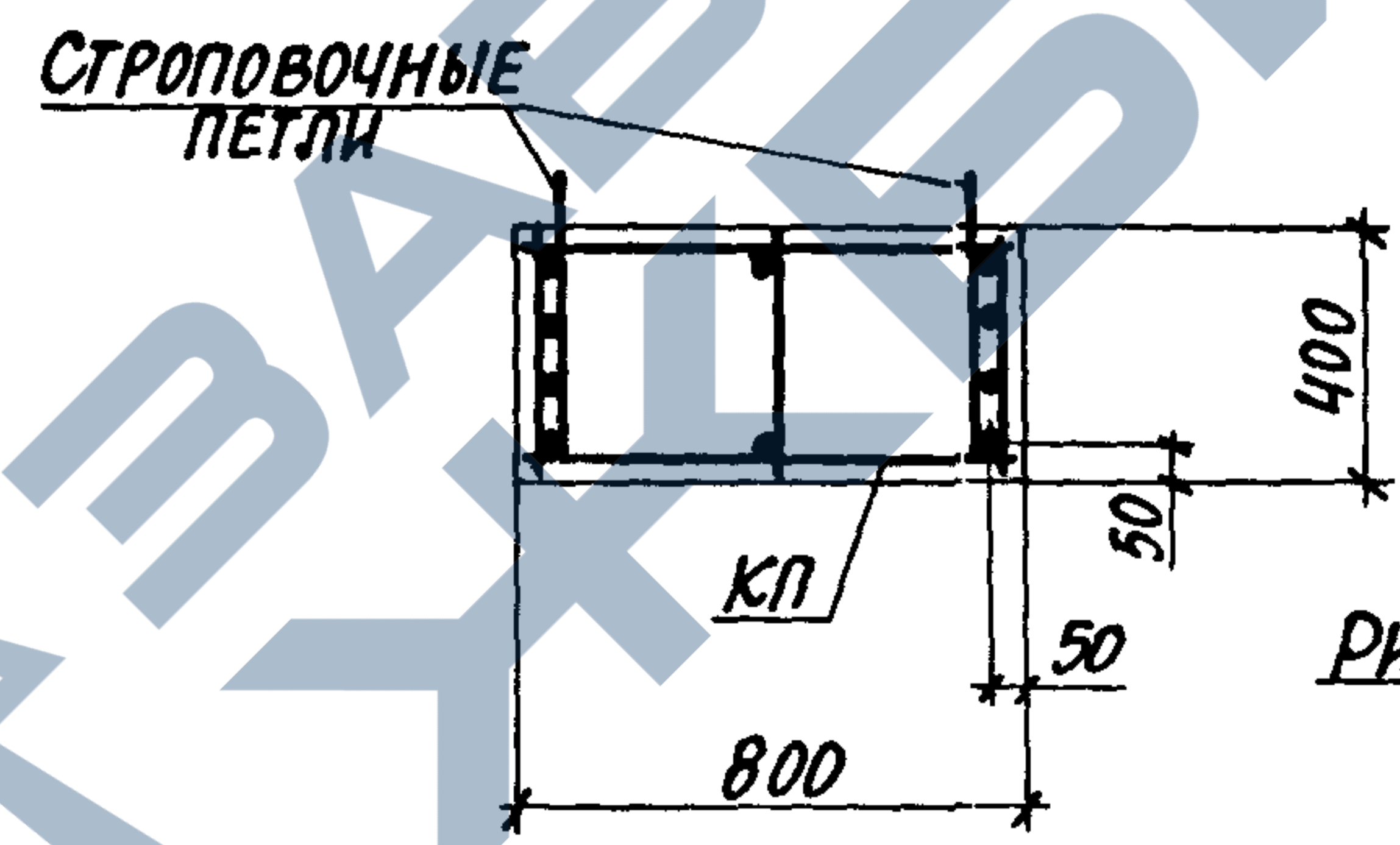
3-3



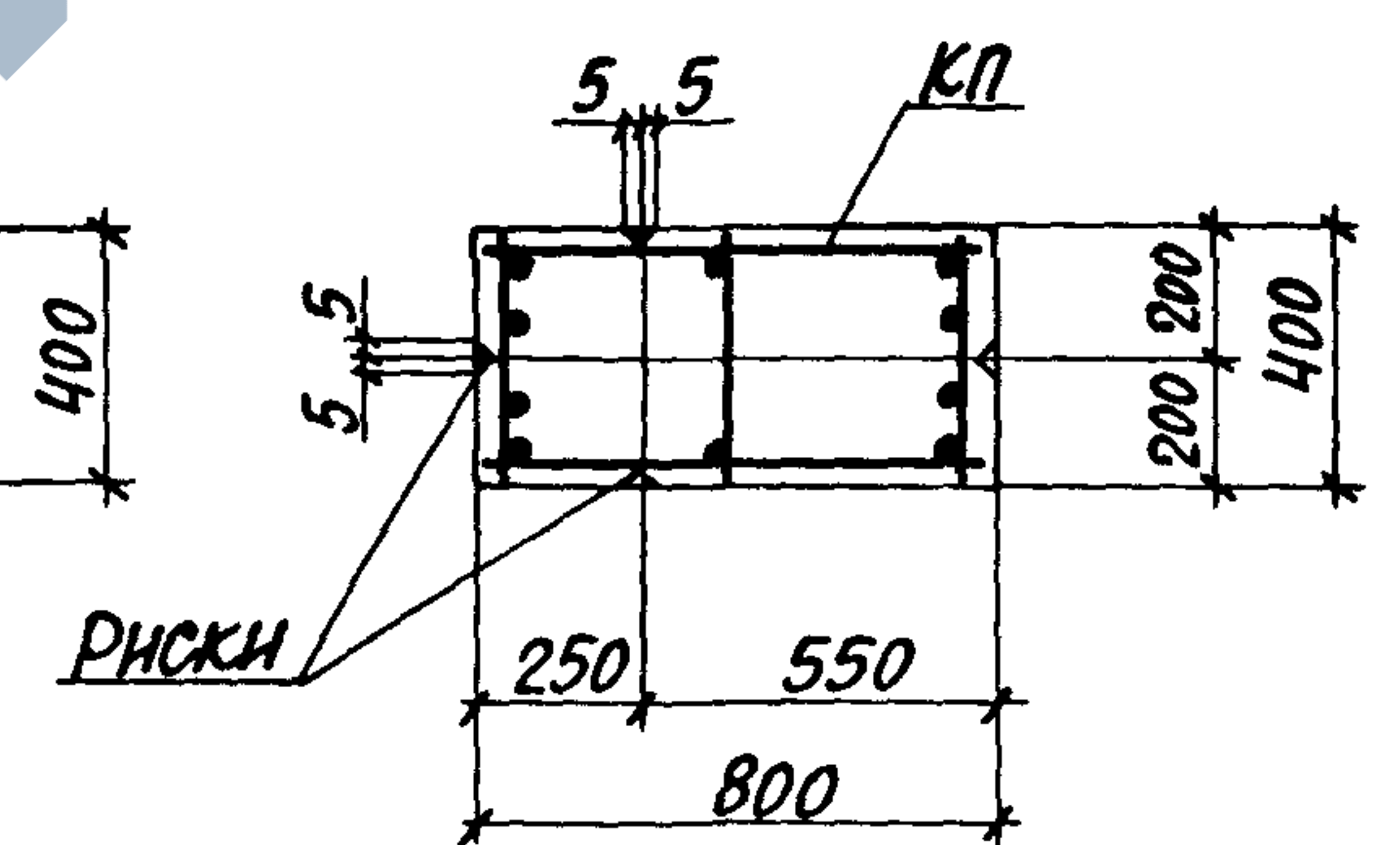
4-4



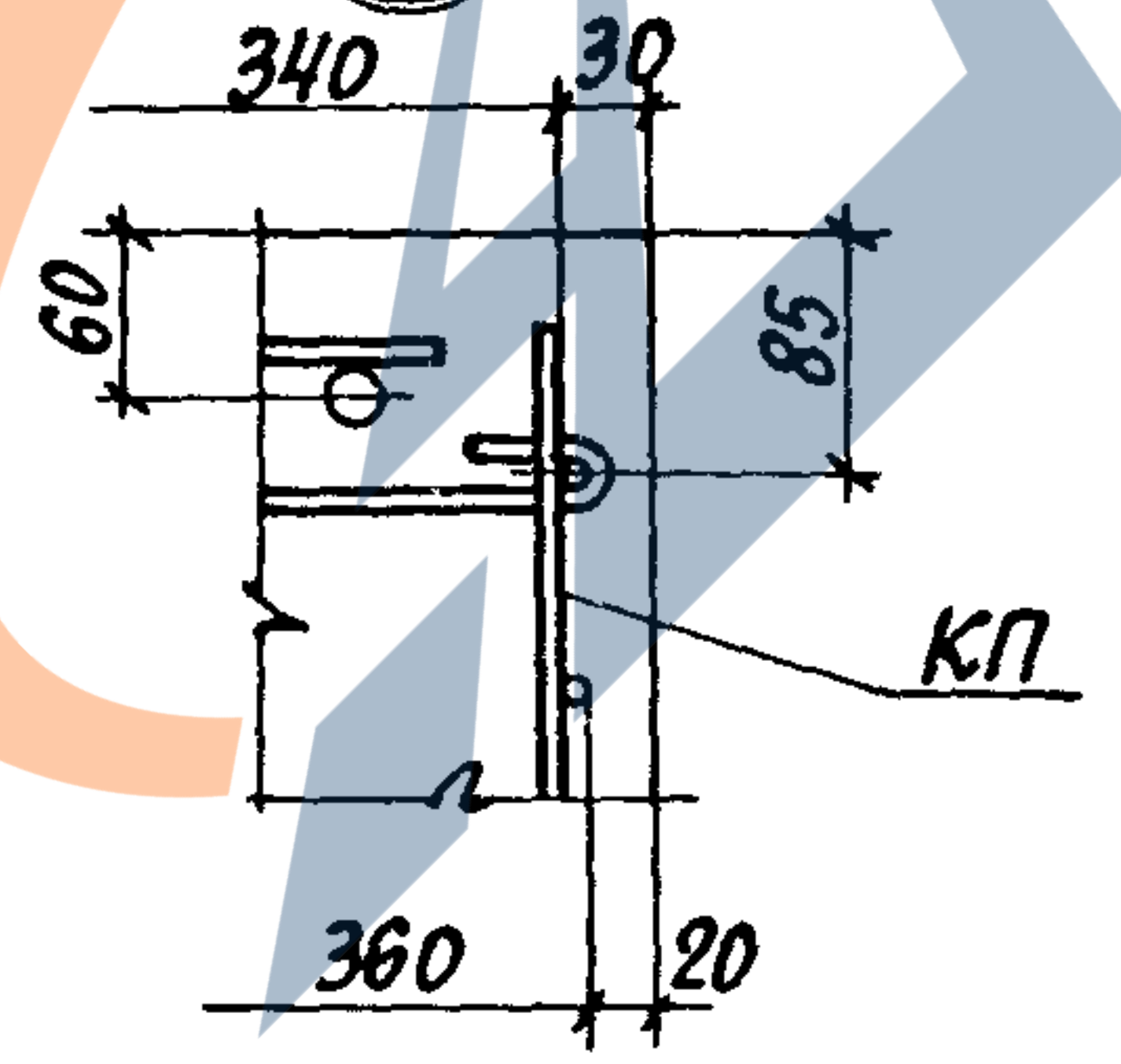
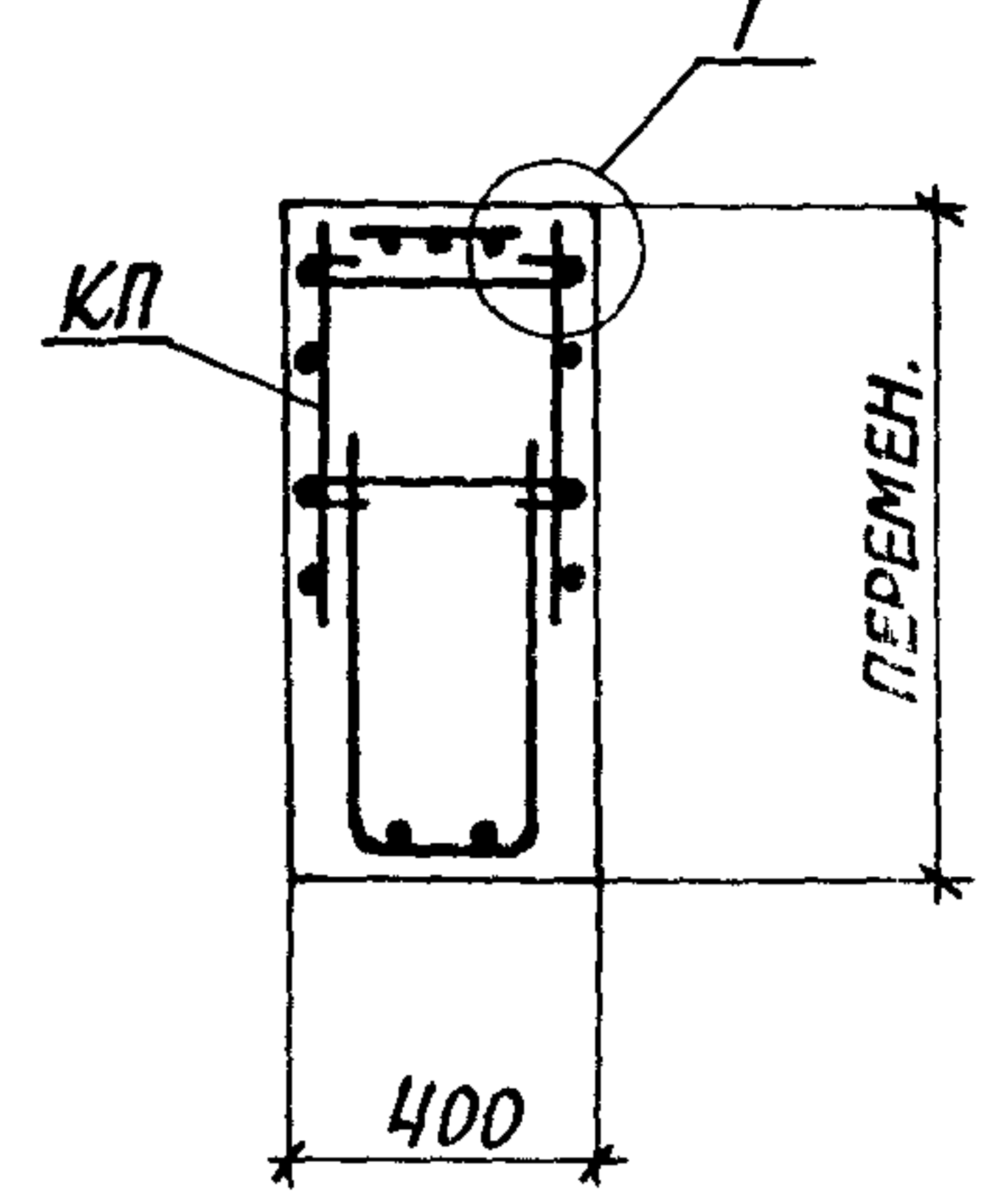
5-5



6-6

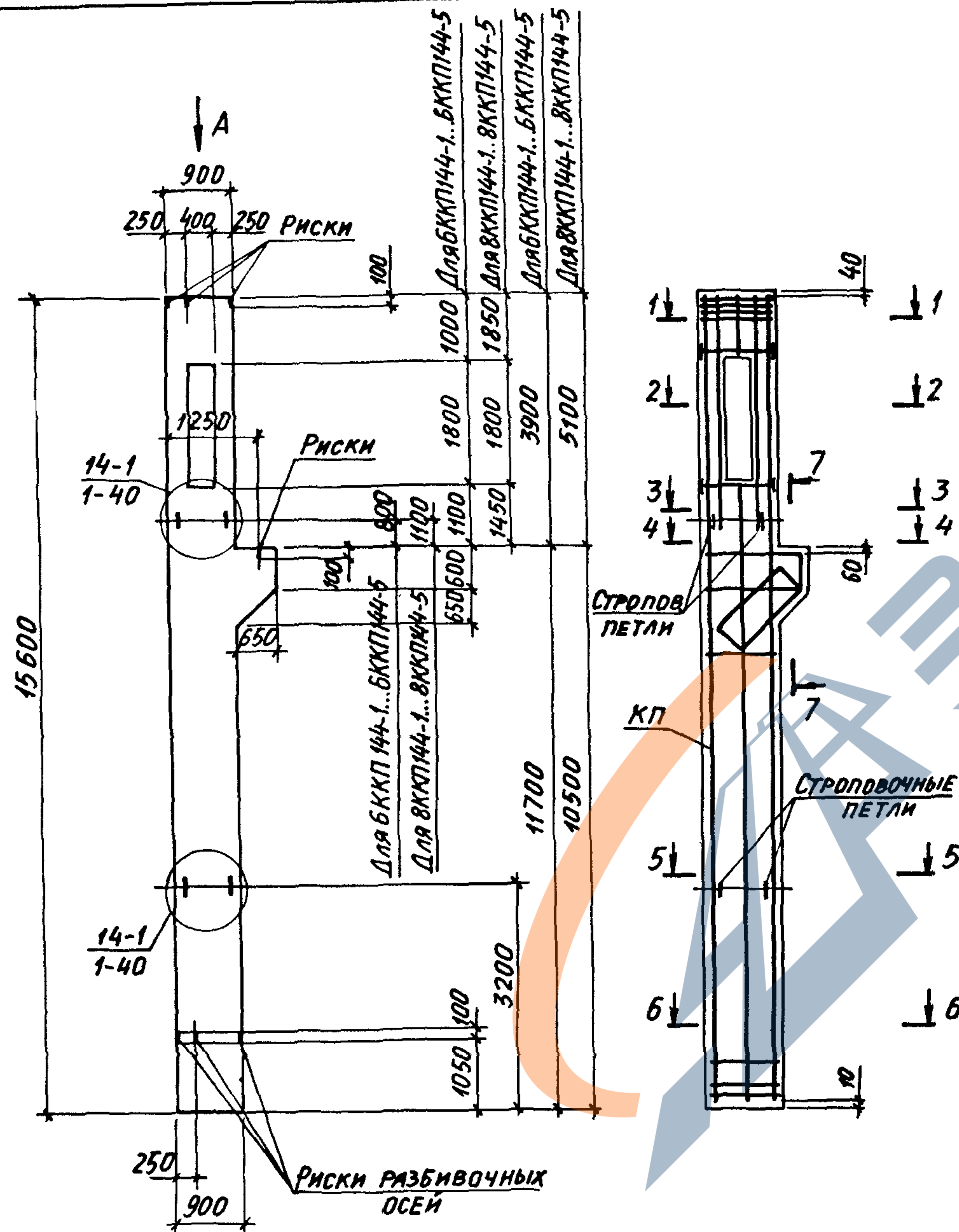


7-7



Количество стержней продольной арматуры в сечениях показано условно, фактическое количество стержней, соответствующее маркам колонн, приведено на чертеже пространственных каркасов, докум. 1.424.1-6/89.2-22, 1.424.1-6/89.2-18.

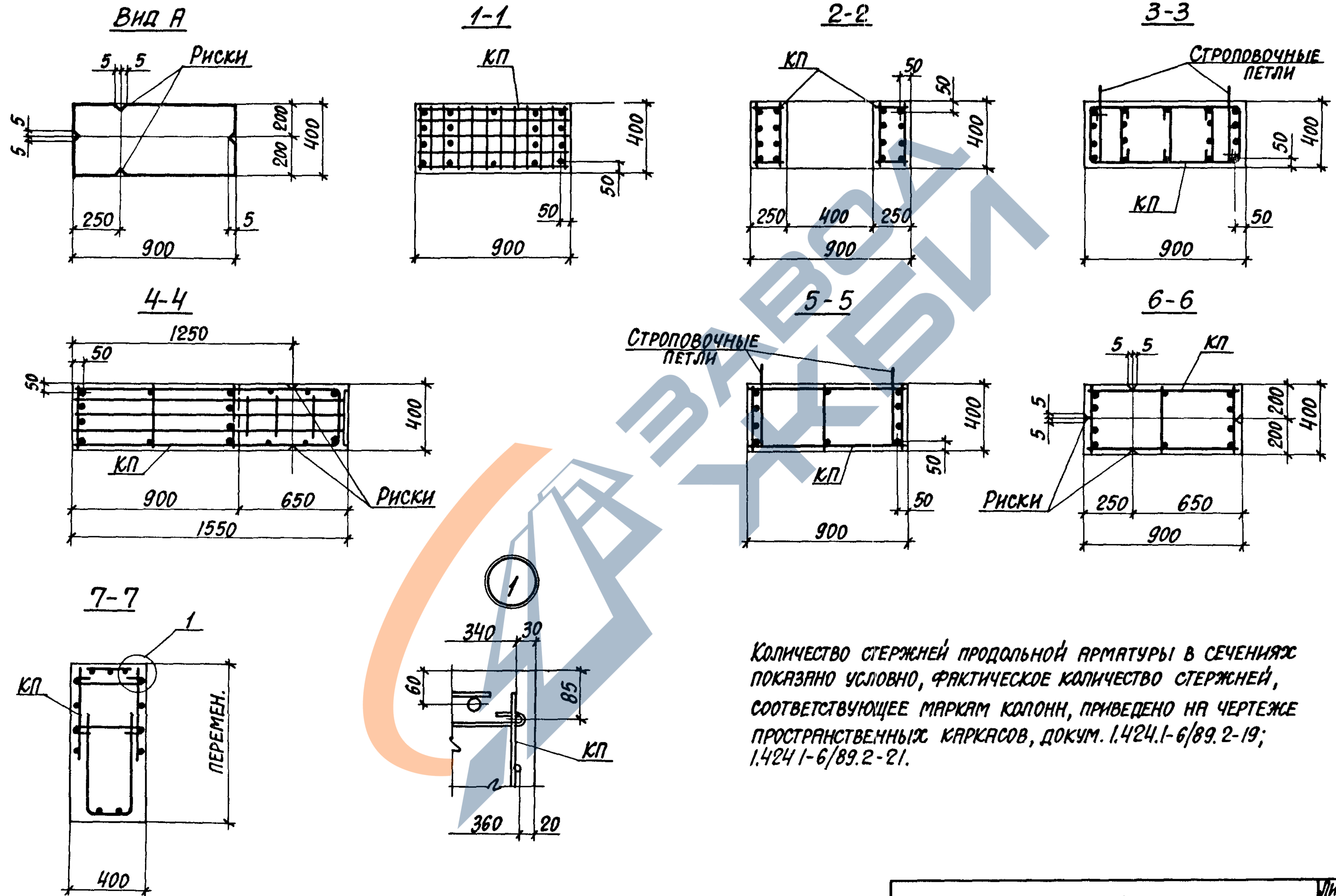
ИЗВ. № ПОДП. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯТИЕ №



МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ПРОСТРАНСТВ. КАРКАСА КР	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА НА КАРКАС КР	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА, м³	КЛАСС КОЛОННЫ, т
БККП144-1.3	КП26-1	1	1.424.1-6/89.2-19	В 22,5	5,6	14,0
БККП144-2.3	КП26-2	1				
БККП144-3.3	КП26-3	1				
БККП144-4.3	КП26-4	1				
БККП144-4.4		1	1.424.1-6/89.2-21	В 30		
БККП144-5.4	КП26-5	1		В 22,5		
8ККП144-1.3	КП28-1	1		В 30		
8ККП144-2.3	КП28-2	1		В 22,5		
8ККП144-2.4		1		В 30		
8ККП144-3.3	КП28-3	1		В 22,5		
8ККП144-3.4		1		В 30		
8ККП144-4.3	КП28-4	1		В 22,5		
8ККП144-4.4		1		В 30		
8ККП144-5.4	КП28-5	1				

1. УКАЗАНИЯ ПО УСТАНОВКЕ СТРОПОВОЧНЫХ ПЕТЕЛЬ СМОТРЕТЬ В ПЛ.10,11 ТЕХНИЧЕСКИХ ТРЕБОВАНИЙ К НАСТОЯЩЕМУ ВЫПУСКУ (ДОКУМ. 1-ТТ.)
2. Вид А и сечения 1-1... 7-7 СМОТРЕТЬ НА ЛИСТЕ 2.

НАЧ. ОТД. БРОДСКИЙ	Зав		1.424.1-6/89.1-16		
Н. КОНТР. КУДРИЧЕВСКАЯ	Кудр		КОЛОННА КРАЙНЯЯ БККП144-1... БККП144-5; 8ККП144-1... 8ККП144-5.		
ГЛ. СПЕЦ. САВРАНСКИЙ	Сав				
ЗАВ. ГР. КУДРИЧЕВСКАЯ	Кудр				
ИСПОЛН. ЛИТВИНОВА	Лит				
ПРОВЕР. КУДРИЧЕВСКАЯ	Кудр				
			СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
			Р	1	2
			ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

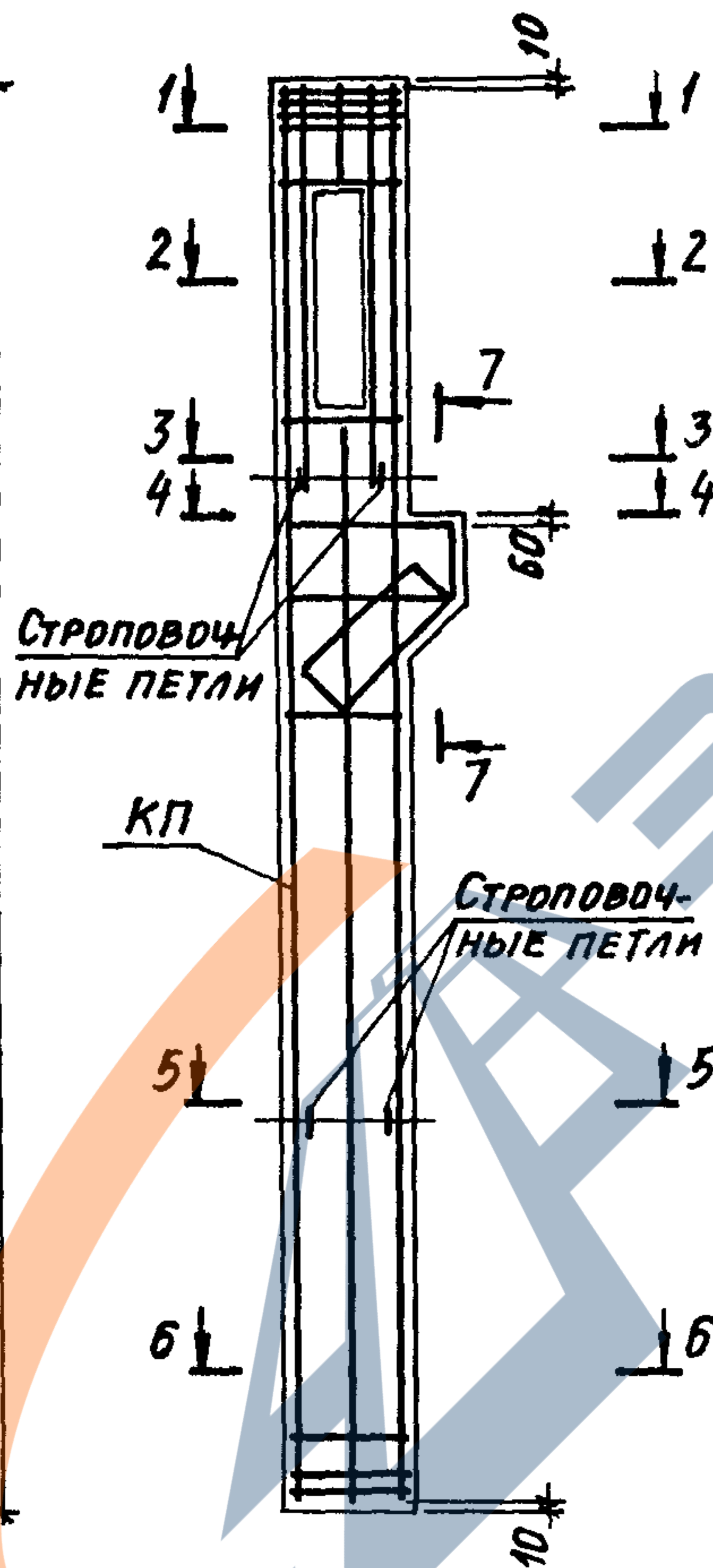
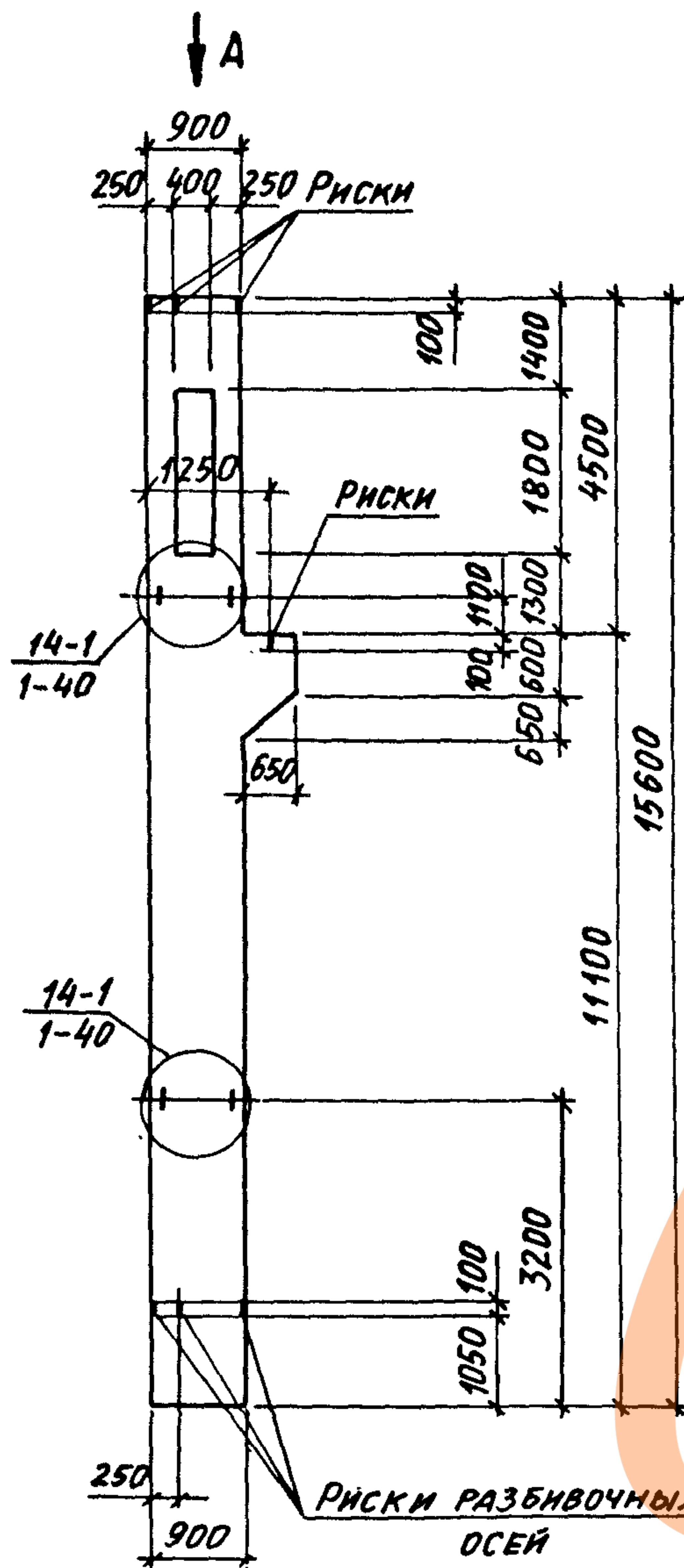


Количество стержней продольной арматуры в сечениях показано условно, фактическое количество стержней, соответствующее маркам колонн, приведено на чертеже пространственных каркасов, докум. 1.424.1-6/89.2-19; 1.424.1-6/89.2-21.

ИЗВ. № ПОДП. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯТ. ИМЯ

1.424.1-6/89.1-16

Лист
2

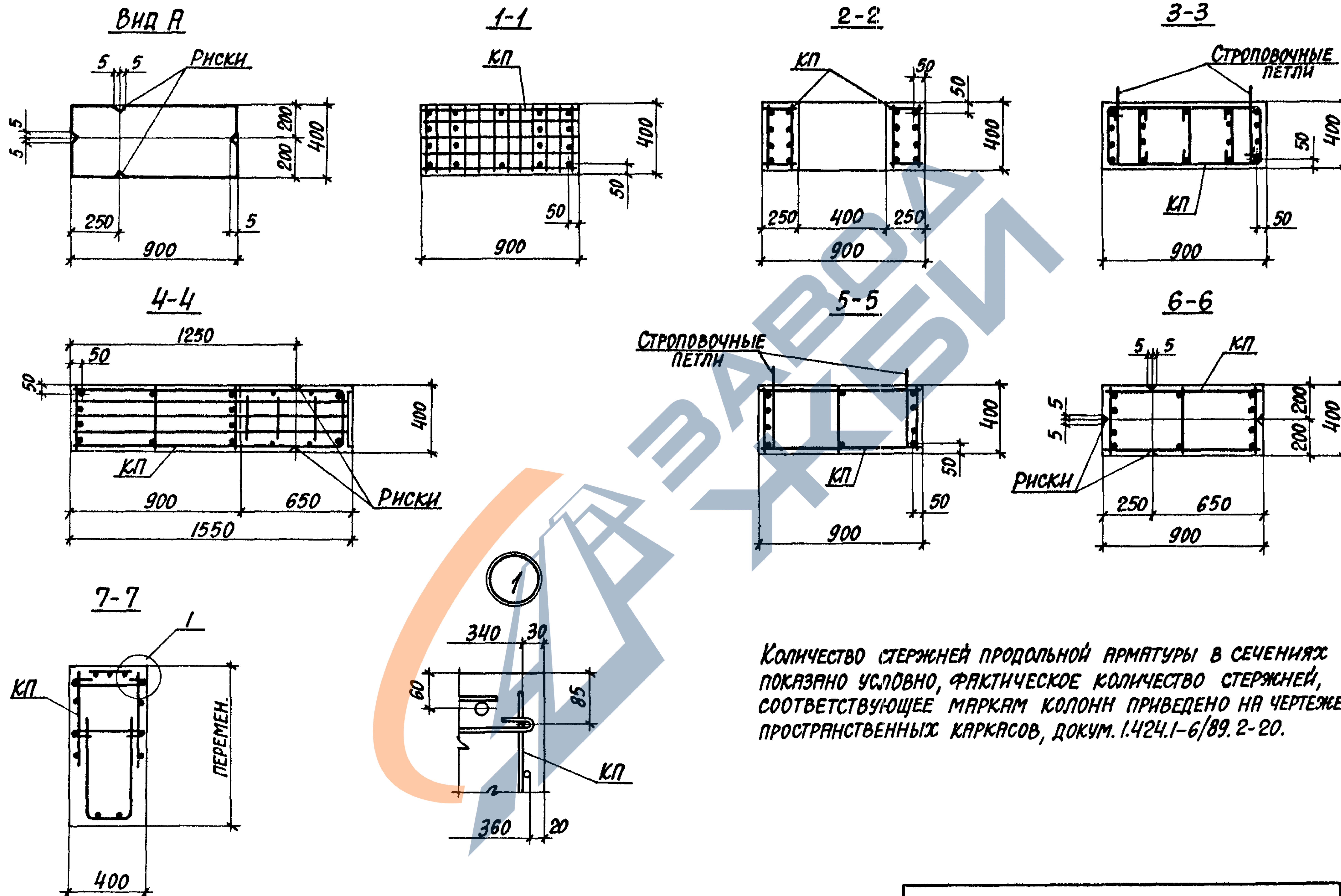


МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ПРОСТРАНСТВ. КАРКАСА КП	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА НА КАРКАС КП	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА, М ³	МАССА КОЛОННЫ, Т
7ККП144-1.3	КП27-1	1	1.424.1-6/89.2-20	В22,5	5,6	14,0
7ККП144-1.4		1		В30		
7ККП144-2.3	КП27-2	1		В22,5		
7ККП144-2.4		1		В30		
7ККП144-3.3	КП27-3	1		В22,5		
7ККП144-3.4		1		В30		
7ККП144-4.3	КП27-4	1		В22,5		
7ККП144-4.4		1		В30		
7ККП144-5.4	КП27-5	1		В30		
7ККП144-6.3	КП27-6	1		В22,5		
7ККП144-6.4		1		В30		
7ККП144-7.4	КП27-7	1		В30		

1. УКАЗАНИЯ ПО УСТАНОВКЕ СТРОПОВОЧНЫХ ПЕТЕЛЬ СМОТРЕТЬ В П.П.10,11 ТЕХНИЧЕСКИХ ТРЕБОВАНИЙ К НАСТОЯЩЕМУ ВЫПУСКУ (ДОКУМ. 1-ТТ)
2. ВИД А И СЕЧЕНИЯ 1-1...7-7 СМОТРЕТЬ НА ЛИСТЕ 2.

ИНВ.№	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗЯТ.ИНВ.№

НАЧ.ОТД.	БРОДСКИЙ		1.424.1-6/89.1-17		
Н.КОНТР.	КУДРИЧЕВСКАЯ				
ГЛ.СПЕЦ.	САВРАНСКИЙ		КОЛОННА КРАЙНЯЯ 7ККП144-1...7ККП144-7		
ЗАВ.ГР.	КУДРИЧЕВСКАЯ				
ИСПОЛН.	ЛИТВИНОВА		СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ Р 1 2		
ПРОВЕР.	КУДРИЧЕВСКАЯ				
			ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

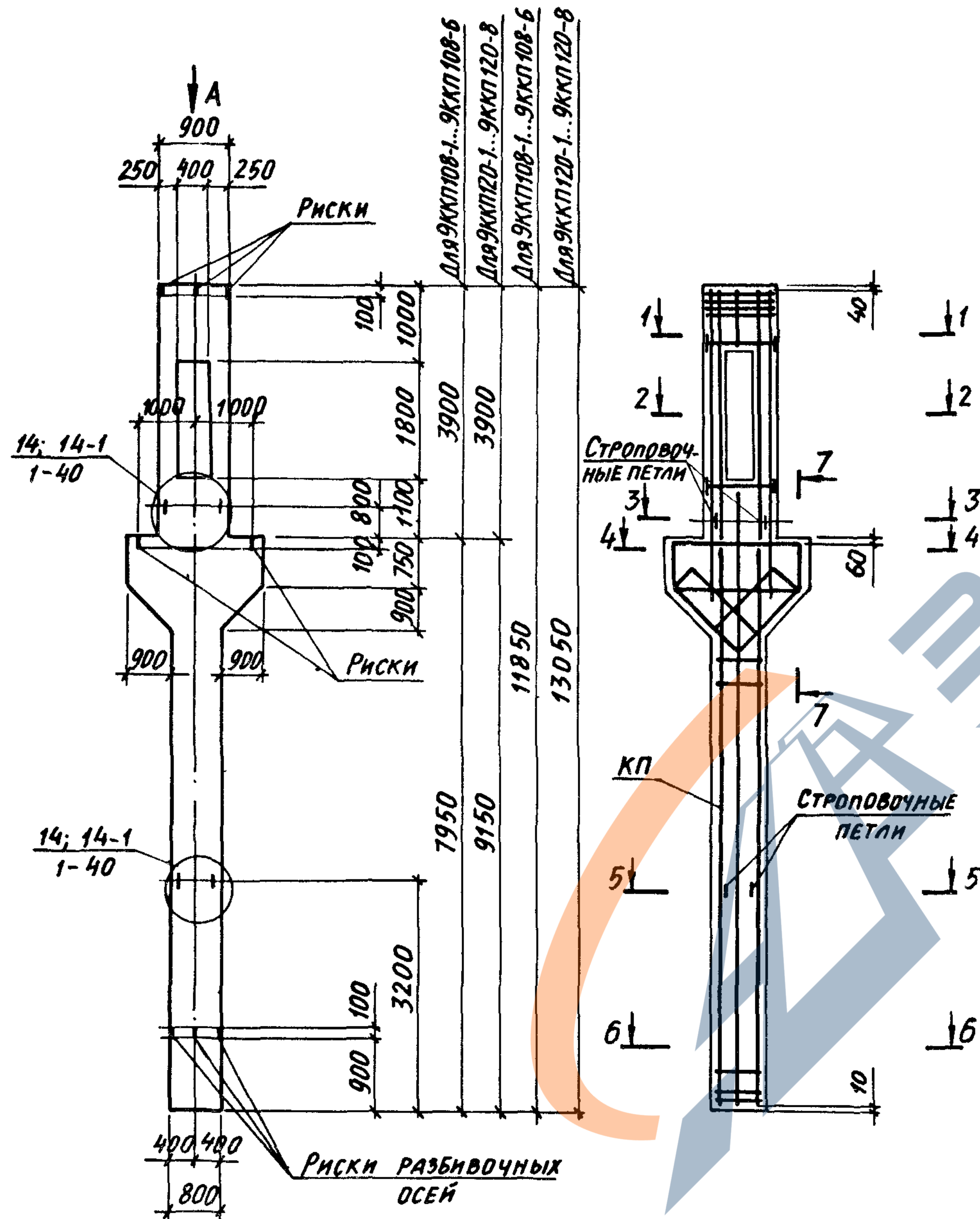


Количество стержней продольной арматуры в сечениях показано условно, фактическое количество стержней, соответствующее маркам колонн приведено на чертеже пространственных каркасов, докум. 1.424.1-6/89. 2-20.

1.424.1-6/89.1-17

Лист
2

23746-02 40



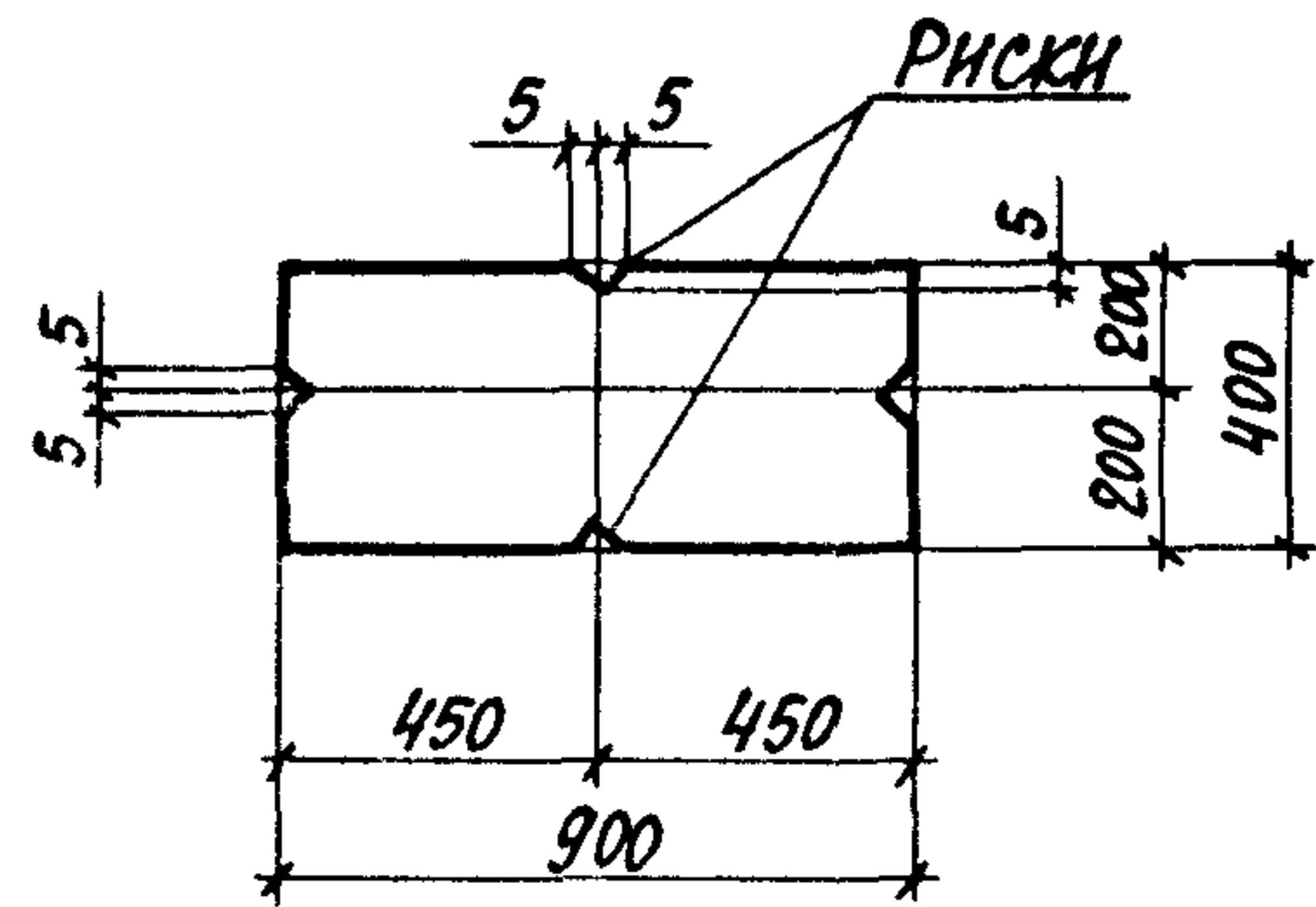
МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ПРОСТРАНСТВ КАРКАСА КП	КОЛ	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА НА КАРКАС КП	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА, м ³	МАССА КОЛОННЫ, Т
9ККП108-1.3	КП29-1	1	1.424.1-6/89.2-24	В22,5	4,5	11,3
9ККП108-2.2	КП29-2	1		В15		
9ККП108-2.3		1		В22,5		
9ККП108-3.2	КП29-3	1		В15		
9ККП108-3.3		1		В22,5		
9ККП108-4.3	КП29-4	1				
9ККП108-5.3	КП29-5	1				
9ККП108-6.3	КП29-6	1				
9ККП120-1.3	КП35-1	1	1.424.1-6/89.2-29	В30	4,9	12,3
9ККП120-2.4	КП35-2	1				
9ККП120-3.3	КП35-3	1		В30		
9ККП120-3.4		1		В22,5		
9ККП120-4.3	КП35-4	1		В30		
9ККП120-5.3	КП35-5	1		В22,5		
9ККП120-5.4		1		В30		
9ККП120-6.3	КП35-6	1		В22,5		
9ККП120-7.4	КП35-7	1		В30		
9ККП120-8.3	КП35-8	1		В22,5		
9ККП120-8.4		1		В30		

1. УКАЗАНИЯ ПО УСТАНОВКЕ СТРОПОВОЧНЫХ ПЕТЕЛЬ СМОТРЕТЬ П.П.10,11 ТЕХНИЧЕСКИХ ТРЕБОВАНИЙ К НАСТОЯЩЕМУ ВЫПУСКУ (ДОКУМ. 1-ТТ.)
2. ВИД А И СЕЧЕНИЯ 1-1...7-7 СМОТРЕТЬ НА ЛИСТЕ 2.

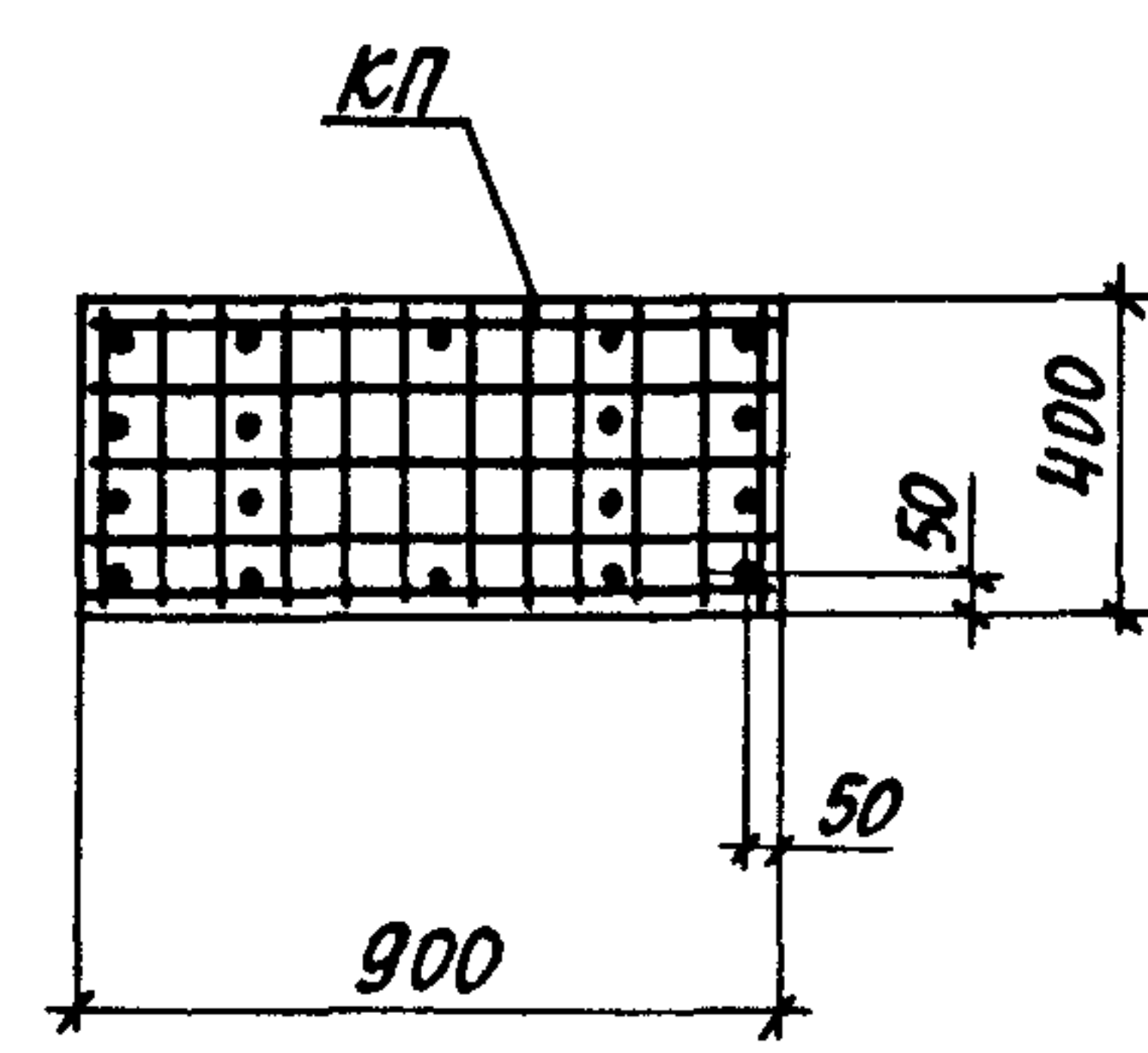
НАЧ. ОТД.	БРДСКИЙ	Р.	1.424.1-6/89.1-18		
Н. КОНТР.	КУДРИЧЕВСКАЯ	У.			
ГЛ. СПЕЦ.	САВРАНСКИЙ	Я.	КОЛОННА СРЕДНЯЯ 9ККП108-1...9ККП108-6; 9ККП120-1...9ККП120-8.		
ЗАВ. ГР.	КУДРИЧЕВСКАЯ	У.			
ИСПОЛН.	ЛИТВИНОВА	Л.	СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ Р 1 2		
ПРОВЕР.	КУДРИЧЕВСКАЯ	У.			
			ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

Инв.№ подл. Подпись и дата Взам. инв.№

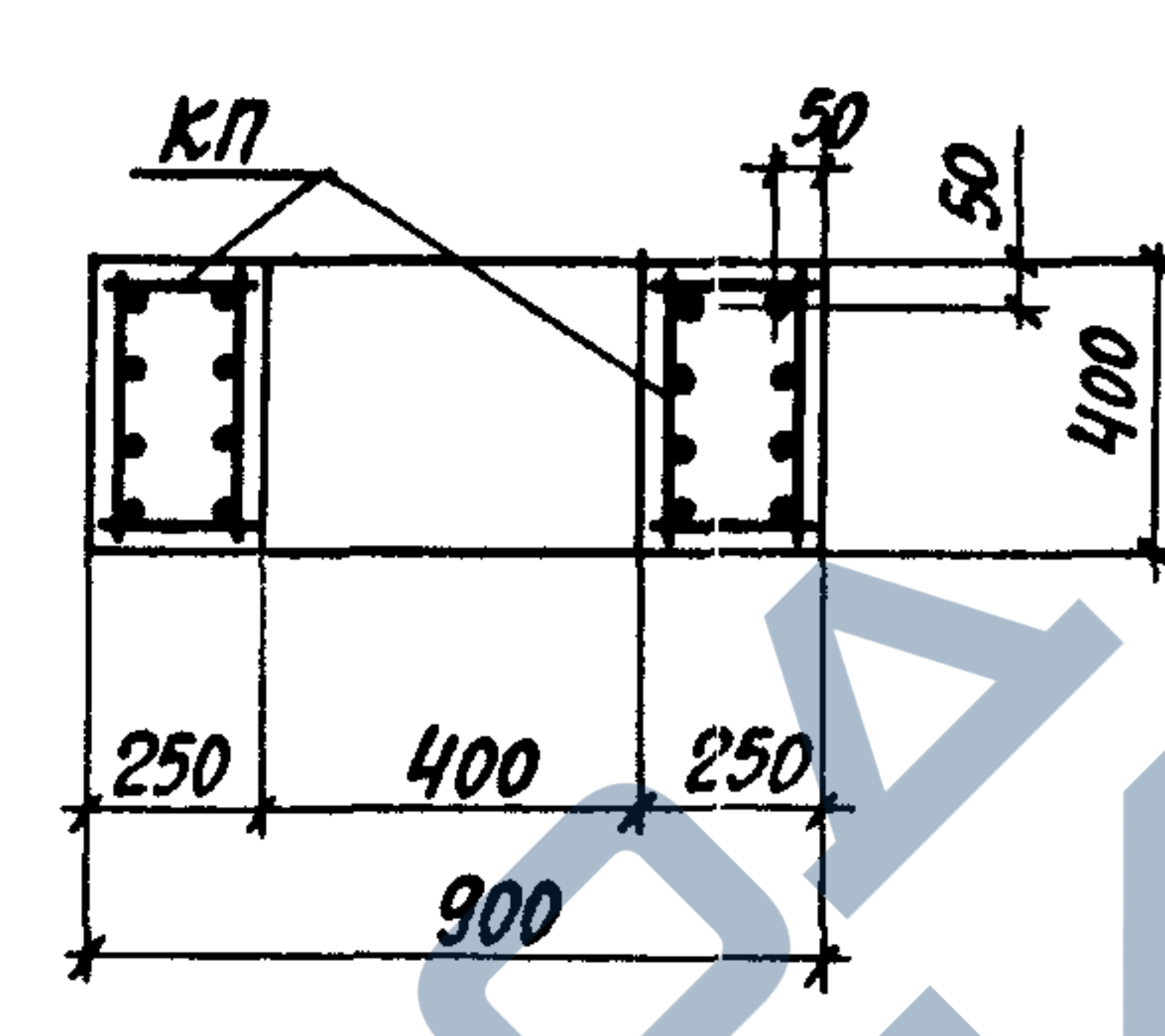
Вид А



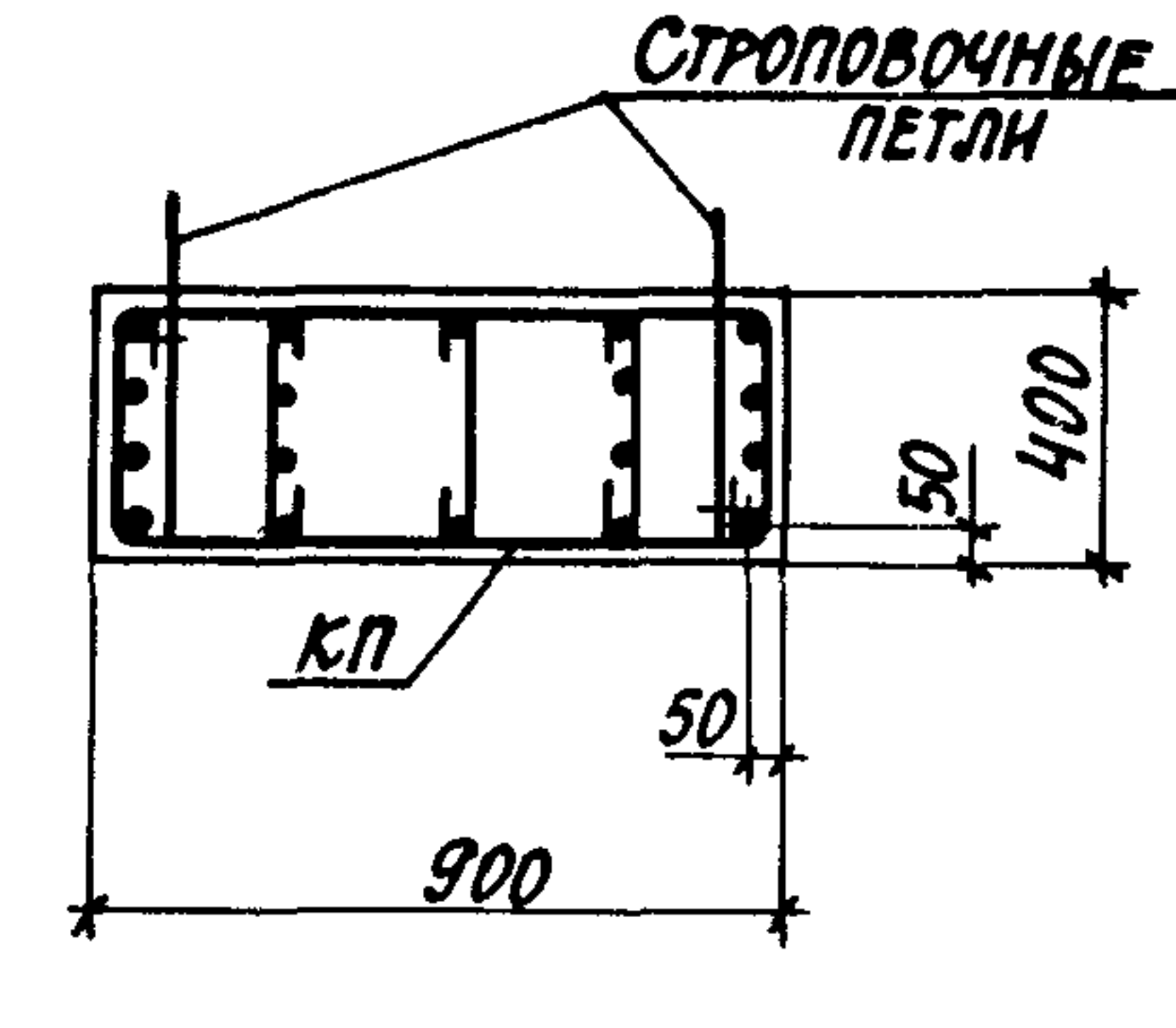
1-1



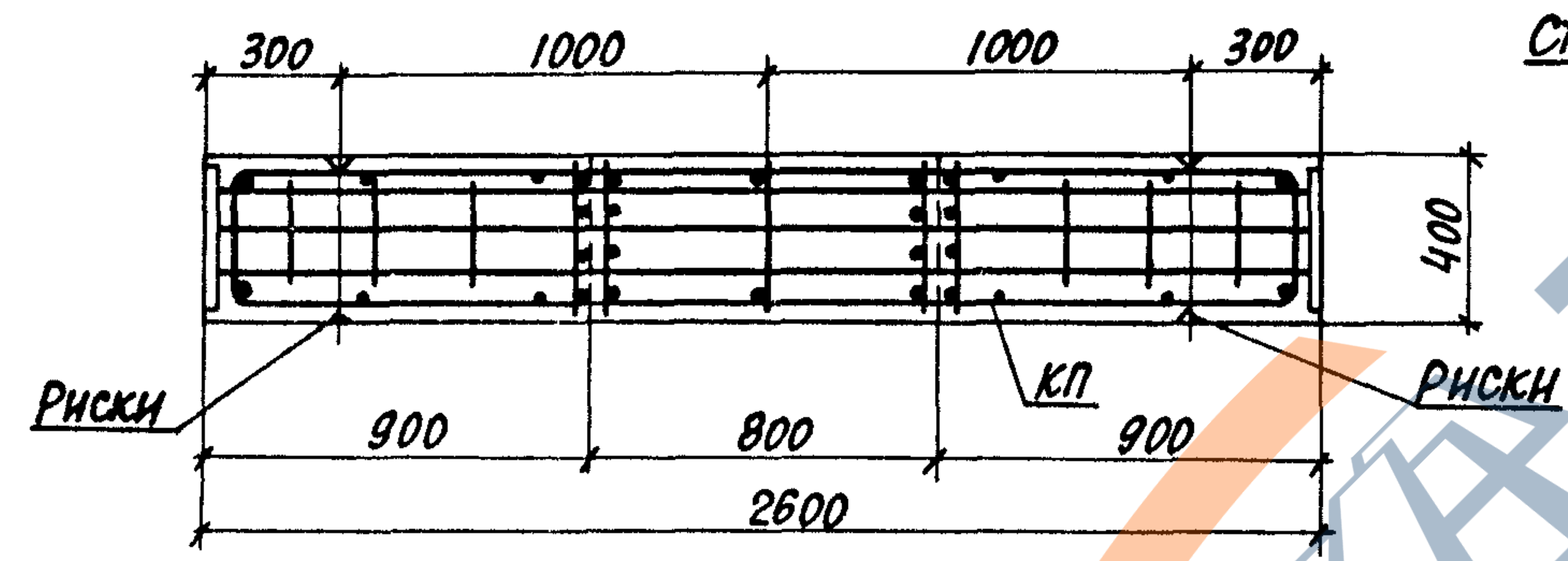
2-2



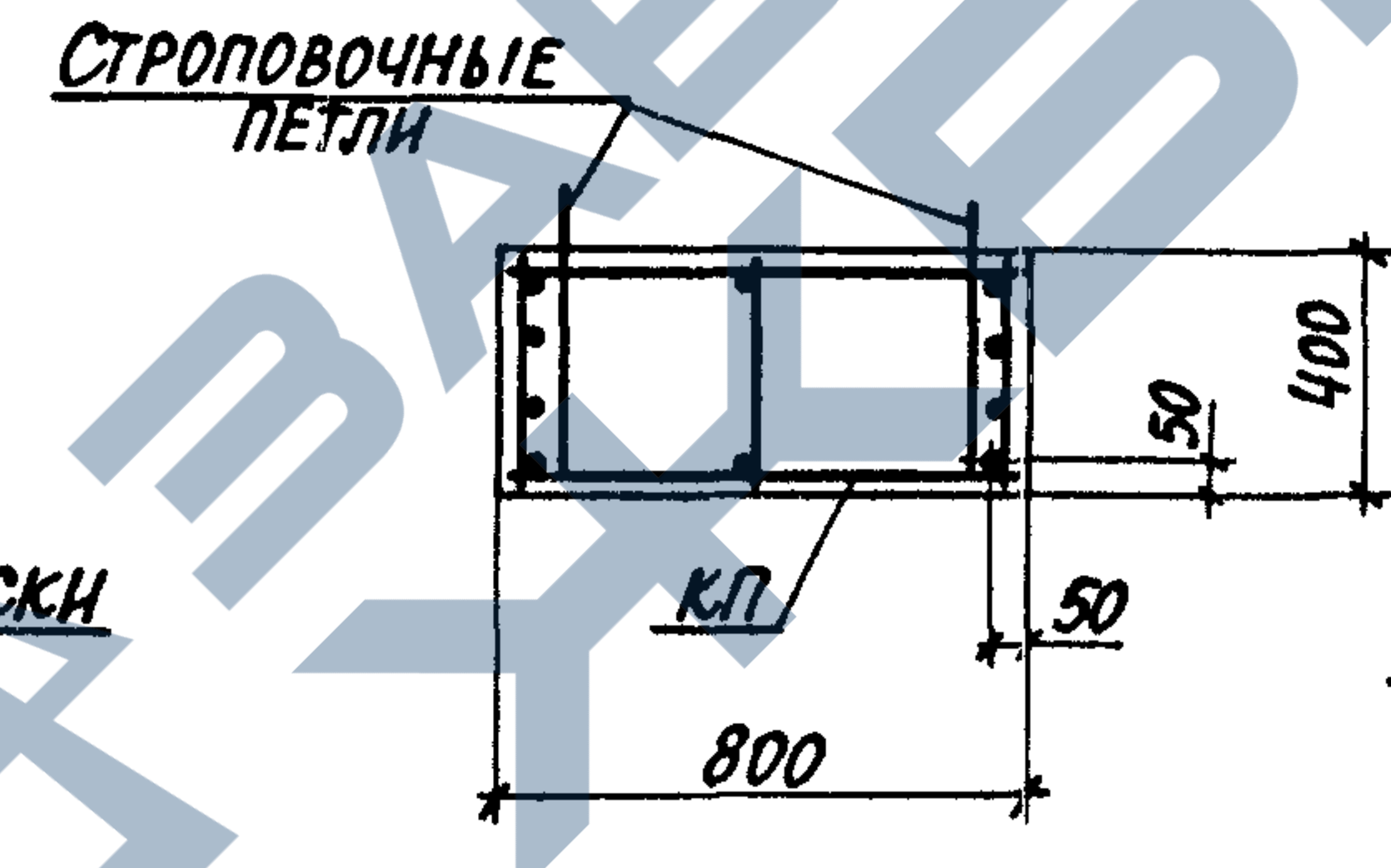
3-3



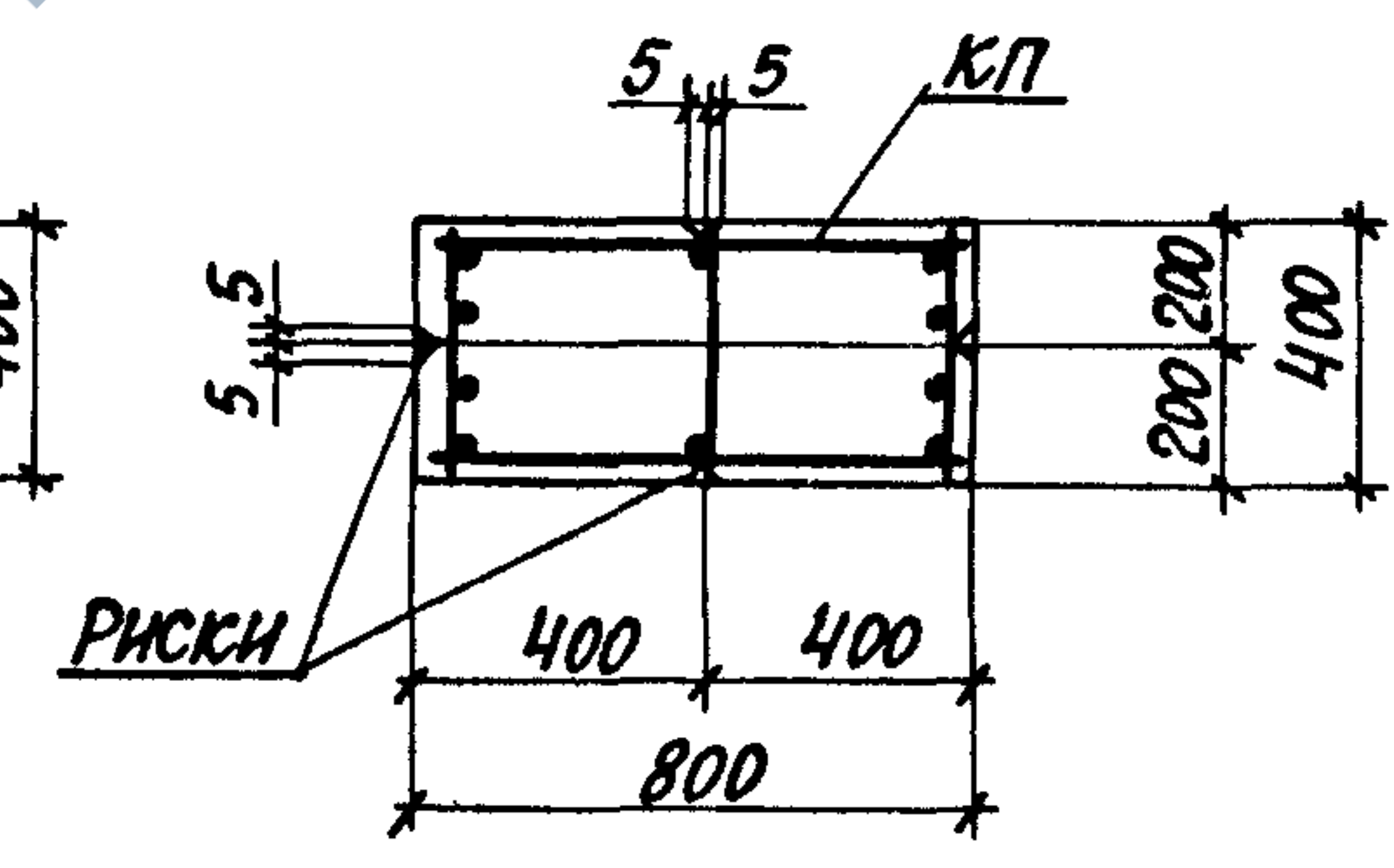
4-4



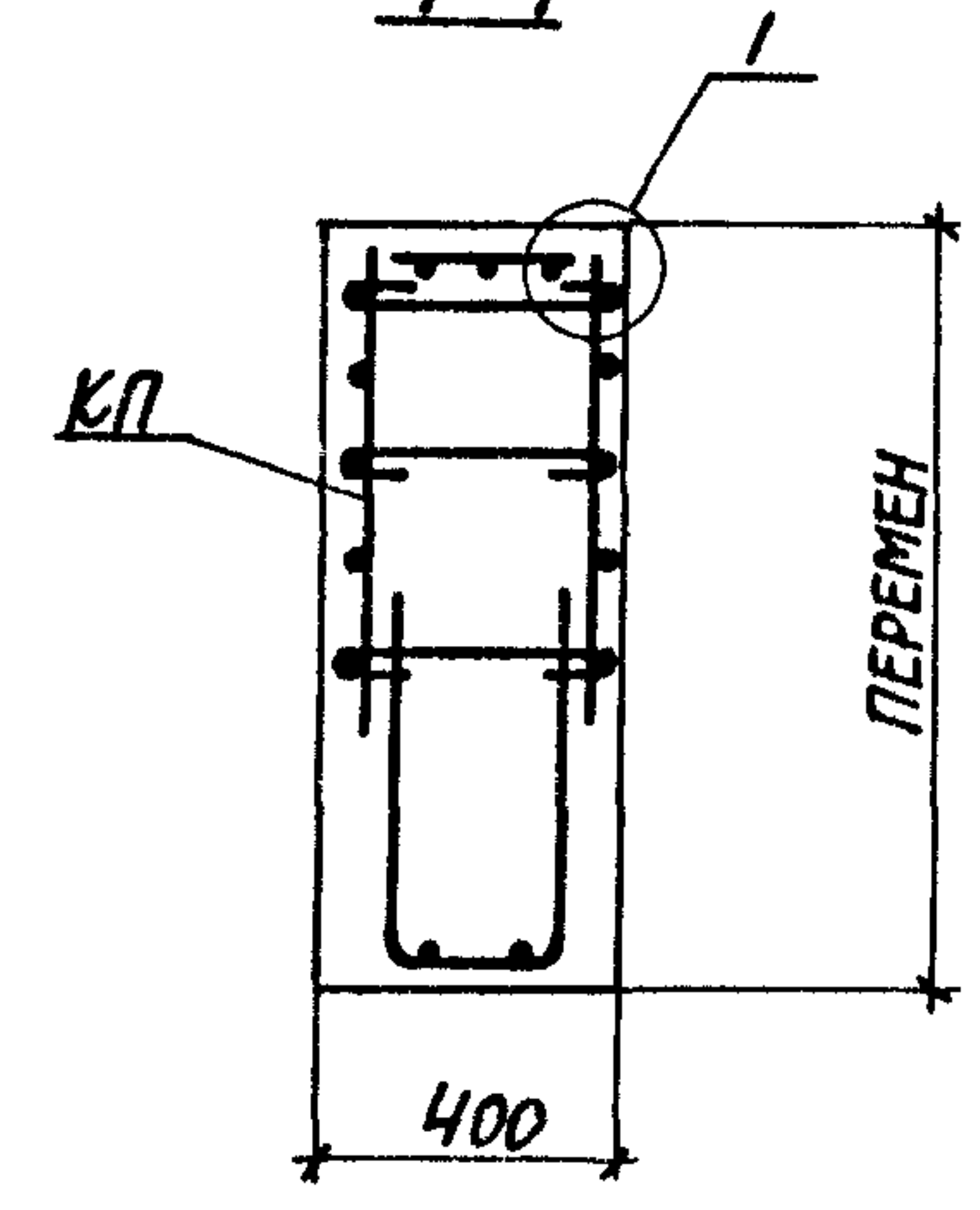
5-5



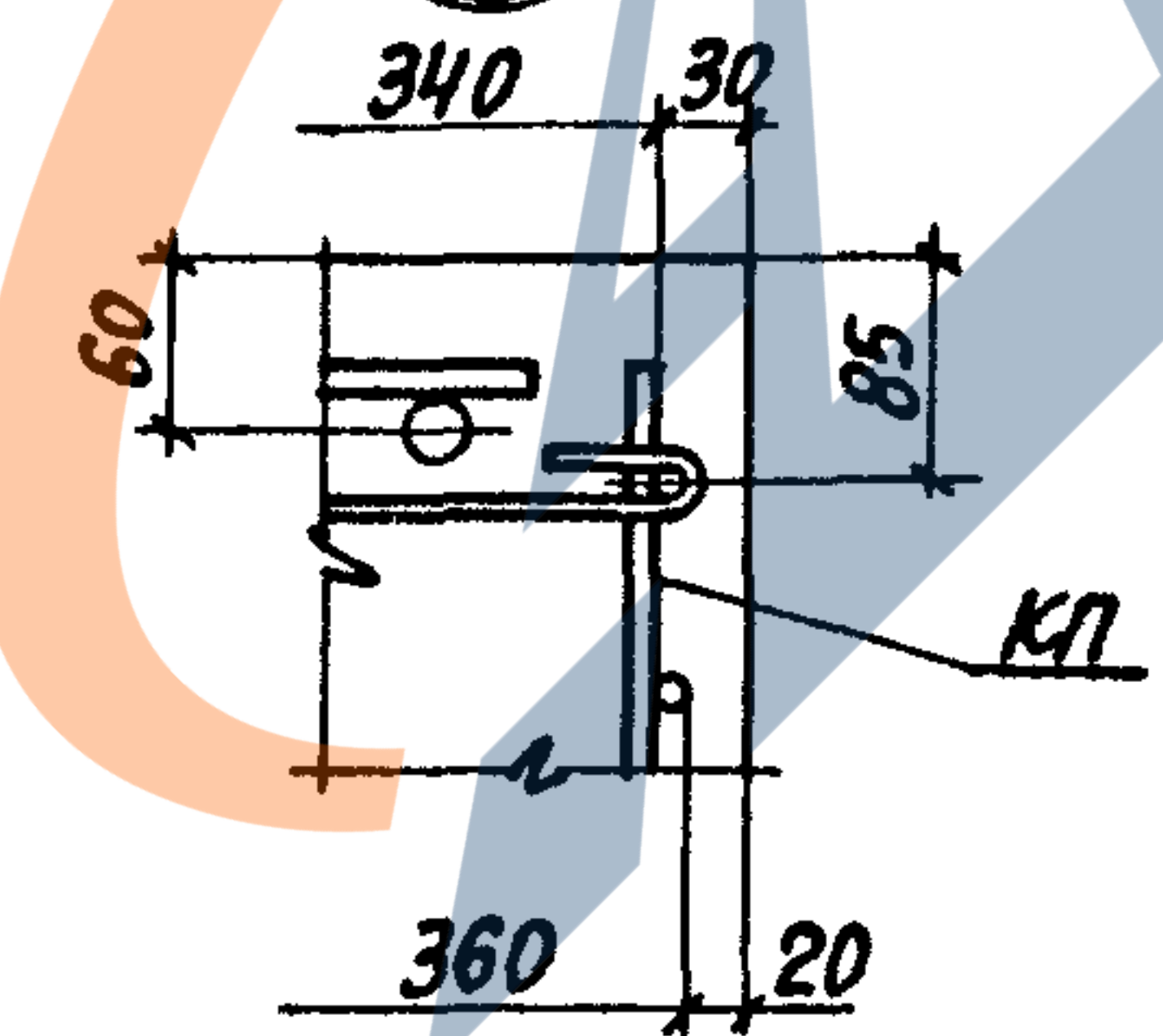
6-6



7-7



1



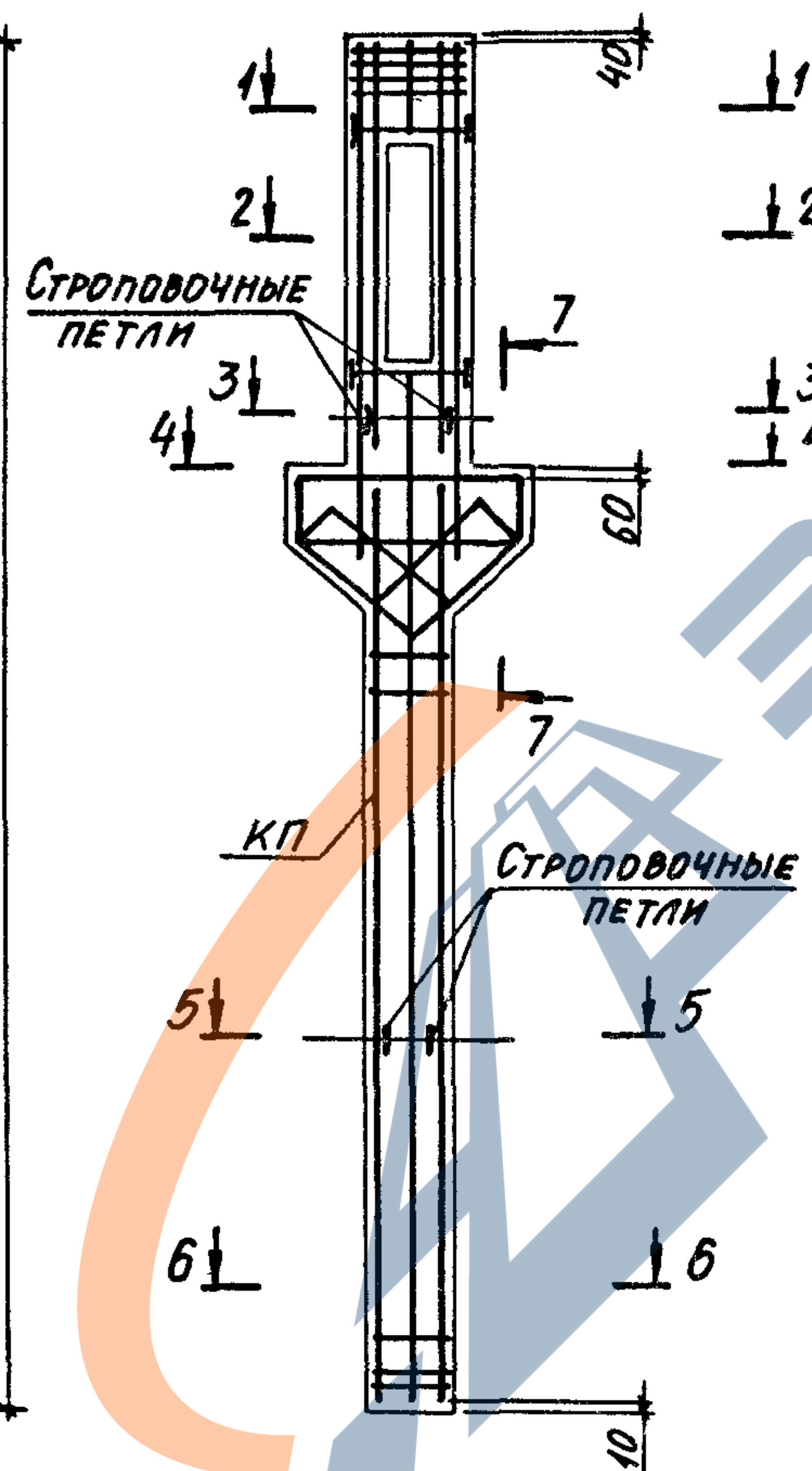
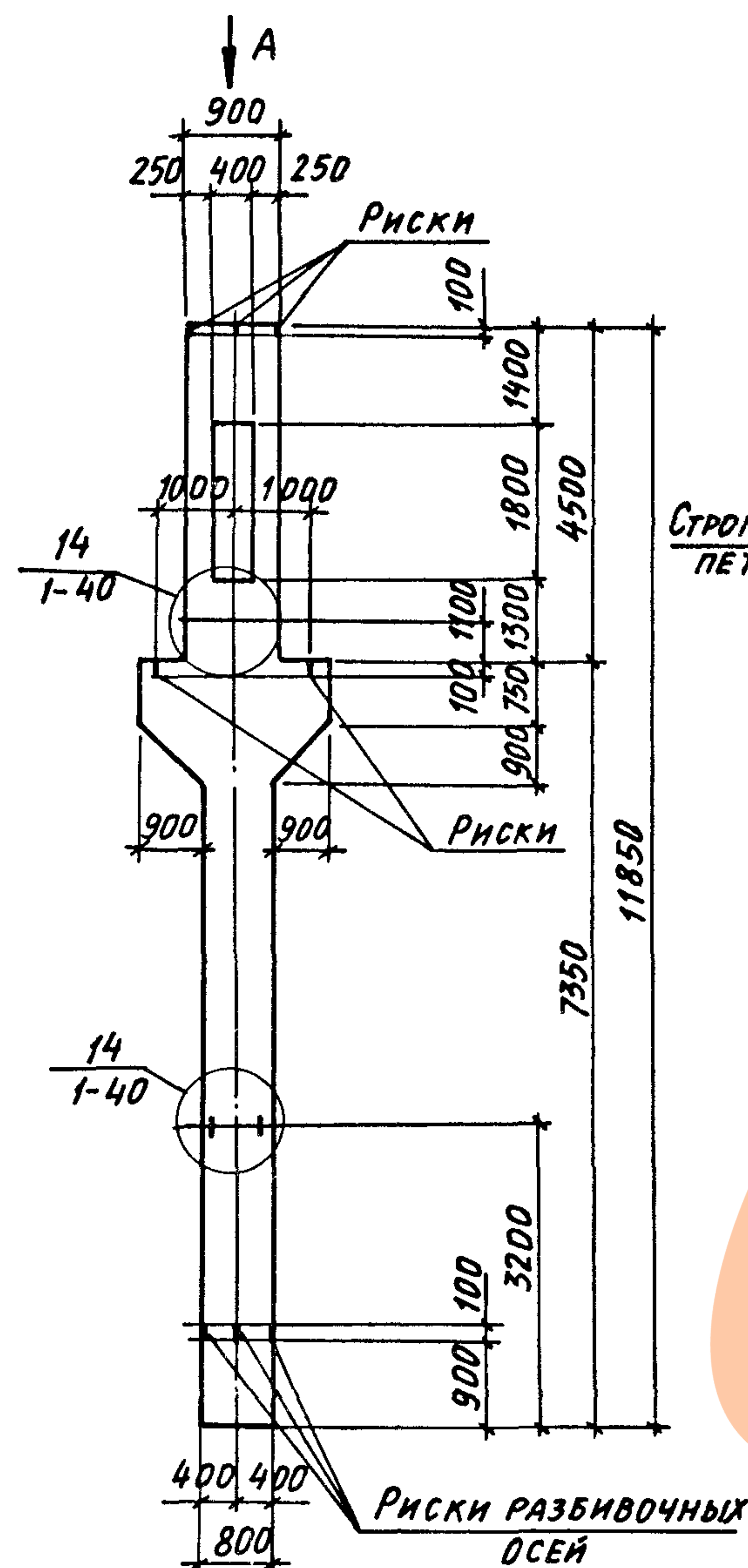
Количество стержней продольной арматуры в сечениях показано условно, фактическое количество стержней, соответствующее маркам колонн, приведено на чертеже пространственных каркасов, докум. 1.424.1-6/82.2-24; 1.424.1-6/89.2-29.

ИНВ. № ПОДПИСИ И ДАТА ВЗЯТИЯ

1.424.1-6/89.1-18

Лист 2

23746-02 42

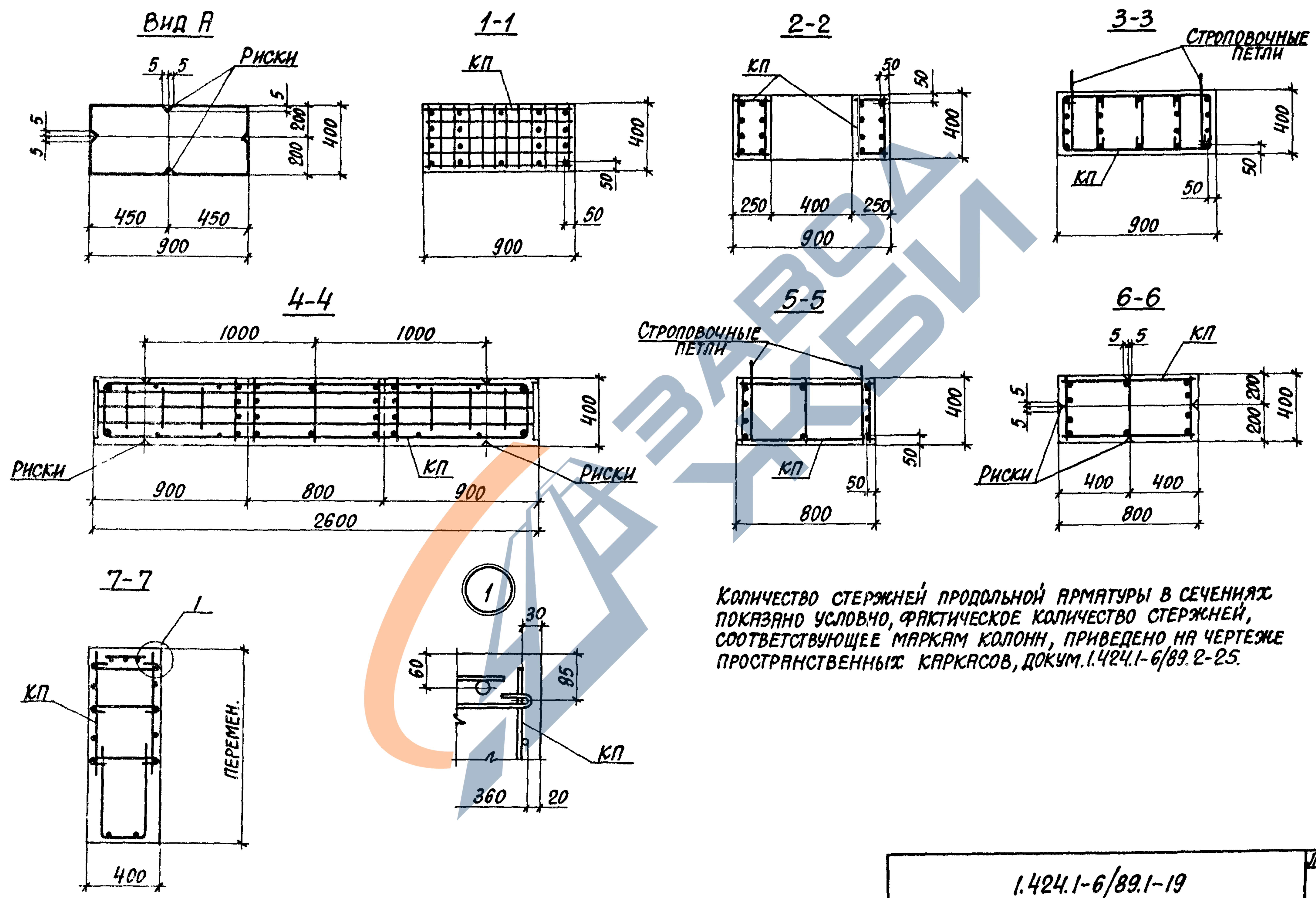


МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ПРОСТРАНСТВ. КАРКАСА КЛ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА НА КАРКАС КЛ	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	МАССА КОЛОННЫ Т
10ККП108-1.3	КП30-1	1	4.424.1-6/89.2-25	В 22,5	4,6	11,5
10ККП108-2.3	КП30-2	1				
10ККП108-2.4		1				
10ККП108-3.3	КП30-3	1				
10ККП108-3.4		1				
10ККП108-4.3	КП30-4	1				
10ККП108-4.4		1				
10ККП108-5.4	КП30-5	1				
10ККП108-6.3	КП30-6	1				
10ККП108-6.4		1				
10ККП108-7.4	КП30-7	1				
10ККП108-8.3	КП30-8	1				
10ККП108-8.4		1				

1. УКАЗАНИЯ ПО УСТАНОВКЕ СТРОПОВОЧНЫХ ПЕТЕЛЬ
СМОТРЕТЬ В П.П. 10, 11 ТЕХНИЧЕСКИХ ТРЕБОВАНИЙ
К НАСТОЯЩЕМУ ВЫПУСКУ (ДОКУМ. 1-ТТ.)

2. Вид А и сечения 1-1... 7-7 СМОТРЕТЬ НА ЛИСТЕ 2.

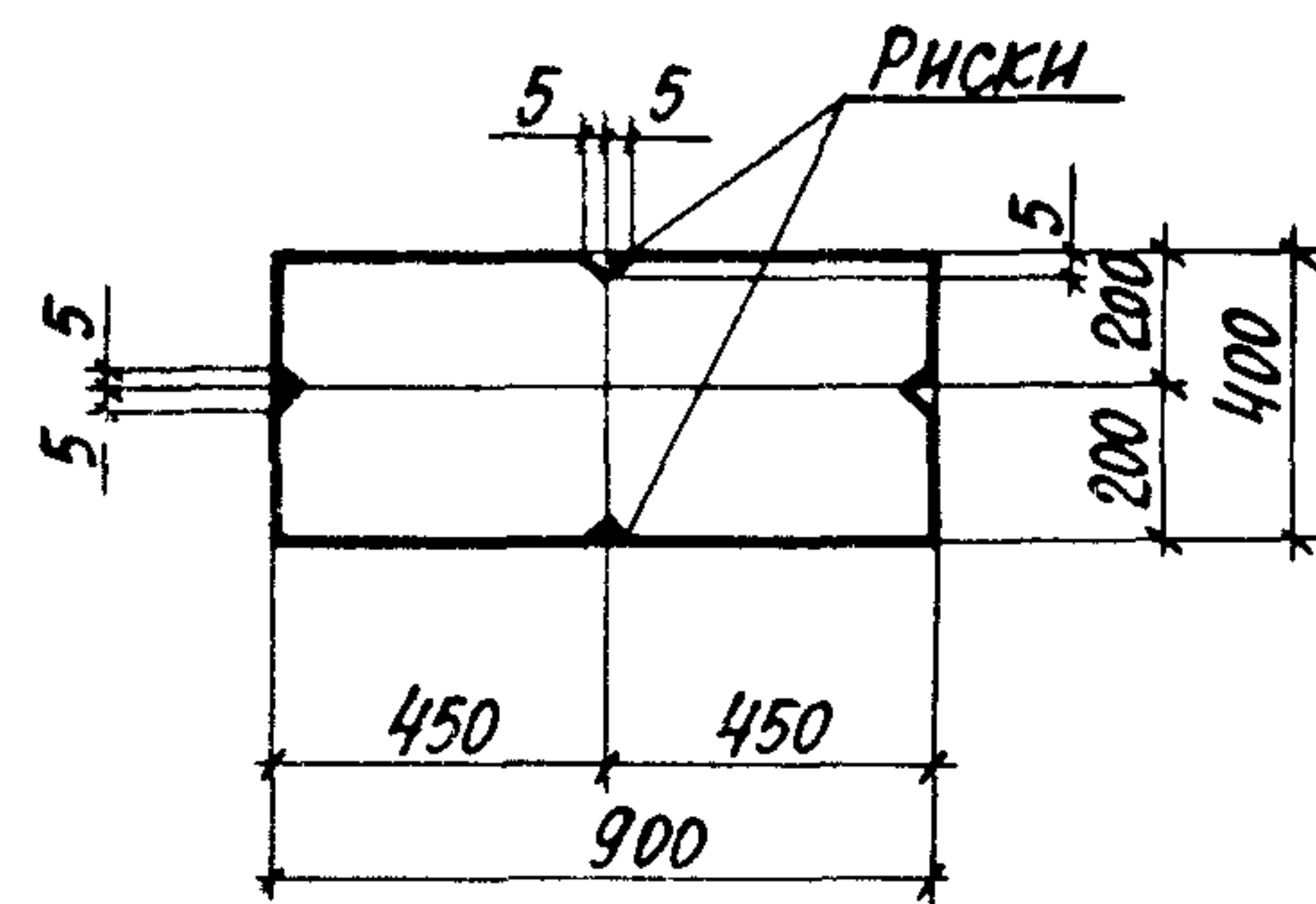
НАЧ. ОТД.	БРОДСКИЙ	25	1. 424. 1- 6/89. 1- 19
Н. КОНТР.	КУДРИЧЕВСКАЯ	Куца	
ГЛ. СПЕЦ.	САВРАНСКИЙ	25	
ЗАВ. ГР.	КУДРИЧЕВСКАЯ	Куца	КОЛОННА СРЕДНЯЯ 10ККП108-1... 10ККП108-8
ИСПОЛН.	ЛИТВИНОВА	25	
ПРОВЕР.	КУДРИЧЕВСКАЯ	Куца	
			</



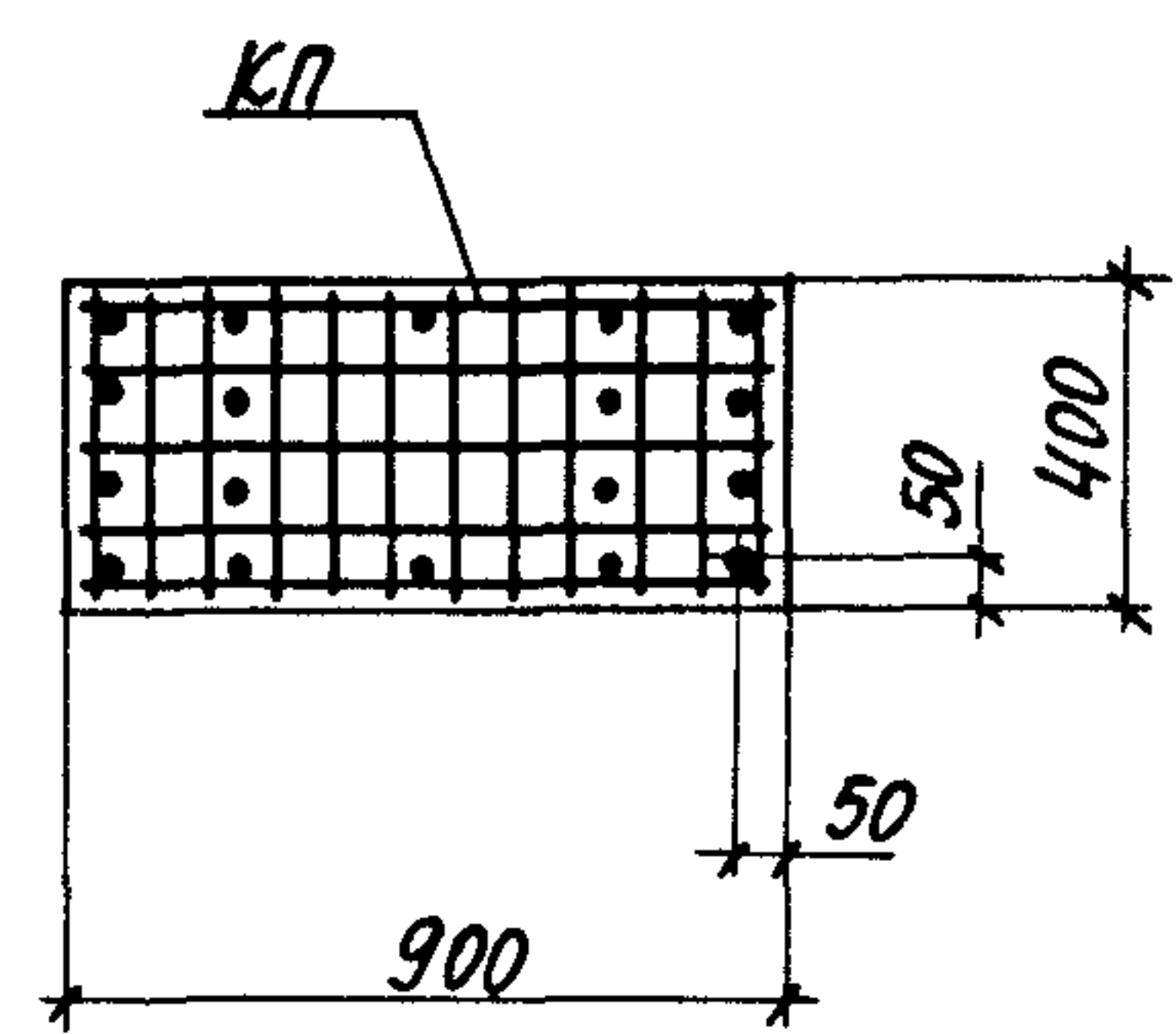
КОЛИЧЕСТВО СТЕРЖНЕЙ ПРОДОЛЬНОЙ АРМАТУРЫ В СЕЧЕНИЯХ ПОКАЗАНО УСЛОВНО, ФАКТИЧЕСКОЕ КОЛИЧЕСТВО СТЕРЖНЕЙ, СООТВЕТСТВУЮЩЕЕ МАРКАМ КОЛОНН, ПРИВЕДЕНО НА ЧЕРТЕЖЕ ПРОСТРАНСТВЕННЫХ КАРКАСОВ, ДОКУМ. 1.424.1-6/89.2-25.

ИЗВ. № 10001 ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМНОСТИ

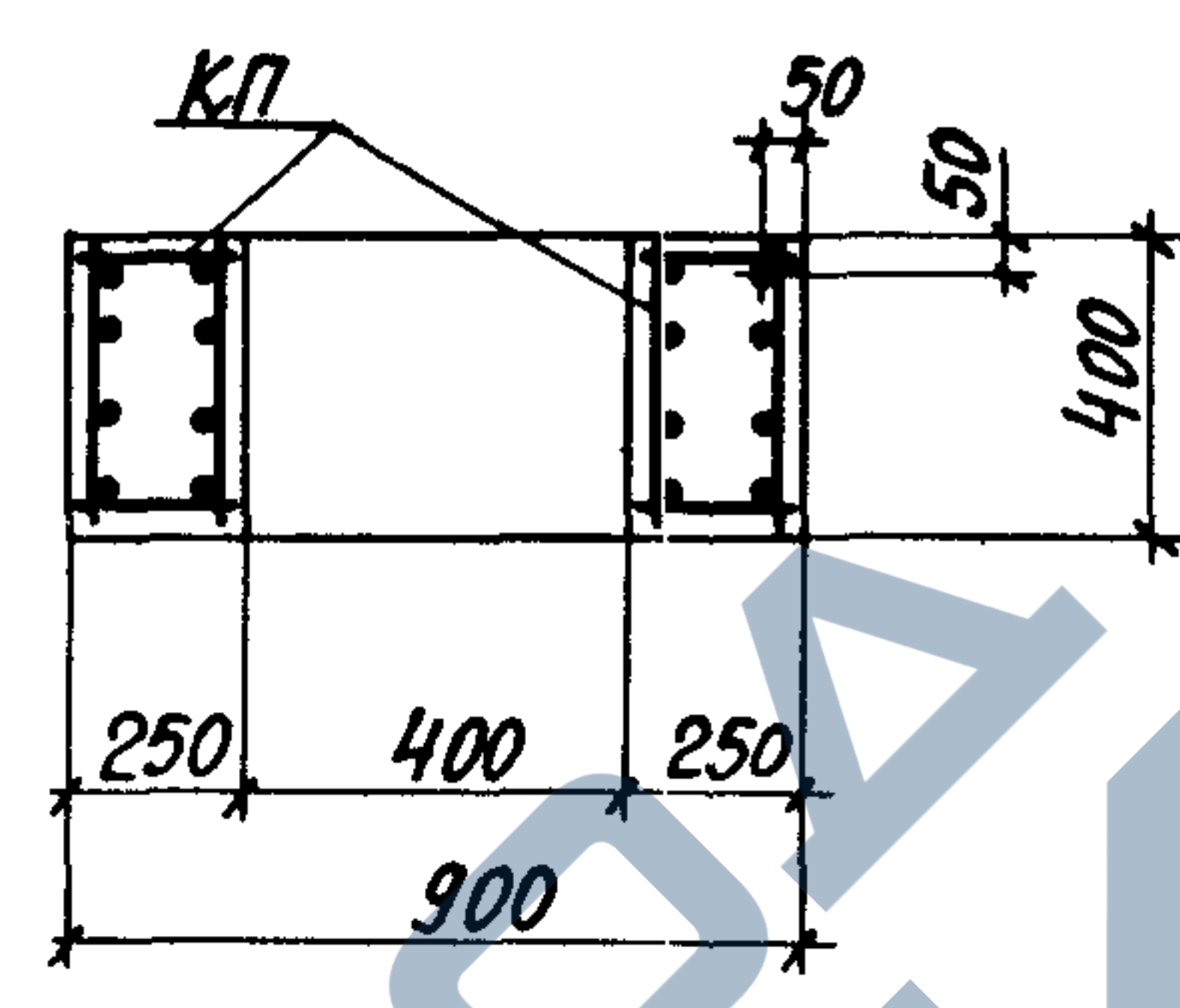
Вид А



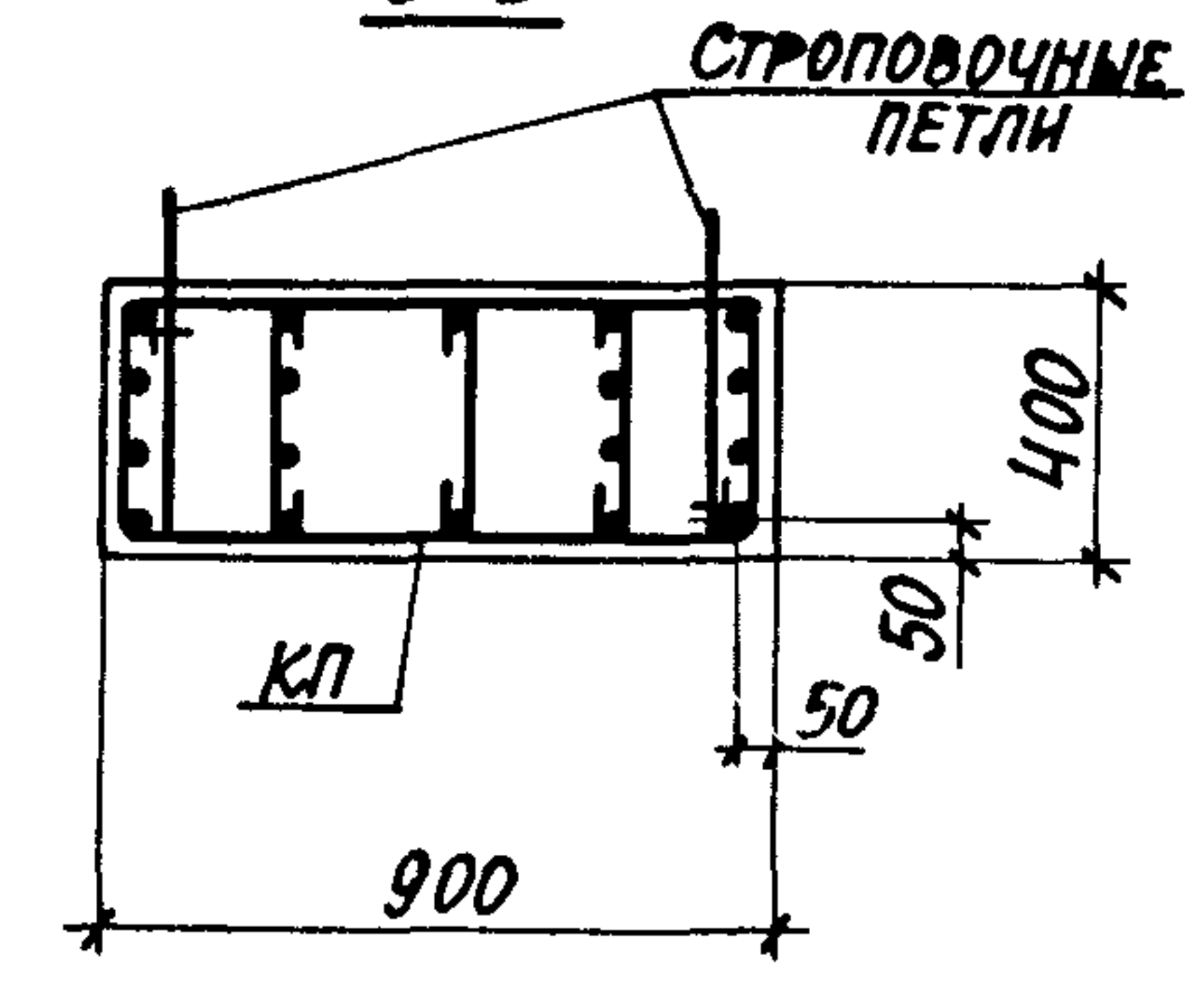
1-1



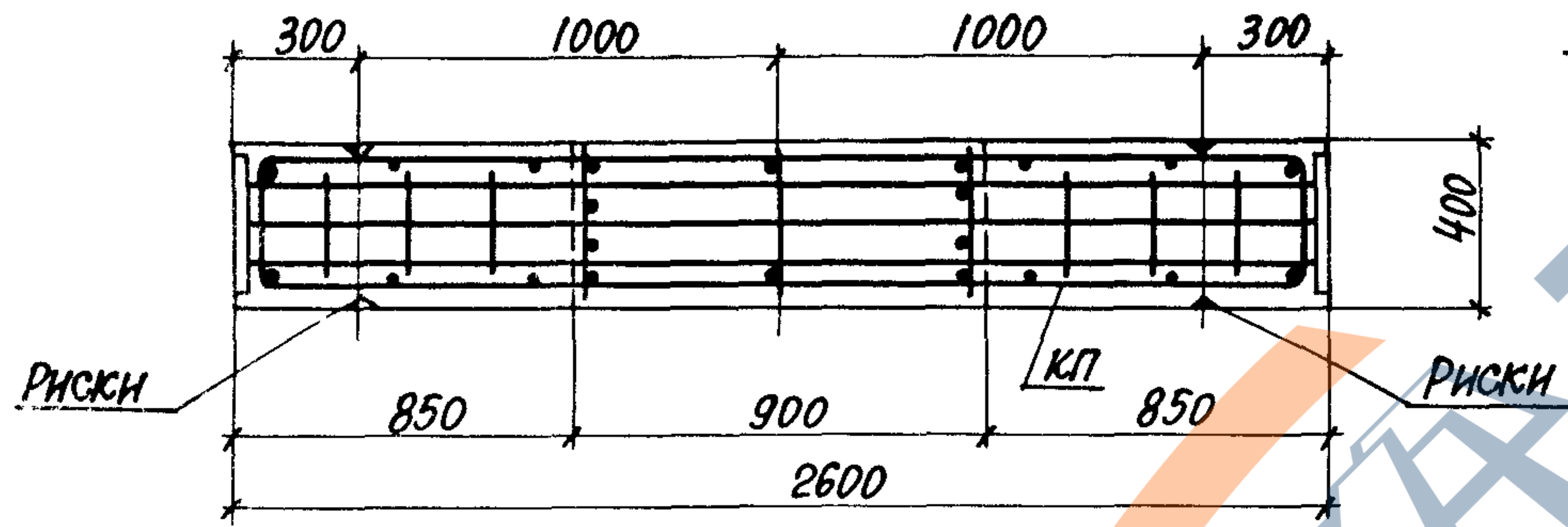
2-2



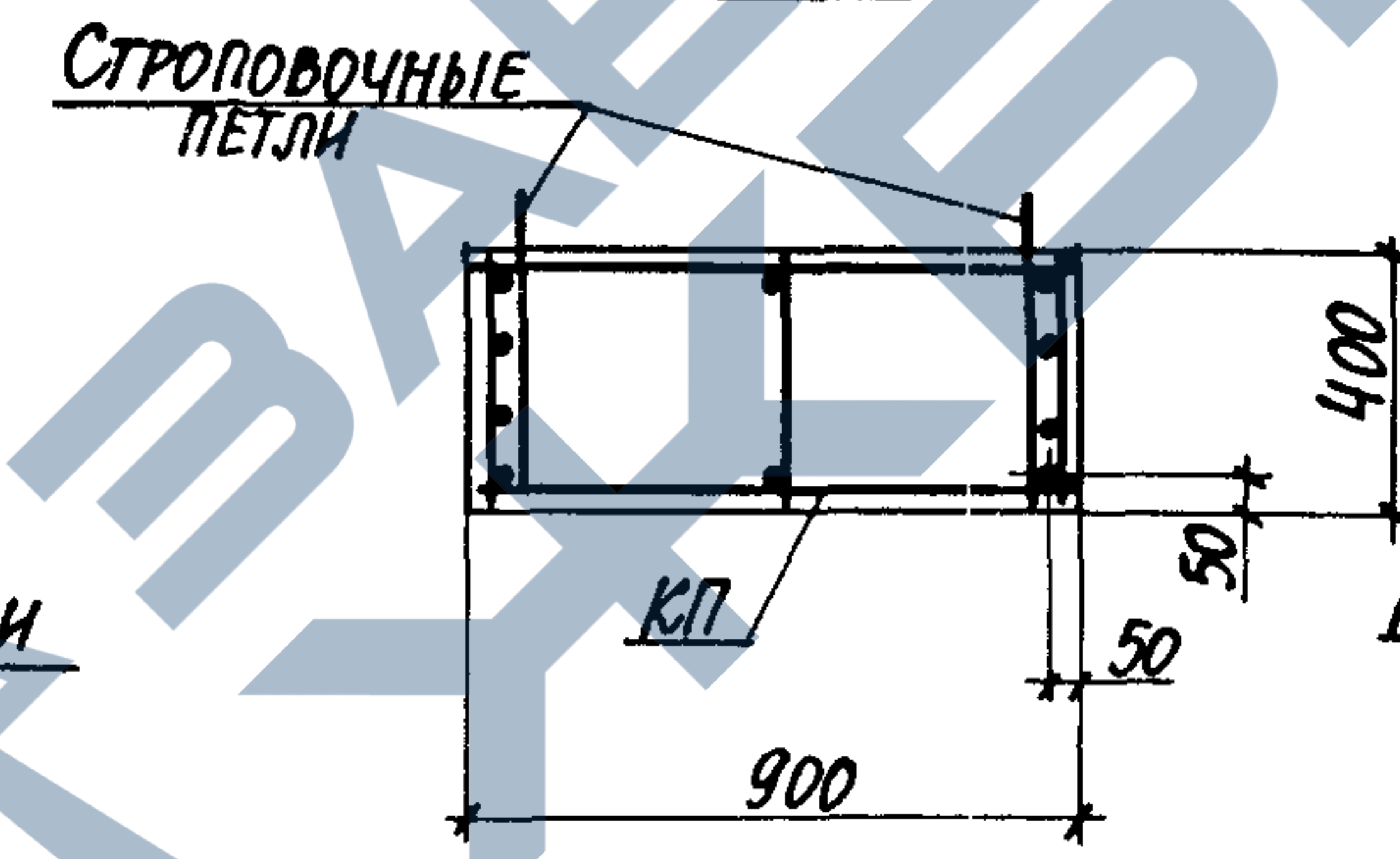
3-3



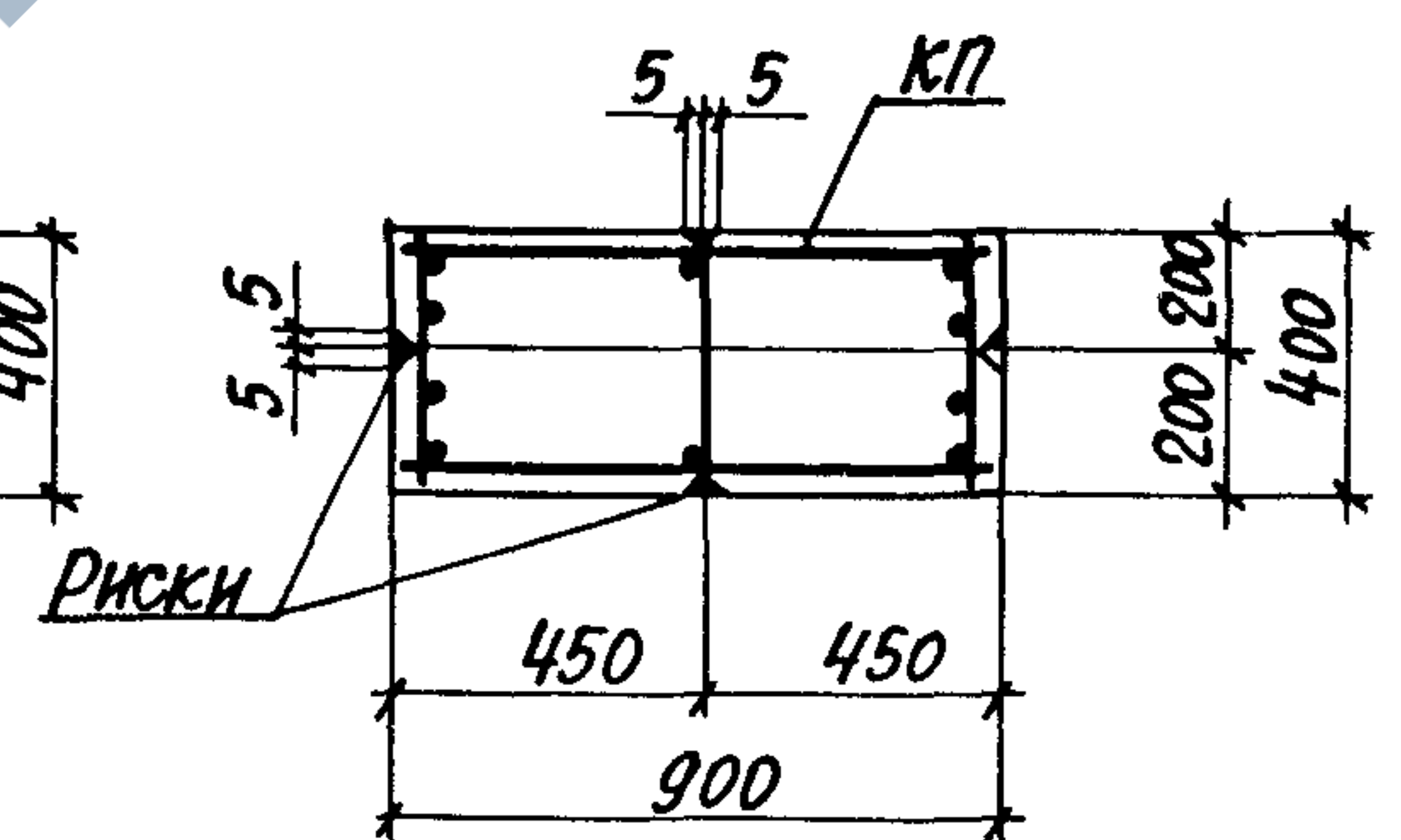
4-4



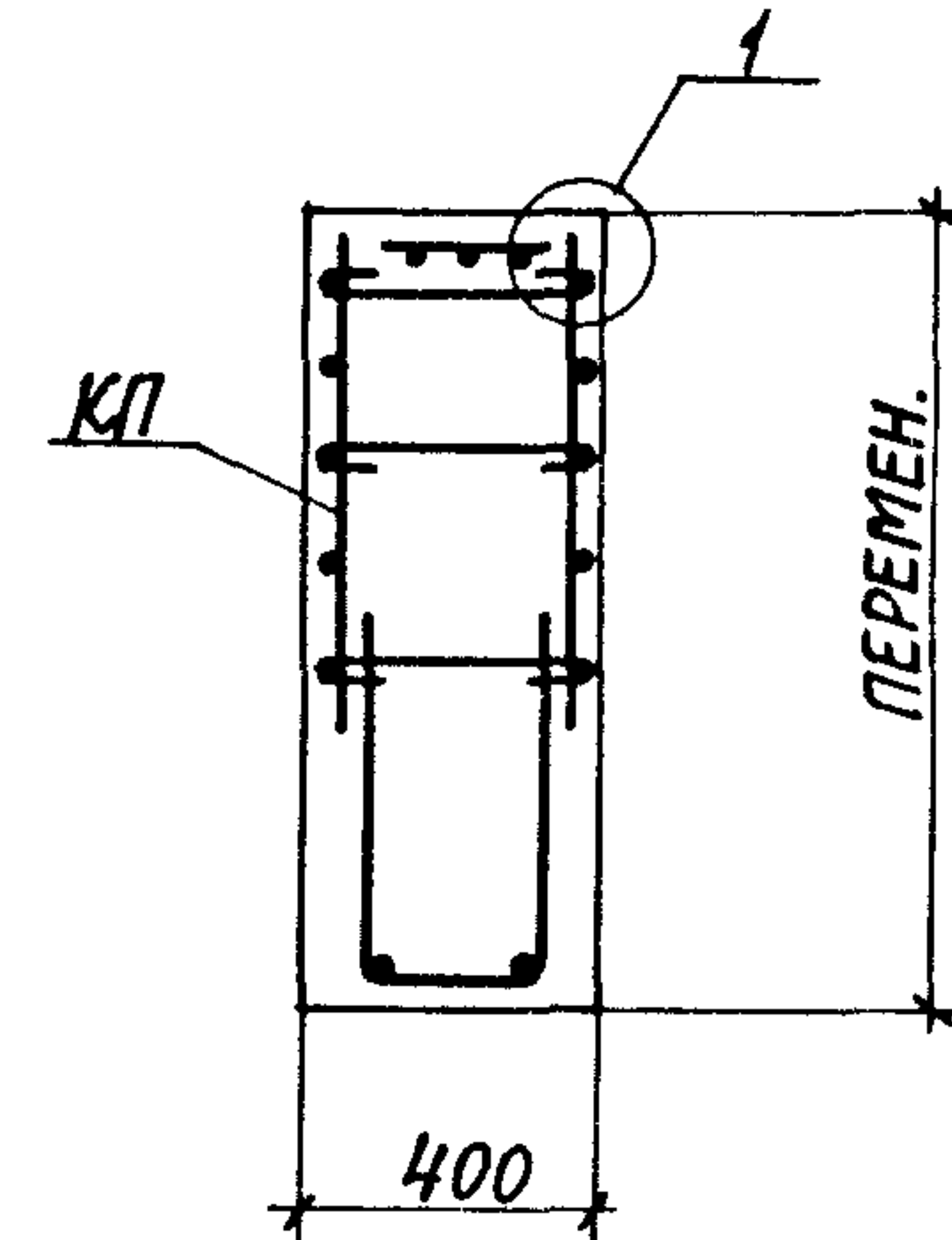
5-5



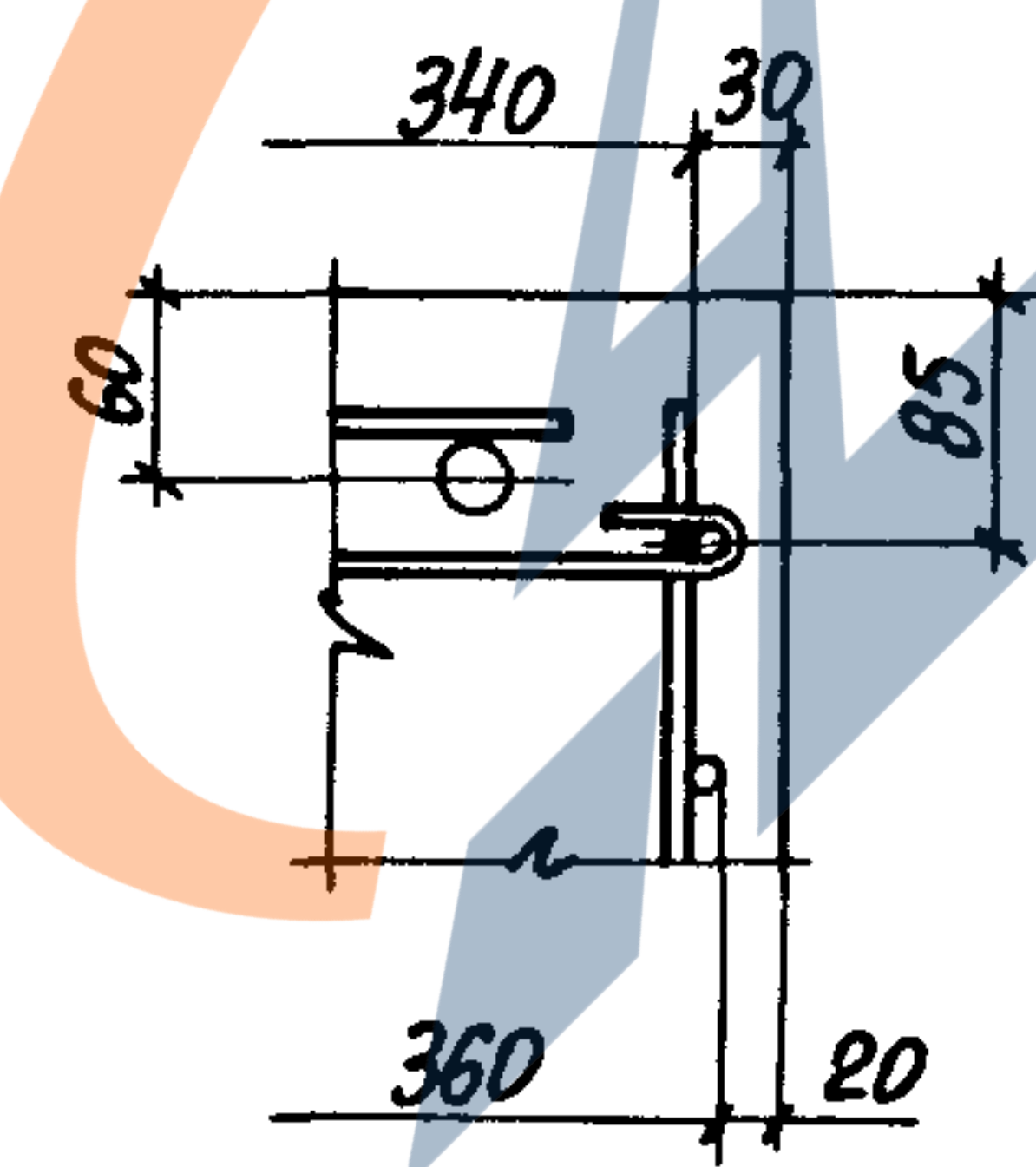
6-6



7-7



1



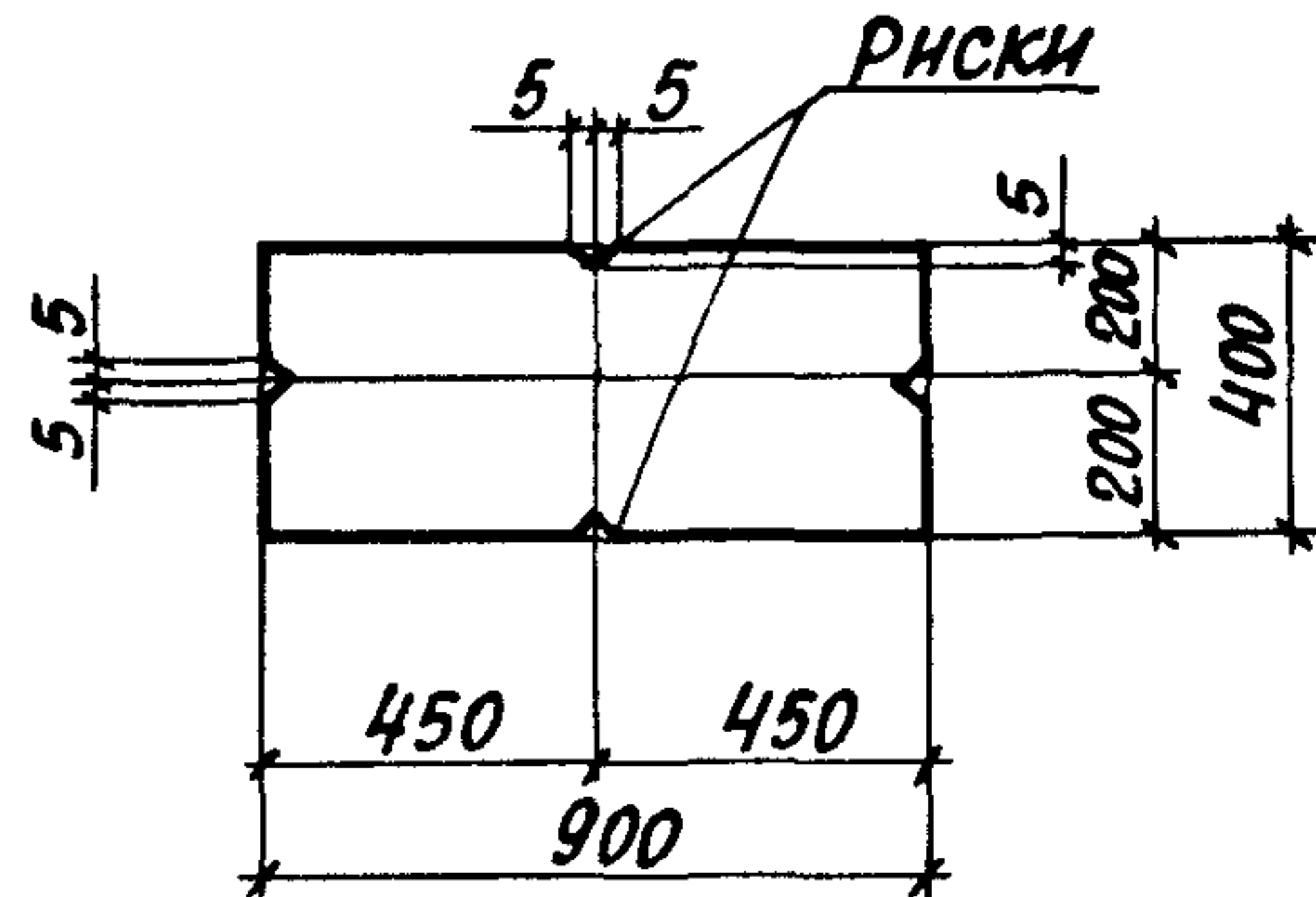
Количество стержней продольной арматуры в сечениях показано условно, фактическое количество стержней, соответствующее маркам колонн, приведено на чертеже пространственных каркасов, докум. 1.424.1-6/89.2-26; 1.424.1-6/89.2-37.

УЧВ №-полн. колп. и дата зам. инв. №

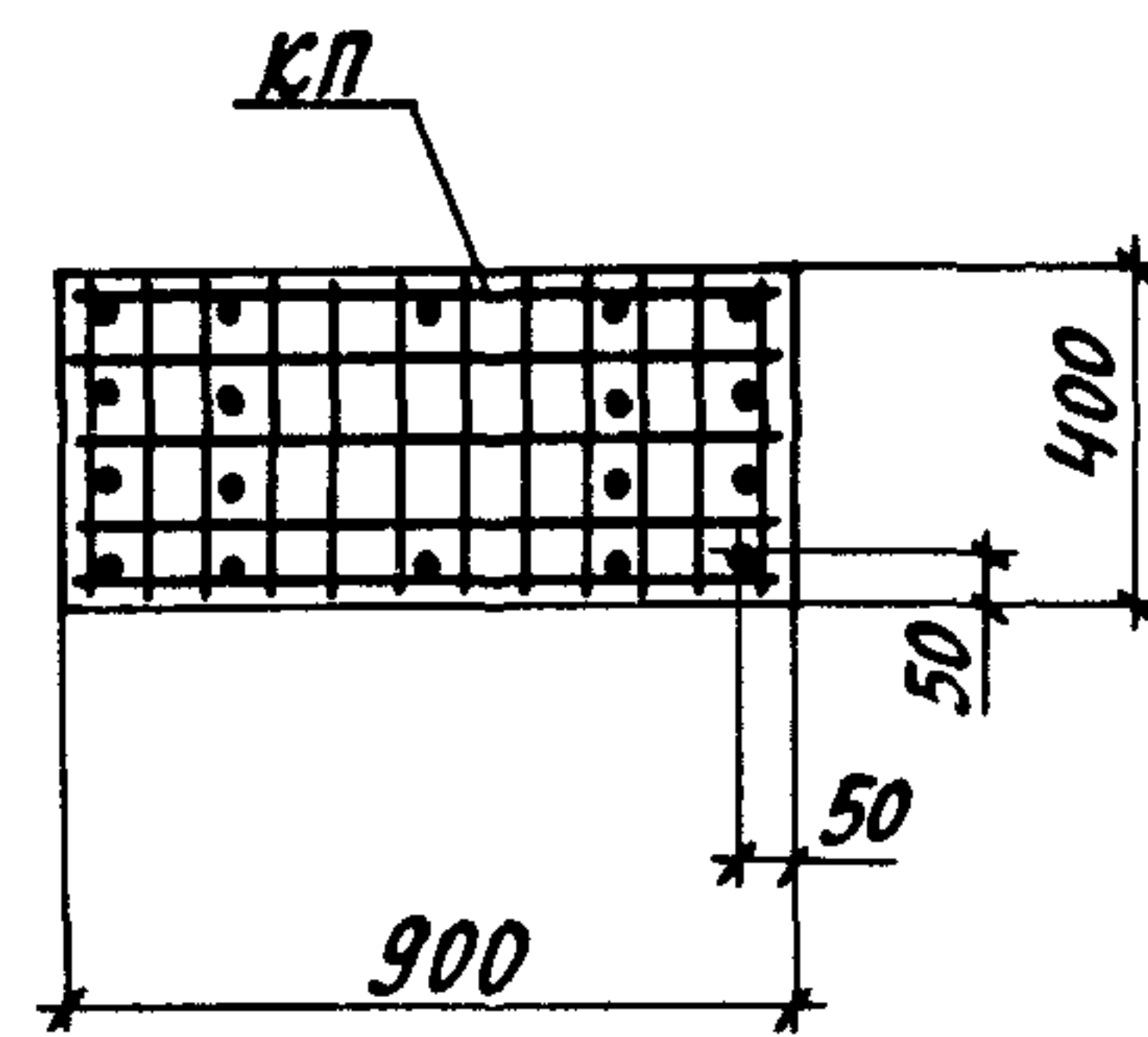
1.424.1-6/89.1-20

Лист 2

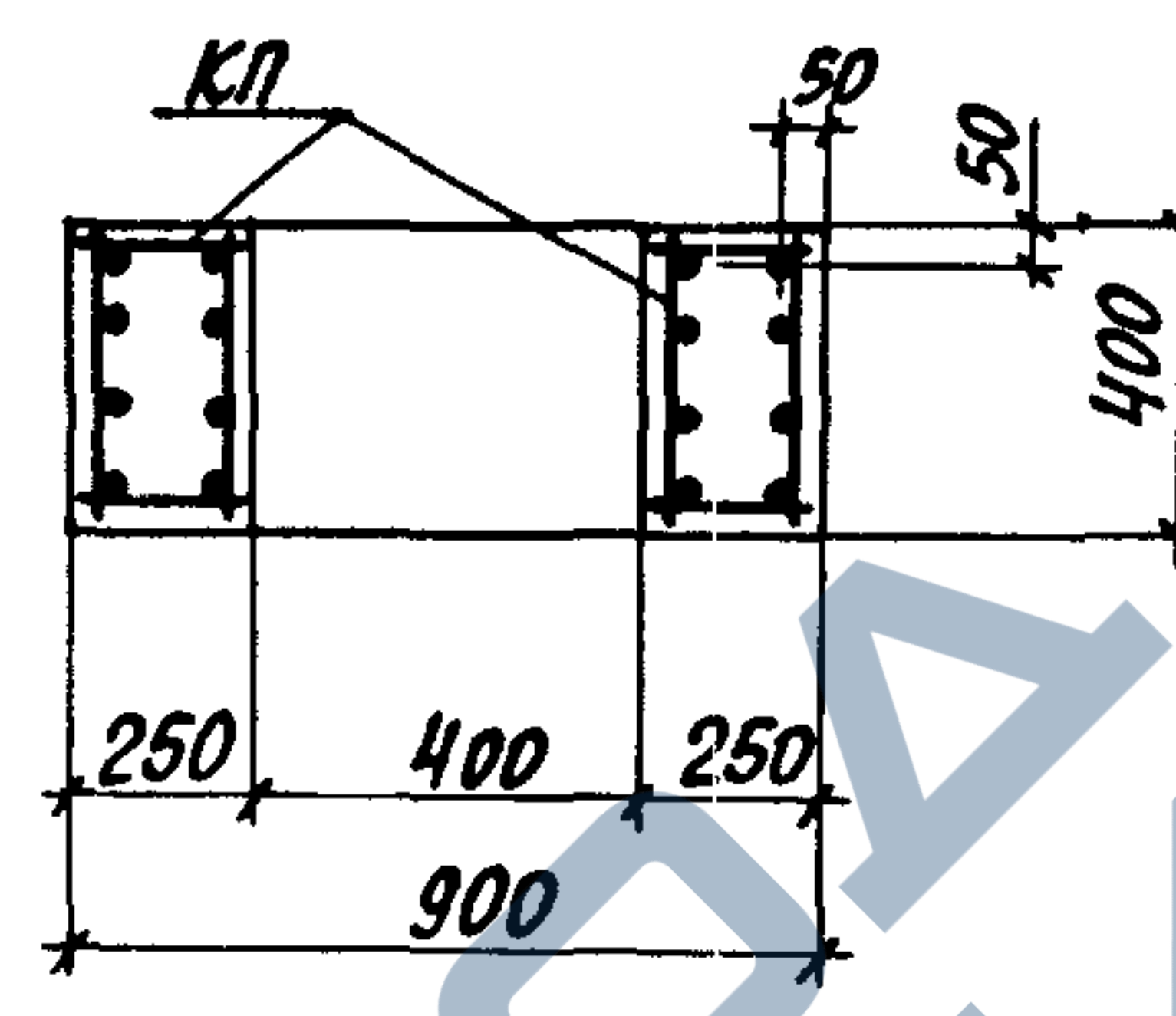
Вид А



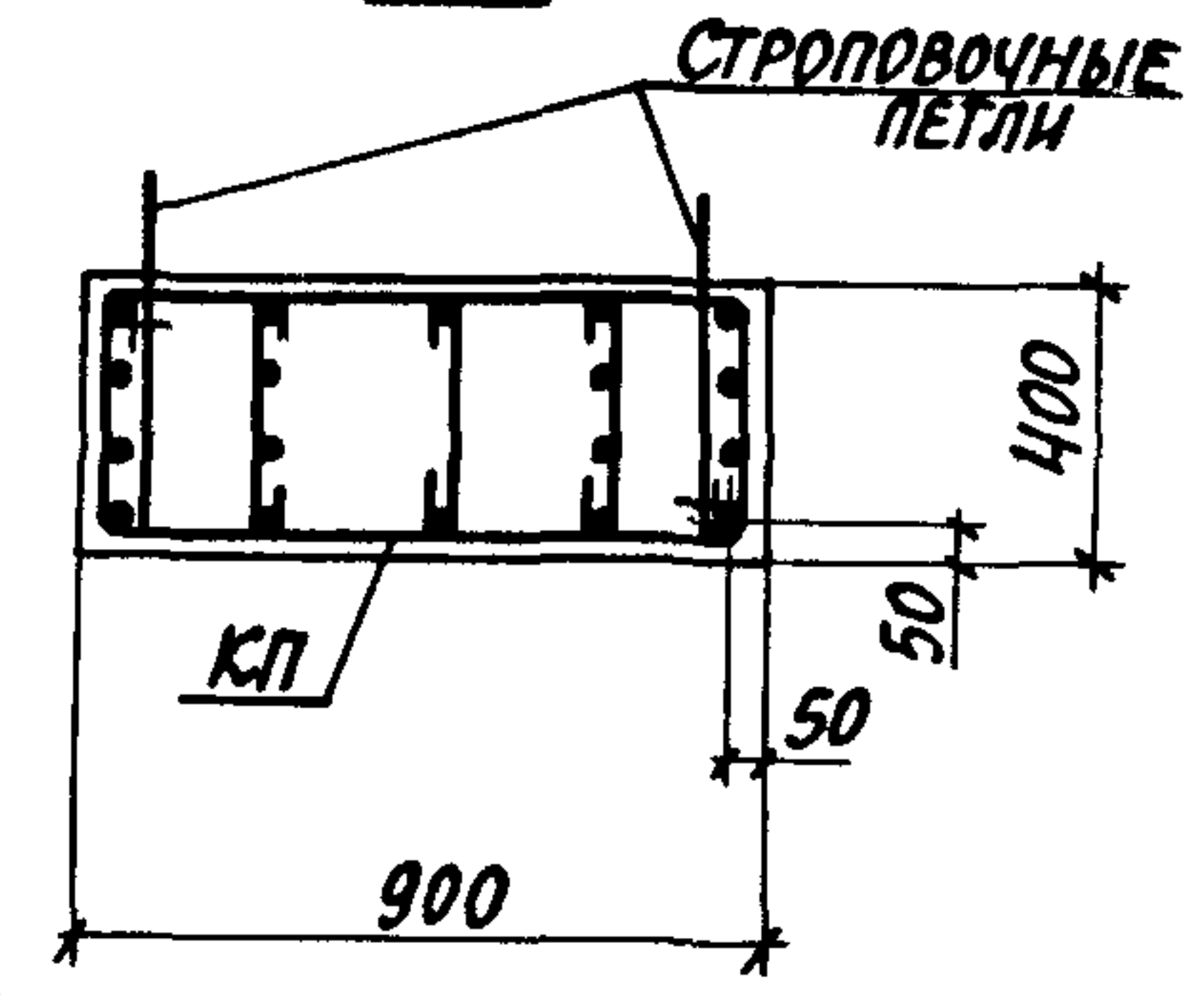
1-1



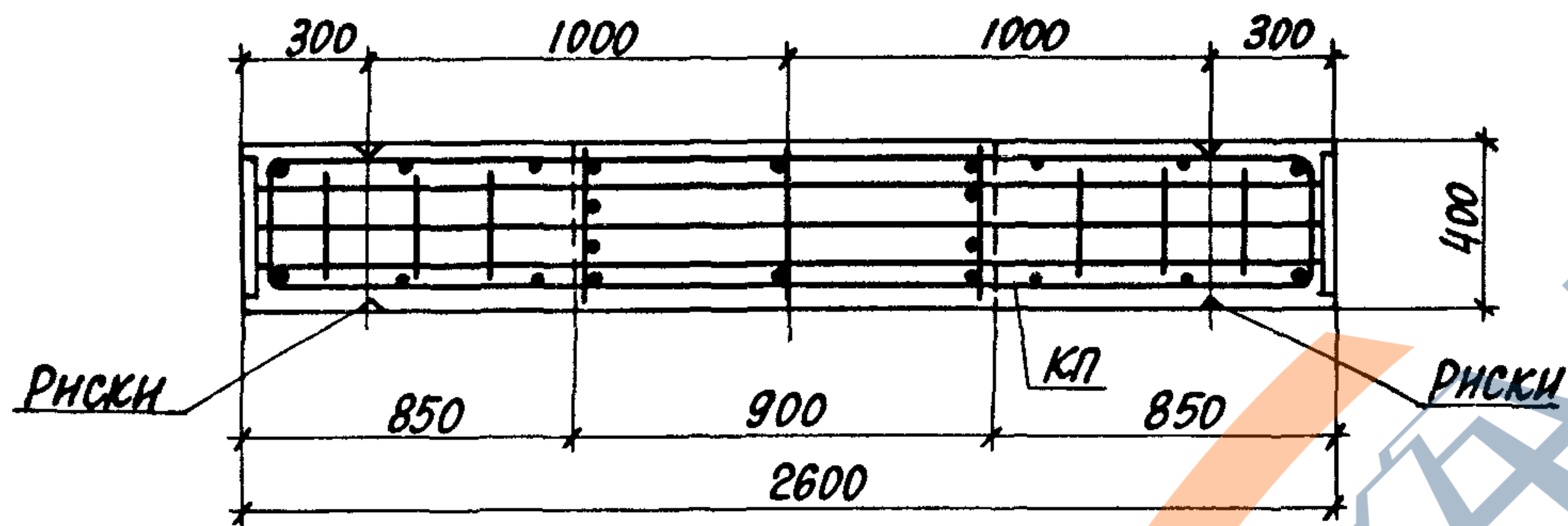
2-2



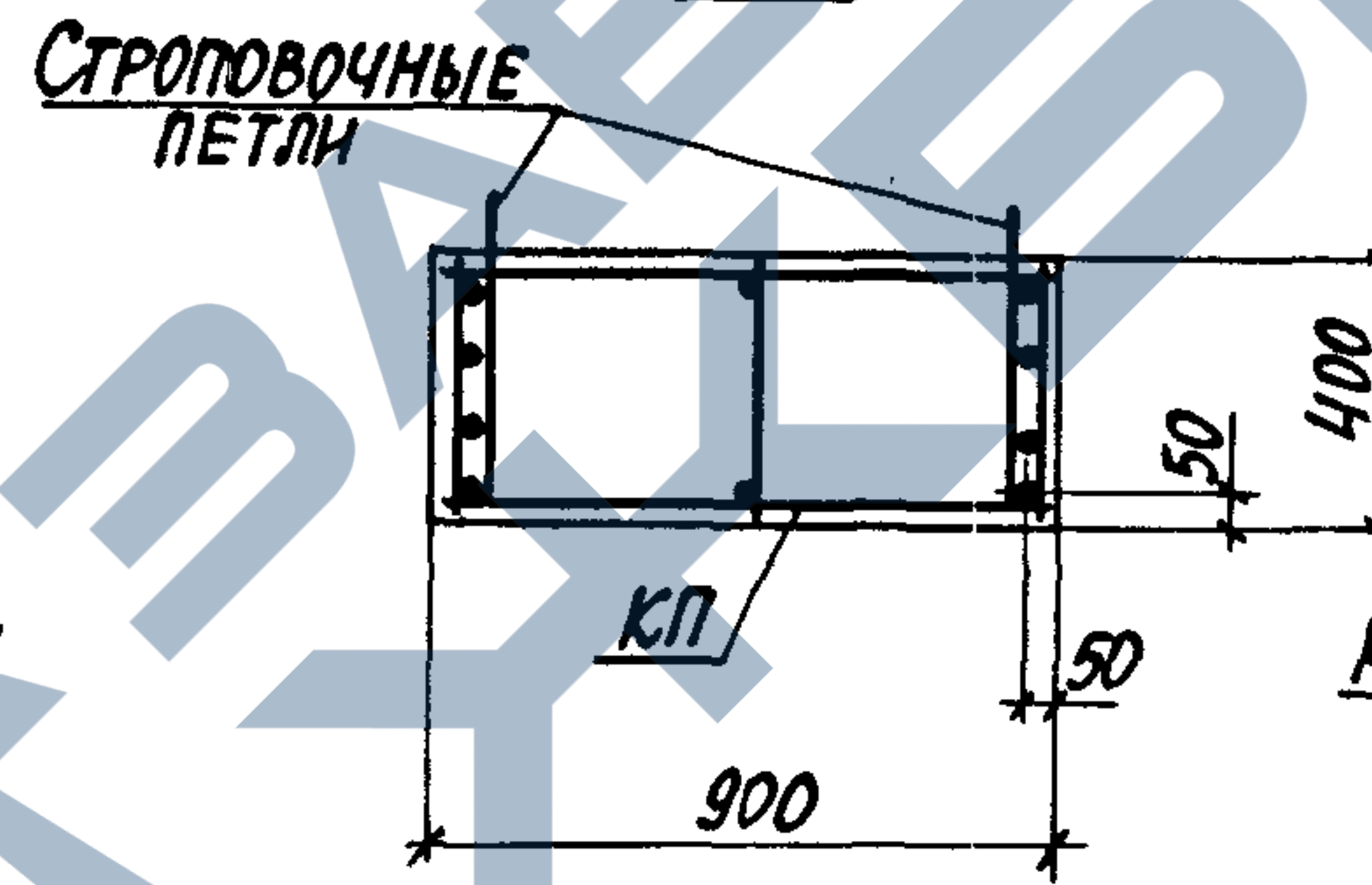
3-3



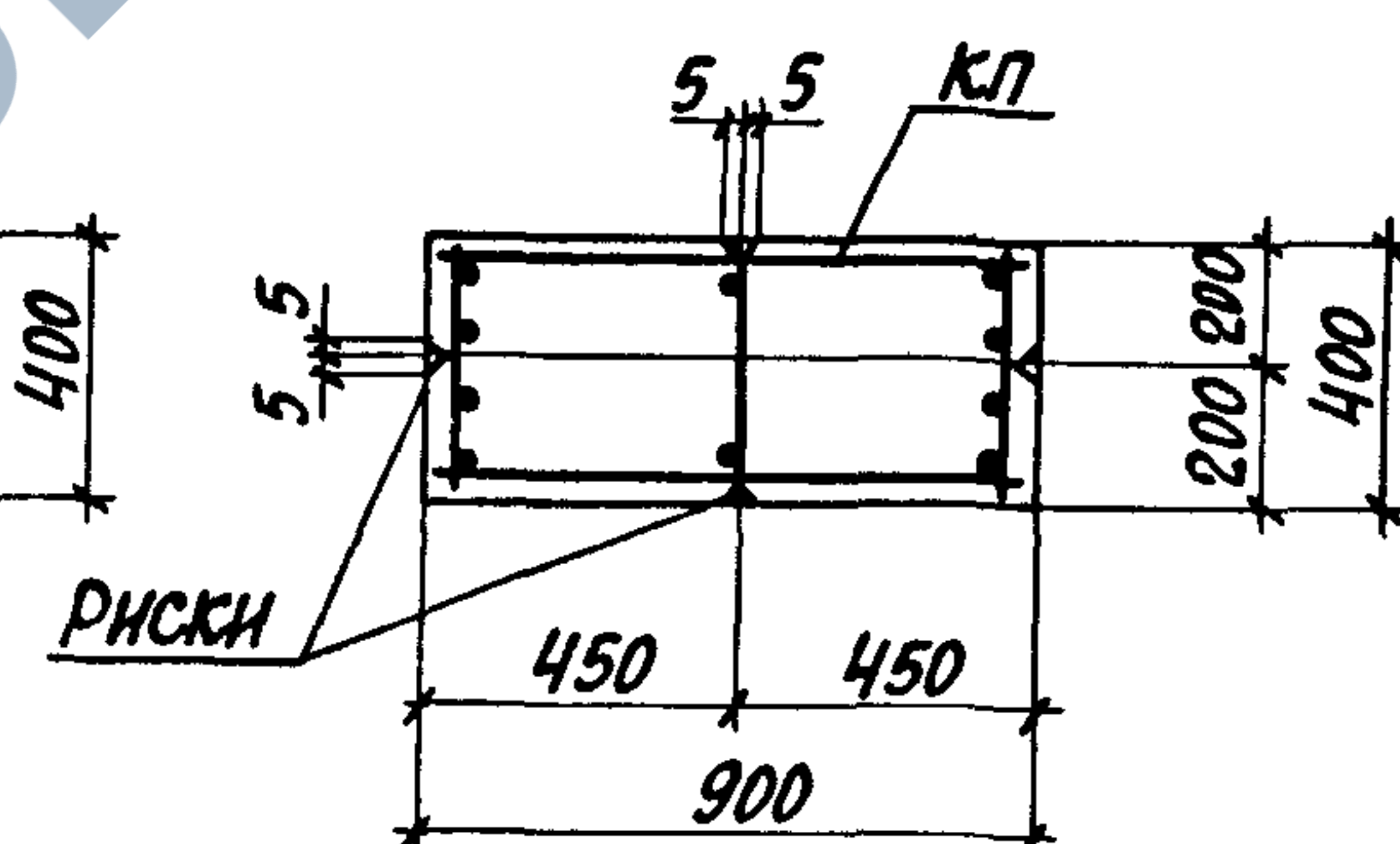
4-4



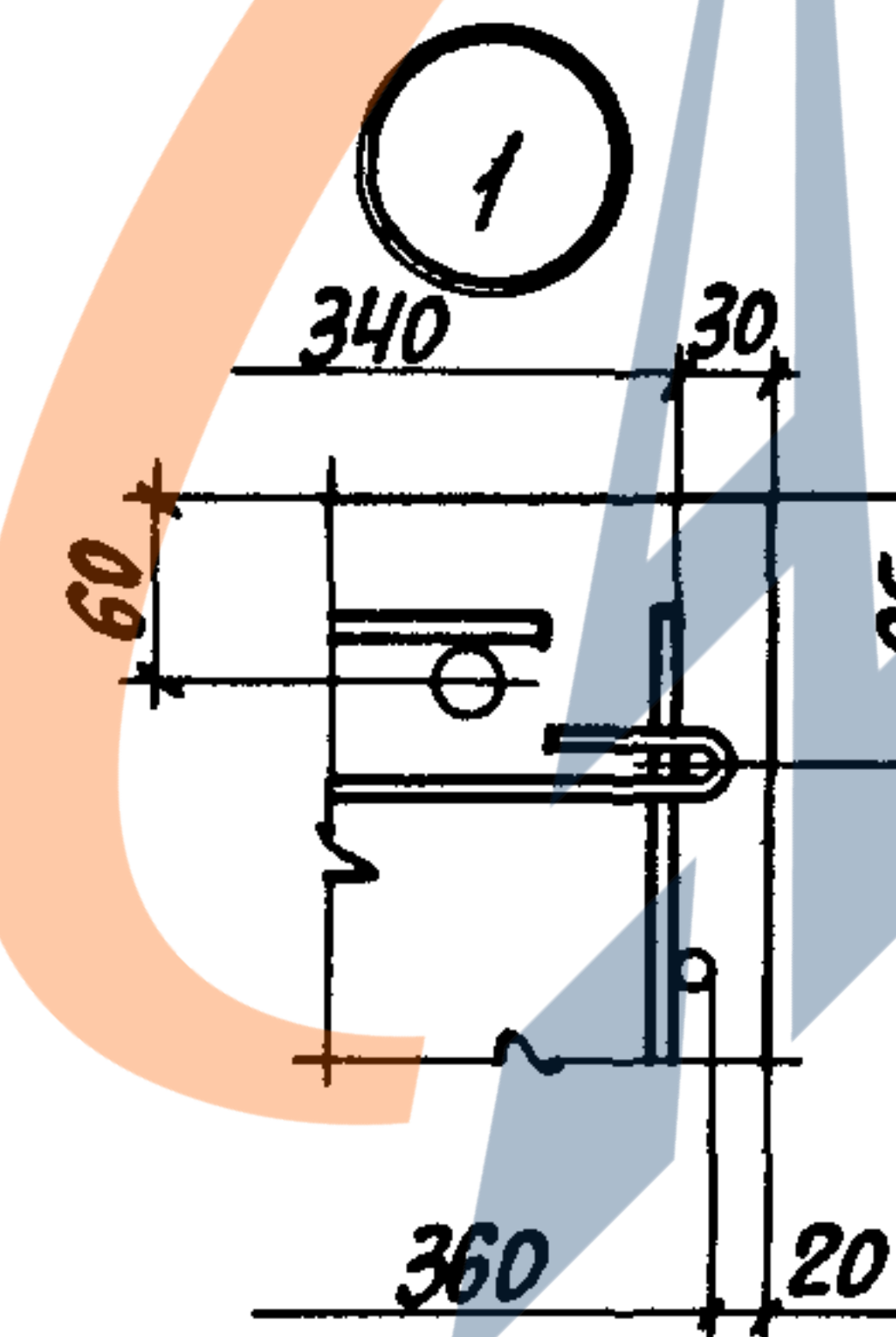
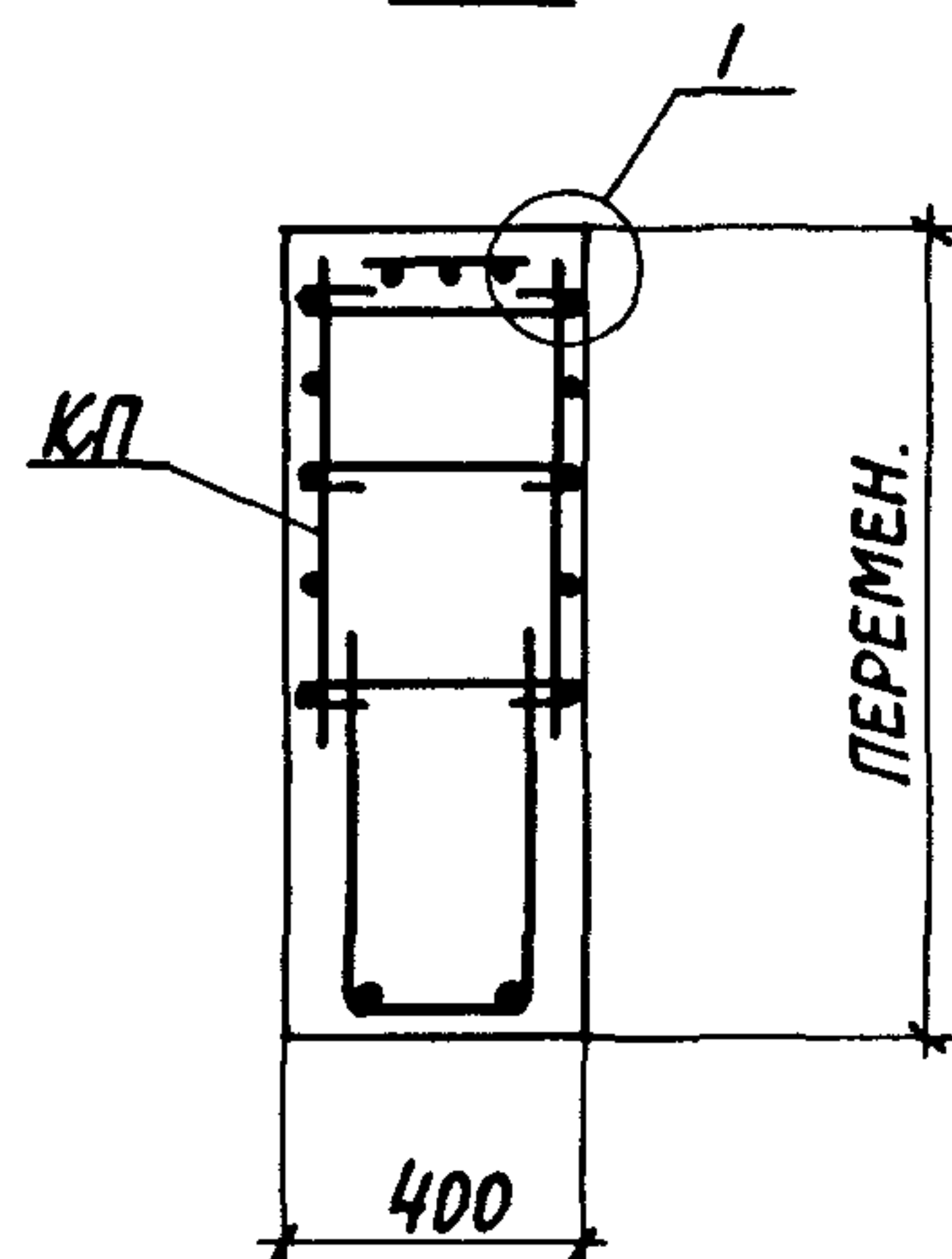
5-5



6-6



7-7

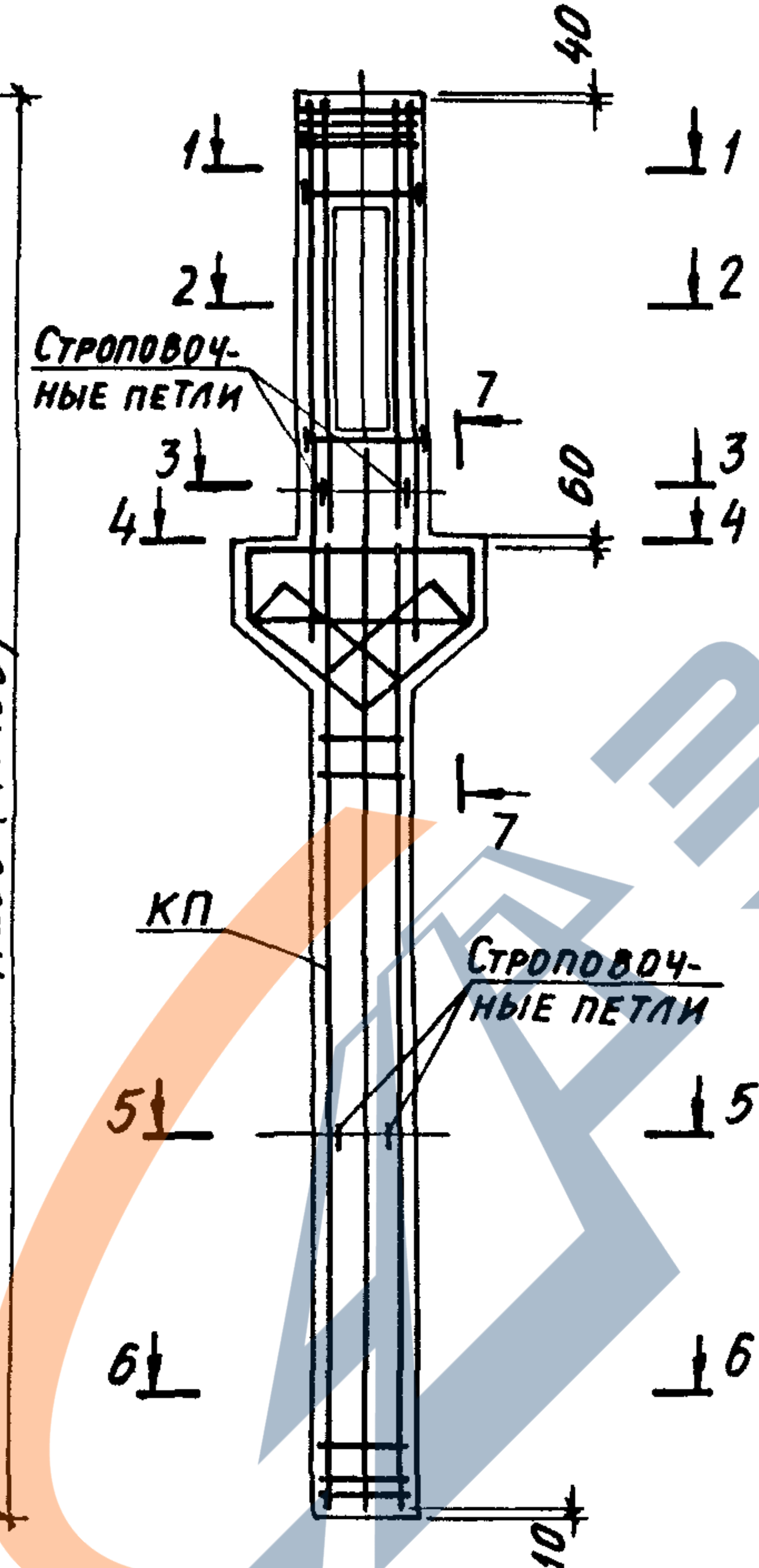
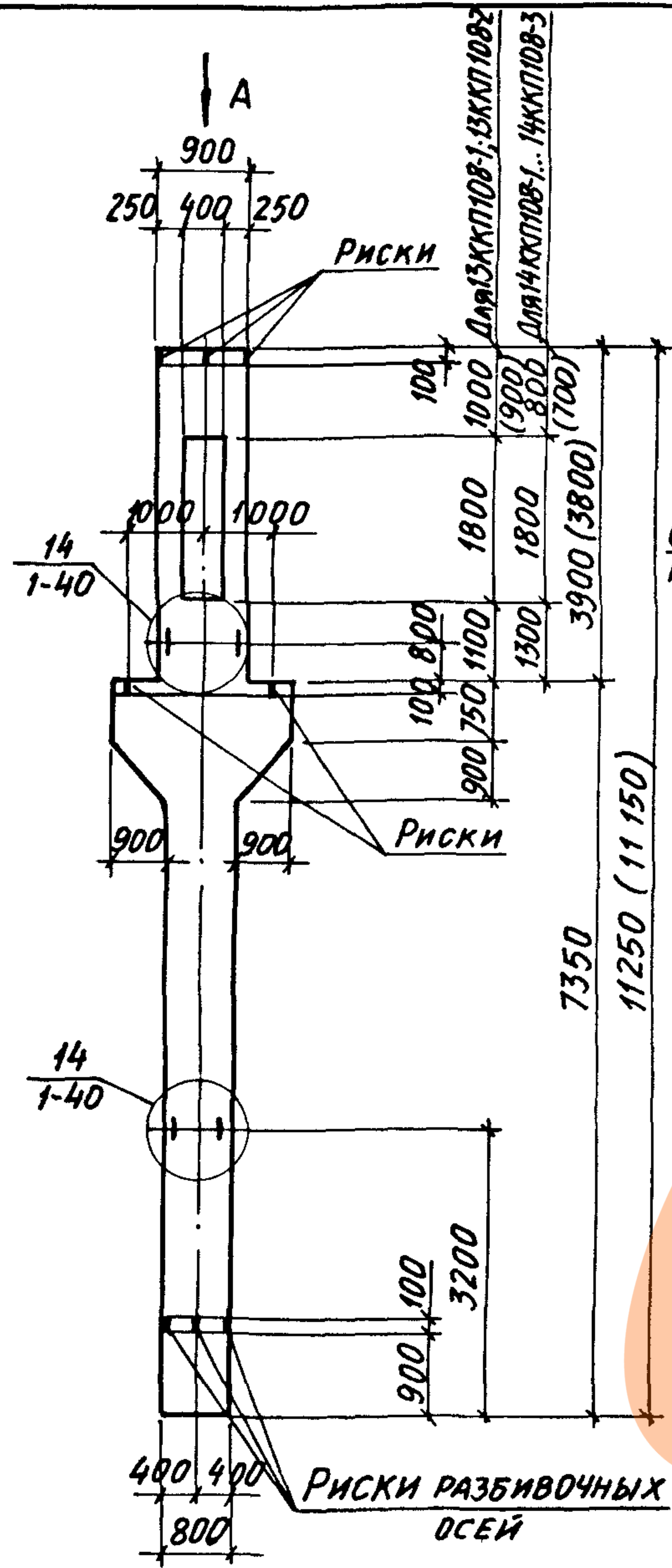


КОЛИЧЕСТВО СЕРЖНЕЙ ПРОДОЛЬНОЙ АРМАТУРЫ В СЕЧЕНИЯХ ПОКАЗАНО УСЛОВНО, ФАКТИЧЕСКОЕ КОЛИЧЕСТВО СЕРЖНЕЙ, СООТВЕТСТВУЮЩЕЕ МАРКАМ КОЛОНН, ПРИВЕДЕНО НА ЧЕРТЕЖЕ ПРОСТРАНСТВЕННЫХ КАРКАСОВ, ДОКУМ. 1.424.1-6/89.2-27.

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯТИЯ

1.424.1-6/89.1-21

Лист
2

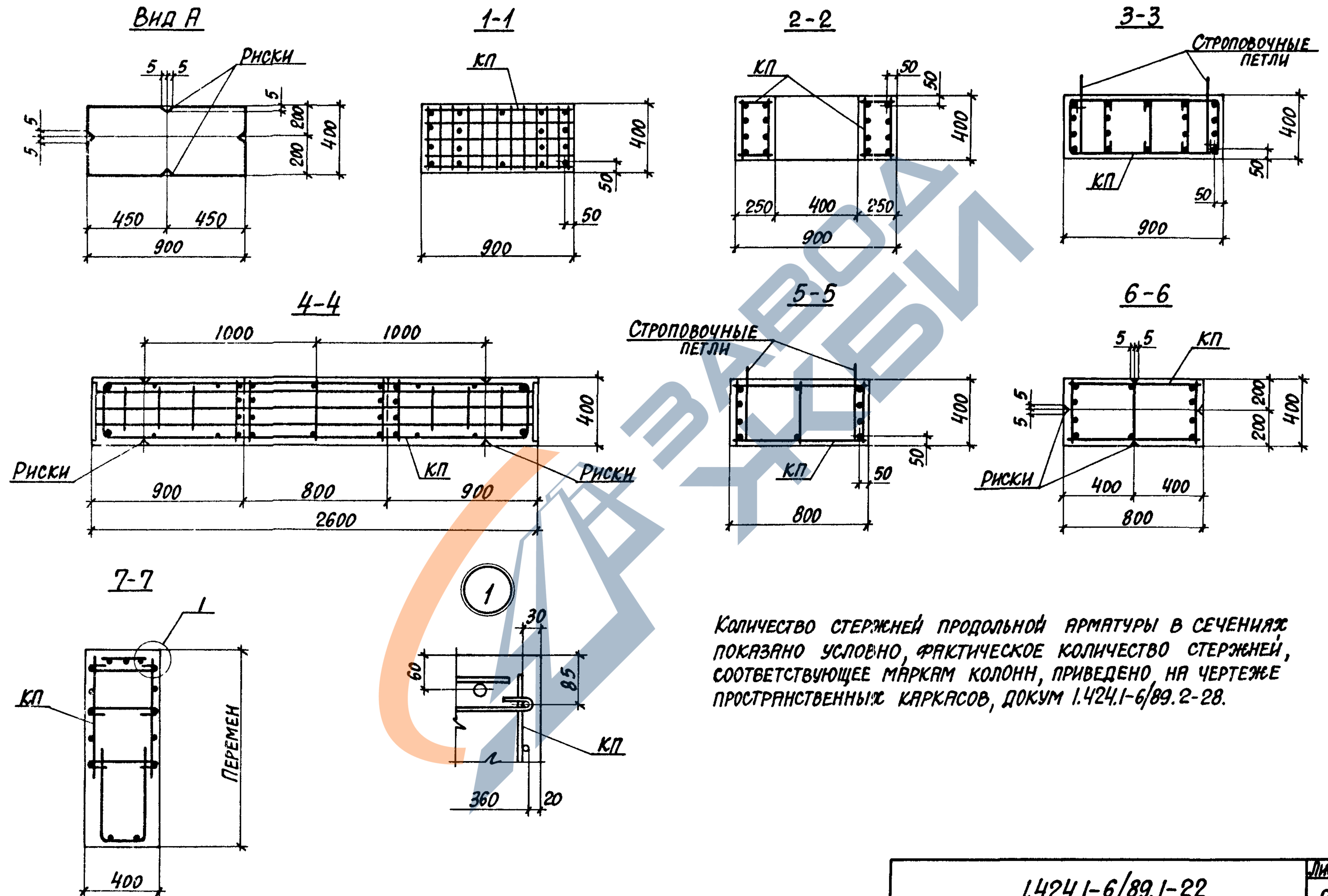


Марка колонны	Марка пространств. каркаса КП	Кол.	Обозначение документа на каркас КП	Класс бетона	Объем бетона м³	Масса колонны т
13ККП108-1.4	КП33-1	1	1.424.1-6/89.2-28	В30	4,3	11,0
13ККП108-2.4	КП33-2	1				
14ККП108-1.4	КП34-1	1				
14ККП108-2.4	КП34-2	1				
14ККП108-3.4	КП34-3	1				

1. УКАЗАНИЯ ПО УСТАНОВКЕ СТРОПОВОЧНЫХ ПЕТЕЛЬ СМОТРЕТЬ В ПП.10,11 ТЕХНИЧЕСКИХ ТРЕБОВАНИЙ К НАСТОЯЩЕМУ ВЫПУСКУ (ДОКУМ. 1-ТТ.)
2. ВИД А И СЕЧЕНИЯ 1-1... 7-7 СМОТРЕТЬ НА ЛИСТЕ 2
3. РАЗМЕРЫ В СКОБКАХ ПРИНИМАТЬ ДЛЯ КОЛОНН С УКОРОЧЕННОЙ НА 100 мм НАДКРАНОВОЙ ЧАСТЬЮ.

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взаминв. №

НАЧ. ОТД.	БРОДСКИЙ		1.424.1-6/89.1-22		
Н. КОНТР.	КУДРИЧЕВСКАЯ				
ГЛ. СПЕЦ.	САВРАНСКИЙ		КОЛОННА СРЕДНЯЯ 13ККП108-1; 13ККП108-2; 14ККП108-1...14ККП108-3.		
ЗАВ. ГР.	КУДРИЧЕВСКАЯ				
ИСПОЛН.	ЛИТВИНОВА		ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
ПРОВЕР.	КУДРИЧЕВСКАЯ				
			СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
			Р	1	2

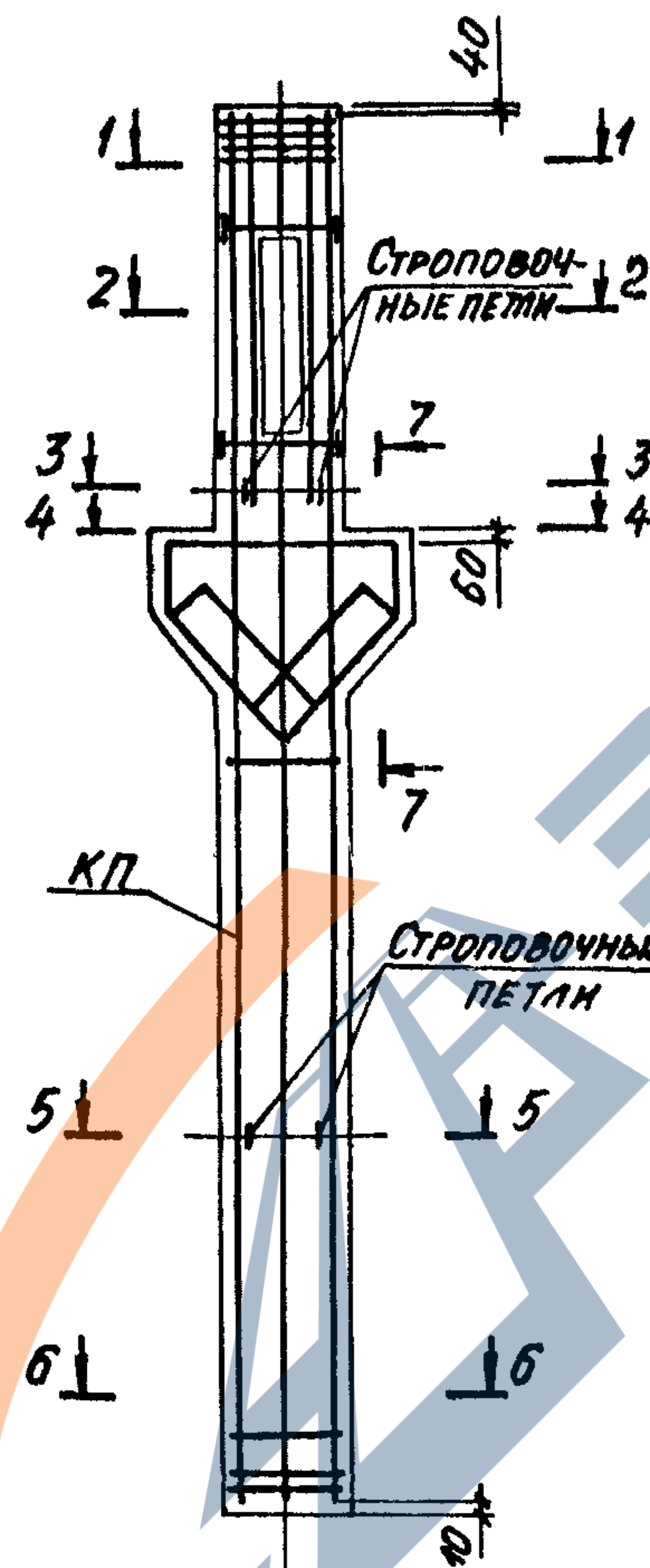
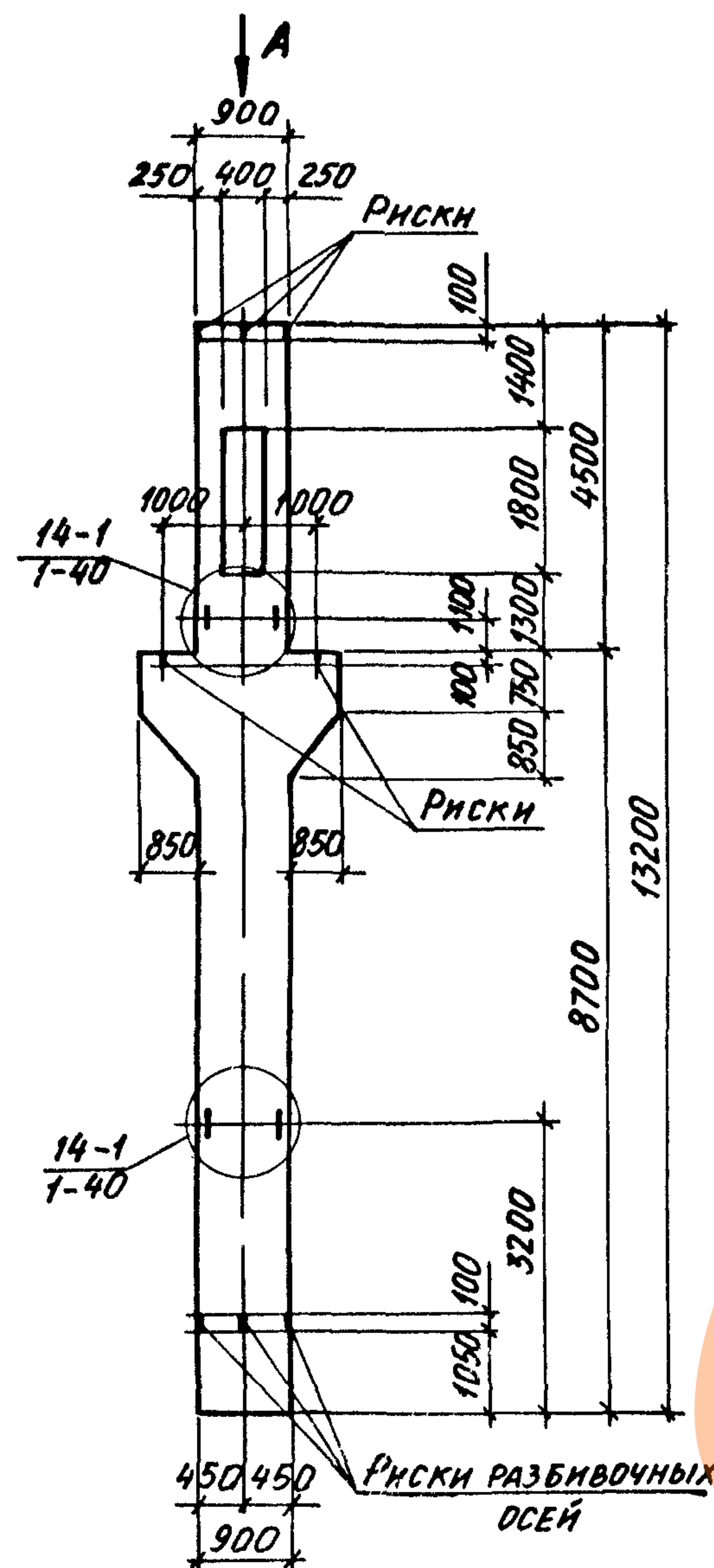


1.424.1-6/89.1-22

Лист

2

23746-02 50



МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ПРОСТРАНСТВ. КАРКАСА КЛ	КОЛ	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА НА КАРКАС КЛ	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА, М ³	МАССА КОЛОННЫ, Т
10ККП120-1.3	КП36-1	1	1.424.1-6/89.2-30	В22,5	5,2	13,0
10ККП120-2.3	КП36-2	1		В30		
10ККП120-2.4		1		В22,5		
10ККП120-3.3	КП36-3	1		В30		
10ККП120-3.4		1		В22,5		
10ККП120-4.3	КП36-4	1		В30		
10ККП120-4.4		1		В22,5		
10ККП120-5.3	КП36-5	1		В30		
10ККП120-5.4		1		В22,5		
10ККП120-6.3	КП36-6	1		В30		
10ККП120-6.4		1		В22,5		
10ККП120-7.3	КП36-7	1		В30		
10ККП120-7.4		1		В22,5		
10ККП120-8.4	КП36-8	1		В30		

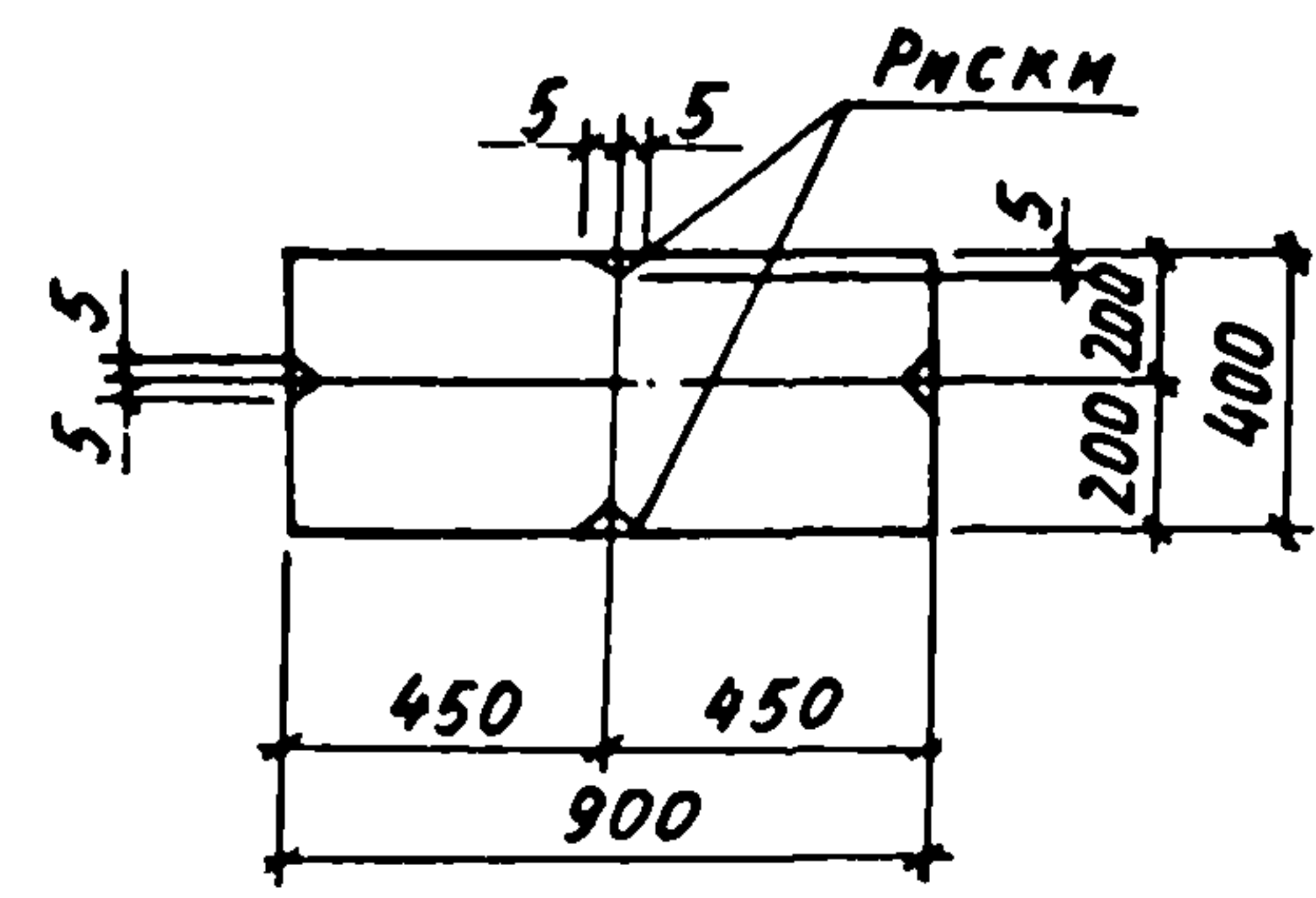
1. УКАЗАНИЯ ПО УСТАНОВКЕ СТРОПОВОЧНЫХ ПЕТЕЛЬ
СМОТРЕТЬ ПП.10,11 ТЕХНИЧЕСКИХ ТРЕБОВАНИЙ К
НАСТОЯЩЕМУ ВЫПУСКУ (ДОКУМ. 1-ТТ.)
2. Вид А и сечения 1-1...7-7 СМОТРЕТЬ НА ЛИСТЕ 2

НАЧ. ОТД.	БРОДСКИЙ				1.424.1-6/89.1-23
Н. КОНТР.	КУДРИЧЕВСКИЙ				
ГЛ. СПЕЦ.	САВРАНСКИЙ				
ЗАВ. ГР.	КУДРИЧЕВСКИЙ				
ИСПОЛН.	ЛИТВИНОВА				КОЛОННА СРЕДНЯЯ 10ККП120-1... 10ККП120-В
ПРОВЕР.	КУДРИЧЕВСКИЙ				

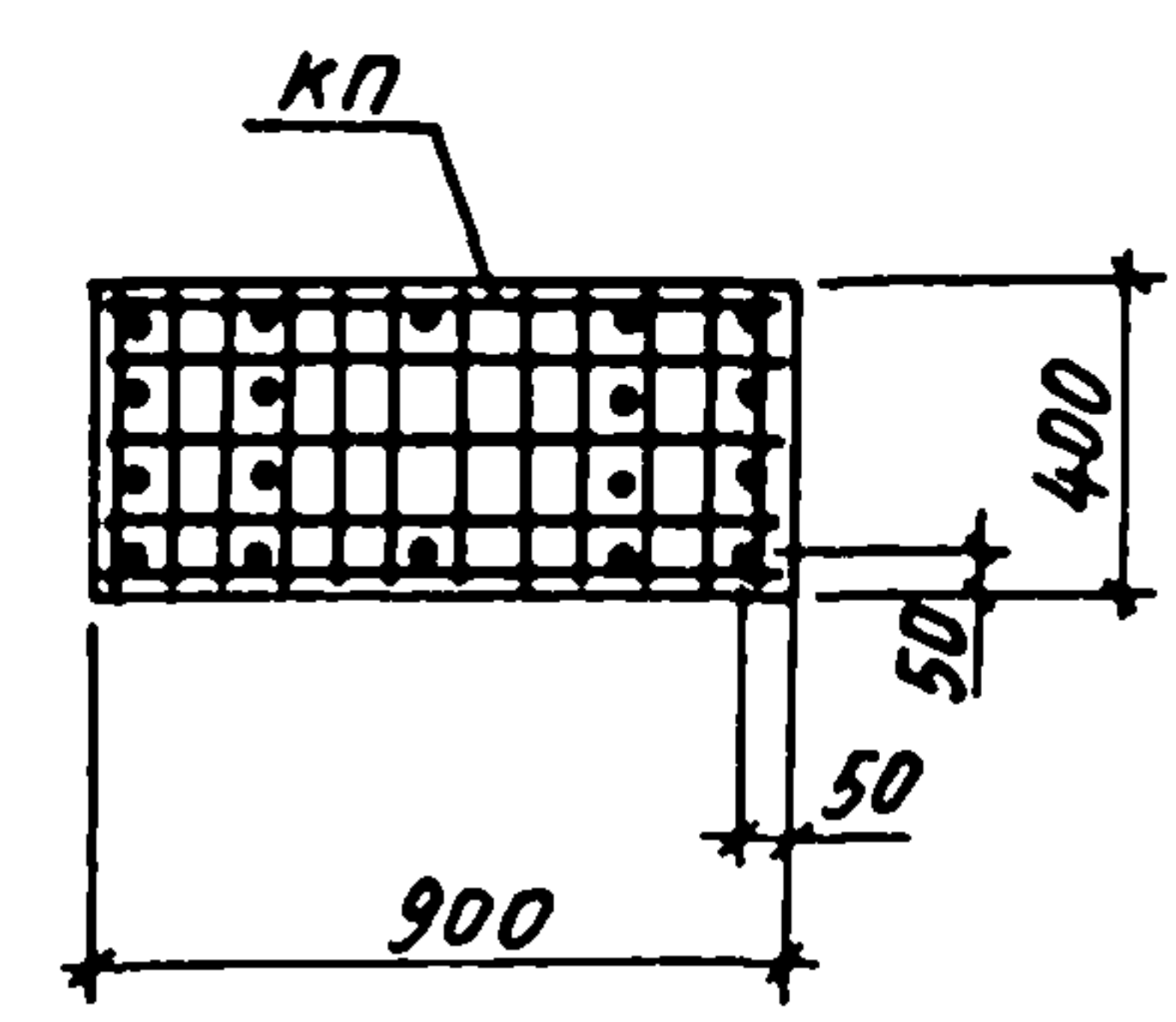
СТАДНА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

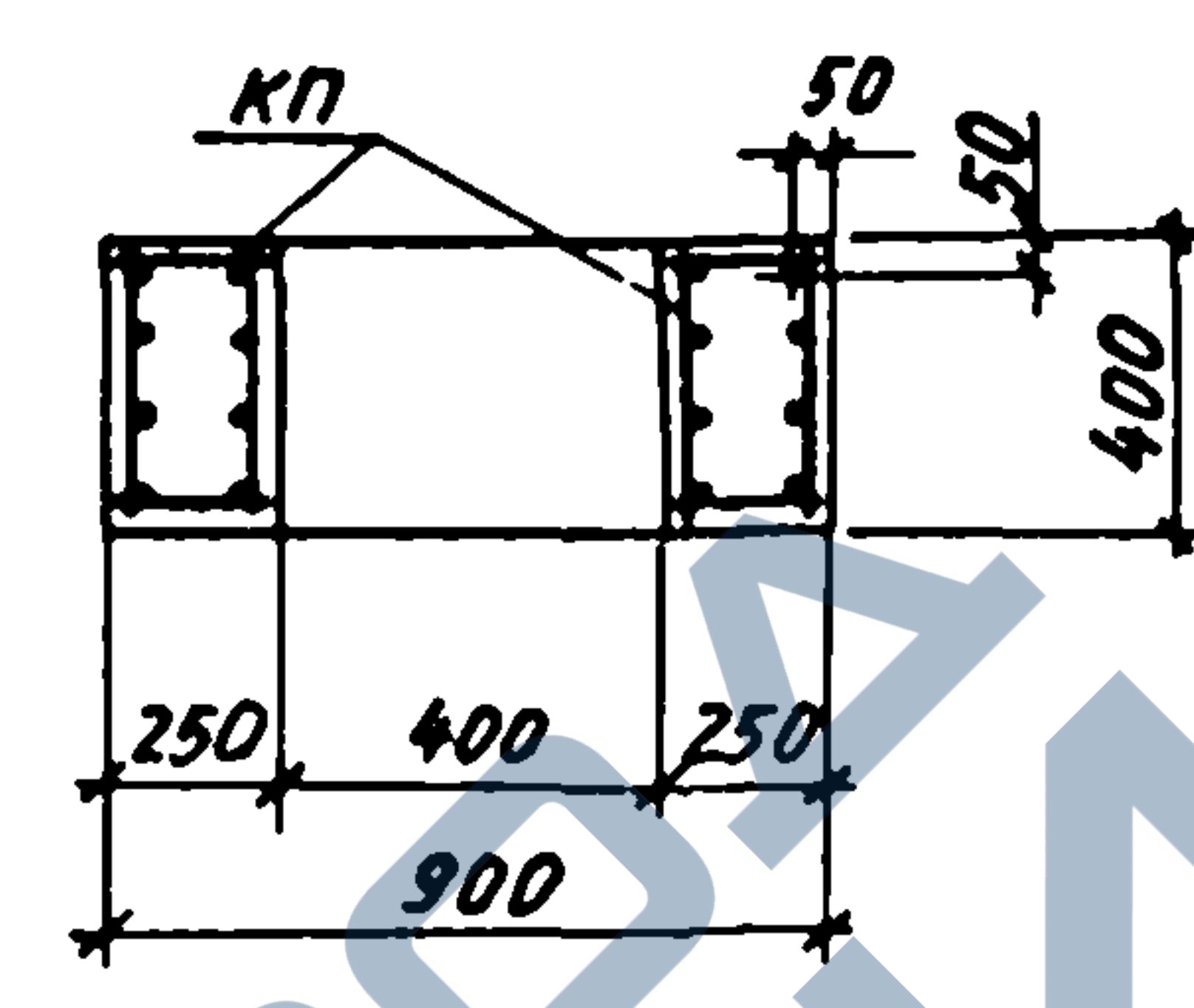
Вид А



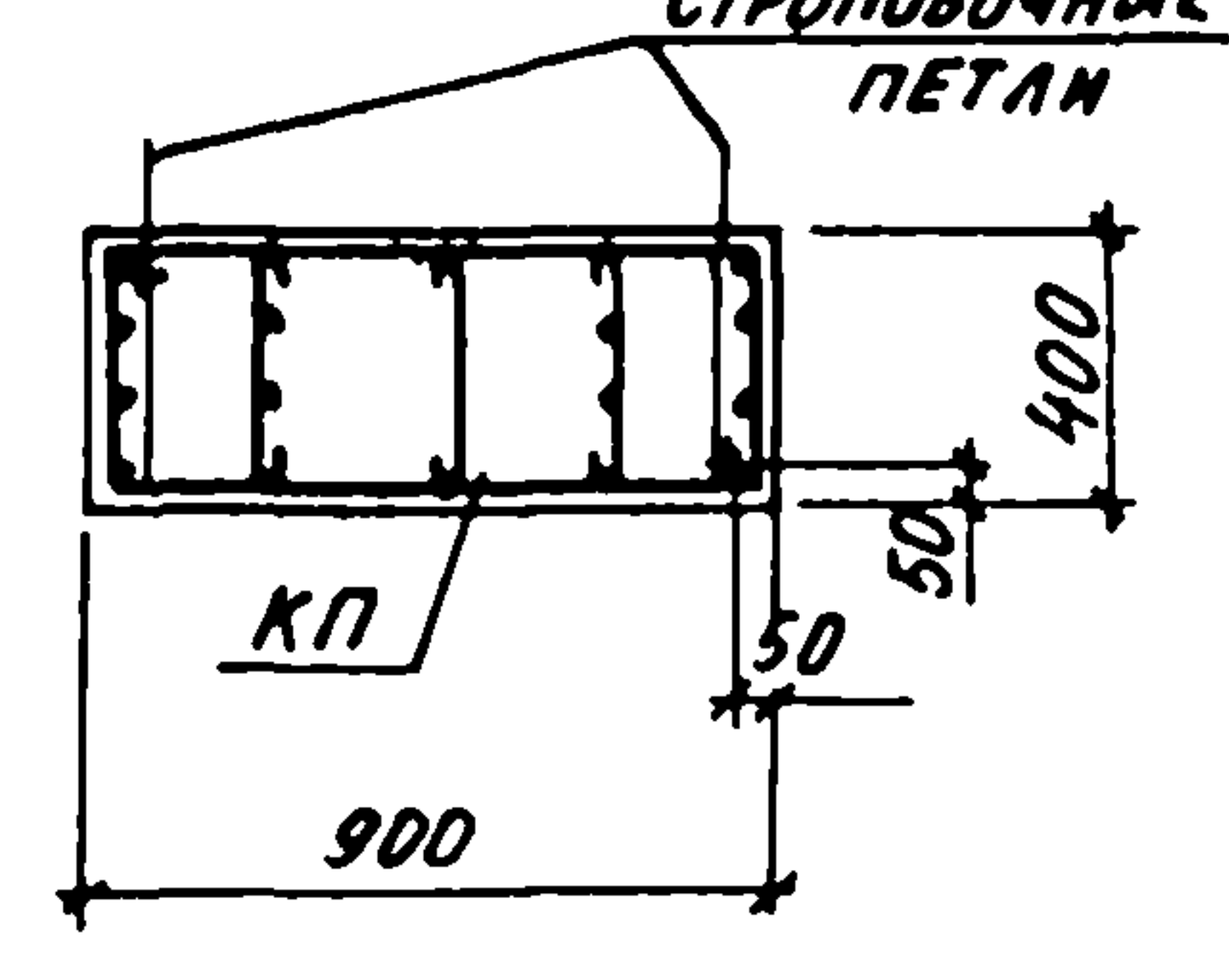
1-1



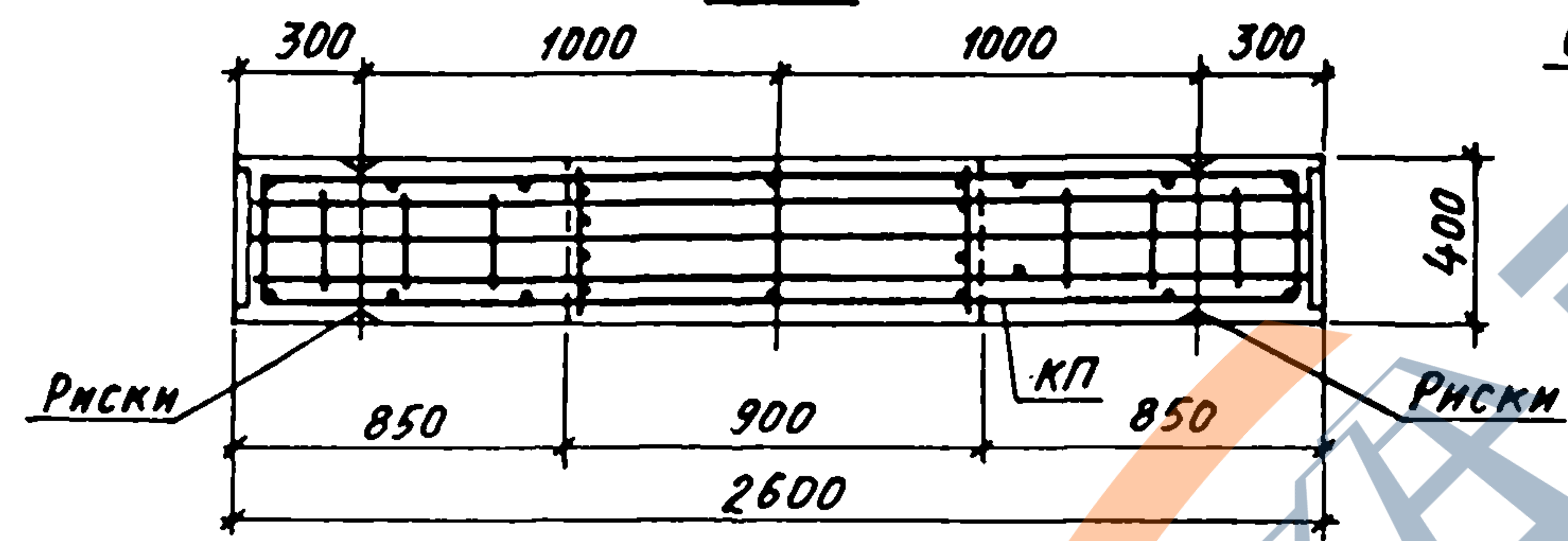
2-2



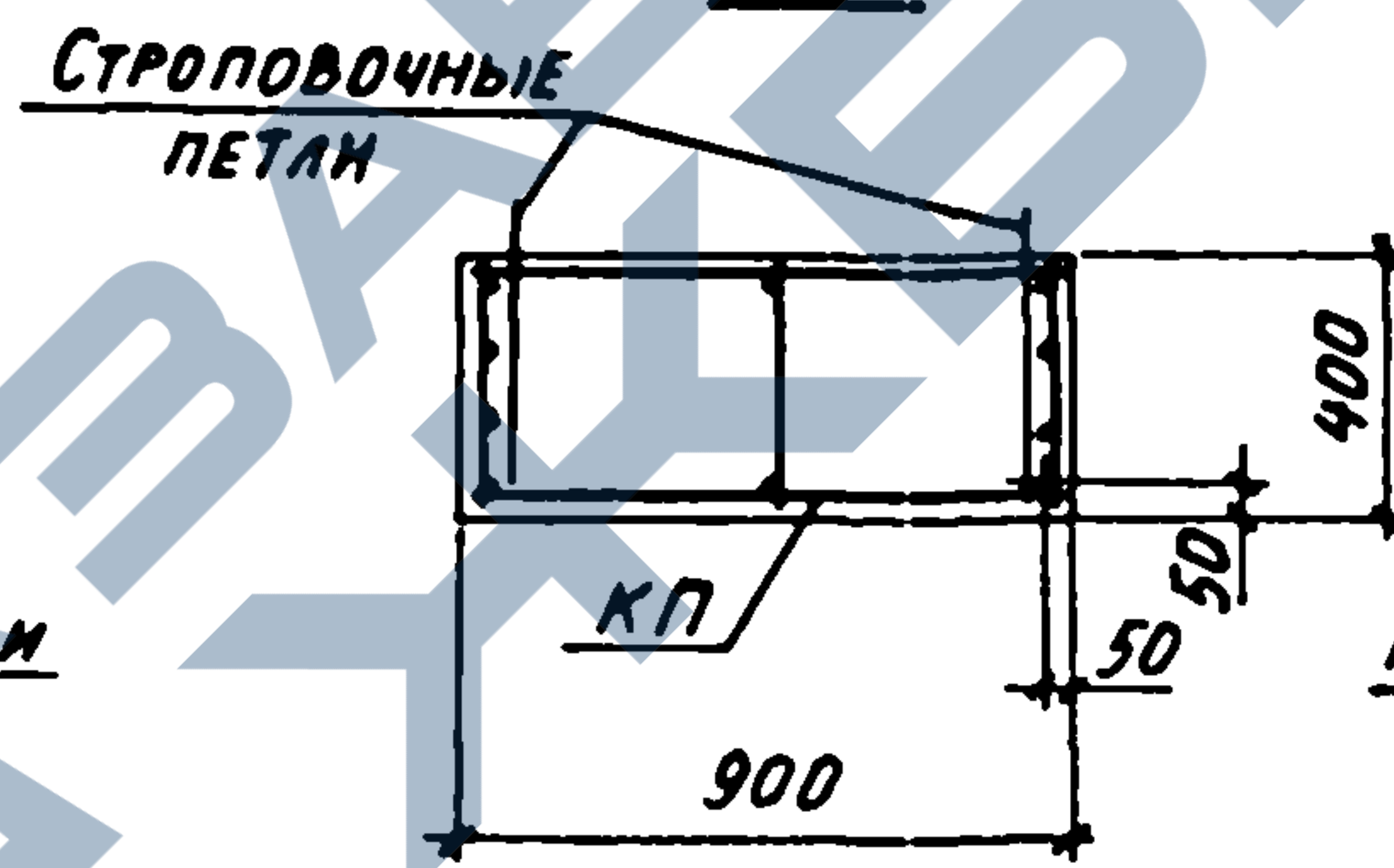
3-3



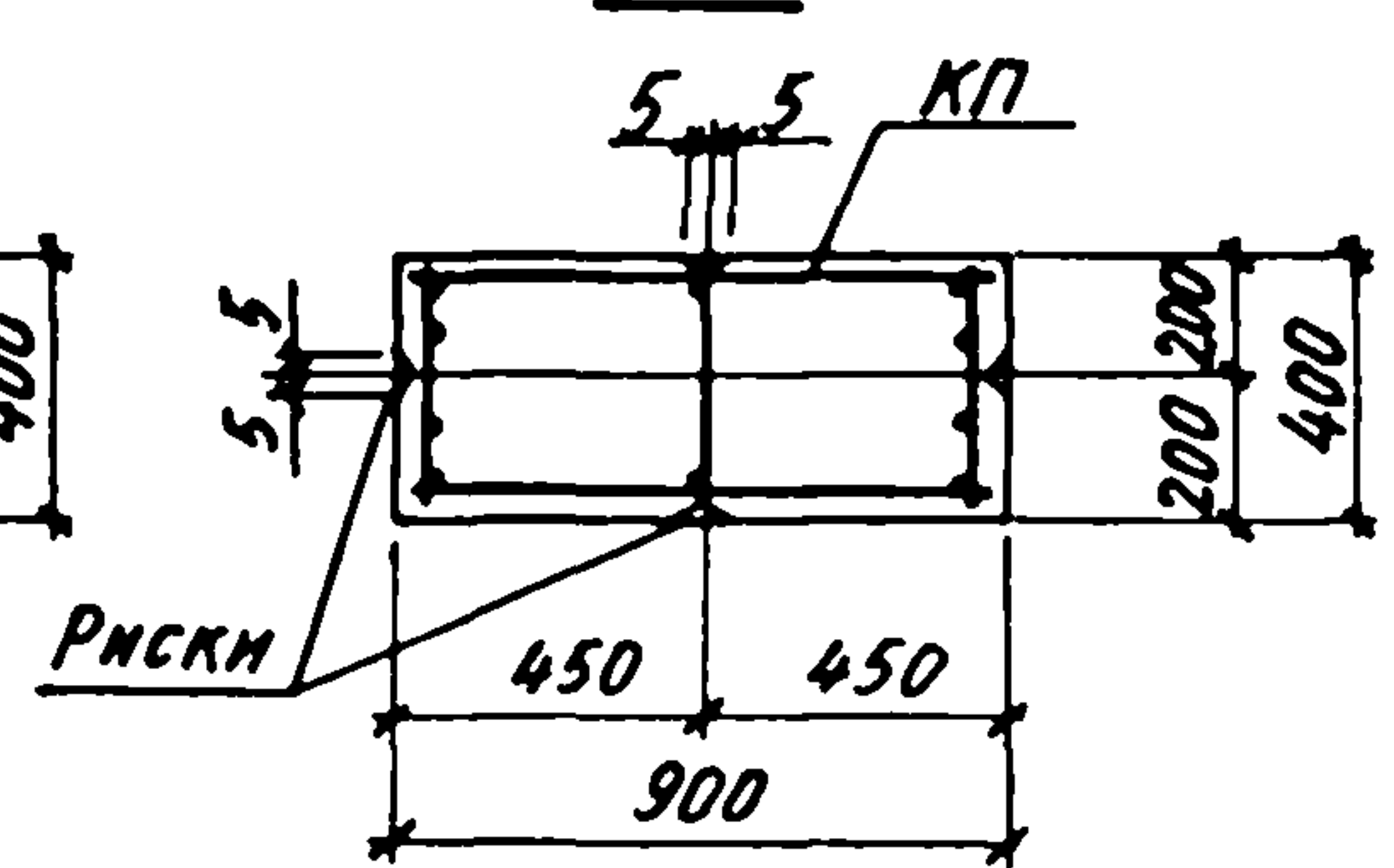
4-4



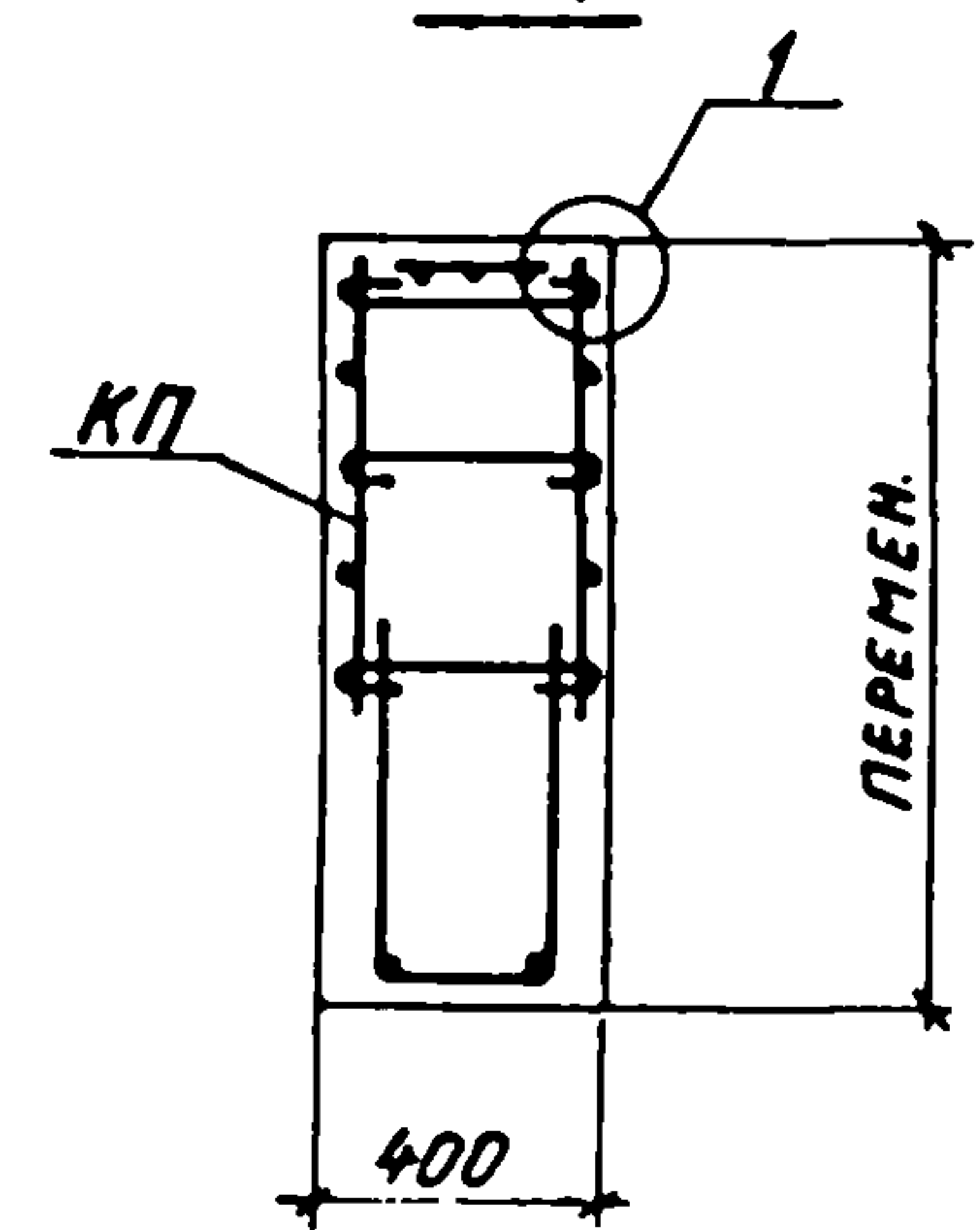
5-5



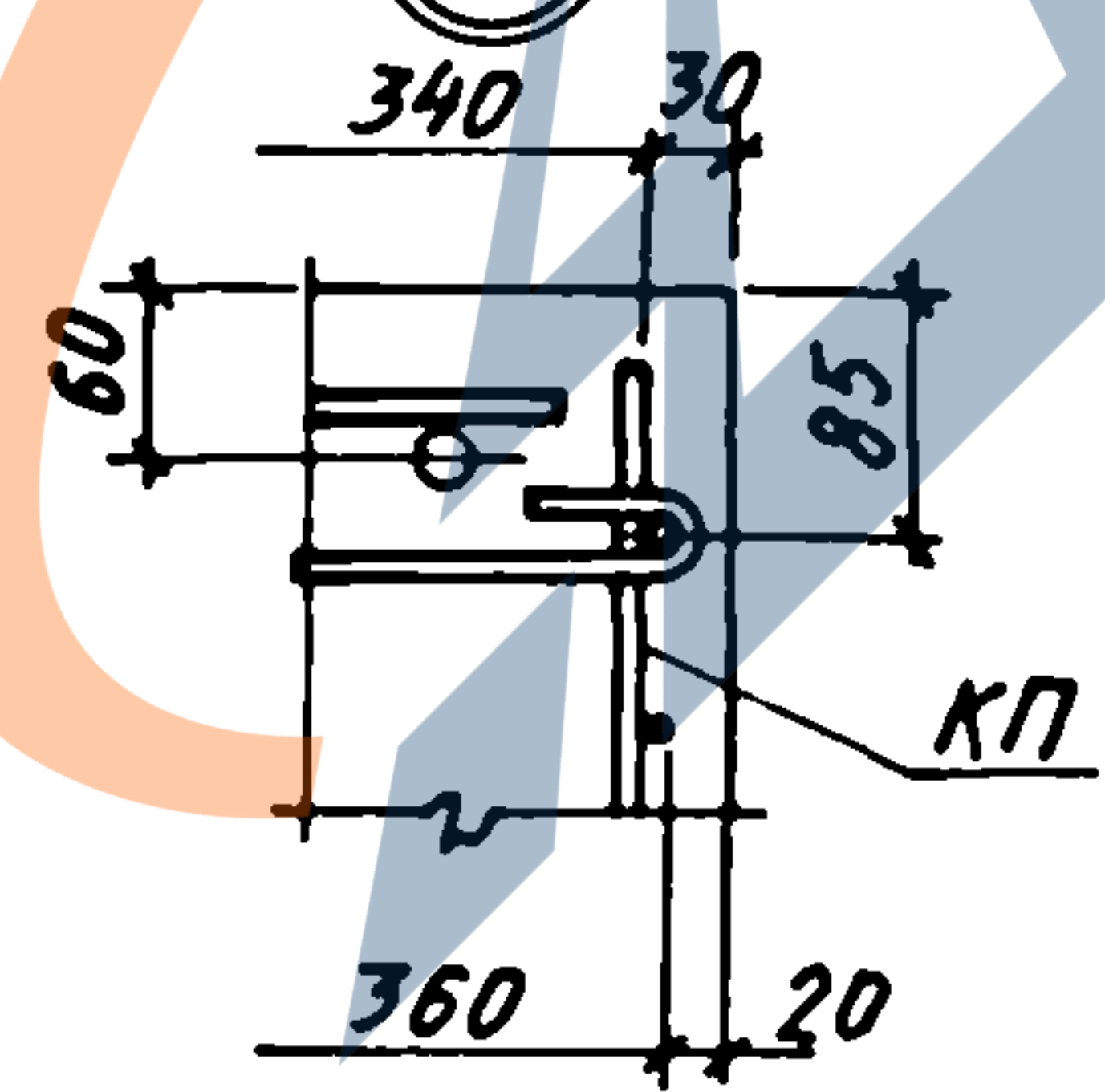
6-6



7-7



1

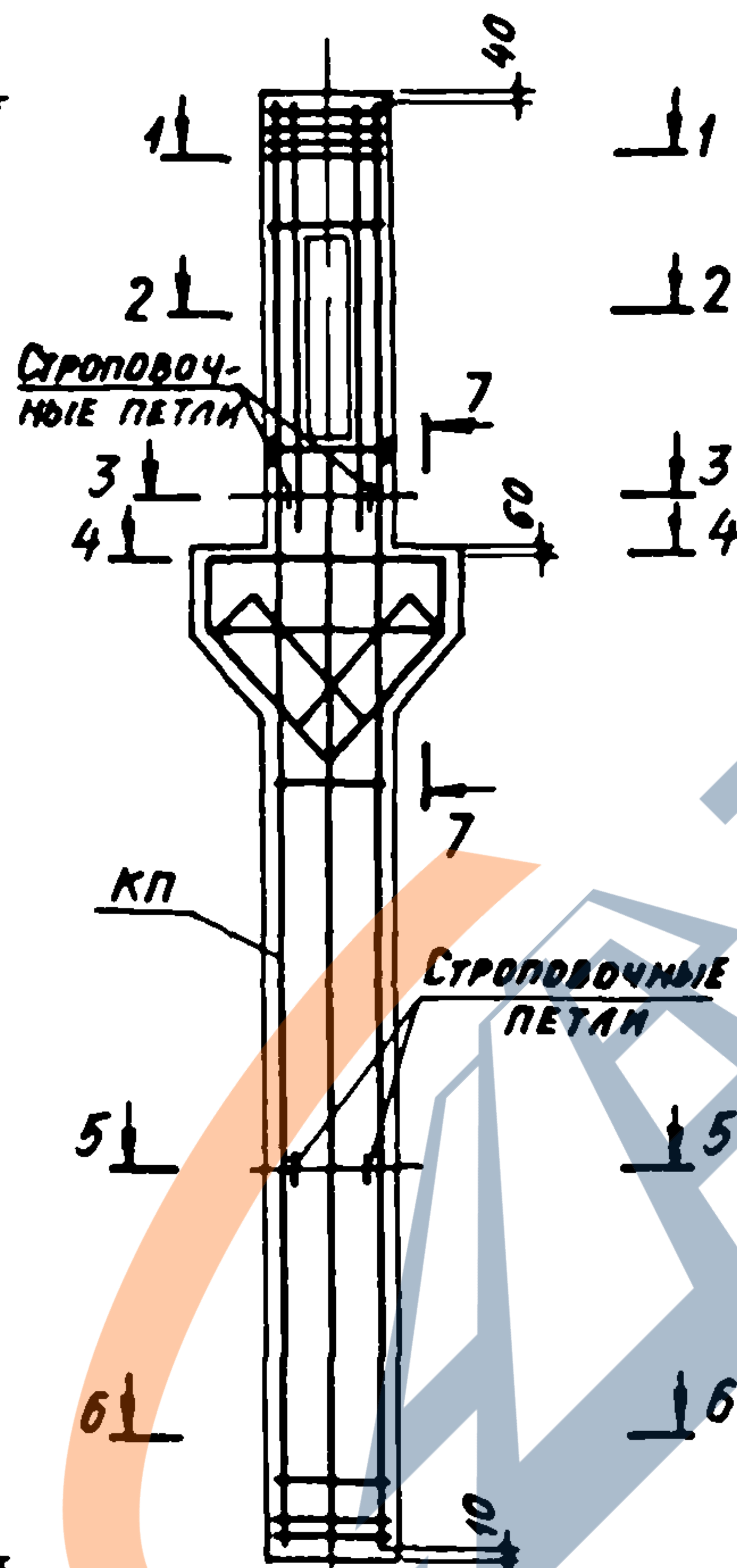


КОЛИЧЕСТВО СТЕЖИЙ ПРОДОЛЬНОЙ АРМАТУРЫ В СЕЧЕНИЯХ ПОКАЗАНО УСЛОВНО, ФАКТИЧЕСКОЕ КОЛИЧЕСТВО СТЕЖИЙ, СООТВЕТСТВУЮЩЕЕ МАРКАМ КОЛОНН, ПРИВЕДЕНО НА ЧЕРТЕЖЕ ПРОСТРАНСТВЕННЫХ КАРКАСОВ, ДОКУМ. 1.424.1-6/89. 2-30

ИЗВ. № ПОДР. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЛ. ИИВ.М.

1.424.1 - 6/89. 1-23

Лист 2

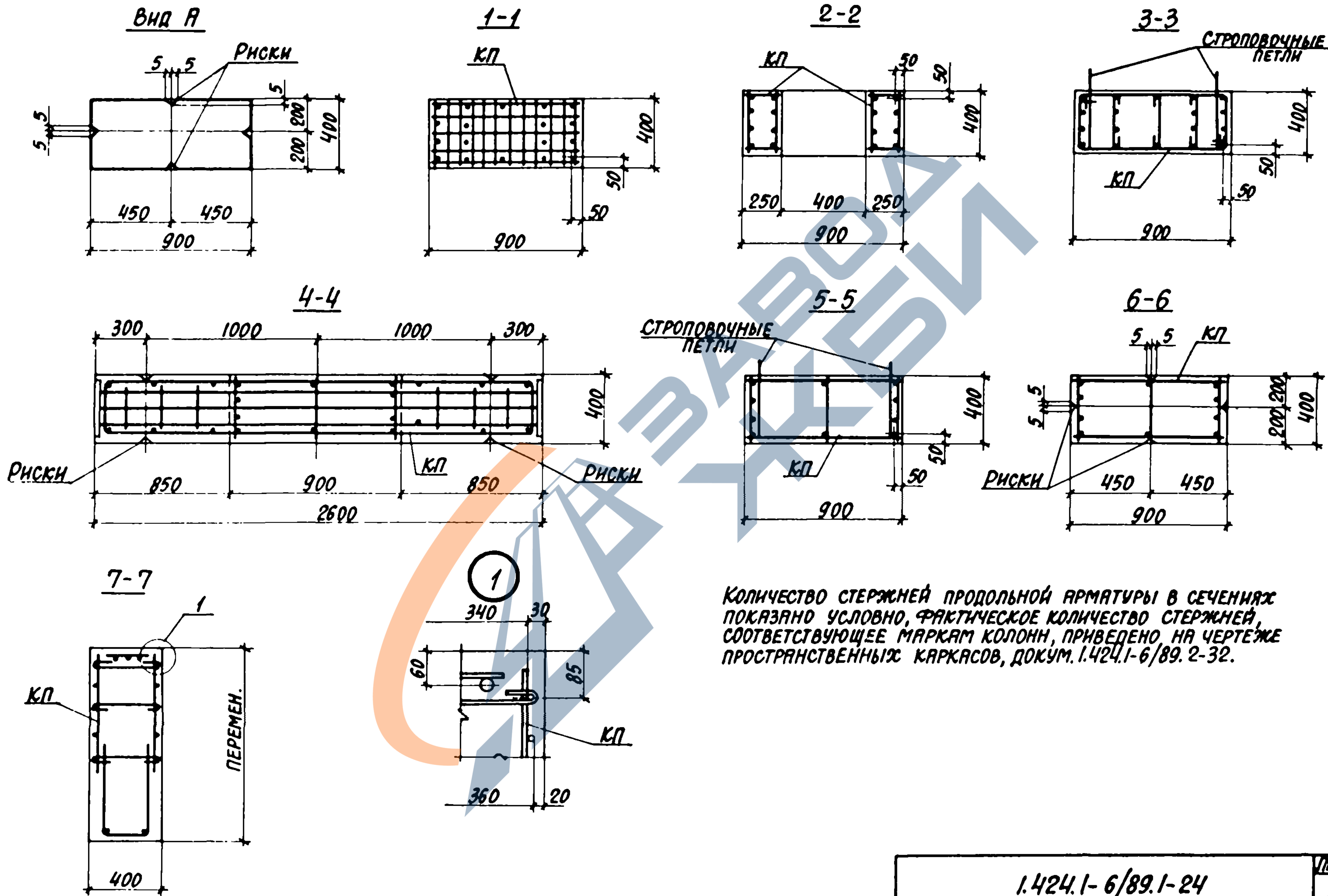


1 УКАЗАНИЯ ПО УСТАНОВКЕ СТРОПОВОЧНЫХ ПЕТЕЛЬ
СМОТРЕТЬ В ПП 10.11 ТЕХНИЧЕСКИХ ТРЕБОВАНИЙ К
НАСТОЯЩЕМУ ВЫПУСКУ (ДОКУМ 1-ТТ)

2 Вид А и сечения 1-1... 7-7 СМОТРЕТЬ НА ЛИСТЕ 2

3 РАЗМЕРЫ В СКОБКАХ ПРИНИМАТЬ ДЛЯ КОЛОНН С
УКОРОЧЕННОЙ НА 100 мм НАДКРАНОВОЙ ЧАСТЬЮ

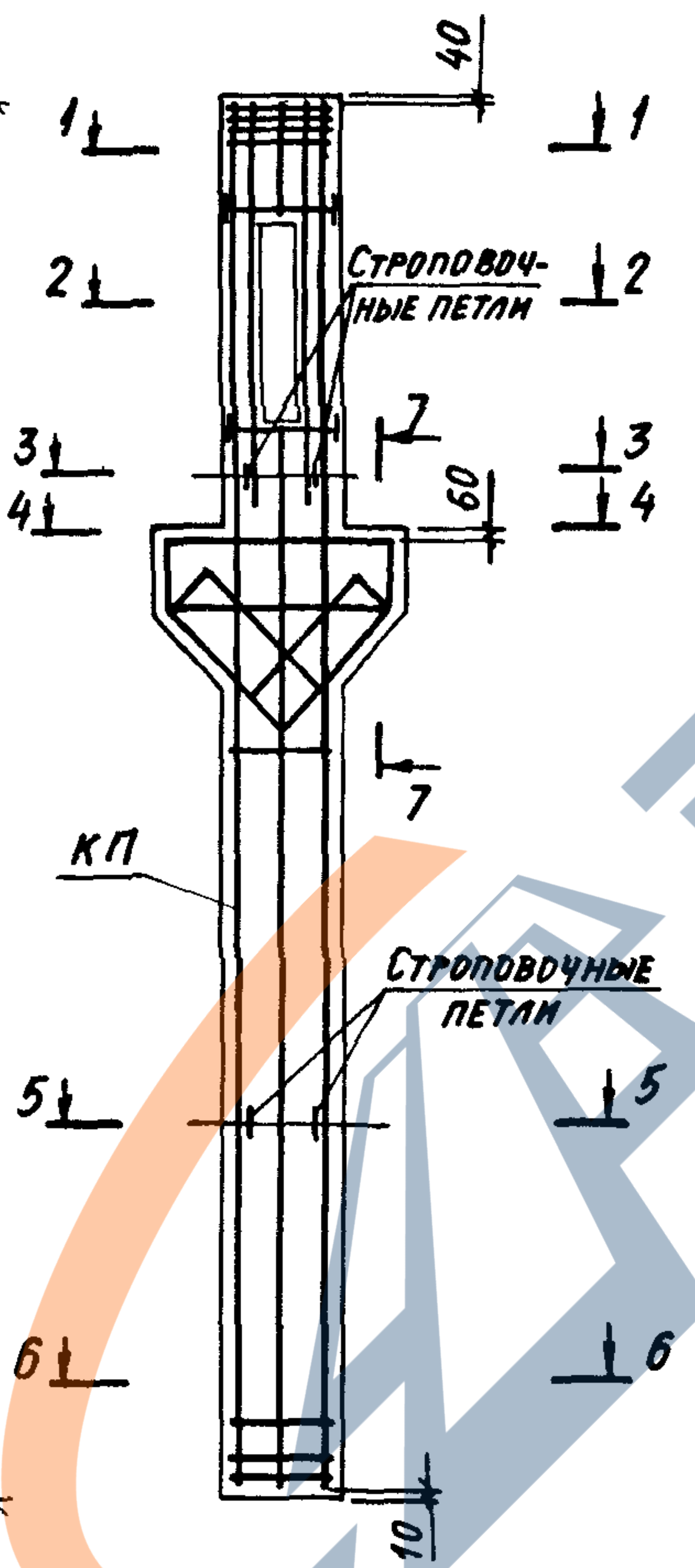
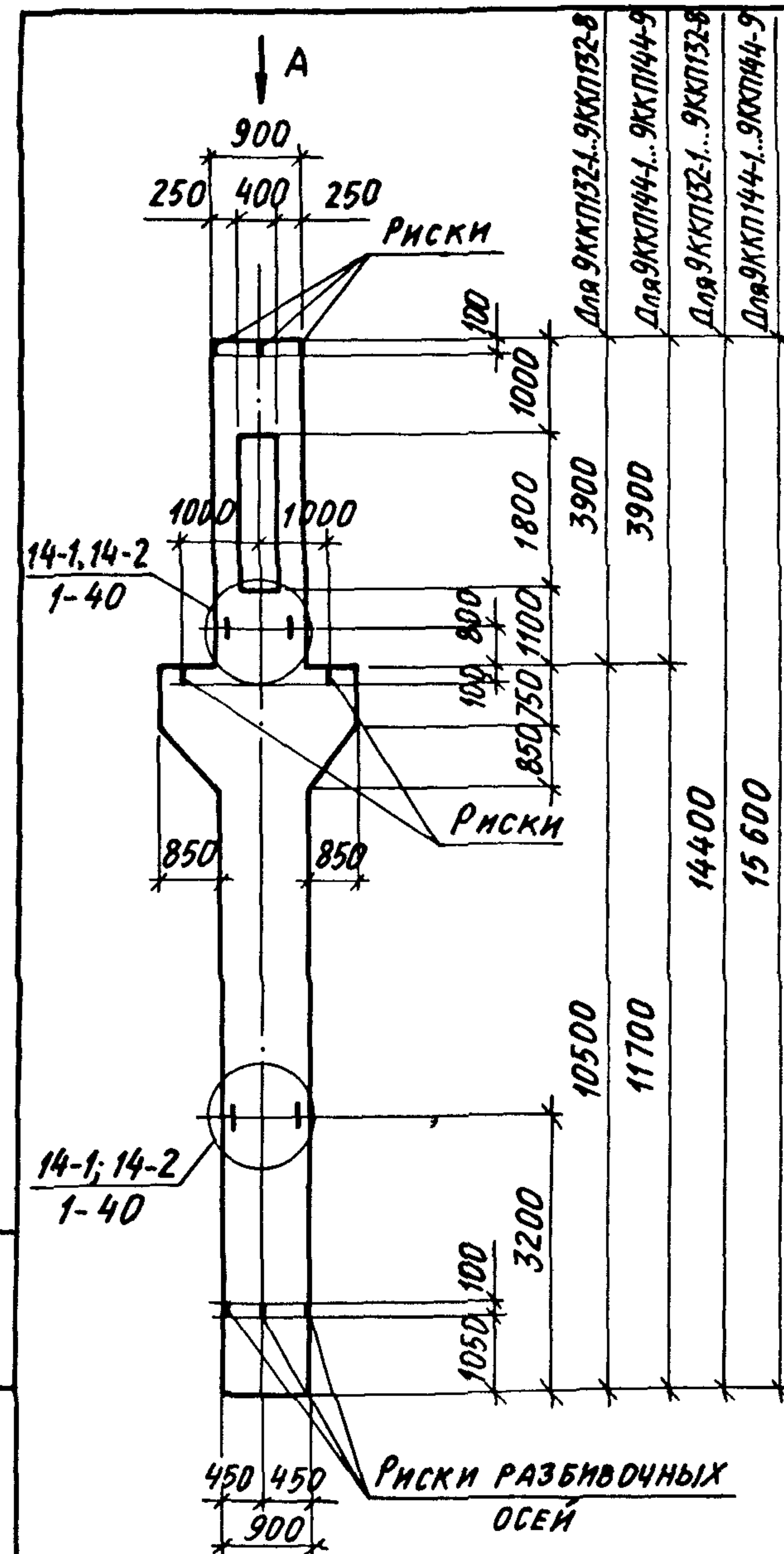
НАЧ ОТА	БЕЛОВСКИЙ	Б	1424 1 - 6/89 1 - 24	СТАДНЯ	ЛНЕТ	ЛНСТОВ
И КОНТР	ХИДРИЧЕВСКИЙ	Х				
ГЛ СПЕЦ	САВРАНСКИЙ	С	КОЛОННА СРЕДНЯЯ 13ККП120-1... 13ККП120-3, 14ККП120-1, 14ККП120-2	Р	1	2
ЗАВ ГР	ХИДРИЧЕВСКИЙ	Х		ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИ ПРОЕКТ		
ИСПОЛН	ЛИТВИНОВА	Л				
ПРОВЕР	ХИДРИЧЕВСКИЙ	Х				



УНБ-БЕЛОРУССКОГО И ДРУГИХ МАШИ

1.424.1- 6/89.1-24

ЛИСТ
2

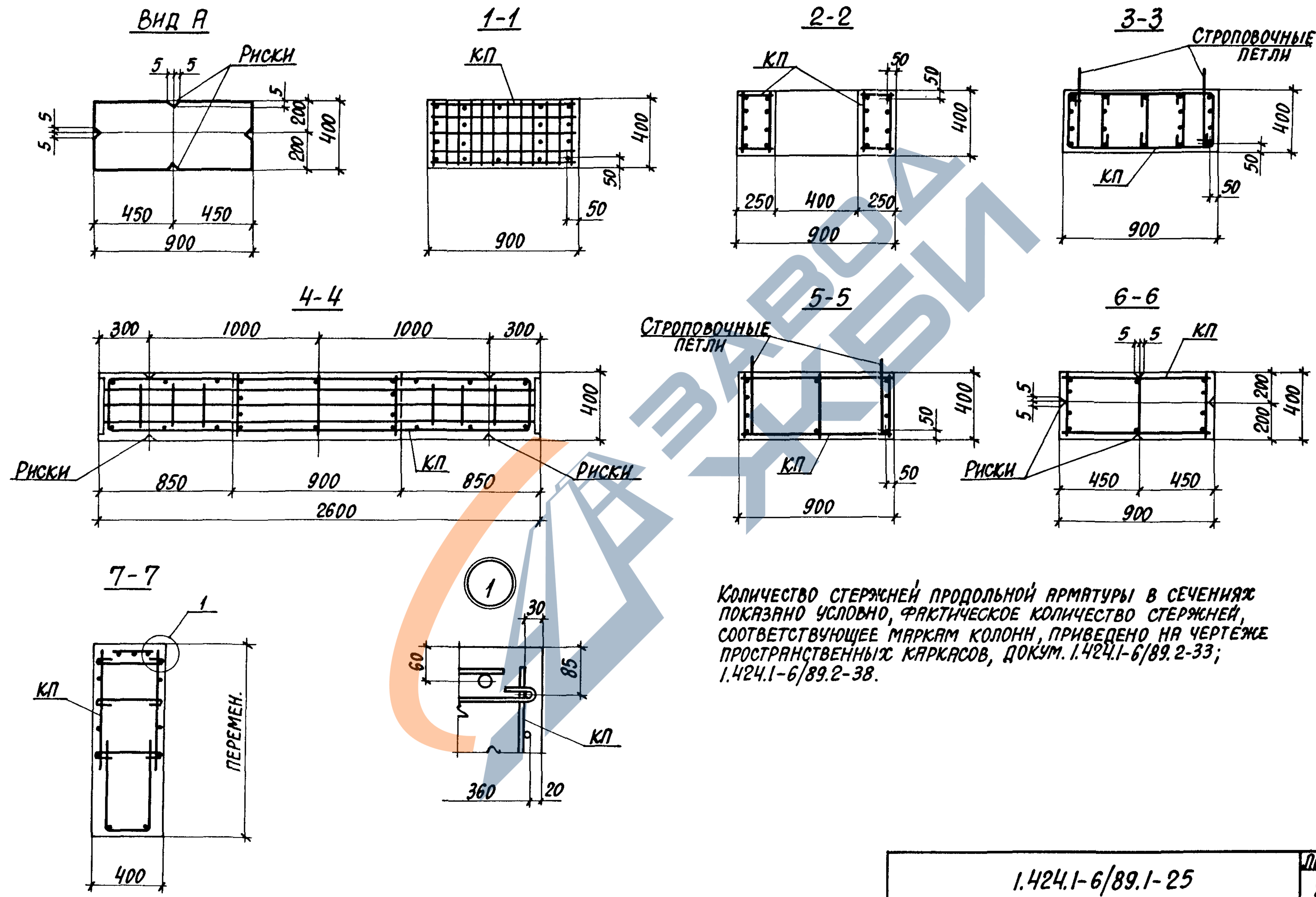


МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ПРОСТРАНСТВ. КАРКАСА КП	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА НА КАРКАС КП	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА, м³	МАССА КОЛОННЫ, т
9ККП132-1.3	КП41-1	1	1.424.1-6/89.2-33	В 22,5	5,7	14,2
9ККП132-2.4	КП41-2	1		В 30		
9ККП132-3.2	КП41-3	1		В 15		
9ККП132-3.3		1				
9ККП132-4.3	КП41-4	1		В 22,5		
9ККП132-5.3	КП41-5	1				
9ККП132-5.4		1		В 30		
9ККП132-6.3	КП41-6	1		В 22,5		
9ККП132-7.4	КП44-7	1		В 30		
9ККП132-8.3	КП41-8	1		В 22,5		
9ККП132-8.4		1		В 30		
9ККП144-1.3	КП47-1	1	1.424.1-6/89.2-38	В 22,5	6,1	15,3
9ККП144-1.4		1		В 30		
9ККП144-2.3	КП47-2	1		В 22,5		
9ККП144-2.4		1		В 30		
9ККП144-3.4	КП47-3	1				
9ККП144-4.3	КП47-4	1		В 22,5		
9ККП144-4.4		1		В 30		
9ККП144-5.4	КП47-5	1				
9ККП144-6.3	КП47-6	1		В 22,5		
9ККП144-6.4		1		В 30		
9ККП144-7.4	КП47-7	1				
9ККП144-8.3	КП47-8	1		В 22,5		
9ККП144-8.4		1				
9ККП144-9.4	КП47-9	1		В 30		

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

1. УКАЗАНИЯ ПО УСТАНОВКЕ СТРОПОВОЧНЫХ ПЕТЕЛЬ СМОТРЕТЬ В П.П.10,11 ТЕХНИЧЕСКИХ ТРЕБОВАНИЙ К НАСТОЯЩЕМУ ВЫПУСКУ (ДОКУМ. 1-ТТ.)
2. Вид А и сечения 1-1... 7-7 СМОТРЕТЬ НА ЛИСТЕ 2.

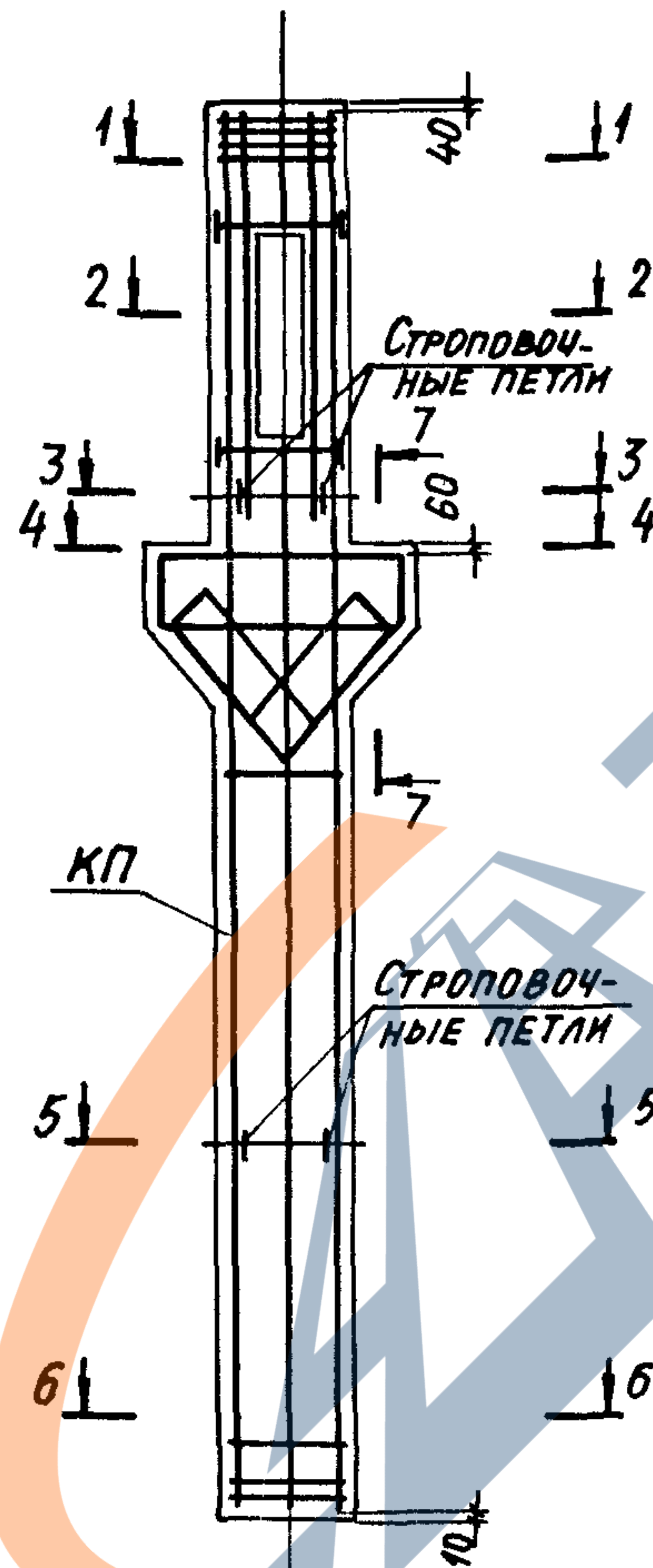
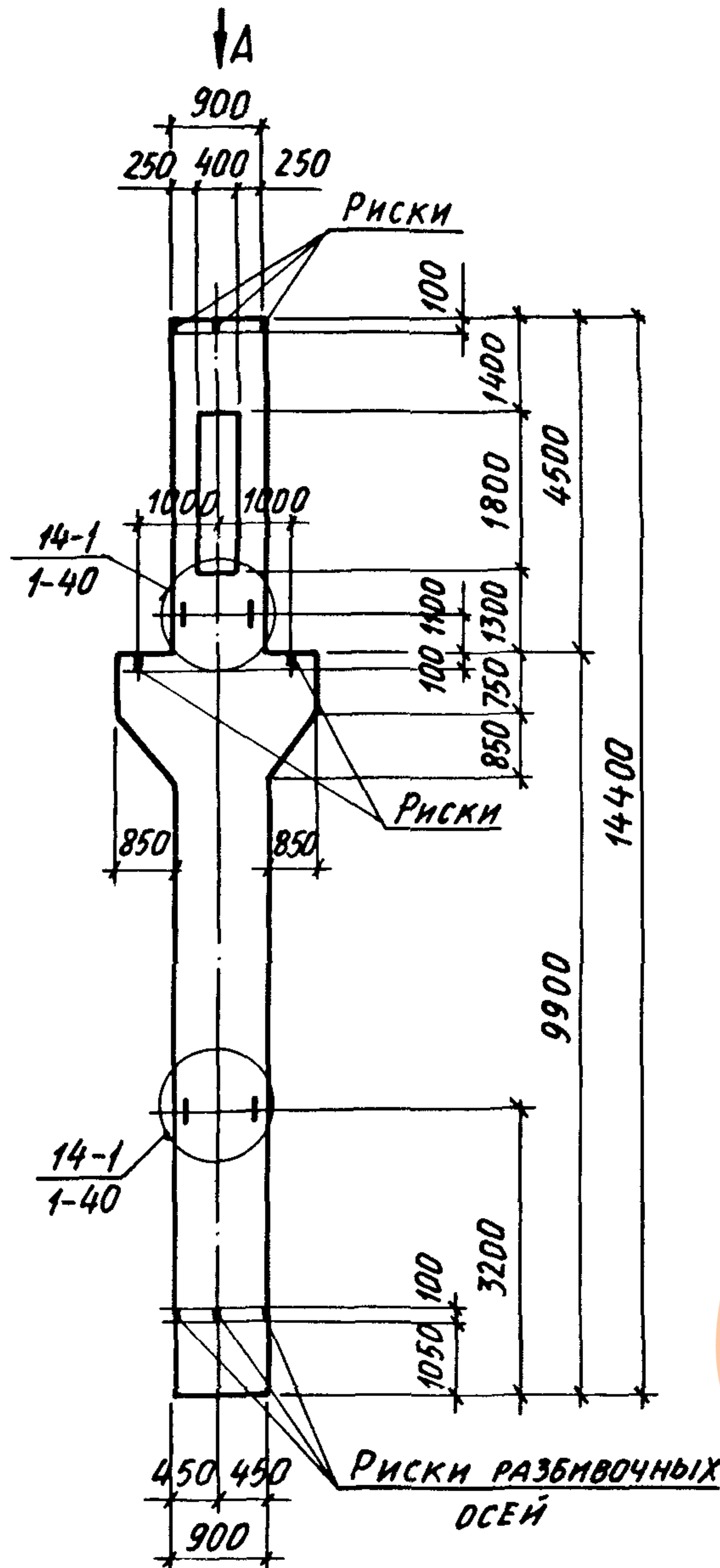
НАЧ.ОТД.	БРОДСКИЙ	Б		1.424.1-6/89.1-25		
Н.КОНТР.	КУДРИЧЕВСКАЯ	Ку		КОЛОННА СРЕДНЯЯ 9ККП132-1... 9ККП132-8; 9ККП144-1... 9ККП144-9.		
Гл.СПЕЦ.	САВРАНСКИЙ	С				
ЗАВ.ГР.	КУДРИЧЕВСКАЯ	Ку		СТАДИЯ Р	ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 2
ИСПОЛН.	ЛИТВИНОВА	Л				
ПРОВЕР.	КУДРИЧЕВСКАЯ	Ку		ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		



Количество стержней продольной арматуры в сечениях показано условно, фактическое количество стержней, соответствующее маркам колонн, приведено на чертеже пространственных каркасов, докум. 1.424.1-6/89.2-33; 1.424.1-6/89.2-38.

ИЗМ. № ПОРЯД. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМ. ИЛИ №

ИЗВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯТ. ИМ. №

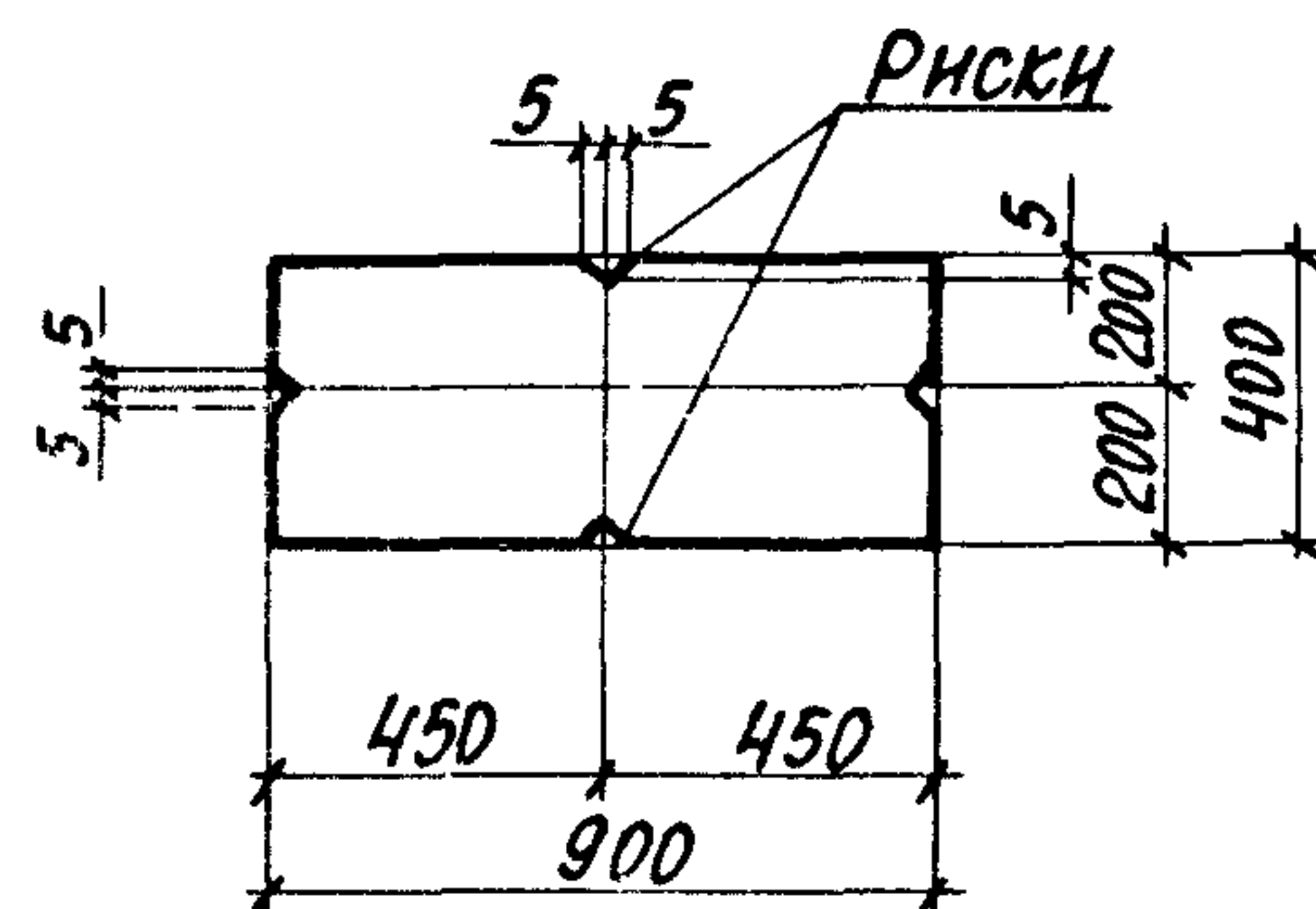


МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ПРОСТРАНСТВА КАРКАСА КП	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА НА КАРКАС КП	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА, м ³	МАССА КОЛОННЫ, т
10ККП132-1.3	КП42-1	1	1.424.1-6/89.2-34	В 22,5	5,7	14,2
10ККП132-1.4		1		В 30		
10ККП132-2.3	КП42-2	1		В 22,5		
10ККП132-2.4		1		В 30		
10ККП132-3.2	КП42-3	1		В 15		
10ККП132-3.3		1		В 22,5		
10ККП132-3.4	КП42-4	1		В 30		
10ККП132-4.2		1		В 15		
10ККП132-4.3	КП42-5	1		В 22,5		
10ККП132-4.4		1		В 30		
10ККП132-5.3	КП42-6	1		В 22,5		
10ККП132-5.4		1		В 30		
10ККП132-6.4	КП42-7	1		В 22,5		
10ККП132-7.3		1		В 22,5		

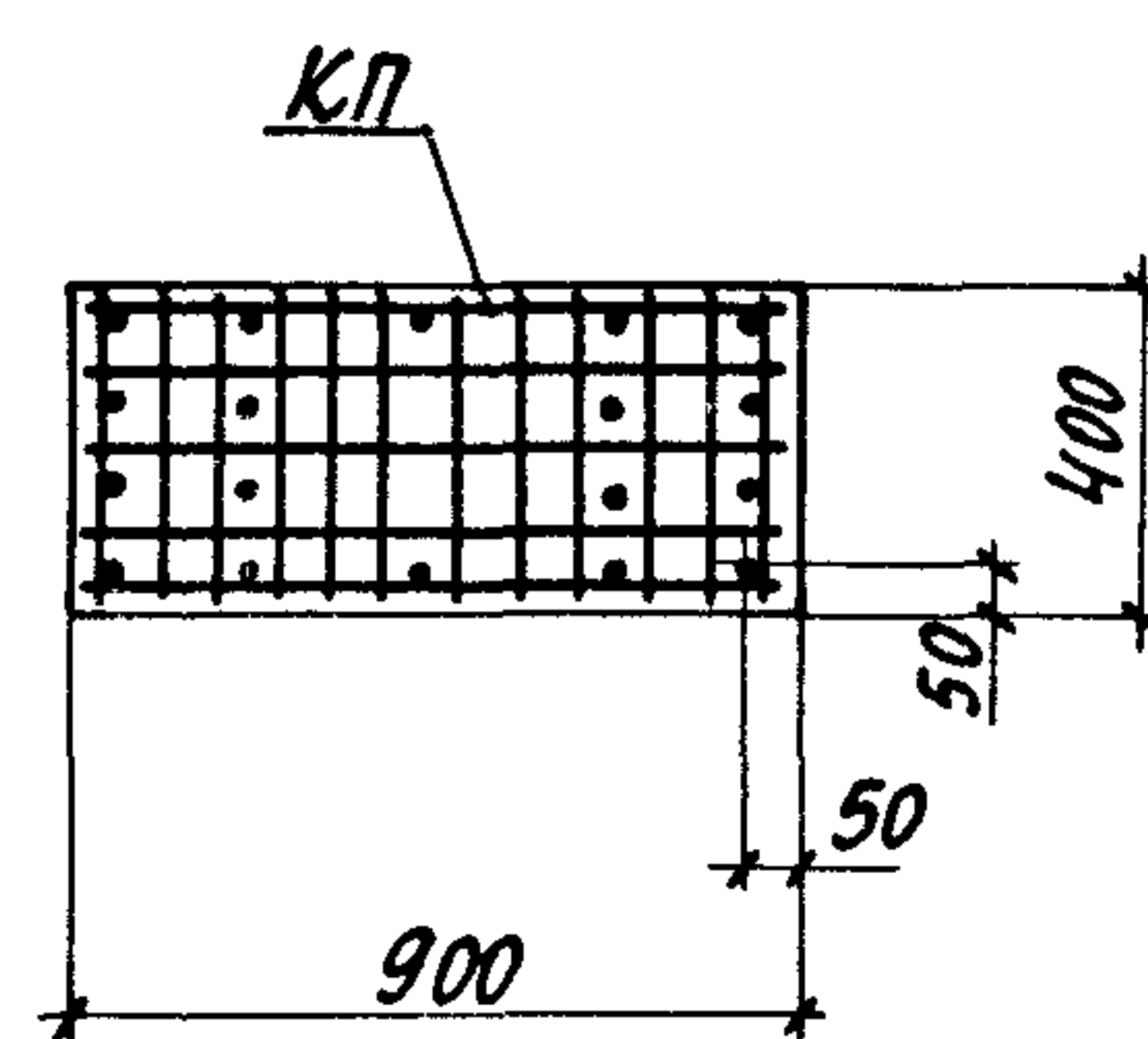
- УКАЗАНИЯ ПО УСТАНОВКЕ СТРОПОВОЧНЫХ ПЕТЕЛЬ СМОТРЕТЬ В ПП.10,11 ТЕХНИЧЕСКИХ ТРЕБОВАНИЙ К НАСТОЯЩЕМУ ВЫПУСКУ (ДОКУМ. 1-ТТ).
- Вид А и сечения 1-1... 7-7 СМОТРЕТЬ НА ЛИСТЕ 2.

НАЧ. ОТД. БРОДСКИЙ	ИЗ	1.424.1-6/89.1-26		
Н. КОНТ. КУДРИЧЕВСКАЯ	У	КОЛОННА СРЕДНЯЯ 10ККП132-1...10ККП132-7		
Гл. СПЕЦ. САВРАНСКИЙ	У			
ЗАВ. ГР. КУДРИЧЕВСКАЯ	У	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ	СТАДИЯ	ЛИСТ
ИСПОЛН. ЛИТВИНОВА	У		Р	1
ПРОВЕР. КУДРИЧЕВСКАЯ	У		ЛИСТОВ	2

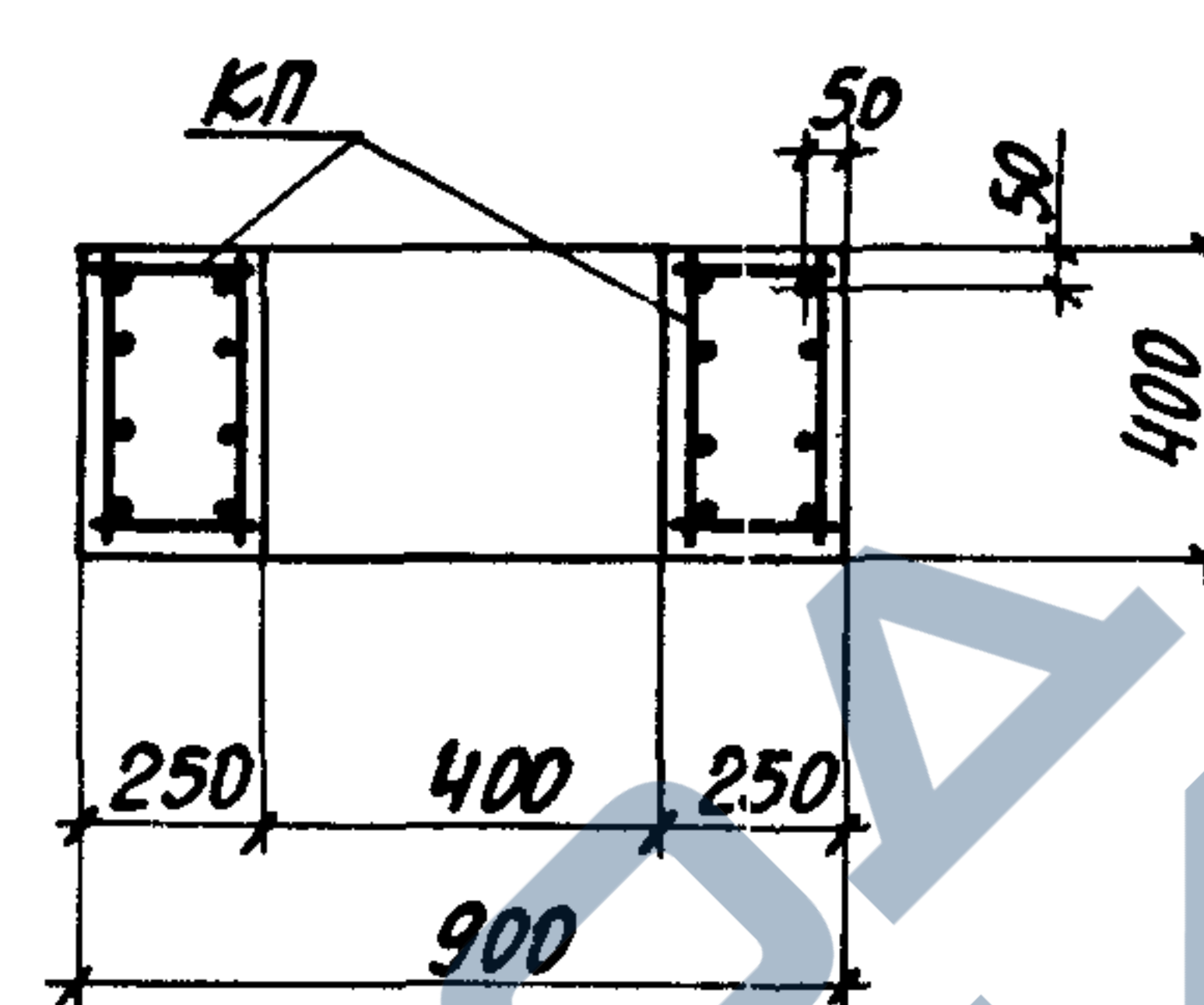
Вид А



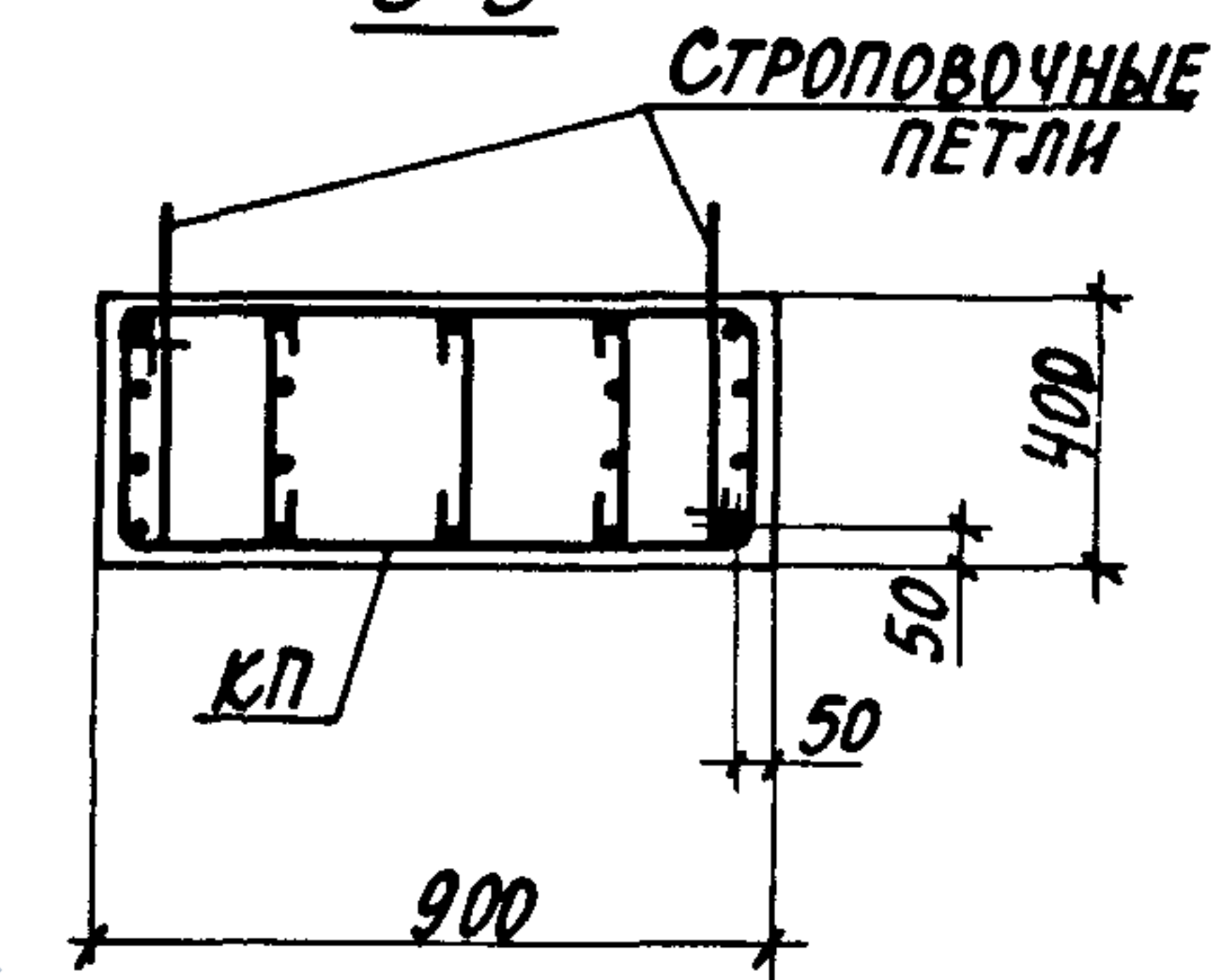
1-1



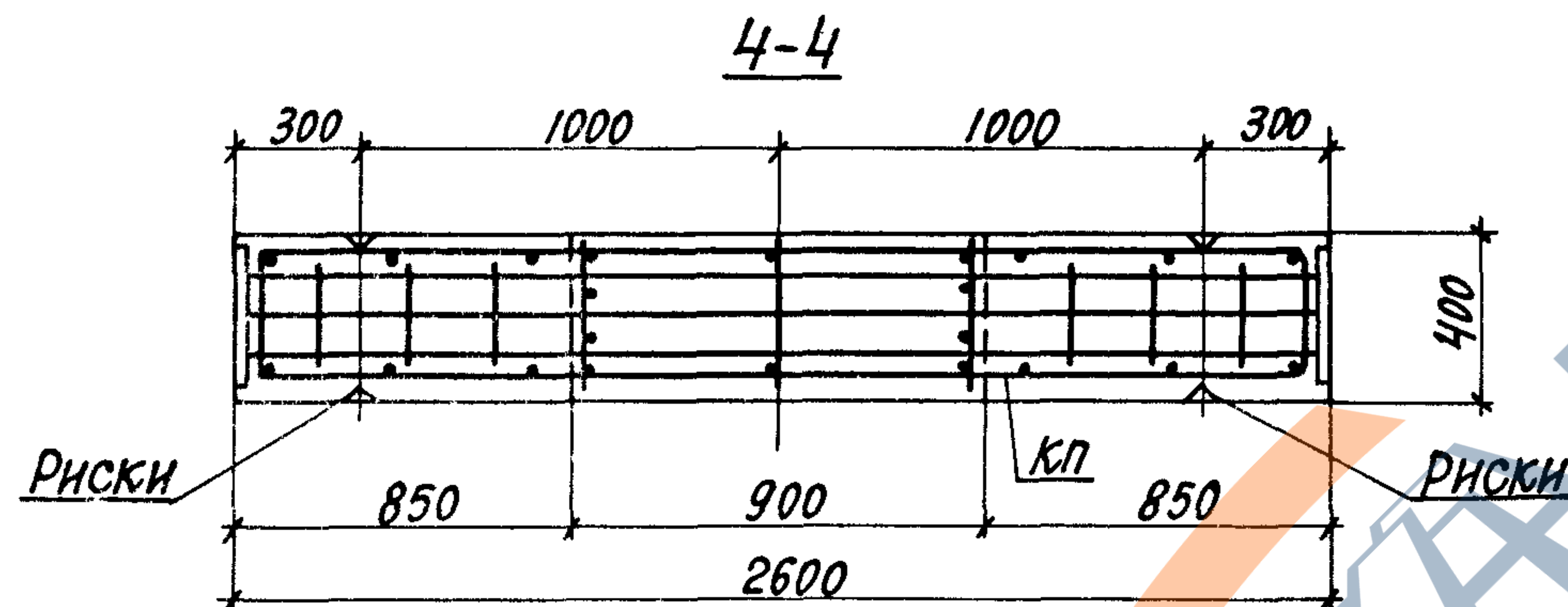
2-2



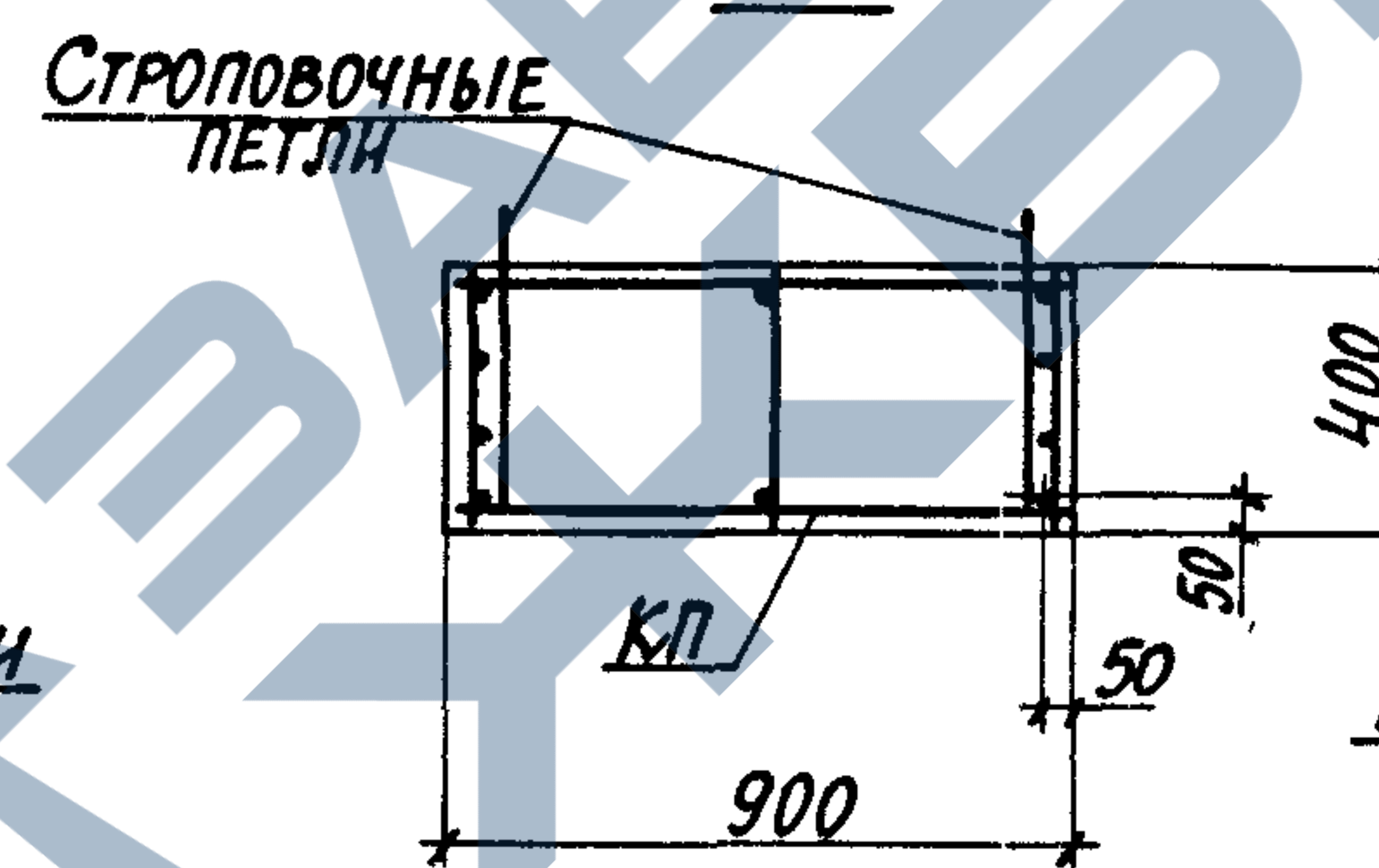
3-3



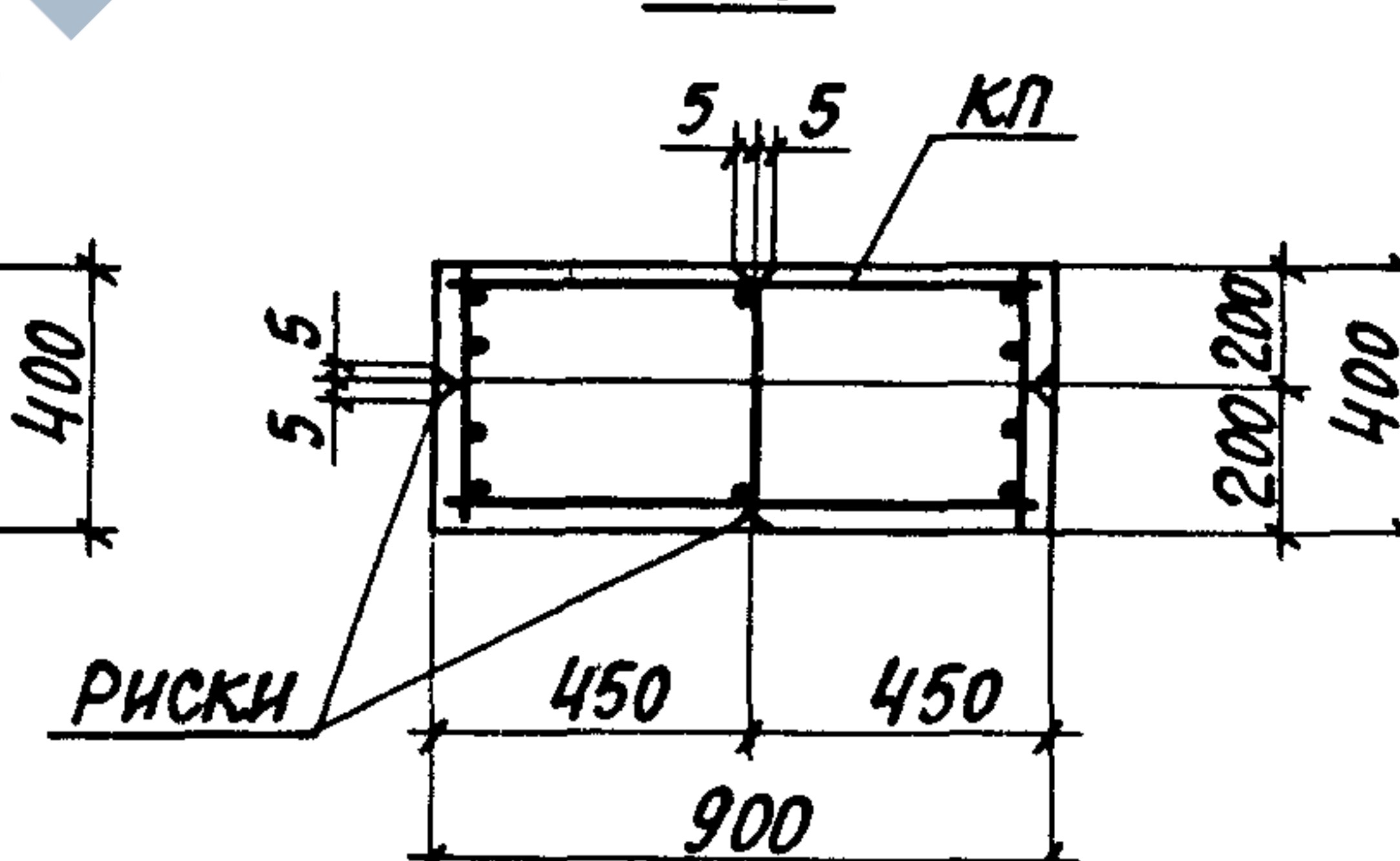
4-4



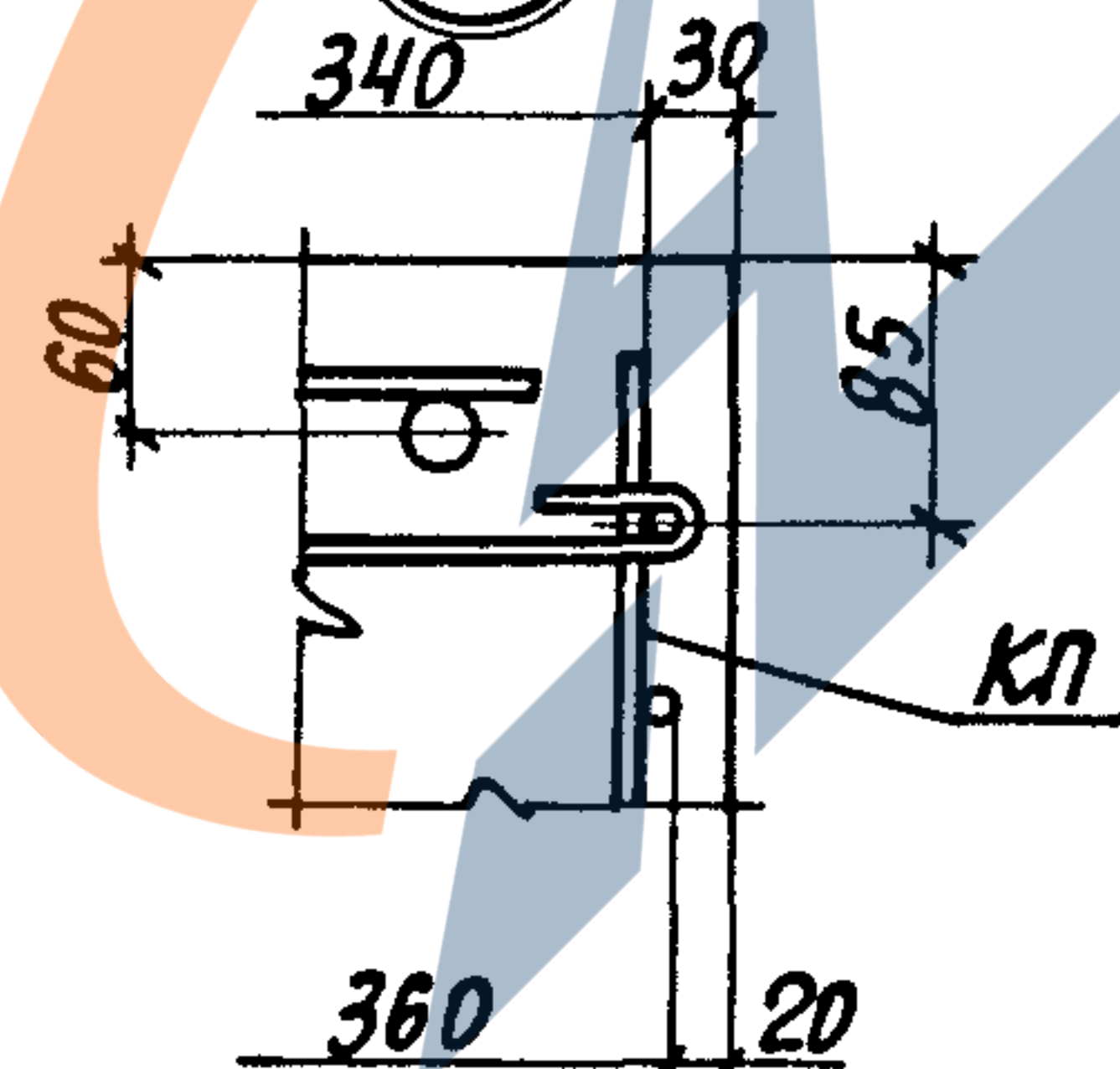
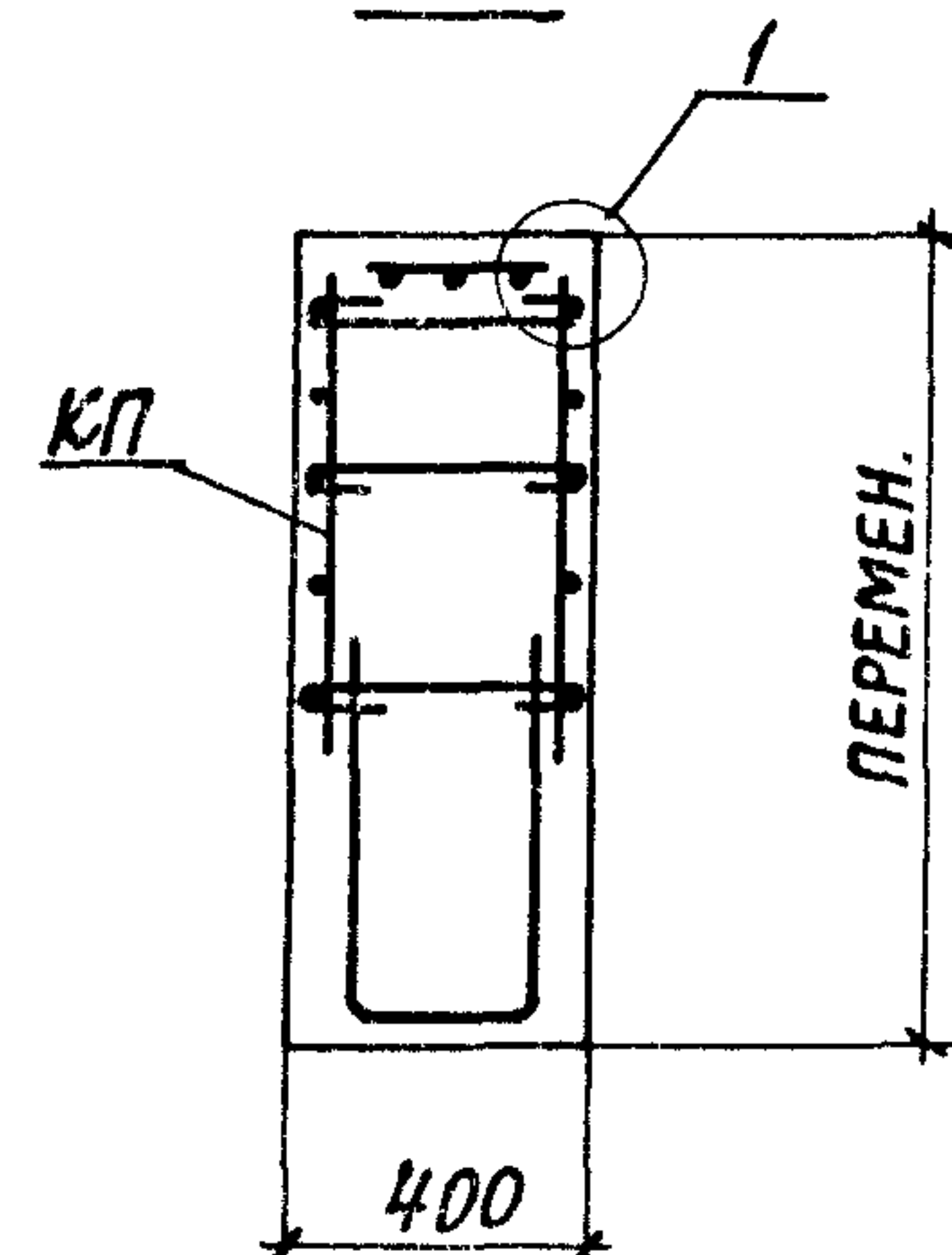
5-5



6-6



7-7

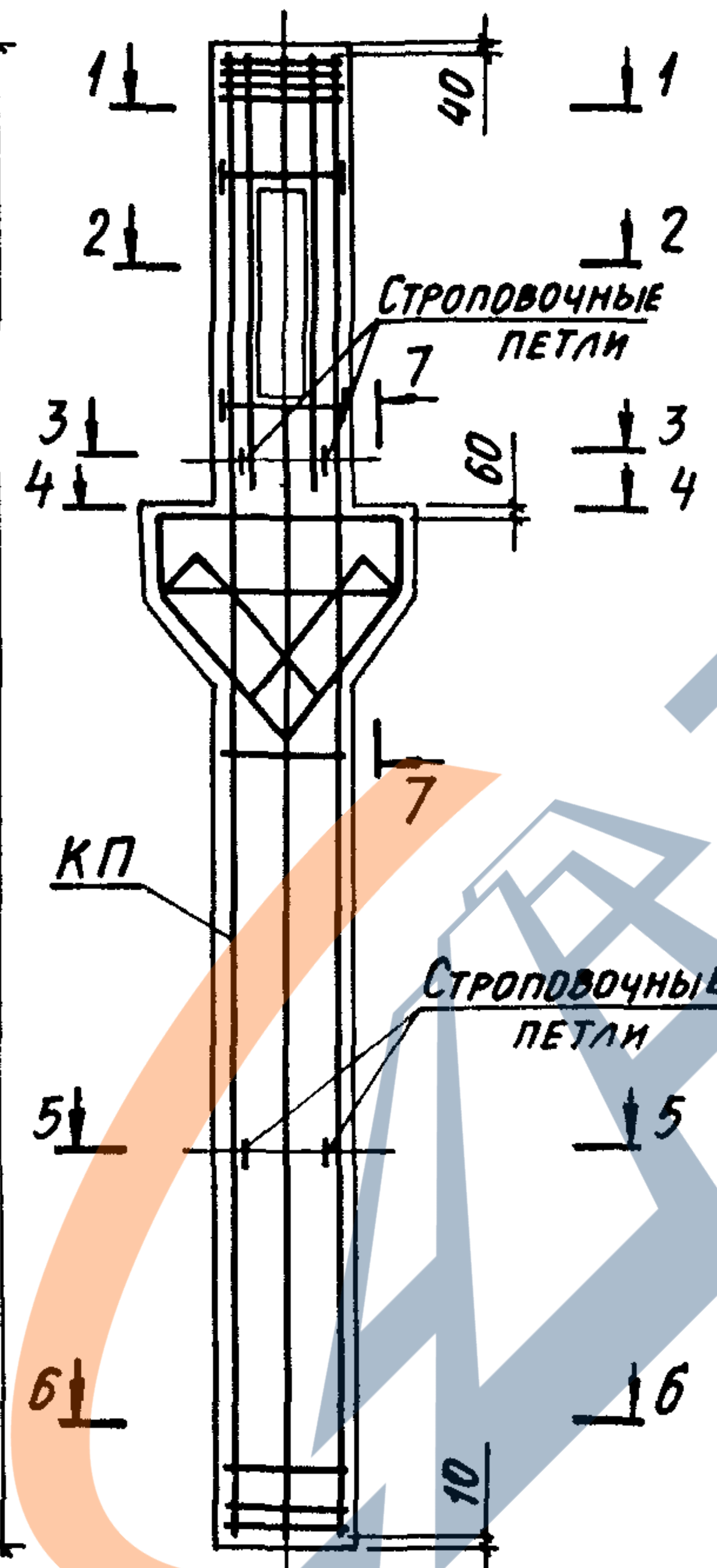
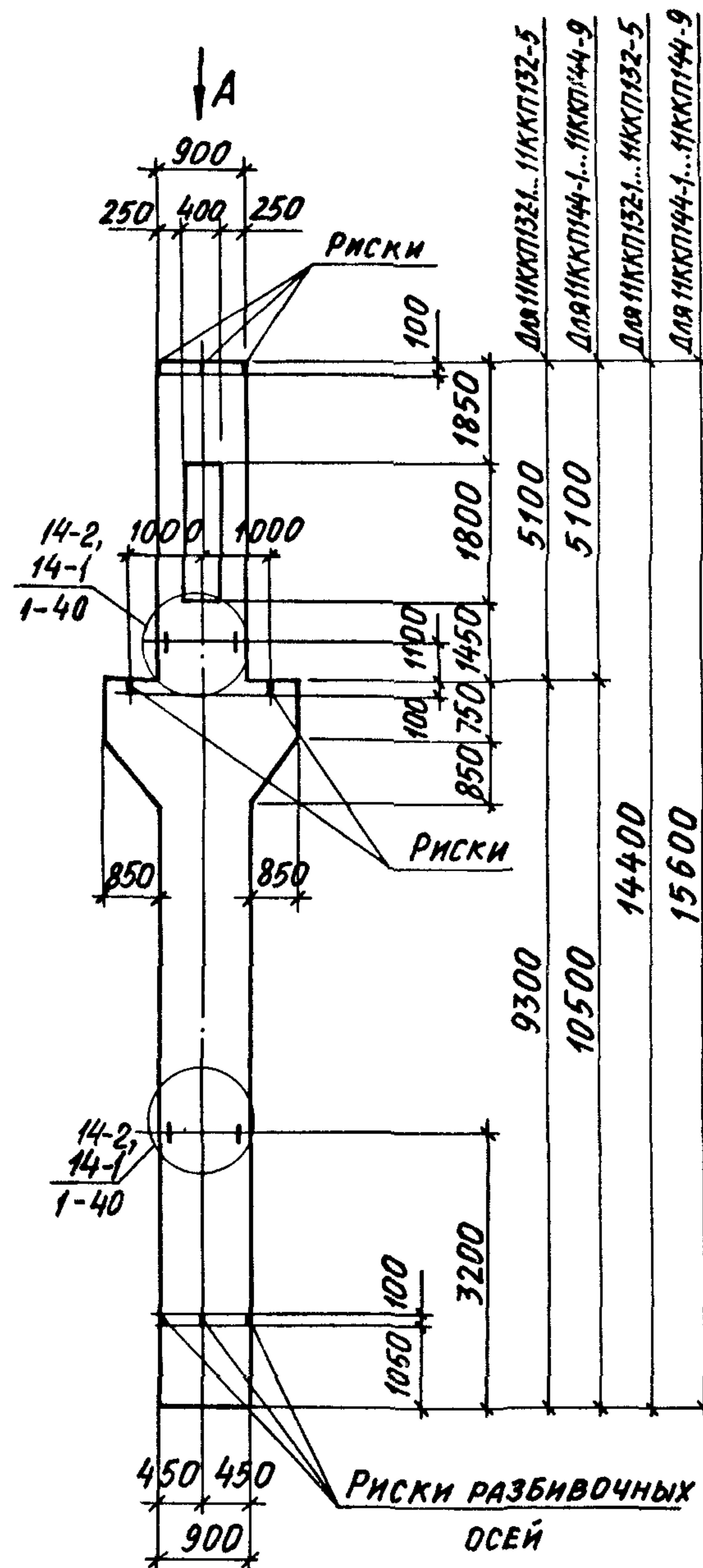


КОЛИЧЕСТВО СЕРЖНЕЙ ПРОДОЛЬНОЙ АРМАТУРЫ В СЕЧЕНИЯХ ПОКАЗАНО УСЛОВНО, ФАКТИЧЕСКОЕ КОЛИЧЕСТВО СЕРЖНЕЙ, СООТВЕТСТВУЮЩЕЕ МАРКАМ КОЛОНН, ПРИВЕДЕНО НА ЧЕРТЕЖЕ ПРОСТРАНСТВЕННЫХ КАРКАСОВ, ДОКУМ. 1.424.1-6/89.2-34.

1.424.1-6/89.1-26

Лист
2

ИНВ. № ПОДАЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИМ. №

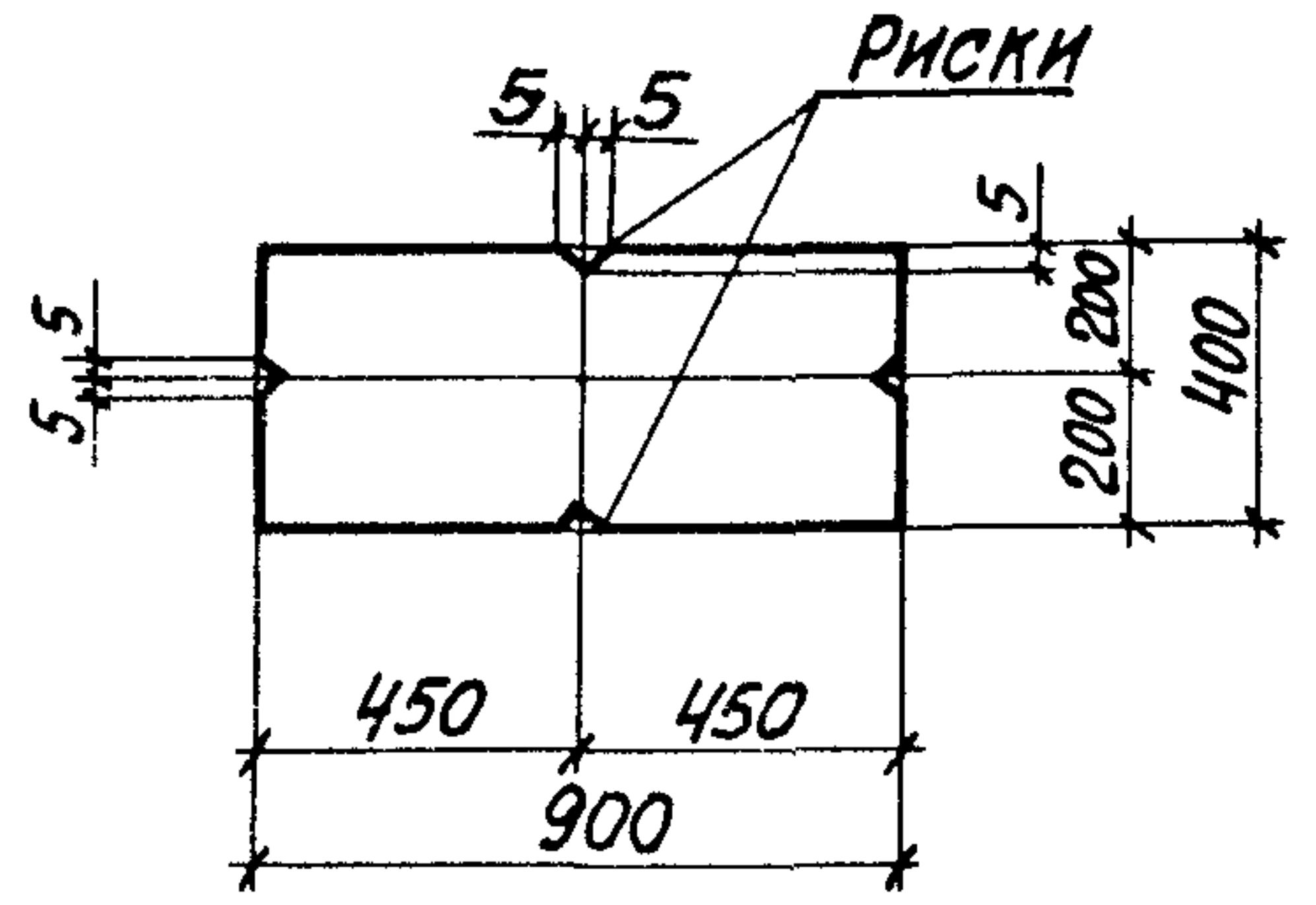


МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ПРОСТРАНСТВ. КАРКАСА КП	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА НА КАРКАС КП	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА, м³	МАССА КОЛОННЫ, т
11ККП132-1.3	КП43-1	1	1.424.1-6/89.2-35	В22,5	5,7	14,2
11ККП132-1.4		1		В30		
11ККП132-2.3	КП43-2	1		В22,5		
11ККП132-2.4		1		В30		
11ККП132-3.4	КП43-3	1		В30		
11ККП132-4.3	КП43-4	1		В22,5		
11ККП132-4.4		1		В30		
11ККП132-5.3	КП43-5	1		В22,5		
11ККП132-5.4		1		В30		
11ККП144-1.4	КП49-1	1	1.424.1-6/89.2-40	В30	6,1	15,3
11ККП144-2.3	КП49-2	1		В22,5		
11ККП144-2.4		1		В30		
11ККП144-3.3	КП49-3	1		В22,5		
11ККП144-3.4		1		В30		
11ККП144-4.3	КП49-4	1		В22,5		
11ККП144-4.4		1		В30		
11ККП144-5.4	КП49-5	1		В30		
11ККП144-6.3	КП49-6	1		В22,5		
11ККП144-7.4	КП49-7	1		В30		
11ККП144-8.3	КП49-8	1		В22,5		
11ККП144-8.4		1		В30		
11ККП144-9.3	КП49-9	1		В22,5		
11ККП144-9.4		1		В30		

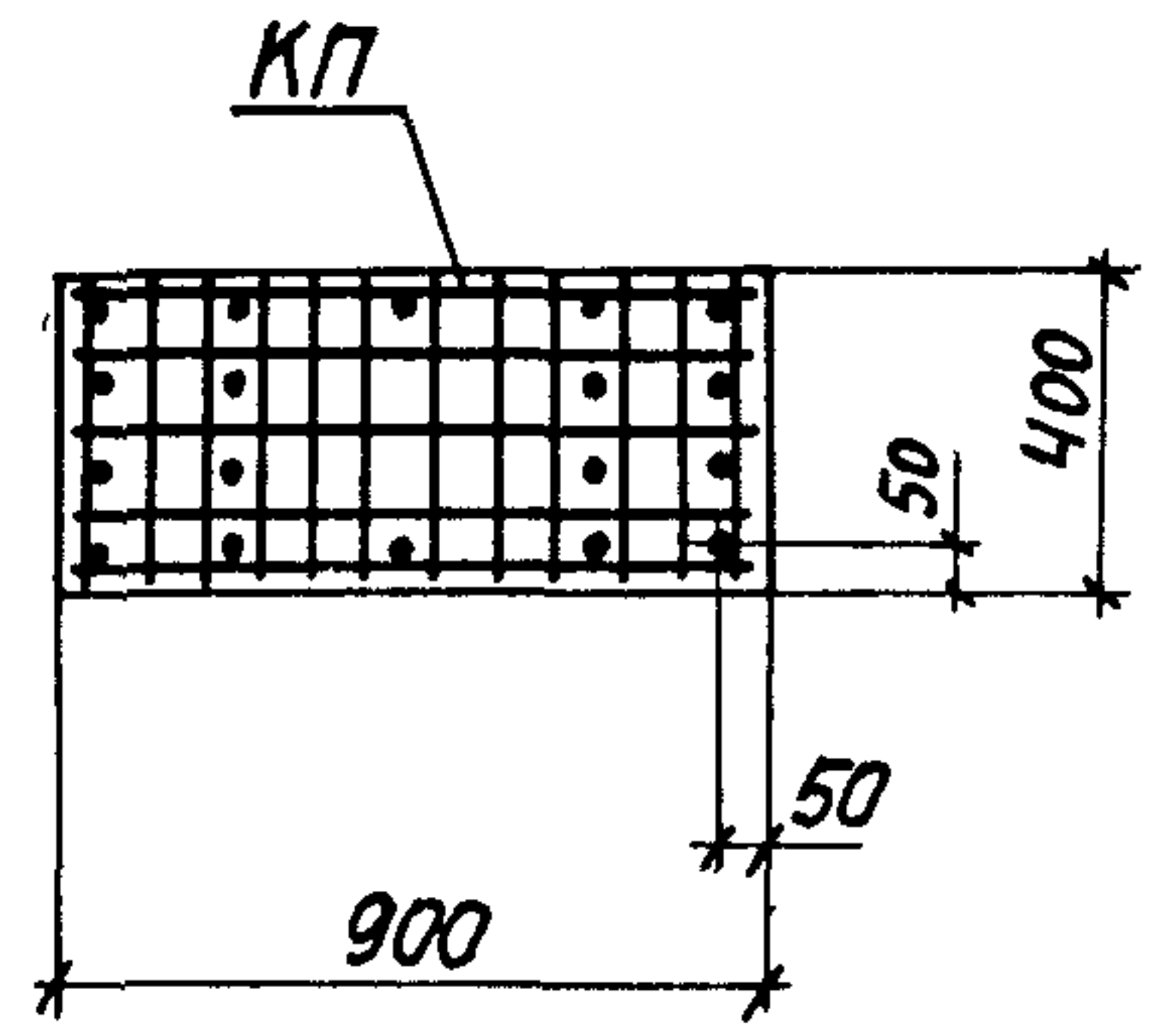
1. УКАЗАНИЯ ПО УСТАНОВКЕ СТРОПОВОЧНЫХ ПЕТЕЛЬ СМОТРЕТЬ В ПП.10,11 ТЕХНИЧЕСКИХ ТРЕБОВАНИЙ К НАСТОЯЩЕМУ ВЫПУСКУ (ДОКУМ. 1-ТТ).
2. Вид А и сечения 1-1...7-7 СМОТРЕТЬ НА ЛИСТЕ 2.

НАЧ. ОТБ. БРОДСКИЙ	Кур		1.424.1-6/89 1-27		
Н. КОНТ. КУДРИНСКАЯ	Кур		КОЛОННА СРЕДНЯЯ 11ККП132-1...11ККП132-5, 11ККП144-1...11ККП144-9.		
Гл. СПЕЦ. САВРАНСКИЙ	Кур				
ЗАВ. ГР. КУДРИНСКАЯ	Кур		СТАДНЯ ЛИСТ	ЛИСТОВ	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ
ИСПОЛН. ЛИТВИНОВА	Кур				
ПРОВЕР. КУДРИНСКАЯ	Кур		Р	1	2

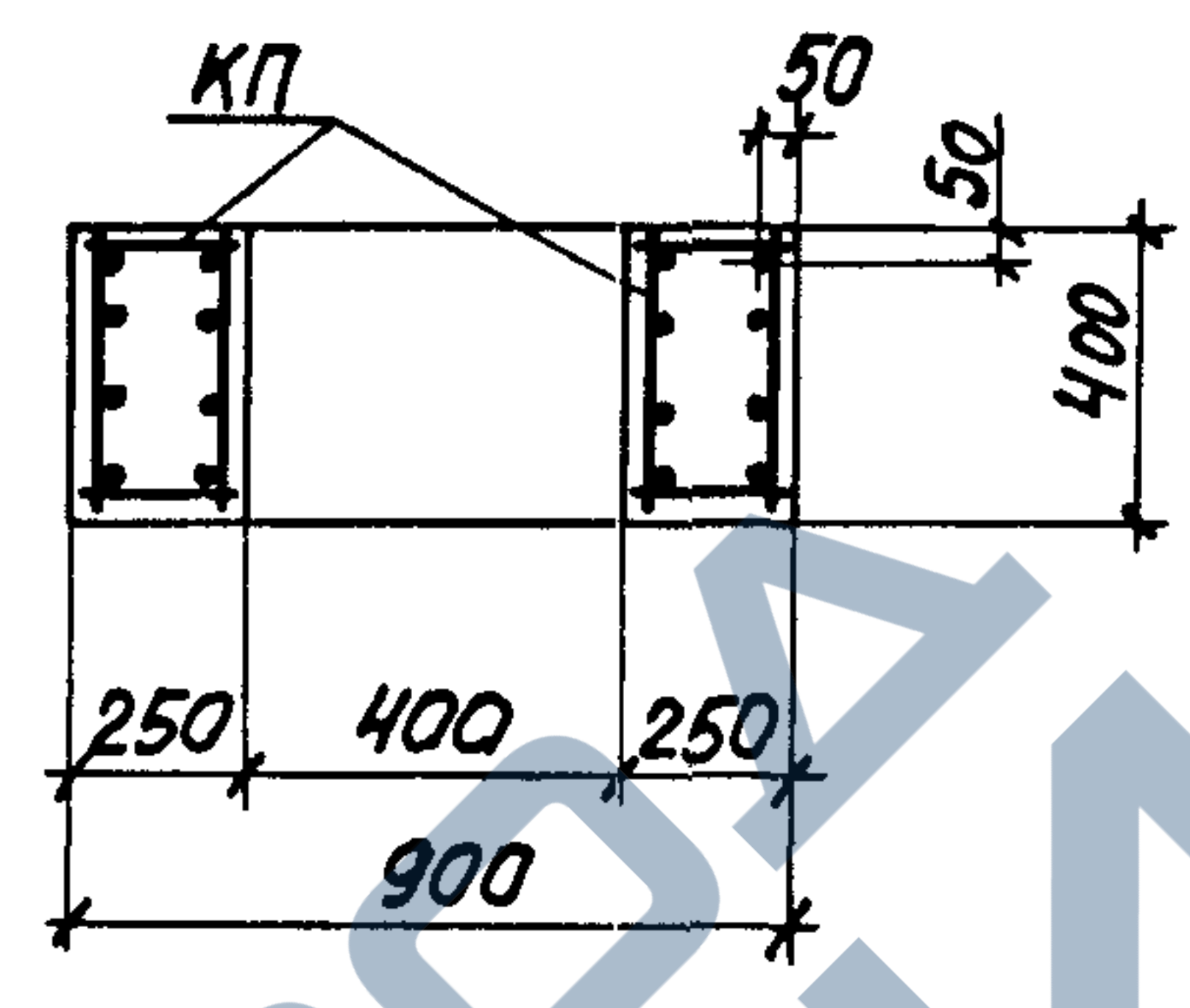
Вид А



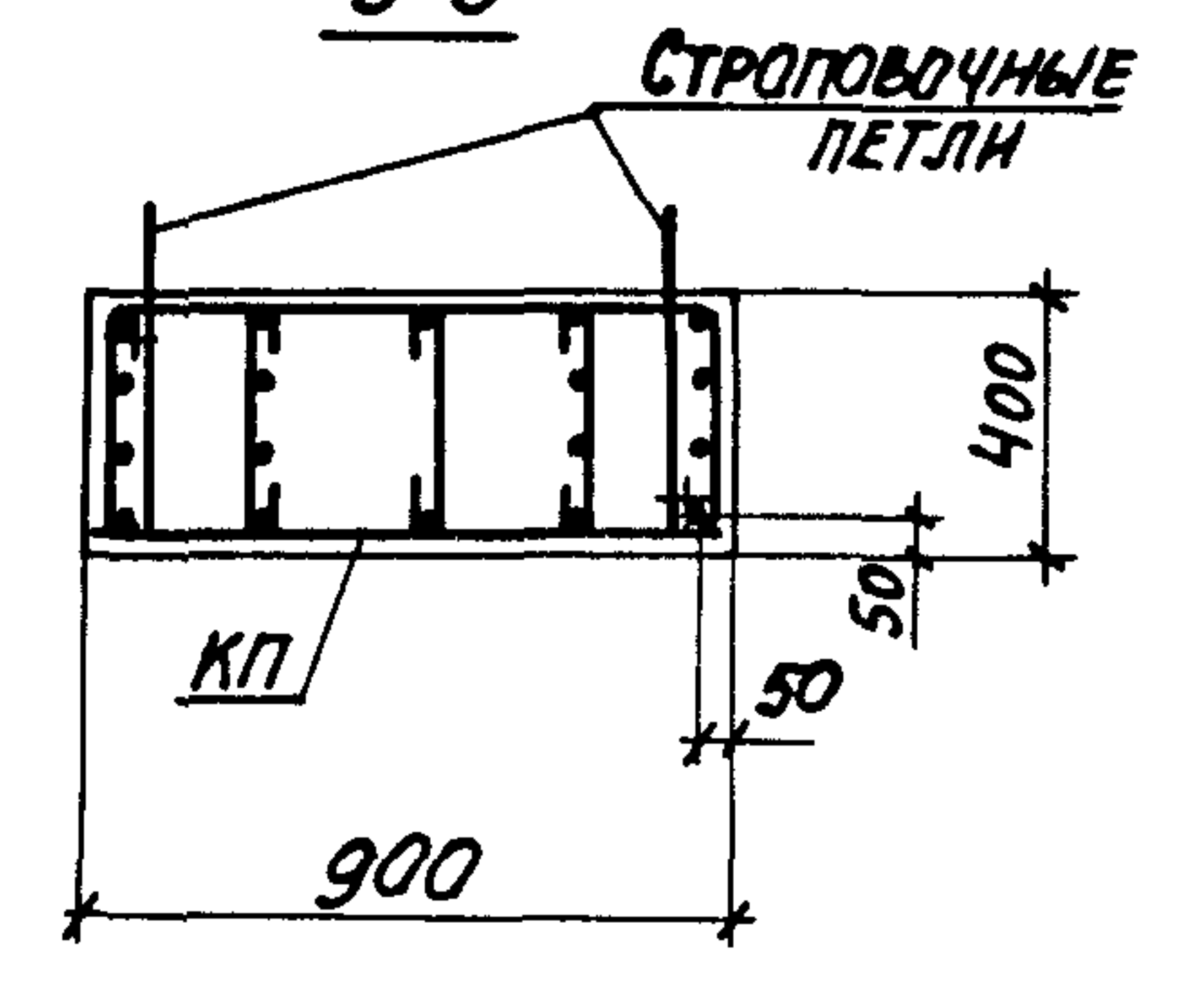
1-1



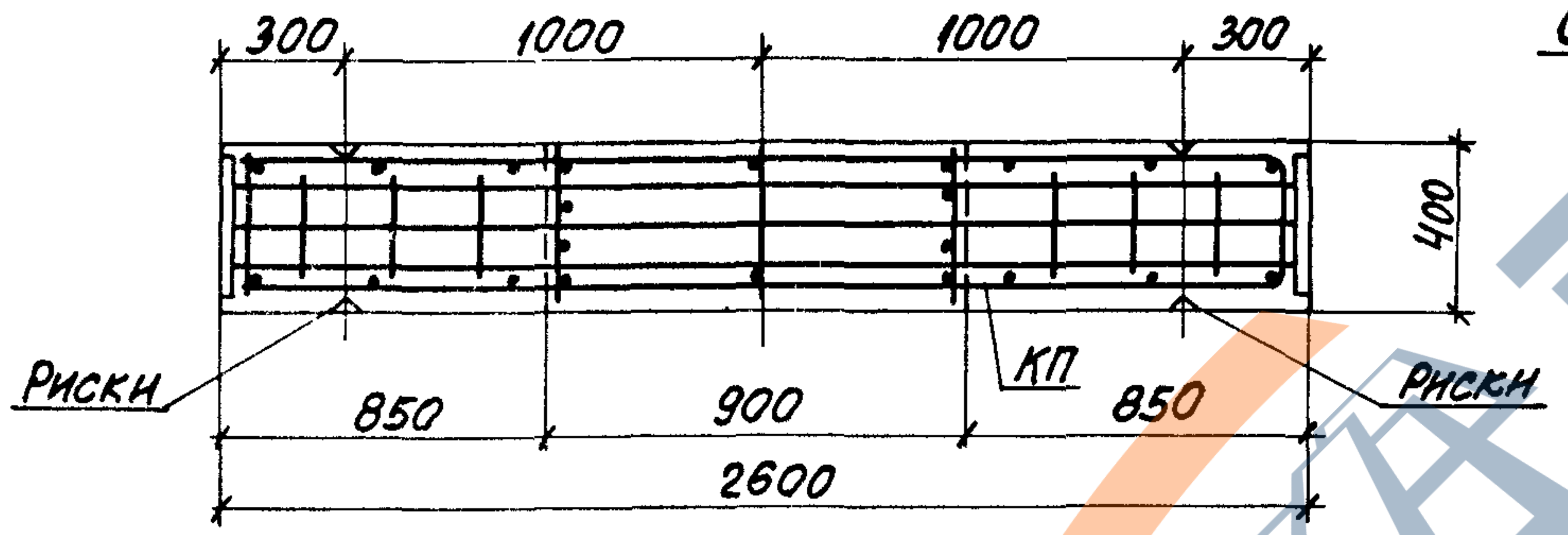
2-2



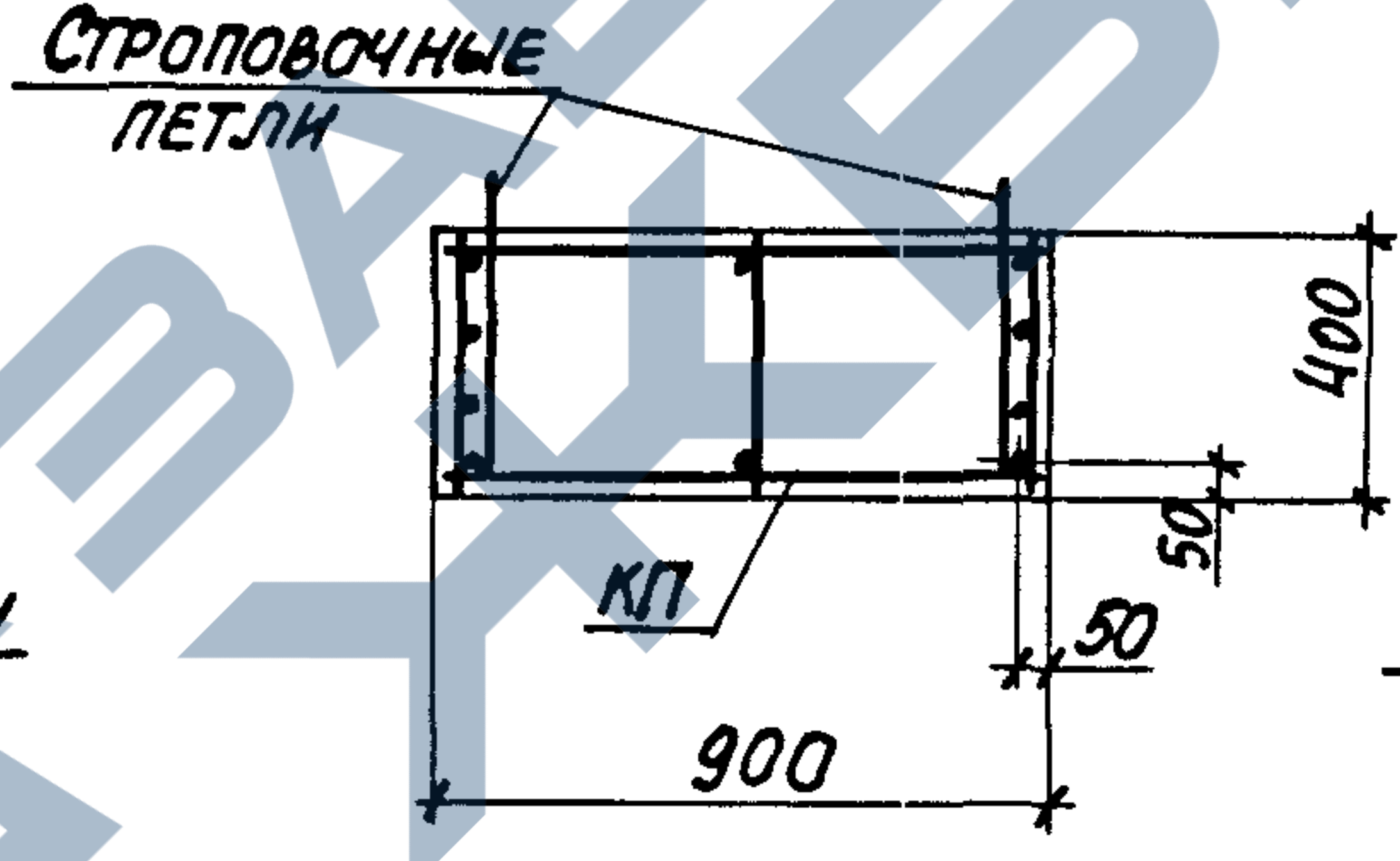
3-3



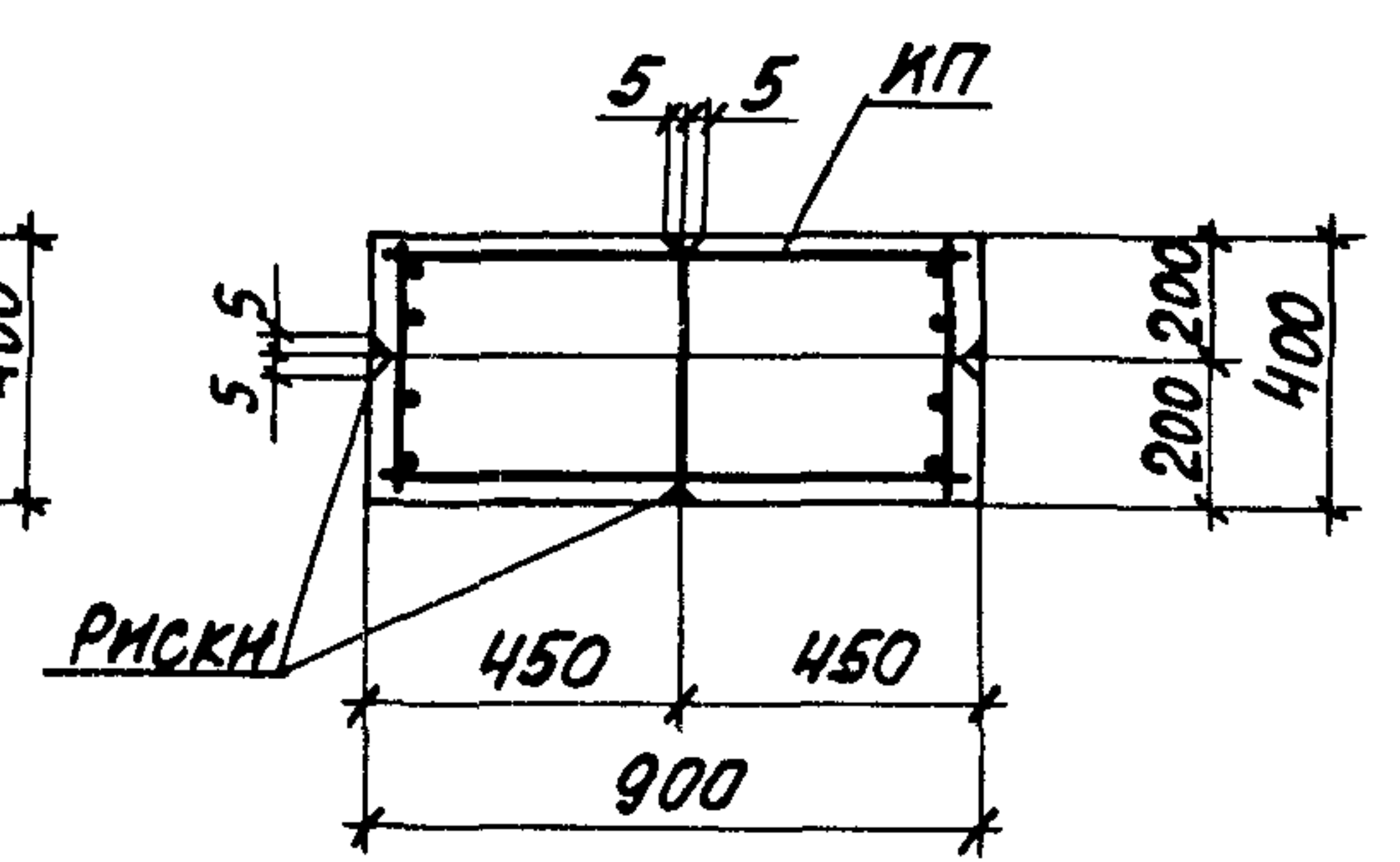
4-4



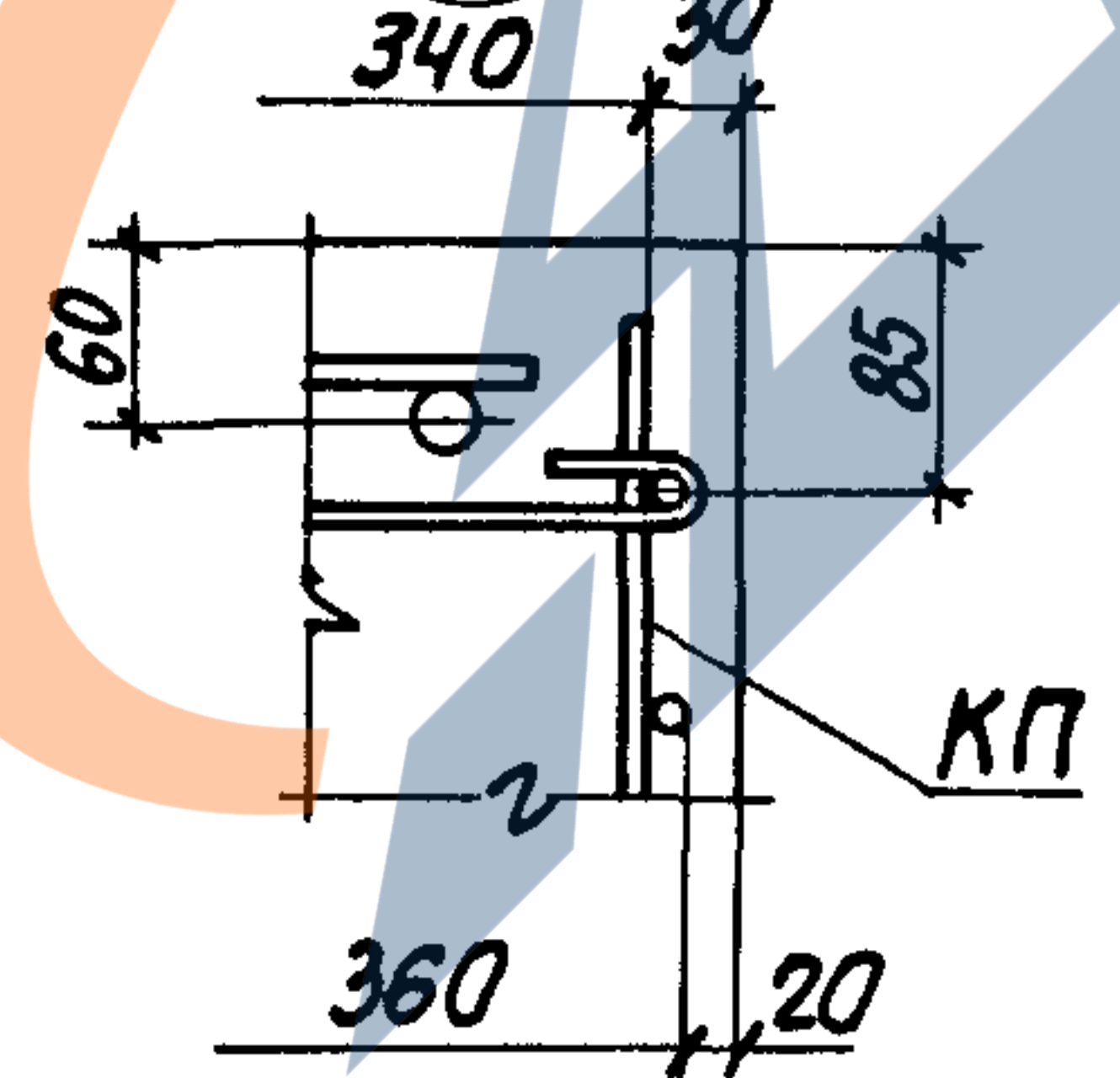
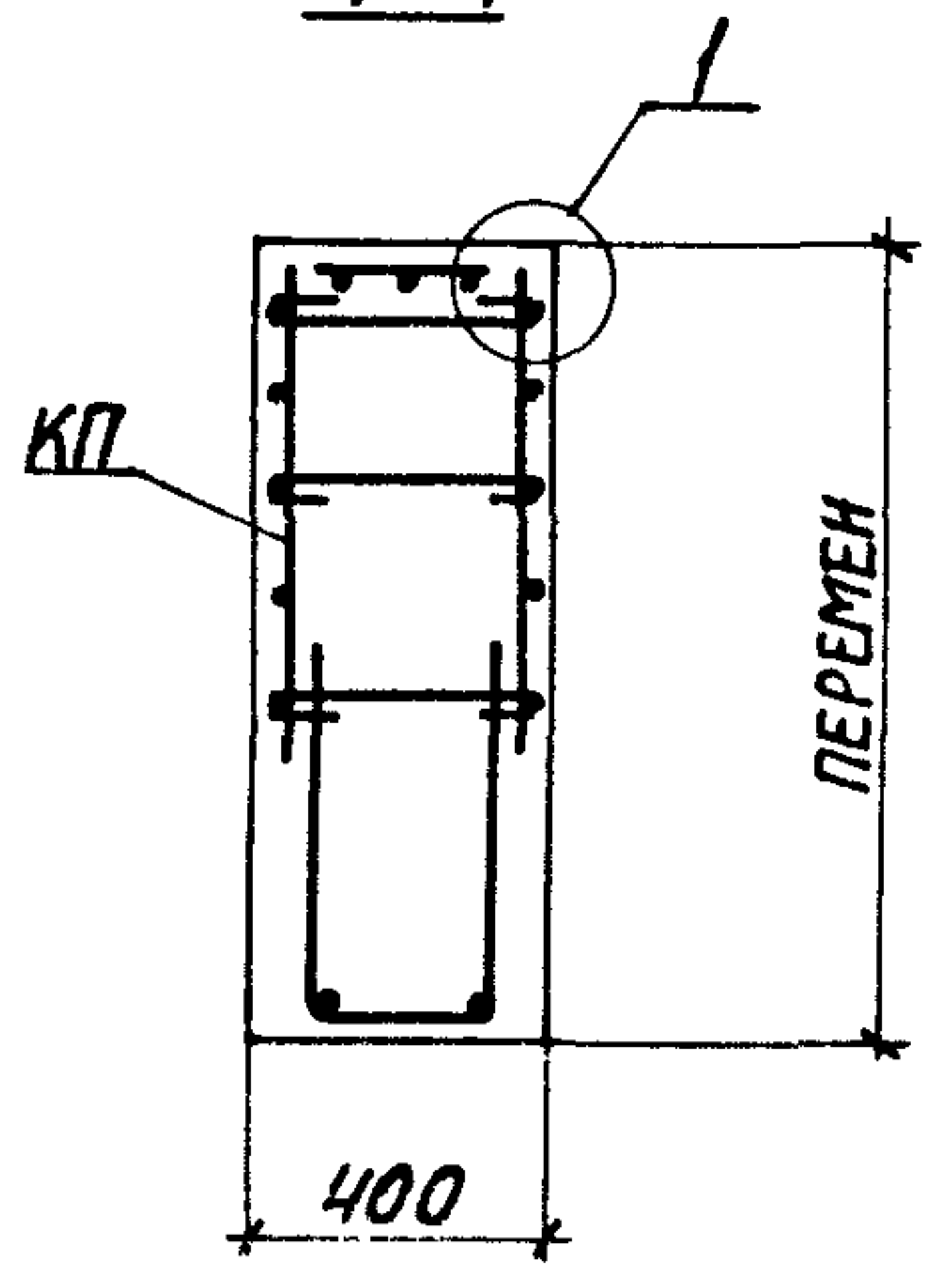
5-5



6-6



7-7

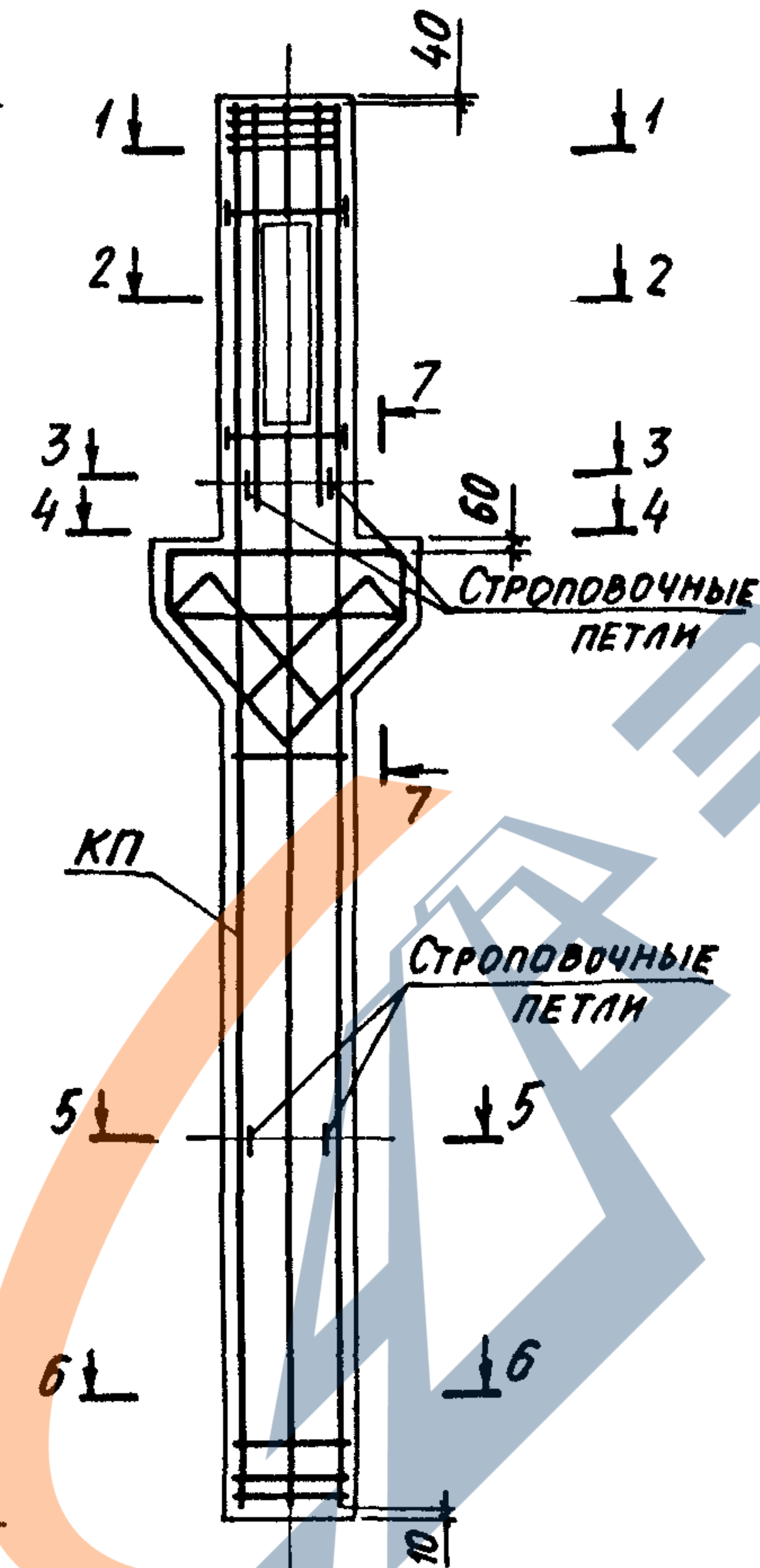
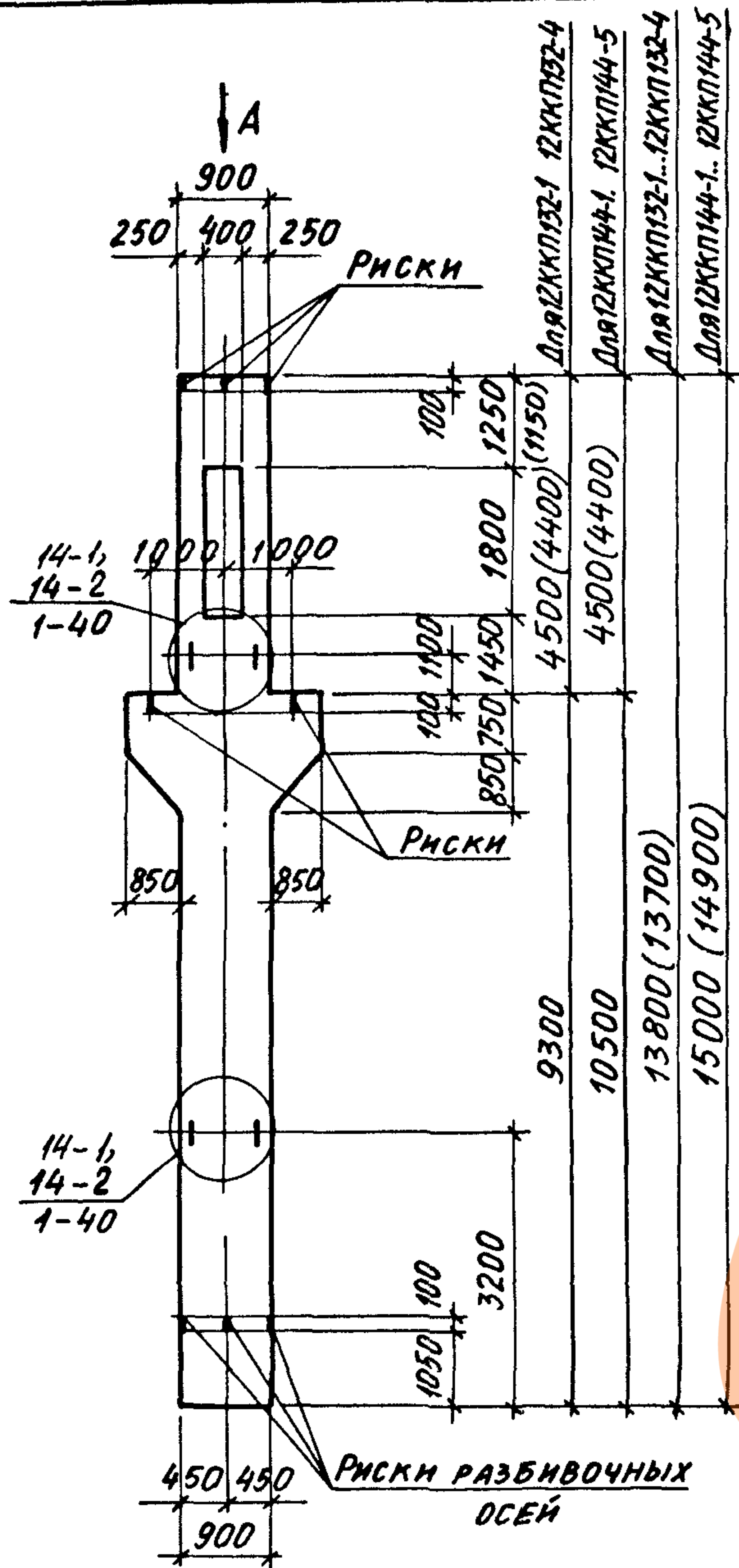


КОЛИЧЕСТВО СТЕЖНЕЙ ПРОДОЛЬНОЙ АРМАТУРЫ В СЕЧЕНИЯХ ПОКАЗАНО УСЛОВНО, ФАКТИЧЕСКОЕ КОЛИЧЕСТВО СТЕЖНЕЙ СООТВЕТСТВУЮЩЕЕ ТАРКАМ КОЛОНН, ПРИВЕДЕНО НА ЧЕРТЕЖЕ ПРОСТРАНСТВЕННЫХ КАРКАСОВ, ДОКУМ. 1.424.1-6/89.2-35, 1424 1-6/89 2-40.

ИЗВ. № 0001 ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗРМ. ИЛИ №

1.424.1-6/89.1-27

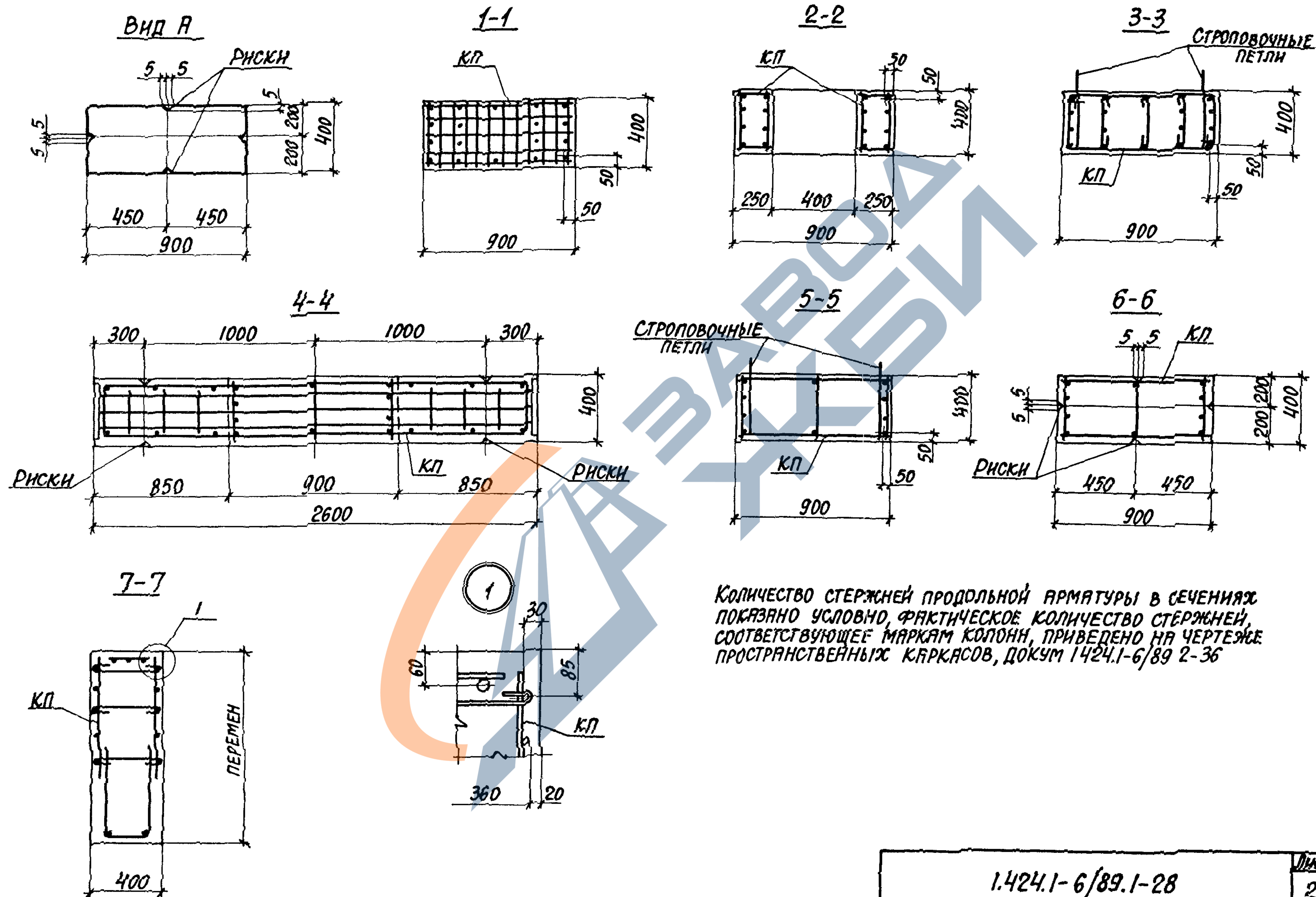
Лист 2



МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ПРОСТРАНСТВ. КАРКАСА КП	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА НА КАРКАС КП	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА, М ³	МАССА КОЛОННЫ, Т
12ККП132-1.4	КП44-1	1	1.424 1-6/89 2-36	В 30	5,5	13,8
12ККП132-2.3	КП44-2	1		В 22,5		
12ККП132-2.4		1		В 30		
12ККП132-3.4		1		В 30		
12ККП132-4.4	КП44-4	1	1.424 1-6/89 2-36	В 22,5	5,9	14,8
12ККП144-1.3	КП50-1	1		В 30		
12ККП144-1.4		1		В 22,5		
12ККП144-2.3		1		В 30		
12ККП144-3.4	КП50-3	1	1.424 1-6/89 2-36	В 22,5	5,9	14,8
12ККП144-4.4	КП50-4	1		В 30		
12ККП144-5.3		1		В 22,5		
12ККП144-5.4		1		В 30		

1. УКАЗАНИЯ ПО УСТАНОВКЕ СТРОПОВОЧНЫХ ПЕТЕЛЬ СМОТРЕТЬ В П.П 10,11 ТЕХНИЧЕСКИХ ТРЕБОВАНИЙ К НАСТОЯЩЕМУ ВЫПУСКУ (ДОКУМ. 1- ТТ).
2. ВИД А И СЕЧЕНИЯ 1-1...7-7 СМОТРЕТЬ НА ЛИСТЕ 2.
3. РАЗМЕРЫ В СКОБКАХ ПРИНИМАТЬ ДЛЯ КОЛОНН С УКОРОЧЕННОЙ НА 100ММ НАДКРАНОВОЙ ЧАСТЬЮ

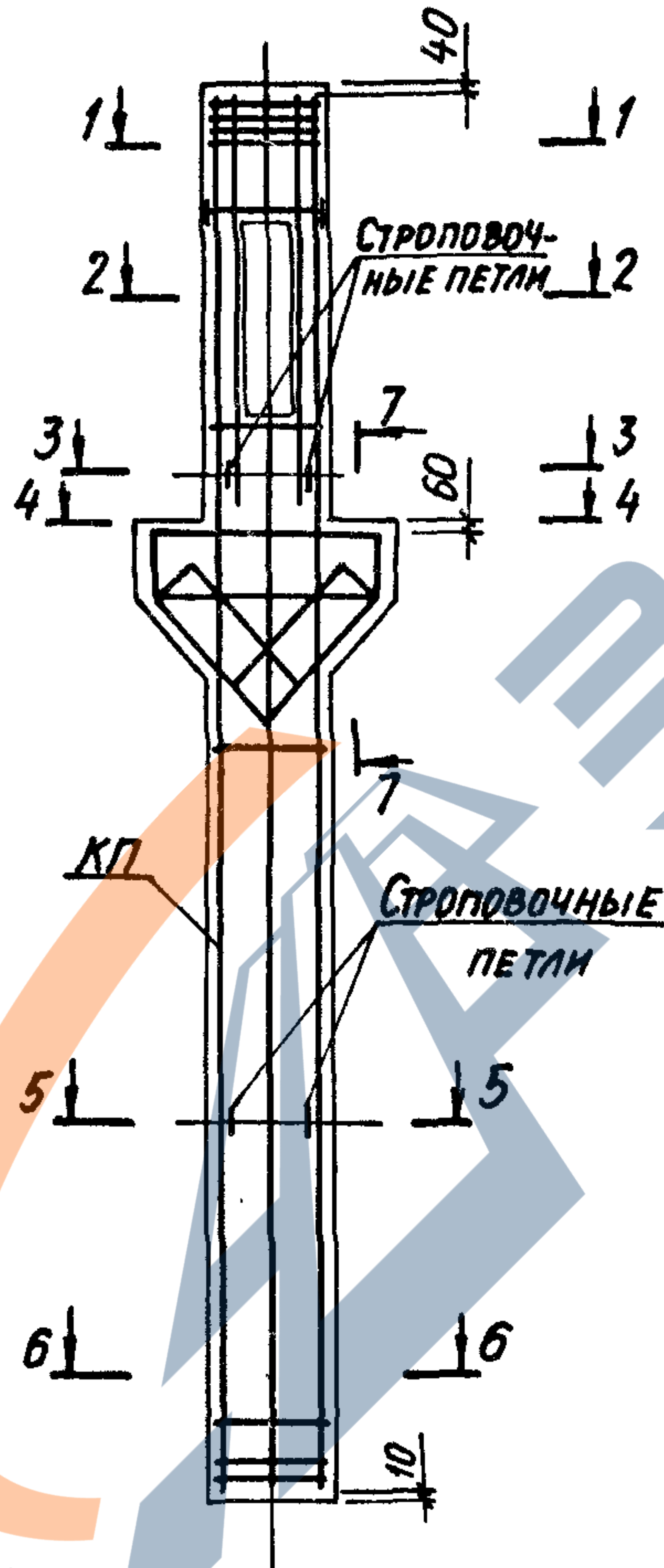
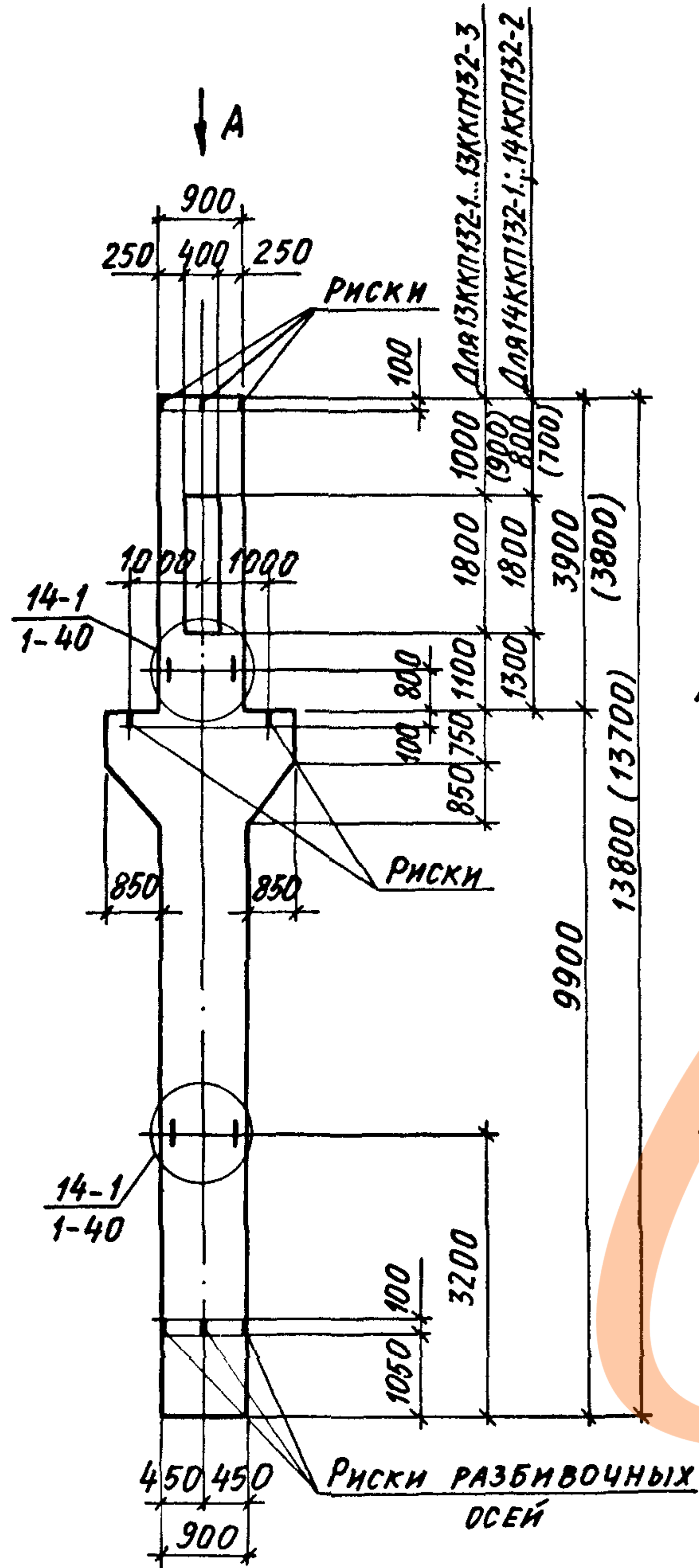
НАЧ. ОТД.	БРОДСКИЙ			1.424.1-6/89.1-28		
Н. КОНТР.	КУДРИЧЕВСКАЯ			КОЛОННА СРЕДНЯЯ 12ККП132-1...12ККП132-4; 12ККП144-1...12ККП144-5		
ГЛ. СПЕЦ.	САВРАНСКИЙ					
ЗАВ. ГР.	КУДРИЧЕВСКАЯ			ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
ИСПОЛН.	ЛИТВИНОВА					
ПРОВЕР.	КУДРИЧЕВСКАЯ					
				СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
				Р	1	2



1.424.1-6/89.1-28

Лист
2

ИВ.№ п/л
Подпись и дата
Взам. инв. №

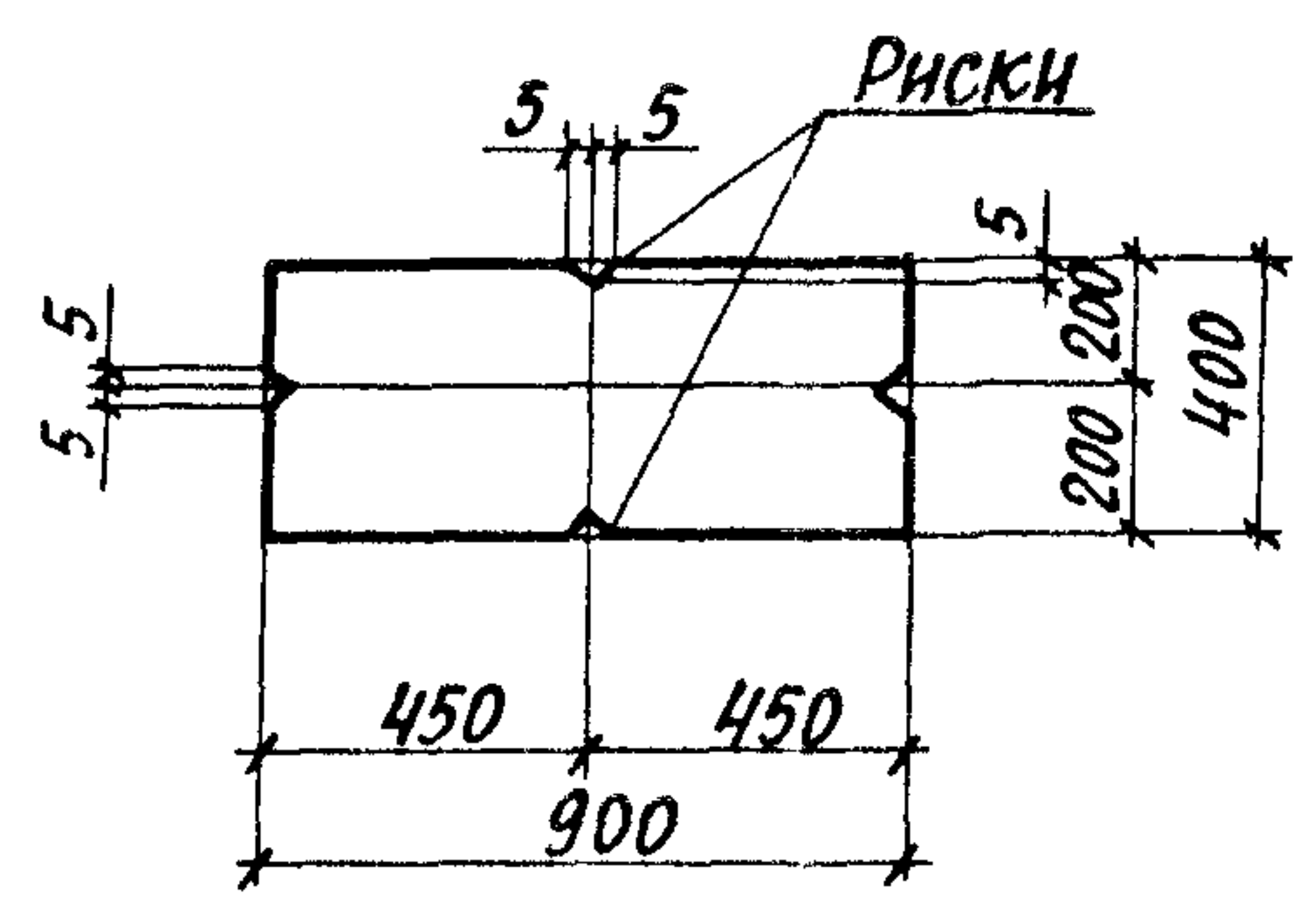


МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ПРОСТРАНСТВ. КАРКАСА КП	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА НА КАРКАС КП	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА, м³	МАССА КОЛОННЫ, т
13ККП132-1.4	КП45-1	1	1424.1-6/89.2-37	В30	5,5	13,8
13ККП132-2.4	КП45-2	1				
13ККП132-3.4	КП45-3	1				
14ККП132-1.4	КП46-1	1				
14ККП132-2.4	КП46-2	1				

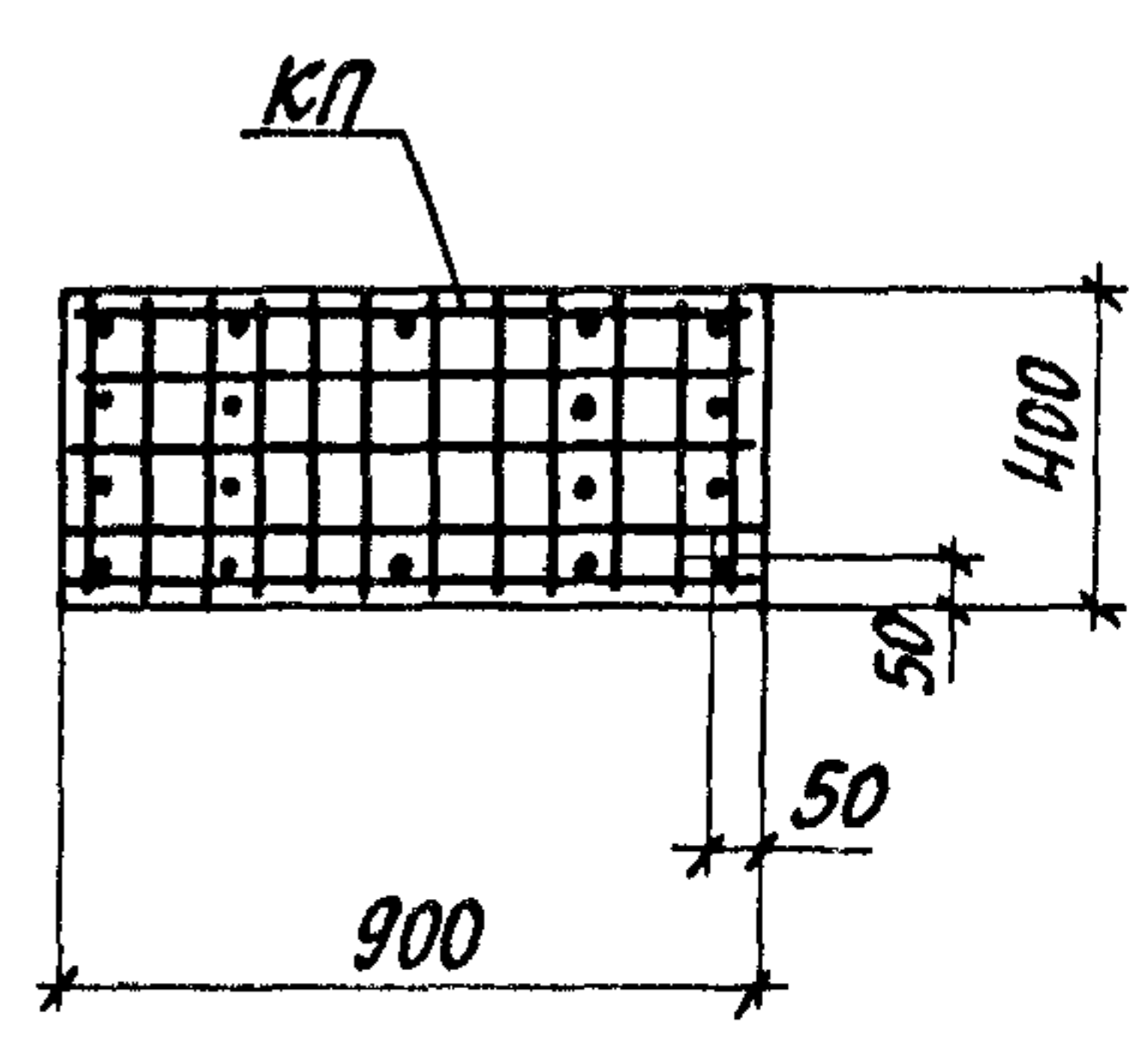
- УКАЗАНИЯ ПО УСТАНОВКЕ СТРОПОВОЧНЫХ ПЕТЕЛЬ СМОТРЕТЬ В П.П. 10, 11 ТЕХНИЧЕСКИХ ТРЕБОВАНИЙ К НАСТОЯЩЕМУ ВЫПУСКУ (ДОКУМ. 1-ТТ).
- Вид А и сечения 1-1... 7-7 СМОТРЕТЬ НА ЛИСТЕ 2.
- РАЗМЕРЫ В СКОБКАХ ПРИНИМАТЬ ДЛЯ КОЛОНН С УКОРОЧЕННОЙ НА 100 мм НАДКРАНОВОЙ ЧАСТЬЮ.

НАЧ. ОТД. БРОДСКИЙ	З		1.424.1-6/89.1-29		
Н. КОНТР. КУДРИЧЕВСКАЯ	Ку		КОЛОННА СРЕДНЯЯ 13ККП132-1...13ККП132-3; 14ККП132-1; 14ККП132-2.		
Гл. СПЕЦ. САВРАНСКИЙ	Сав				
ЗАВ. ГР. КУДРИЧЕВСКАЯ	Ку				
ИСПОЛН. ЛИТВИНОВА	Лит				
ПРОВЕР. КУДРИЧЕВСКАЯ	Ку				
			СТАНДА. ЛИСТ	ЛИСТОВ	
			Р	1	2
			ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

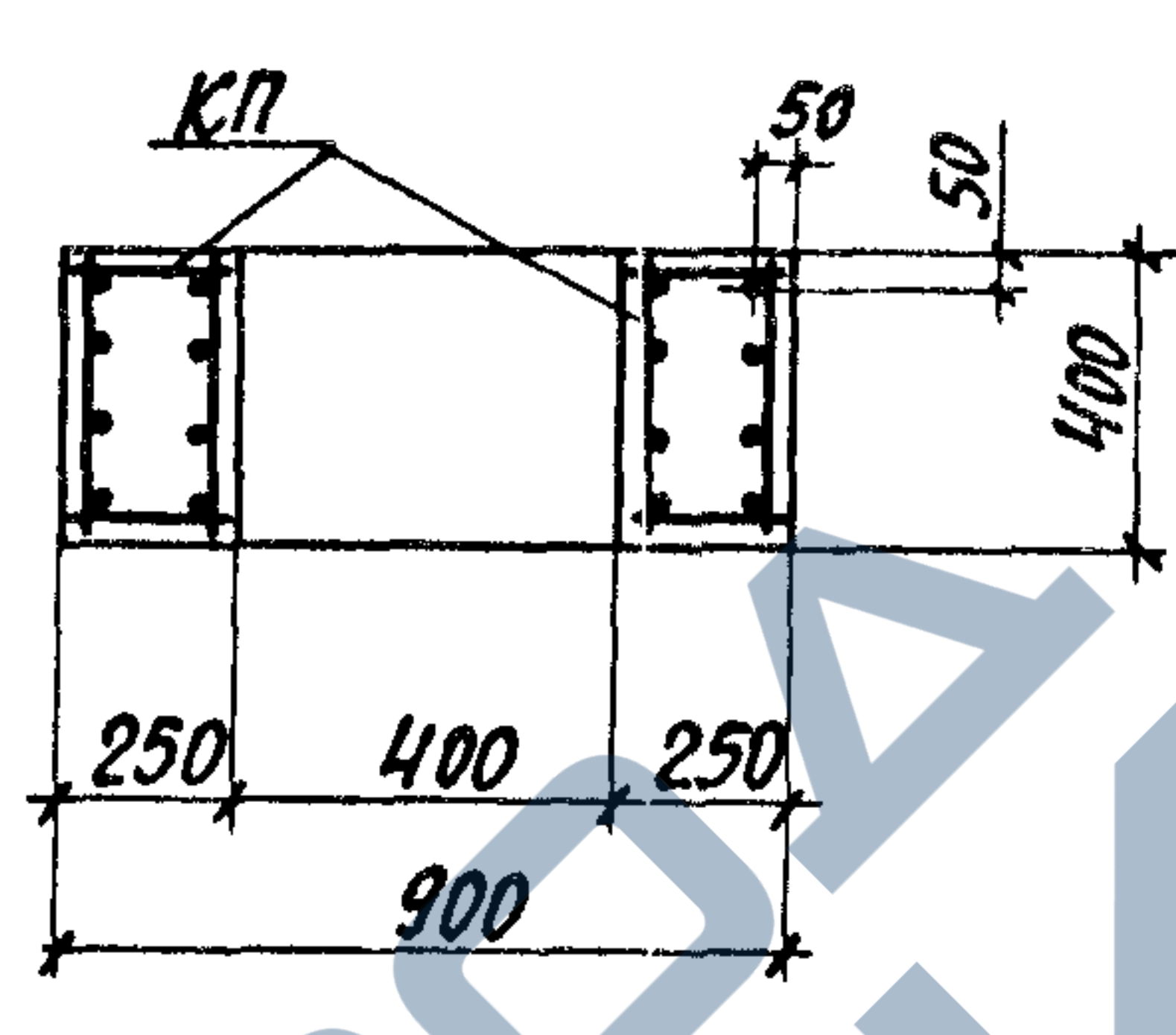
Вид А



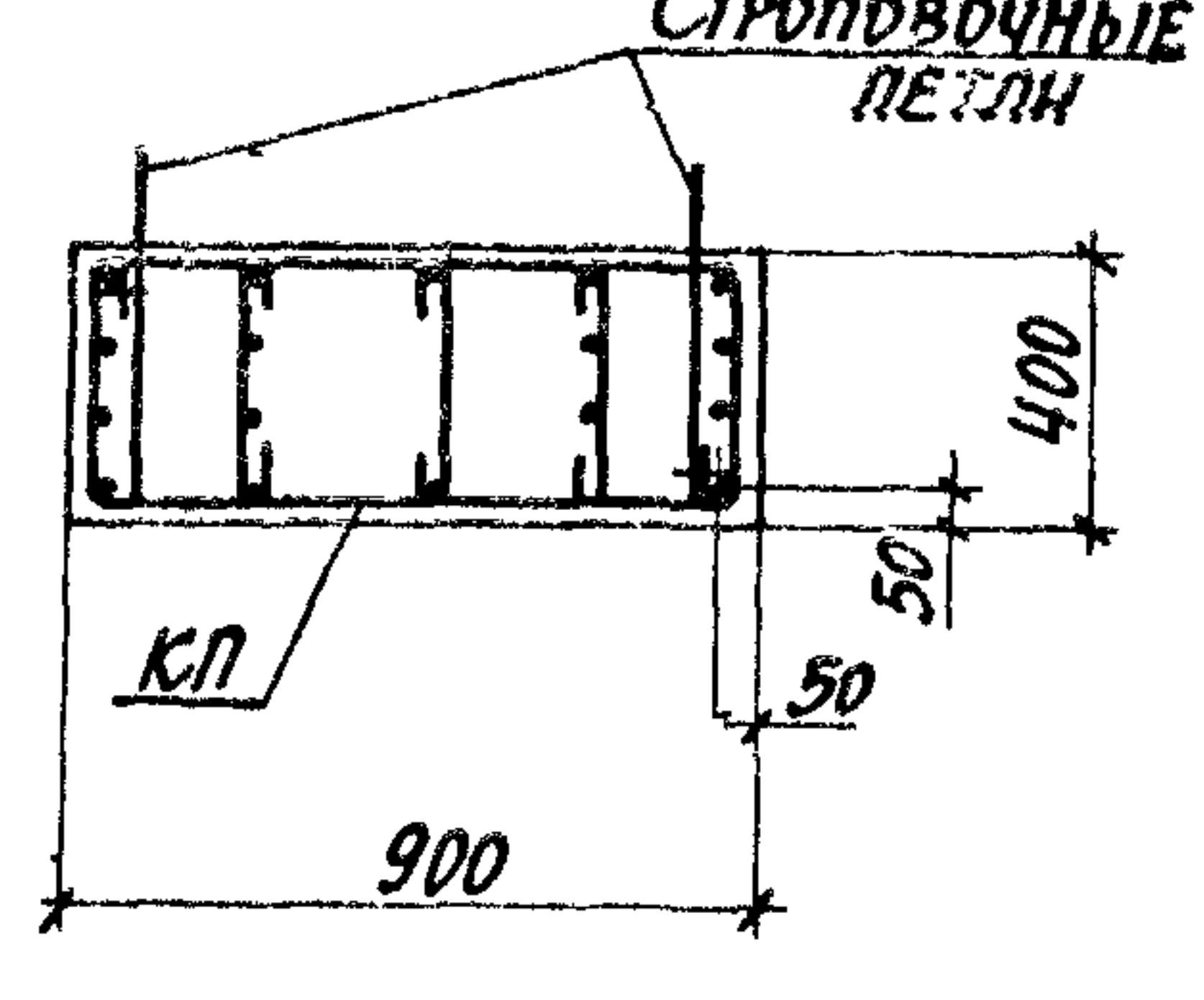
1-1



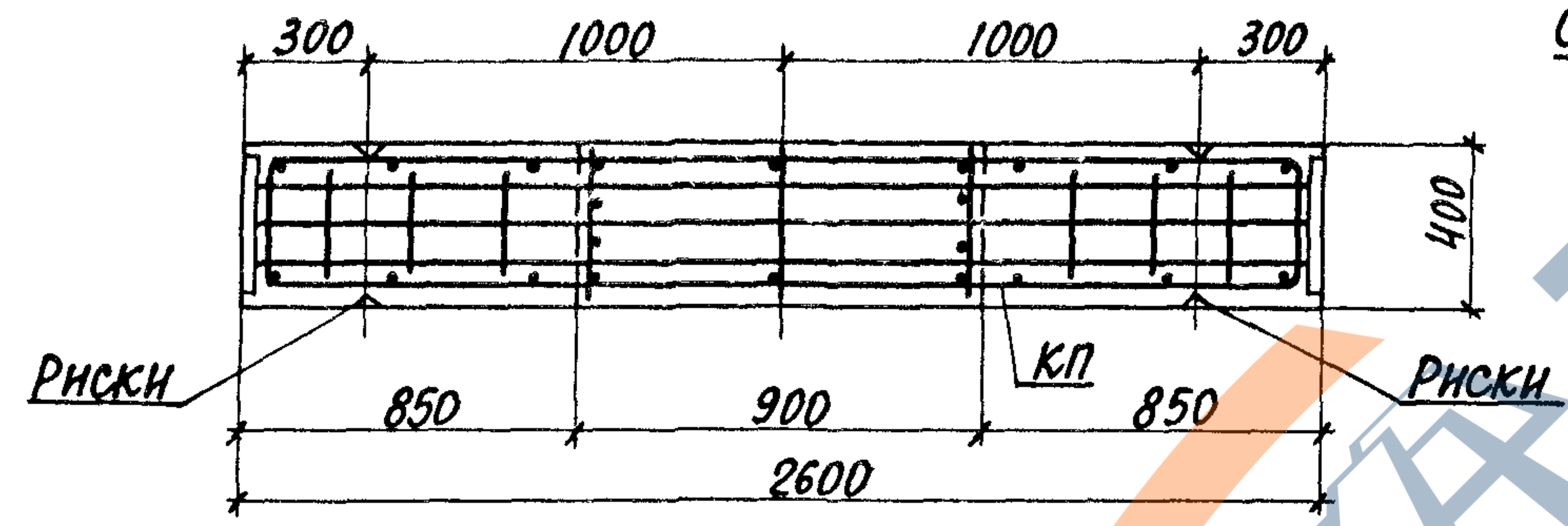
2-2



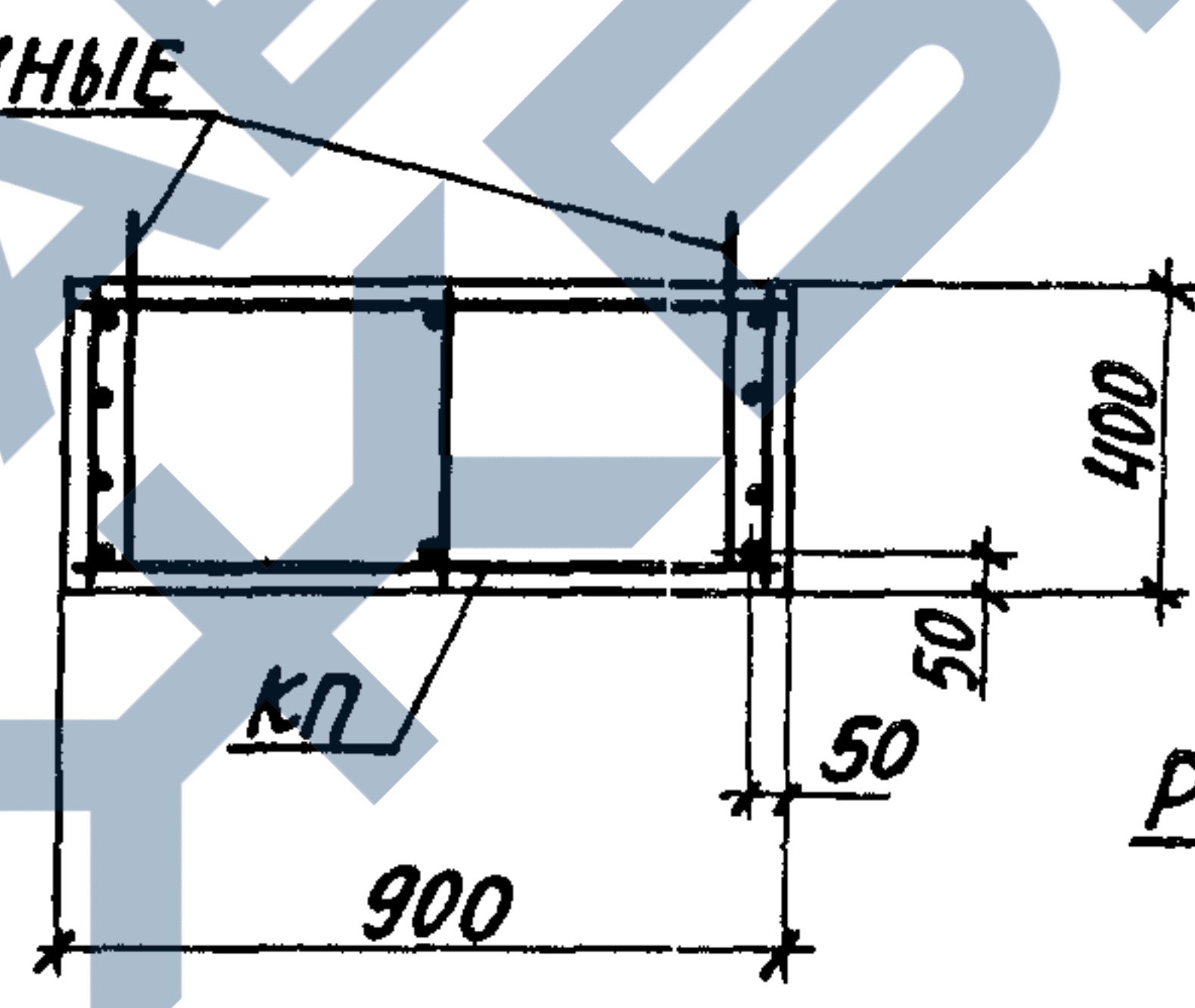
3-3



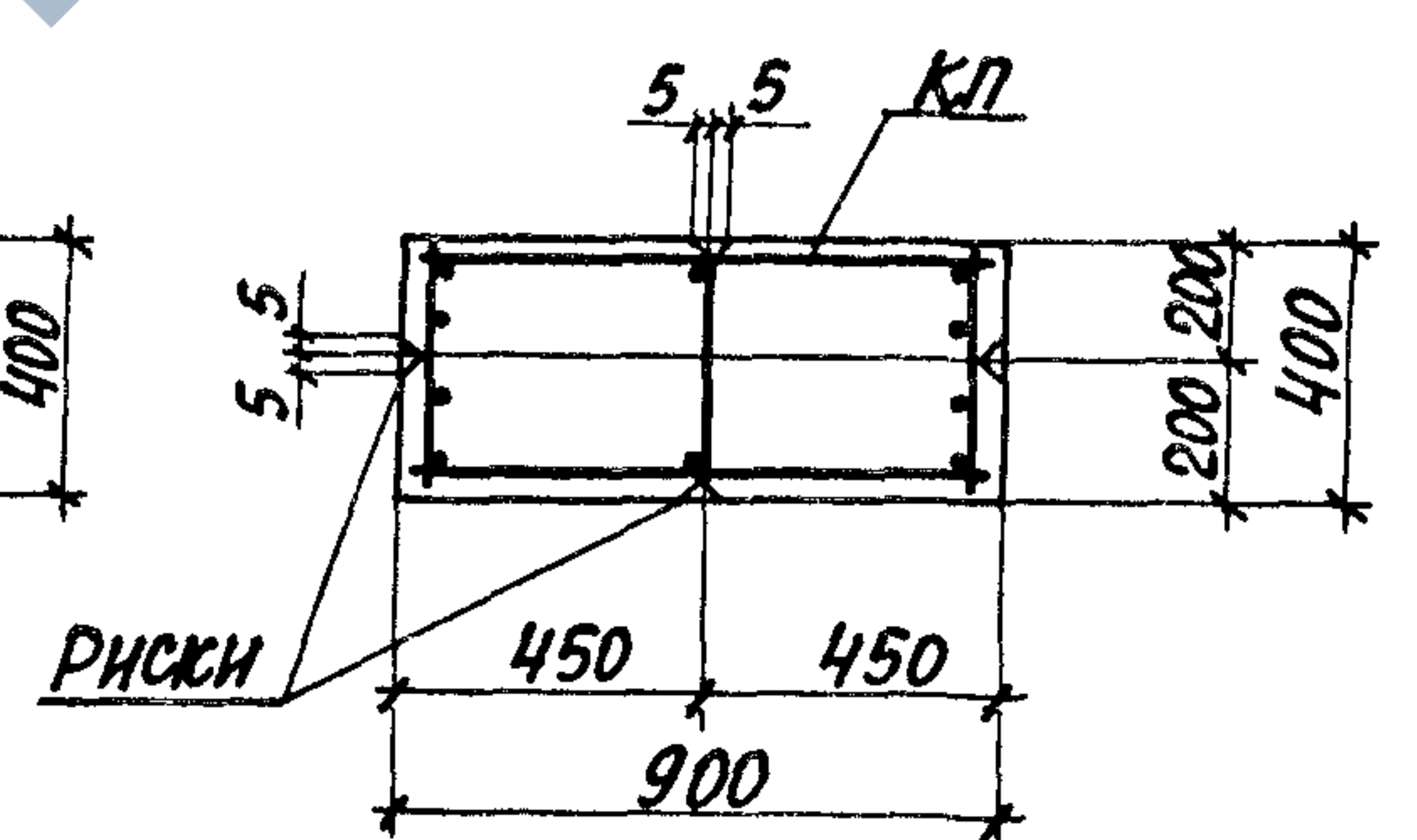
4-4



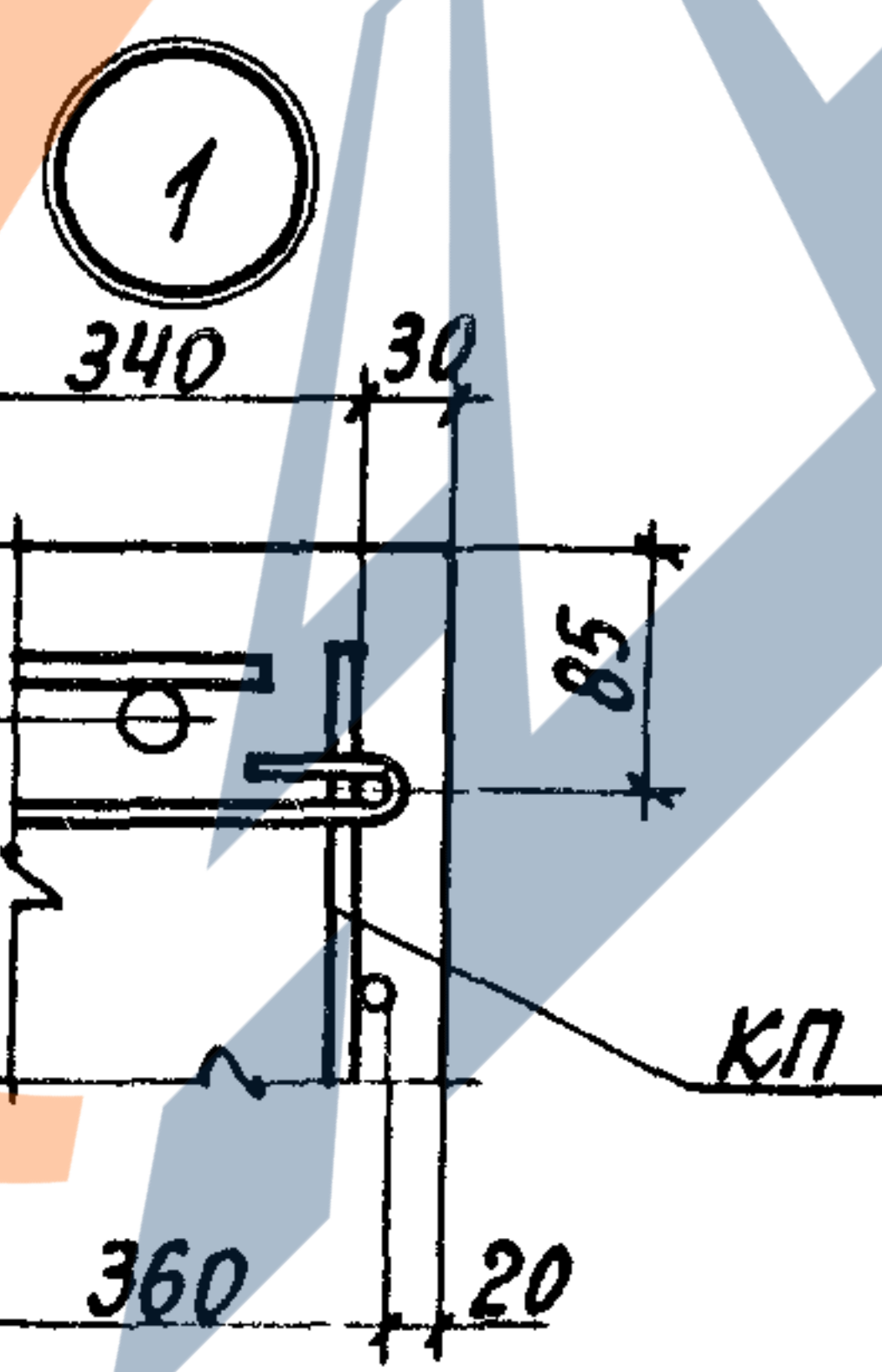
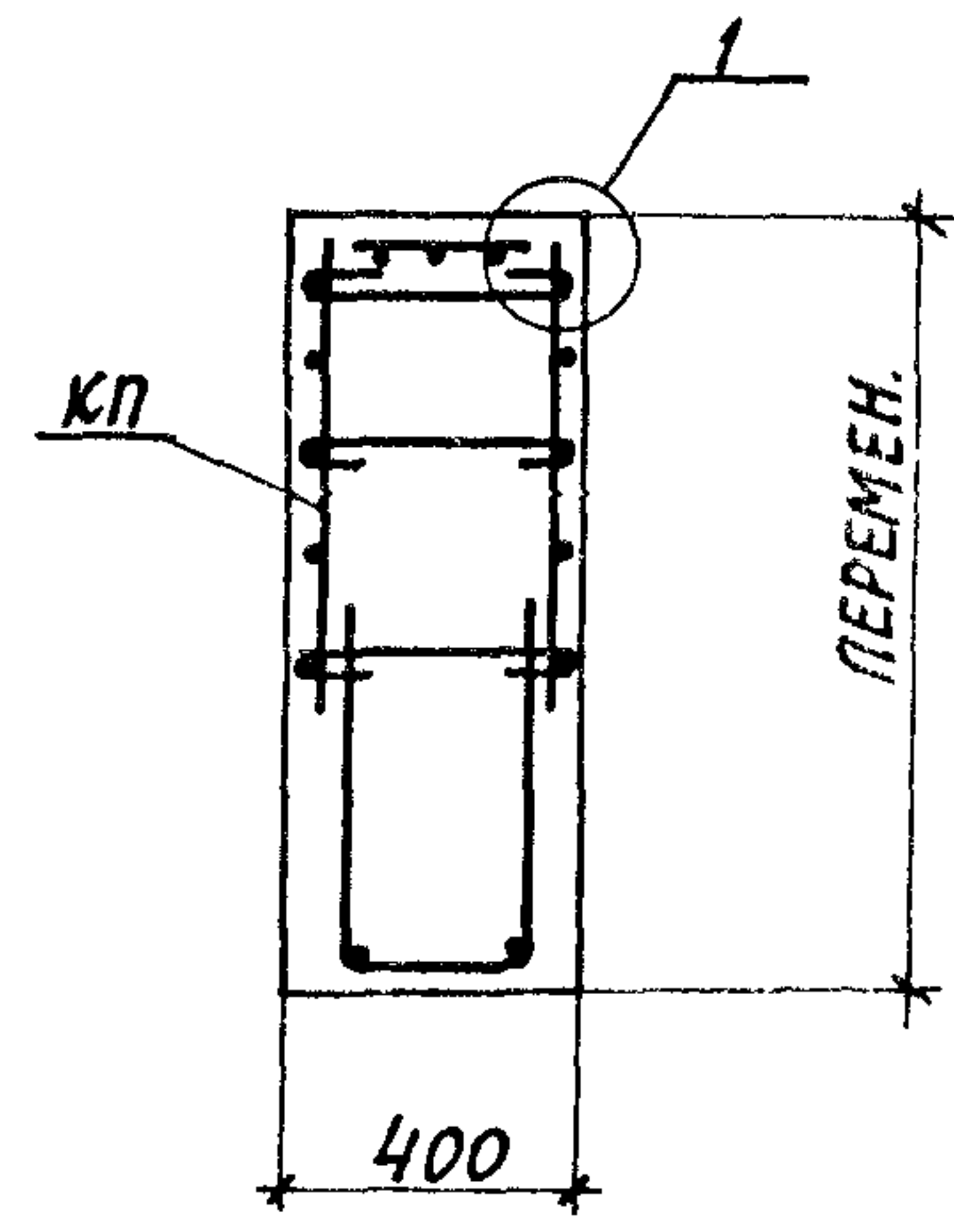
5-5



6-6



7-7

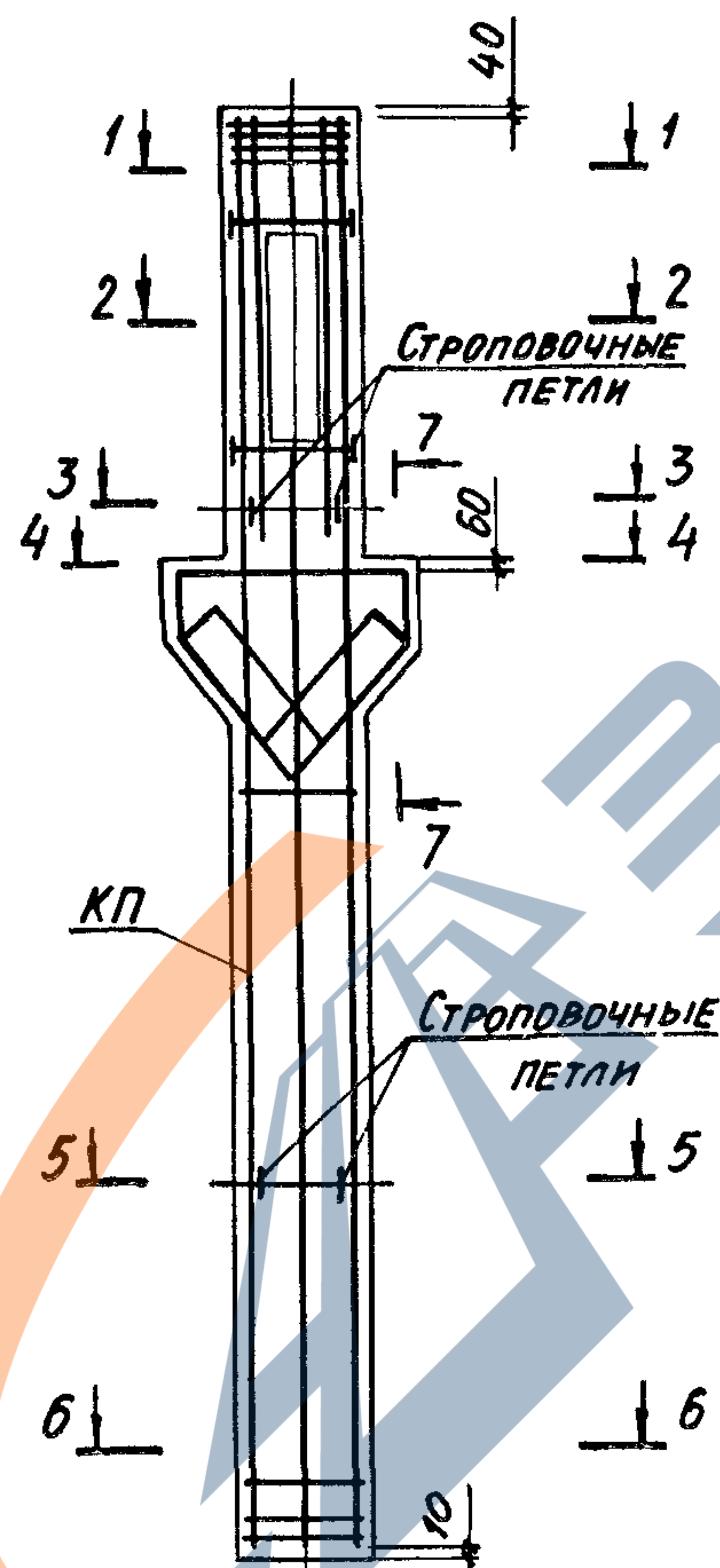
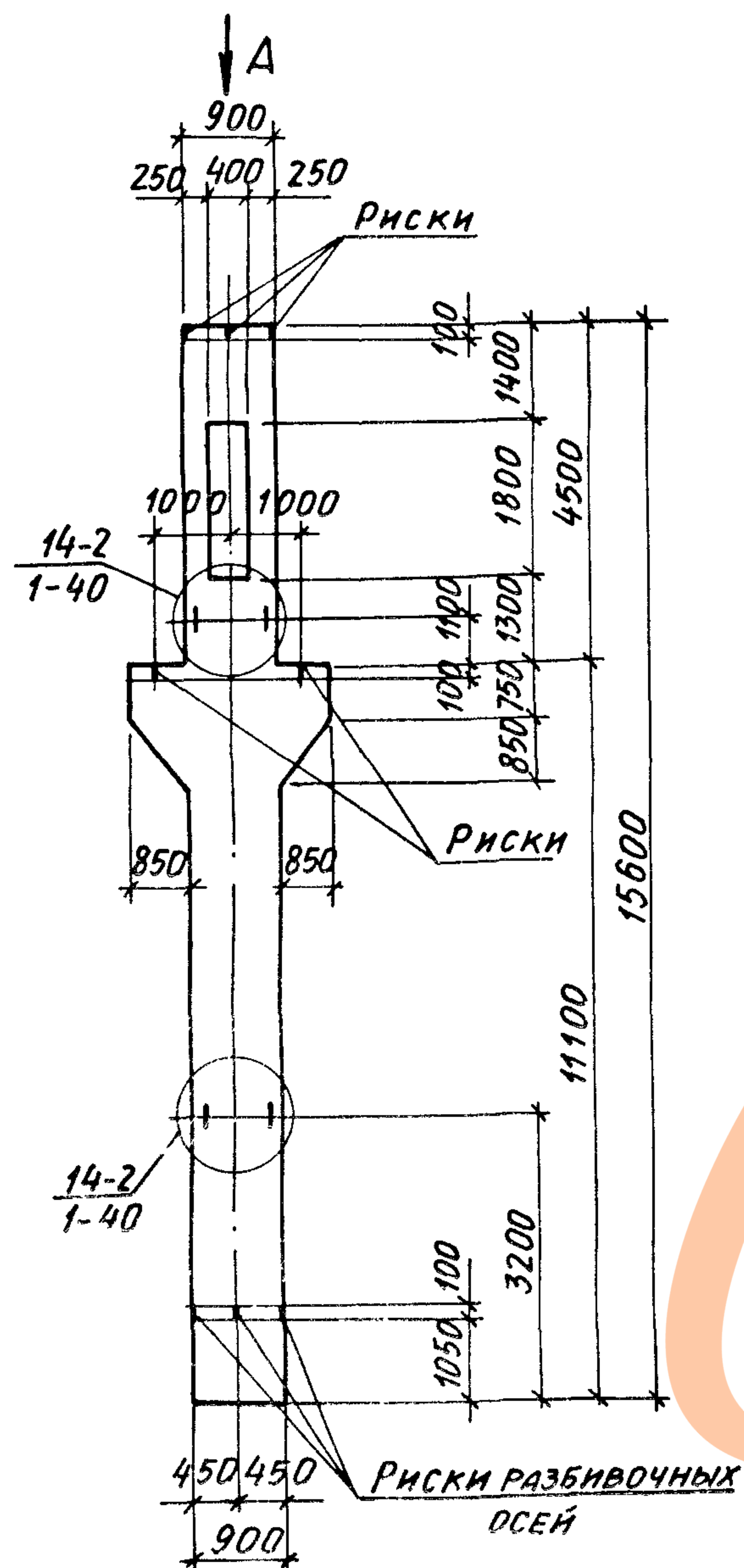


Количество стержней продольной арматуры в сечениях показано условно, фактическое количество стержней, соответствующее маркам колонн, приведено на чертеже пространственных каркасов, докум. 1.424.1-6/89.2-37.

ИЗМ. № ПОСЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯТ. МАСШ. 1:1

1.424.1-6/89.1-29

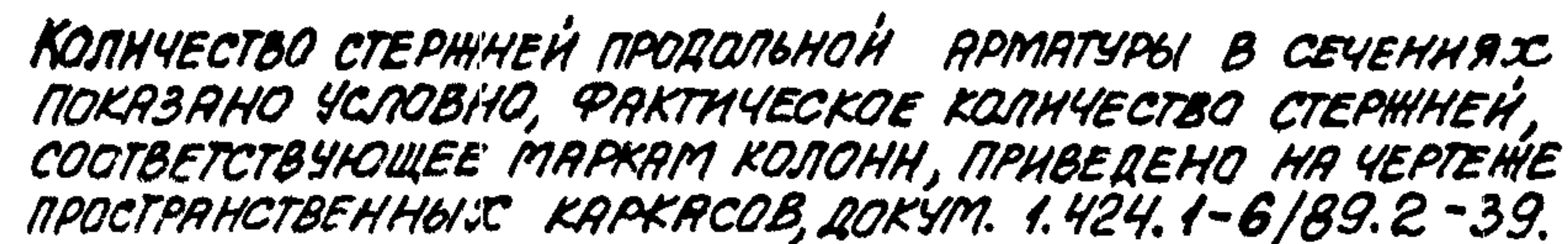
ЛИСТ
2



МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ПРОСТРАНСТВ. КАРКАСА КП	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА НА КАРКАС КП	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА, м ³	МАССА КОЛОННЫ, Т
10ККП144-1.3	КП 48-1	1	1.424.1-6/89.2-39	В 22,5	6,1	14,2
10ККП144-1.4		1		В 30		
10ККП144-2.3	КП 48-2	1		В 22,5		
10ККП144-2.4		1		В 30		
10ККП144-3.3	КП 48-3	1		В 22,5		
10ККП144-3.4		1		В 30		
10ККП144-4.4	КП 48-4	1		В 22,5		
10ККП144-5.3	КП 48-5	1		В 30		
10ККП144-5.4		1		В 22,5		
10ККП144-6.4	КП 48-6	1		В 30		
10ККП144-7.3	КП 48-7	1		В 22,5		
10ККП144-7.4		1		В 30		
10ККП144-8.4	КП 48-8	1		В 22,5		
10ККП144-9.3	КП 48-9	1		В 30		
10ККП144-9.4		1	В 22,5			

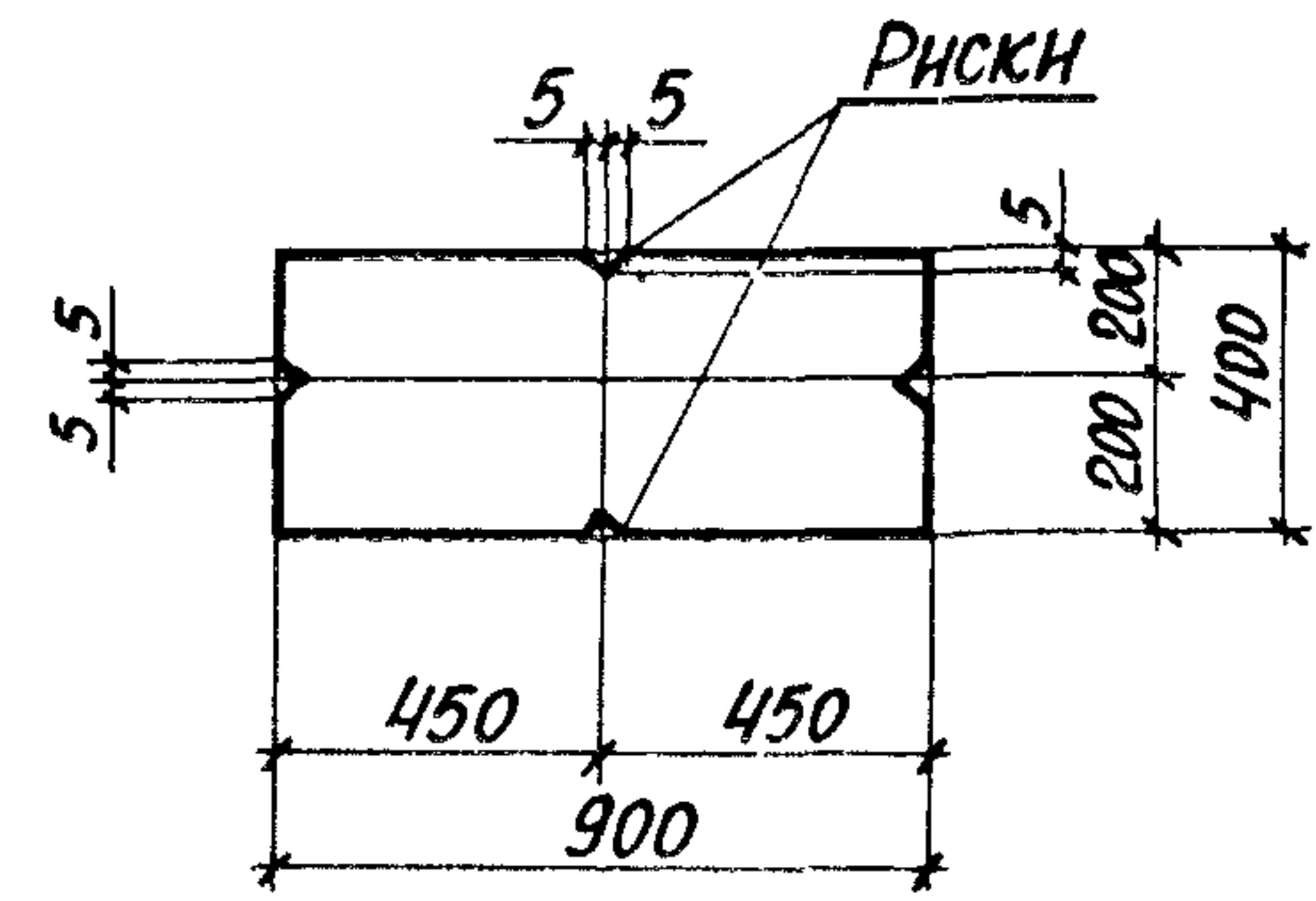
1. УКАЗАНИЯ ПО УСТАНОВКЕ СТРОПОВОЧНЫХ ПЕТЕЛЬ
СМОТРЕТЬ В П.П.10,11 ТЕХНИЧЕСКИХ ТРЕБОВАНИЙ К
НАСТОЯЩЕМУ ВЫПУСКУ (ДОКУМ. 1-ТТ).
2. Вид А и сечения 1-1... 7-7 СМОТРЕТЬ НА ЛИСТЕ 2.

НАЧ.ОТД.	БРОДСКИЙ	Б		1.424. 1-6/89. 1-30			
Н. КОНТ.	КУДРИЧЕВСКАЯ	Ку					
ГЛ. СПЕЦ.	САВРАНСКИЙ	С					
ЗАВ. ГР.	КУДРИЧЕВСКАЯ	Ку					
ИСПОЛН.	ЛИТВИНОВА	Л					
ПРОВЕР.	КУДРИЧЕВСКАЯ	Ку		КОЛОННА СРЕДНЯЯ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
				10ККП144-1...10ККП144-9	Р	1	2
					ХАРЬКОВСКИЙ		
					ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

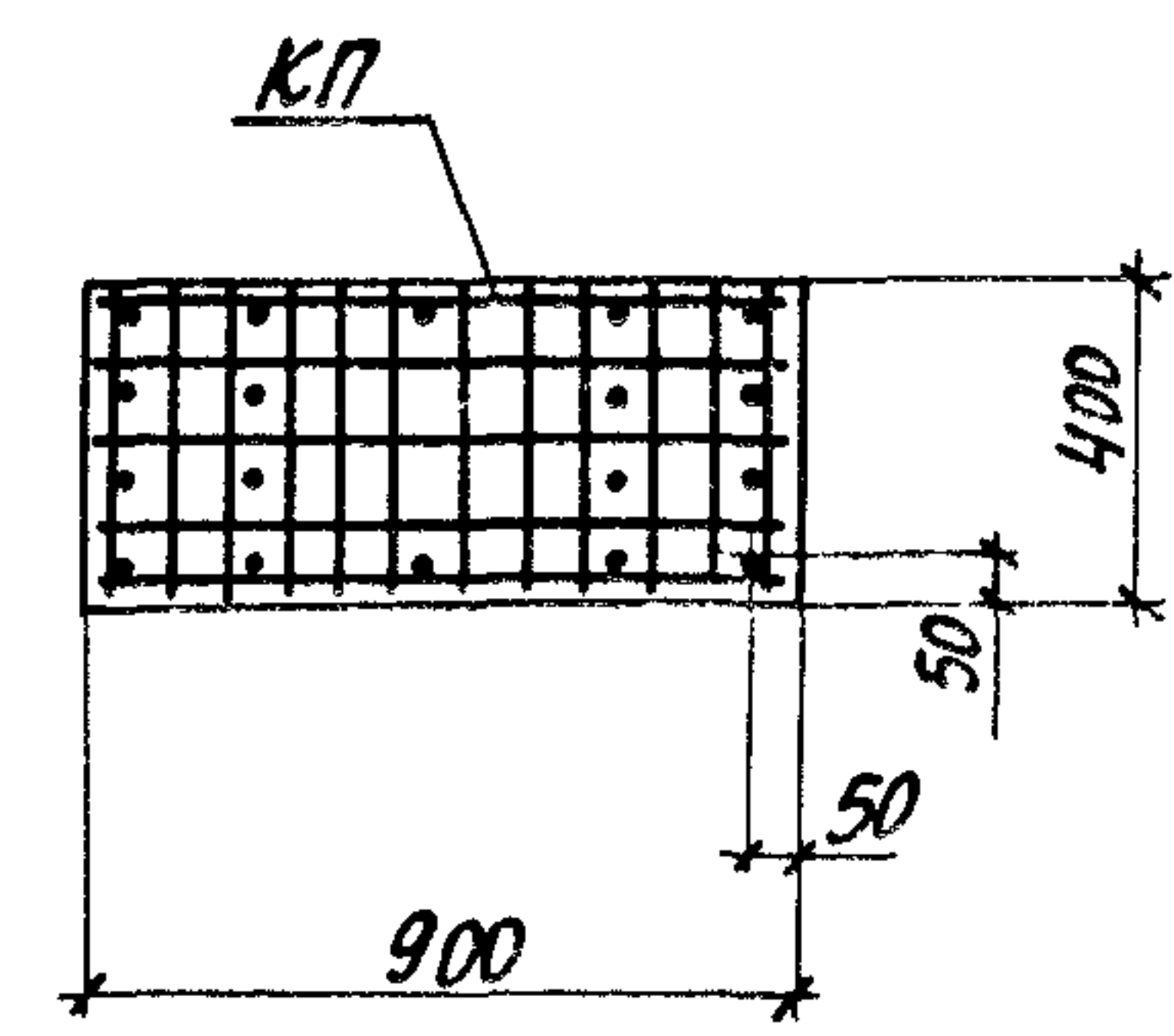




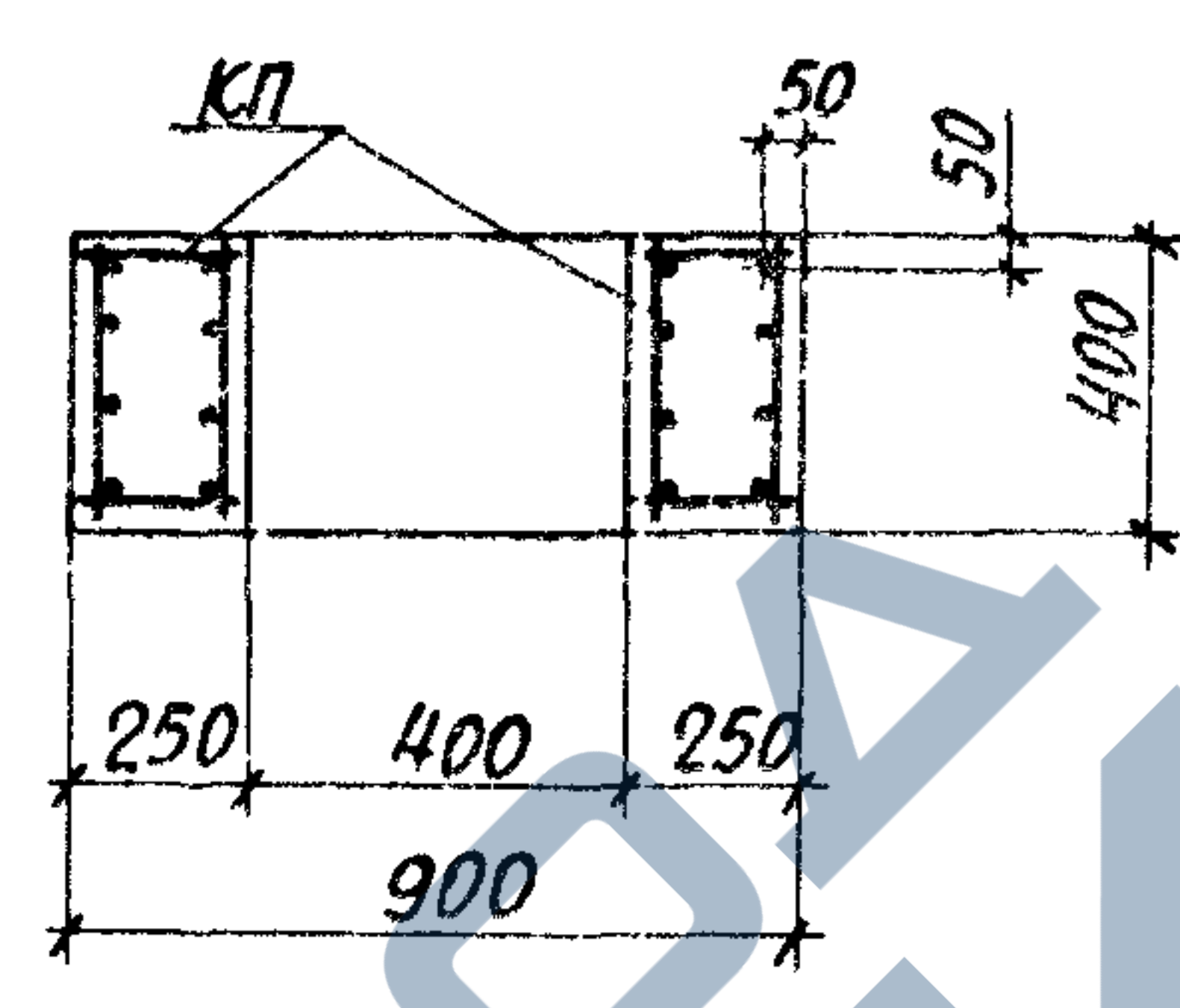
Вид А



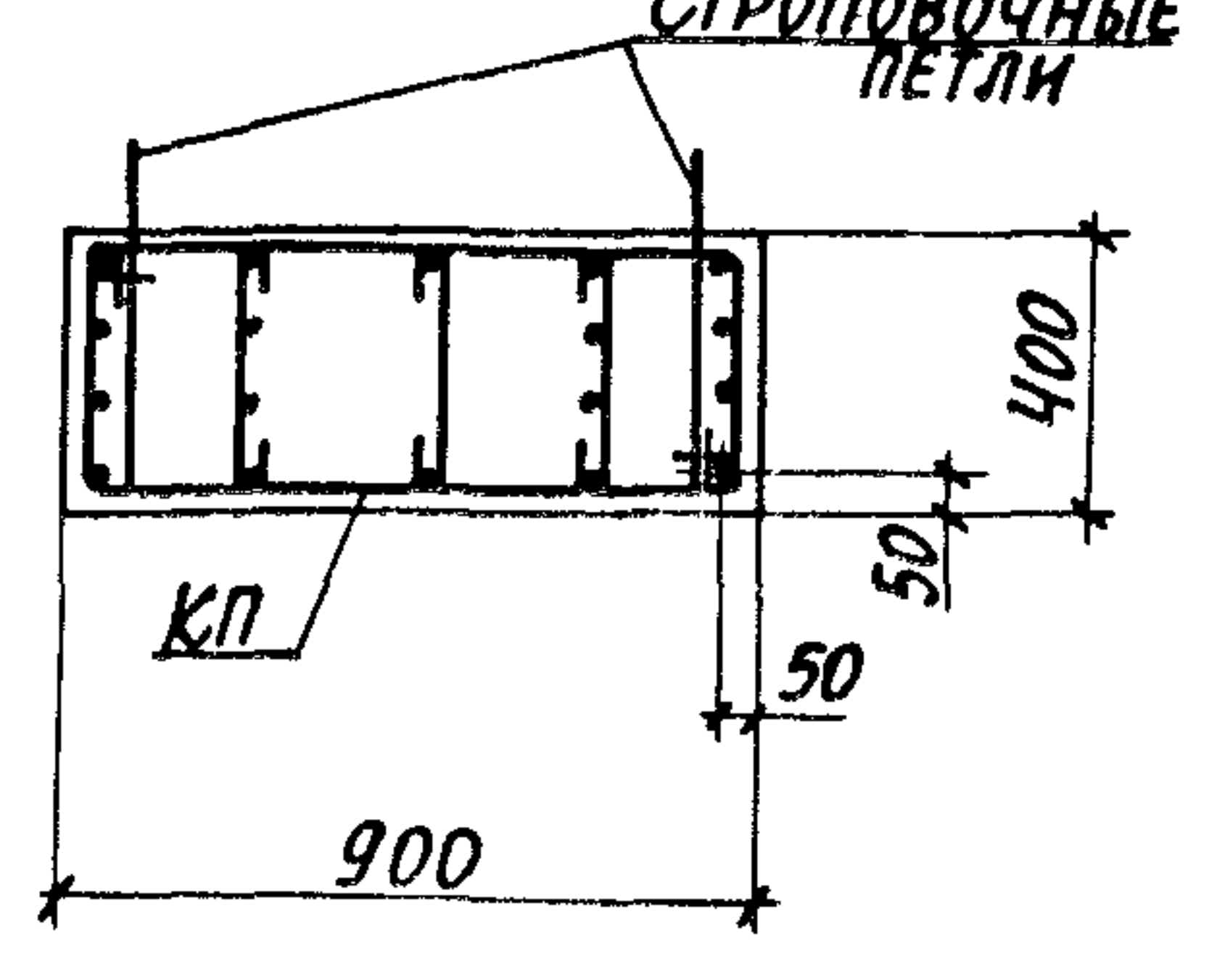
1-1



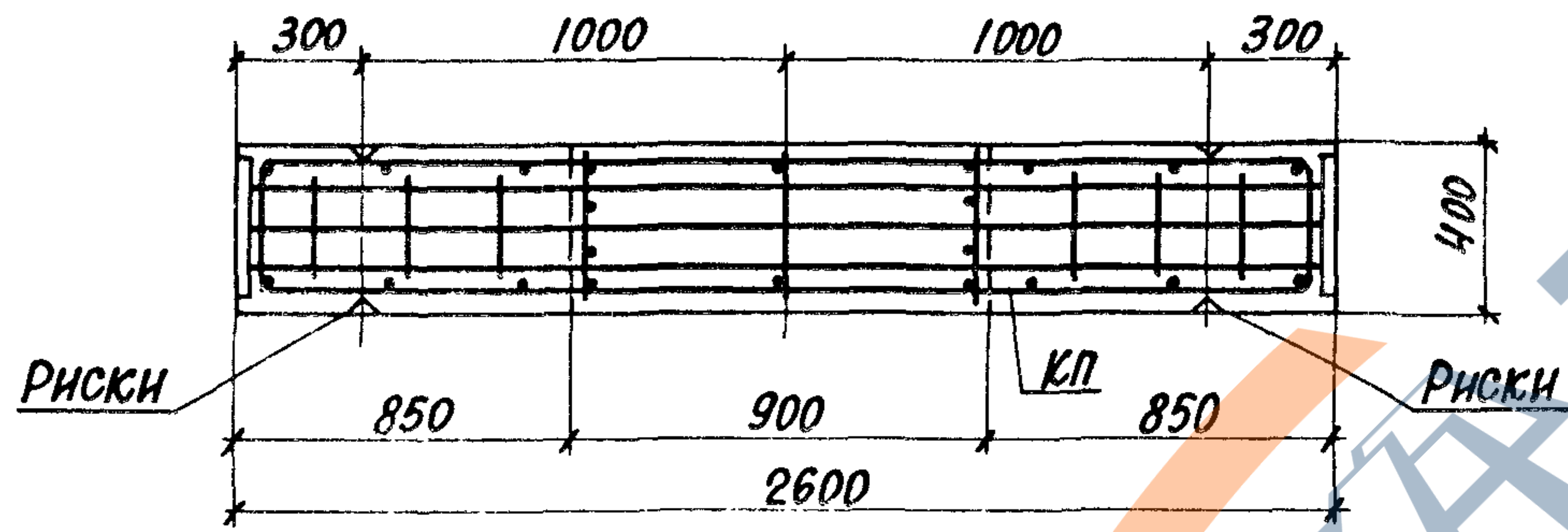
2-2



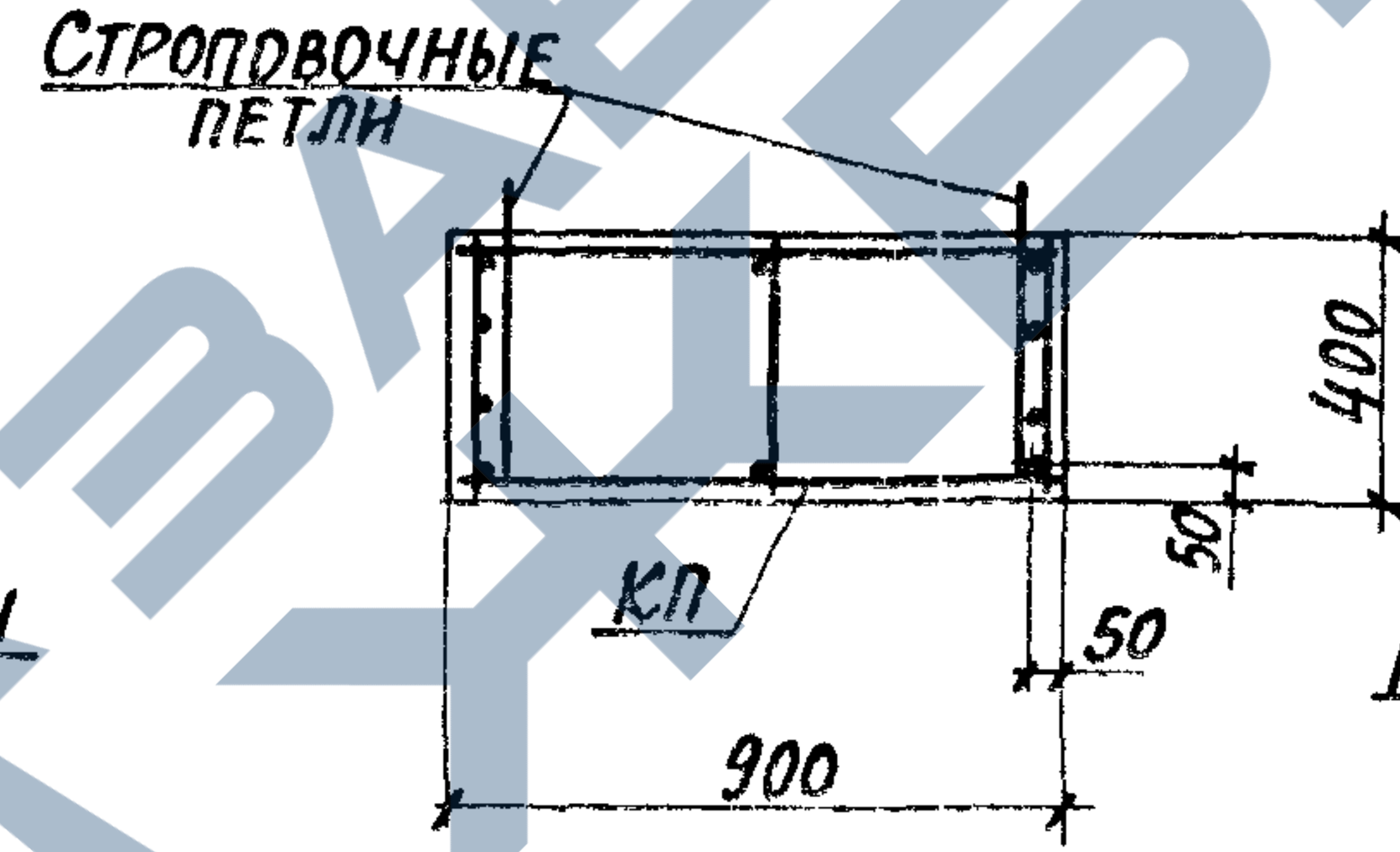
3-3



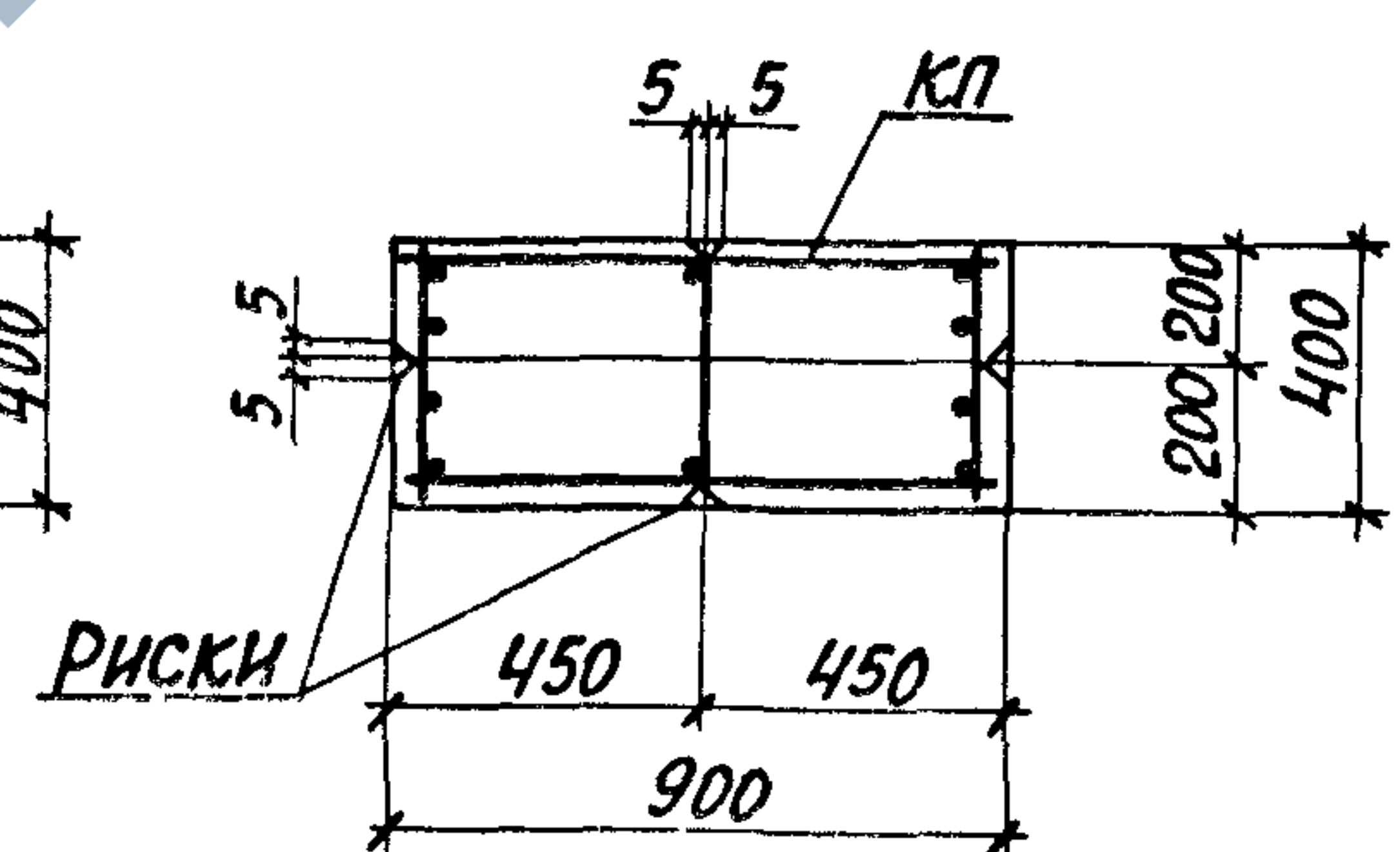
4-4



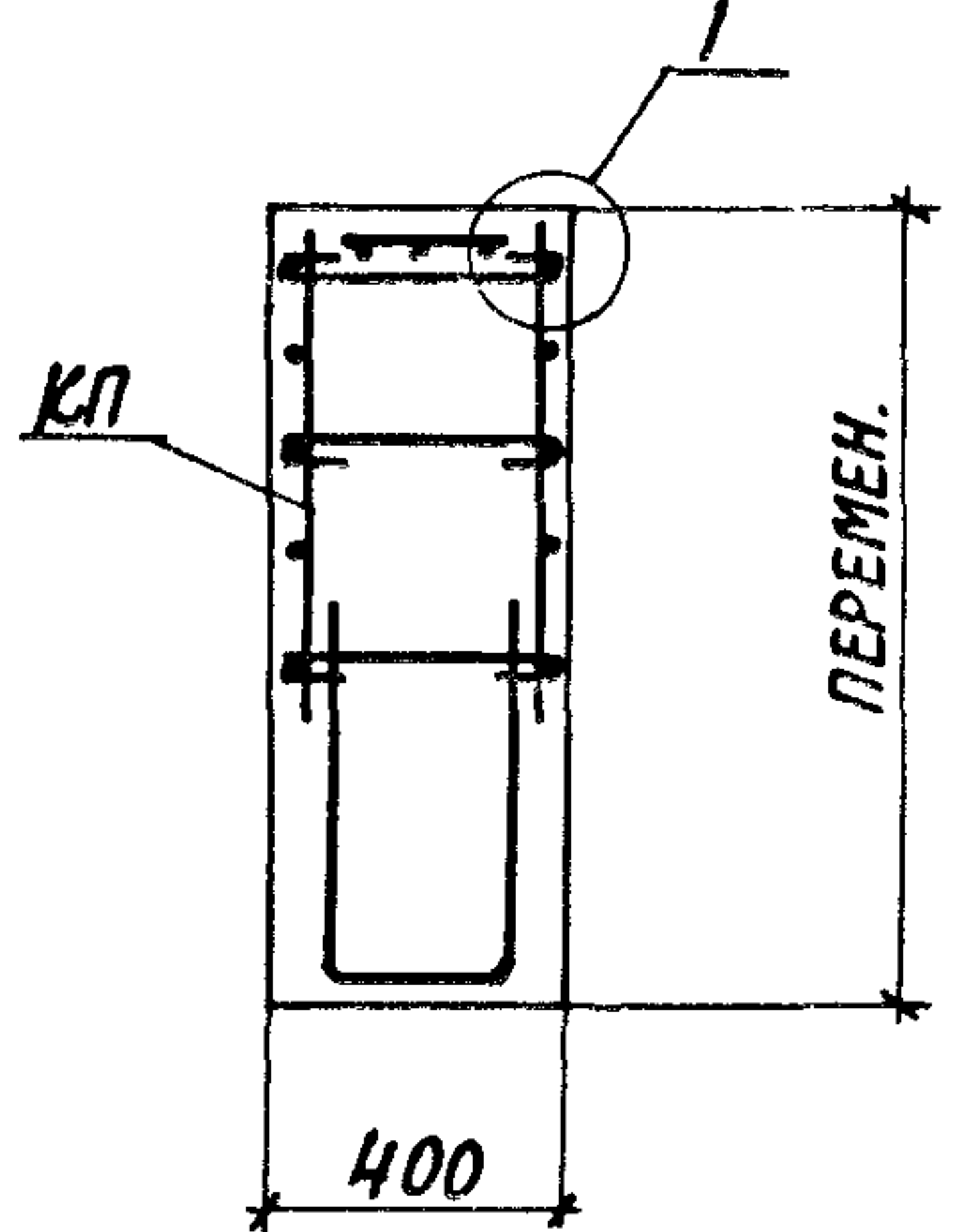
5-5



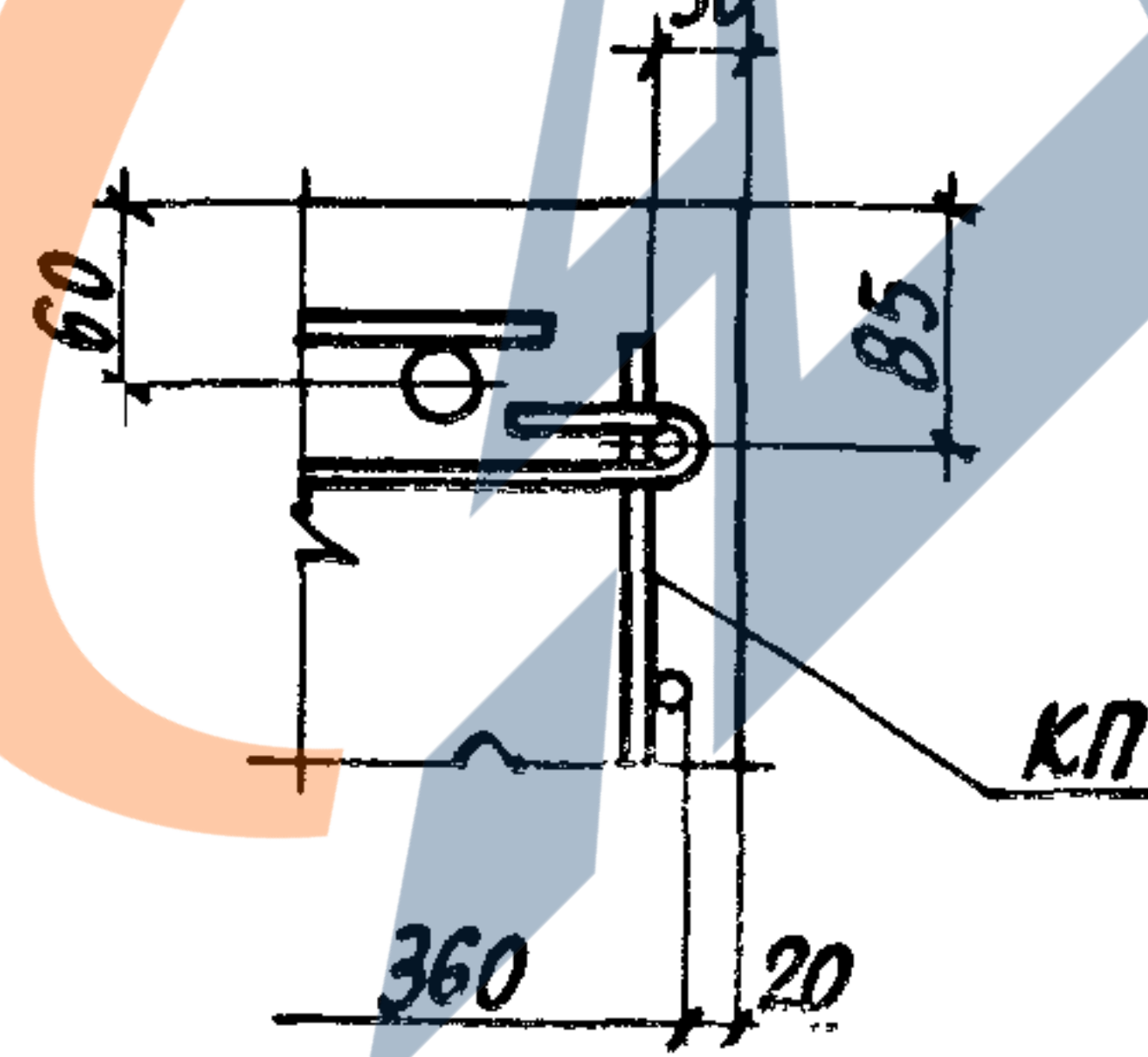
6-6



7-7



1

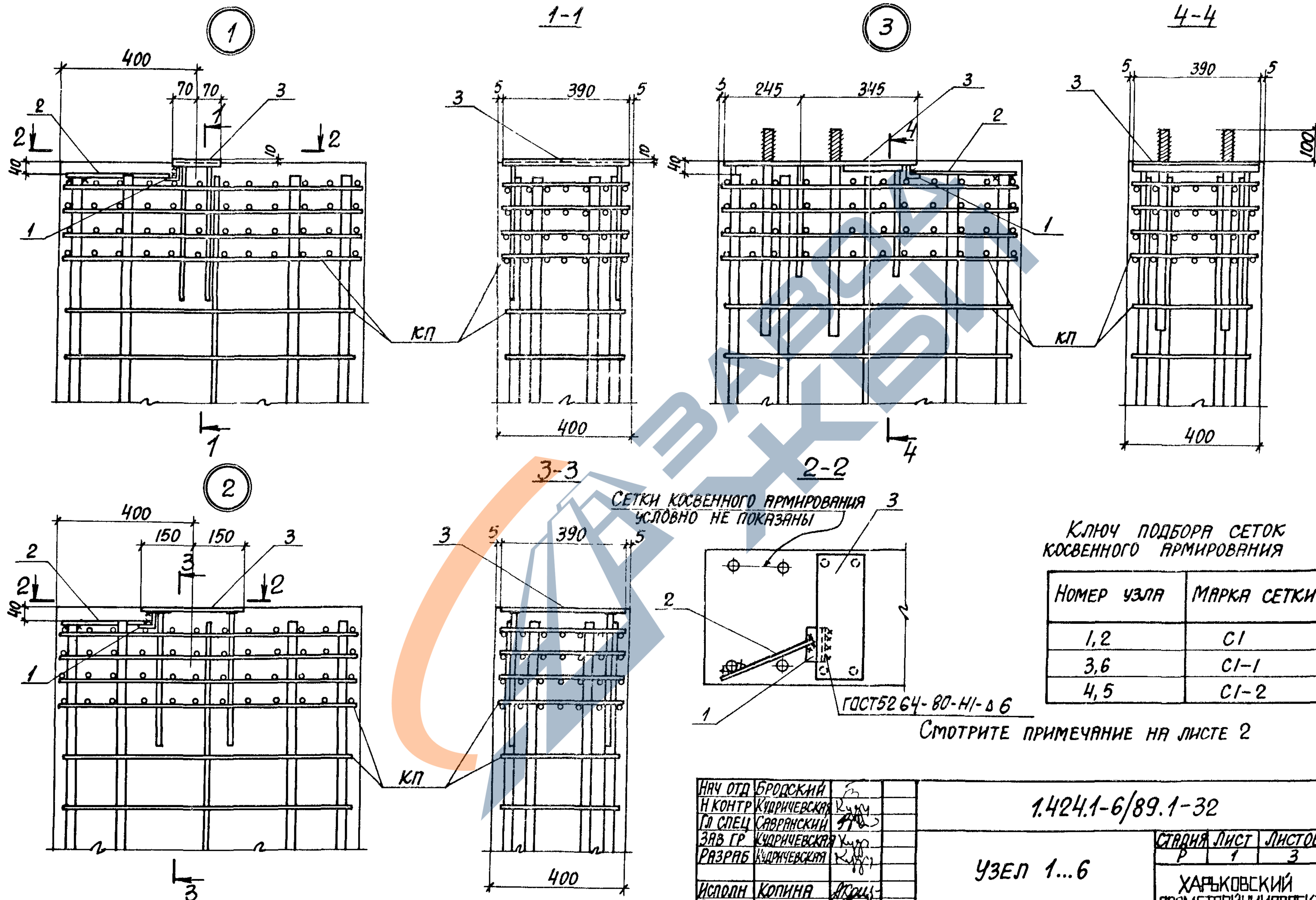


Количество стержней продольной арматуры в сечениях показано условно, фактическое количество стержней, соответствующее маркам колонн, приведено на чертеже пространственных каркасов, докум. 1.424.1-6/89.2-41.

ИНВ. № ПОДП. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯТИЯ №

1.424.1-6/89.1-31

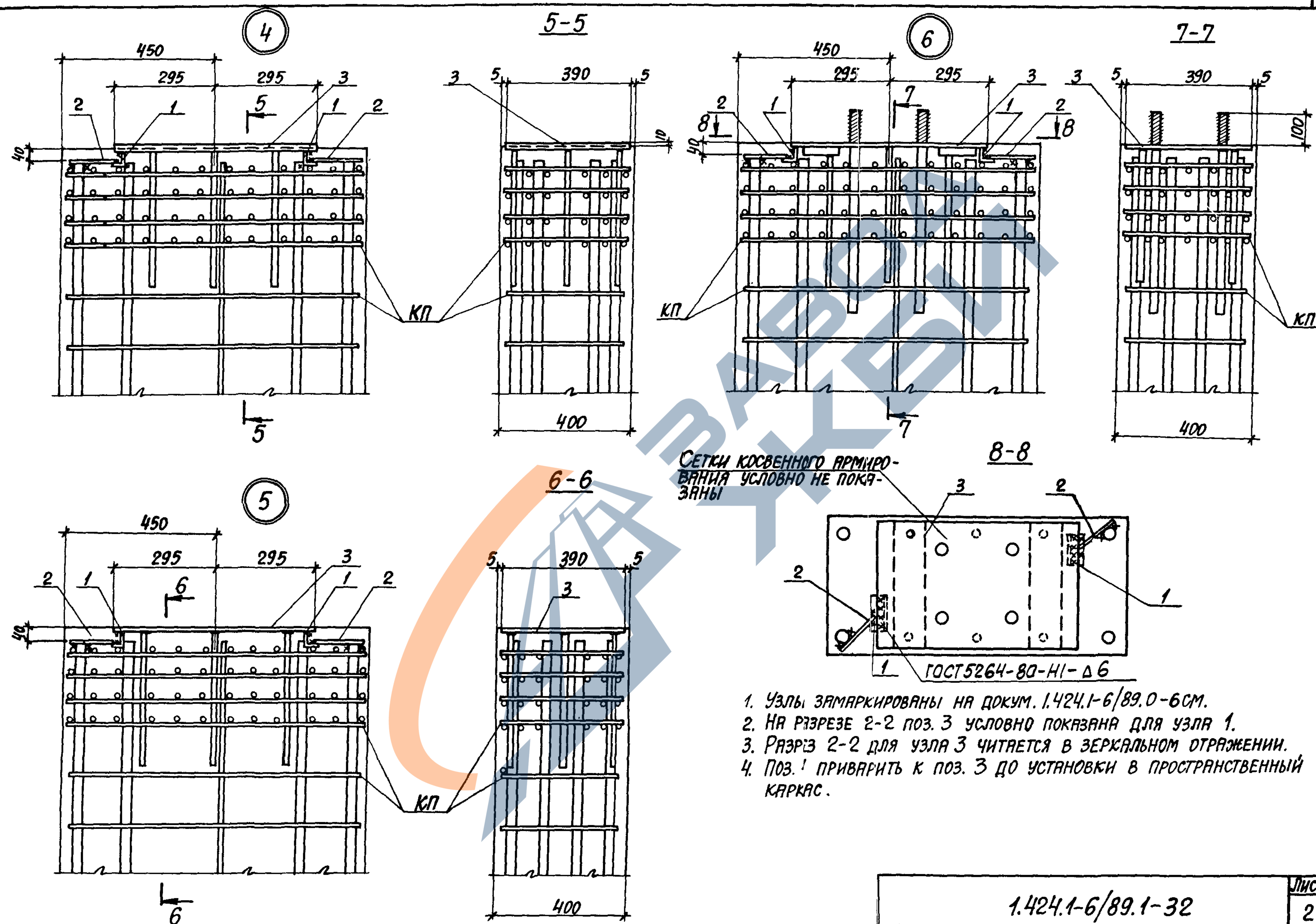
ЛИСТ
2



Имя, №, подпись и дата встав. №

ИЗЧ ОТА	БРОВСКИЙ	
И КОНТР	КУДРИЧЕВСКАЯ	
ГЛА СПЕЦ	САВРАНСКИЙ	
ЗАВ ГР	КУДРИЧЕВСКАЯ	
РАЗРАБ	КУДРИЧЕВСКАЯ	
ИСПОЛН	КОПИНА	
ПРОВЕРИЛ	ПРОЦЕНКО	

1.424.1-6/89.1-32		
УЗЕЛ 1...6		
СТАРЫЙ ЛИСТ	ЛИСТОВ	
Р	1	3
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		



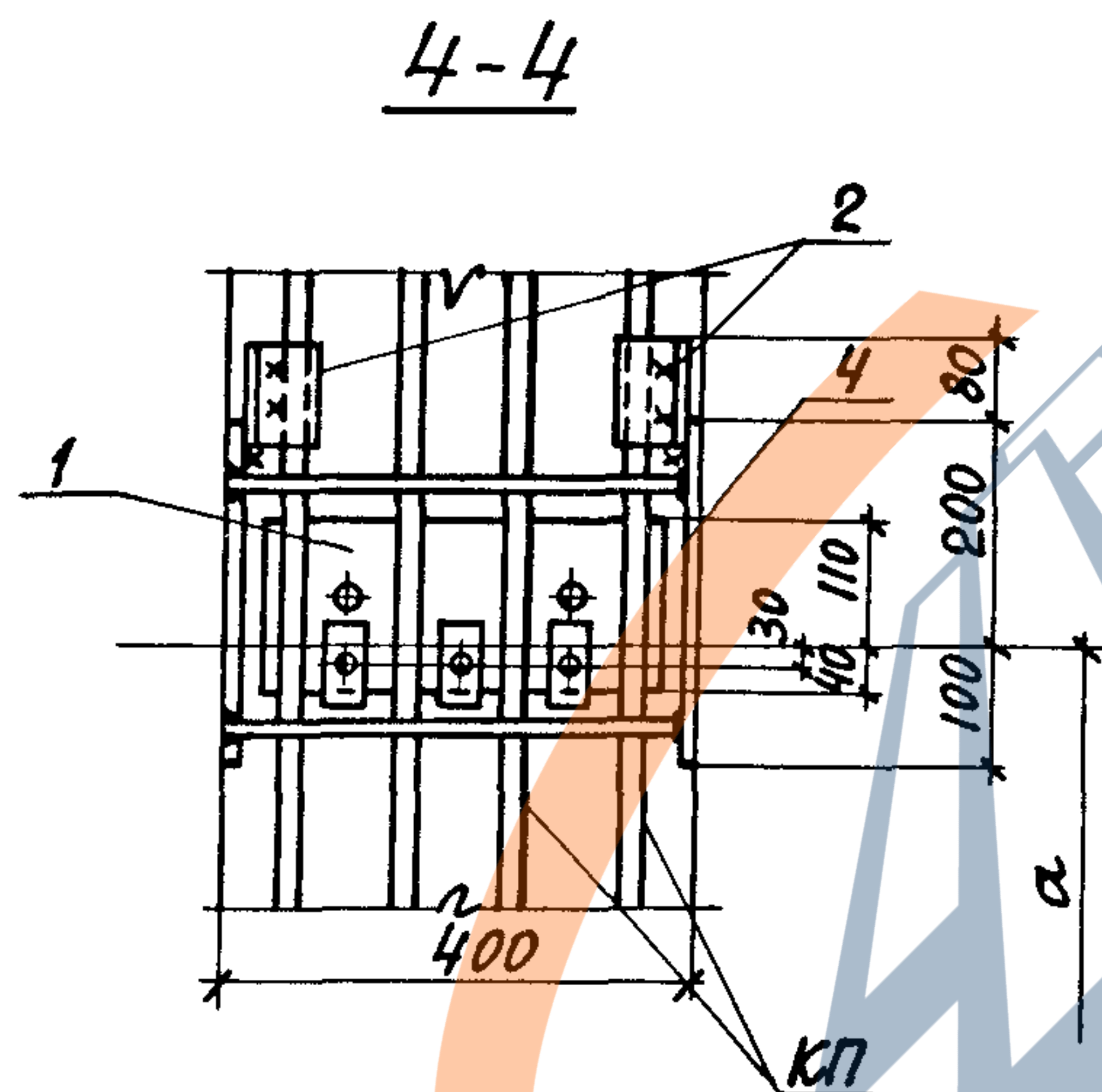
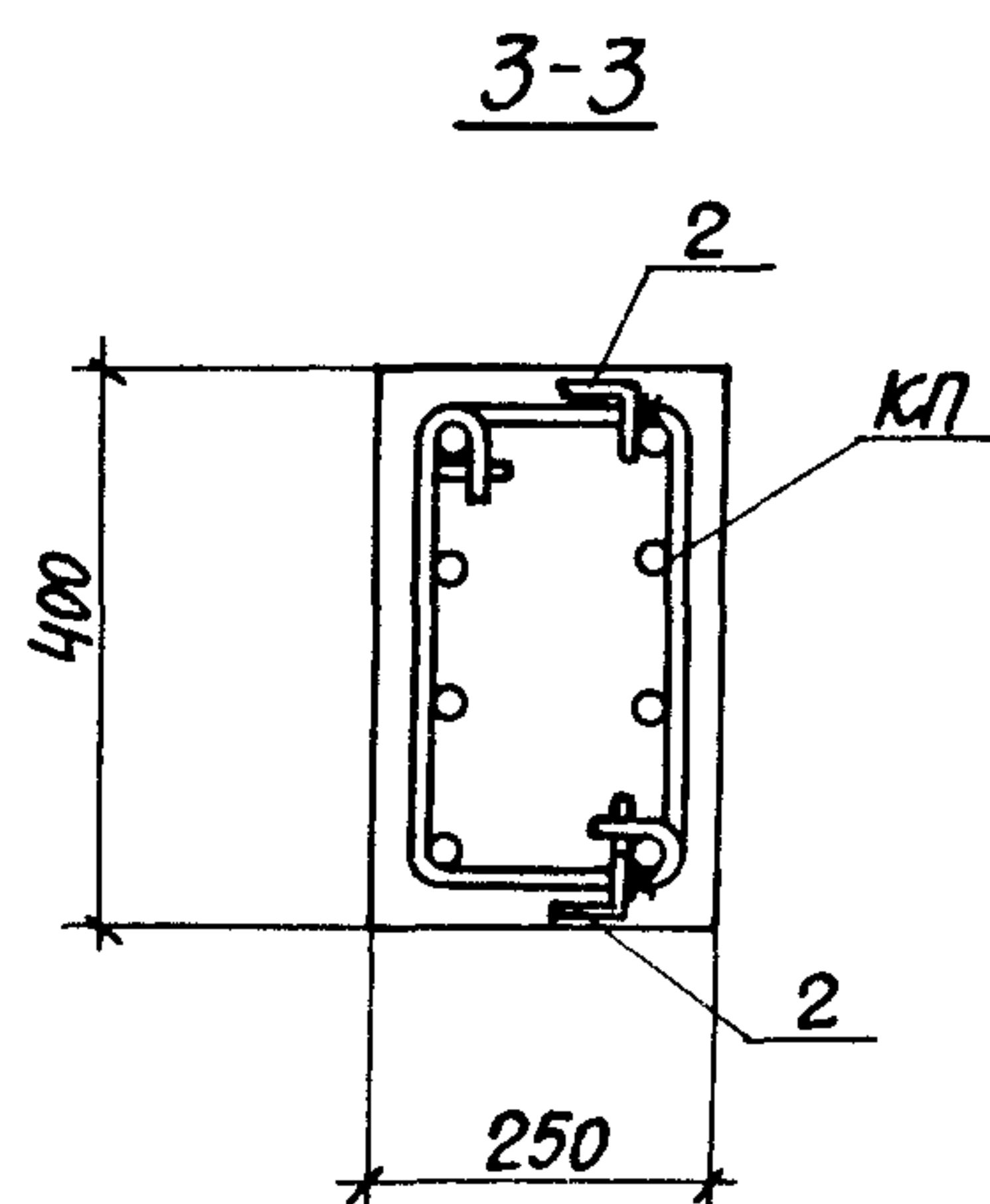
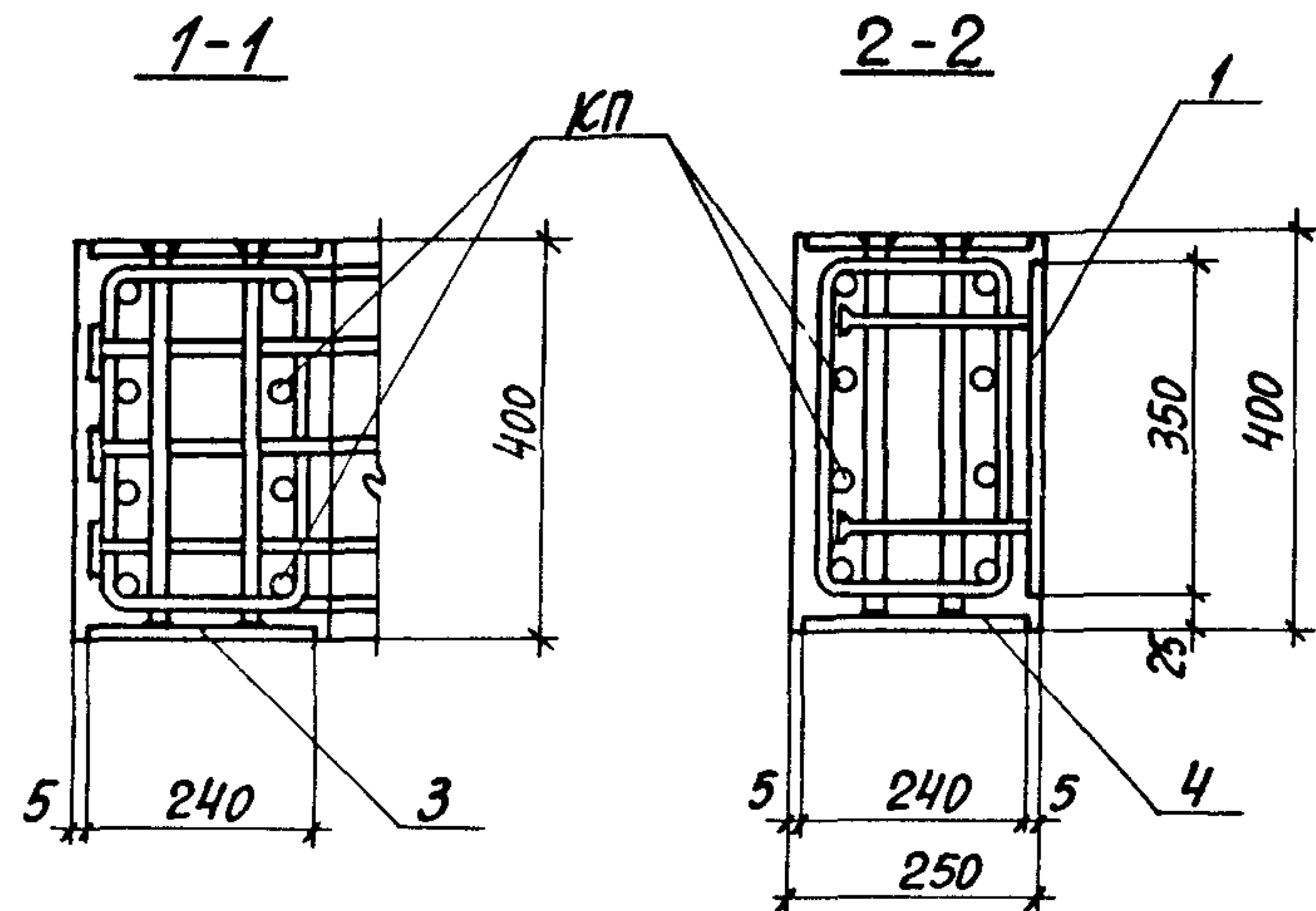
СЕТКИ КОСВЕННОГО АРМИРОВАНИЯ УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ

- 1. Узлы замаркированы на докум. 1.424.1-6/89.0-6см.
- 2. На разрезе 2-2 поз. 3 условно показана для узла 1.
- 3. Разрез 2-2 для узла 3 читается в зеркальном отражении.
- 4. Поз. 1 приварить к поз. 3 до установки в пространственный каркас.

ИВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯТ. Л. № 2

1.424.1-6/89.1-32

Лист
2



1.424.1-6/89.1-33

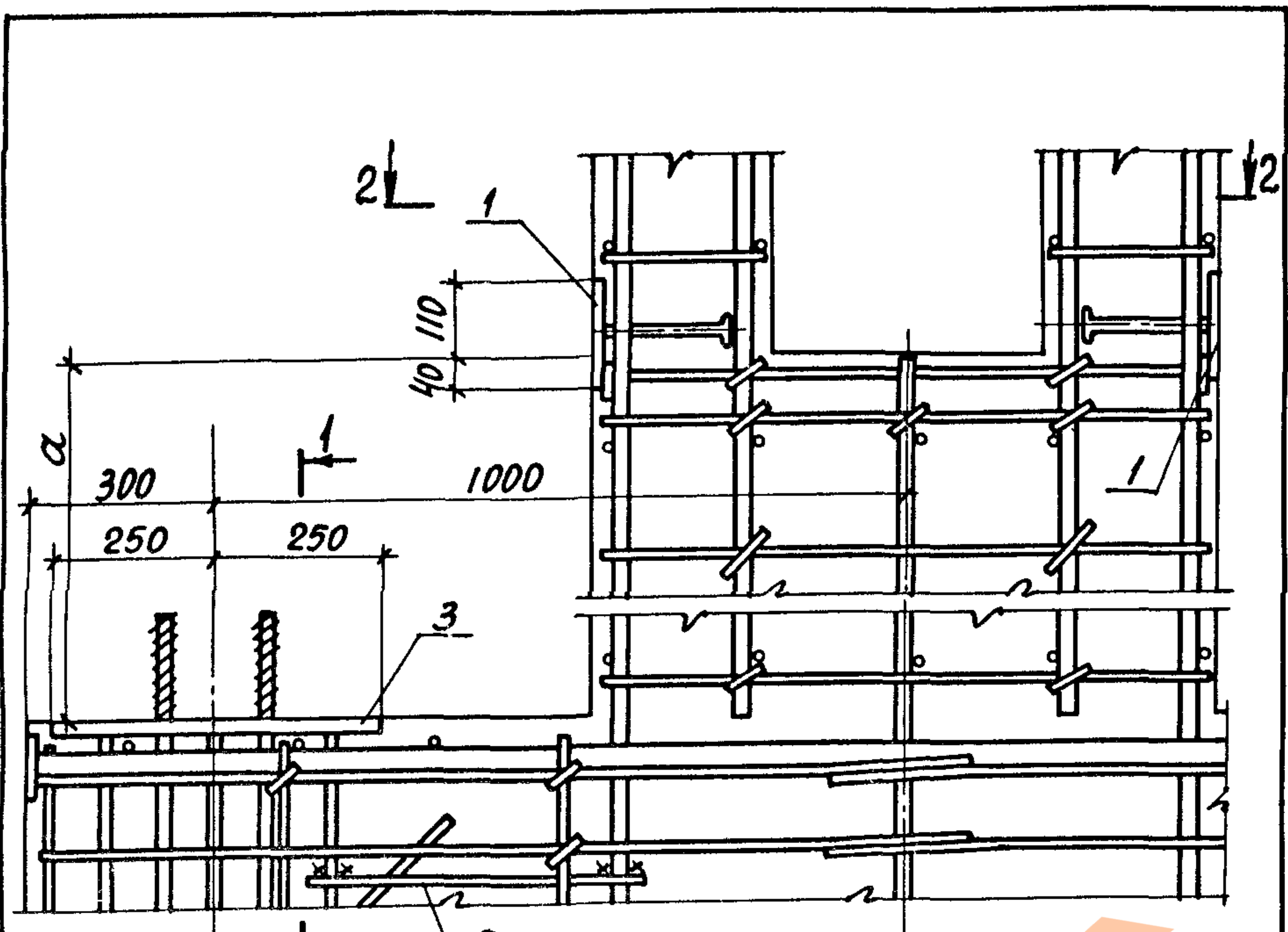
Лист
2

МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
Узел 7	1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МНЗ	1	1.424.1-6/89.2-314
	2	УГОЛОК 50x5 ГОСТ 8059-86 ВСТЗкп2 ГОСТ 535-79		
		$\epsilon=100$; 0,42 кг	2	БЕЗ ЧЕРТ.
	3	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН7	1	1.424.1-6/89.2-316
	4	МН7	1	-316
Узел 7-1	5	МН1	1	-313
	Поз. 1...3 по узлу 7			
	4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН10	1	1.424.1-6/89.2-318
Узел 7-2	5	МН8	1	-317
	Поз. 1...3 по узлу 7			
	4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН7	1	1.424.1-6/89.2-316
Узел 7-3	5	МН2	1	-313
	Поз. 1...3 по узлу 7			
	4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН10	1	1.424.1-6/89.2-318
	5	МН9	1	-317

1. Узлы замаркированы на докум. 1.424.1-6/89.0-8 см.
2. Размер α смотрите в номенклатуре колонн, докум. 1.424.1-6/89.0-нн.
3. На узлах закладное изделие поз. 5 изображено условно для рядовой колонны.
4. Толщина защитного слоя до продольной рабочей арматуры должна быть не менее 30 мм.

1.424.1-6/89.1-33

Лист
3



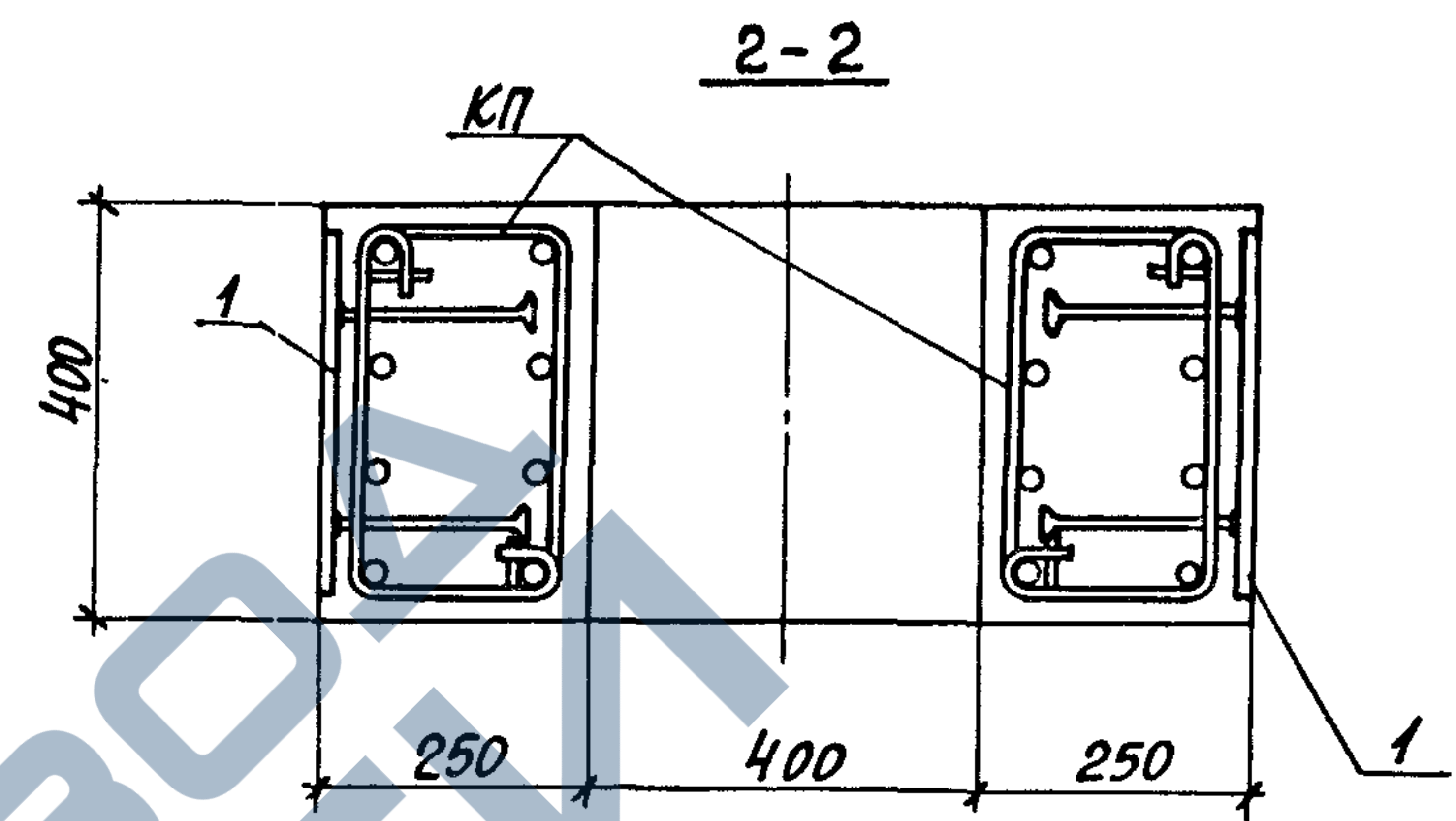
Ось подкрановой балки

Ось симметрии колонны

1-1

Марка узла	Шаг колонн, м	Тип колонн
8	12	Рядовая
8-1		Связевая

Инв. № подл. Подпись и дата	И.О.ТД	Бродский	✓	1.424.1-6/89.1-34	Узел 8 ; 8-1	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ
	И.КОНТР.	Кудричевская	✓			
	И.СПЕЦ.	Савранский	✓			
	З.АВ.ГР.	Кудричевская	✓			
	Р.А.Р.Б.	Кудричевская	✓			
	Р.А.С.С.И.Т.	Кудричевская	✓			
Инв. № подл. Подпись и дата	И.О.П.И.Н.	Копина	✓	СТАДИЯ Лист Листов Р 1 2		
	П.Р.О.В.Е.Р.	Проценко	✓			

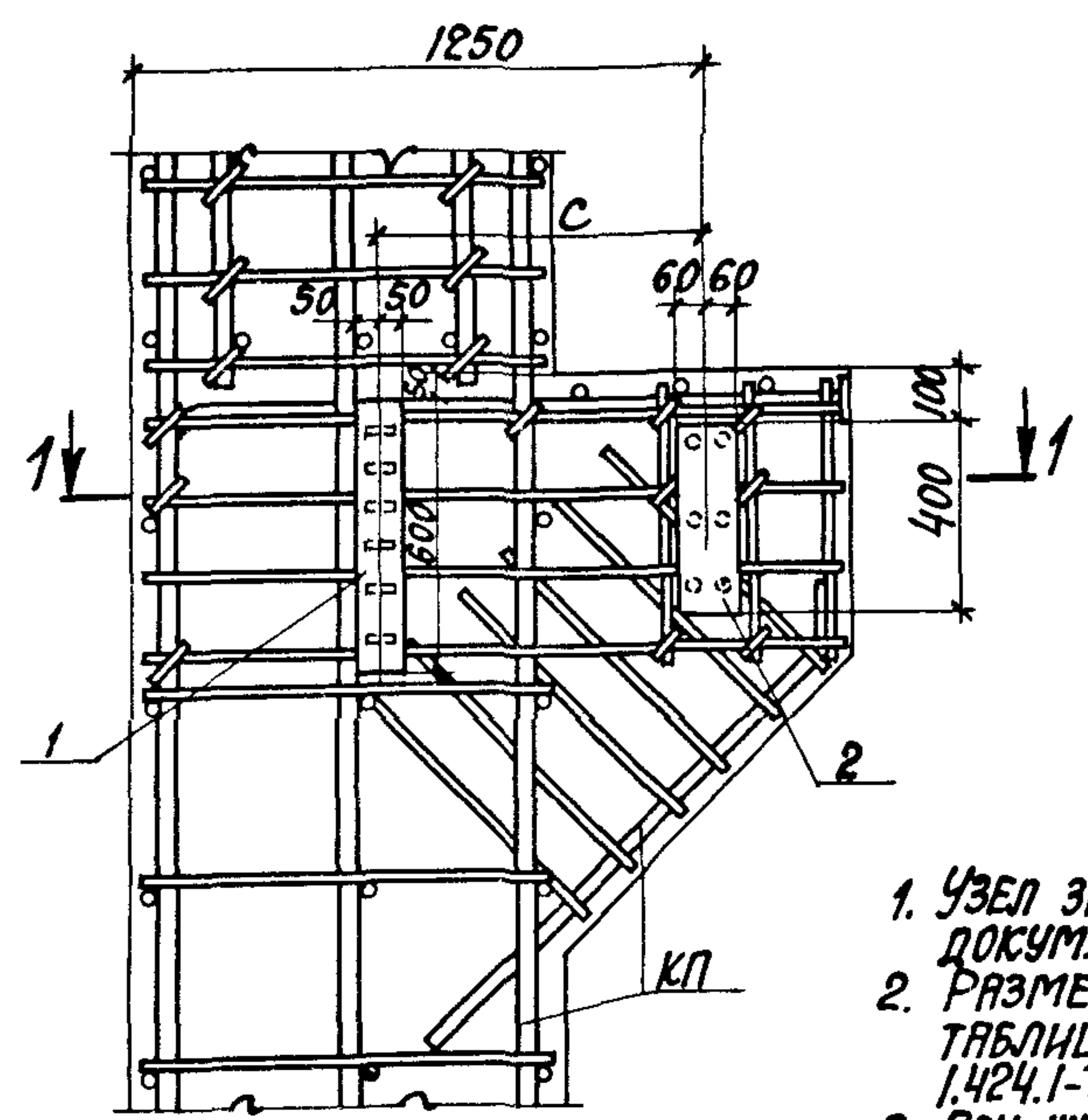


Марка узла	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
Узел 8	1	Изделие закладное МНЗ	2	1.424.1-6/89.2-314
	2	Ф10A1 $\ell=500$; 0,31кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.
	3	Изделие закладное МН2	2	1.424.1-6/89.2-313
Узел 8-1		Поз. 1, 2 по узлу 8		
	3	Изделие закладное МН9	2	1.424.1-6/89.2-317

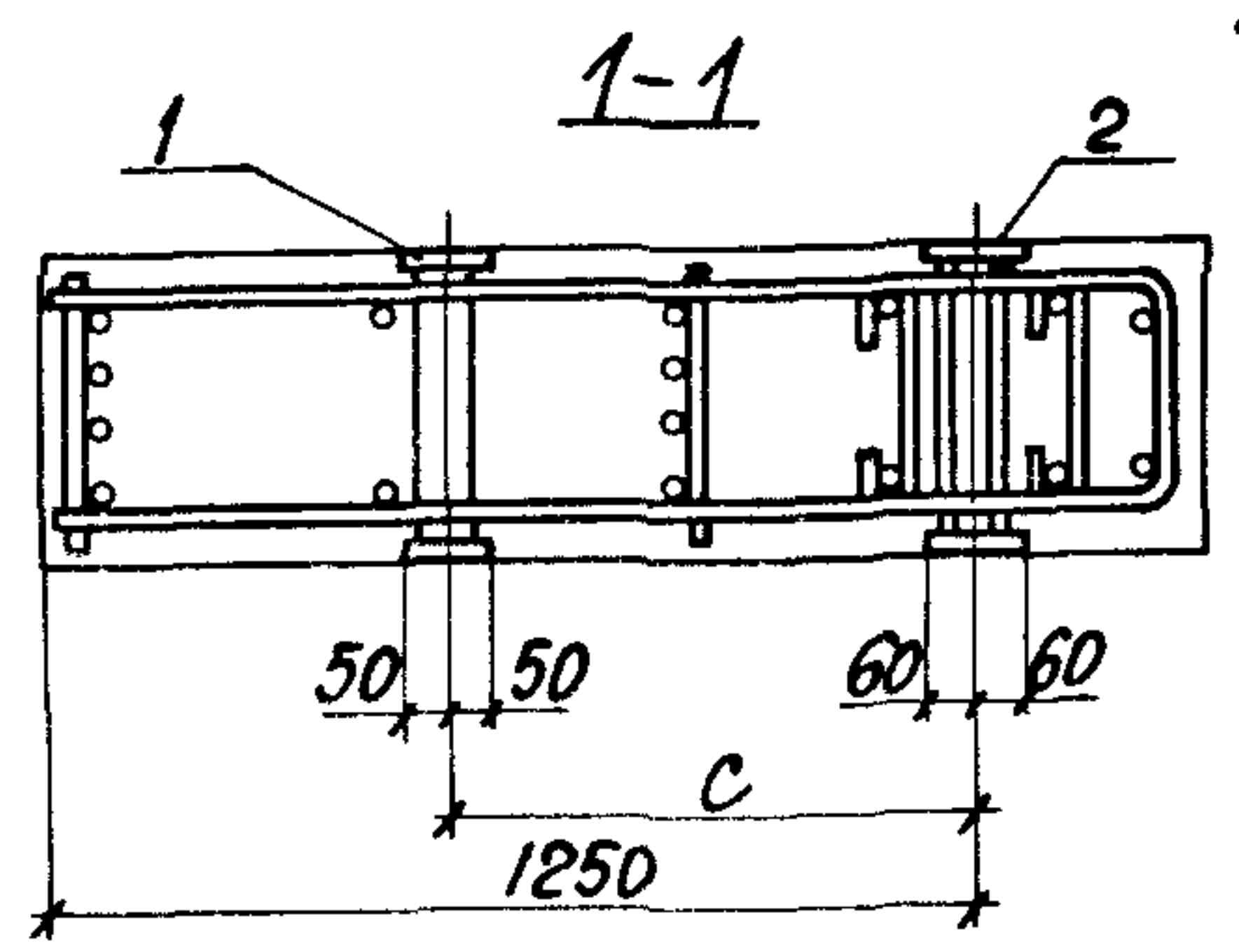
1. Узлы замаркированы на докум. 1.424.1-6/89.0-всм.
2. На узлах закладное изделие поз. 3 изображено условно для связевой колонны.
3. Размер α смотреть в номенклатуре колонн, докум. 1.424.1-6/89.0-2ни.

Инв. № подл. Подпись и дата	И.О.П.И.Н.	Копина	✓
	П.Р.О.В.Е.Р.	Проценко	✓

1.424.1-6/89.1-34	Лист 2
-------------------	--------



- 1. УЗЕЛ ЗАМАРКИРОВАН НА ДОКУМ. 1.424.1-6/89.0-9СМ.
- 2. РАЗМЕР "С" СМОТРИТЕ ТАБЛИЦУ НА ДОКУМ. 1.424.1-6/89.0-4СМ Л.1.
- 3. ПРИ ШИРИНЕ ПОДКРАНОВОЙ ЧАСТИ КОЛОННЫ 800мм МОНТАЖНЫЙ КАРКАС (ПОЗ. 3 ПРОСТРАНСТВЕННОГО КАРКАСА) СДВИНУТЬ В СТОРОНУ НА 50мм.



Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН11	1	1.424.1-6/89.2-319
2	МН12	1	-320

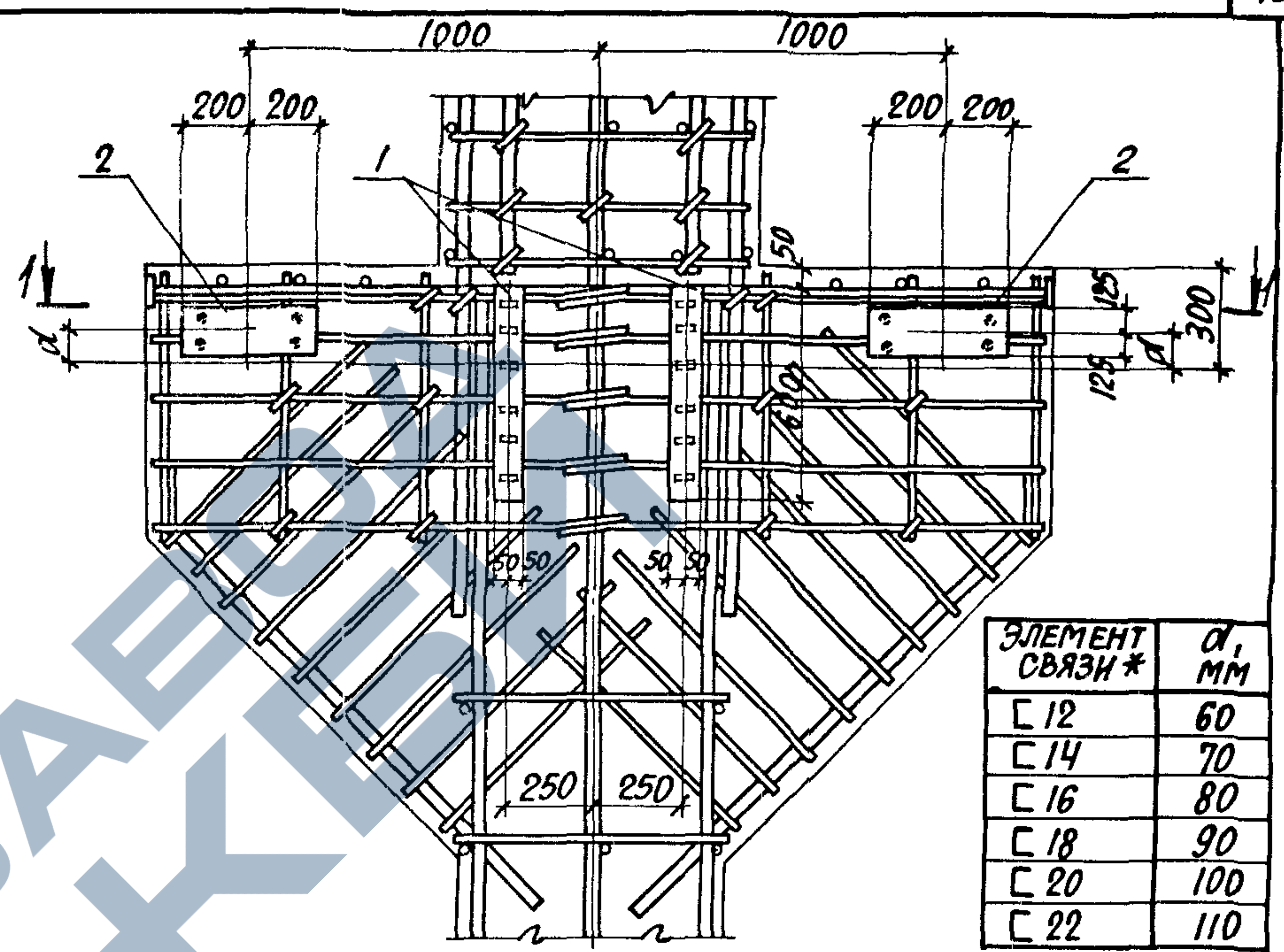
ИЗВ. № ПОДП. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМ. №

ИЗВ. ОТД.	БРЮДСКИЙ	Ку
ИЗВ. КОНТР.	КУДРИЧЕВСКАЯ	Ку
П. СПЕЦ.	САВРАНСКИЙ	Ку
ЗАВ. ГР.	КУДРИЧЕВСКАЯ	Ку
РАЗРЯБ.	КУДРИЧЕВСКАЯ	Ку
РАССЧИТ.	КУДРИЧЕВСКАЯ	Ку
ИСПОЛН.	КОПИНА	Ку
ПРОВЕР.	КУДРИЧЕВСКАЯ	Ку

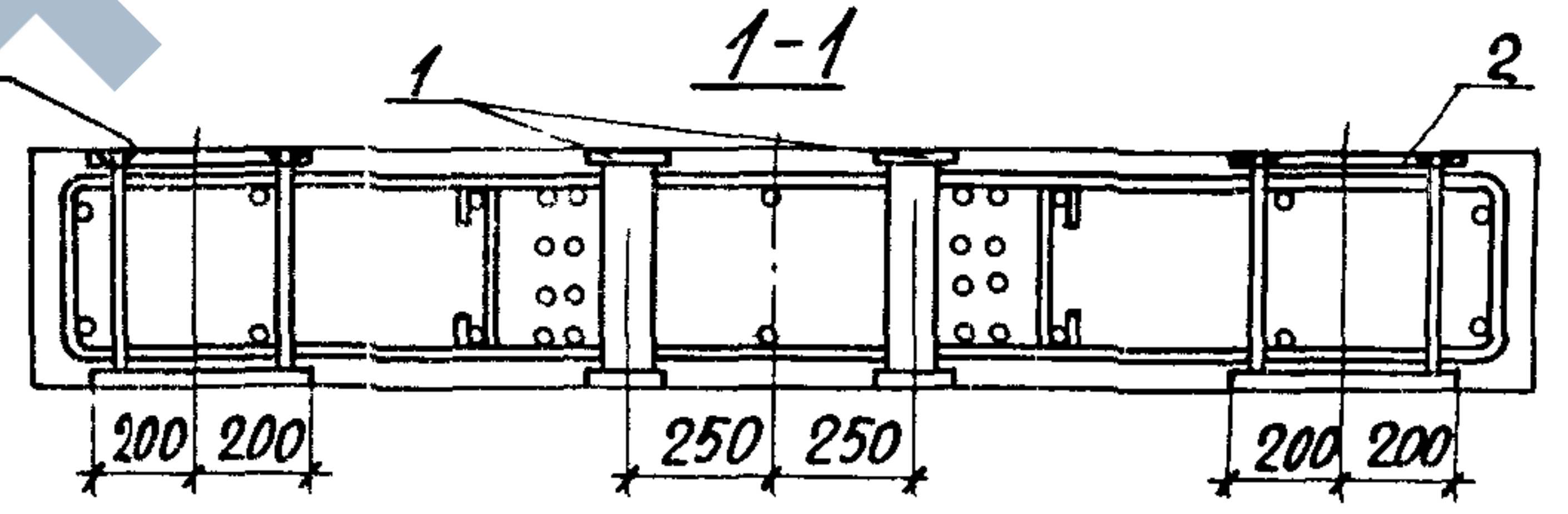
1.424.1-6/89.1-35

Узел 9

СТАРШАЯ ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ	



ЭЛЕМЕНТ СВЯЗИ *	α, мм
□ 12	60
□ 14	70
□ 16	80
□ 18	90
□ 20	100
□ 22	110



* ЭЛЕМЕНТ СВЯЗИ-СМ. ПОЗ. 1 НА СБОРОЧНЫХ ЧЕРТЕЖАХ СВЯЗЕЙ (ВЫП. 3). УЗЕЛ ЗАМАРКИРОВАН НА ДОКУМ. 1.424.1-6/89.0-9СМ.

Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН11	2	1.424.1-6/89.2-319
2	МН13	2	-321

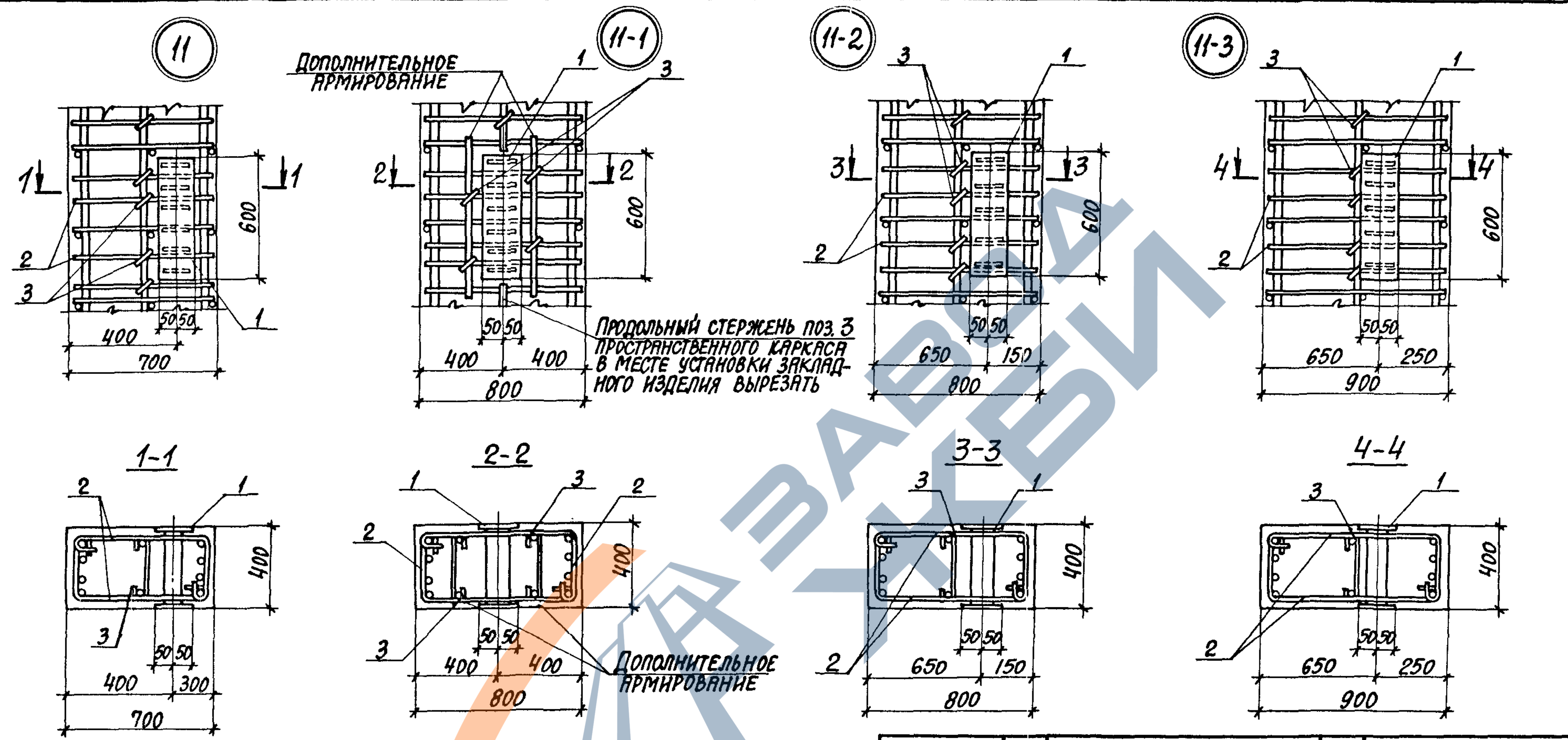
ИЗВ. № ПОДП. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМ. №

ИЗВ. ОТД.	БРЮДСКИЙ	Ку
ИЗВ. КОНТР.	КУДРИЧЕВСКАЯ	Ку
П. СПЕЦ.	САВРАНСКИЙ	Ку
ЗАВ. ГР.	КУДРИЧЕВСКАЯ	Ку
РАЗРЯБ.	КУДРИЧЕВСКАЯ	Ку
РАССЧИТ.	ХОУНСОН	Ку
ИСПОЛН.	КОПИНА	Ку
ПРОВЕР.	КУДРИЧЕВСКАЯ	Ку

1.424.1-6/89.1-36

Узел 10

СТАРШАЯ ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ	



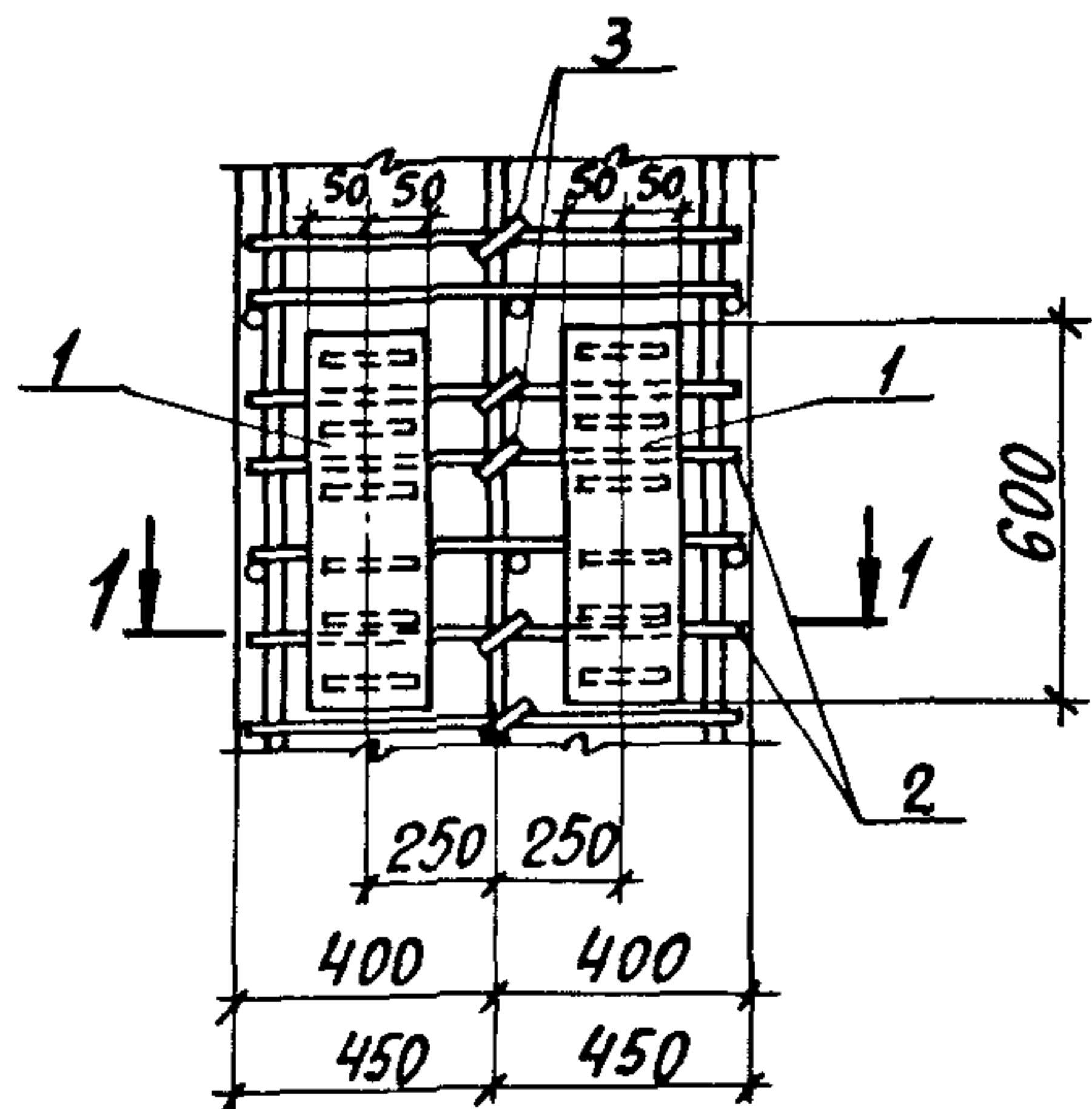
МАРКА УЗЛА	ШАГ КОЛОНН, м
11	6
11-1	6
11-2	12
11-3	12

- УЗЛЫ ЗАМАРКИРОВАНЫ НА ДОКУМ.
1.424.1-6/89.0-9СМ.
- АРМАТУРА КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-82.

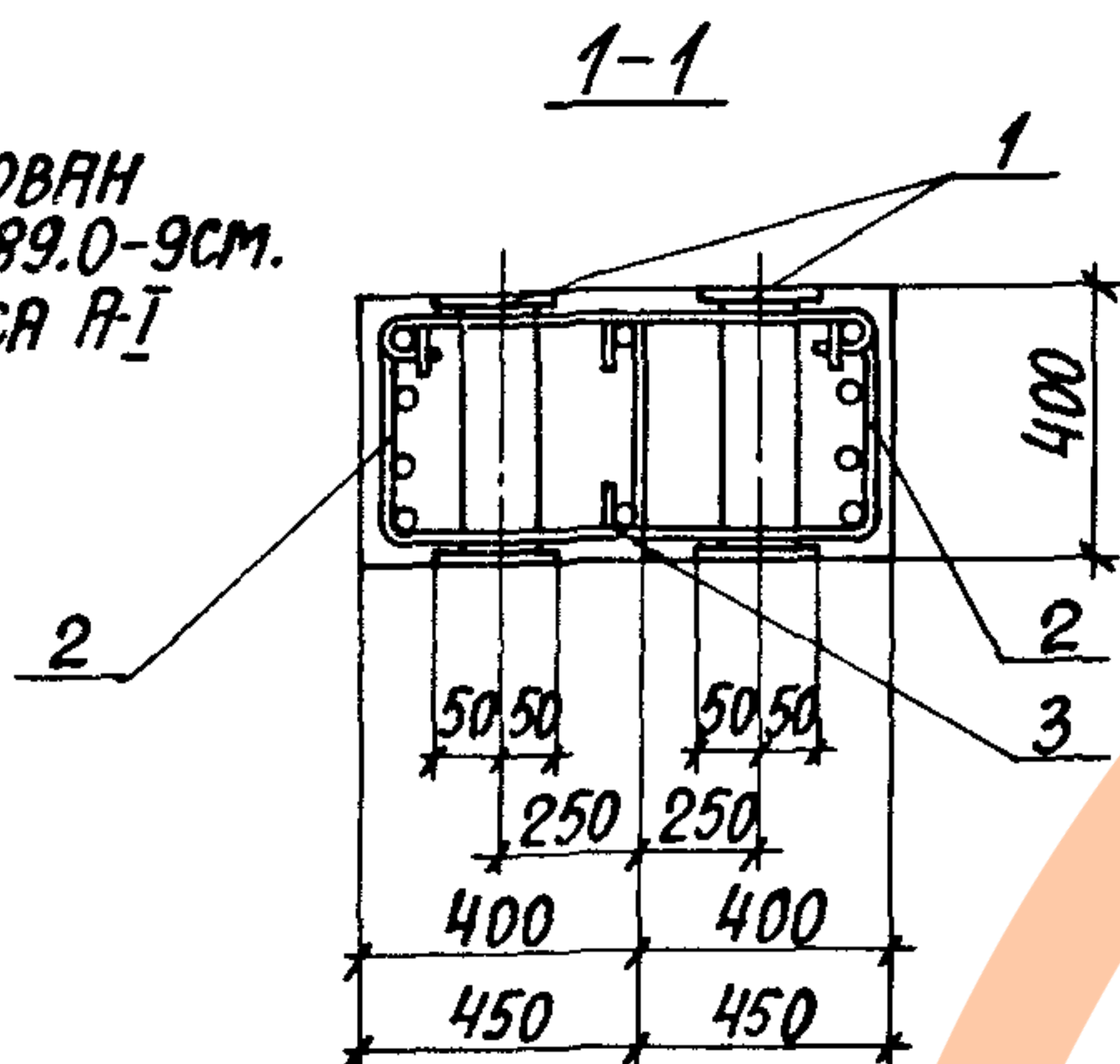
МАРКА УЗЛА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
УЗЕЛ 11;	1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН11	1	1.424.1-6/89.2-319
11-1...11-3	2	СТЕРЖЕНЬ АРМ. СТ6	16	-278
	3	СТ4	8	

НАЧ.ОТД. БРОДСКИЙ	Кур	1.424.1-6/89.1-37	УЗЕЛ 11; 11-1...11-3	СТАНДА ЛИСТ Р	ЛИСТОВ 1
Н.КОНТР. КУДРИЧЕВСКАЯ	Кур				
ГЛ. СПЕЦ. САВРАНСКИЙ	Кур				
ЗАВ. ГР. КУДРИЧЕВСКАЯ	Кур				
РАЗРАБ. КУДРИЧЕВСКАЯ	Кур				
РАССЧТ. КУДРИЧЕВСКАЯ	Кур				
ИСПОЛН. КОПИНА	Кур	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ			
ПРОВЕРИЛ ПРОЦЕНКО	Кур				

ИЗВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМОВЕЩАНИЯ



1. УЗЕЛ ЗАМАРКИРОВАН
НА ДОКУМ. 1.424.1-6/89.0-9см.
2. АРМАТУРА КЛАССА А-I
ПО ГОСТ 5781-82.



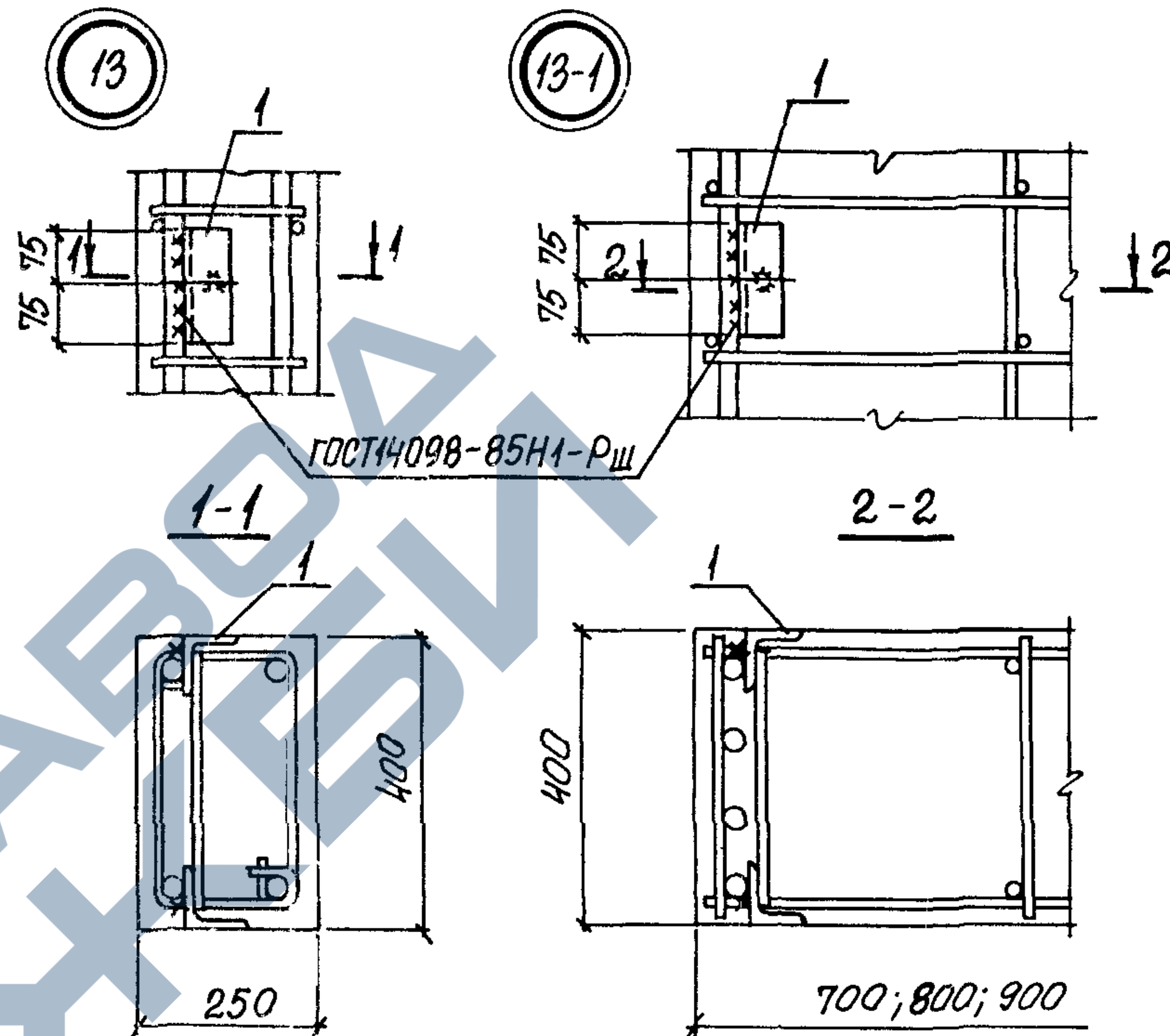
Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН II	2	1.424.1-6/89.2-319
2	СТЕРЖЕНЬ АРМ. СТ6	16	-278
3	СТ4	8	-278

НАЧ. ОТД. БРОДСКИЙ
Н. КОНТР. КУДРИЧЕВСКАЯ
ГЛ. СПЕЦ. САВРАНСКИЙ
ЗАВ. ГР. КУДРИЧЕВСКАЯ
РАЗРАБ. КУДРИЧЕВСКАЯ
РАССЧИТ. КУДРИЧЕВСКАЯ
ИСПОЛН. КОПИНА
ПРОВЕРКА ПРОЦЕНКО

1.424.1-6/89.1-38

УЗЕЛ 12

СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ
Р 1
ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ



УЗЛЫ ЗАМАРКИРОВАНЫ НА ДОКУМ. 1.424.1-6/89.0-НСМ

МАРКА УЗЛА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
УЗЕЛ 13; 13-1	1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М1-14	1	1.424.1-6/89.2-334

НАЧ. ОТД. БРОДСКИЙ
Н. КОНТР. КУДРИЧЕВСКАЯ
ГЛ. СПЕЦ. САВРАНСКИЙ
ЗАВ. ГР. КУДРИЧЕВСКАЯ
РАЗРАБ. КУДРИЧЕВСКАЯ
ИСПОЛН. КОПИНА
ПРОВЕРКА ПРОЦЕНКО

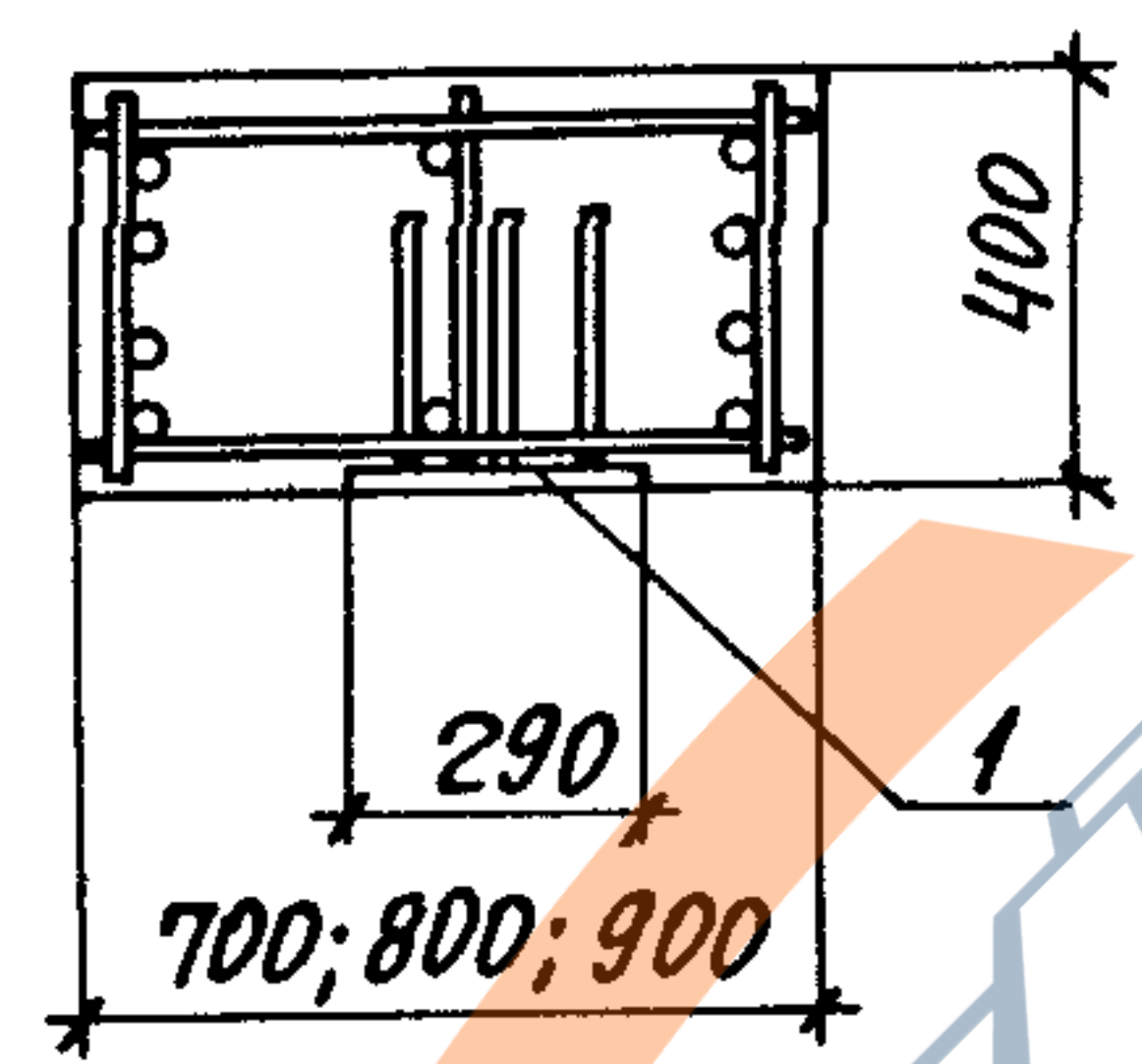
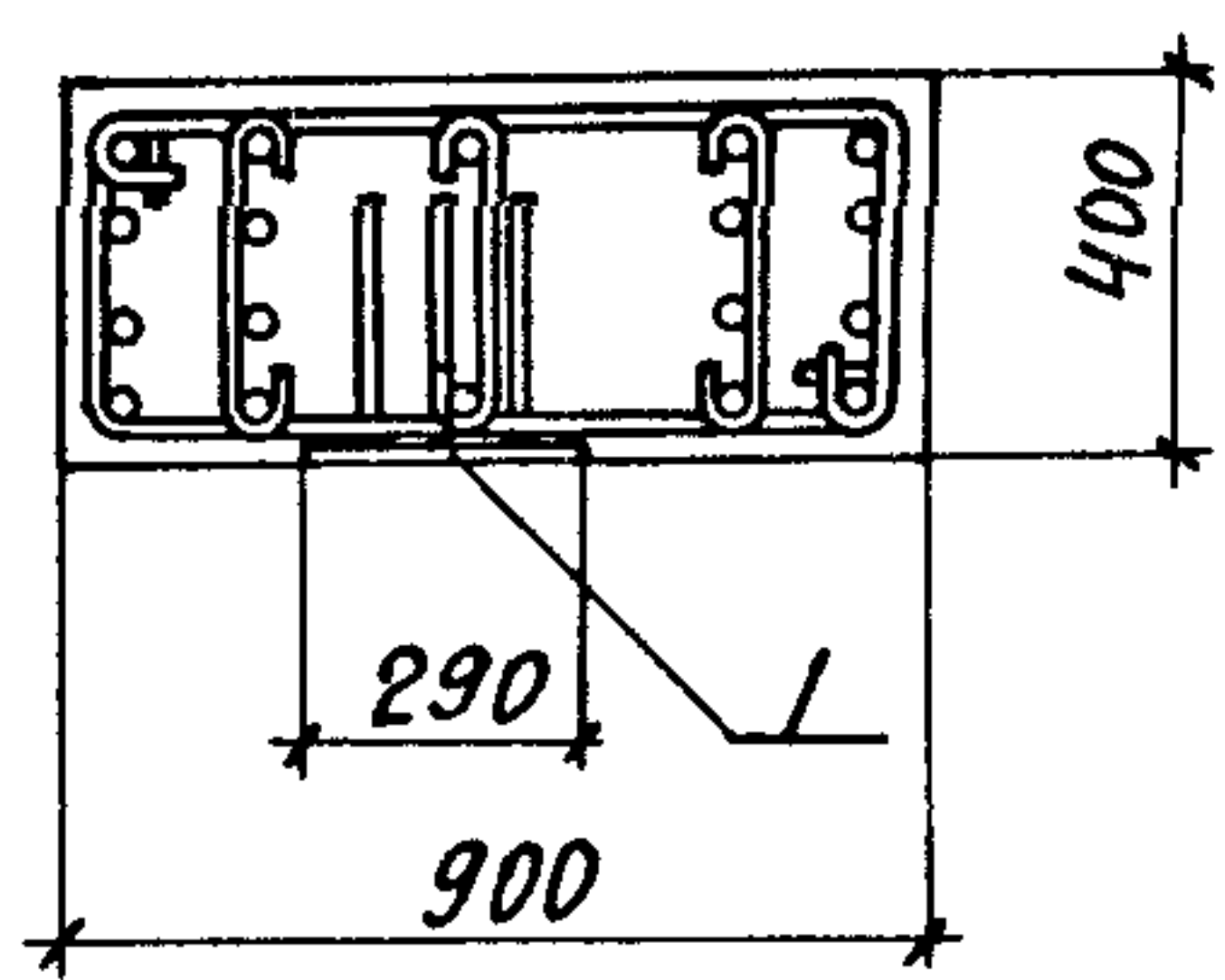
1.424.1-6/89.1-39

УЗЕЛ 13; 13-1

СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ
Р 1
ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМ. №

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМ. №



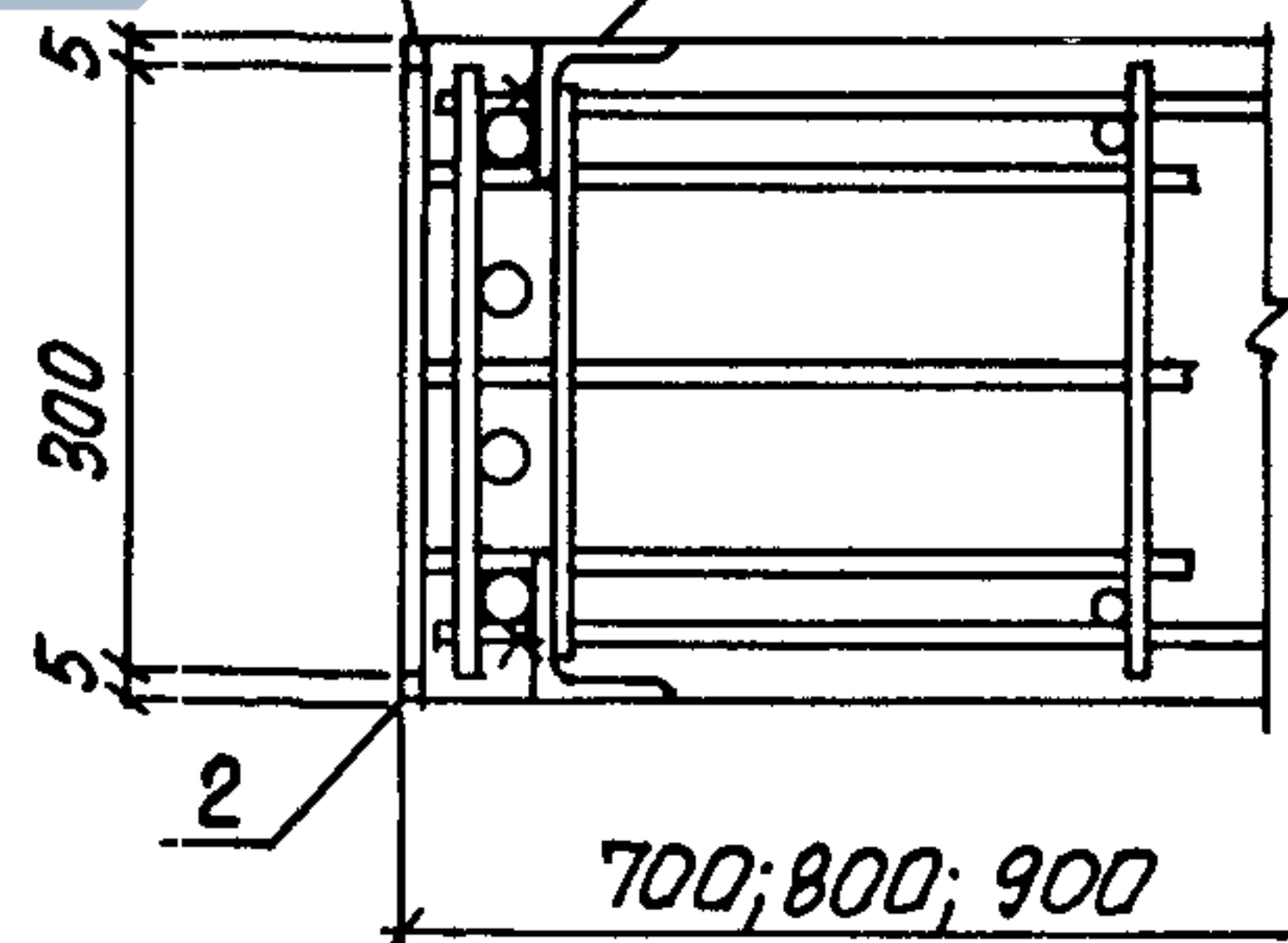
МАРКА УЗЛА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
15, 15-1	1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МИ-12-2	1	1.424.1-6/89.2-333

1. Привязки закладных изделий см. на докум. 1.424.1-6/89.0-10см.
2. Узлы замаркированы на докум. 1.424.1-6/89.0-10см.

НАЧ.ОТД.	БРОДСКИЙ	Б	1.424.1-6/89.1-41
Н.КОНТР.	КУДРИЧЕВСКАЯ	Куз	
ГЛ.СПЕЦ.	САВРАНСКИЙ	1980	
ЗАВ.ГР.	КУДРИЧЕВСКАЯ	Куз	
РАЗРЯБ.	КУДРИЧЕВСКАЯ	Куз	
ИСПОЛН.	КОПИНА	Копи-	УЗЕЛ 15,15-1
ПРОВЕРИЛ	ПРОЦЕНКО	Проц	

СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ
 Р 1

ХАРЬКОВСКИЙ
 ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ



МАРКА УЗЛА	РАЗМЕР α , мм
16	300
16-1	250
16-2	250
16-3	300
16-4	250
16-5	300

1. Узлы ЗАТАРКИРОВАНЫ НА ДОКУМ. 1.424.1-6/89.0-11СМ
2. СПЕЦИФИКАЦИЮ СМОТРЕТЬ ЛИСТ 2.

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	700; 800; 900	10 5	500
			1. Узлы замаркированы на докум. 1.424.1-6/89.0-11 см 2. Спецификацию смотреть лист 2.		

Нач. отд.	Бродский	[Подпись]	1.424.1-6/89.1-42
Н. контр.	Кудричевская	[Подпись]	
Гл. спец.	Савранский	[Подпись]	Узел 16; 16-1... 16-5
Зав. гр.	Кудричевская	[Подпись]	
Разраб.	Кудричевская	[Подпись]	
Исполн.	Копина	[Подпись]	
Провер.	Проценко	[Подпись]	

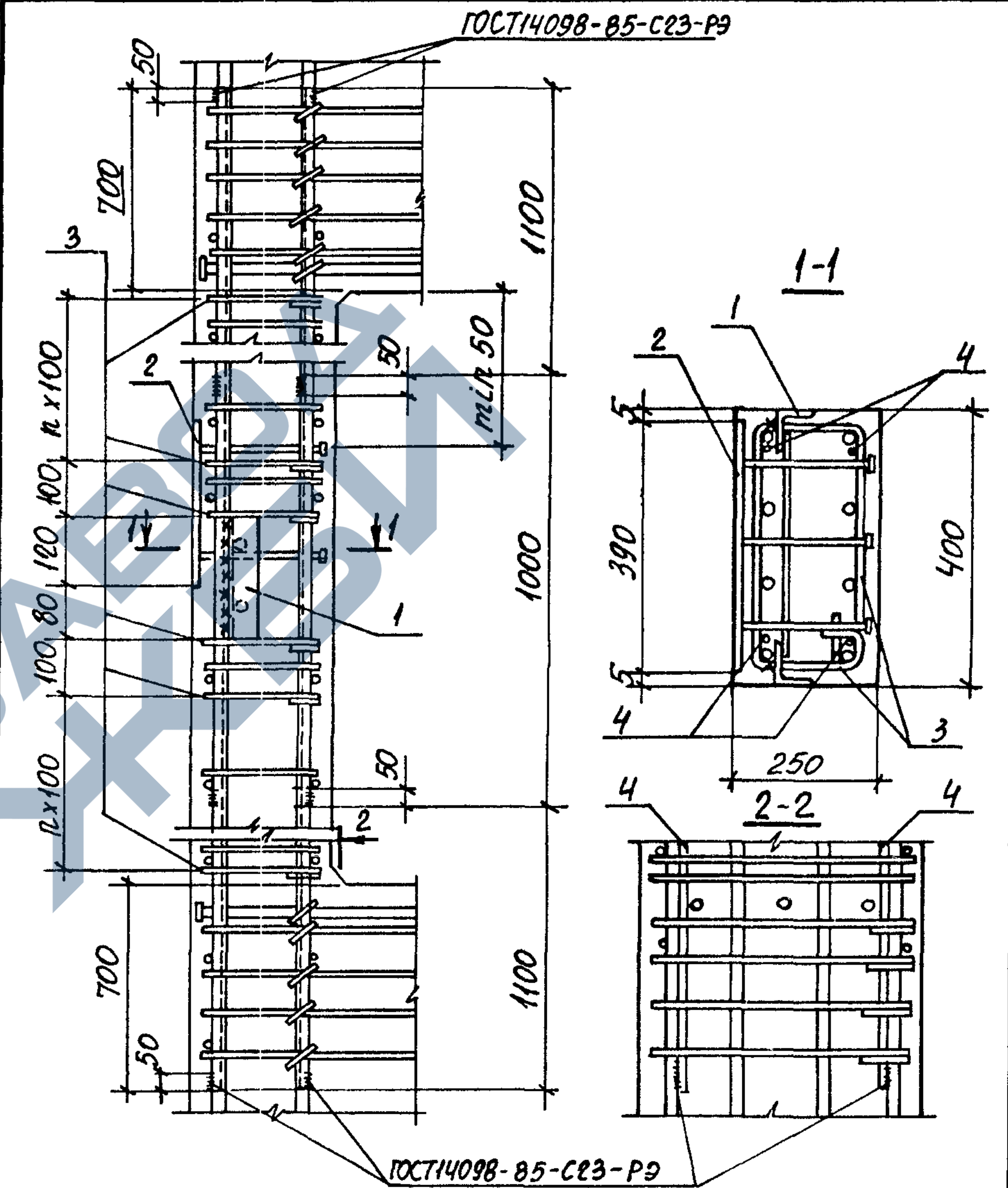
Стадия	Лист	Листов
Р	1	2
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

МАРКА УЗЛА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
УЗЕЛ 16	1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН16	1	1.424.1-6/89.2 -324
	2	МН1-1	1	-330
УЗЕЛ 16-1	1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН16	1	-324
	2	МН1-4	1	-331
УЗЕЛ 16-2	1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН16	1	-324
	2	МН19	1	-325
УЗЕЛ 16-3	1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН16	1	-324
	2	МН20	1	-326
УЗЕЛ 16-4	1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН16	1	-324
	2	МН17	1	-325
УЗЕЛ 16-5	1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН16	1	-324
	2	МН18	1	-325

ДЕРЕВЯННАЯ РЕЙКА 5x10 $\ell=300$ ЗАКЛАДЫВАЕТСЯ В
ОПАЛУБОЧНУЮ ФОРМУ В МЕСТАХ УСТАНОВКИ КОНСОЛЕЙ
ТК5 И ТК6.
МЕСТА УСТАНОВКИ ДЕРЕВЯННОЙ РЕЙКИ УКАЗЫВАЮТСЯ
В ЧЕРТЕЖАХ КЖИ.

1.424.1-6/89.1-42

ЛИСТ
2



ИЗЧ. ОТД.	БРОДСКИЙ	Л
И. КОНТ.	КУДРИЧЕВСКАЯ	У
П. СПЕЦ.	САВРАНСКИЙ	У
ЗАВ. ГР.	КУДРИЧЕВСКАЯ	У
РАССЧИТ.	ПРОЧЕНКО	У
ИСПОЛН.	ЛИТВИНОВА	У
ПРОВЕР.	КУДРИЧЕВСКАЯ	У

1.424.1-6/89.1-43

УЗЕЛ 17, 17-1., 17-5

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

ИНВ. И ПОДП. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМ. ИЛИ

МАРКА УЗЛА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
Узел 17	1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН16	1	1.424.1-6/89.2-324
	2	М1-1-4	1	-332
	3	СТЕРЖЕНЬ АРМАТ. СТ2	30	-278
	4	Ф20АШ R=3200; 7,9кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.
Узел 17-1		Поз. 1, 3, 4 по узлу 17		
	2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН144	1	1.424.1-6/89.2-332
Узел 17-2		Поз. 1, 3, 4 по узлу 17		
	2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН19-1	1	1.424.1-6/89.2-325
Узел 17-3		Поз. 1, 3, 4 по узлу 17		
	2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН20-1	1	1.424.1-6/89.2-327
Узел 17-4		Поз. 1, 3, 4 по узлу 17		
	2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН17-1	1	1.424.1-6/89.2-325
Узел 17-5		Поз. 1, 3, 4 по узлу 17		
	2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН18-1	1	1.424.1-6/89.2-325

1. Арматура класса А-I и А-Ш по ГОСТ 5781-82
2. Узел замаркирован на докум. 1.424.1-6/89.0-11см.
3. Продольное армирование четырьмя стержнями показано условно.
4. Закладное изделие поз. 1 приварить к продольным стержням пространственного каркаса.

ИНВ. И ПОДП. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМ. ИЛИ

Узел замаркирован на докум. 1.424.1-6/89.0-12см

Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
1	Уголок 50x5 ГОСТ 8059-86 вст 3 кл 2 ГОСТ 535-79		
	R=100; 0.42кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.

ИЗМ. Ч. ОТД. БРОДСКИЙ

И. КОНТ. КУРИЧЕВСКАЯ

П. СПЕЦ. СВЯТОВСКИЙ

З. АВ. Г. КУРИЧЕВСКАЯ

П. З. РАБ. КУРИЧЕВСКАЯ

П. РАССЧИТ. ПРОЦЕНКО

И. ПОЛН. ЛИТВИНОВА

П. ПРОВЕР. ПРОЦЕНКО

1.424.1-6/89.1-44

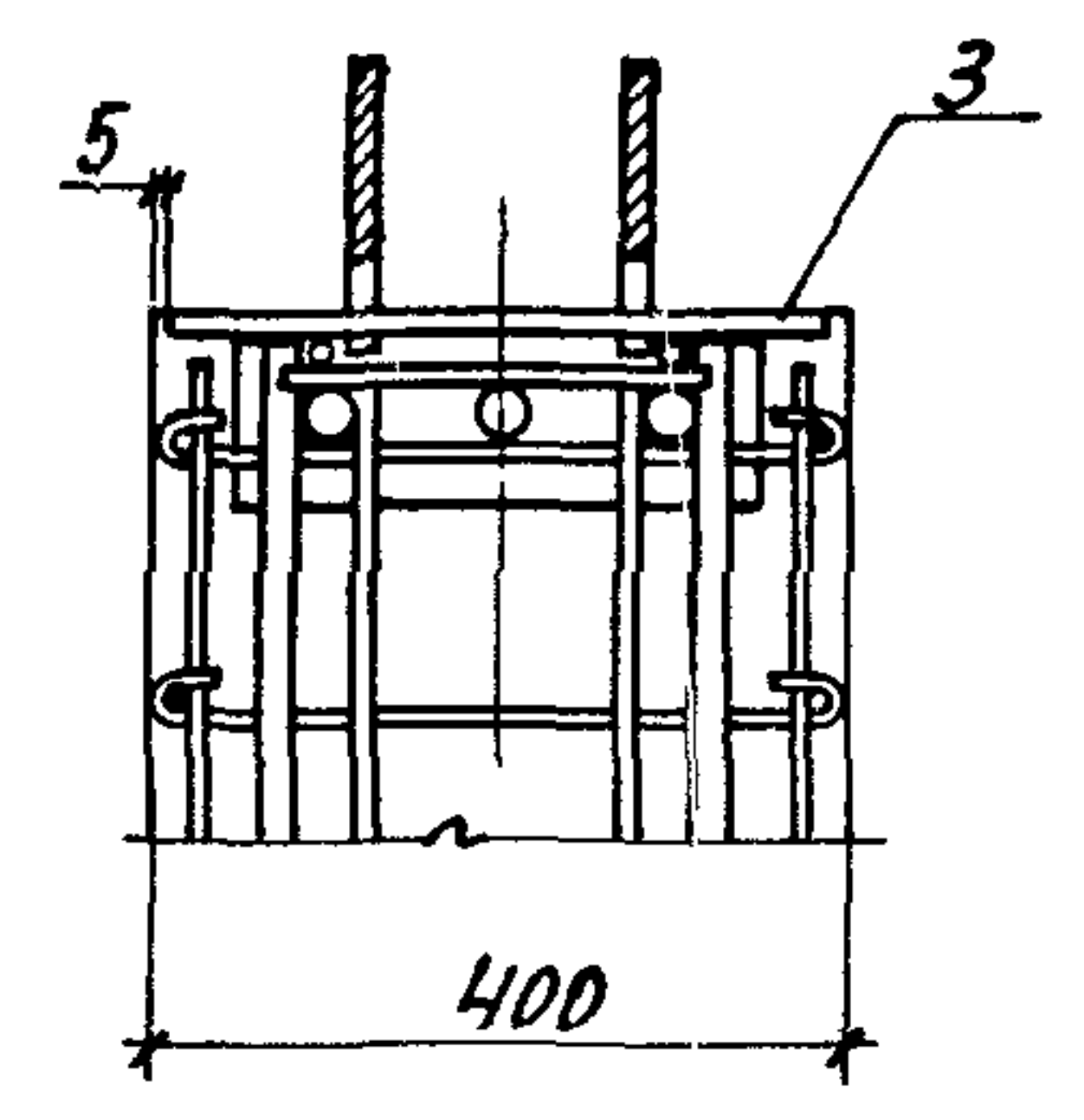
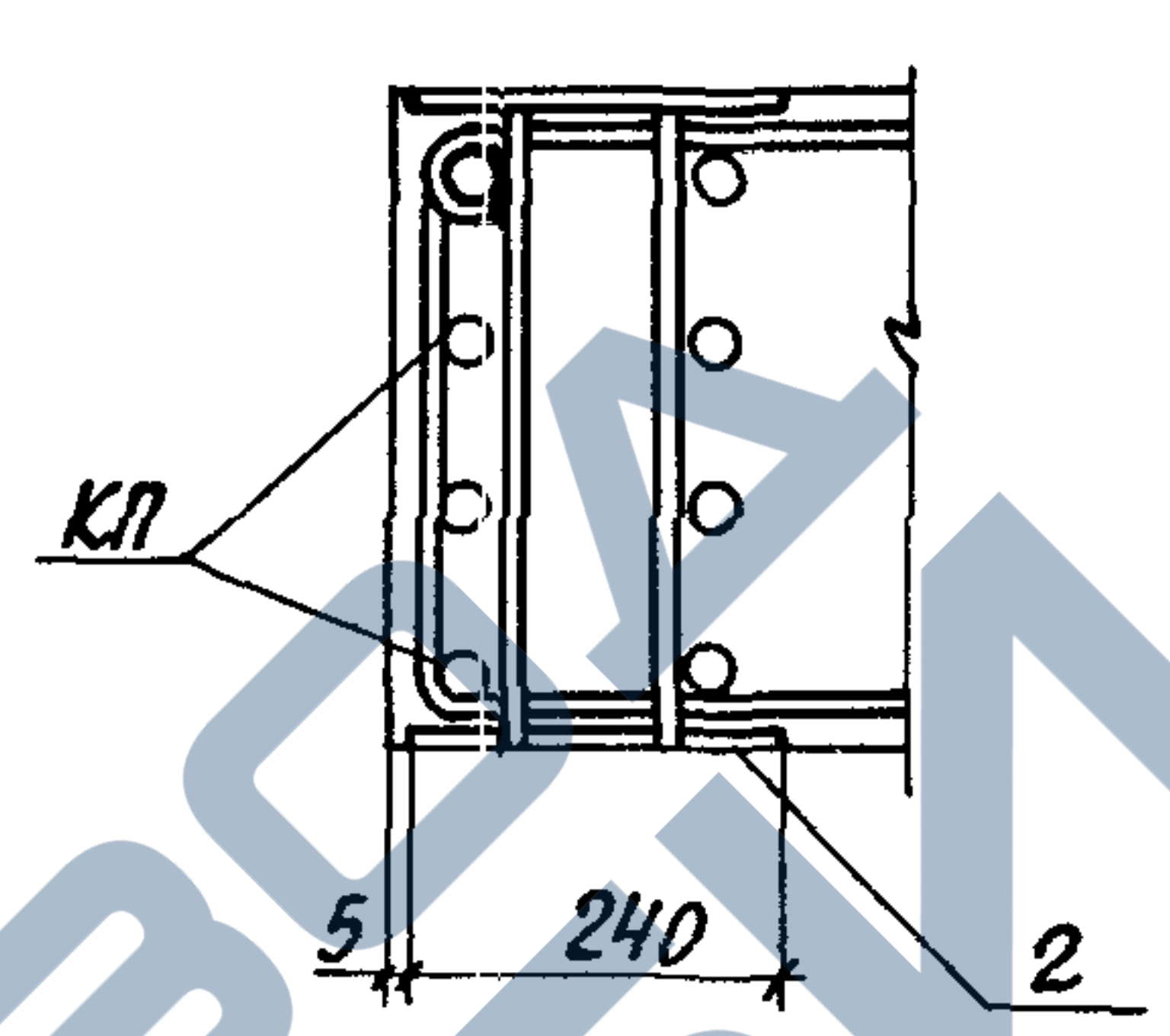
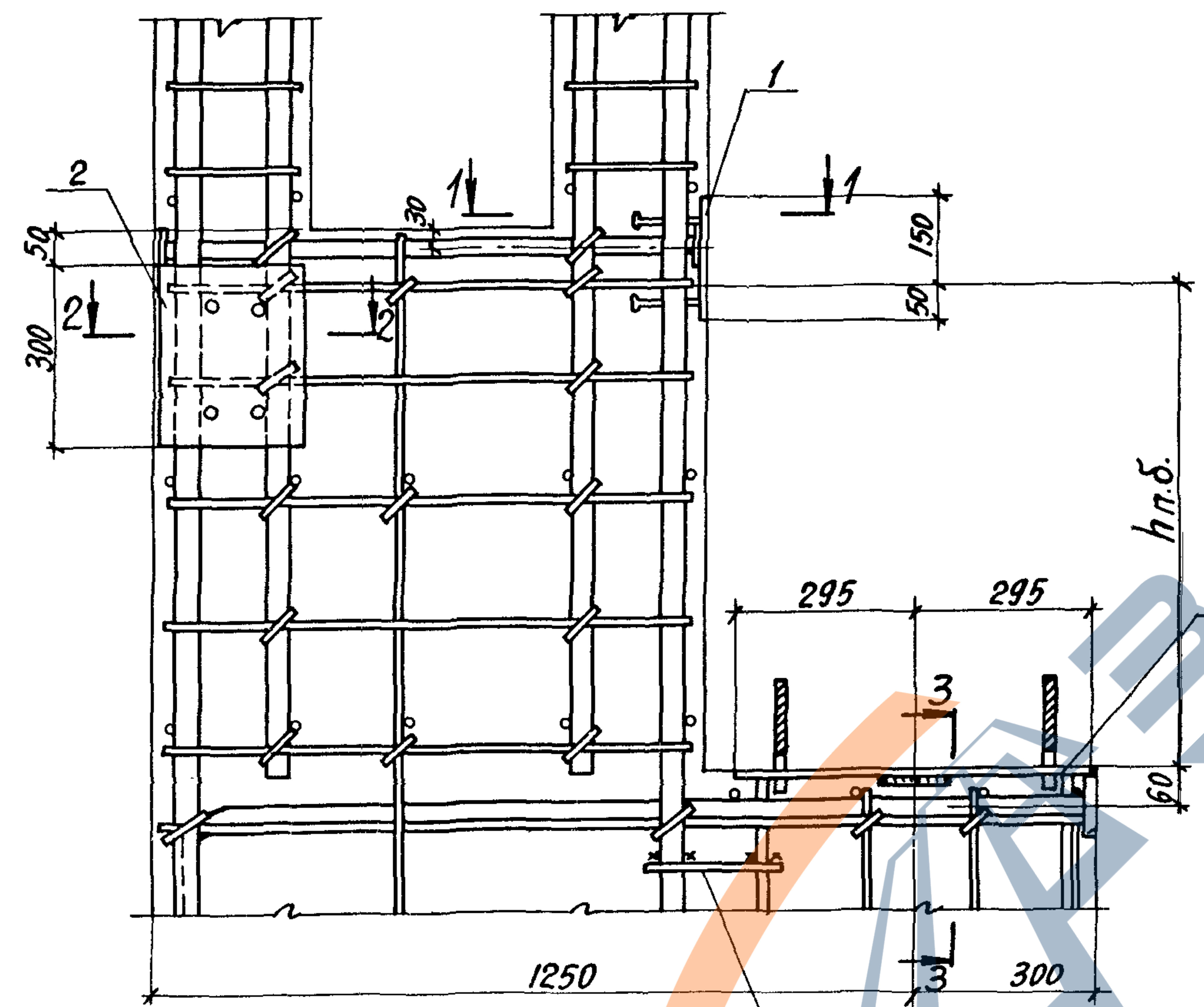
Узел 18

СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ
Р 1 1

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

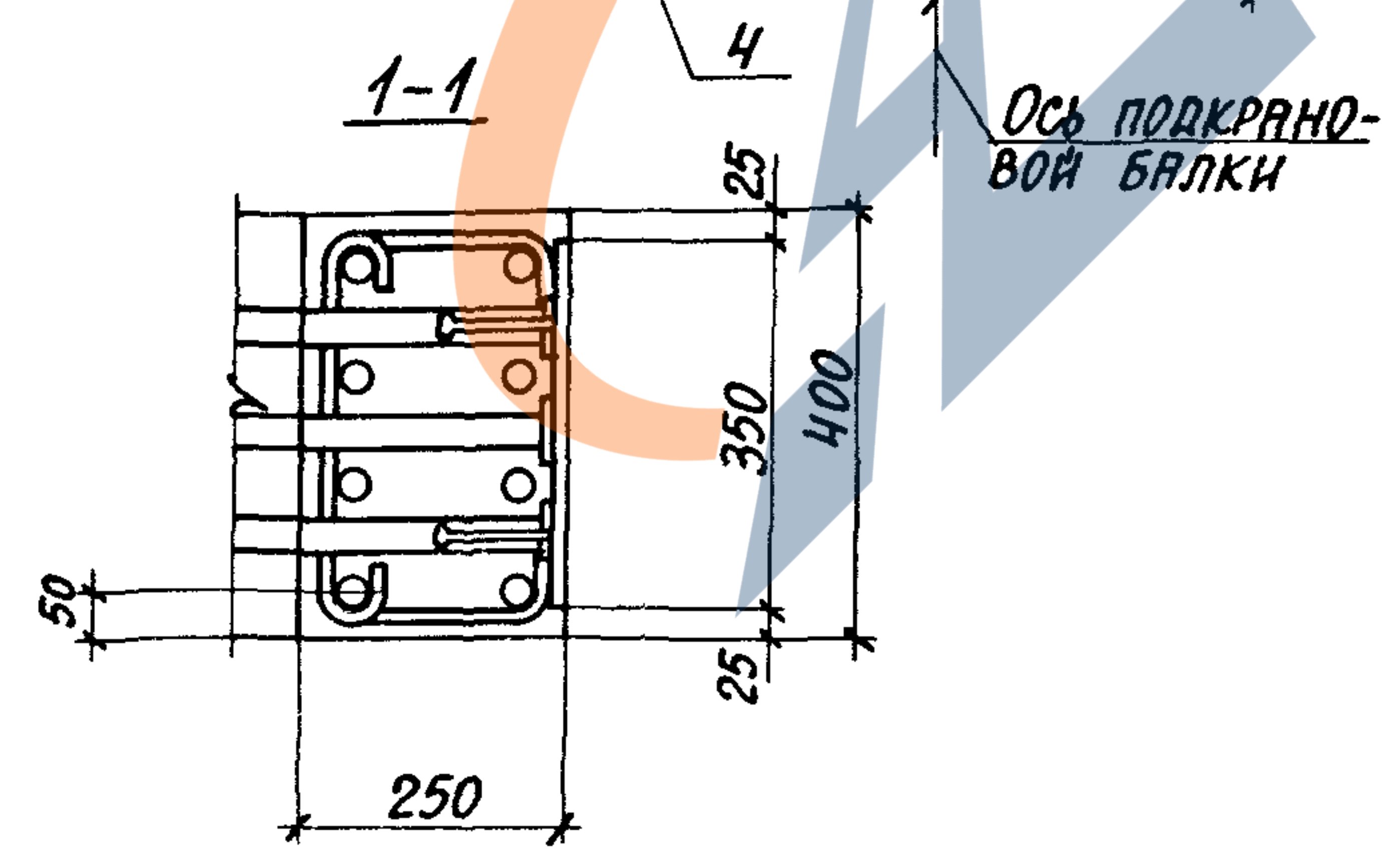
2-2

3-3



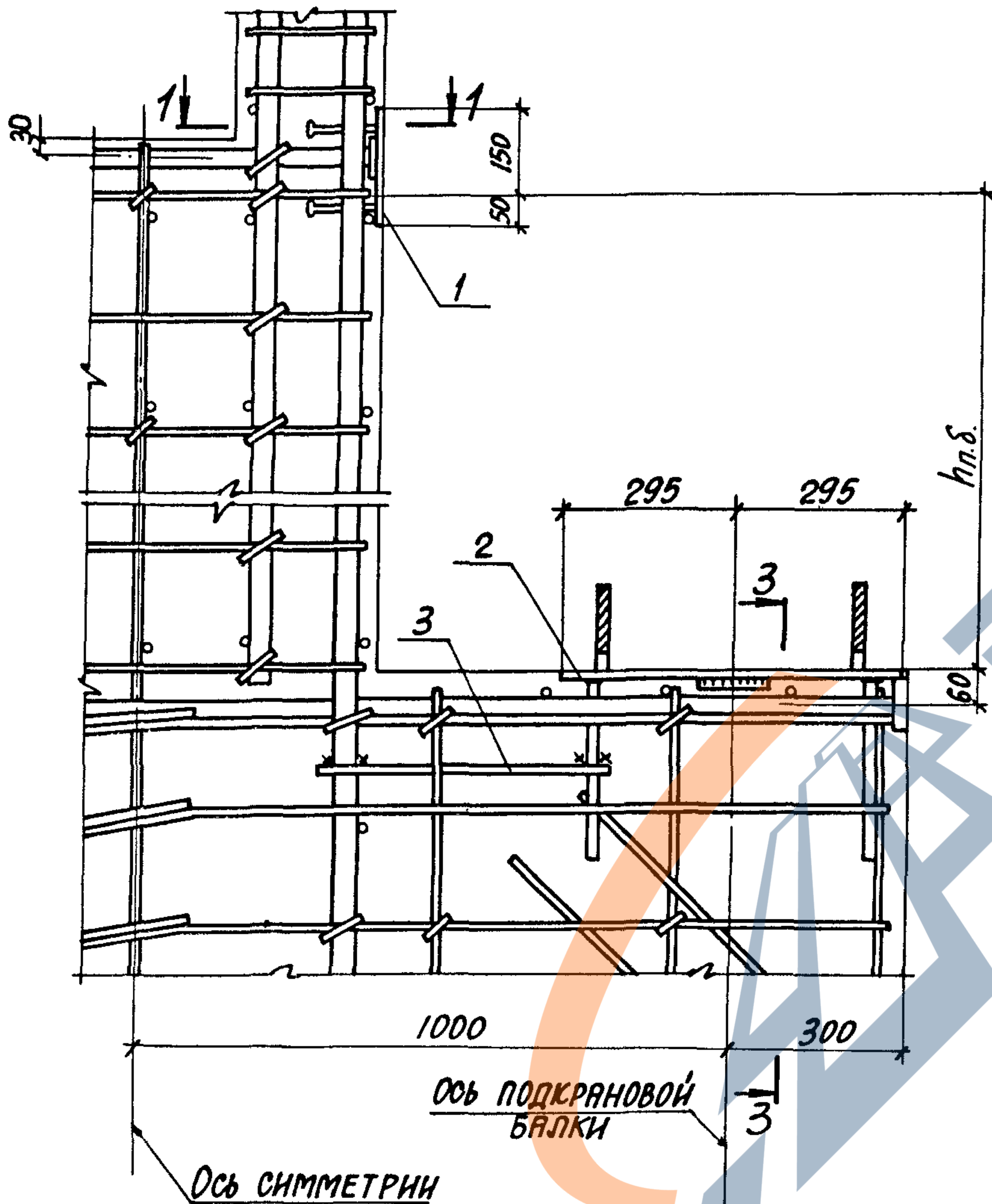
МАРКА УЗЛА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
Узел 19	1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН21	1	1.424.1-6/89.2-328
	2	МН7	1	-316
	3	МН14	1	-322
	4	Ф10АIII $\ell=200$; 0,12кг	2	БЕЗ ЧЕРТ.
Узел 19-1	Поз. 1, 2, 4 по узлу 19			
	3	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН15	1	1.424.1-6/89.2-323

- 1. УЗЕЛ ЗАМАРКИРОВАН НА ДОКУМ. 1.424.1-6/89.0-8СМ.
- 2. РАЗМЕР $h_{п.б.}$ СМОТРЕТЬ В ТАБЛИЦЕ НА ЛИСТЕ 1
ДОКУМ. 1.424.1-6/89.0-8СМ.
- 3. НА ВИДЕ УЗЛА ИЗОБРАЖЕНИЕ ПОЗ. 3 УСЛОВНО ПРИВЕДЕНО
ДЛЯ ЗАКЛАДНОГО ИЗДЕЛИЯ МН15.



УЧ. № ПОДР. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯТИЯ №

НАЧ. ОТД. БРОДСКИЙ	К					1.424.1-6/89.1-415
Н. КОНТР. КУДРИЧЕВСКАЯ	М					
ГЛ. СПЕЦ. САВРАНСКИЙ	М					
ЗАВ. ГР. КУДРИЧЕВСКАЯ	М					
РАЗРАБ. КУДРИЧЕВСКАЯ	М					
ИСПОЛН. ТРЕМЛЬ	М					
ПРОВЕРИЛ ПРОЦЕНКО	М					
Узел 19; 19-1						СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ Р 1
						ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ



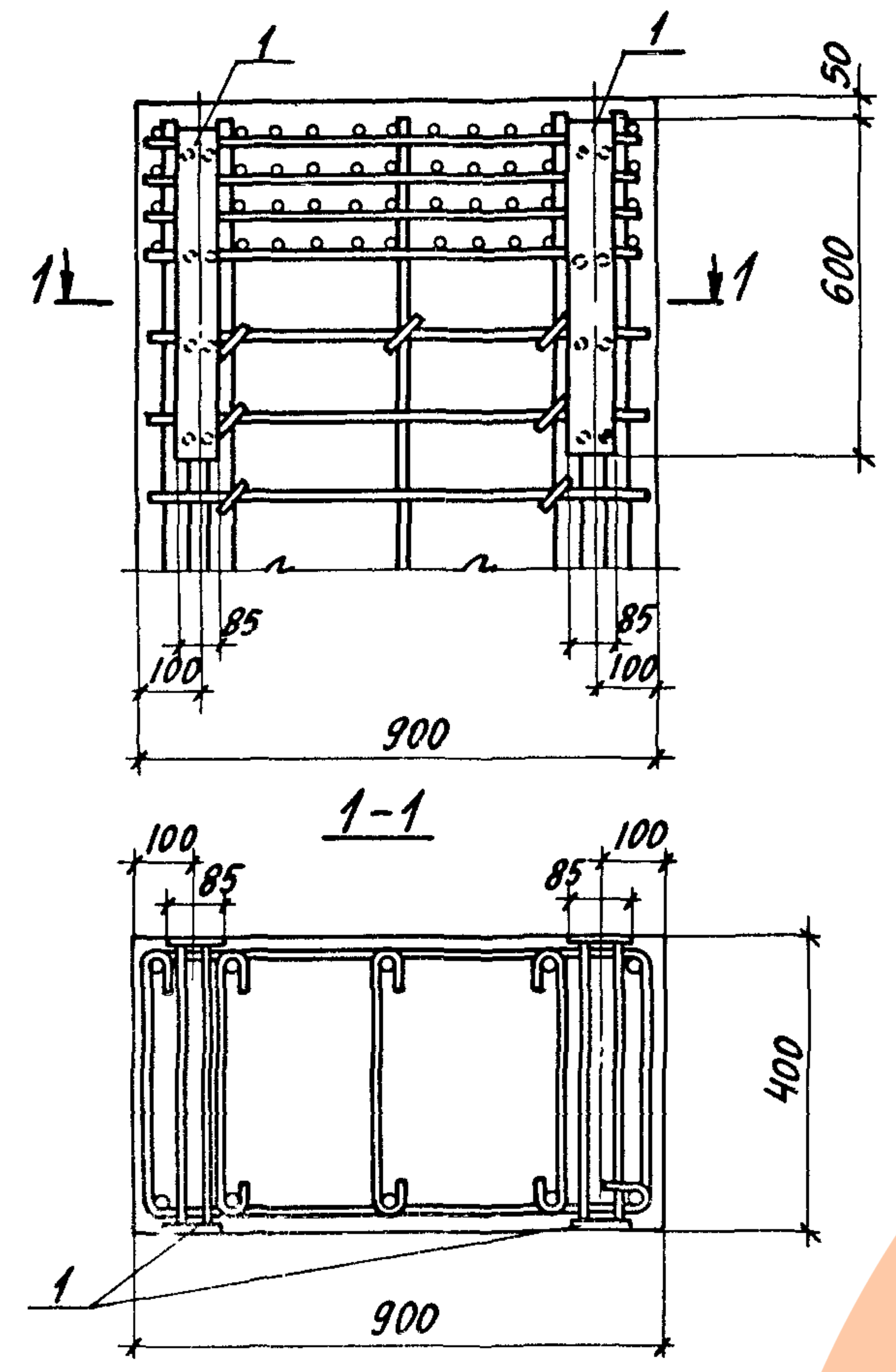
МАРКА УЗЛА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
УЗЕЛ 20	1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН21	2	1.424.1-6/89.2-328
	2	МН14	2	-322
	3	Ф10А1 l=400; 0,25кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.
УЗЕЛ 20-1	1	Поз. 1,3 по узлу 20		
	2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН15	2	1.424.1-6/89.2-323

- 1. УЗЕЛ ЗАМАРКИРОВАН НА ДОКУМ. 1.424.1-6/89.0-8СМ.
- 2. РАЗМЕР hп.б. СМОТРЕТЬ В ТАБЛИЦЕ НА ЛИСТЕ 1 ДОКУМ. 1.424.1-6/89.0-8СМ.
- 3. СЕЧЕНИЯ 1-1; 3-3 СМОТРЕТЬ ДОКУМ.-45.
- 4. НА ВИДЕ УЗЛА ИЗОБРАЖЕНИЕ ПОЗ. 2 УСЛОВНО ПРИВЕДЕНО ДЛЯ ЗАКЛАДНОГО ИЗДЕЛИЯ МН15.

Инв.№подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

НАЧ. ОД.	БРОДСКИЙ	Б
И. КОНТР.	КУДРИЧЕВСКАЯ	Ку
ГЛ. СПЕЦ.	САВРАНСКИЙ	Сав
ЗАВ. ГР.	КУДРИЧЕВСКАЯ	Ку
РАЗРАБ.	КУДРИЧЕВСКАЯ	Ку
ИСПОЛН.	ТРЕМЛЬ	Тр
ПРОВЕРКА	ПРОЦЕНКО	Пр

1.424.1-6/89.1-46		
УЗЕЛ 20; 20-1	СТADIЯ	ЛИСТ
	Р	1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		



Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН22	2	1.4241-6/892-329

1 УЗЕЛ ЗАМАРКИРОВАН НА ДОКУМ 1.4241-6/89 0-9СМ
2 ЗАКЛАДНОЕ ИЗДЕЛИЕ МН22 (ПОЗ 1) УСТАНАВЛИВАЕТСЯ В ПРОСТРАНСТВЕН-
НЫЙ КАРКАС ОДНОВРЕМЕННО С СЕТКАМИ НА СМЯТИЕ С1.

НАЧ ОТО	БРЮДСКИЙ	70		1.4241-6/89 1-47		
И КОНТР	КУДРИЧЕВСКАЯ	70				
ГЛ КОНСТ	САВРАНСКИЙ	70				
РАЗРАБ.	ПРОЦЕНКО	70	УЗЕЛ 21	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РАССЧИТ	ПРОЦЕНКО	70		Р		1
ПРОВЕРКА	КУДРИЧЕВСКАЯ	70		ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
ИСПОЛН	ЛИТВИНЕНКО	70				

ИНВ.№-ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯТИЯ №

МАРКА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ																					ВСЕГО, кг	
	СТЕРЖНЕВАЯ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРА КЛАССА														АРМАТУРНАЯ ПРОВОЛОКА КЛАССА Вр-I		ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ из СТАЛИ МАРКИ ВСт3пс6-1						
	А-I				А-III										ГОСТ 6727-80		ТУ 14-1-3023-80						
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 5781-82										ГОСТ 6727-80		ТУ 14-1-3023-80						
	6	8	10	Итого	12	16	18	20	22	25	28	32	36	Итого	5	Итого	δ=12	δ=14	δ=16	δ=18	δ=20		Итого
7ККП108-1	—	39,0	36,4	75,4	48,8	—	—	13,2	—	275,3	—	—	—	337,5	1,1	1,1	—	—	6,2	—	4,7	10,9	424,9
7ККП108-2	—	39,0	36,4	75,4	48,8	—	—	13,2	—	23,7	319,0	—	—	404,7	1,1	1,1	—	—	6,2	—	4,7	10,9	492,1
7ККП108-3	—	39,0	36,4	75,4	48,8	—	—	13,2	—	23,7	—	421,6	—	507,3	1,1	1,1	—	—	6,2	—	4,7	10,9	594,7
7ККП108-4	—	39,0	36,4	75,4	48,8	—	—	13,2	—	527,3	—	—	—	589,3	1,1	1,1	—	—	6,2	—	4,7	10,9	676,7
8ККП108-1	—	39,1	45,6	84,7	48,8	—	—	13,2	—	23,7	—	434,4	—	520,9	1,0	1,0	—	—	6,2	—	4,7	10,9	616,7
8ККП108-2	—	38,7	45,6	84,3	48,8	—	—	13,2	—	438,7	—	—	—	500,7	1,0	1,0	—	—	6,2	—	4,7	10,9	596,9
8ККП108-3	—	38,7	45,6	84,3	48,8	—	—	13,2	—	542,5	—	—	—	604,5	1,0	1,0	—	—	6,2	—	4,7	10,9	700,7
8ККП108-4	—	38,4	45,6	84,3	48,8	—	—	13,2	—	23,7	537,4	—	—	623,1	1,0	1,0	—	—	6,2	—	4,7	10,9	719,3
8ККП108-5	—	38,7	45,6	84,3	48,8	—	—	13,2	—	23,7	657,2	—	—	742,9	1,0	1,0	—	—	6,2	—	4,7	10,9	839,1
8ККП108-6	—	39,1	45,6	84,7	48,8	—	—	13,2	—	23,7	—	714,8	—	800,5	1,0	1,0	—	—	6,2	—	4,7	10,9	897,1
1ККП120-1	18,1	15,9	22,8	56,8	52,8	—	12,0	13,2	202,4	—	—	—	—	280,4	1,3	1,3	—	2,5	6,2	—	—	8,7	347,2
1ККП120-2	—	41,6	22,8	64,4	52,8	—	12,0	13,2	—	264,0	—	—	—	342,0	1,3	1,3	—	2,5	6,2	—	—	8,7	416,4
1ККП120-3	—	41,6	22,8	64,4	52,8	—	12,0	13,2	—	—	334,4	—	—	412,4	1,3	1,3	—	2,5	6,2	—	—	8,7	486,8
1ККП120-4	—	41,6	22,8	64,4	52,8	—	12,0	13,2	—	—	—	441,6	—	519,6	1,3	1,3	—	2,5	6,2	—	—	8,7	594,0
1ККП120-5	—	41,6	22,8	64,4	52,8	—	12,0	13,2	—	356,6	—	—	—	434,7	1,3	1,3	—	2,5	6,2	—	—	8,7	509,1
1ККП120-6	—	41,6	22,8	64,4	52,8	—	12,0	13,2	—	410,4	—	—	—	488,4	1,3	1,3	—	2,5	6,2	—	—	8,7	562,8
2ККП120-1	16,8	17,2	31,8	65,8	52,8	—	—	28,2	207,2	—	—	—	—	288,2	1,5	1,5	—	—	9,0	—	—	9,0	364,5
2ККП120-2	—	41,7	31,8	73,5	52,8	—	—	28,2	—	270,6	—	—	—	351,6	1,3	1,3	—	—	9,0	—	—	9,0	435,4
2ККП120-3	—	41,7	31,8	73,5	52,8	—	—	28,2	—	—	342,0	—	—	423,0	1,3	1,3	—	—	9,0	—	—	9,0	506,8
2ККП120-4	—	41,7	31,8	73,5	52,8	—	—	28,2	—	—	—	451,6	—	532,6	1,3	1,3	—	—	9,0	—	—	9,0	616,4
2ККП120-5	—	41,7	31,8	73,5	52,8	—	—	28,2	—	541,2	—	—	—	622,2	1,3	1,3	—	—	9,0	—	—	9,0	706,0
3ККП120-1	—	41,7	41,0	82,7	52,8	—	—	13,2	—	305,1	—	—	—	371,1	1,2	1,2	—	—	6,2	—	4,7	10,9	465,9
3ККП120-2	—	41,9	41,0	82,9	52,8	—	—	13,2	—	23,7	351,6	—	—	441,3	1,2	1,2	—	—	6,2	—	4,7	10,9	536,3
3ККП120-3	—	42,2	41,0	83,2	52,8	—	—	13,2	—	23,7	—	464,4	—	554,1	1,2	1,2	—	—	6,2	—	4,7	10,9	649,4
3ККП120-4	—	41,7	41,0	82,7	52,8	—	—	13,2	—	516,3	—	—	—	582,3	1,2	1,2	—	—	6,2	—	4,7	10,9	677,1
Итого																							1424,1
1-48 РС																							2

1.424.1-6/89. 1-48 РС

МАРКА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ																					ВСЕГО, кг	
	СТЕРЖНЕВАЯ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРА КЛАССА														АРМАТУРНАЯ ПРОВОЛОКА КЛАССА Вр-I	ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ ИЗ СТАЛИ МАРКИ ВСт3пс6-1							
	А-I				А-III											ТУ 14-1-3023-80							
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 5781-82											ГОСТ 6727-80							
	6	8	10	Итого	12	16	18	20	22	25	28	32	36	Итого		5	Итого	δ=12	δ=14	δ=16	δ=18		δ=20
3ККП120-5	—	41,9	41,0	82,9	52,8	—	—	13,2	—	580,1	—	—	—	646,1	1,2	1,2	—	—	6,2	—	4,7	10,9	741,1
3ККП120-6	—	42,2	41,0	83,2	52,8	—	—	13,2	—	23,7	—	928,8	—	1018,5	1,2	1,2	—	—	6,2	—	4,7	10,9	1113,8
4ККП120-1	17,3	14,8	33,3	65,4	50,8	9,6	—	13,2	209,6	—	—	—	—	283,2	1,2	1,2	1,8	—	6,2	—	—	8,0	357,8
4ККП120-2	—	41,9	31,8	73,7	52,6	9,6	—	13,2	—	273,8	—	—	—	349,2	1,2	1,2	1,8	—	6,2	—	—	8,0	432,1
4ККП120-3	—	41,9	31,8	73,7	52,6	9,6	—	13,2	—	357,0	—	—	—	432,4	1,2	1,2	1,8	—	6,2	—	—	8,0	515,3
6ККП120-1	20,4	14,8	27,3	62,5	50,8	—	—	28,2	202,4	—	—	—	—	281,4	1,3	1,3	—	—	9,0	—	—	9,0	354,2
6ККП120-2	—	41,7	27,3	69,0	50,8	—	—	28,2	—	264,0	—	—	—	343,0	1,3	1,3	—	—	9,0	—	—	9,0	422,3
6ККП120-3	—	41,7	27,3	69,0	50,8	—	—	28,2	—	—	335,4	—	—	414,4	1,3	1,3	—	—	9,0	—	—	9,0	493,7
6ККП120-4	—	41,7	27,3	69,0	50,8	—	—	28,2	—	—	—	441,6	—	520,6	1,3	1,3	—	—	9,0	—	—	9,0	599,9
6ККП120-5	—	41,7	27,3	69,0	50,8	—	—	28,2	—	—	457,0	—	—	516,0	1,3	1,3	—	—	9,0	—	—	9,0	595,3
6ККП120-6	—	41,7	27,3	69,0	50,8	—	—	28,2	—	—	669,2	—	—	748,2	1,3	1,3	—	—	9,0	—	—	9,0	821,5
7ККП120-1	18,6	17,2	36,4	72,2	50,8	—	—	13,2	207,2	23,7	—	—	—	294,9	1,5	1,5	—	—	6,2	—	4,7	10,9	379,5
7ККП120-2	—	41,0	36,4	77,4	50,8	—	—	13,2	—	294,1	—	—	—	358,1	1,3	1,3	—	—	6,2	—	4,7	10,9	447,7
7ККП120-3	—	41,0	36,4	77,4	50,8	—	—	13,2	—	23,7	342,2	—	—	429,9	1,3	1,3	—	—	6,2	—	4,7	10,9	519,5
7ККП120-4	—	41,0	36,4	77,4	50,8	—	—	13,2	—	23,7	—	451,6	—	539,1	1,3	1,3	—	—	6,2	—	4,7	10,9	628,9
7ККП120-5	—	41,0	36,4	77,4	50,8	—	—	13,2	—	564,5	—	—	—	628,5	1,3	1,3	—	—	6,2	—	4,7	10,9	718,1
7ККП120-6	—	41,0	36,4	77,4	50,8	—	—	13,2	—	23,7	516,2	—	—	603,9	1,3	1,3	—	—	6,2	—	4,7	10,9	693,5
7ККП120-7	—	41,0	36,4	77,4	50,8	—	—	13,2	—	23,7	684,4	—	—	772,1	1,3	1,3	—	—	6,2	—	4,7	10,9	861,7
8ККП120-1	—	40,1	45,6	85,6	50,8	—	—	13,2	—	23,7	351,8	—	—	439,5	1,2	1,2	—	—	6,2	—	4,7	10,9	537,2
8ККП120-2	—	40,4	45,6	86,0	50,8	—	—	13,2	—	23,7	—	464,4	—	552,1	1,2	1,2	—	—	6,2	—	4,7	10,9	650,2
8ККП120-3	—	40,2	45,6	85,8	50,8	—	—	13,2	—	579,7	—	—	—	643,7	1,2	1,2	—	—	6,2	—	4,7	10,9	741,6
8ККП120-4	—	39,7	45,6	85,3	50,8	—	—	13,2	—	23,7	559,8	—	—	647,5	1,2	1,2	—	—	6,2	—	4,7	10,9	744,9
8ККП120-5	—	40,2	45,6	85,8	50,8	—	—	13,2	—	23,7	703,7	—	—	791,3	1,2	1,2	—	—	6,2	—	4,7	10,9	889,2
8ККП120-6	—	40,6	45,6	86,2	50,8	—	—	13,2	—	23,7	—	928,8	—	1016,5	1,2	1,2	—	—	6,2	—	4,7	10,9	1114,8
1ККП132-1	—	44,6	22,8	67,4	53,0	9,6	—	13,2	—	282,4	—	—	—	358,2	1,4	1,4	1,8	—	6,2	—	—	8,0	435,0

1.424.1-6/89. 1-48 PC

3

МАРКА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ																					ВСЕГО, кг	
	СТЕРЖНЕВАЯ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРА КЛАССА														АРМАТУРНАЯ ПРОВОЛОКА КЛАССА Вр-I	ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ ИЗ СТАЛИ МАРКИ ВСт3пс6-1							
	А-I				А-III											ГОСТ 6727-80	ТУ 14-1-3023-80						
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 5781-82												ТУ 14-1-3023-80						
	6	8	10	Итого	12	16	18	20	22	25	28	32	36	Итого			5	Итого	δ=12	δ=14	δ=16		δ=18
1ККП 132-2	—	44,6	22,8	67,4	53,0	9,6	—	13,2	—	—	357,6	—	—	433,4	1,4	1,4	1,8	—	6,2	—	—	8,0	510,2
1ККП 132-3	—	44,6	22,8	67,4	53,0	9,6	—	13,2	—	—	—	472,0	—	547,8	1,4	1,4	1,8	—	6,2	—	—	8,0	624,6
1ККП 132-4	—	44,6	22,8	67,4	53,0	9,6	—	13,2	—	374,8	—	—	—	450,6	1,4	1,4	1,8	—	6,2	—	—	8,0	527,4
1ККП 132-5	—	44,6	22,8	67,4	53,0	9,6	—	13,2	—	455,6	—	—	—	531,4	1,4	1,4	1,8	—	6,2	—	—	8,0	603,2
2ККП 132-1	—	44,1	31,8	75,9	53,0	—	12,0	13,2	—	289,0	—	—	—	367,2	1,4	1,4	—	2,5	6,2	—	—	8,7	453,2
2ККП 132-2	—	44,1	31,8	75,9	53,0	—	12,0	13,2	—	—	365,2	—	—	443,4	1,4	1,4	—	2,5	6,2	—	—	8,7	529,4
2ККП 132-3	—	44,1	31,8	75,9	53,0	—	12,0	13,2	—	—	—	481,8	—	560,0	1,4	1,4	—	2,5	6,2	—	—	8,7	646,0
2ККП 132-4	—	44,1	31,8	75,9	53,0	—	12,0	13,2	—	578,0	—	—	—	656,2	1,4	1,4	—	2,5	6,2	—	—	8,7	742,2
3ККП 132-1	—	42,0	43,5	85,5	50,8	—	—	13,2	—	323,5	—	—	—	387,5	1,1	1,1	—	—	6,0	—	4,7	10,7	484,8
3ККП 132-2	—	42,3	43,5	85,8	50,8	—	—	13,2	—	23,7	374,8	—	—	462,5	1,1	1,1	—	—	6,0	—	4,7	10,7	560,1
3ККП 132-3	—	42,6	43,5	86,1	50,8	—	—	13,2	—	23,7	—	494,6	—	582,3	1,1	1,1	—	—	6,0	—	4,7	10,7	680,2
3ККП 132-4	—	42,3	43,5	85,8	50,8	—	—	13,2	—	480,5	—	—	—	544,5	1,1	1,1	—	—	6,0	—	4,7	10,7	642,1
3ККП 132-5	—	43,3	43,5	86,8	50,8	—	—	13,2	—	616,9	—	—	—	680,9	1,1	1,1	—	—	6,0	—	4,7	10,7	778,5
3ККП 132-6	—	42,6	43,5	86,1	50,8	—	—	13,2	—	23,7	—	769,8	—	857,5	1,1	1,1	—	—	6,0	—	4,7	10,7	955,4
4ККП 132-1	—	43,7	31,8	75,5	52,8	9,6	—	13,2	—	292,2	—	—	—	367,7	1,3	1,3	1,8	—	6,2	—	—	8,0	452,6
4ККП 132-2	—	43,7	31,8	75,5	52,8	9,6	—	13,2	—	—	369,2	—	—	444,8	1,3	1,3	1,8	—	6,2	—	—	8,0	529,6
4ККП 132-3	—	43,7	31,8	75,5	52,8	9,6	—	13,2	—	384,6	—	—	—	460,2	1,3	1,3	1,8	—	6,2	—	—	8,0	545,0
6ККП 132-1	—	48,3	26,9	75,2	51,2	—	12,0	13,2	—	277,2	—	—	—	353,6	1,4	1,4	—	2,5	6,2	—	—	8,7	438,9
6ККП 132-2	—	48,3	26,9	75,2	51,2	—	12,0	13,2	—	—	350,0	—	—	426,4	1,4	1,4	—	2,5	6,2	—	—	8,7	511,7
6ККП 132-3	—	48,3	26,9	75,2	51,2	—	12,0	13,2	—	—	—	459,2	—	535,6	1,4	1,4	—	2,5	6,2	—	—	8,7	620,9
6ККП 132-4	—	48,3	26,9	75,2	51,2	—	12,0	13,2	—	—	462,0	—	—	538,4	1,4	1,4	—	2,5	6,2	—	—	8,7	623,7
6ККП 132-5	—	48,3	26,9	75,2	51,2	—	12,0	13,2	—	—	700,0	—	—	776,4	1,4	1,4	—	2,5	6,2	—	—	8,7	861,7
7ККП 132-1	—	47,5	36,2	83,7	51,4	—	—	13,2	18,3	283,7	—	—	—	366,6	1,4	1,4	—	—	6,2	3,7	—	9,9	461,6
7ККП 132-2	—	47,5	36,2	83,7	51,4	—	—	13,2	18,3	357,6	—	—	—	440,5	1,4	1,4	—	—	6,2	3,7	—	9,9	535,5
7ККП 132-3	—	47,5	36,2	83,7	51,4	—	—	13,2	18,3	—	—	469,3	—	552,2	1,4	1,4	—	—	6,2	3,7	—	9,9	647,2
Итого																							1424,1-6/89 1-48 PC
																							4

Итого по партиям и датам изготовления

МАРКА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ																					ВСЕГО, кг	
	СТЕРЖНЕВАЯ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРА КЛАССА														АРМАТУРНАЯ ПРОВОЛОКА КЛАССА Вр I	ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ ИЗ СТАЛИ МАРКИ ВСтЗпс6-1							
	А-I				А-III											ТУ 14-1-3023-80							
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 5781-82										ГОСТ 6727-80		ТУ 14-1-3023-80						
	6	8	10	Итого	12	16	18	20	22	25	28	32	36	Итого	5	Итого	δ=12	δ=14	δ=16	δ=18	δ=20		Итого
7ККП132-4	-	47,5	36,2	83,7	51,4	-	-	13,2	18,3	566,8	-	-	-	649,7	1,4	1,4	-	-	6,2	3,7	-	9,9	744,7
7ККП132-5	-	47,5	36,2	83,7	51,4	-	-	13,2	18,3	-	715,2	-	-	798,1	1,4	1,4	-	-	6,2	3,7	-	9,9	893,1
8ККП132-1	-	46,1	45,3	91,4	51,4	-	-	13,2	-	23,7	367,2	-	-	455,5	1,3	1,3	-	-	6,2	-	4,7	10,9	559,1
8ККП132-2	-	46,1	45,3	91,4	51,4	-	-	13,2	-	605,7	-	-	-	670,3	1,3	1,3	-	-	6,2	-	4,7	10,9	773,9
8ККП132-3	-	46,1	45,3	91,4	51,4	-	-	13,2	-	23,7	734,4	-	-	822,7	1,3	1,3	-	-	6,2	-	4,7	10,9	926,3
8ККП132-4	-	46,4	44,3	91,7	51,4	-	-	13,2	-	23,7	-	964,0	-	1052,3	1,3	1,3	-	-	6,2	-	4,7	10,9	1156,2
1ККП144-1	-	46,7	22,8	69,5	55,0	9,6	-	13,2	-	300,8	-	-	-	378,6	1,3	1,3	1,8	-	6,2	-	-	8,0	457,4
1ККП144-2	-	46,8	22,8	69,6	55,0	9,6	-	13,2	-	-	386,4	-	-	464,2	1,3	1,3	1,8	-	6,2	-	-	8,0	543,1
1ККП144-3	-	46,8	22,8	69,6	55,0	9,6	-	13,2	-	400,8	-	-	-	478,6	1,3	1,3	1,8	-	6,2	-	-	8,0	557,5
2ККП144-1	-	46,2	31,8	78,0	55,0	-	12,0	13,2	-	307,4	-	-	-	387,6	1,6	1,6	-	2,5	6,2	-	-	8,7	475,9
2ККП144-2	-	46,2	31,8	78,0	55,0	-	12,0	13,2	-	-	388,4	-	-	468,6	1,6	1,6	-	2,5	6,2	-	-	8,7	556,9
2ККП144-3	-	46,2	31,8	78,0	55,0	-	12,0	13,2	-	-	-	512,2	-	592,4	1,6	1,6	-	2,5	6,2	-	-	8,7	680,7
2ККП144-4	-	46,2	31,8	78,0	55,0	-	12,0	13,2	-	407,4	-	-	-	487,6	1,6	1,6	-	2,5	6,2	-	-	8,7	575,9
2ККП144-5	-	46,2	31,8	78,0	55,0	-	12,0	13,2	-	494,6	-	-	-	574,8	1,6	1,6	-	2,5	6,2	-	-	8,7	663,1
2ККП144-6	-	46,2	31,8	78,0	55,0	-	12,0	13,2	-	614,8	-	-	-	695,0	1,6	1,6	-	2,5	6,2	-	-	8,7	783,3
3ККП144-1	-	45,0	41,0	86,0	55,0	-	-	13,2	-	341,9	-	-	-	410,1	1,8	1,8	-	-	6,2	-	4,7	10,9	508,8
3ККП144-2	-	45,3	41,0	86,3	55,0	-	-	13,2	-	23,7	398,0	-	-	489,9	1,8	1,8	-	-	6,2	-	4,7	10,9	588,9
3ККП144-3	-	45,6	41,0	86,6	55,0	-	-	13,2	-	23,7	-	525,0	-	616,9	1,8	1,8	-	-	6,2	-	4,7	10,9	716,2
3ККП144-4	-	45,0	41,0	86,0	55,0	-	-	13,2	-	441,9	-	-	-	510,1	1,8	1,8	-	-	6,2	-	4,7	10,9	608,8
3ККП144-5	-	45,3	41,0	86,3	55,0	-	-	13,2	-	653,7	-	-	-	721,9	1,8	1,8	-	-	6,2	-	4,7	10,9	820,9
3ККП144-6	-	45,3	41,0	86,3	55,0	-	-	13,2	-	23,7	796,0	-	-	887,9	1,8	1,8	-	-	6,2	-	4,7	10,9	986,9
4ККП144-1	-	45,3	31,8	77,1	55,0	9,6	-	13,2	-	310,6	-	-	-	388,4	1,5	1,5	1,8	-	6,2	-	-	8,0	475,0
4ККП144-2	-	45,3	31,8	77,1	55,0	9,6	-	13,2	-	410,6	-	-	-	488,4	1,5	1,5	1,8	-	6,2	-	-	8,0	575,0
4ККП144-3	-	45,3	31,8	77,1	55,0	9,6	-	13,2	-	-	392,4	-	-	470,2	1,5	1,5	1,8	-	6,2	-	-	8,0	556,8
6ККП144-1	-	49,3	26,9	76,2	53,4	-	12,0	13,2	-	295,6	-	-	-	374,2	1,6	1,6	-	2,5	6,2	-	-	8,7	460,7

1.424.1-6/89. 1-48 PC

Лист
5

МАРКА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ																					ВСЕГО, кг	
	СТЕРЖНЕВАЯ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРА КЛАССА														АРМАТУРНАЯ ПРОВОЛОКА КЛАССА Вр-I	ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ ИЗ СТАЛИ МАРКИ ВСтЗпсб-1							
	А-I				А-III											ГОСТ 6727-80	ТУ 14-1-3023-80						
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 5781-82																		
	6	8	10	Итого	12	16	18	20	22	25	28	32	36	Итого	5	Итого	δ=12	δ=14	δ=16	δ=18	δ=20		Итого
6ккп144-2	—	49,3	26,9	76,2	53,4	—	12,0	13,2	—	—	—	489,6	—	568,2	1,6	1,6	—	2,5	6,2	—	—	8,7	654,7
6ккп144-3	—	48,9	26,9	75,8	53,4	—	12,0	13,2	—	591,2	—	—	—	669,8	1,6	1,6	—	2,5	6,2	—	—	8,7	755,9
6ккп144-4	—	49,3	26,9	76,2	53,4	—	12,0	13,2	—	—	496,8	—	—	575,4	1,6	1,6	—	2,5	6,2	—	—	8,7	661,9
6ккп144-5	—	49,3	26,9	76,2	53,4	—	12,0	13,2	—	—	—	653,6	—	732,2	1,6	1,6	—	2,5	6,2	—	—	8,7	818,7
7ккп144-1	—	50,1	36,2	86,3	53,4	—	—	13,2	18,3	302,0	—	—	—	386,9	1,6	1,6	—	—	6,2	3,7	—	9,9	484,7
7ккп144-2	—	50,1	36,2	86,3	53,4	—	—	13,2	18,3	—	380,8	—	—	465,7	1,6	1,6	—	—	6,2	3,7	—	9,9	563,5
7ккп144-3	—	50,1	36,2	86,3	53,4	—	—	13,2	18,3	—	—	499,6	—	584,5	1,6	1,6	—	—	6,2	3,7	—	9,9	682,3
7ккп144-4	—	50,1	36,2	86,3	53,4	—	—	13,2	18,3	604,0	—	—	—	688,9	1,6	1,6	—	—	6,2	3,7	—	9,9	786,7
7ккп144-5	—	50,1	36,2	86,3	53,4	—	—	13,2	18,3	—	626,0	—	—	710,9	1,6	1,6	—	—	6,2	3,7	—	9,9	808,7
7ккп144-6	—	50,0	36,2	86,2	53,4	—	—	13,2	18,3	—	761,6	—	—	846,5	1,6	1,6	—	—	6,2	3,7	—	9,9	944,2
7ккп144-7	—	50,1	36,2	86,3	53,4	—	—	13,2	18,3	—	—	827,4	—	912,5	1,6	1,6	—	—	6,2	3,7	—	9,9	1010,3
8ккп144-1	—	49,2	45,2	94,4	53,6	—	—	13,2	—	336,5	—	—	—	403,3	1,5	1,5	—	—	6,2	—	4,7	10,9	510,1
8ккп144-2	—	49,5	45,2	94,7	53,6	—	—	13,2	—	23,7	390,4	—	—	480,9	1,5	1,5	—	—	6,2	—	4,7	10,9	588,0
8ккп144-3	—	49,5	45,2	94,7	53,6	—	—	13,2	—	642,9	—	—	—	709,7	1,5	1,5	—	—	6,2	—	4,7	10,9	816,8
8ккп144-4	—	49,5	45,2	94,7	53,6	—	—	13,2	—	23,7	780,8	—	—	871,3	1,5	1,5	—	—	6,2	—	4,7	10,9	978,4
8ккп144-5	—	49,8	45,2	95,0	53,6	—	—	13,2	—	23,7	—	1024,8	—	1115,3	1,5	1,5	—	—	6,2	—	4,7	10,9	1222,7
9ккп108-1	18,2	14,8	29,6	62,6	92,0	—	—	13,2	215,9	—	—	—	—	321,1	1,4	1,4	—	—	6,2	7,4	—	13,6	398,7
9ккп108-2	—	39,0	29,6	68,6	92,0	—	—	13,2	23,1	252,4	—	—	—	380,7	1,1	1,1	—	—	6,2	7,4	—	13,6	464,0
9ккп108-3	—	39,0	29,6	68,6	92,0	—	—	13,2	23,1	—	321,2	—	—	449,5	1,1	1,1	—	—	6,2	7,4	—	13,6	532,8
9ккп108-4	—	39,0	29,6	68,6	92,0	—	—	13,2	23,1	—	—	426,4	—	554,7	1,1	1,1	—	—	6,2	7,4	—	13,6	638,0
9ккп108-5	—	38,6	29,6	68,2	92,0	—	—	13,2	23,1	383,2	—	—	—	511,5	1,1	1,1	—	—	6,2	7,4	—	13,6	594,4
9ккп108-6	—	38,6	29,6	68,2	92,0	—	—	13,2	23,1	504,8	—	—	—	633,1	1,1	1,1	—	—	6,2	7,4	—	13,6	716,0
10ккп108-1	18,8	14,8	38,6	72,2	92,2	—	—	13,2	199,0	30,0	—	—	—	334,4	1,3	1,3	—	—	6,2	—	9,4	15,6	423,5
10ккп108-2	—	38,3	38,6	76,9	92,2	—	—	13,2	—	288,8	—	—	—	394,2	1,1	1,1	—	—	6,2	—	9,4	15,6	487,8
10ккп108-3	—	38,3	38,6	76,9	92,2	—	—	13,2	—	30,0	328,8	—	—	464,2	1,1	1,1	—	—	6,2	—	9,4	15,6	557,8

1.424.1-6/89. 1-48 PC

6

Итого по маркам
Итого по сортам и маркам

МАРКА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ																					ВСЕГО, кг	
	СТЕРЖНЕВАЯ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРА КЛАССА														АРМАТУРНАЯ ПРОВОЛОКА КЛАССА Вр-I	ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ ИЗ СТАЛИ МАРКИ ВСтЗпс-6-1							
	А-I				А-III											ГОСТ 6727-80	ТУ 14-1-3023-80						
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 5781-82										ТУ 14-1-3023-80								
	6	8	10	Итого	12	16	18	20	22	25	28	32	36	Итого	5	Итого	δ=12	δ=14	δ=16	δ=18	δ=20		Итого
10ккп108-4	—	38,3	38,6	76,9	92,2	—	—	13,2	—	30,0	—	436,8	—	572,2	1,1	1,1	—	—	6,2	—	9,4	15,6	665,8
10ккп108-5	—	38,3	38,6	76,9	92,2	—	—	13,2	—	436,2	—	—	—	541,6	1,1	1,1	—	—	6,2	—	9,4	15,6	635,2
10ккп108-6	—	38,3	38,6	76,9	92,2	—	—	13,2	—	547,6	—	—	—	653,0	1,1	1,1	—	—	6,2	—	9,4	15,6	746,6
10ккп108-7	—	38,3	38,6	76,9	92,2	—	—	13,2	—	30,0	517,4	—	—	652,8	1,1	1,1	—	—	6,2	—	9,4	15,6	746,4
10ккп108-8	—	38,3	38,6	76,9	92,2	—	—	13,2	—	30,0	658,6	—	—	794,0	1,1	1,1	—	—	6,2	—	9,4	15,6	887,6
11ккп108-1	—	42,5	47,0	89,5	88,8	—	—	13,2	—	287,2	—	—	—	389,2	1,1	1,1	—	—	6,2	—	9,4	15,6	495,4
11ккп108-2	—	42,5	47,0	89,5	88,8	—	—	13,2	—	30,0	320,8	—	—	452,8	1,1	1,1	—	—	6,2	—	9,4	15,6	559,0
11ккп108-3	—	42,5	47,0	89,5	88,8	—	—	13,2	—	447,2	—	—	—	549,2	1,1	1,1	—	—	6,2	—	9,4	15,6	655,7
11ккп108-4	—	42,5	47,0	89,5	88,8	—	—	13,2	—	478,0	—	—	—	580,0	1,1	1,1	—	—	6,2	—	9,4	15,6	686,2
11ккп108-5	—	42,5	47,0	89,5	88,8	—	—	13,2	—	538,0	—	—	—	640,0	1,1	1,1	—	—	6,2	—	9,4	15,6	746,2
11ккп108-6	—	42,5	47,0	89,5	88,8	—	—	13,2	—	30,0	527,6	—	—	659,6	1,1	1,1	—	—	6,2	—	9,4	15,6	765,8
11ккп108-7	—	42,5	47,0	89,5	88,8	—	—	13,2	—	30,0	566,0	—	—	698,0	1,1	1,1	—	—	6,2	—	9,4	15,6	804,2
11ккп108-8	—	42,5	47,0	89,5	88,8	—	—	13,2	—	30,0	641,6	—	—	773,6	1,1	1,1	—	—	6,2	—	9,4	15,6	879,8
11ккп108-9	—	42,9	47,0	89,9	88,8	—	—	13,2	—	30,0	—	744,8	—	876,8	1,1	1,1	—	—	6,2	—	9,4	15,6	983,4
11ккп108-10	—	42,9	47,0	89,9	88,8	—	—	13,2	—	30,0	—	843,2	—	975,2	1,1	1,1	—	—	6,2	—	9,4	15,6	1081,8
12ккп108-1	—	41,7	37,8	79,5	87,8	—	—	13,2	—	30,0	297,6	—	—	428,6	1,0	1,0	—	—	6,2	—	9,4	15,6	524,7
12ккп108-2	—	41,7	37,8	79,5	87,8	—	—	13,2	—	30,0	—	391,2	—	522,2	1,0	1,0	—	—	6,2	—	9,4	15,6	618,3
12ккп108-3	—	41,7	37,8	79,5	87,8	—	—	13,2	—	419,6	—	—	—	520,6	1,0	1,0	—	—	6,2	—	9,4	15,6	616,7
12ккп108-4	—	41,7	37,8	79,5	87,8	—	—	13,2	—	30,0	494,8	—	—	625,8	1,0	1,0	—	—	6,2	—	9,4	15,6	721,9
13ккп108-1	—	37,9	29,6	67,5	87,4	—	—	13,2	23,1	243,2	—	—	—	366,9	1,0	1,0	—	—	6,2	7,4	—	13,6	449,0
13ккп108-2	—	37,9	29,6	67,5	87,4	—	—	13,2	23,1	—	309,6	—	—	433,3	1,0	1,0	—	—	6,2	7,4	—	13,6	515,4
14ккп108-1	17,6	14,8	29,6	62,0	88,2	—	—	13,2	186,0	30,0	—	—	—	317,4	1,3	1,3	—	—	6,2	—	9,4	15,6	396,5
14ккп108-2	—	37,9	29,6	67,5	88,2	—	—	13,2	—	237,2	—	—	—	374,6	1,1	1,1	—	—	6,2	—	9,4	15,6	458,8
14ккп108-3	—	37,9	29,6	67,5	88,2	—	—	13,2	—	30,0	309,6	—	—	441,0	1,0	1,0	—	—	6,2	—	9,4	15,6	525,1
9ккп120-1	—	41,2	29,6	70,8	94,2	—	—	13,2	23,1	270,8	—	—	—	401,3	1,3	1,3	—	—	6,2	7,4	—	13,6	487,0

1.424.1-6/89. 1-48 PC

7

МАРКА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ																					ВСЕГО, кг	
	СТЕРЖНЕВАЯ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРА КЛАССА														АРМАТУРНАЯ ПРОВОЛОКА КЛАССА Вр-I	ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ ИЗ СТАЛИ МАРКИ ВСтЗпсб-1							
	А-I				А-III																		
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 5781-82										ГОСТ 6727-80		ТУ 14-1-3023-80						
	6	8	10	Итого	12	16	18	20	22	25	28	32	36	Итого	5	Итого	δ=12	δ=14	δ=16	δ=18	δ=20		Итого
9ккп120-2	—	41,2	29,6	70,8	94,2	—	—	13,2	23,1	—	344,4	—	—	474,9	1,3	1,3	—	—	6,2	7,4	—	13,6	560,6
9ккп120-3	—	41,2	29,6	70,8	94,2	—	—	13,2	23,1	—	—	456,8	—	587,3	1,3	1,3	—	—	6,2	7,4	—	13,6	673,0
9ккп120-4	—	41,2	29,6	70,8	94,2	—	—	13,2	23,1	354,0	—	—	—	484,5	1,3	1,3	—	—	6,2	7,4	—	13,6	570,4
9ккп120-5	—	41,2	29,6	70,8	94,2	—	—	13,2	23,1	—	446,8	—	—	577,3	1,3	1,3	—	—	6,2	7,4	—	13,6	663,2
9ккп120-6	—	41,2	29,6	70,8	94,2	—	—	13,2	23,1	—	520,4	—	—	650,9	1,3	1,3	—	—	6,2	7,4	—	13,6	736,6
9ккп120-7	—	41,2	29,6	70,8	94,2	—	—	13,2	23,1	—	512,8	—	—	643,3	1,3	1,3	—	—	6,2	7,4	—	13,6	729,0
9ккп120-8	—	41,2	29,6	70,8	94,2	—	—	13,2	23,1	—	688,8	—	—	819,3	1,3	1,3	—	—	6,2	7,4	—	13,6	905,0
10ккп120-1	21,6	14,8	37,8	74,2	90,8	—	—	13,2	203,6	30,0	—	—	—	337,6	1,6	1,6	—	—	6,2	—	9,4	15,6	429,0
10ккп120-2	—	45,3	37,8	83,1	90,8	—	—	13,2	—	294,8	—	—	—	398,8	1,3	1,3	—	—	6,2	—	9,4	15,6	498,8
10ккп120-3	—	45,3	37,8	83,1	90,8	—	—	13,2	—	30,0	334,4	—	—	468,4	1,3	1,3	—	—	6,2	—	9,4	15,6	568,4
10ккп120-4	—	45,3	37,8	83,1	90,8	—	—	13,2	—	30,0	—	439,2	—	573,2	1,3	1,3	—	—	6,2	—	9,4	15,6	673,2
10ккп120-5	—	45,3	37,8	83,1	90,8	—	—	13,2	—	450,4	—	—	—	554,4	1,3	1,3	—	—	6,2	—	9,4	15,6	654,4
10ккп120-6	—	45,3	37,8	83,1	90,8	—	—	13,2	—	559,6	—	—	—	663,6	1,3	1,3	—	—	6,2	—	9,4	15,6	763,6
10ккп120-7	—	45,3	37,8	83,1	90,8	—	—	13,2	—	30,0	668,8	—	—	802,8	1,3	1,3	—	—	6,2	—	9,4	15,6	902,8
10ккп120-8	—	45,3	37,8	83,1	90,8	—	—	13,2	—	30,0	—	763,2	—	897,2	1,3	1,3	—	—	6,2	—	9,4	15,6	997,2
11ккп120-1	—	44,7	47,0	91,7	90,8	—	—	13,2	—	30,0	344,0	—	—	478,0	1,2	1,2	—	—	6,2	—	9,4	15,6	586,5
11ккп120-2	—	45,1	47,0	92,1	90,8	—	—	13,2	—	30,0	—	452,0	—	586,0	1,2	1,2	—	—	6,2	—	9,4	15,6	694,9
11ккп120-3	—	44,7	47,0	91,7	90,8	—	—	13,2	—	574,8	—	—	—	678,8	1,2	1,2	—	—	6,2	—	9,4	15,6	787,3
11ккп120-4	—	44,7	47,0	91,7	90,8	—	—	13,2	—	30,0	552,8	—	—	686,8	1,2	1,2	—	—	6,2	—	9,4	15,6	795,3
11ккп120-5	—	44,7	47,0	91,7	90,8	—	—	13,2	—	30,0	599,2	—	—	733,2	1,2	1,2	—	—	6,2	—	9,4	15,6	841,7
11ккп120-6	—	44,7	47,0	91,7	90,8	—	—	13,2	—	30,0	688,0	—	—	822,0	1,2	1,2	—	—	6,2	—	9,4	15,6	930,5
11ккп120-7	—	45,1	47,0	92,1	90,8	—	—	13,2	—	30,0	—	732,4	—	866,4	1,2	1,2	—	—	6,2	—	9,4	15,6	975,3
11ккп120-8	—	45,1	47,0	92,1	90,8	—	—	13,2	—	30,0	—	787,6	—	921,6	1,2	1,2	—	—	6,2	—	9,4	15,6	1030,5
11ккп120-9	—	45,1	47,0	92,1	90,8	—	—	13,2	—	30,0	—	904,0	—	1038,0	1,2	1,2	—	—	6,2	—	9,4	15,6	1146,9
12ккп120-1	—	44,2	37,8	82,0	89,8	—	—	13,2	—	284,0	—	—	—	387,0	1,2	1,2	—	—	6,2	—	9,4	15,6	485,8

1.424.1-6/89. 1-48 PC

Лист
8

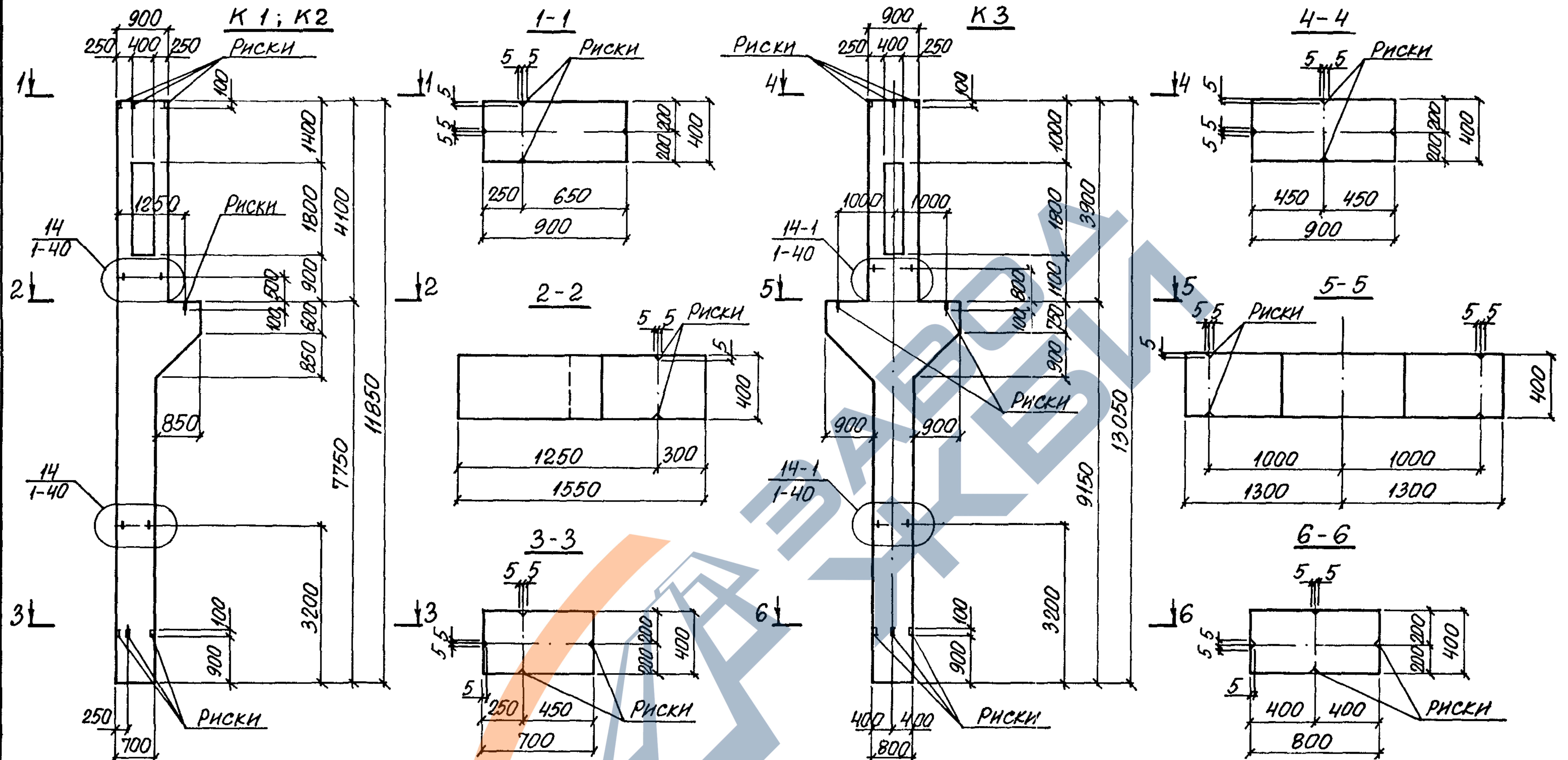
МАРКА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ																					ВСЕГО, кг	
	СТЕРЖНЕВАЯ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРА КЛАССА														АРМАТУРНАЯ ПРОВОЛОКА КЛАССА Вр-I	ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ ИЗ СТАЛИ МАРКИ ВСт3пс6-1							
	А-I				А-III											ГОСТ 6727-80	ТУ 14-1-3023-80						
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 5781-82										ГОСТ 6727-80		ТУ 14-1-3023-80						
	6	8	10	Итого	12	16	18	20	22	25	28	32	36	Итого		5	Итого	δ=12	δ=14	δ=16	δ=18		δ=20
12ККП120-2	—	44,2	37,8	82,0	89,8	—	—	13,2	—	30,0	—	421,6	—	554,6	1,2	1,2	—	—	6,2	—	9,4	15,6	653,4
12ККП120-3	—	44,2	37,8	82,0	89,8	—	—	13,2	—	438,0	—	—	—	541,0	1,2	1,2	—	—	6,2	—	9,4	15,6	639,8
12ККП120-4	—	44,2	37,8	82,0	89,8	—	—	13,2	—	467,2	—	—	—	570,2	1,2	1,2	—	—	6,2	—	9,4	15,6	669,0
12ККП120-5	—	44,2	37,8	82,0	89,8	—	—	13,2	—	30,0	552,8	—	—	685,8	1,2	1,2	—	—	6,2	—	9,4	15,6	784,6
13ККП120-1	—	44,0	28,8	72,8	89,2	—	—	13,2	—	279,2	—	—	—	381,6	1,2	1,2	—	—	6,2	—	9,4	15,6	471,2
13ККП120-2	—	44,0	28,8	72,8	89,2	—	—	13,2	—	30,0	315,2	—	—	447,6	1,2	1,2	—	—	6,2	—	9,4	15,6	537,2
13ККП120-3	—	44,0	28,8	72,8	89,2	—	—	13,2	—	30,0	—	414,0	—	546,4	1,2	1,2	—	—	6,2	—	9,4	15,6	636,0
14ККП120-1	—	44,0	28,8	72,8	89,2	—	—	13,2	—	279,2	—	—	—	381,6	1,2	1,2	—	—	6,2	—	9,4	15,6	471,2
14ККП120-2	—	44,0	28,8	72,8	89,2	—	—	13,2	—	30,0	—	414,0	—	546,4	1,2	1,2	—	—	6,2	—	9,4	15,6	636,0
9ККП132-1	—	47,5	28,8	76,3	92,8	—	—	32,4	—	277,2	—	—	—	402,4	1,4	1,4	—	—	11,8	—	—	11,8	491,9
9ККП132-2	—	47,5	28,8	76,3	92,8	—	—	32,4	—	—	350,0	—	—	475,2	1,4	1,4	—	—	11,8	—	—	11,8	564,7
9ККП132-3	—	47,5	28,8	76,3	92,8	—	—	32,4	—	—	—	459,2	—	584,4	1,4	1,4	—	—	11,8	—	—	11,8	673,9
9ККП132-4	—	47,5	28,8	76,3	92,8	—	—	32,4	—	366,4	—	—	—	491,6	1,4	1,4	—	—	11,8	—	—	11,8	581,1
9ККП132-5	—	47,5	28,8	76,3	92,8	—	—	32,4	—	—	462,0	—	—	587,2	1,4	1,4	—	—	11,8	—	—	11,8	676,7
9ККП132-6	—	47,5	28,8	76,3	92,8	—	—	32,4	—	—	577,0	—	—	691,2	1,4	1,4	—	—	11,8	—	—	11,8	780,7
9ККП132-7	—	47,5	28,8	76,3	92,8	—	—	32,4	—	—	522,0	—	—	647,2	1,4	1,4	—	—	11,8	—	—	11,8	736,7
9ККП132-8	—	47,5	28,8	76,3	92,8	—	—	32,4	—	—	700,0	—	—	825,2	1,4	1,4	—	—	11,8	—	—	11,8	914,7
10ККП132-1	—	46,7	37,8	84,5	93,0	—	—	13,2	—	313,6	—	—	—	419,8	1,4	1,4	—	—	6,2	—	9,4	15,6	521,3
10ККП132-2	—	46,7	37,8	84,5	93,0	—	—	13,2	—	30,0	357,6	—	—	493,8	1,4	1,4	—	—	6,2	—	9,4	15,6	595,3
10ККП132-3	—	46,7	37,8	84,5	93,0	—	—	13,2	—	30,0	—	469,2	—	605,4	1,4	1,4	—	—	6,2	—	9,4	15,6	706,9
10ККП132-4	—	46,7	37,8	84,5	93,0	—	—	13,2	—	597,2	—	—	—	703,4	1,4	1,4	—	—	6,2	—	9,4	15,6	804,9
10ККП132-5	—	46,7	37,8	84,5	93,0	—	—	13,2	—	30,0	715,2	—	—	851,4	1,4	1,4	—	—	6,2	—	9,4	15,6	952,9
10ККП132-6	—	46,7	37,8	84,5	93,0	—	—	13,2	—	30,0	—	736,8	—	873,0	1,4	1,4	—	—	6,2	—	9,4	15,6	974,5
10ККП132-7	—	46,7	37,8	84,5	93,0	—	—	13,2	—	30,0	—	938,4	—	1074,6	1,4	1,4	—	—	6,2	—	9,4	15,6	1176,1
11ККП132-1	—	46,9	47,0	93,9	93,0	—	—	13,2	—	30,0	367,2	—	—	503,4	1,3	1,3	—	—	6,2	—	9,4	15,6	614,2
1.424.1-6/89. 1-48 PC																						9	

МАРКА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ																					ВСЕГО, кг	
	СТЕРЖНЕВАЯ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРА КЛАССА														АРМАТУРНАЯ ПРОВОЛОКА КЛАССА Вр-I	ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ ИЗ СТАЛИ МАРКИ ВСт3пс6-1							
	А-I				А-III																		
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 5781-82											ГОСТ 6727-80		ТУ 14-1-3023-80					
	6	8	10	Итого	12	16	18	20	22	25	28	32	36	Итого		5	Итого	δ=12	δ=14	δ=16	δ=18		δ=20
11ККП132-2	—	46,9	47,0	93,9	93,0	—	—	13,2	—	612,4	—	—	—	718,6	1,3	1,3	—	—	6,2	—	9,4	15,6	829,4
11ККП132-3	—	46,9	47,0	93,9	93,0	—	—	13,2	—	30,0	576,0	—	—	712,2	1,3	1,3	—	—	6,2	—	9,4	15,6	823,0
11ККП132-4	—	46,9	47,0	93,9	93,0	—	—	13,2	—	30,0	734,4	—	—	870,6	1,3	1,3	—	—	6,2	—	9,4	15,6	981,4
11ККП132-5	—	46,9	47,0	93,9	93,0	—	—	13,2	—	30,0	—	964,0	—	1100,2	1,3	1,3	—	—	6,2	—	9,4	15,6	1211,0
12ККП132-1	—	45,6	37,8	83,4	92,0	—	—	13,2	—	302,4	—	—	—	407,6	1,3	1,3	—	—	6,2	—	9,4	15,6	507,9
12ККП132-2	—	45,6	37,8	83,4	92,0	—	—	13,2	—	30,0	344,0	—	—	479,2	1,3	1,3	—	—	6,2	—	9,4	15,6	579,5
12ККП132-3	—	45,6	37,8	83,4	92,0	—	—	13,2	—	456,4	—	—	—	561,6	1,3	1,3	—	—	6,2	—	9,4	15,6	661,9
12ККП132-4	—	45,6	37,8	83,4	92,0	—	—	13,2	—	30,0	688,0	—	—	823,2	1,3	1,3	—	—	6,2	—	9,4	15,6	923,5
13ККП132-1	—	47,2	28,8	76,0	91,4	—	—	32,4	—	267,6	—	—	—	391,4	1,3	1,3	—	—	11,8	—	—	11,8	480,5
13ККП132-2	—	47,2	28,8	76,0	91,4	—	—	32,4	—	—	338,4	—	—	462,2	1,3	1,3	—	—	11,8	—	—	11,8	551,3
13ККП132-3	—	47,2	28,8	76,0	91,4	—	—	32,4	—	—	—	444,0	—	567,8	1,3	1,3	—	—	11,8	—	—	11,8	656,9
14ККП132-1	—	47,2	28,8	76,0	91,4	—	—	13,2	—	297,6	—	—	—	402,2	1,4	1,4	—	—	6,2	—	9,4	15,6	495,2
14ККП132-2	—	47,2	28,8	76,0	91,4	—	—	13,2	—	30,0	—	444,0	—	578,6	1,4	1,4	—	—	6,2	—	9,4	15,6	671,6
9ККП144-1	—	50,9	28,8	79,7	95,0	—	—	32,4	—	295,6	—	—	—	423,0	1,6	1,6	—	—	11,8	—	—	11,8	516,1
9ККП144-2	—	50,9	28,8	79,7	95,0	—	—	32,4	—	—	373,2	—	—	500,6	1,6	1,6	—	—	11,8	—	—	11,8	593,7
9ККП144-3	—	50,9	28,8	79,7	95,0	—	—	32,4	—	—	—	489,6	—	617,0	1,6	1,6	—	—	11,8	—	—	11,8	710,1
9ККП144-4	—	50,9	28,8	79,7	95,0	—	—	32,4	—	395,6	—	—	—	523,0	1,6	1,6	—	—	11,8	—	—	11,8	616,1
9ККП144-5	—	50,5	28,8	79,3	95,0	—	—	32,4	—	591,2	—	—	—	718,6	1,6	1,6	—	—	11,8	—	—	11,8	811,3
9ККП144-6	—	50,9	28,8	79,7	95,0	—	—	32,4	—	—	498,8	—	—	626,2	1,6	1,6	—	—	11,8	—	—	11,8	719,3
9ККП144-7	—	50,9	28,8	79,7	95,0	—	—	32,4	—	—	624,4	—	—	751,8	1,6	1,6	—	—	11,8	—	—	11,8	844,9
9ККП144-8	—	50,9	28,8	79,7	95,0	—	—	32,4	—	—	746,4	—	—	873,8	1,6	1,6	—	—	11,8	—	—	11,8	966,9
9ККП144-9	—	50,9	28,8	79,7	95,0	—	—	32,4	—	—	—	979,2	—	1106,6	1,6	1,6	—	—	11,8	—	—	11,8	1199,7
10ККП144-1	—	50,1	37,8	87,9	95,0	—	—	13,2	—	332,0	—	—	—	440,2	1,6	1,6	—	—	6,2	—	9,4	15,6	545,3
10ККП144-2	—	50,1	37,8	87,9	95,0	—	—	13,2	—	30,0	380,8	—	—	519,0	1,6	1,6	—	—	6,2	—	9,4	15,6	624,1
10ККП144-3	—	50,1	37,8	87,9	95,0	—	—	13,2	—	30,0	—	499,6	—	637,8	1,6	1,6	—	—	6,2	—	9,4	15,6	742,9
																							10
1424.1-6/89. 1-48 PC																							10

Итого по маркам
Итого по сортам
Итого по группам

№ п/п
Дата
Итого

МАРКА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ																					ВСЕГО, кг	
	СТЕРЖНЕВАЯ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРА КЛАССА														АРМАТУРНАЯ ПРОВОЛОКА КЛАССА Вр-I	ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ ИЗ СТАЛИ МАРКИ ВСт3пс6-1							
	А-I				А-III																		
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 5781-82										ГОСТ 6727-80		ТУ 14-1-3023-80						
	6	8	10	Итого	12	16	18	20	22	25	28	32	36	Итого	5	Итого	δ=12	δ=14	δ=16	δ=18	δ=20		Итого
10ккп144-4	—	50,1	37,8	87,9	95,0	—	—	13,2	—	527,6	—	—	—	635,8	1,6	1,6	—	—	6,2	—	9,4	15,6	740,9
10ккп144-5	—	50,1	37,8	87,9	95,0	—	—	13,2	—	634,0	—	—	—	742,2	1,6	1,6	—	—	6,2	—	9,4	15,6	847,3
10ккп144-6	—	50,1	37,8	87,9	95,0	—	—	13,2	—	30,0	626,0	—	—	764,2	1,6	1,6	—	—	6,2	—	9,4	15,6	869,3
10ккп144-7	—	50,1	37,8	87,9	95,0	—	—	13,2	—	30,0	761,2	—	—	899,4	1,6	1,6	—	—	6,2	—	9,4	15,6	1004,5
10ккп144-8	—	50,1	37,8	87,9	95,0	—	—	13,2	—	30,0	—	827,6	—	965,8	1,6	1,6	—	—	6,2	—	9,4	15,6	1070,9
10ккп144-9	—	50,3	37,8	88,1	95,0	—	—	13,2	—	30,0	—	999,2	—	1137,4	1,6	1,6	—	—	6,2	—	9,4	15,6	1242,7
11ккп144-1	—	49,3	47,0	96,3	95,2	—	—	13,2	—	342,8	—	—	—	451,2	1,5	1,5	—	—	6,2	—	9,4	15,6	564,4
11ккп144-2	—	49,9	47,0	96,9	95,2	—	—	13,2	—	30,0	—	512,4	—	650,8	1,5	1,5	—	—	6,2	—	9,4	15,6	764,8
11ккп144-3	—	49,5	47,0	96,5	95,2	—	—	13,2	—	649,2	—	—	—	757,6	1,5	1,5	—	—	6,2	—	9,4	15,6	871,2
11ккп144-4	—	49,5	47,0	96,5	95,2	—	—	13,2	—	30,0	780,8	—	—	919,2	1,5	1,5	—	—	6,2	—	9,4	15,6	1032,8
11ккп144-5	—	49,8	47,0	96,8	95,2	—	—	13,2	—	30,0	—	676,4	—	814,8	1,5	1,5	—	—	6,2	—	9,4	15,6	928,7
11ккп144-6	—	49,8	47,0	96,8	95,2	—	—	13,2	—	30,0	—	866,0	—	1004,4	1,5	1,5	—	—	6,2	—	9,4	15,6	1118,3
11ккп144-7	—	49,8	47,0	96,8	95,2	—	—	13,2	—	30,0	—	792,6	—	931,0	1,5	1,5	—	—	6,2	—	9,4	15,6	1044,9
11ккп144-8	—	49,8	47,0	96,8	95,2	—	—	13,2	—	30,0	—	1024,8	—	1163,2	1,5	1,5	—	—	6,2	—	9,4	15,6	1277,1
11ккп144-9	—	37,7	63,0	100,7	95,2	—	—	13,2	—	30,0	—	—	1316,0	1454,4	1,5	1,5	—	—	6,2	—	9,4	15,6	1572,2
12ккп144-1	—	48,9	37,8	86,7	95,2	—	—	13,2	—	321,2	—	—	—	429,9	1,5	1,5	—	—	6,2	—	9,4	15,6	533,4
12ккп144-2	—	48,9	37,8	86,7	95,2	—	—	13,2	—	475,4	—	—	—	583,8	1,5	1,5	—	—	6,2	—	9,4	15,6	687,6
12ккп144-3	—	48,9	37,8	86,7	95,2	—	—	13,2	—	421,2	—	—	—	529,6	1,5	1,5	—	—	6,2	—	9,4	15,6	633,4
12ккп144-4	—	48,9	37,8	86,7	95,2	—	—	13,2	—	612,4	—	—	—	720,8	1,5	1,5	—	—	6,2	—	9,4	15,6	824,6
12ккп144-5	—	48,9	37,8	86,7	95,2	—	—	13,2	—	30,0	734,4	—	—	872,8	1,5	1,5	—	—	6,2	—	9,4	15,6	976,6
13ккп144-1	—	49,7	28,8	78,5	93,6	—	—	32,4	—	286,4	—	—	—	412,4	1,5	1,5	—	—	11,8	—	—	11,8	504,2
13ккп144-2	—	49,7	28,8	78,5	93,6	—	—	32,4	—	—	—	474,4	—	600,4	1,5	1,5	—	—	11,8	—	—	11,8	692,2
13ккп144-3	—	49,3	28,8	78,1	93,6	—	—	32,4	—	572,8	—	—	—	698,8	1,5	1,5	—	—	11,8	—	—	11,8	790,2
14ккп144-1	—	49,7	28,8	78,5	94,0	—	—	13,2	—	316,4	—	—	—	423,6	1,6	1,6	—	—	6,2	—	9,4	—	519,3
14ккп144-2	—	49,7	28,8	78,5	94,0	—	—	13,2	—	30,0	361,6	—	—	498,8	1,6	1,6	—	—	6,2	—	9,4	—	594,5
14ккп144-3	—	49,7	28,8	78,5	94,0	—	—	13,2	—	30,0	—	474,4	—	611,6	1,6	1,6	—	—	6,2	—	9,4	—	707,3
14ккп144-4	—	49,3	28,8	78,1	94,0	—	—	13,2	—	602,8	—	—	—	710,0	1,6	1,6	—	—	6,2	—	9,4	—	805,3
																1.424.1-6/89. 1-48 PC						11	



ПРИМЕР ЗАМЕНЫ МАРОК КОЛОНН И МАРОК ПРОСТРАНСТВЕННЫХ КАРКАСОВ
ПРИ ПОДБОРЕ КОЛОНН ПО КЛЮЧАМ СЕРИИ 1.424.1-6/89.0

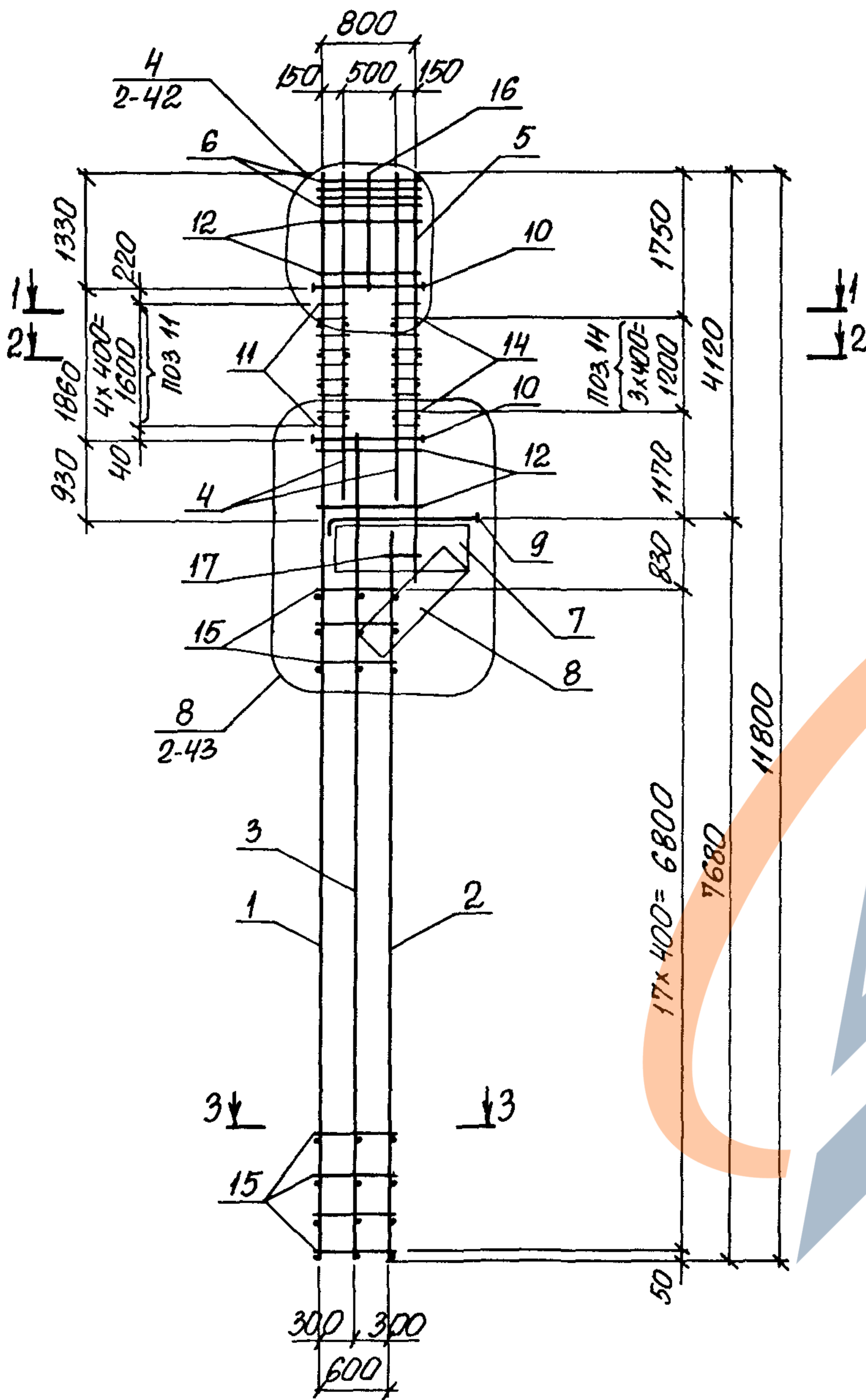
1. На листе 1 приведен пример корректировки марок колон и марок пространственных каркасов при замене рабочей арматуры класса А-III на арматуру класса АТ-IVС. Примеры замены марок арматурных изделий в соответствующих пространственных каркасах приведены на листах 2,3.

2. УКАЗАНИЯ ПО ЗАМЕНЕ АРМАТУРЫ КЛАССА А-III НА АРМАТУРУ КЛАССА АТ-IVС ПРИВЕДЕНЫ НА ЛИСТАХ 4...7.

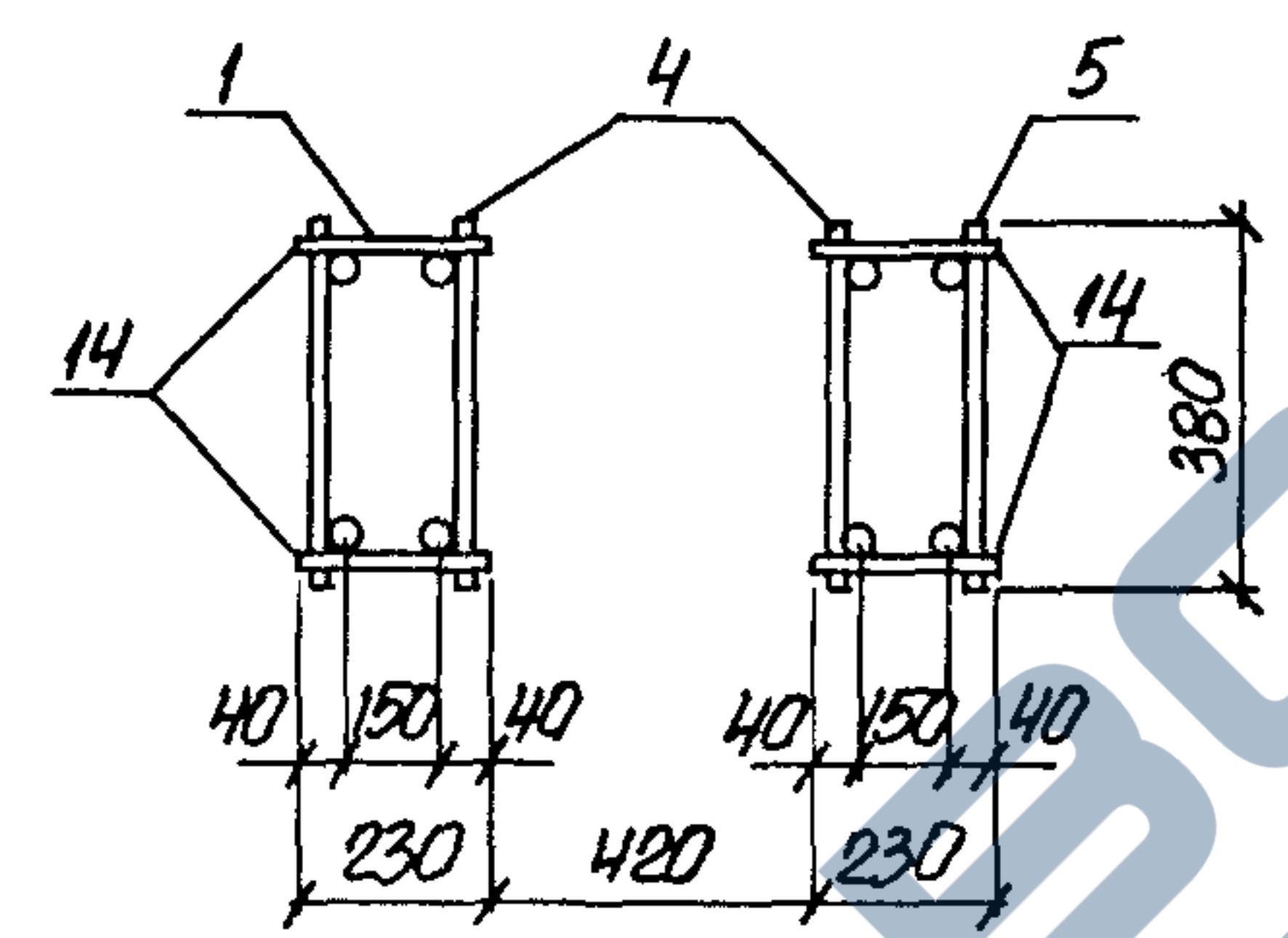
УСЛОВ- НАЯ МАРКА КОЛОНН	РАБОЧАЯ АРМАТУРА КОЛОНН КЛАССА А-III			РАБОЧАЯ АРМАТУРА КОЛОНН КЛАССА АТ-IVC		
	МАРКА КОЛОННЫ	КЛАСС МАРКА БЕТОНА	МАРКА ПРОСТР. КАРКАСА	МАРКА КОЛОННЫ	КЛАСС МАРКА БЕТОНА	МАРКА ПРОСТРАНСТВЕННОГО КАРКАСА
K1	2ККП 108-2.2	B15 M200	КП2-2	2ККП108-2.3 АТ IVС	B22.5 M300	КП2-2 АТ IVС
K2	2ККП 108-2.3	B22.5 M300		2ККП108-2.4 АТ IVС	B30 M400	
K3	9ККП 120-7.4	B30 M400	КП35-7	9ККП120-7.5 АТ IVС	B40 M500	КП35-7 АТ IVС

НАЧ. ОТД.	БРОДСКИЙ	✗	1.424.1-6/89.1-49		
Н. КОНТР.	КУДРИЧЕВСКАЯ	✗			
ГЛ. КОНСТ.	САВРАНСКИЙ	✗			
ЗАВ. ГР.	КУДРИЧЕВСКАЯ	✗			
ИСПОЛН.	КОПИНА	✗			
ПРОВЕР.	ПРОЦЕНКО	✗	УКАЗАНИЯ ПО ЗАМЕНЕ АРМАТУРЫ КЛАССА А-III НА АРМАТУРУ КЛАССА АТ-IVС		
			СТАВЛЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
			Р	1	7
			ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИПРОЕКТ		

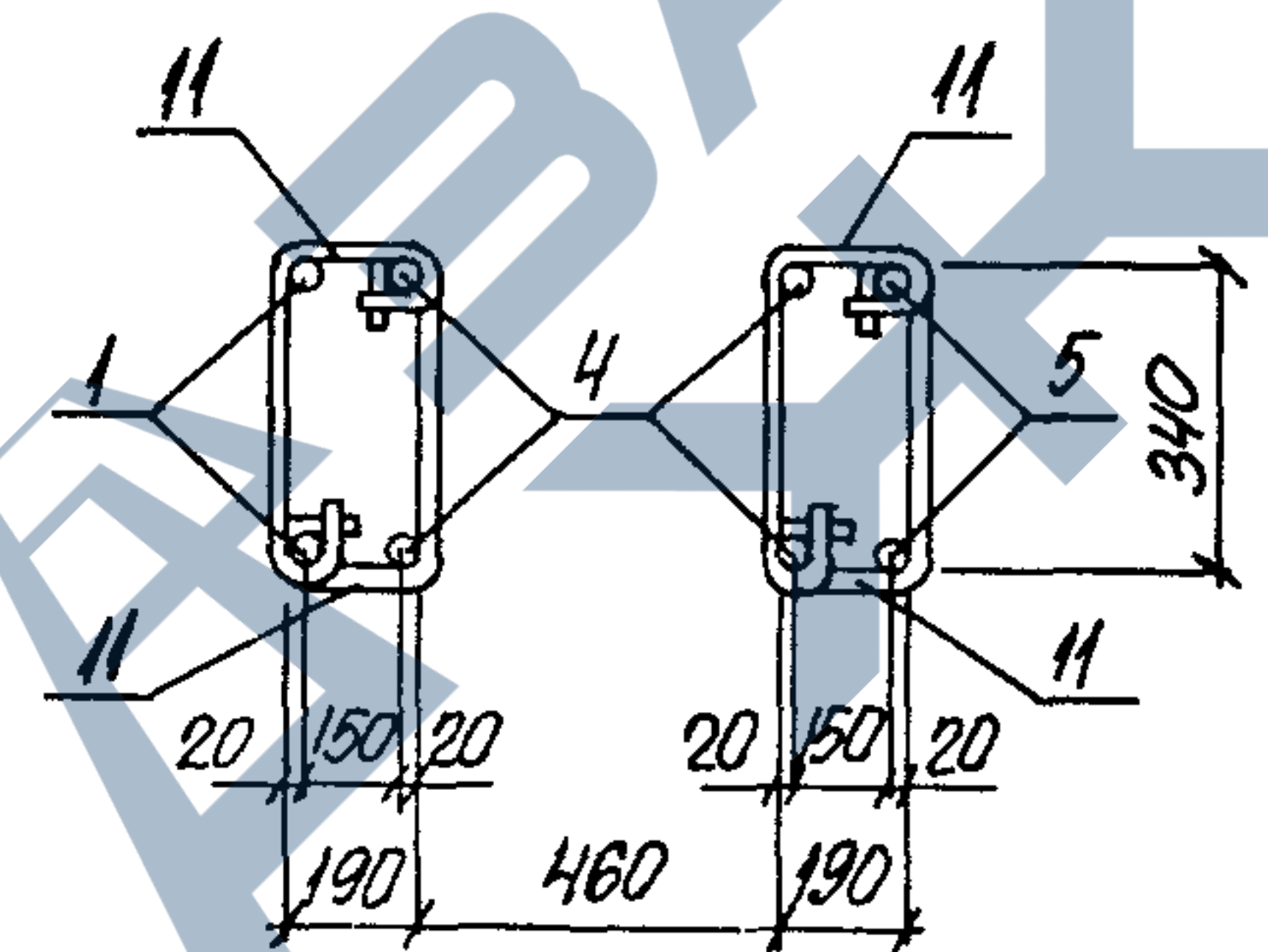
КП2-2Ат IVc



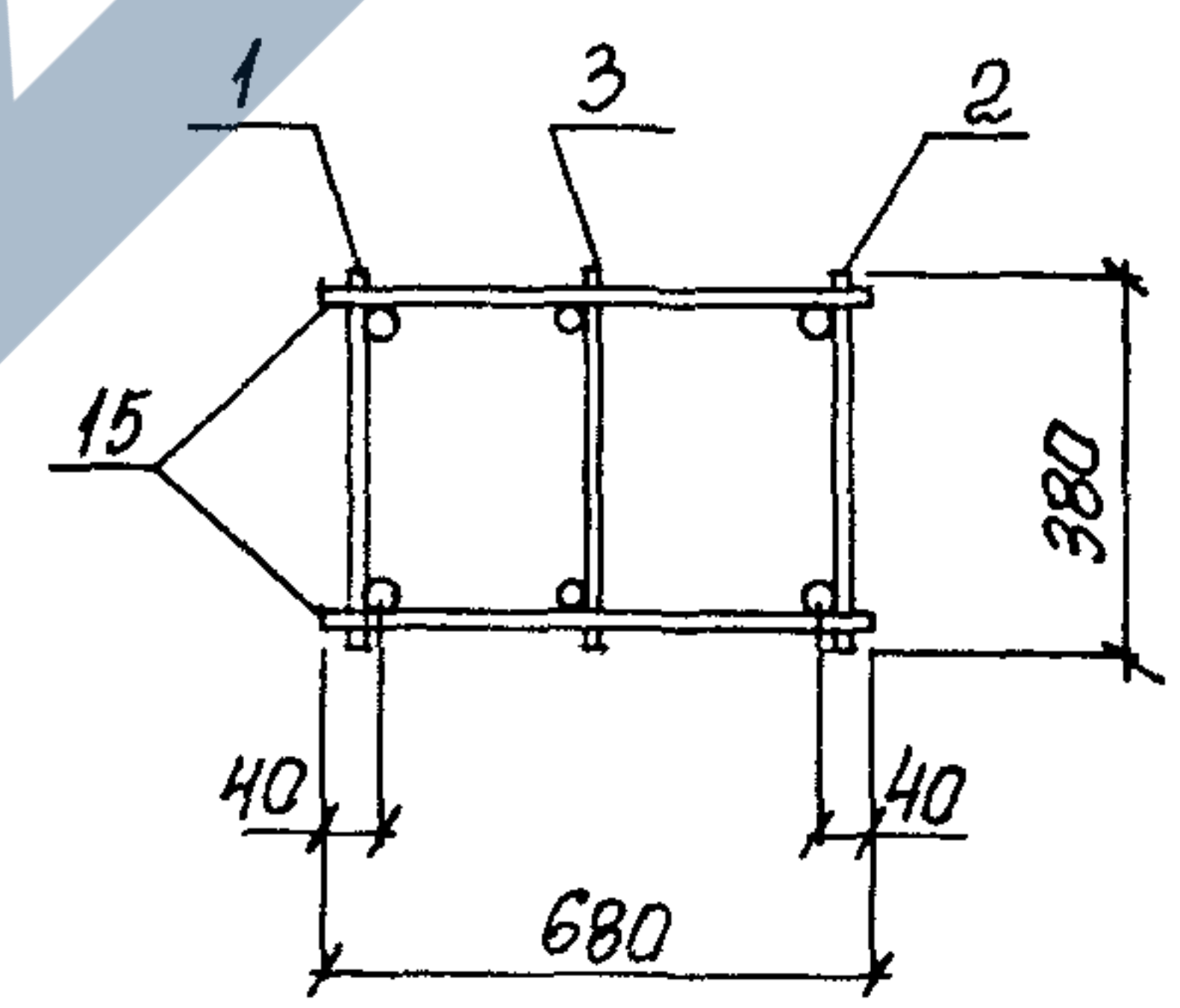
1-1



2-2



3-3



ПРИМЕР ЗАМЕНЫ МАРОК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ В ПРОСТРАНСТВЕННОМ КАРКАСЕ КП2-2Ат IVc

N ПОЗ	КП2-2		КП2-2 Ат IVc	
	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ
1	1КР11В-1	1	1КР11В-Ат-IVc	1
2	8КР77-1	1	8КР77-Ат-IVc	1
3	5КР86-1	1	5КР86	1
4	1КР41	2	1КР40-Ат-IVc	2
5	1КР50	1	1КР49-1-Ат-IVc	1
6	С1	4	С1	4
7	С2	1	С2	1
8	С3-2	1	С3-2	1
9	СШ3	1	СШ3	1
10	СШ9	6	СШ9	6
11	СТ2	16	СТ1	20
12	СТ3	24	СТ3	24
13	СТ4	38	СТ4	38
14	Ф8АТ, L=230, 0,10кг	16	Ф6АТ, L=230, 0,05кг	20
15	Ф8АТ, L=680, 0,30кг	32	Ф6АТ, L=680, 0,15кг	38
16	Ф12АТ, L=1350, 1,2кг	2	Ф12АТ, L=1350, 1,2кг	2
17	Ф10АТ, L=300, 0,20кг	2	Ф10АТ, L=300, 0,20кг	2

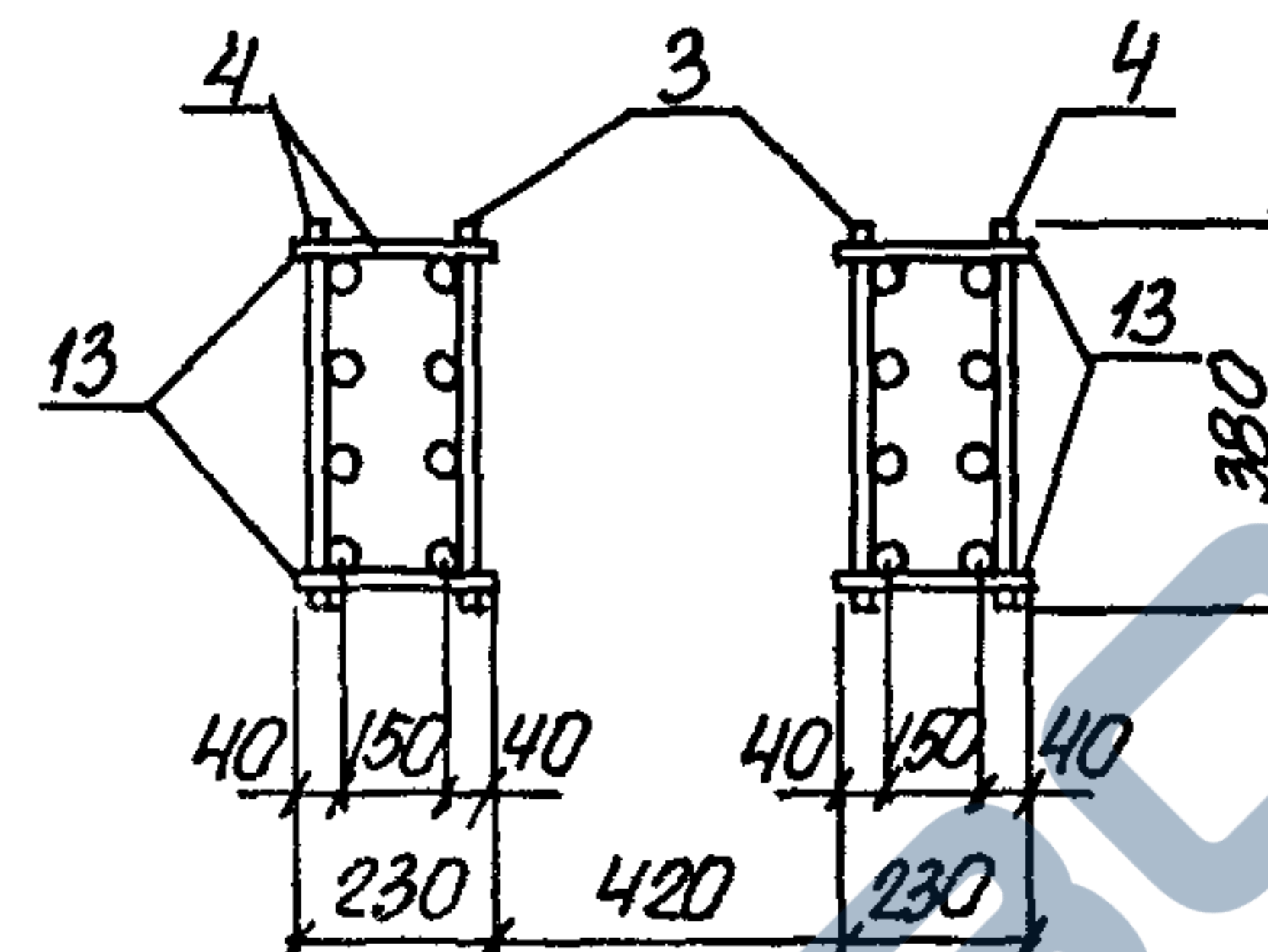
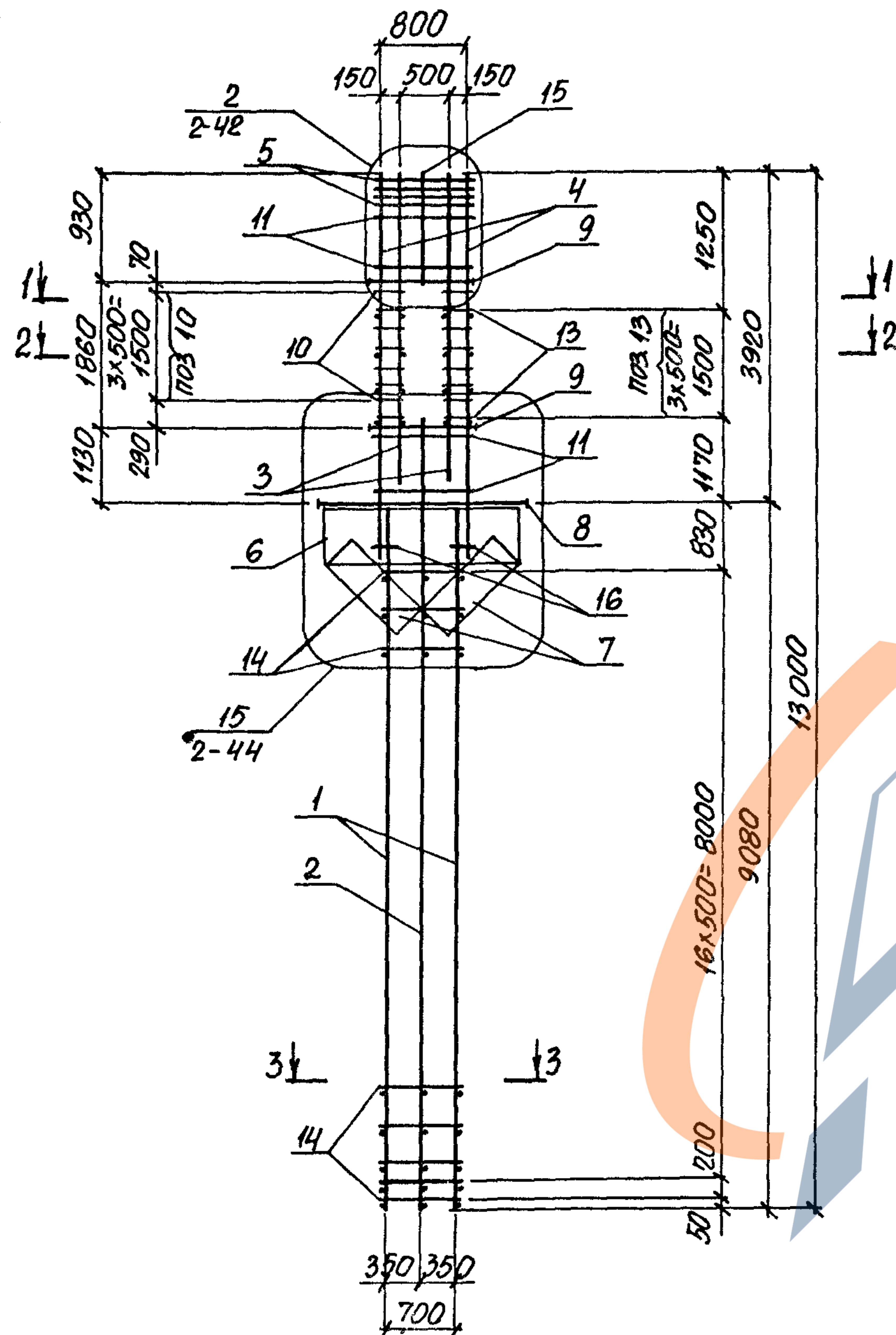
ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗЯТ ИНВ. №

1.424.1-6/86.1-49

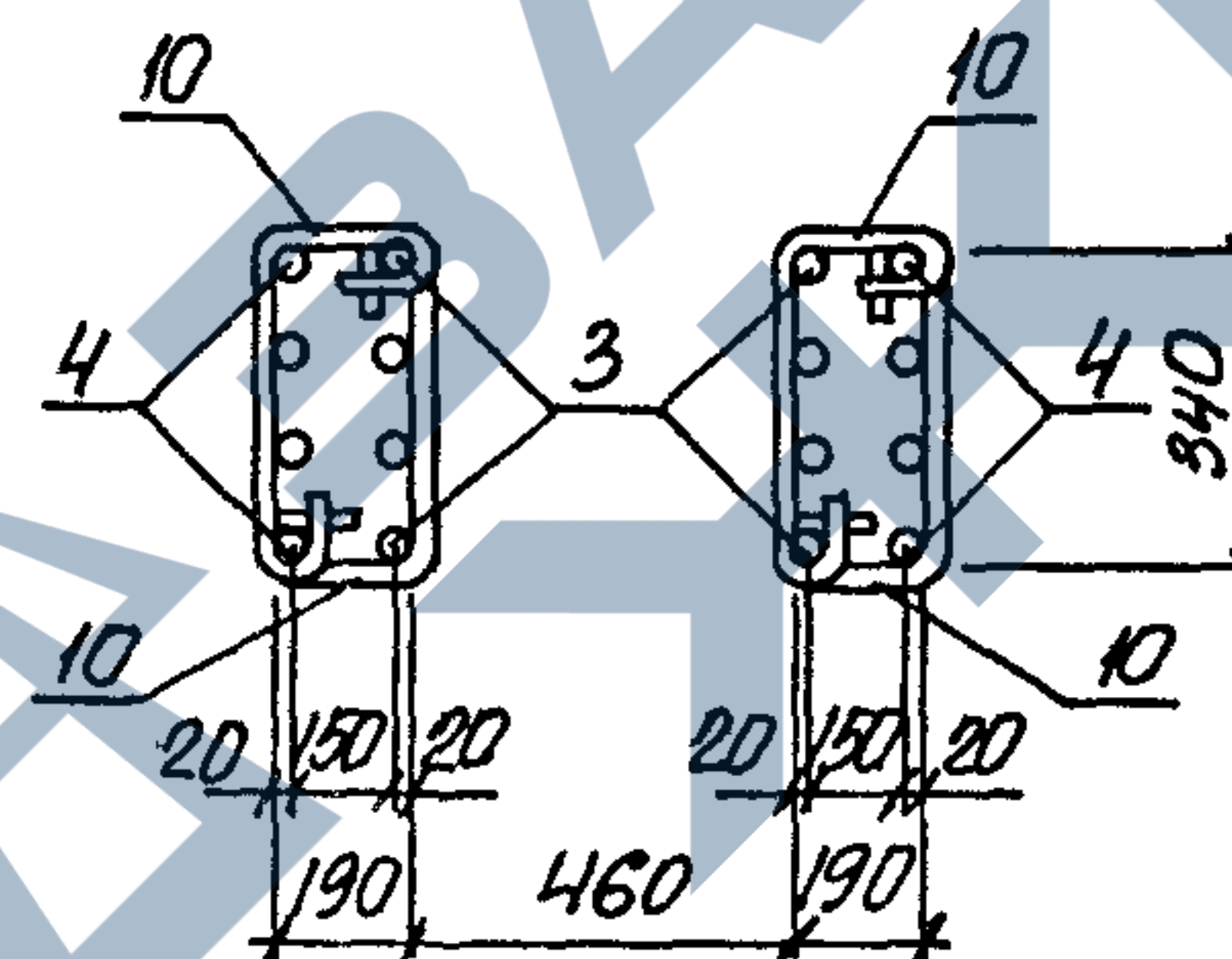
КП35-7АТ IVС

1-1

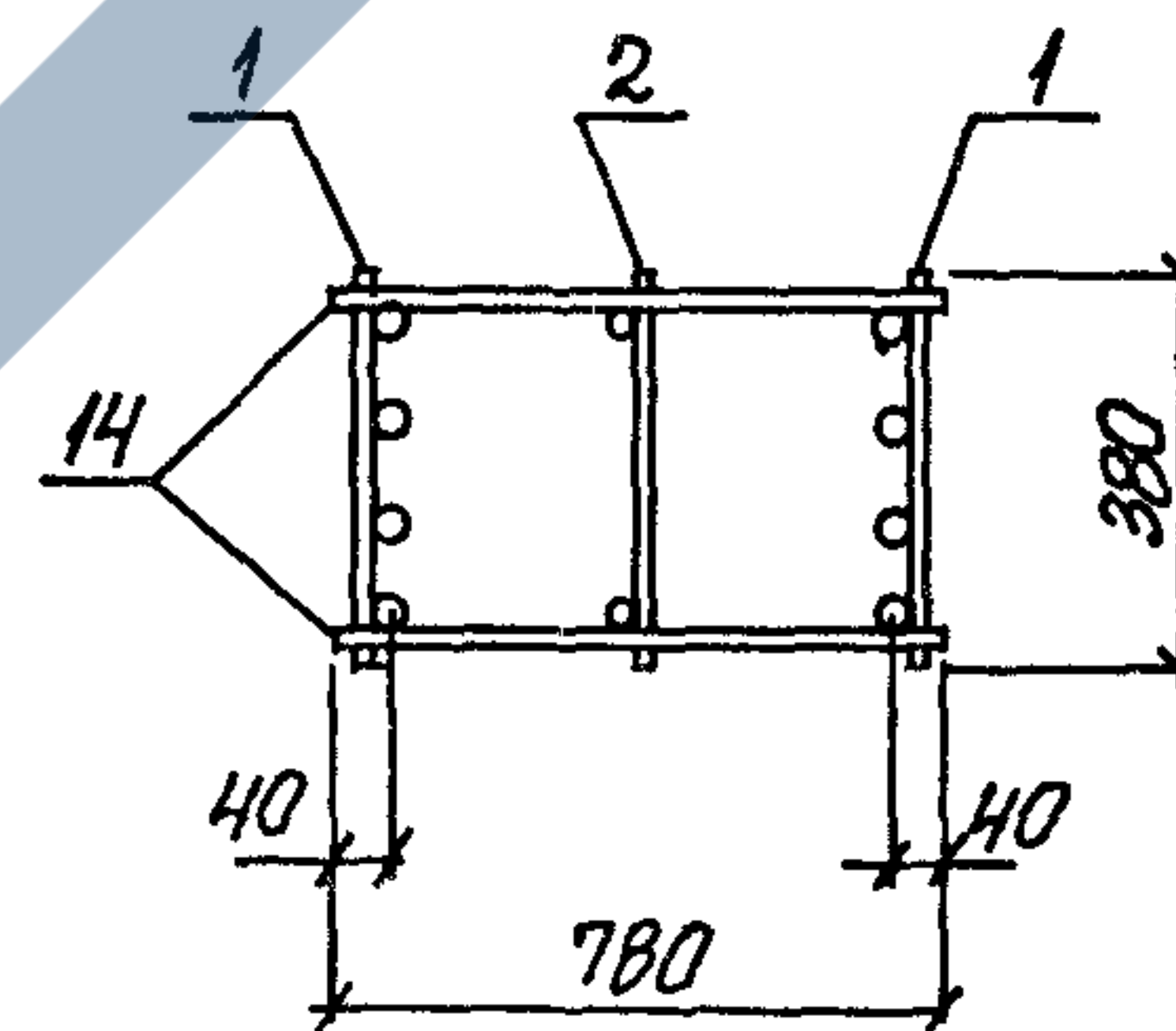
ПРИМЕР ЗАМЕНЫ МАРОК АРМАТУРНЫХ
ИЗДЕЛИЙ В ПРОСТРАНСТВЕННОМ КАРКАСЕ
КП35-7АТ IVС



2-2



3-3



№ Поз	КП35-7		КП35-7 АТ IVС	
	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ
1	8КР91-2	2	8КР91-1-АТ-IVС	2
2	5КР102-3	1	5КР102-3	1
3	2КР38	2	2КР37-АТ-IVС	2
4	2КР49	2	2КР49-2-АТ-IVС	2
5	С1	4	С1	4
6	С2-1	1	С2-1	1
7	С3-3	2	С3-3	2
8	СШ7	1	СШ7	1
9	СШ9	6	СШ9	6
10	СТ2	16	СТ2	16
11	СТ3	20	СТ3	20
12	СТ4	38	СТ4	38
13	Ф8АІ, l=230; 0,10кг	16	Ф8АІ, l=230; 0,10кг	16
14	Ф8АІ, l=780; 0,30кг	34	Ф8АІ, l=780; 0,30кг	34
15	Ф12АІІ, l=950; 0,80кг	2	Ф12АІІ, l=950; 0,80кг	2
16	Ф10АІ, l=300; 0,20кг	4	Ф10АІ, l=300; 0,20кг	4

ИНВ № 1000 ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯТ ИНВ №

1424.1-6/89 1-49

Лист

3

23746-02 97

ПЕРЕЧЕНЬ ЗАМЕНЯЕМЫХ ПОЗИЦИЙ В ПРОСТРАНСТВЕННЫХ КАРКАСАХ КОЛОНН ПРИ ЗАМЕНЕ АРМАТУРЫ КЛАССА А-III НА АРМАТУРУ КЛАССА АТ-IVC

ТАБЛИЦА 1

МАРКА ПРОСТРАНСТВЕННОГО КАРКАСА	ЗАМЕНЯЕМЫЕ ПОЗИЦИИ	
	ВО ВСЕХ КОЛОННАХ	ОТДЕЛЬНЫЕ
КП1-1... КП1-4; КП2-1... КП2-4; КП3-1... КП3-5; КП4-1... КП4-3; КП5-1... КП5-5; КП6-1... КП6-4; КП7-1... КП7-6; КП8-1... КП8-6; КП9-1... КП9-5; КП10-1... КП10-6; КП11-1... КП11-3; КП12-1... КП12-6; КП13-1... КП13-7; КП14-1... КП14-6; КП15-1... КП15-5; КП16-1... КП16-4; КП17-1... КП17-6; КП18-1... КП18-3; КП22-1... КП22-3; КП23-1... КП23-6; КП24-1... КП24-6; КП25-1... КП25-3	1; 2; 4; 5	3; 11; 14; 15 см. ПРИМЕЧ.
КП29-1... КП29-6; КП30-1... КП30-8; КП33-1; КП33-2; КП34-1... КП34-4; КП35-1... КП35-8	1, 3; 4	2, 10; 13, 14 см. ПРИМЕЧ.
КП19-1... КП19-5; КП20-1... КП20-5; КП21-1... КП21-4; КП26-1... КП26-5; КП27-1... КП27-7; КП28-1... КП28-5; КП31-1... КП31-10; КП32-1... КП32-4; КП36-1... КП36-8; КП37-1... КП37-9; КП38-1... КП38-5; КП39-1... КП39-3; КП40-1; КП40-2; КП41-1... КП41-8; КП42-1... КП42-7; КП43-1... КП43-5; КП44-1... КП44-4; КП45-1... КП45-3; КП46-1; КП46-2; КП47-1... КП47-9; КП48-1... КП48-9; КП49-1... КП49-9; КП50-1... КП50-5; КП51-1... КП51-3; КП52-1... КП52-4	1, 3	2, 9; 12, 13 см. ПРИМЕЧ.

ПРИ ЗАМЕНЕ КАРКАСОВ С РАБОЧЕЙ АРМАТУРОЙ Ф25 А-III НА КАРКАСЫ С РАБОЧЕЙ АРМАТУРОЙ Ф22 АТ-IVC СЛЕДУЕТ:

а) УВЕЛИЧИТЬ КОЛИЧЕСТВО ОТДЕЛЬНЫХ СТЕРЖНЕЙ (ПОЗ. 9...15) В СООТВЕТСТВИИ С УМЕНЬШЕНИЕМ ШАГА ЖОМУТОВ В КАРКАСАХ (400 мм ВМЕСТО 500 мм);

б) В МОНТАЖНЫХ КАРКАСАХ 5КР (ПОЗ. 2,3) ПРИНЯТЬ ИСПОЛНЕНИЯ С ШАГОМ ЖОМУТОВ 400 мм.

1.424.1-6/89.1-49

Лист
4

УКАЗАНИЯ ПО ЗАМЕНЕ АРМАТУРЫ КЛАССА А-III НА АРМАТУРУ КЛАССА АТ-IVC

1. ПОДБОР МАРОК КОЛОНН С ПРОДОЛЬНОЙ РАБОЧЕЙ АРМАТУРОЙ КЛАССА АТ-IVC МОЖЕТ ПРОИЗВОДИТЬСЯ ЛИБО В РЕЗУЛЬТАТЕ РАСЧЕТА КАРКАСА ЗДАНИЯ, ЛИБО ПО КЛЮЧАМ НАСТОЯЩЕЙ СЕРИИ (СМ. П. 3.1 ПОЯСНИТЕЛЬНОЙ ЗАПИСКИ К ВЫП. 0 - ДОКУМ. 1.424.1-6/89.0-ПЗ)

2. В ТОМ СЛУЧАЕ, ЕСЛИ ПОДБОР КОЛОНН ОСУЩЕСТВЛЯЕТСЯ ПО КЛЮЧАМ, ЗАМЕНА АРМАТУРЫ КЛАССА А-III НА АРМАТУРУ КЛАССА АТ-IVC ПРОИЗВОДИТСЯ СЛЕДУЮЩИМ ОБРАЗОМ:

2.1. В ПОДОБРАННОЙ ПО КЛЮЧУ МАРКЕ КОЛОННЫ КЛАСС (МАРКА) БЕТОНА ПОВЫШАЕТСЯ НА ОДНУ СТУПЕНЬ. НАПРИМЕР, В КОЛОННЕ 2ККП10В-2.2 КЛАСС БЕТОНА В15 (МАРКА М200) ЗАМЕНЯЕТСЯ КЛАССОМ В22,5 (МАРКА М300). СООТВЕТСТВЕННО В МАРКЕ КОЛОННЫ ИЗМЕНЯЕТСЯ УСЛОВНЫЙ ИНДЕКС, ОБОЗНАЧАЮЩИЙ КЛАСС (МАРКУ) БЕТОНА И ДОБАВЛЯЕТСЯ ОБОЗНАЧЕНИЕ КЛАССА АРМАТУРЫ АТ-IVC. НОВАЯ МАРКА КОЛОННЫ ИМЕЕТ СЛЕДУЮЩИЙ ВИД:

2ККП10В-2.3 АТ-IVC

2.2. В ПРОСТРАНСТВЕННОМ КАРКАСЕ КОЛОННЫ ЗАМЕНЯЮТСЯ ПЛОСКИЕ КАРКАСЫ С ПРОДОЛЬНОЙ РАБОЧЕЙ АРМАТУРОЙ КЛАССА А-III НА КАРКАСЫ С АРМАТУРОЙ КЛАССА АТ-IVC. ЗАМЕНА ПРОИЗВОДИТСЯ В СООТВЕТСТВИИ С ПЕРЕЧНЕМ ЗАМЕНЯЕМЫХ ПОЗИЦИЙ, ПРИВЕДЕННЫМ В ТАБЛИЦЕ 1 НА ЛИСТЕ 4. НА НОВЫЙ ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КАРКАС СОСТАВЛЯЕТСЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ, В КОТОРОЙ ПРОСТАВЛЯЮТСЯ МАРКИ ПЛОСКИХ КАРКАСОВ С АРМАТУРОЙ КЛАССА АТ-IVC. ЗАМЕНА МАРОК ПЛОСКИХ КАРКАСОВ ПРОИЗВОДИТСЯ ПО ТАБЛИЦАМ, ПРИВЕДЕННЫМ НА ДОКУМ. 1-50. ПРИМЕРЫ СПЕЦИФИКАЦИЙ НА ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КАРКАС КРАЙНЕЙ КОЛОННЫ НА ЛИСТЕ 2, СРЕДНЕЙ КОЛОННЫ - НА ЛИСТЕ 3.

1.424.1-6/89.1-49

Лист
5

В марке пространственного каркаса добавляется обозначение арматуры класса Ат-IVс. Например, в колонне 2ККП10В-2.3 Ат-IVс марка пространственного каркаса КП2-2 заменяется на КП2-2 Ат-IVс

2.3 Изготовление пространственных каркасов с арматурой класса Ат-IVс производится по рабочим чертежам пространственных каркасов аналогичных марок с арматурой класса А-III, разработанных в выпуске 2 (докум. 1.424.1-6/89.2-1...-41). Например, пространственный каркас КП2-2 Ат-IVс изготавливается по чертежу каркаса КП2-2 (докум. 1.424.1-6/89.2-2) со спецификацией, составленной в соответствии с указаниями п. 2.2.

2.4 Изготовление плоских каркасов с арматурой класса Ат-IVс производится по рабочим чертежам плоских каркасов аналогичных марок с арматурой класса А-III, разработанных в выпуске 2 (докум. 1.424.1-6/89.2-45...-272; -279...-312). При этом в спецификациях и примечаниях к чертежам каркасов арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82 заменяется на арматуру класса Ат-IVс по ГОСТ 10884-81.

Например, в пространственном каркасе КП2-2 Ат-IVс (см. лист 2) вместо каркаса (поз. 1) 1КР11В-1 устанавливается каркас 1КР11В-Ат-IVс. Указанный каркас изготавливается по чертежу каркаса 1КР11В с заменой арматуры $\Phi 22 \text{ А III}$ на арматуру $\Phi 22 \text{ Ат IVс}$ (см. докум. 1.424.1-6/89.2-45)

3. В том случае, если сечение продольной рабочей арматуры класса Ат-IVс определено в результате расчета каркаса здания при разработке конкретного объекта, рабочие чертежи настоящей серии используются следующим образом.

3.1. Для данных габаритных размеров здания, шага колонн и грузоподъемности крана подбирается марка колонны из имеющейся в серии номенклатуры. В указанной марке колонны класс (марка) бетона, диаметры и количество

продольной рабочей арматуры во всех сечениях должны соответствовать расчетным. В этом случае изготовление колонны может производиться по чертежам настоящей серии с заменой класса продольной рабочей арматуры А-III по ГОСТ 5781-82 на арматуру класса Ат-IVс по ГОСТ 10884-81. При этом в марке колонны добавляется обозначение арматуры класса Ат-IVс. Например, в результате расчета каркаса здания с высотой этажа 10,8 м, шагом колонн по крайним рядам 6 м и грузоподъемностью крана 32 т тяжелого режима работы получено, что при классе бетона В22,5 (М300) во всех сечениях колонны должна быть установлена продольная рабочая арматура 2Ф25 Ат-IVс (на сторону). Этим требованиям по классу бетона и диаметру арматуры соответствует колонна марки 3ККП10В-1.3 (класс бетона В22,5 (М300), продольная рабочая арматура - 2Ф25 А III на всю высоту колонны). Указанной колонне присваивается новая марка 3ККП10В-1.3 Ат-IVс.

3.2. Пространственному каркасу колонны 3ККП10В-1.3 Ат-IVс вместо марки КПЗ-1 присваивается марка КПЗ-1 Ат-IVс. В спецификации на пространственный каркас ко всем маркам плоских арматурных каркасов добавляется индекс - Ат-IVс. Диаметры продольной рабочей арматуры в указанных каркасах не меняются в спецификациях и примечаниях к чертежам плоских каркасов арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82 заменяются на арматуру класса Ат-IVс по ГОСТ 10884-81.

3.3 Указанные в п.п. 3.1 и 3.2 рекомендации могут быть использованы при условии, что расчетные сопротивления арматуры класса Ат-IVс снятию принято равным $R_{sc} = 4000 \text{ МПа}$ (4000 кгс/см^2), т.к. при этом не требуется учета шага хомутов в плоских каркасах.

4. Во всех случаях не подлежит замене рабочая арматура консолей колонн.

МАРКА КАРКАСА ПРИ РАБОЧЕЙ АРМАТУРЕ ИЗ СТАЛИ КЛАССА	
А-III	Ат-IVC
1KP118	1KP118-Ат-IVC
1KP118-1	
1KP118-2	1KP118-1-Ат-IVC
1KP118-3	1KP118-2-Ат-IVC
1KP119	1KP119-Ат-IVC
1KP119-1	
1KP119-2	1KP119-1-Ат-IVC
1KP119-3	1KP119-2-Ат-IVC
1KP113	1KP113-Ат-IVC
1KP113-1	
1KP113-2	1KP113-1-Ат-IVC
1KP113-3	1KP113-2-Ат-IVC
1KP130	1KP130-Ат-IVC
1KP130-1	
1KP130-2	1KP130-1-Ат-IVC
1KP130-3	1KP130-2-Ат-IVC
1KP131	1KP131-Ат-IVC
1KP131-1	
1KP131-2	1KP131-1-Ат-IVC
1KP131-3	1KP131-2-Ат-IVC
1KP125	1KP125-Ат-IVC
1KP125-1	
1KP125-2	1KP125-1-Ат-IVC
1KP125-3	1KP125-2-Ат-IVC
1KP137	1KP137-Ат-IVC
1KP137-1	
1KP137-2	1KP137-1-Ат-IVC
1KP137-3	1KP137-2-Ат-IVC

МАРКА КАРКАСА ПРИ РАБОЧЕЙ АРМАТУРЕ ИЗ СТАЛИ КЛАССА	
А-III	Ат-IVC
1KP149	1KP149-Ат-IVC
1KP149-1	
1KP149-2	1KP149-1-Ат-IVC
1KP149-3	1KP149-2-Ат-IVC
1KP142	1KP142-Ат-IVC
1KP142-1	
1KP142-2	1KP142-1-Ат-IVC
1KP142-3	1KP142-2-Ат-IVC
1KP143	1KP143-Ат-IVC
1KP143-1	
1KP143-2	1KP143-1-Ат-IVC
1KP143-3	1KP143-2-Ат-IVC
1KP154	1KP154-Ат-IVC
1KP154-1	
1KP154-2	1KP154-1-Ат-IVC
1KP154-3	1KP154-2-Ат-IVC
1KP155	1KP155-Ат-IVC
1KP155-1	
1KP155-2	1KP155-1-Ат-IVC
1KP155-3	1KP155-2-Ат-IVC
1KP112	1KP112-Ат-IVC
1KP112-1	
1KP112-2	1KP112-1-Ат-IVC
1KP36	1KP36-Ат-IVC
1KP37	
1KP38	1KP37-Ат-IVC
1KP39	1KP38-Ат-IVC
1KP39-1	1KP39-1-Ат-IVC

МАРКА КАРКАСА ПРИ РАБОЧЕЙ АРМАТУРЕ ИЗ СТАЛИ КЛАССА	
А-III	Ат-IVC
1KP40	1KP40-Ат-IVC
1KP40-1	
1KP41	1KP41-Ат-IVC
1KP41-1	
1KP42	1KP42-1-Ат-IVC
1KP42-1	
1KP42-2	1KP41-1-Ат-IVC
1KP43	1KP43-Ат-IVC
1KP43-1	
1KP43-2	1KP42-1-Ат-IVC
1KP44	1KP44-Ат-IVC
1KP44-1	
1KP45	1KP45-Ат-IVC
1KP45-1	
1KP45-2	1KP45-2-Ат-IVC
1KP46	1KP46-1-Ат-IVC
1KP46-1	
1KP47	1KP47-2-Ат-IVC
1KP47-1	
1KP47-2	1KP47-3-Ат-IVC
1KP47-3	1KP47-1-Ат-IVC
1KP48	1KP48-3-Ат-IVC
1KP48-1	
1KP48-2	1KP48-Ат-IVC

МАРКА КАРКАСА ПРИ РАБОЧЕЙ АРМАТУРЕ ИЗ СТАЛИ КЛАССА	
А-III	Ат-IVC
1KP48-3	1KP48-3-Ат-IVC
1KP49	1KP49-3-Ат-IVC
1KP49-1	1KP49-1-Ат-IVC
1KP49-2	1KP49-Ат-IVC
1KP49-3	1KP49-1-Ат-IVC
1KP50	1KP49-1-Ат-IVC
1KP50-1	1KP50-Ат-IVC
1KP51	1KP51-1-Ат-IVC
1KP51-1	1KP50-1-Ат-IVC
1KP51-2	1KP51-1-Ат-IVC
1KP53	1KP55-Ат-IVC
1KP53-1	1KP53-1-Ат-IVC
1KP54	
1KP55	1KP54-Ат-IVC
1KP55-1	1KP55-1-Ат-IVC
1KP56	
1KP57	1KP57-1-Ат-IVC
1KP57-1	1KP56-Ат-IVC
1KP59	1KP57-1-Ат-IVC
1KP59-1	1KP59-1-Ат-IVC
1KP60	1KP60-Ат-IVC
1KP61	
1KP63	1KP61-Ат-IVC

УКАЗАНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ ПЛОСКИХ КАРКАСОВ С АРМАТУРОЙ КЛАССА Ат-IVC СМОТРЕТЬ ДОКУМ. - 49 (Л. 6 П. 2.4)

НАЧ. ОТД. БРОДСКИЙ	КЗ				
Н. КОНТР. КУДИНЧЕВСКАЯ	Ку				
ГЛ. СПЕЦ. САВАНСКИЙ	Сав				
ЗАВ. ГР. КУДИНЧЕВСКАЯ	Ку				
ИСПОЛН. КОПИНА	Коп				
ПРОВЕР. ПРОЦЕНКО	Про				
1.424.1-6/89.1-50			ТАБЛИЦЫ ПОДБОРА МАРОК ПЛОСКИХ КАРКАСОВ ПРИ ЗАМЕНЕ АРМАТУРЫ КЛАССА А-III НА АРМАТУРУ КЛАССА Ат-IVC		
			СТАРКА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
			Р	1	8
			ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

УЧВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯТ ИВБ. №

МАРКА КАРКАСА ПРИ РАБОЧЕЙ АРМАТУРЕ ИЗ СТАЛИ КЛАССА		МАРКА КАРКАСА ПРИ РАБОЧЕЙ АРМАТУРЕ ИЗ СТАЛИ КЛАССА		МАРКА КАРКАСА ПРИ РАБОЧЕЙ АРМАТУРЕ ИЗ СТАЛИ КЛАССА		МАРКА КАРКАСА ПРИ РАБОЧЕЙ АРМАТУРЕ ИЗ СТАЛИ КЛАССА	
А - III	АТ - IV C	А - III	АТ - IV C	А - III	АТ - IV C	А - III	АТ - IV C
2KP113	2KP113-4-АТ-IVC	2KP137	2KP137-4-АТ-IVC	2KP41-2	2KP41-1-АТ-IVC	2KP50	2KP49-1-АТ-IVC
2KP113-1	2KP113-АТ-IVC	2KP137-1	2KP137-АТ-IVC	2KP43	2KP43-АТ-IVC	2KP50-1	2KP50-АТ-IVC
2KP113-2	2KP113-1-АТ-IVC	2KP137-2	2KP137-1-АТ-IVC	2KP43-1	2KP41-2-АТ-IVC	2KP52	2KP51-АТ-IVC
2KP113-3	2KP113-2-АТ-IVC	2KP137-3	2KP137-2-АТ-IVC	2KP43-2	2KP43-АТ-IVC	2KP58	2KP57-АТ-IVC
2KP118	2KP118-4-АТ-IVC	2KP154	2KP154-4-АТ-IVC	2KP43-3	2KP43-1-АТ-IVC	2KP51	2KP51-1-АТ-IVC
2KP118-1	2KP118-АТ-IVC	2KP154-1	2KP154-АТ-IVC	2KP44	2KP43-АТ-IVC	2KP51-1	2KP50-АТ-IVC
2KP118-2	2KP118-1-АТ-IVC	2KP154-2	2KP154-1-АТ-IVC	2KP44-1	2KP44-АТ-IVC	2KP51-2	2KP51-1-АТ-IVC
2KP118-3	2KP118-2-АТ-IVC	2KP154-3	2KP154-2-АТ-IVC	2KP46	2KP46-1-АТ-IVC	2KP51-3	2KP51-2-АТ-IVC
2KP119	2KP119-4-АТ-IVC	2KP155	2KP155-4-АТ-IVC	2KP46-1	2KP46-АТ-IVC	2KP42	2KP41-1-АТ-IVC
2KP119-1	2KP119-АТ-IVC	2KP155-1	2KP155-АТ-IVC	2KP45	2KP45-АТ-IVC	2KP42-1	2KP42-1-АТ-IVC
2KP119-2	2KP119-1-АТ-IVC	2KP155-2	2KP155-1-АТ-IVC	2KP45-1	2KP45-2-АТ-IVC	2KP42-2	2KP42-АТ-IVC
2KP119-3	2KP119-2-АТ-IVC	2KP155-3	2KP155-2-АТ-IVC	2KP45-2	2KP45-АТ-IVC	2KP57	2KP57-1-АТ-IVC
2KP131	2KP131-4-АТ-IVC	2KP149	2KP149-4-АТ-IVC	2KP45-3	2KP45-3-АТ-IVC	2KP57-1	2KP56-АТ-IVC
2KP131-1	2KP131-АТ-IVC	2KP149-1	2KP149-АТ-IVC	2KP47	2KP47-3-АТ-IVC	2KP59	2KP61-АТ-IVC
2KP131-2	2KP131-1-АТ-IVC	2KP149-2	2KP149-1-АТ-IVC	2KP47-1	2KP47-1-АТ-IVC	2KP59-1	2KP59-1-АТ-IVC
2KP131-3	2KP131-2-АТ-IVC	2KP149-3	2KP149-2-АТ-IVC	2KP47-2	2KP47-АТ-IVC	2KP60	2KP59-АТ-IVC
2KP125	2KP125-4-АТ-IVC	2KP130	2KP130-4-АТ-IVC	2KP47-3	2KP47-4-АТ-IVC	2KP60-1	2KP59-1-АТ-IVC
2KP125-1	2KP125-АТ-IVC	2KP130-1	2KP130-АТ-IVC	2KP47-4	2KP47-1-АТ-IVC	2KP56	2KP55-1-АТ-IVC
2KP125-2	2KP125-1-АТ-IVC	2KP130-2	2KP130-1-АТ-IVC	2KP48	2KP48-3-АТ-IVC	2KP53	2KP55-АТ-IVC
2KP125-3	2KP125-2-АТ-IVC	2KP130-3	2KP130-2-АТ-IVC	2KP48-1	2KP48-2-АТ-IVC	2KP53-1	2KP53-1-АТ-IVC
2KP142	2KP142-4-АТ-IVC	2KP36	2KP36-АТ-IVC	2KP48-2	2KP48-4-АТ-IVC	2KP53-2	2KP53-АТ-IVC
2KP142-1	2KP142-АТ-IVC	2KP37	2KP37-АТ-IVC	2KP48-3	2KP48-1-АТ-IVC	2KP54	2KP55-1-АТ-IVC
2KP142-2	2KP142-1-АТ-IVC	2KP38	2KP38-АТ-IVC	2KP48-4	2KP49-2-АТ-IVC	2KP54-1	2KP54-1-АТ-IVC
2KP142-3	2KP142-2-АТ-IVC	2KP39	2KP39-АТ-IVC	2KP49	2KP49-1-АТ-IVC	2KP55	2KP54-1-АТ-IVC
2KP143	2KP143-4-АТ-IVC	2KP39-1	2KP39-1-АТ-IVC	2KP49-1	2KP49-4-АТ-IVC	2KP55-1	2KP55-1-АТ-IVC
2KP143-1	2KP143-АТ-IVC	2KP40	2KP40-АТ-IVC	2KP49-2	2KP49-АТ-IV	2KP61	2KP60-1-АТ-IVC
2KP143-2	2KP143-1-АТ-IVC	2KP40-1	2KP39-АТ-IVC	2KP49-3		2KP63	2KP61-АТ-IVC
2KP143-3	2KP143-2-АТ-IVC	2KP41	2KP40-АТ-IVC	2KP49-4		2KP64	2KP63-АТ-IVC
		2KP41-1					

МАРКА КАРКАСА ПРИ РАБОЧЕЙ АРМАТУРЕ ИЗ СТАЛИ КЛАССА		МАРКА КАРКАСА ПРИ РАБОЧЕЙ АРМАТУРЕ ИЗ СТАЛИ КЛАССА		МАРКА КАРКАСА ПРИ РАБОЧЕЙ АРМАТУРЕ ИЗ СТАЛИ КЛАССА		МАРКА КАРКАСА ПРИ РАБОЧЕЙ АРМАТУРЕ ИЗ СТАЛИ КЛАССА	
А - III	АТ - IV C	А - III	АТ - IV C	А - III	АТ - IV C	А - III	АТ - IV C
ЗКР113	ЗКР113-4-АТ-IVC	ЗКР142	ЗКР142-4-АТ-IVC	ЧКР118	ЧКР118-8-АТ-IVC	ЧКР130-4	ЧКР130-9-АТ-IVC
ЗКР113-1	ЗКР113-АТ-IVC	ЗКР142-1	ЗКР142-АТ-IVC	ЧКР118-1	ЧКР118-АТ-IVC	ЧКР130-5	ЧКР130-4-АТ-IVC
ЗКР113-2	ЗКР113-1-АТ-IVC	ЗКР142-2	ЗКР142-1-АТ-IVC	ЧКР118-2	ЧКР118-1-АТ-IVC	ЧКР130-6	ЧКР130-5-АТ-IVC
ЗКР113-3	ЗКР113-2-АТ-IVC	ЗКР142-3	ЗКР142-2-АТ-IVC	ЧКР118-3	ЧКР118-2-АТ-IVC	ЧКР130-7	ЧКР130-6-АТ-IVC
ЗКР118	ЗКР118-4-АТ-IVC	ЗКР143	ЗКР143-4-АТ-IVC	ЧКР118-4	ЧКР118-9-АТ-IVC	ЧКР131	ЧКР131-8-АТ-IVC
ЗКР118-1	ЗКР118-АТ-IVC	ЗКР143-1	ЗКР143-АТ-IVC	ЧКР118-5	ЧКР118-4-АТ-IVC	ЧКР131-1	ЧКР131-АТ-IVC
ЗКР118-2	ЗКР118-1-АТ-IVC	ЗКР143-2	ЗКР143-1-АТ-IVC	ЧКР118-6	ЧКР118-5-АТ-IVC	ЧКР131-2	ЧКР131-1-АТ-IVC
ЗКР118-3	ЗКР118-2-АТ-IVC	ЗКР143-3	ЗКР143-2-АТ-IVC	ЧКР118-7	ЧКР118-6-АТ-IVC	ЧКР131-3	ЧКР131-2-АТ-IVC
ЗКР119	ЗКР119-4-АТ-IVC	ЗКР149	ЗКР149-4-АТ-IVC	ЧКР119	ЧКР119-8-АТ-IVC	ЧКР131-4	ЧКР131-9-АТ-IVC
ЗКР119-1	ЗКР119-АТ-IVC	ЗКР149-1	ЗКР149-АТ-IVC	ЧКР119-1	ЧКР119-АТ-IVC	ЧКР131-5	ЧКР131-4-АТ-IVC
ЗКР119-2	ЗКР119-1-АТ-IVC	ЗКР149-2	ЗКР149-1-АТ-IVC	ЧКР119-2	ЧКР119-1-АТ-IVC	ЧКР131-6	ЧКР131-5-АТ-IVC
ЗКР119-3	ЗКР119-2-АТ-IVC	ЗКР149-3	ЗКР149-2-АТ-IVC	ЧКР119-3	ЧКР119-2-АТ-IVC	ЧКР131-7	ЧКР131-6-АТ-IVC
ЗКР125	ЗКР125-4-АТ-IVC	ЗКР154	ЗКР154-4-АТ-IVC	ЧКР119-4	ЧКР119-9-АТ-IVC	ЧКР137	ЧКР137-8-АТ-IVC
ЗКР125-1	ЗКР125-АТ-IVC	ЗКР154-1	ЗКР154-АТ-IVC	ЧКР119-5	ЧКР119-4-АТ-IVC	ЧКР137-1	ЧКР137-АТ-IVC
ЗКР125-2	ЗКР125-1-АТ-IVC	ЗКР154-2	ЗКР154-1-АТ-IVC	ЧКР119-6	ЧКР119-5-АТ-IVC	ЧКР137-2	ЧКР137-1-АТ-IVC
ЗКР125-3	ЗКР125-2-АТ-IVC	ЗКР154-3	ЗКР154-2-АТ-IVC	ЧКР119-7	ЧКР119-6-АТ-IVC	ЧКР137-3	ЧКР137-2-АТ-IVC
ЗКР130	ЗКР130-4-АТ-IVC	ЗКР155	ЗКР155-4-АТ-IVC	ЧКР125	ЧКР125-8-АТ-IVC	ЧКР137-4	ЧКР137-9-АТ-IVC
ЗКР130-1	ЗКР130-АТ-IVC	ЗКР155-1	ЗКР155-АТ-IVC	ЧКР125-1	ЧКР125-АТ-IVC	ЧКР137-5	ЧКР137-4-АТ-IVC
ЗКР130-2	ЗКР130-1-АТ-IVC	ЗКР155-2	ЗКР155-1-АТ-IVC	ЧКР125-2	ЧКР125-1-АТ-IVC	ЧКР137-6	ЧКР137-5-АТ-IVC
ЗКР130-3	ЗКР130-2-АТ-IVC	ЗКР155-3	ЗКР155-2-АТ-IVC	ЧКР125-3	ЧКР125-2-АТ-IVC	ЧКР137-7	ЧКР137-6-АТ-IVC
ЗКР131	ЗКР131-4-АТ-IVC	ЧКР113	ЧКР113-8-АТ-IVC	ЧКР125-4	ЧКР125-9-АТ-IVC	ЧКР142	ЧКР142-8-АТ-IVC
ЗКР131-1	ЗКР131-АТ-IVC	ЧКР113-1	ЧКР113-АТ-IVC	ЧКР125-5	ЧКР125-4-АТ-IVC	ЧКР142-1	ЧКР142-АТ-IVC
ЗКР131-2	ЗКР131-1-АТ-IVC	ЧКР113-2	ЧКР113-1-АТ-IVC	ЧКР125-6	ЧКР125-5-АТ-IVC	ЧКР142-2	ЧКР142-1-АТ-IVC
ЗКР131-3	ЗКР131-2-АТ-IVC	ЧКР113-3	ЧКР113-2-АТ-IVC	ЧКР125-7	ЧКР125-6-АТ-IVC	ЧКР142-3	ЧКР142-2-АТ-IVC
ЗКР137	ЗКР137-4-АТ-IVC	ЧКР113-4	ЧКР113-9-АТ-IVC	ЧКР130	ЧКР130-8-АТ-IVC	ЧКР142-4	ЧКР142-9-АТ-IVC
ЗКР137-1	ЗКР137-АТ-IVC	ЧКР113-5	ЧКР113-4-АТ-IVC	ЧКР130-1	ЧКР130-АТ-IVC	ЧКР142-5	ЧКР142-4-АТ-IVC
ЗКР137-2	ЗКР137-1-АТ-IVC	ЧКР113-6	ЧКР113-5-АТ-IVC	ЧКР130-2	ЧКР130-1-АТ-IVC	ЧКР142-6	ЧКР142-5-АТ-IVC
ЗКР137-3	ЗКР137-2-АТ-IVC	ЧКР113-7	ЧКР113-6-АТ-IVC	ЧКР130-3	ЧКР130-2-АТ-IVC	ЧКР142-7	ЧКР142-6-АТ-IVC

МАРКА КАРКАСА ПРИ РАБОЧЕЙ
АРМАТУРЕ ИЗ СТАЛИ КЛАССА

А - III	АТ - IV C
4KP143	4KP143-8-АТ-IVC
4KP143-1	4KP143-АТ-IVC
4KP143-2	4KP143-1-АТ-IVC
4KP143-3	4KP143-2-АТ-IVC
4KP143-4	4KP143-9-АТ-IVC
4KP143-5	4KP143-4-АТ-IVC
4KP143-6	4KP143-5-АТ-IVC
4KP143-7	4KP143-6-АТ-IVC
4KP154	4KP154-8-АТ-IVC
4KP154-1	4KP154-АТ-IVC
4KP154-2	4KP154-1-АТ-IVC
4KP154-3	4KP154-2-АТ-IVC
4KP154-4	4KP154-9-АТ-IVC
4KP154-5	4KP154-4-АТ-IVC
4KP154-6	4KP154-5-АТ-IVC
4KP154-7	4KP154-6-АТ-IVC
4KP149	4KP149-8-АТ-IVC
4KP149-1	4KP149-АТ-IVC
4KP149-2	4KP149-1-АТ-IVC
4KP149-3	4KP149-2-АТ-IVC
4KP149-4	4KP149-9-АТ-IVC
4KP149-5	4KP149-4-АТ-IVC
4KP149-6	4KP149-5-АТ-IVC
4KP149-7	4KP149-6-АТ-IVC
4KP155	4KP155-8-АТ-IVC
4KP155-1	4KP155-АТ-IVC
4KP155-2	4KP155-1-АТ-IVC
4KP155-3	4KP155-2-АТ-IVC

МАРКА КАРКАСА ПРИ РАБОЧЕЙ
АРМАТУРЕ ИЗ СТАЛИ КЛАССА

А - III	АТ - IV C
4KP155-4	4KP155-9-АТ-IVC
4KP155-5	4KP155-4-АТ-IVC
4KP155-6	4KP155-5-АТ-IVC
4KP155-7	4KP155-6-АТ-IVC
6KP113	6KP113-4-АТ-IVC
6KP113-1	6KP113-АТ-IVC
6KP113-2	6KP113-1-АТ-IVC
6KP113-3	6KP113-2-АТ-IVC
6KP118	6KP118-8-АТ-IVC
6KP118-1	6KP118-АТ-IVC
6KP118-2	6KP118-1-АТ-IVC
6KP118-3	6KP118-2-АТ-IVC
6KP118-4	6KP118-9-АТ-IVC
6KP118-5	6KP118-4-АТ-IVC
6KP118-6	6KP118-5-АТ-IVC
6KP118-7	6KP118-6-АТ-IVC
6KP119	6KP119-4-АТ-IVC
6KP119-1	6KP119-АТ-IVC
6KP119-2	6KP119-1-АТ-IVC
6KP119-3	6KP119-2-АТ-IVC
6KP125	6KP125-4-АТ-IVC
6KP125-1	6KP125-АТ-IVC
6KP125-2	6KP125-1-АТ-IVC
6KP125-3	6KP125-2-АТ-IVC
6KP130	6KP130-8-АТ-IVC
6KP130-1	6KP130-АТ-IVC
6KP130-2	6KP130-1-АТ-IVC
6KP130-3	6KP130-2-АТ-IVC

МАРКА КАРКАСА ПРИ РАБОЧЕЙ
АРМАТУРЕ ИЗ СТАЛИ КЛАССА

А - III	АТ - IV
6KP130-4	6KP130-9-АТ-IVC
6KP130-5	6KP130-4-АТ-IVC
6KP130-6	6KP130-5-АТ-IVC
6KP130-7	6KP130-6-АТ-IVC
6KP131	6KP131-4-АТ-IVC
6KP131-1	6KP131-АТ-IVC
6KP131-2	6KP131-1-АТ-IVC
6KP131-3	6KP131-2-АТ-IVC
6KP137	6KP137-4-АТ-IVC
6KP137-1	6KP137-АТ-IVC
6KP137-2	6KP137-1-АТ-IVC
6KP137-3	6KP137-2-АТ-IVC
6KP142	6KP142-8-АТ-IVC
6KP142-1	6KP142-АТ-IVC
6KP142-2	6KP142-1-АТ-IVC
6KP142-3	6KP142-2-АТ-IVC
6KP142-4	6KP142-9-АТ-IVC
6KP142-5	6KP142-4-АТ-IVC
6KP142-6	6KP142-5-АТ-IVC
6KP142-7	6KP142-6-АТ-IVC
6KP143	6KP143-4-АТ-IVC
6KP143-1	6KP143-АТ-IVC
6KP143-2	6KP143-1-АТ-IVC
6KP143-3	6KP143-2-АТ-IVC
6KP149	6KP149-4-АТ-IVC
6KP149-1	6KP149-АТ-IVC
6KP149-2	6KP149-1-АТ-IVC
6KP149-3	6KP149-2-АТ-IVC

МАРКА КАРКАСА ПРИ РАБОЧЕЙ
АРМАТУРЕ ИЗ СТАЛИ КЛАССА

А - III	АТ - IV C
6KP154	6KP154-8-АТ-IVC
6KP154-1	6KP154-АТ-IVC
6KP154-2	6KP154-1-АТ-IVC
6KP154-3	6KP154-2-АТ-IVC
6KP154-4	6KP154-9-АТ-IVC
6KP154-5	6KP154-4-АТ-IVC
6KP154-6	6KP154-5-АТ-IVC
6KP154-7	6KP154-6-АТ-IVC
6KP155	6KP155-4-АТ-IVC
6KP155-1	6KP155-АТ-IVC
6KP155-2	6KP155-1-АТ-IVC
6KP155-3	6KP155-2-АТ-IVC

МАРКА КАРКАСА ПРИ РАБОЧЕЙ АРМАТУРЕ ИЗ СТАЛИ КЛАССА	
А - III	АТ - IVС
7KP113	7KP113-4-АТ-IVС
7KP113 - 1	7KP113-АТ-IVС
7KP113 - 2	7KP113-1-АТ-IVС
7KP113 - 3	7KP113-2-АТ-IVС
7KP118	7KP118-8-АТ-IVС
7KP118 - 1	7KP118-АТ-IVС
7KP118 - 2	7KP118-1-АТ-IVС
7KP118 - 3	7KP118-2-АТ-IVС
7KP118 - 4	7KP118-9-АТ-IVС
7KP118 - 5	7KP118-4-АТ-IVС
7KP118 - 6	7KP118-5-АТ-IVС
7KP118 - 7	7KP118-6-АТ-IVС
7KP119	7KP119-4-АТ-IVС
7KP119 - 1	7KP119-АТ-IVС
7KP119 - 2	7KP119-1-АТ-IVС
7KP119 - 3	7KP119-2-АТ-IVС
7KP125	7KP125-4-АТ-IVС
7KP125 - 1	7KP125-АТ-IVС
7KP125 - 2	7KP125-1-АТ-IVС
7KP125 - 3	7KP125-2-АТ-IVС

МАРКА КАРКАСА ПРИ РАБОЧЕЙ АРМАТУРЕ ИЗ СТАЛИ КЛАССА	
А - III	АТ - IVС
7KP130	7KP130-8-АТ-IVС
7KP130 - 1	7KP130-АТ-IVС
7KP130 - 2	7KP130-1-АТ-IVС
7KP130 - 3	7KP130-2-АТ-IVС
7KP130 - 4	7KP130-9-АТ-IVС
7KP130 - 5	7KP130-4-АТ-IVС
7KP130 - 6	7KP130-5-АТ-IVС
7KP130 - 7	7KP130-6-АТ-IVС
7KP131	7KP131-4-АТ-IVС
7KP131 - 1	7KP131-АТ-IVС
7KP131 - 2	7KP131-1-АТ-IVС
7KP131 - 3	7KP131-2-АТ-IVС
7KP137	7KP137-4-АТ-IVС
7KP137 - 1	7KP137-АТ-IVС
7KP137 - 2	7KP137-1-АТ-IVС
7KP137 - 3	7KP137-2-АТ-IVС
7KP142	7KP142-8-АТ-IVС
7KP142 - 1	7KP142-АТ-IVС
7KP142 - 2	7KP142-1-АТ-IVС
7KP142 - 3	7KP142-2-АТ-IVС

МАРКА КАРКАСА ПРИ РАБОЧЕЙ АРМАТУРЕ ИЗ СТАЛИ КЛАССА	
А - III	АТ - IVС
7KP142 - 4	7KP142-9-АТ-IVС
7KP142 - 5	7KP142-4-АТ-IVС
7KP142 - 6	7KP142-5-АТ-IVС
7KP142 - 7	7KP142-6-АТ-IVС
7KP143	7KP143-8-АТ-IVС
7KP143 - 1	7KP143-АТ-IVС
7KP143 - 2	7KP143-1-АТ-IVС
7KP143 - 3	7KP143-2-АТ-IVС
7KP143 - 4	7KP143-9-АТ-IVС
7KP143 - 5	7KP143-4-АТ-IVС
7KP143 - 6	7KP143-5-АТ-IVС
7KP143 - 7	7KP143-6-АТ-IVС
7KP149	7KP149-4-АТ-IVС
7KP149 - 1	7KP149-АТ-IVС
7KP149 - 2	7KP149-1-АТ-IVС
7KP149 - 3	7KP149-2-АТ-IVС
7KP154	7KP154-8-АТ-IVС
7KP154 - 1	7KP154-АТ-IVС
7KP154 - 2	7KP154-1-АТ-IVС
7KP154 - 3	7KP154-2-АТ-IVС

МАРКА КАРКАСА ПРИ РАБОЧЕЙ АРМАТУРЕ ИЗ СТАЛИ КЛАССА	
А - III	АТ - IVС
7KP154 - 4	7KP154-9-АТ-IVС
7KP154 - 5	7KP154-4-АТ-IVС
7KP154 - 6	7KP154-5-АТ-IVС
7KP154 - 7	7KP154-6-АТ-IVС
7KP155	7KP155-8-АТ-IVС
7KP155 - 1	7KP155-АТ-IVС
7KP155 - 2	7KP155-1-АТ-IVС
7KP155 - 3	7KP155-2-АТ-IVС
7KP155 - 4	7KP155-9-АТ-IVС
7KP155 - 5	7KP155-4-АТ-IVС
7KP155 - 6	7KP155-5-АТ-IVС
7KP155 - 7	7KP155-6-АТ-IVС

ИНВ № ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯТ ИЛИ НЕ

УИВ. № 7022 Подпись и дата

МАРКА КАРКАСА ПРИ РАБОЧЕЙ АРМАТУРЕ ИЗ СТАЛИ КЛАССА	
А - III	АТ - IV C
БКР67	БКР67-АТ-IVC
БКР67-1	
БКР67-2	БКР67-1-АТ-IVC
БКР67-3	БКР67-2-АТ-IVC
БКР68	БКР68-АТ-IVC
БКР68-1	
БКР68-2	БКР68-1-АТ-IVC
БКР68-3	БКР68-2-АТ-IVC
БКР71	БКР71-АТ-IVC
БКР71-1	
БКР71-2	БКР71-1-АТ-IVC
БКР71-3	БКР71-2-АТ-IVC
БКР73	БКР73-АТ-IVC
БКР73-1	
БКР73-2	БКР73-1-АТ-IVC
БКР73-3	БКР73-2-АТ-IVC
БКР77	БКР77-АТ-IVC
БКР77-1	
БКР77-2	БКР77-1-АТ-IVC
БКР77-3	БКР77-2-АТ-IVC
БКР79	БКР79-АТ-IVC
БКР79-1	
БКР79-2	БКР79-1-АТ-IVC
БКР79-3	БКР79-2-АТ-IVC
БКР79-4	БКР79-АТ-IVC
БКР79-5	БКР79-4-АТ-IV
БКР79-6	БКР79-5-АТ-IVC

МАРКА КАРКАСА ПРИ РАБОЧЕЙ АРМАТУРЕ ИЗ СТАЛИ КЛАССА	
А - III	АТ - IV C
БКР83	БКР83-АТ-IVC
БКР83-1	
БКР83-2	БКР83-1-АТ-IVC
БКР83-3	БКР83-2-АТ-IVC
БКР83-4	БКР83-АТ-IVC
БКР83-5	БКР83-4-АТ-IVC
БКР83-6	БКР83-5-АТ-IVC
БКР85	БКР85-АТ-IVC
БКР85-1	
БКР85-2	БКР85-1-АТ-IVC
БКР85-3	БКР85-2-АТ-IVC
БКР86	БКР86-АТ-IVC
БКР86-1	
БКР86-2	БКР86-1-АТ-IVC
БКР86-3	БКР86-2-АТ-IVC
БКР89	БКР89-АТ-IVC
БКР89-1	
БКР89-2	БКР89-1-АТ-IVC
БКР89-3	БКР89-2-АТ-IVC
БКР91	БКР91-АТ-IVC
БКР91-1	
БКР91-2	БКР91-1-АТ-IVC
БКР91-3	БКР91-2-АТ-IVC
БКР80	БКР80-АТ-IVC
БКР80-1	
БКР80-2	БКР80-1-АТ-IVC
БКР80-3	БКР80-2-АТ-IVC

МАРКА КАРКАСА ПРИ РАБОЧЕЙ АРМАТУРЕ ИЗ СТАЛИ КЛАССА	
А - III	АТ - IV C
БКР92	БКР92-АТ-IVC
БКР92-1	
БКР92-2	БКР92-1-АТ-IVC
БКР92-3	БКР92-2-АТ-IVC
БКР95	БКР95-АТ-IVC
БКР95-1	
БКР95-2	БКР95-1-АТ-IVC
БКР95-3	БКР95-2-АТ-IVC
БКР95-4	БКР95-АТ-IVC
БКР95-5	БКР95-4-АТ-IVC
БКР95-6	БКР95-5-АТ-IVC
БКР98	БКР98-АТ-IVC
БКР98-1	
БКР98-2	БКР98-1-АТ-IVC
БКР98-3	БКР98-2-АТ-IVC
БКР101	БКР101-АТ-IVC
БКР101-1	
БКР101-2	БКР101-1-АТ-IVC
БКР101-3	БКР101-2-АТ-IVC
БКР104	БКР104-АТ-IVC
БКР104-1	
БКР104-2	БКР104-1-АТ-IVC
БКР104-3	БКР104-2-АТ-IVC
БКР104-4	БКР104-АТ-IVC
БКР104-5	БКР104-4-АТ-IVC
БКР104-6	БКР104-5-АТ-IVC

МАРКА КАРКАСА ПРИ РАБОЧЕЙ АРМАТУРЕ ИЗ СТАЛИ КЛАССА	
А - III	АТ - IV C
БКР107	БКР107-АТ-IVC
БКР107-1	
БКР107-2	БКР107-1-АТ-IVC
БКР107-3	БКР107-2-АТ-IVC
БКР107-4	БКР107-АТ-IVC
БКР107-5	БКР107-4-АТ-IVC
БКР107-6	БКР107-5-АТ-IVC
БКР110	БКР110-АТ-IVC
БКР110-1	
БКР110-2	БКР110-1-АТ-IVC
БКР110-3	БКР110-2-АТ-IVC
БКР113	БКР113-АТ-IVC
БКР113-1	
БКР113-2	БКР113-1-АТ-IVC
БКР113-3	БКР113-2-АТ-IVC
БКР116	БКР116-АТ-IVC
БКР116-1	
БКР116-2	БКР116-1-АТ-IVC
БКР116-3	БКР116-2-АТ-IVC
БКР119	БКР119-АТ-IVC
БКР119-1	
БКР119-2	БКР119-1-АТ-IVC
БКР119-3	БКР119-2-АТ-IVC

1.424.1-6/89.1-50

МАРКА КАРКАСА ПРИ РАБОЧЕЙ
АРМАТУРЕ ИЗ СТАЛИ КЛАССА

А-III	АТ-IVC
9KP67	9KP67-4-АТ-IVC
9KP67-1	9KP67-АТ-IVC
9KP67-2	9KP67-1-АТ-IVC
9KP67-3	9KP67-2-АТ-IVC
9KP68	9KP68-4-АТ-IVC
9KP68-1	9KP68-АТ-IVC
9KP68-2	9KP68-1-АТ-IVC
9KP68-3	9KP68-2-АТ-IVC
9KP71	9KP71-4-АТ-IVC
9KP71-1	9KP71-АТ-IVC
9KP71-2	9KP71-1-АТ-IVC
9KP71-3	9KP71-2-АТ-IVC
9KP73	9KP73-4-АТ-IVC
9KP73-1	9KP73-АТ-IVC
9KP73-2	9KP73-1-АТ-IVC
9KP73-3	9KP73-2-АТ-IVC
9KP77	9KP77-4-АТ-IVC
9KP77-1	9KP77-АТ-IVC
9KP77-2	9KP77-1-АТ-IVC
9KP77-3	9KP77-2-АТ-IVC
9KP79	9KP79-8-АТ-IVC
9KP79-1	9KP79-АТ-IVC
9KP79-2	9KP79-1-АТ-IVC
9KP79-3	9KP79-2-АТ-IVC
9KP79-4	9KP79-8-АТ-IVC
9KP79-5	9KP79-4-АТ-IVC
9KP79-6	9KP79-5-АТ-IVC
9KP79-7	9KP79-6-АТ-IVC

МАРКА КАРКАСА ПРИ РАБОЧЕЙ
АРМАТУРЕ ИЗ СТАЛИ КЛАССА

А-III	АТ-IVC
9KP80	9KP80-4-АТ-IVC
9KP80-1	9KP80-АТ-IVC
9KP80-2	9KP80-1-АТ-IVC
9KP80-3	9KP80-2-АТ-IVC
9KP83	9KP83-8-АТ-IVC
9KP83-1	9KP83-АТ-IVC
9KP83-2	9KP83-1-АТ-IVC
9KP83-3	9KP83-2-АТ-IVC
9KP83-4	9KP83-8-АТ-IVC
9KP83-5	9KP83-4-АТ-IVC
9KP83-6	9KP83-5-АТ-IVC
9KP83-7	9KP83-6-АТ-IVC
9KP85	9KP85-4-АТ-IVC
9KP85-1	9KP85-АТ-IVC
9KP85-2	9KP85-1-АТ-IVC
9KP85-3	9KP85-2-АТ-IVC
9KP86	9KP86-4-АТ-IVC
9KP86-1	9KP86-АТ-IVC
9KP86-2	9KP86-1-АТ-IVC
9KP86-3	9KP86-2-АТ-IVC
9KP89	9KP89-4-АТ-IVC
9KP89-1	9KP89-АТ-IVC
9KP89-2	9KP89-1-АТ-IVC
9KP89-3	9KP89-2-АТ-IVC
9KP91	9KP91-4-АТ-IVC
9KP91-1	9KP91-АТ-IVC
9KP91-2	9KP91-1-АТ-IVC
9KP91-3	9KP91-2-АТ-IVC

МАРКА КАРКАСА ПРИ РАБОЧЕЙ
АРМАТУРЕ ИЗ СТАЛИ КЛАССА

А-III	АТ-IVC
9KP92	9KP92-4-АТ-IVC
9KP92-1	9KP92-АТ-IVC
9KP92-2	9KP92-1-АТ-IVC
9KP92-3	9KP92-2-АТ-IVC
9KP95	9KP95-8-АТ-IVC
9KP95-1	9KP95-АТ-IVC
9KP95-2	9KP95-1-АТ-IVC
9KP95-3	9KP95-2-АТ-IVC
9KP95-4	9KP95-8-АТ-IVC
9KP95-5	9KP95-4-АТ-IVC
9KP95-6	9KP95-5-АТ-IVC
9KP95-7	9KP95-6-АТ-IVC
9KP98	9KP98-4-АТ-IVC
9KP98-1	9KP98-АТ-IVC
9KP98-2	9KP98-1-АТ-IVC
9KP98-3	9KP98-2-АТ-IVC
9KP101	9KP101-4-АТ-IVC
9KP101-1	9KP101-АТ-IVC
9KP101-2	9KP101-1-АТ-IVC
9KP101-3	9KP101-2-АТ-IVC
9KP104	9KP104-8-АТ-IVC
9KP104-1	9KP104-АТ-IVC
9KP104-2	9KP104-1-АТ-IVC
9KP104-3	9KP104-2-АТ-IVC
9KP104-4	9KP104-8-АТ-IVC
9KP104-5	9KP104-4-АТ-IVC
9KP104-6	9KP104-5-АТ-IVC
9KP104-7	9KP104-6-АТ-IVC

МАРКА КАРКАСА ПРИ РАБОЧЕЙ
АРМАТУРЕ ИЗ СТАЛИ КЛАССА

А-III	АТ-IVC
9KP107	9KP107-8-АТ-IVC
9KP107-1	9KP107-АТ-IVC
9KP107-2	9KP107-1-АТ-IVC
9KP107-3	9KP107-2-АТ-IVC
9KP107-4	9KP107-8-АТ-IVC
9KP107-5	9KP107-4-АТ-IVC
9KP107-6	9KP107-5-АТ-IVC
9KP107-7	9KP107-6-АТ-IVC
9KP110	9KP110-4-АТ-IVC
9KP110-1	9KP110-АТ-IVC
9KP110-2	9KP110-1-АТ-IVC
9KP110-3	9KP110-2-АТ-IVC
9KP113	9KP113-4-АТ-IVC
9KP113-1	9KP113-АТ-IVC
9KP113-2	9KP113-1-АТ-IVC
9KP113-3	9KP113-2-АТ-IVC
9KP116	9KP116-4-АТ-IVC
9KP116-1	9KP116-АТ-IVC
9KP116-2	9KP116-1-АТ-IVC
9KP116-3	9KP116-2-АТ-IVC
9KP119	9KP119-4-АТ-IVC
9KP119-1	9KP119-АТ-IVC
9KP119-2	9KP119-1-АТ-IVC
9KP119-3	9KP119-2-АТ-IVC

1.424.1- 6/89.1-50

ИМСТ

7

УНВ. № подл. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯТО. ИИВ. №

МАРКА КАРКАСА ПРИ РАБОЧЕЙ АРМАТУРЕ ИЗ СТАЛИ КЛАССА	
А - III	АТ - IVС
10KP67	10KP67-4-АТ-IVС
10KP67-1	10KP67-АТ-IVС
10KP67-2	10KP67-1-АТ-IVС
10KP67-3	10KP67-2-АТ-IVС
10KP68	10KP68-4-АТ-IVС
10KP68-1	10KP68-АТ-IVС
10KP68-2	10KP68-1-АТ-IVС
10KP68-3	10KP68-2-АТ-IVС
10KP71	10KP71-4-АТ-IVС
10KP71-1	10KP71-АТ-IVС
10KP71-2	10KP71-1-АТ-IVС
10KP71-3	10KP71-2-АТ-IVС
10KP7	10KP7-4-АТ-IVС
10KP7-1	10KP7-АТ-IVС
10KP7-2	10KP7-1-АТ-IVС
10KP7-3	10KP7-2-АТ-IVС
10KP77	10KP77-4-АТ-IVС
10KP77-1	10KP77-АТ-IVС
10KP77-2	10KP77-1-АТ-IVС
10KP77-3	10KP77-2-АТ-IVС
10KP79	10KP79-8-АТ-IVС
10KP79-1	10KP79-АТ-IVС
10KP79-2	10KP79-1-АТ-IVС
10KP79-3	10KP79-2-АТ-IVС
10KP79-4	10KP79-9-АТ-IVС
10KP79-5	10KP79-4-АТ-IVС
10KP79-6	10KP79-5-АТ-IVС
10KP79-7	10KP79-6-АТ-IVС

МАРКА КАРКАСА ПРИ РАБОЧЕЙ АРМАТУРЕ ИЗ СТАЛИ КЛАССА	
А - III	АТ - IVС
10KP80	10KP80-4-АТ-IVС
10KP80-1	10KP80-АТ-IVС
10KP80-2	10KP80-1-АТ-IVС
10KP80-3	10KP80-2-АТ-IVС
10KP85	10KP85-4-АТ-IVС
10KP85-1	10KP85-АТ-IVС
10KP85-2	10KP85-1-АТ-IVС
10KP85-3	10KP85-2-АТ-IVС
10KP83	10KP83-8-АТ-IVС
10KP83-1	10KP83-АТ-IVС
10KP83-2	10KP83-1-АТ-IVС
10KP83-3	10KP83-2-АТ-IVС
10KP83-4	10KP83-9-АТ-IVС
10KP83-5	10KP83-4-АТ-IVС
10KP83-6	10KP83-5-АТ-IVС
10KP83-7	10KP83-6-АТ-IVС
10KP86	10KP86-4-АТ-IVС
10KP86-1	10KP86-АТ-IVС
10KP86-2	10KP86-1-АТ-IVС
10KP86-3	10KP86-2-АТ-IVС
10KP89	10KP89-4-АТ-IVС
10KP89-1	10KP89-АТ-IVС
10KP89-2	10KP89-1-АТ-IVС
10KP89-3	10KP89-2-АТ-IVС
10KP91	10KP91-4-АТ-IVС
10KP91-1	10KP91-АТ-IVС
10KP91-2	10KP91-1-АТ-IVС
10KP91-3	10KP91-2-АТ-IVС

МАРКА КАРКАСА ПРИ РАБОЧЕЙ АРМАТУРЕ ИЗ СТАЛИ КЛАССА	
А - III	АТ - IVС
10KP92	10KP92-4-АТ-IVС
10KP92-1	10KP92-АТ-IVС
10KP92-2	10KP92-1-АТ-IVС
10KP92-3	10KP92-2-АТ-IVС
10KP95	10KP95-8-АТ-IVС
10KP95-1	10KP95-АТ-IVС
10KP95-2	10KP95-1-АТ-IVС
10KP95-3	10KP95-2-АТ-IVС
10KP95-4	10KP95-9-АТ-IVС
10KP95-5	10KP95-4-АТ-IVС
10KP95-6	10KP95-5-АТ-IVС
10KP95-7	10KP95-6-АТ-IVС
10KP98	10KP98-4-АТ-IVС
10KP98-1	10KP98-АТ-IVС
10KP98-2	10KP98-1-АТ-IVС
10KP98-3	10KP98-2-АТ-IVС
10KP101	10KP101-4-АТ-IVС
10KP101-1	10KP101-АТ-IVС
10KP101-2	10KP101-1-АТ-IVС
10KP101-3	10KP101-2-АТ-IVС
10KP104	10KP104-8-АТ-IVС
10KP104-1	10KP104-АТ-IVС
10KP104-2	10KP104-1-АТ-IVС
10KP104-3	10KP104-2-АТ-IVС
10KP104-4	10KP104-9-АТ-IVС
10KP104-5	10KP104-4-АТ-IVС
10KP104-6	10KP104-5-АТ-IVС
10KP104-7	10KP104-6-АТ-IVС

МАРКА КАРКАСА ПРИ РАБОЧЕЙ АРМАТУРЕ ИЗ СТАЛИ КЛАССА	
А - III	АТ - IVС
10KP107-1	10KP107-8-АТ-IVС
10KP107-1	10KP107-АТ-IVС
10KP107-2	10KP107-1-АТ-IVС
10KP107-3	10KP107-2-АТ-IVС
10KP107-4	10KP107-9-АТ-IVС
10KP107-5	10KP107-4-АТ-IVС
10KP107-6	10KP107-5-АТ-IVС
10KP107-7	10KP107-6-АТ-IVС
10KP110	10KP110-4-АТ-IVС
10KP110-1	10KP110-АТ-IVС
10KP110-2	10KP110-1-АТ-IVС
10KP110-3	10KP110-2-АТ-IVС
10KP113	10KP113-4-АТ-IVС
10KP113-1	10KP113-АТ-IVС
10KP113-2	10KP113-1-АТ-IVС
10KP113-3	10KP113-2-АТ-IVС
10KP119	10KP119-4-АТ-IVС
10KP119-1	10KP119-АТ-IVС
10KP119-2	10KP119-1-АТ-IVС
10KP119-3	10KP119-2-АТ-IVС
10KP116	10KP116-4-АТ-IVС
10KP116-1	10KP116-АТ-IVС
10KP116-2	10KP116-1-АТ-IVС
10KP116-3	10KP116-2-АТ-IVС

1.424.1-6/89.1-50