https://zavodjbi.com/

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 3.503-41

СОПРЯЖЕНИЯ АВТОДОРОЖНЫХ МОСТОВ И ПУТЕПРОВОДОВ С НАСЫПЬЮ

ВЫПУСК II

БЛОКИ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ

МОСКВА 1977г

https://zavodjbi.com/

https://zavodbi.com/

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 3.503-41

СОПРЯЖЕНИЯ АВТОДОРОЖНЫХ МОСТОВ И ПУТЕПРОВОДОВ С НАСЫПЬЮ

ВЫПУСК II

СОСТАВ ПРОЕКТА:

ВЫПУСК I - Конструкции сопряжений

ВЫПУСК II - Блоки заводского изготовления

ВЫПУСК III - Схемы производства работ/Разработан Воронежским филиалом Гипродорнии Минавтодора РСФСР/

РАЗРАБОТАНЫ

ГПИ „Союздорпроект"

Главный инженер института /Силков/

Главный инженер проекта /Жуков/

Утверждены и введены в действие с 1 июля 1977 г.

Министерством Транспортного Строительства СССР

Приказ № Л-685 от 10 мая 1977 г.

Согласованы Министерством Строительства и Эксплуатации Автомобильных Дорог РСФСР

https://zavodbi.com/

СОДЕРЖАНИЕ

№№ п.п.	Наименование чертежей	№№ листов
1	Пояснения	4-5
2	Плита П1; L=4м. Арматура класса АIII.	6
3	Плита П1, L=6м Арматура класса АIII.	7
4	Плита П1; L=8м. Арматура класса АIII.	8
5	Таблица расхода стали на сборные плиты П1, L=4,6,8м Арматура класса АIII	9
6	Плита П1; L=4м. Арматура класса АII	10
7	Плита П1; L=6м Арматура класса АII	11
8	Плита П1; L=8м Арматура класса АII.	12
9	Таблица расхода стали на сборные плиты П1, L=4,6,8м Арматура класса АII	13
10	Плита П2, L=4м. Арматура класса АIII	14
11	Плита П2; L=6м. Арматура класса АIII	15
12	Плита П2; L=8м. Арматура класса АIII	16
13	Таблица расхода стали на сборные плиты П2; L=4,6,8м Арматура класса АIII	17
14	Плита П2, L=4м. Арматура класса АII	18
15	Плита П2; L=6м Арматура класса АII	19
16	Плита П2; L=8м Арматура класса АII	20
17	Таблица расхода стали на сборные плиты П2, L=4,6,8м Арматура класса АII	21
18	Плита П3; L=4м Арматура класса АIII	22
19	Плита П3; L=6м Арматура класса АIII	23
20	Плита П3; L=8м Арматура класса АIII	24
21	Плита П3; L=4м Арматура класса АII	25
22	Плита П3; L=6м Арматура класса АII.	26
23	Плита П3; L=8м. Арматура класса АII.	27
24	Плита П4; L=4м. Арматура класса АIII.	28
25	Плита П4; L=6м Арматура класса АIII.	29
26	Плита П4; L=8м. Арматура класса АIII.	30
27	Плита П4; L=4м. Арматура класса АII.	31
28	Плита П4; L=6м. Арматура класса АII.	32
29	Плита П4, L=8м. Арматура класса АII.	33
30	Блоки лежня А-1 ÷ А-4. Арматура класса АIII.	34
31	Блоки лежня А-1 ÷ А-4. Арматура класса АII.	35
32	Блоки лежня А-5. Арматура класса АIII.	36
33	Блоки лежня А-5. Арматура класса АII.	37
34	Плиты ПК1, L=4,6,8м Арматура класса АII, АIII.	38
35	Таблица расхода стали на сборные плиты ПК1; L=4,6,8м Арматура класса АII, АIII	39-40
36	Плиты ПК2, L=4,6,8м Арматура класса АII, АIII.	41
37	Таблица расхода стали на сборные плиты ПК2; L=4,6,8м. Арматура класса АII АIII	42-43
38	Плиты ПК3, L=4,6,8м Арматура класса АII, АIII	44
39	Таблица расхода стали на сборные плиты ПК3; L=4,6,8. Арматура класса АII АIII	45-46
40	Плиты ПК4, L=4,6,8м Арматура класса АII, АIII.	47
41	Таблица расхода стали на сборные плиты ПК4; L=4,6,8м Арматура класса АII, АIII.	48-49

Инв.№ подл. | Подпись и дата

https://zavodjbi.com/

ПОЯСНЕНИЯ

Настоящий выпуск содержит чертежи конструкций блоков переходных плит и лежней, разработанных в составе типового проекта „Сопряжения мостов и путепроводов с насыпью"

Элементы железобетонных конструкций разработаны в соответствии со СН 200-62 и СН 365-67. Временная подвижная нагрузка принята Н-30 и НК-80

§1 Материалы

Для изготовления конструкций сопряжений применяется гидротехнический бетон по ГОСТ 4795-68 марки 300, Мрз 300

Для районов строительства со средней месячной температурой наиболее холодного месяца минус 15°С и выше, разрешается применение бетона Мрз 200

Прочность бетона на сжатие при испытании кубиков 15×15×15 см по ГОСТ 10180-74 должна быть не менее 325 кгс/см²

В качестве рабочей арматуры применены стержни периодического профиля из стали класса А III

На случай невозможности получения арматуры класса А III приведен вариант армирования арматурой класса А II.

Конструктивное армирование выполняется стержнями класса А I. Для выбора марок сталей при изготовлении сеток и каркасов надлежит пользоваться приведенной ниже таблицей.

При изготовлении конструкций для северной климатической зоны (при расчетной температуре ниже -40°С) надлежит соблюдать дополнительные требования по ВСН 155-69

Сталь для армирования железобетонных конструкций.

Таблица 1

Наименование стали \ Расчетная температура		не ниже минус 30°С	от минус 30°С до минус 40°С	ниже минус 40°С
Арматурная сталь класса А I по ГОСТ 5781-75	Сварные и вязаные сетки и каркасы	В Ст 3 сп 2 Ст 3 сп 2	В Ст 3 сп 2 Ст 3 сп 3 по ГОСТ 380-71	В Ст 3 сп 2 по ГОСТ 380-71*
	Только вязаные сетки и каркасы	В Ст 3 пс 2 В Ст 3 Гпс 2 по ГОСТ 380-71 В 18 Гпс 2 по ЧМТУ I-47-67	В Ст 3 пс 2 В Ст 3 Гпс 2 по ГОСТ 380-71* В 18 Гпс 2	В Ст 3 Гпс 2 по ГОСТ 380-71* В 18 Гпс 2 по ЧМТУ I-47-67 (кроме вертикальных стержней сеток СР, СВ и каркасов)
	Строповочные петли	В Ст 3 сп 2 по ГОСТ 380-71	В Ст 3 пс 2	В Ст 3 сп 2 по ГОСТ 380-71*
Арматурная сталь класса А II по ГОСТ 5781-75	Сварные и вязаные сетки и каркасы, закладные детали	В Ст 5 сп 2, В Ст 5 пс 2 по ГОСТ 380-71	В Ст 5 сп 2 по ГОСТ 380-71*	—
	Только вязаные сетки, каркасы		В Ст 5 пс 2 по ГОСТ 380-71*	
Арматурная сталь класса Ас II по ГОСТ 5781-75	Сварные и вязаные сетки и каркасы, закладные детали	—	—	10 ГТ по ГОСТ 5781-75
	Строповочные петли	10 ГТ по ГОСТ 5781-75		
Класса А III по ГОСТ 5781-75	Сварные и вязаные сетки и каркасы, закладные детали	25 Г2С 35 ГС по ГОСТ 5781-75	25 Г2С по ГОСТ 5781-75	—
	Только вязаные сетки и каркасы		35 ГС по ГОСТ 5781-75	25 Г2С по ГОСТ 5781-75

Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата	3.503-41-В.2			
Нач. ОИС		Постовой			Пояснения	Лит	Лист	Листов
Гип ОИС		Жуков				Р	4	49
Рук. бриг.		Анденко				Союздорпроект г. Москва		

Инвент. № | Подпись и дата

§ 2. Типы блоков.

Блоки переходных плит разработаны двух типов – сборные и сборно-монолитные длиной 4, 6, 8 м.

Поскольку действующие внешние усилия для переходных плит разных типов отличаются между собой незначительно, толщина переходных плит для всех типов унифицирована и зависит только от длины плиты.

Нижняя часть сборно-монолитных плит состоит из сборных железобетонных блоков шириной 98 см (П-3-Б) и 124 см (П-4-Б), которые армируются одной сеткой, расположенной внизу плиты. Эти блоки являются опалубкой для монолитной части. Швы между блоками заполняются бетоном в процессе укладки верхней монолитной части. Шпонок между блоками не устраивается.

Сборные переходные плиты состоят из блоков шириной 98 см (П-1-Б) и 124 см (П-2-Б), которые армируются двумя сетками и объединяются между собой шпоночным швом с постановкой спирали из проволоки диаметром 3 мм.

При косых пересечениях блоки переходных плит имеют соответствующую маркировку – ПК 1, ПК 2, ПК 3 и ПК 4.

Косые плиты разработаны для углов пересечений от 90° до 50°.

Блоки асэний разработаны 5 типов в зависимости от длины. Сравнительно небольшая разница в действующих внешних усилиях на асэнь при вариации плит разных типов и пролетов позволила принять конструкцию асэния одинаковой для плит всех типов и пролетов. Длина блоков асэния не превышает 5,65 м.

Принята маркировка блоков асэния по габаритам:

Г-7	— А-1
Г-8	— А-2
Г-10	— А-3
Г-11,5	— А-4
2(Г-11,5)	— А-4
Г-(8,5 + С + 8,5)	— А-4
2(Г-15, 25)	— А-3 и А-5
Г-(13,25 + С + 13,25)	— А-3 и А-5

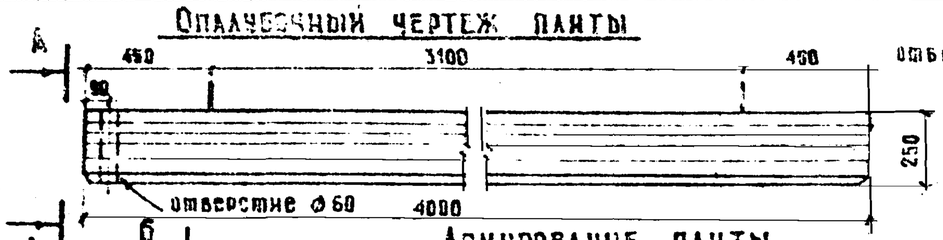
Компоновка блоков асэний дана только для прямого пересечения. При косом пересечении компоновка будет иной. В этом случае используются блоки, данные в проекте, и если возникает необходимость изготавливается дополнительный блок, имеющий то же поперечное сечение и армирование. При этом длина блока не должна превышать 6 м.

Инв. № подл. | Подпись и дата

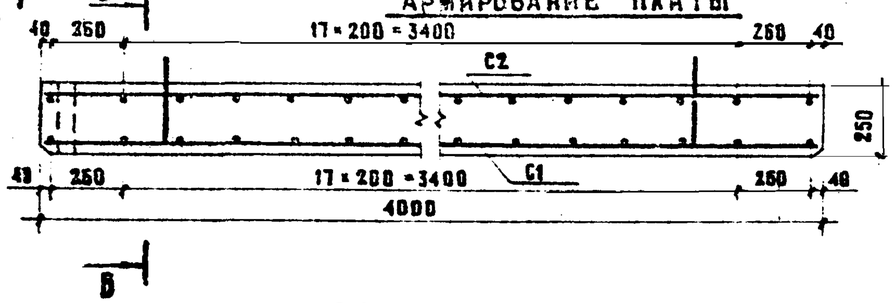
Изм.	Лист	№ докумен.	Подпись	Дата	3.503-41 – В.2		
Нач. ОИС		Постовой			Пояснения	Лит.	Лист 5 / Листов 49
Гип ОИС		Жуков				Р	
Рук. бриг.		Дидейко				Союздорпроект г. Москва	

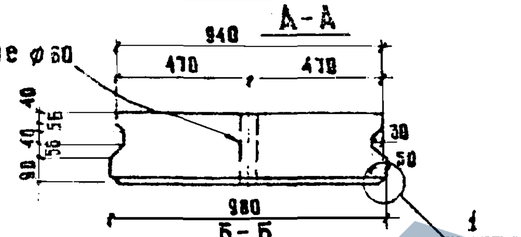
https://zavodgbi.com/

Опалубочный чертеж панты



Армирование панты





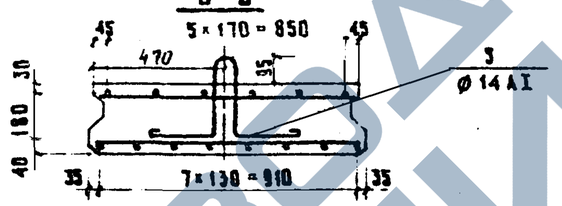
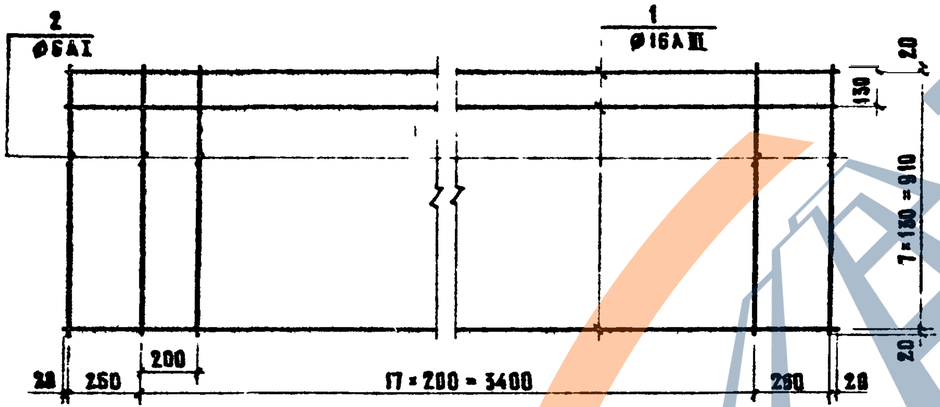


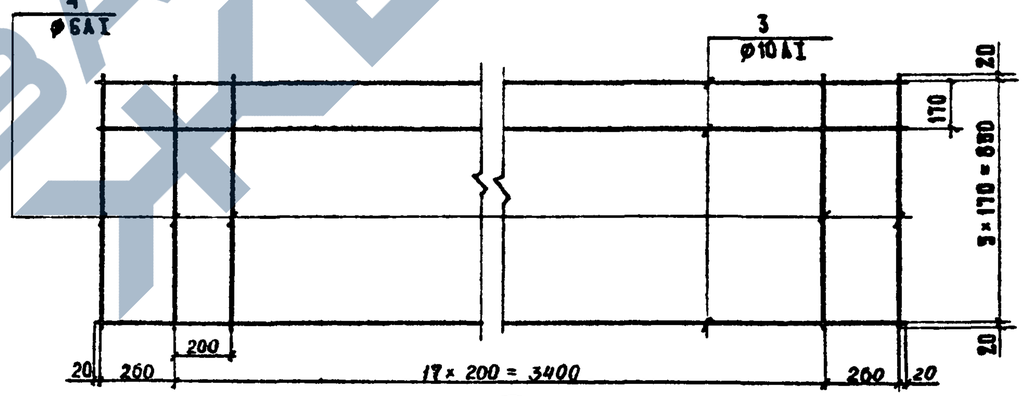
Таблица показателей

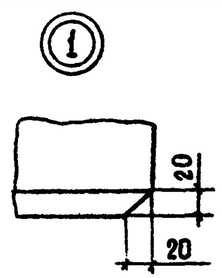
Марка элемен.	Марка бетона	Объем бетона, м³	Масса, т	Содержание стали, кг/м³ AI	Содержание стали, кг/м³ AIII	Габаритные размеры, см
П1-4	М300	0,94	2,35	27,5	52,3	400 × 98 × 34,5

С1



С2





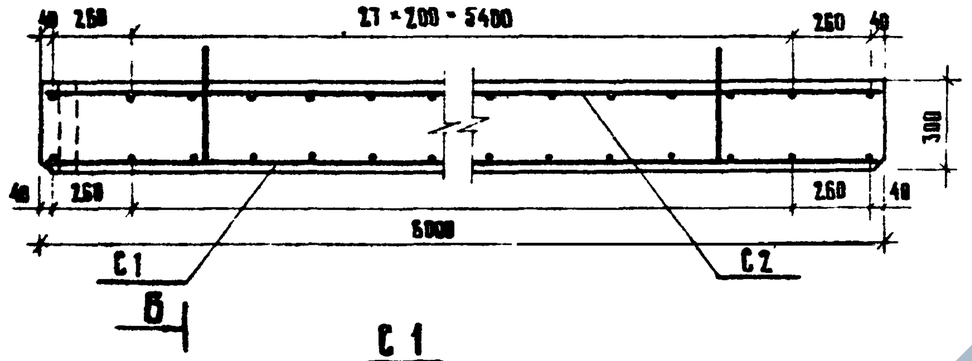
Ведомость стержней и выборку стали смотреть на листе №9
Размеры – в мм.

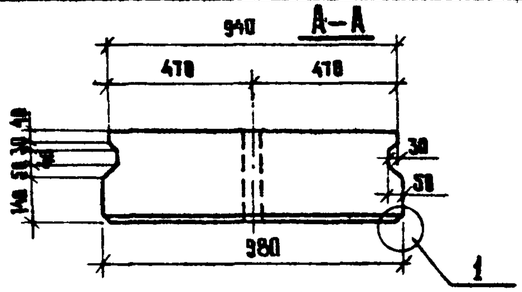
Изм.	Лист	№ докумен	Подпись	Дата	3 503-41-В 2			
Нач. ВИС		Постовой			Плита П1; L=4 м. Арматура класса AIII.	Лит.	Лист	Листов
ГИП ОИС		Жуков				Р	6	49
Рук. бриг		Анденко				Союздорпроект г. Москва		
Ст. инж.		Гунько						
Черт-конст.		Дирвук						

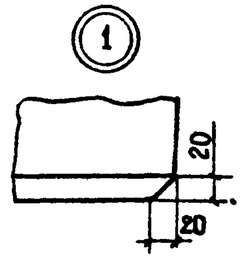
Инв. № подл. | Подпись и дата

Опалубочный чертеж плиты

Армирование плиты







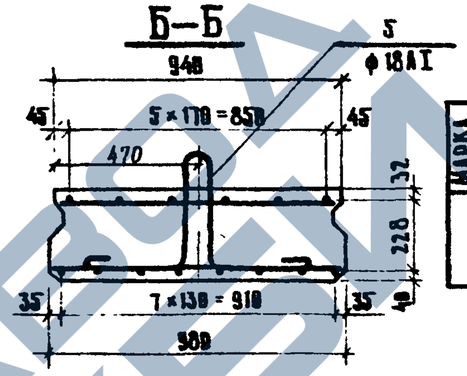
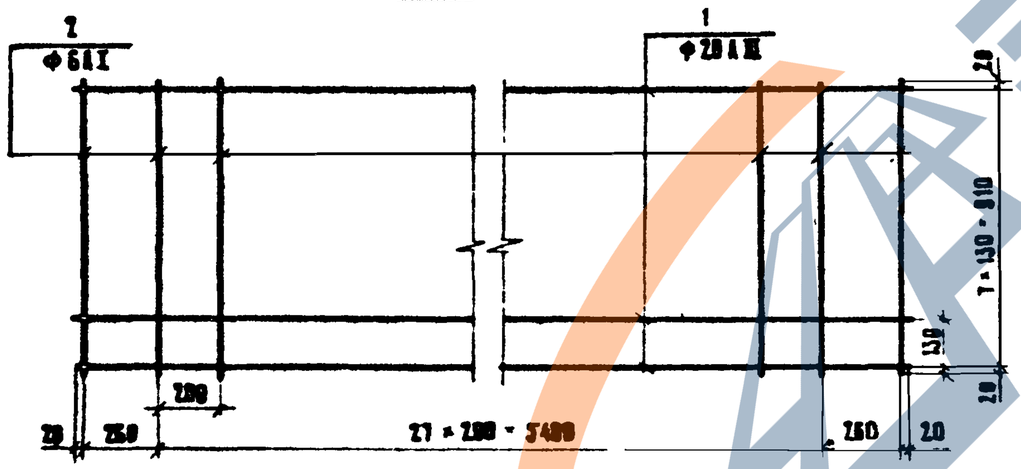


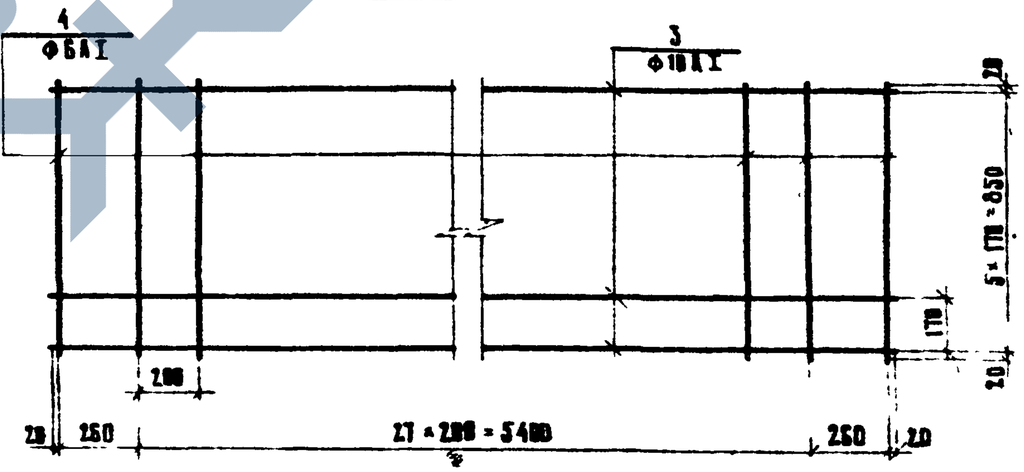
Таблица показателей

Марка эл-та	Марка бетона	Объем бетона м³	Масса т	Содержание стали кг/м³ A I	Содержание стали кг/м³ A III	Габаритные размеры, см
П1-6	М300	1,7	4,25	23,9	69,2	600 × 98 × 41

С1



С2

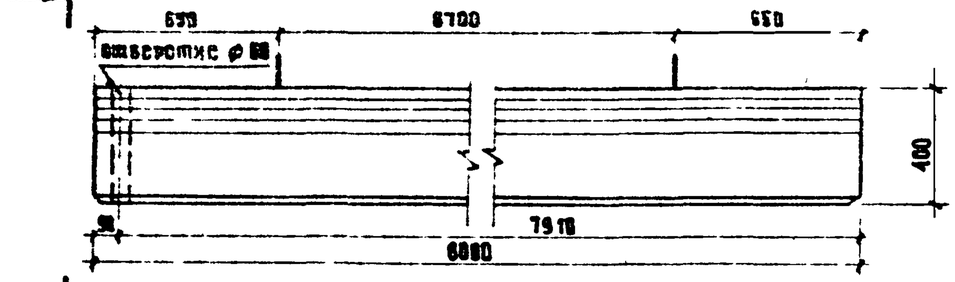


Ведомость стержней и выборку стали смотреть на листе 9
Размеры – в мм

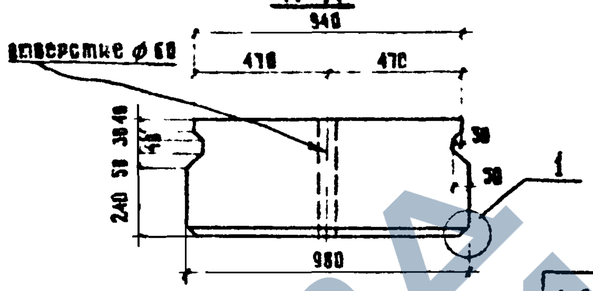
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	3.503-41-В.2		
Нач. ОИС		Костовой			Плита П1, L=6м. Арматура класса А III.	Лит.	Лист 7	Листов 49
Гип ОИС		Жуков				Р		
Рук. бр.		Дяченко				Союздорпроект г. Москва		
Ст. инж.		Гунько						
Черт. конс.		Дяченко						

Инвент. № | Подпись и дата

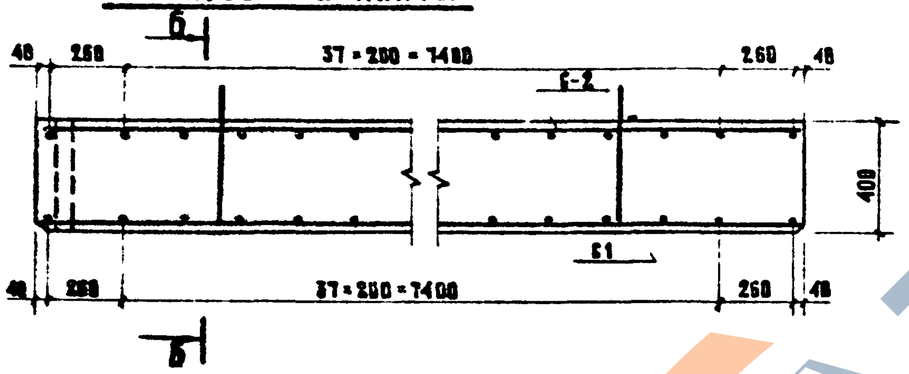
Опалубочный чертеж плиты



А-А



Армирование плиты



Б-Б

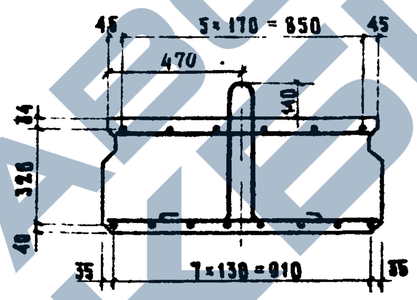
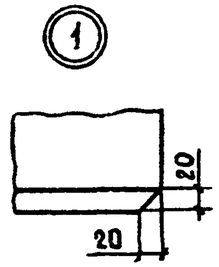
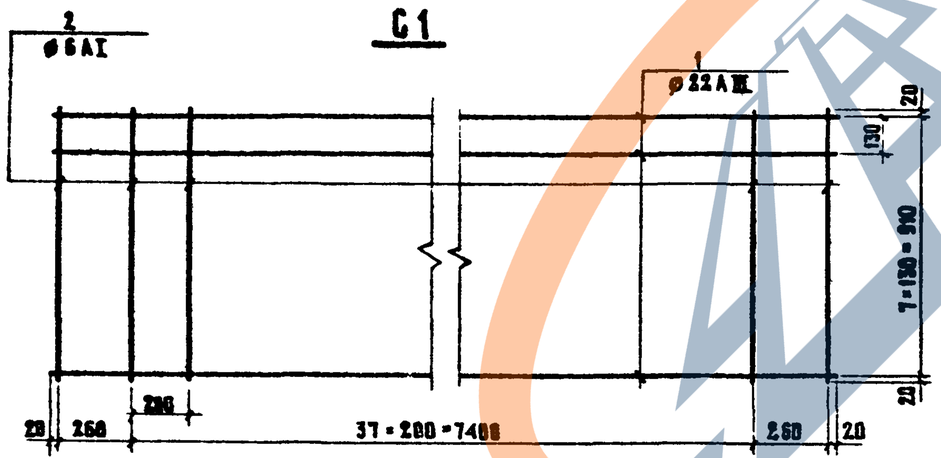


Таблица показателей

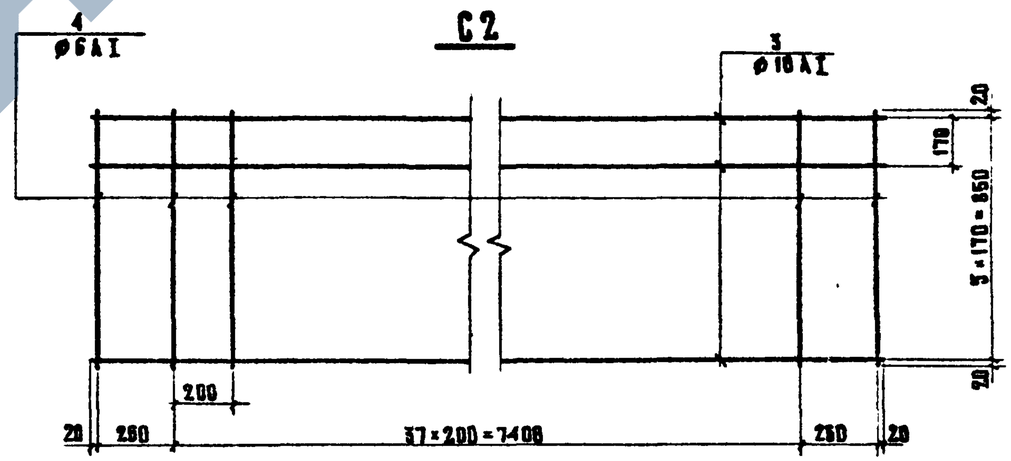
Марка эл-та	Марка бетона	Объем бетона м³	Масса т	Содержание стали кг/м³ AI	Содержание стали кг/м³ AIII	Габаритные размеры см
П1-8	М 300	3,1	7,7	20,3	62,0	800 × 98 × 54



С1



С2



Ведомость стержней и выборку стали смотреть на листе № .

Размеры - в мм.

Инв.№ подл. | Подпись и дата

Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата
Нач. ОИС		Постовой		
ГИП ОИС		Жуков		
Рук. бриг.		Диденко		
Ст. инж.		Гунько		
Черт.-констр.		Дирвек		

3.503-41-В.2

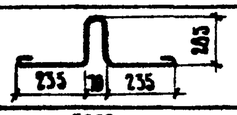
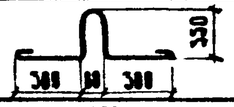
Плита П1, L=8м.

Арматура класса AIII.

Лит	Лист	Листов
Р	8	49

Союздорпроект
г. Москва

Ведомость стержней на плиты

Марка плиты	Поз	Эскиз или сечение	ф мм	Длина мм	Кол
П-4	1	3960	16 А III	3960	8
	2	950	6 А I	950	20
	3	3960	10 А I	3960	6
	4	890	6 А I	890	20
	5		14 А I	1250	2
П1-6	1	5960	20 А III	5960	8
	2	950	6 А I	950	30
	3	5960	10 А I	5960	6
	4	890	6 А I	890	30
	5		18 А I	1570	2
П1-8	1	7960	22 А III	7960	8
	2	950	6 А I	950	40
	3	7960	10 А I	3960	6
	4	890	6 А I	890	40
	5		25 А I	2150	2

Выборка стали на плиты

Марка плиты	Арматурные изделия										
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75										
	Класс А I						Класс А III				Всего
	ф мм					Итого	ф мм			Итого	
	6 А I	10 А I	14 А I	18 А I	25 А I		16 III	20 III	22 III		
П1-4	8,2	14,7	3,8	—	—	25,9	50,1	—	—	50,1	126,1
П1-6	12,3	22,1	—	6,3	—	40,7	—	117,3	—	117,3	158,0
П1-8	16,3	29,5	—	—	16,5	62,3	—	—	189,8	189,8	252,1

Настоящий лист смотреть совместно с листами №№ 6 7 8

Изм	Лист	Документа	Подпись	Дата
Нач. отд.		Постовой		
Гл. отд.		Жуков		
Рук. бриг.		Анденко		
Ст. инж.		Гунько		
Инженер		Суслова		

3 503-41-В 2

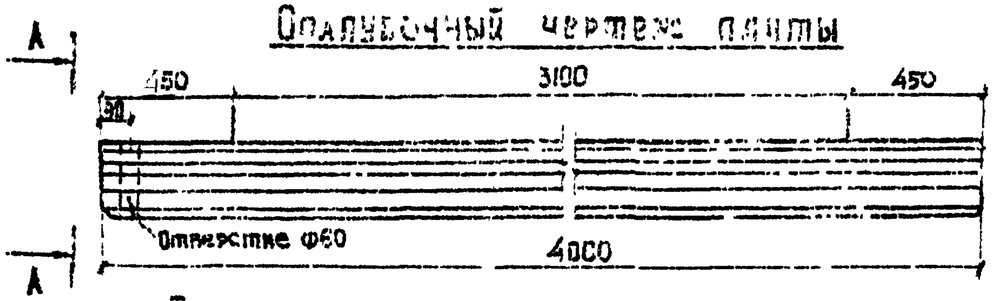
Таблица расхода стали на сборные плиты П1, L 4,6 8 м. Арматура класса А III

Лит	Лист	Листов
Р	9	49

Союздорпроект г. Москва

Инвент. № | Подпись и дата

Опалубочный чертеж плиты



Армирование плиты

А - А

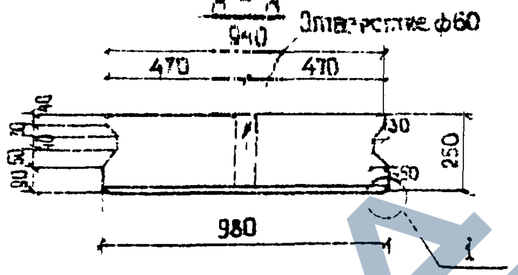
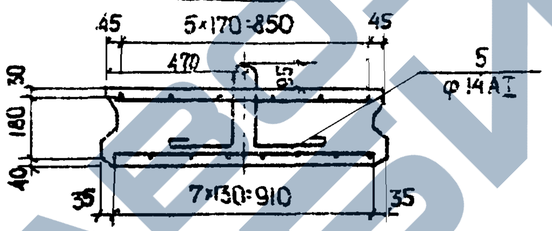
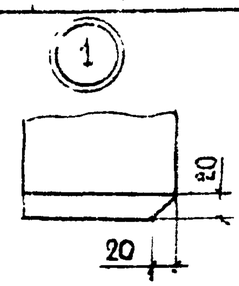


Таблица показателей

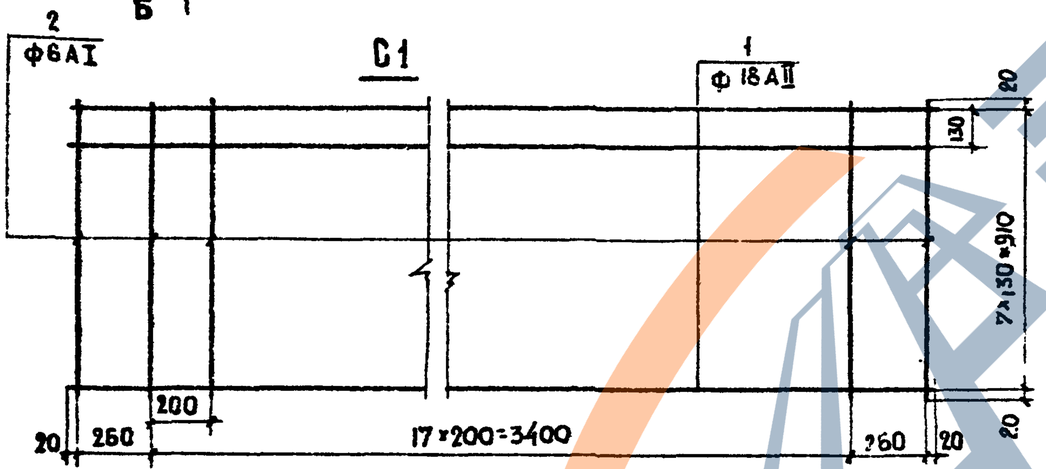
Марка элемента	Марка бетона	Объем бетона м³	Масса т	Содержание стали: кг/м³ AI	кг/м³ AII	Габаритные размеры см
П1-4	М-300	0,94	2,4	27,5	67,5	400×98×35

Б - Б

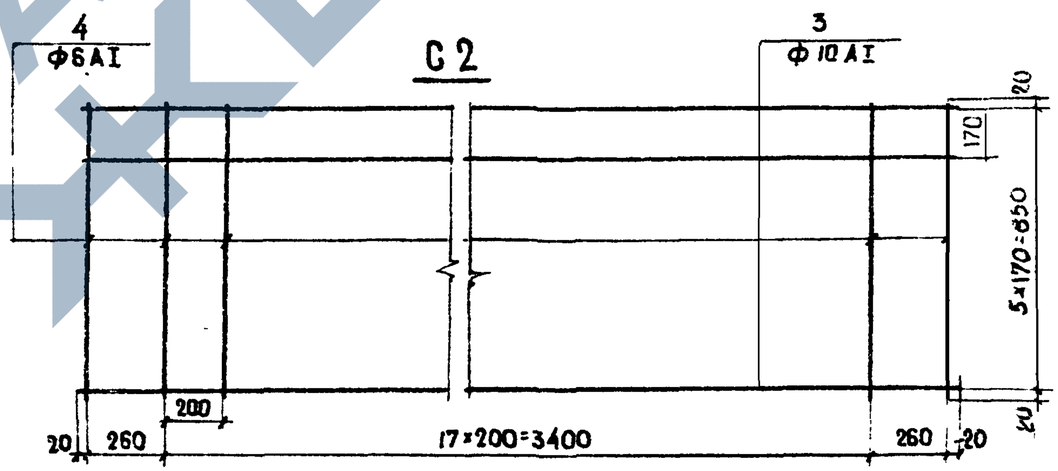




С1



С2



Ведомость стержней и выборку стали смотреть на листе N 13

Размеры - в мм.

Изм.	Лист	N докум.	Подпись	Дата
Нач. ОИС		Постовой		
Гип. ОИС		Жуков		
Рук. бриг.		Диденко		
Ст. инж.		Гунько		
Инженер		Суслова		

3.503-41 - В.2

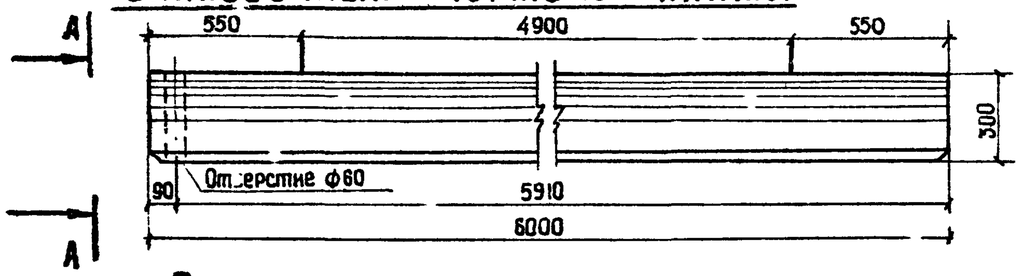
Плита П1, L=4 м

Арматура класса AII

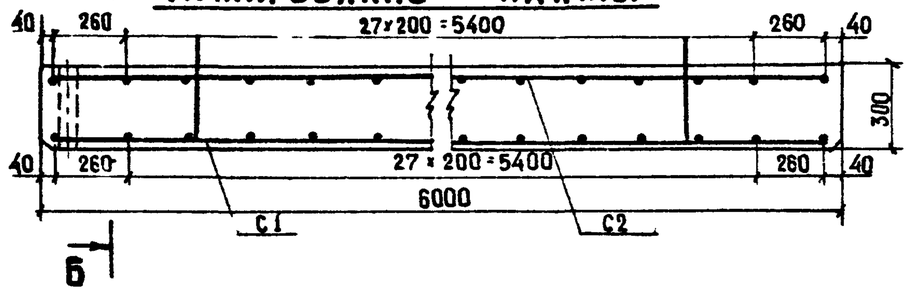
Лит	Лист	Листов
Р	10	49

Союздорпроект г. Москва

Опалубочный чертеж плиты



Армирование плиты



А - А

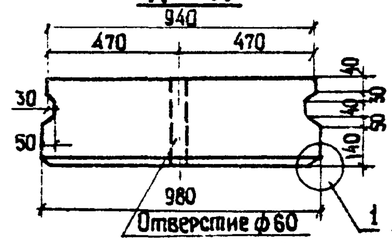
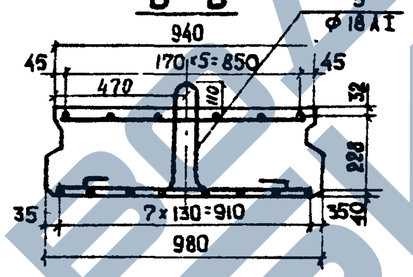
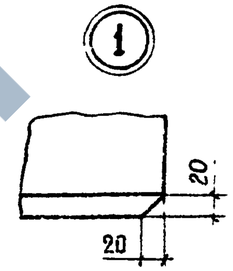


Таблица показателей

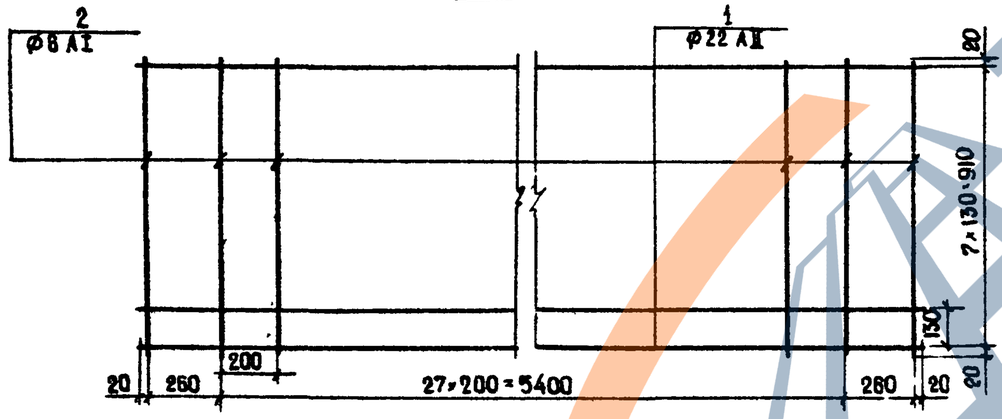
Марка элемента	Марка бетона	Объем бетона м³	Масса т	Содерж стали кг/м³ AI	Содерж стали кг/м³ AII	Габаритные размеры см
П1-6	М300	1,7	4,3	23,9	83,5	600×98×41

Б - Б

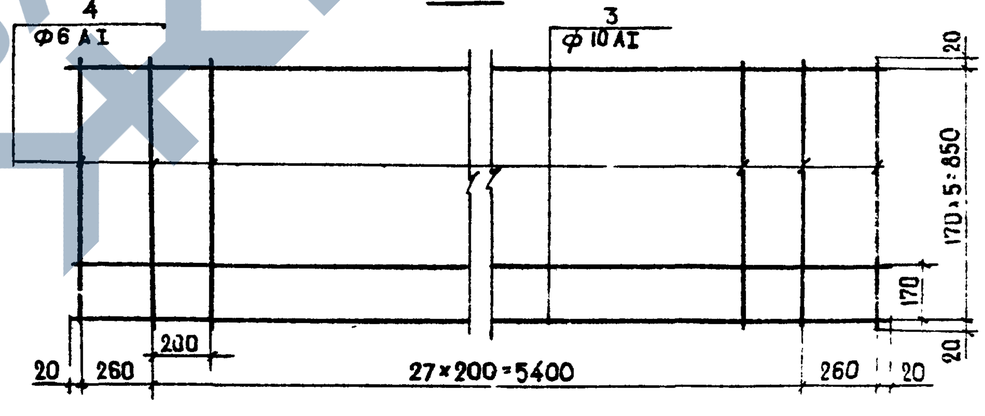




С1



С2



Ведомость стержней и выборку стали смотреть на листе № 13

Размеры - в мм.

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Нач. ОИС		Постовой		
Гип ОИС		Жуков		
Рук. бриг.		Диденко		
Ст. инж.		Гунько		
Инженер		Богданова		

3.503-41 - В 2

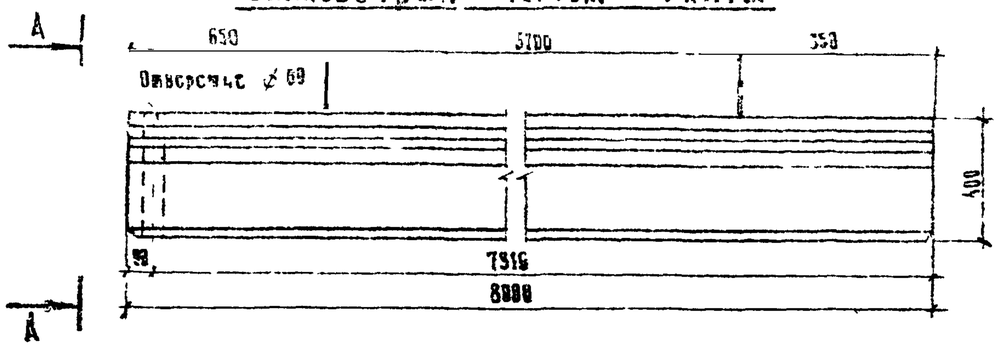
Плита П1, L=6 м.
Арматура класса A II

Лит	Лист	Листов
D	11	49

Союздорпроект
г. Москва

Инв. № | Подпись и дата

Опалубочный чертеж плиты



А - А

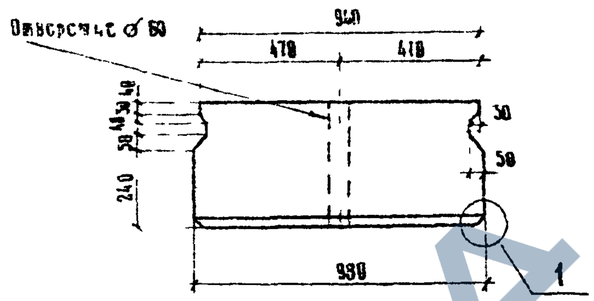
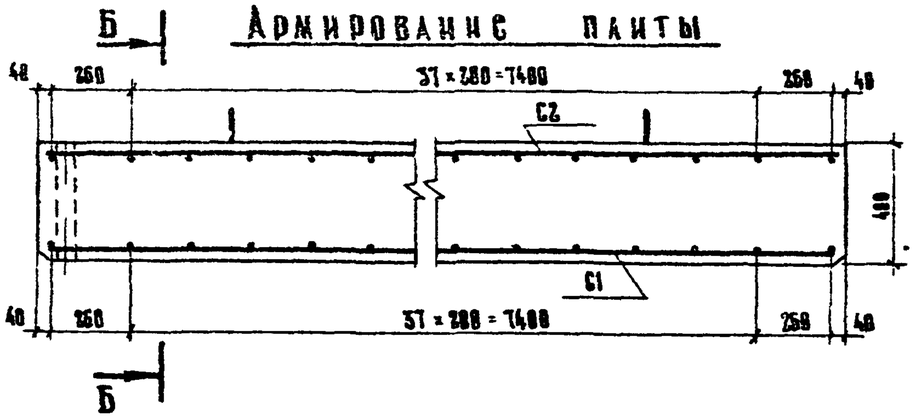


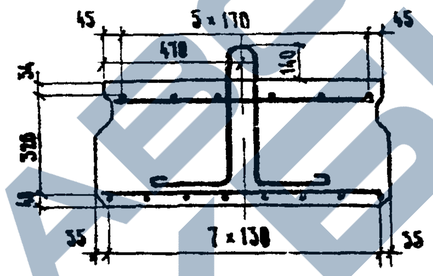
Таблица показателей

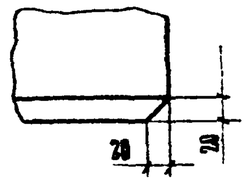
Марка эл-та	Марка бетона	Объем бетона, м3	Масса, т	Содержание стали кг/м3		Габаритные размеры, см
				АI	АII	
П1-8	М 300	3,06	7,65	20,4	80,5	800 × 98 × 54

Армирование плиты

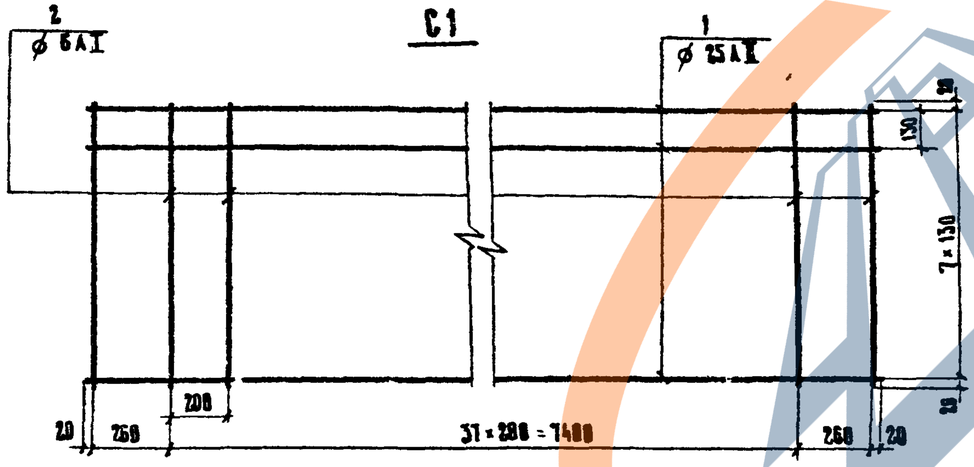


Б - Б

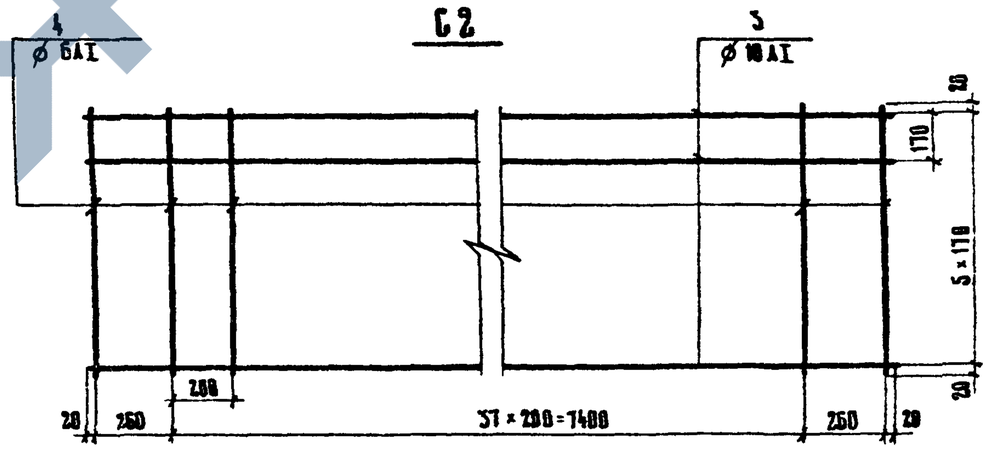




С1



С2



Ведомость стержней и выборку стали смотреть на листе № 13

Размеры - в мм

Изм	Лист	№ документа	Подпись	Дата
Нач бис		Постовой		
Гл п бис		Жуков		
Рук бриг		Диденко		
Ст инж		Гунько		
Инженер		Суслова		

3 503 - 41 - В 2

Плита П1, L=8м

Арматура класса А-II

Лит	Лист	Листов
Р	12	49

Союздорпроект г Москва

Инвент. № | Подпись и дата

Ведомость стержней на плиты

Марка блока	Поз	Эскиз или сечение	ϕ мм	Длина, мм	Кол
П1-4	1	3960	18 AII	3960	8
	2	950	6 AI	950	20
	3	3960	10 AI	3960	6
	4	890	6 AI	890	20
	5	285; 235, 70, 235	14 AI	1250	2
П1-6	1	5960	22 AII	5960	8
	2	950	6 AI	950	30
	3	5960	10 AI	5960	6
	4	890	6 AI	890	30
	5	350; 300, 88, 308	18 AI	1570	2
П1-8	1	7960	25 AII	7960	6
	2	950	6 AI	950	40
	3	7960	10 AI	7960	6
	4	890	6 AI	890	40
	5	435; 730, 185, 730	25 AI	2150	2

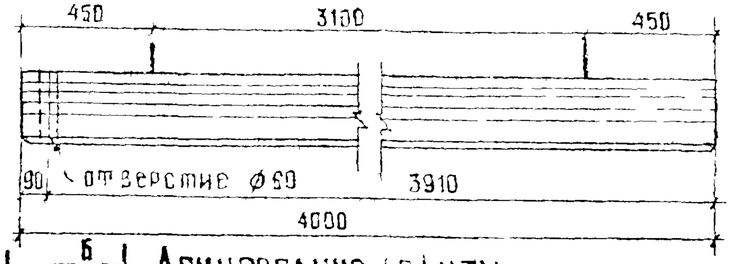
Выборка стали на плиты

Марка плиты	Арматурные изделия										
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75										
	Класс AI						Класс AII				Всего
	ϕ мм					Итого	ϕ мм			Итого	
	6 AI	10 AI	14 AI	18 AI	25 AI		18 AII	22 AII	25 AII		
П1-4	8,2	14,7	3,05	—	—	25,9	63,4	—	—	63,4	89,3
П1-6	12,3	22,1	—	8,32	—	48,7	—	142,1	—	142,1	182,8
П1-8	16,3	29,5	—	—	16,5	62,3	—	—	245,2	245,2	307,5

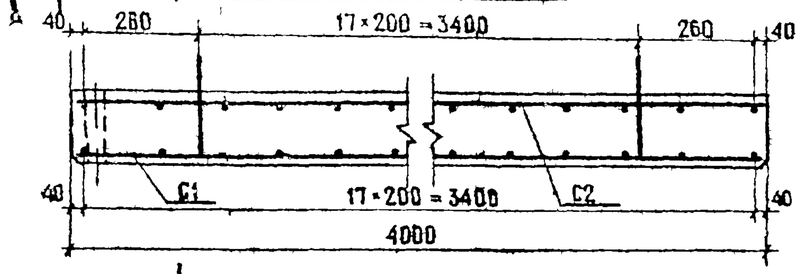
Настоящий лист смотреть совместно с листами НН 10, 11, 12

Изм	Лист	N документа	Подпись	Дата	3 503-41-В 2		
Нач ОИС		Постовой			Таблицы расхода стали на сборные плиты П1, L = 4, 6, 8 м. Арматура класса AII	Лит	Лист 13	Листов 49
Гип ОИС		Жуков				Р		
Рук бриг		Диденко				"Союздорпроект" г. Москва		
Ст. инж.		Гунько						
Инженер		Сусалба						

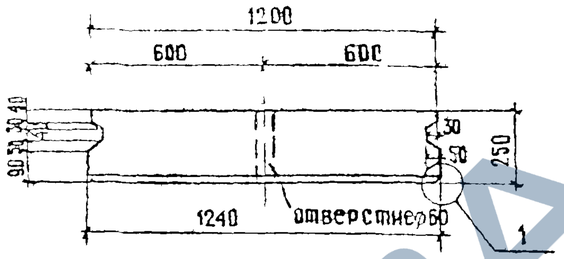
А Опалубочный чертеж плиты



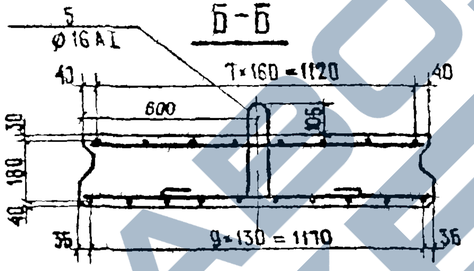
Б Армирование плиты



А-А

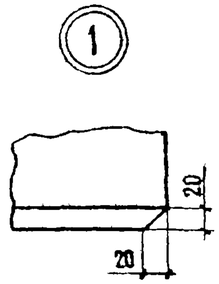


Б-Б

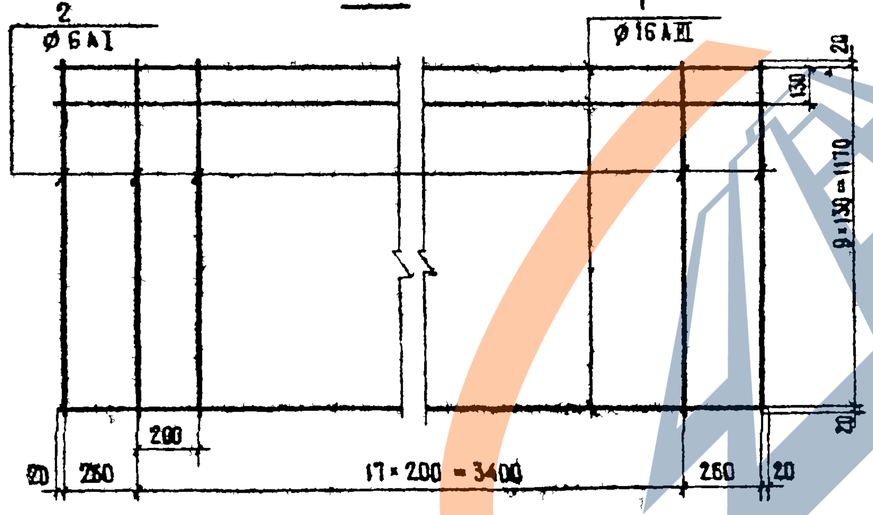


Табаица показателей

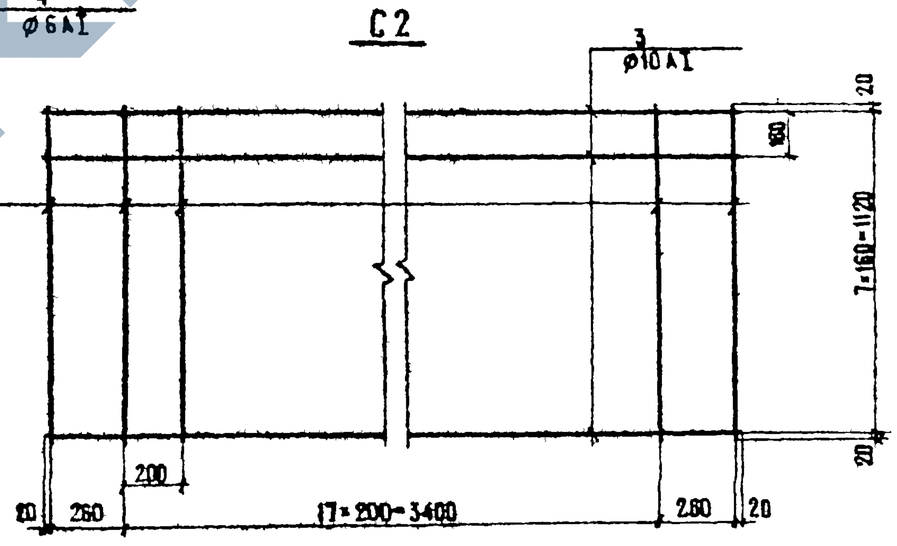
Марка 9А-ТА	Марка бетона	Объем бетона м³	Масса т	Содержан стали кг/м³ АI	Содержан стали кг/м³ АII	Габаритные размеры см
П2-4	М	1 2	3,0	28 6	66,0	400×124×35



С1



С2



Ведомость стержней и выборку стали смотреть на листе №17
Размеры – в мм

Инв.№ подл. | Подпись и дата

Изм.	Лист	№ докумен.	Подпись	Дата
Нач. ОИС		Постовой		
ГИП ОИС		Жуков		
Рук.бриг.		Диденко		
Ст. инж.		Гунько		
Черт. конс.		Дирвук		

3.503-41-В.2

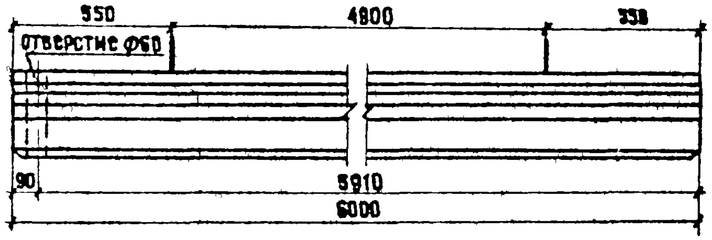
Плита П2, L=4м

Арматура класса АIII

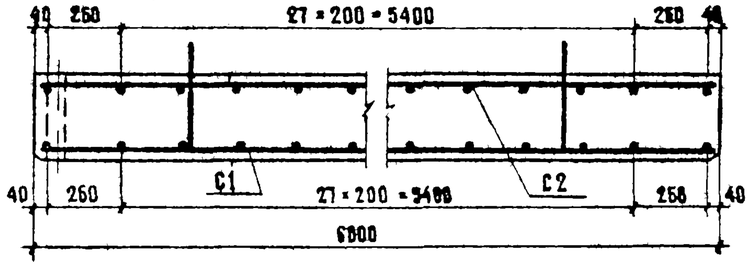
Инв.	Лист	Листов
9	14	49

СОЮЗДОРПРОЕКТ г. Москва

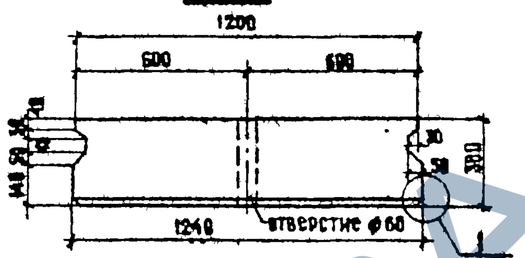
Опалубочный чертеж плиты



Армирование плиты



А-А



Б-Б

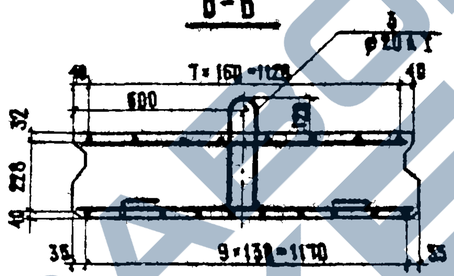
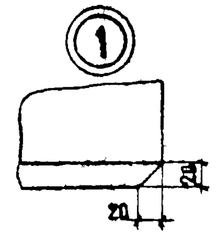
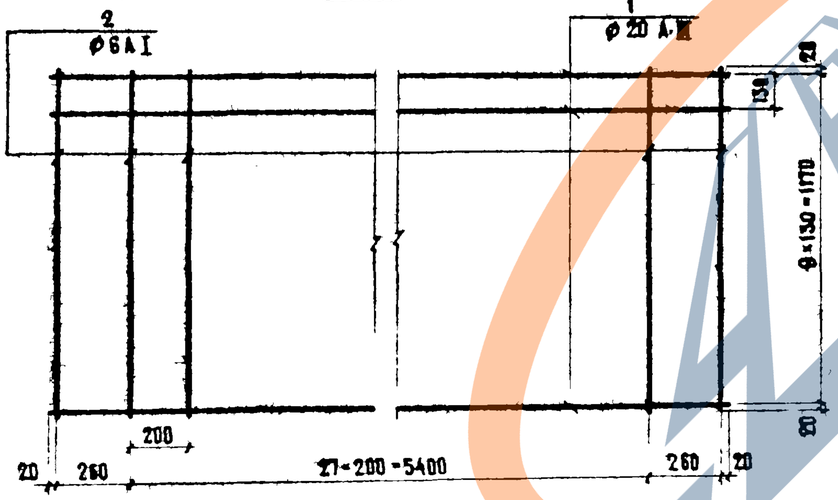


Таблица показателей

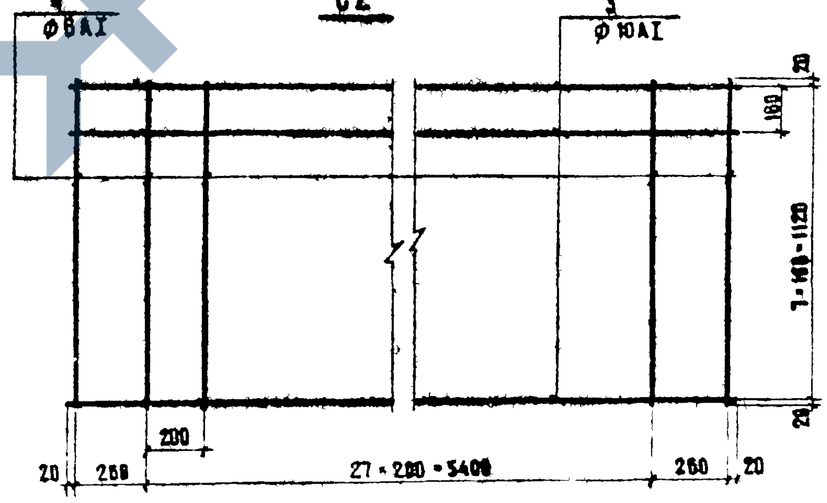
Марка элемента	Марка бетона	Объем бетона, м³	Масса, т	Содержание стали кг	Содержание стали м³ A I	Содержание стали м³ A III	Габаритные размеры, см
ПТ2-6	М 300	2,2	5,5	24,5		66,6	608 × 124 × 42



С-1



С2



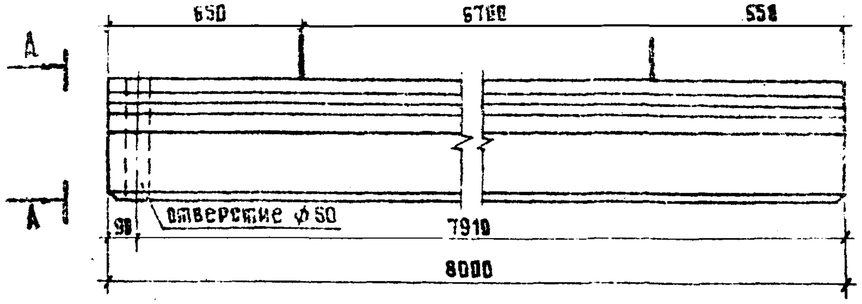
Ведомость стержней и выборку стали смотреть на листе №17.

Размеры в мм

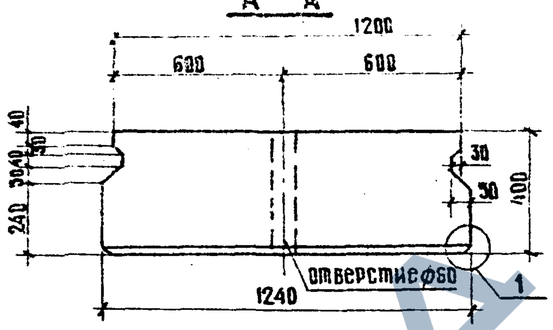
Изм.	Лист	№ докумен	Подпись	Дата	5.503-41-В.2		
Нач. ОИС		Постовой			Плита П2, L=6м Арматура класса А III	Лит	Лист 15 / Листов 19
ГИП ОИС		Жуков				Р	
Рук. бриг.		Дидейко				Союздорпроект г. Москва	
Ст. инж.		Гунько					
Черт. кон.		Дирвук					

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

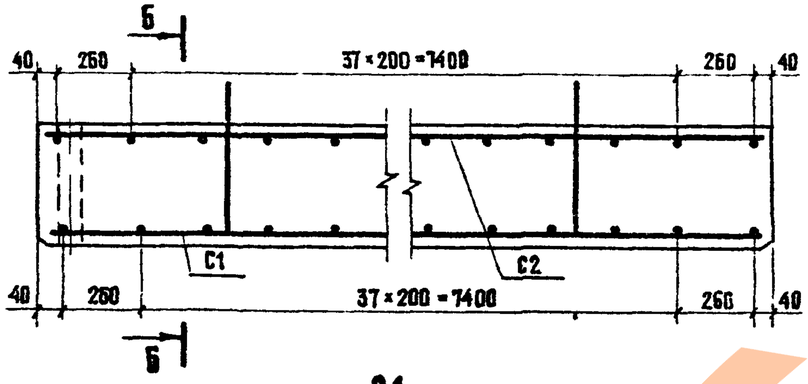
Опалубочный чертеж плиты



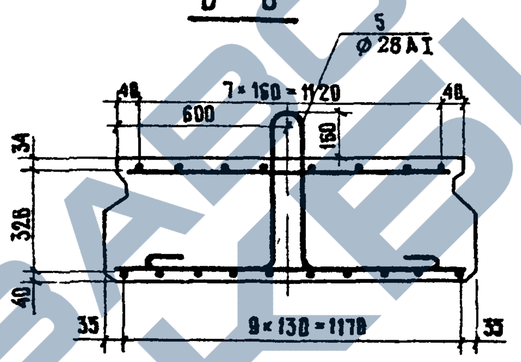
А – А



Армирование плиты

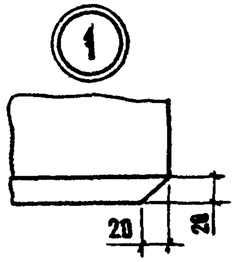


Б – Б

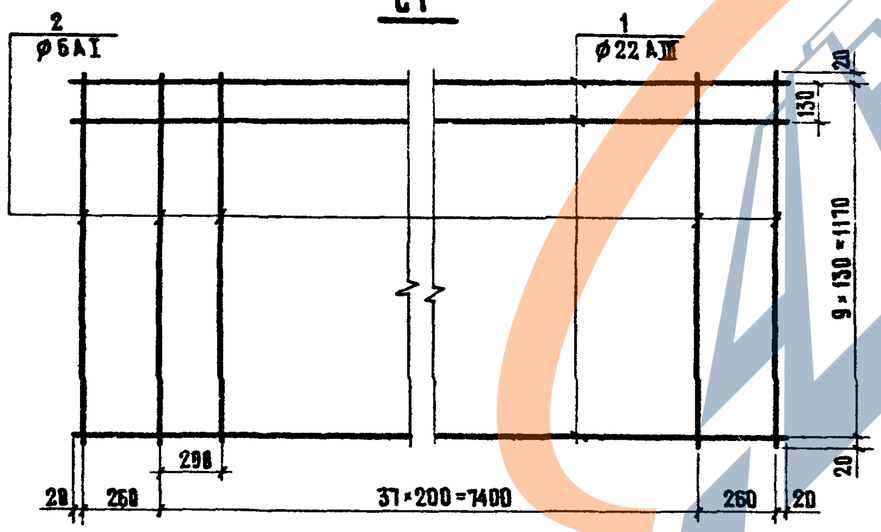


Табаица показателей

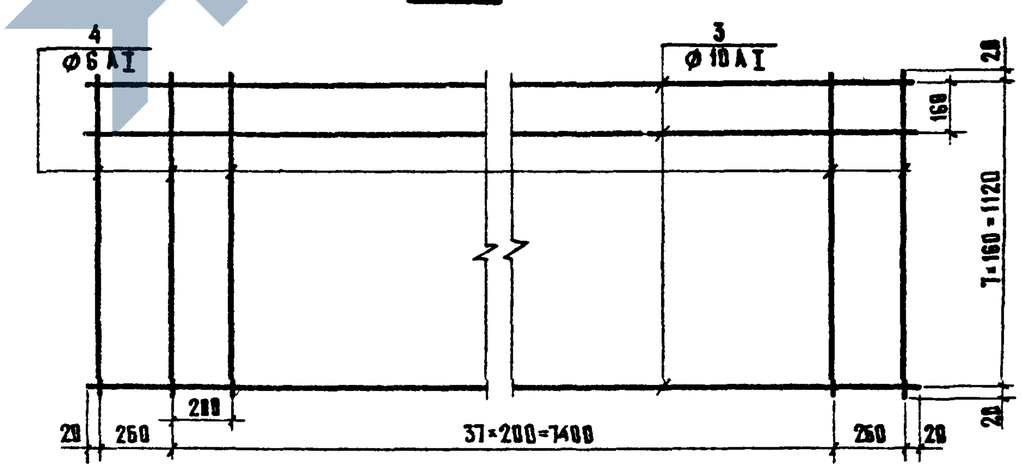
Марка эл-та	Марка бетона	Объем бетона м³	Масса т	Содерж. стали кг/м³ AI	Содерж. стали кг/м³ AIII	Габаритные размеры см
П2-8	М 300	4 1	10,3	20,3	57,9	800×124×55



С1



С2



Ведомость стержней и выборку стали смотреть на листе №17

Размеры – в мм

Инв.№ подл. | Подпись и дата

Изм	Лист	№ докум	Подпись	Дата
Нач ОИС		Постовой		
ГИП ОИС		Жуков		
Рук бриг.		Диденко		
Ст инж		Гунько		
Инженер		Богданова		

3.503-41-В.2

Плита П2, L=8м
Арматура класса AIII

Лит	Лист	Листов
Р	16	49

Союздорпроект
г Москва

Ведомость стержней на плиту

Марка плиты	Поз	Эскиз или сечение	ф мм	Длина мм	Кол
П2-4	1	3960	16 AIII	3960	10
	2	1210	6 AI	1210	20
	3	3960	10 AI	3960	8
	4	1160	6 AI	1160	20
	5	265 70 265, 320	16 AI	1410	2
П2-6	1	5960	20 AIII	5960	10
	2	1210	6 AI	1210	30
	3	5960	10 AI	5960	8
	4	1160	6 AI	1160	30
	5	300 85 300, 420	20 AI	1740	2
П2-8	1	7960	22 AIII	7960	10
	2	1210	6 AI	1210	40
	3.	7960	10 AI	7960	8
	4	1160	6 AI	1160	40
	5	845 110 845, 505	28 AI	2380	2

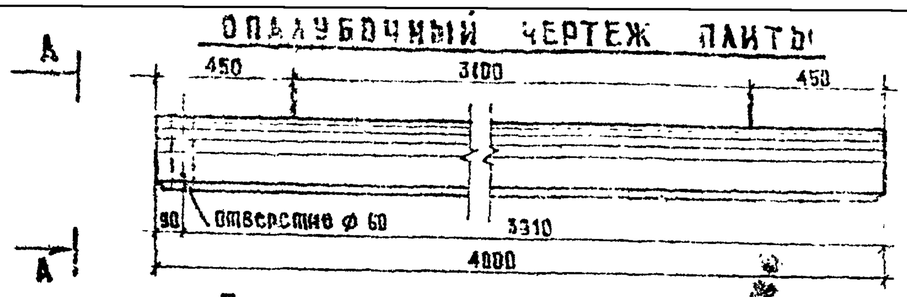
Выборка стали на плиту, кг

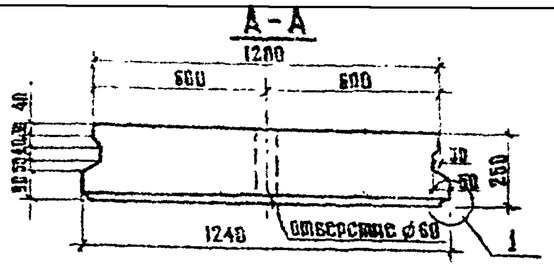
Марка плиты	Арматурные изделия. Арматурная сталь ГОСТ 5781-75. Класс AI ф мм 6 AI	10 AI	16 AI	20 AI	28 AI	Итого	Класса III ф мм 16 AIII	20 AIII	22 AIII	Итого	Всего
П2-4	10,5	19,5	44	—	—	34 4	62,6	—	—	62 6	97 0
П2-6	15,8	29,5	—	8,6	—	53 9	—	146,6	—	146,6	200 5
П2-8	21,0	39,3	—	—	230	83 3	—	—	237,2	2372	320 5

Настоящий лист смотреть совместно с листами NN 14, 15, 16

Изм	Лист	N Докум	Подпись	Дата	3 503-41-В 2		
Нач ОИС		Постовой			Таблицы расхода стали на сборные плиты П2 L 468м Арматура класса A III	Лит	Лист	Листов
Гип ОИС		Жуков				Р	17	49
Рук бриг		Диденко				Союздорпроект г Москва		
Ст инж		Гунько						
Инженер		Суслова						

https://zavodjbi.com/


ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ ПЛИТЫ


А-А

АРМИРОВАНИЕ ПЛИТЫ

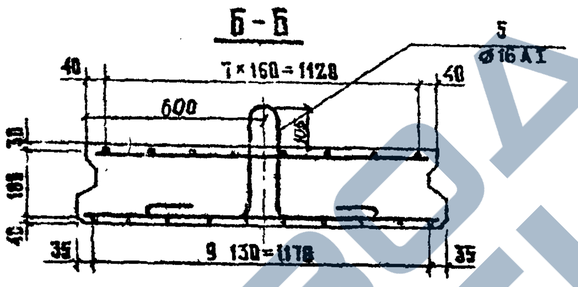
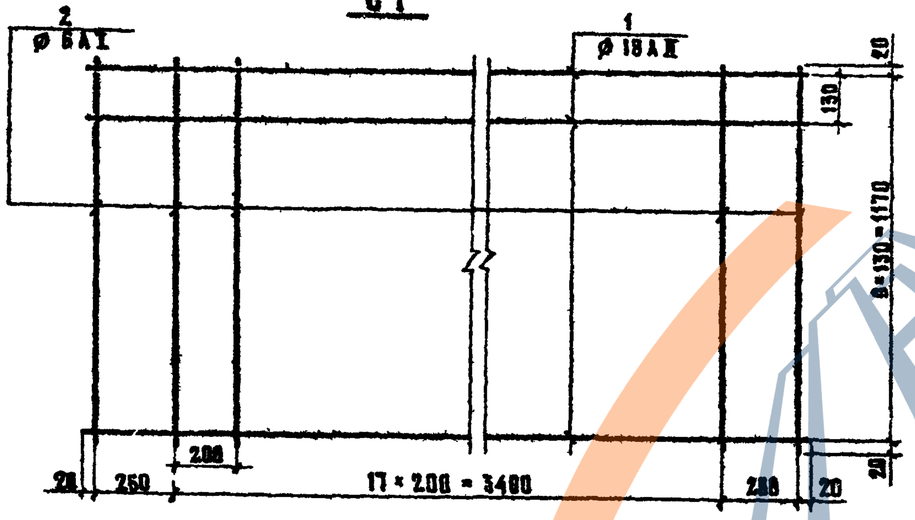
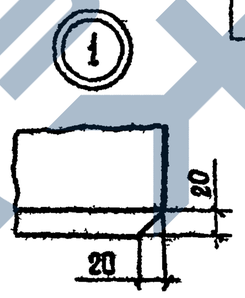
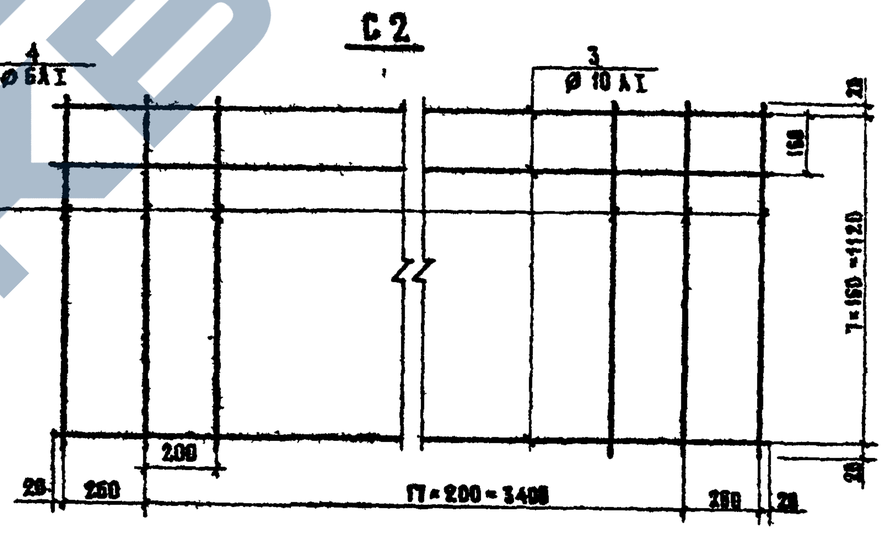

Б-Б

ТАБЛИЦА ПОКАЗАТЕЛЕЙ

МАРКА ЭЛЕМЕН.	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА $м^3$	МАССА Т	СОДЕРЖАН. СТАЛИ КГ/$м^3$ AI	AII	ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ СМ
П2-4	М300	1,2	3,0	28,6	52,1	400×124×35


С1




С2

ВОДОМОСТЬ СТЕРЖНЕЙ И ВЫБОРКУ СТАЛИ СМОТРЕТЬ НА ЛИСТЕ №21
РАЗМЕРЫ – В ММ

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМЕНТА	ПОДПИСЬ	ДАТА
НАЧ. ОИС		Постовой		
ГИП ОИС		Жуков		
РУК. БРИГ		Диденко		
СТ. ИНЖ		Гунько		
ИНЖЕНЕР		Суслова		

3 503-41 - В 2

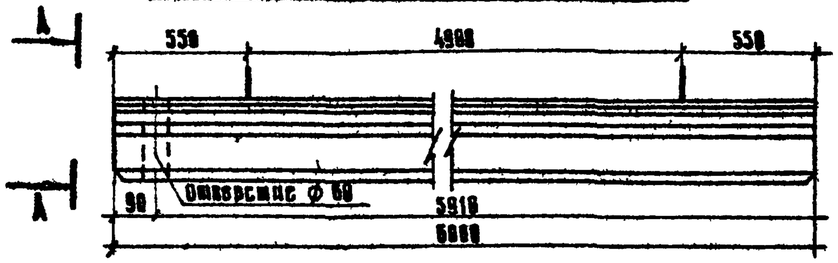
Плита П2 L=4м
Арматура класса AII

ЛИТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	18	49

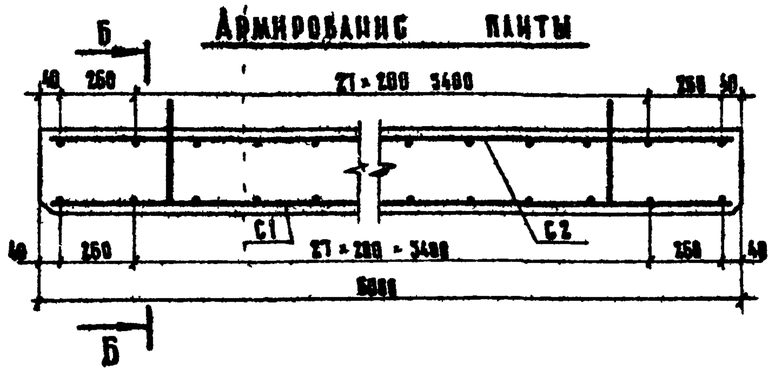
СОЮЗДОРПРОЕКТ
г Москва

Инвент № | Подпись и дата

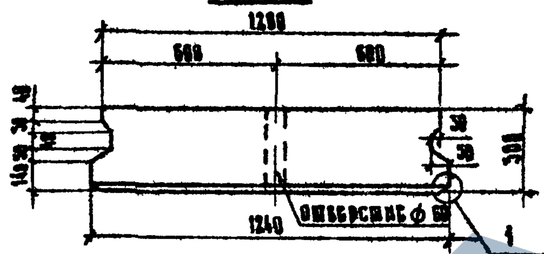
Опалубочный чертеж плиты



Армирование плиты



А – А

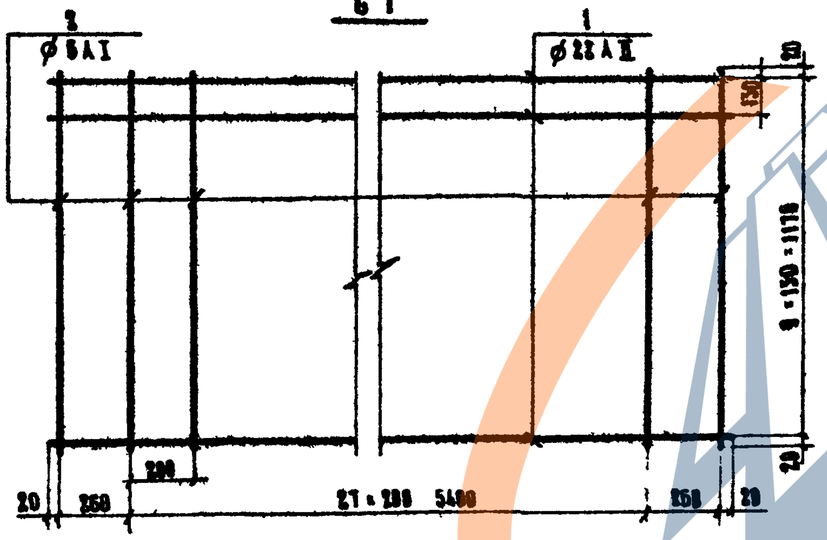


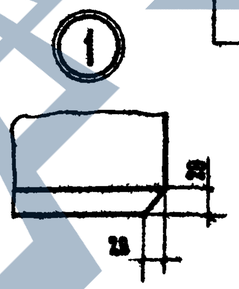
Б – Б

Таблица показателей

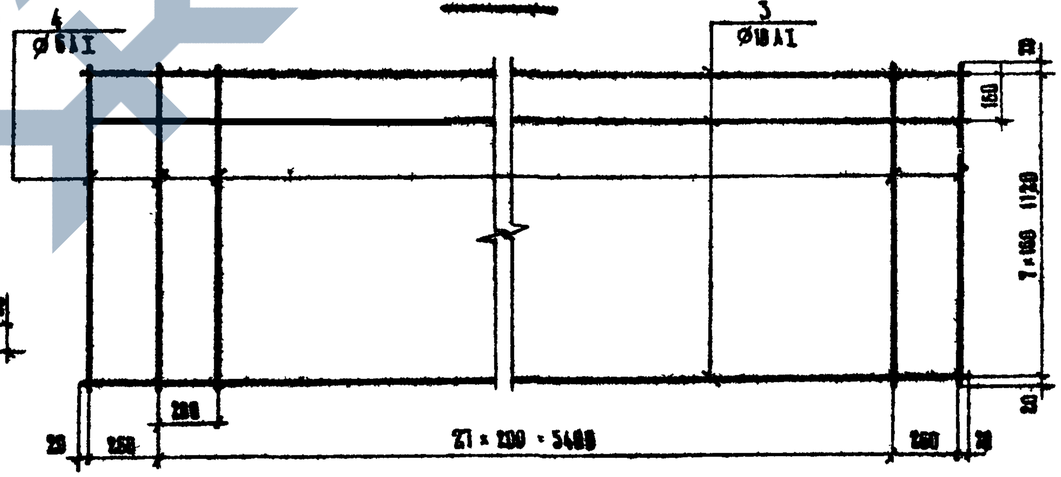
Марка зл-та	Марка бетона	Объем бетона, м³	Масса, т	Содержание стали, кг/м³		Габаритные размеры, см
				А I	А II	
П2-6	М 300	2,2	5,5	24,5	80,7	600 × 124 × 42

С 1





С 2



Ведомость стержней и выборку стали смотреть на листе и 21
Размеры – в мм

Изм	Лист	№ докумен	Подпись	Дата
Нач онс		Постовой		
Гип онс		Жуков		
Рук бриг		Диденко		
Ст инж.		Гунько		
Инженер		Богданова		

3-503-41 - В 2

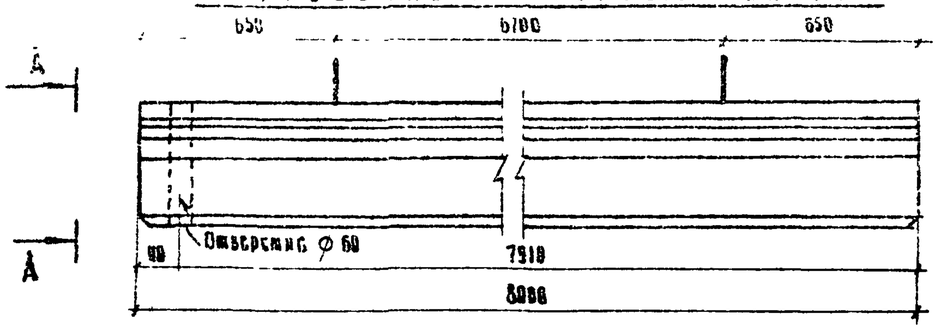
Плита П2, L = 6 м
Арматура класса А II

Лит	Лист	Листов
Р	19	49

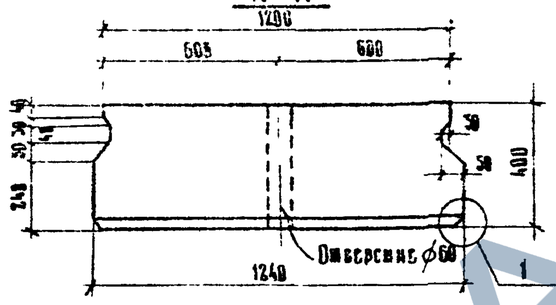
Союздорпроект
г Москва

Инвент № | Подпись и дата

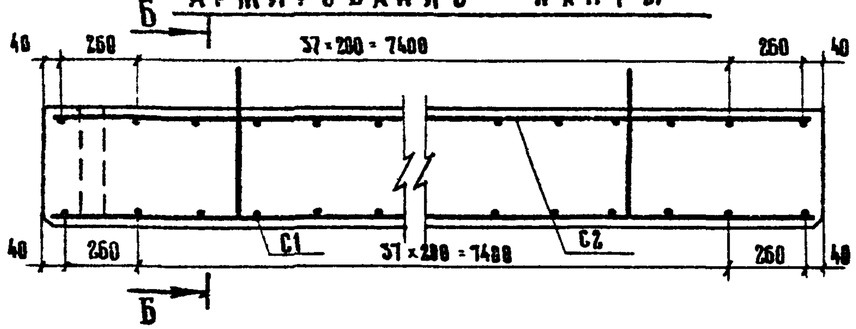
Отдубочный чертеж плиты



А - А



Армирование плиты



Б - Б

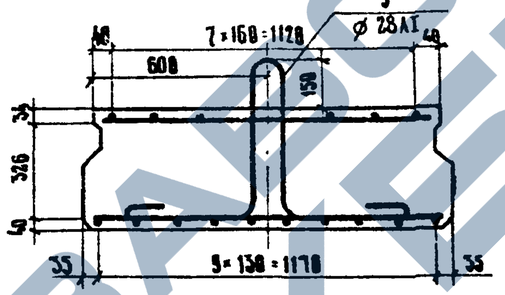
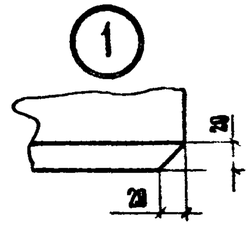
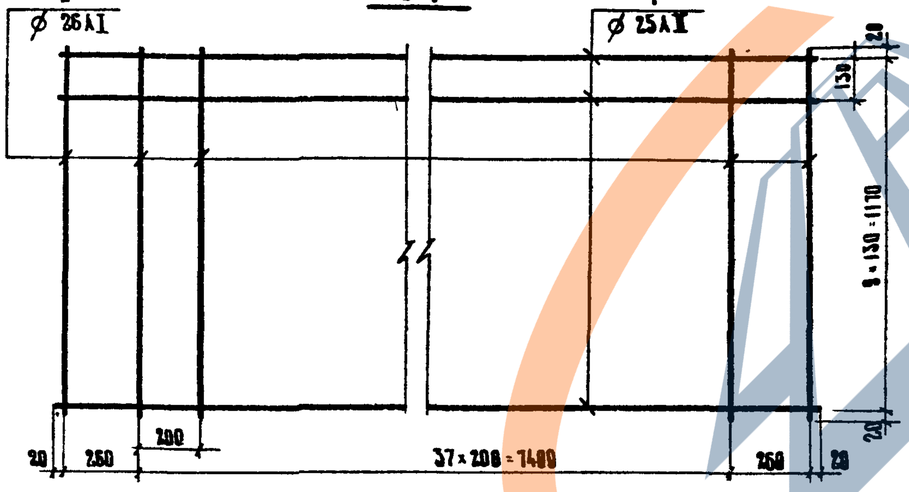


Таблица показателей

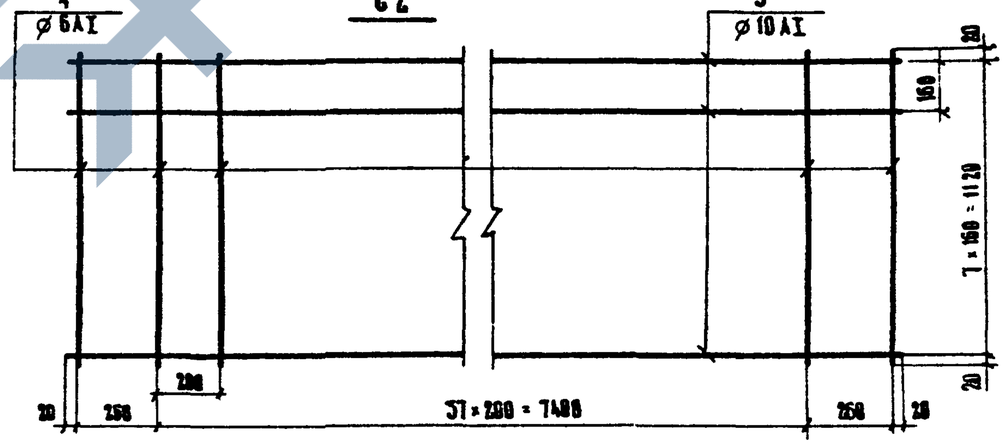
Марка элемента	Марка бетона	Объем бетона, м³	Масса, т	Содержание стали кг/м³ AI	Содержание стали кг/м³ AII	Габаритные размеры, см
П2-8	М300	4,1	10,3	20,3	74,7	800 × 124 × 55



С1



С2



Ведомость стержней и выборку стали смотреть на листе № 21

Размеры – в мм

Инв. № подл. | Подпись и дата

Изм.	Лист	№ докумен.	Подпись	Дата
Нач. ОИС		Постовой		
Гип ОИС		Жуков		
Рук. бриг		Дидейко		
Ст. инж.		Гунько		
Инженер		Богданова		

3.503-41-В.2

Плита П2, L = 8 м

Арматура класса AII

Лит.	Лист	Листов
Р	20	49

Союздорпроект
г. Москва

Ведомость стержней на плиты

Марка плиты	Поз	Эскиз или сечение	ф мм	Длина, мм	Кол
П2-4	1	3960	18 AII	3960	10
	2	1210	6 AI	1210	20
	3	3960	10 AI	3960	8
	4	1160	6 AI	1160	20
	5	265 / 30 / 265, 320	16 AI	1418	2
П2-6	1	5960	22 AII	5960	10
	2	1210	6 AI	1210	30
	3	5960	10 AI	5960	8
	4	1160	6 AI	1160	30
	5	300 / 85 / 300, 420	20 AI	1740	2
П2-8	1	7960	25 AI	7960	10
	2	1210	6 AI	1210	40
	3	7960	10 AI	7960	8
	4	1160	6 AI	1160	40
	5	845 / 110 / 845, 505	28 AI	2388	2

Выборка стали на плиты, кг

Марка плиты	Арматурные изделия										
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75										
	класс AI						класс AII				Всего
	ф мм					Итого	ф мм			Итого	
	6 AI	10 AI	16 AI	20 AI	28 AI		16 AII	22 AII	25 AII		
П2-4	10,5	19,5	4,4	—	—	34,4	79,2	—	—	79,2	113,6
П2-6	15,6	29,5	—	8,6	—	53,8	—	177,6	—	177,6	231,5
П2-8	21,0	39,3	—	—	23,0	83,3	—	—	306,4	306,4	389,7

Настоящий лист смотреть совместно с листами №№ 18, 19, 20.

Изм.	Лист	Надокумента	Подпись	Дата
Нач. ОИС		Костовой		
Гип ОИС		Жуков		
Рук. бриг.		Акасико		
Ст. инж.		Гунько		
Инженер		Суслова		

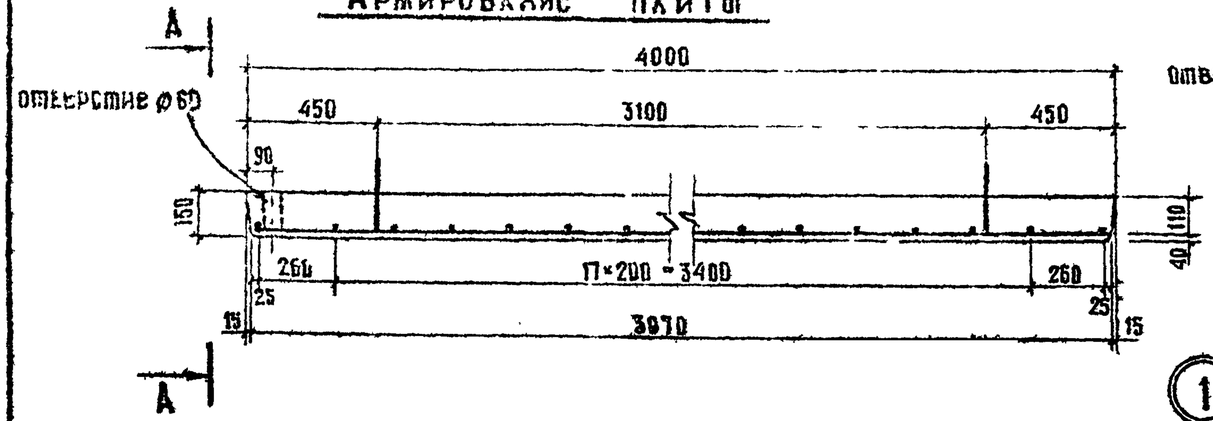
3.503-41 - В.2

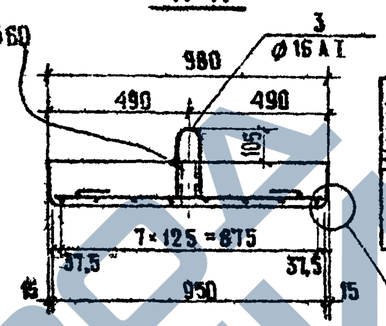
Таблицы расхода стали на сборные плиты П2, L=4, 6, 8 м. Арматура класса AII

Лит	Лист	Листов
Р	21	49

«Союздорпроект» г. Москва

Армирование плиты

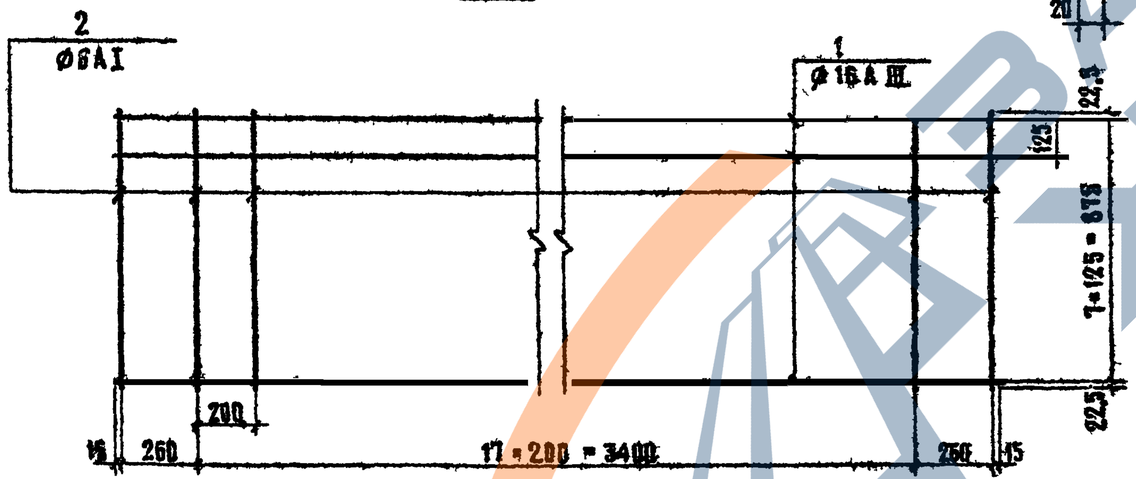




Табаица показателеи

Марка элемента	Марка бетона	Объем бетона м³	Масса т	Содержание стали кг/м³ AI	Содержание стали кг/м³ AIII	Габаритные размеры, см
ПЗ-4	М 300	0,57	1,4	14,9	87,7	400×98×25

С1



Ведомость стержней на плиту

Марка элемента	Поз	Эскиз или сечение	⌀ мм	Длина мм	Кол шт
ПЗ-4	1	3950	16АIII	3950	8
	2	920	6АI	920	20
	3	390 90 390 105	16АI	1410	2

Выборка стали на плиту, кг

Марка элемента	Арматурные изделия					
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75					
	Класс АI			Класс АIII		
	⌀ мм		Итого	⌀ мм	Итого	Всего
	6АI	16АI		16АIII		
П 3-4	4,1	4,4	8,5	50,0	50,0	58,5

Верхнюю поверхность плиты изготовить шероховатой.
Размеры - в мм.

Изм	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Нач ОИС		Постовой		
ГИП ОИС		Жуков		
Рук бриг.		Диденко		
Ст инж		Гунько		
Черт конс.		Дирвук		

3.503-41-В 2

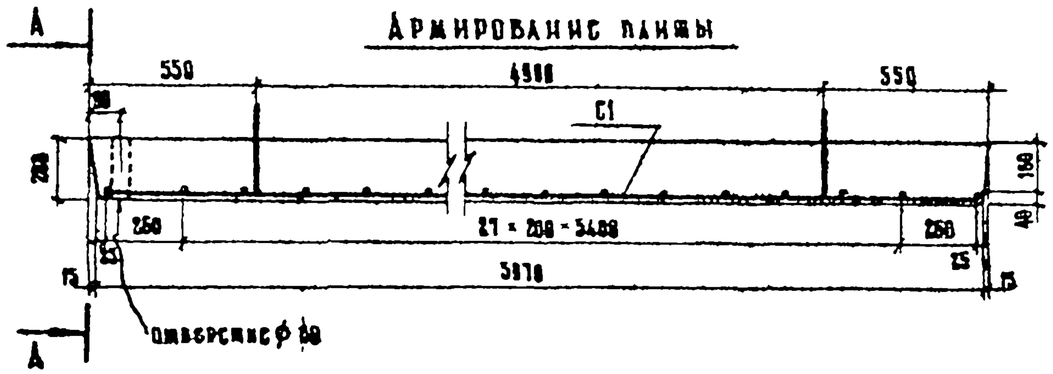
Плита П3, L=4м.
Арматура класса АIII.

Лит	Лист	Листов
Р	22	49

Союздорпроект г Москва

Инв № подл. | Подпись и дата

Армирование плиты



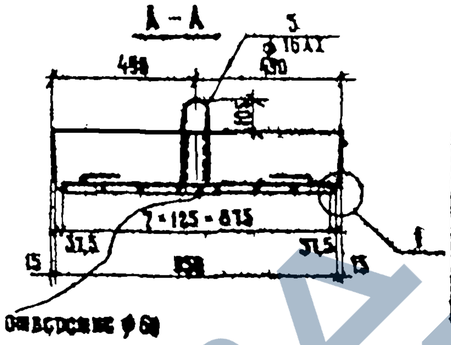
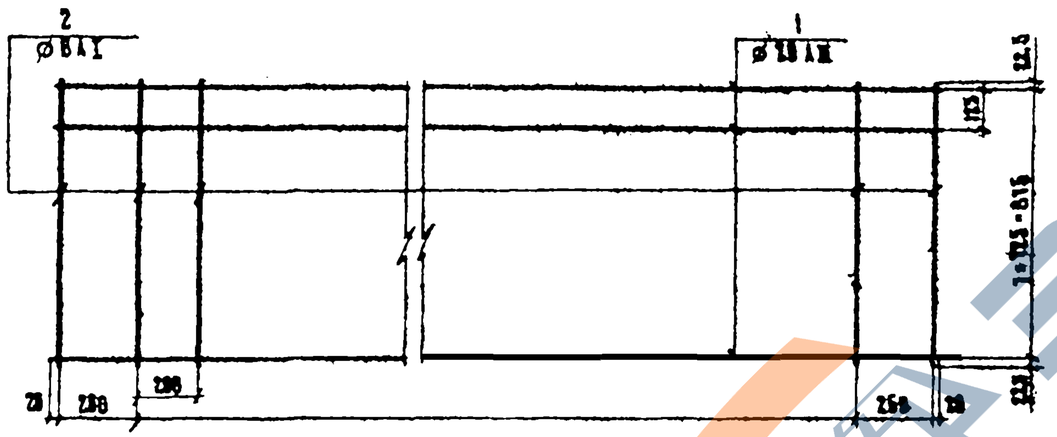


Таблица показателей

Марка элемента	Марка бетона	Объем бетона, м³	Масса, т	Содержание стали на 1 м³ кг АI	Содержание стали на 1 м³ кг АIII	Габаритные размеры см
ПЭ-6	М 300	1,15	29	9,1	102,3	598 × 98 × 30

С1



(1)

Ведомость стержней на плиту

Марка эл-та	Поз.	Эскиз или сечение	ф мм	Длина, мм	Кол., шт.
ПЭ-6	1	5850	28 АIII	5850	6
	2	920	6 АI	920	30
	3	1·35, 355, 70, 355, 355	16 АI	1418	2

Выборка стали на плиту, кг

Марка элемента	Армирование изделия: Арматурная сталь ГОСТ 5781-75					
	Класс АI			Класс АIII		
	ф мм		Итого	ф мм	Итого	Всего
	8 АI	16 АI		28		
ПЭ-6	6,1	44	18,5	117,1	117,1	123,6

Верхнюю поверхность плиты изготовить шероховатой

Размеры - в мм

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Нач. ОИС		Поспелов		
ГИП ОИС		Жуков		
Рук. бриг.		Дидык		
Ст. инж.		Гунько		
Инженер		Кузнецова		

3.503-41 - В.2

Плита ПЭ, L = 6 м

Арматура класса А III

Лит.	Лист	Листов
Р	23	49

Союздорпроект

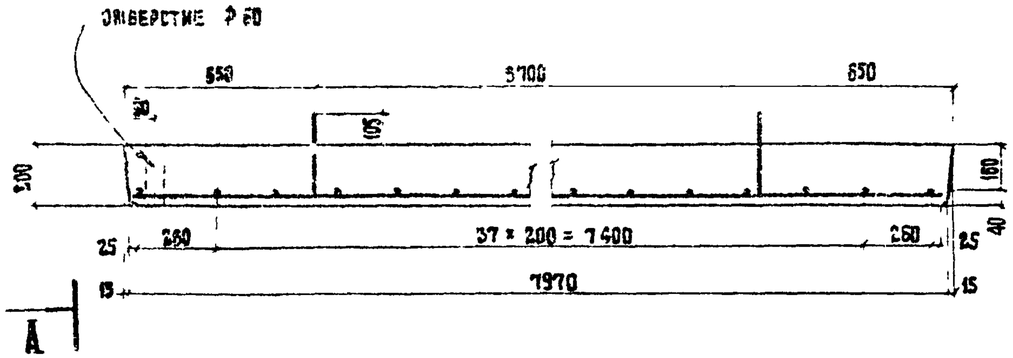
г. Москва

Инв. № подл. | Подпись и дата

https://zavodjbi.com/

А

Армирование плиты



А-А

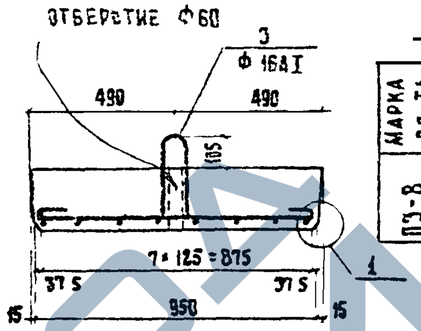
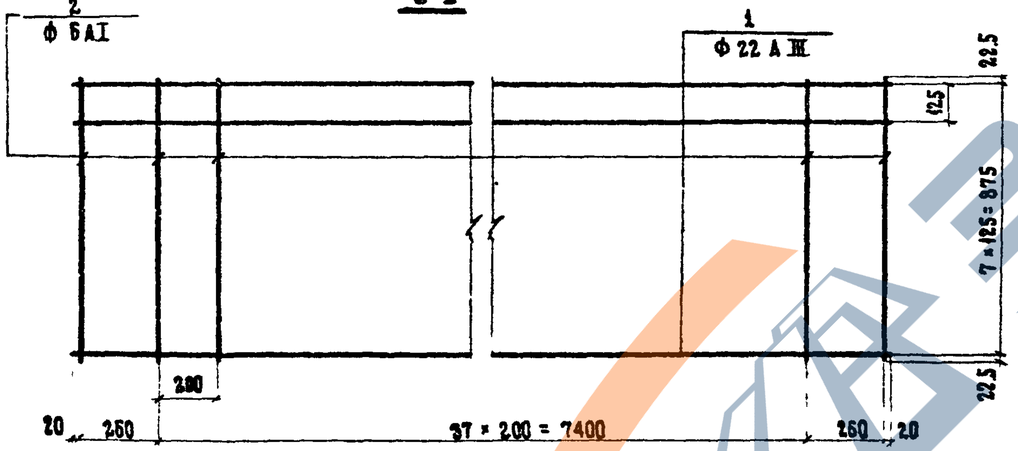


Таблица показателей

Марка эл та	Марка бетона	Объем бетона, м³	Масса т	Содержан стали, кг / м³		Габаритные размеры, см
				A I	A III	
П3-8	М 300	1,54	3,9	8,2	123,1	800 × 98 × 30

С 1



Ведомость стержней на плиту

Марка элемента	Поз	Эскиз или сечение	Ф мм	Длина, мм	Кол-во, шт
П3-8	1	7950	22 А III	7950	8
	2	920	6 А I	920	40
	3	350 150 350 105	16 А I	1410	2

Выборка стали на плиту, кг

Марка элемента	Арматурные изделия					
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75					
	Класс А I			Класс А III		
	Ф мм		Итого	Ф мм	Итого	Всего
	6 А I	16 А I		22 А III		
П3-8	8,1	4,5	12,6	189,5	189,5	202,1

Верхнюю поверхность блока изготовить шероховатой

Размеры - в мм

Изм	Лист	№ документа	Подпись	Дата
Нач ОИС		Постовой		
ГИП ОИС		Жуков		
Рук бриг		Диденко		
Ст инж		Гунько		
Черт конст		Дирвук		

3.503-41-В.2

Плита П3, L=8 м

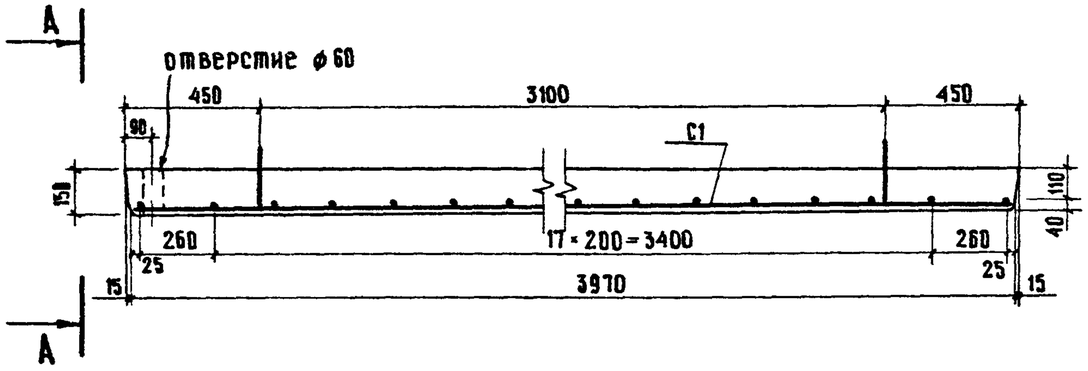
Арматура класса А III

Лит	Лист	Листов
Р	24	49

Союздорпроект
г Москва

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Армирование плиты



А-А

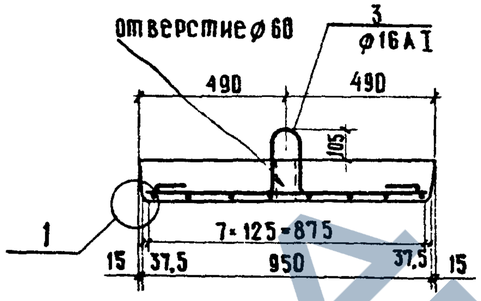
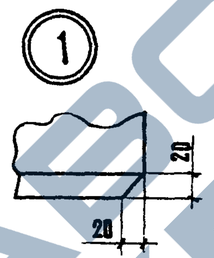


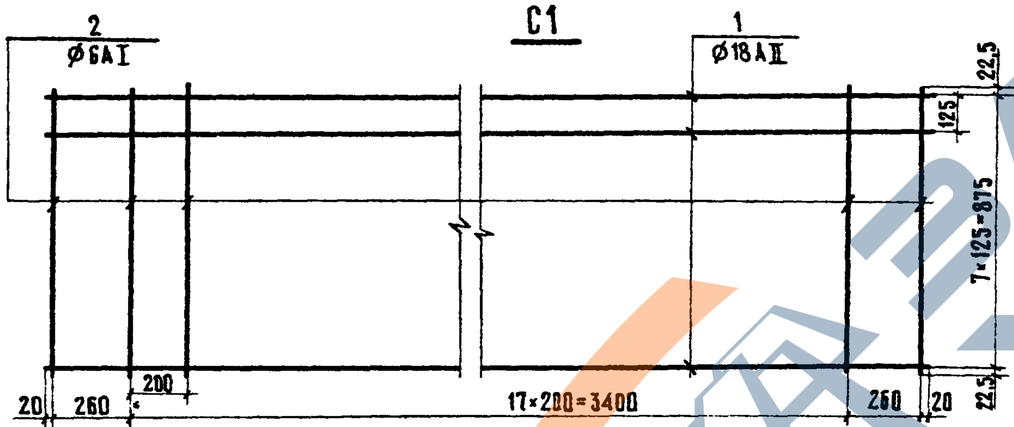
Таблица показателей

Марка эл-та	Марка бетона	Объем бетона м³	Масса т	Содержание стали кг/м³ AI	Содержание стали кг/м³ AII	Габаритные размеры см
П3-4	М300	0,57	1,4	14,9	110,9	400×98×25



Ведомость стержней на плиту

Марка эл-та	Поз	Эскиз или сечение	⌀ мм	Длина мм	Кол.
П3-4	1	3950	18АII	3950	8
	2	920	6АI	920	20
	3	195; 390; 70; 390	16АI	1410	2



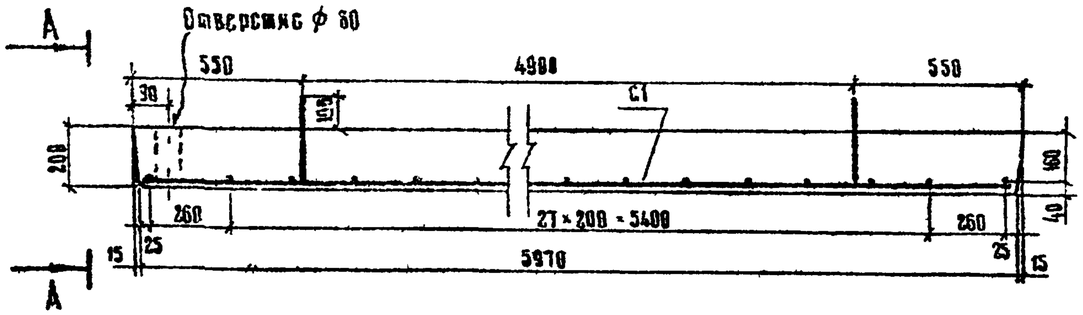
Выборка стали на плиту, кг

Марка элемента	Арматурные изделия					
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75					
	Класс AI			Класс AII		
	⌀ мм		итого	⌀ мм	итого	всего
	6АI	16АI		18АII		
П3-4	4,1	4,4	8,5	63,2	63,2	71,2

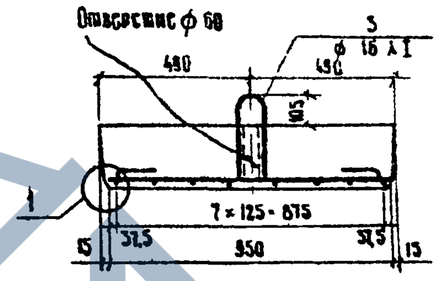
Верхнюю поверхность блока изготовить шероховатой
Размеры - в мм.

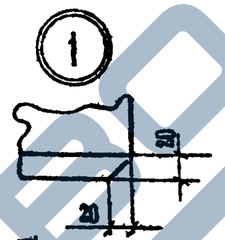
изм	лист	№ докумен.	подпись	дата	3.503-41-В.2		
нач отд		Постовой					
гип отд		Жуков			Плита П3, L=4 м.	лит	лист	листов
рук бриг.		Диденко				Р	25	49
ст инж.		Гунько			Арматура класса AII	Союздорпроект г. Москва		
инженер		Суслова						

Армирование плиты

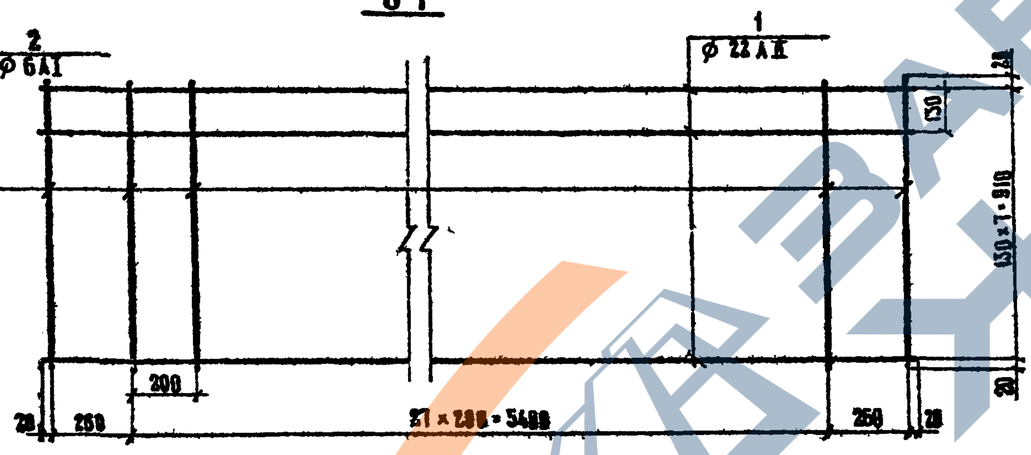


А-А





С1



Ведомость стержней на плиту

Марка эл-та	Поз	Эскиз или сечение	ф мм	Длина, мм	Кол-во, шт
П3-6	1	5950	22 А I	5950	8
	2	920	6 А I	920	30
	3	350 / 30 / 350 / 255	16 А I	1410	8

Выборка стали на плиту

Марка элемента	Арматурные изделия					
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75					
	Класс А I			Класс А II		
	ф мм		Итого	ф мм	Итого	Всего
	6 А I	16 А I		22 А II		
П3-6	8,1	4,4	10,5	141,8	141,8	152,3

Таблица показателей

Марка эл-та	Марка бетона	Объем бетона, м³	Масса, т	Содержание стали кг/м³ А I	Содержание стали кг/м³ А II	Габаритные размеры, см
П3-6	М 300	1,15	2,9	9,1	123,3	600 × 98 × 30

Верхнюю поверхность блока изготовлять шероховатой

Размеры – в мм

Изм	Лист	Документа	Подпись	Дата
Нач. ОИС		Ростовой		
ГИП ОИС		Жуков		
Рук. бриг		Диденко		
Ст. инж.		Гунько		
Инженер		Богданова		

3.503-41 – В.2

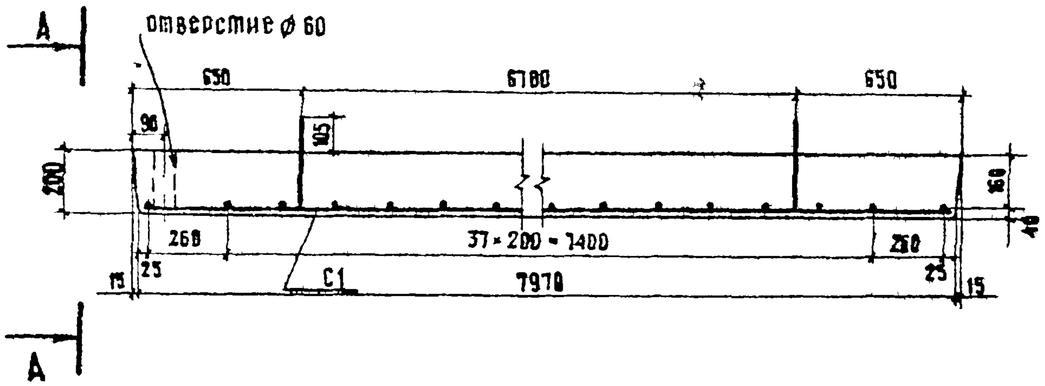
Плита П-3, L = 6 м

Арматура класса А II

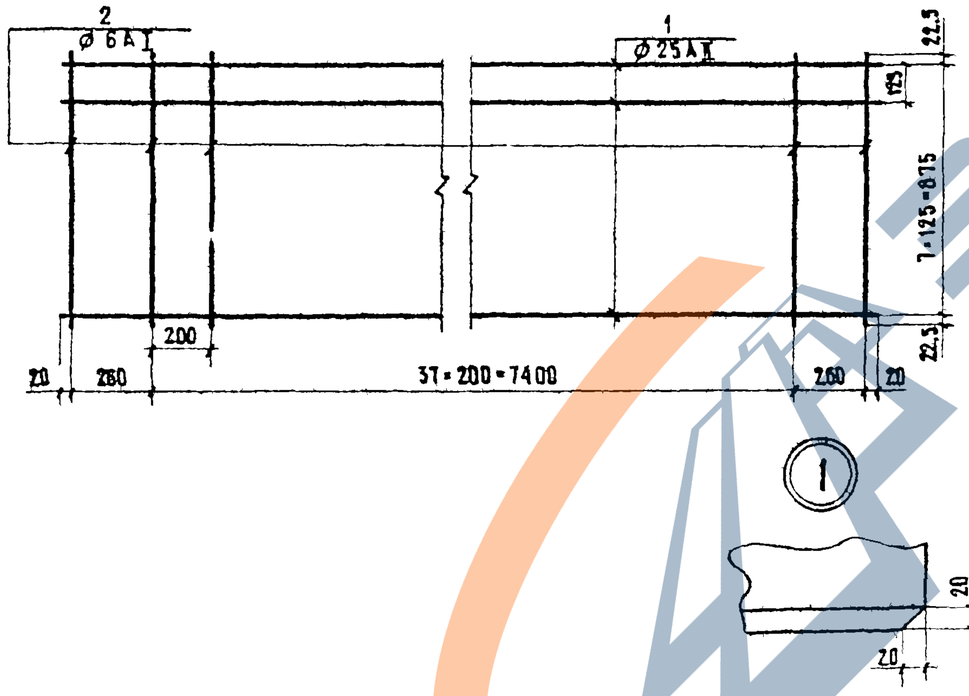
Лит	Лист	Листов
Р	26	49

Союздорпроект г. Москва

Армирование плиты



С 1



А – А

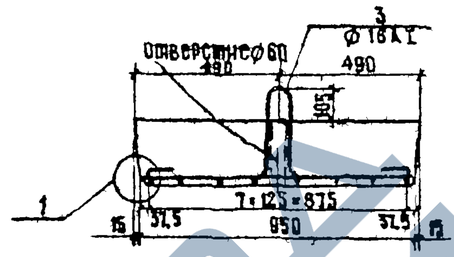


Таблица показателей

Марка элемента	Марка бетона	Объем бетона, м³	Масса, т	Содержание стали, кг/м³ АI	Содержание стали, кг/м³ АII	Габаритные размеры см
П3-8	М 300	1,54	3 9	8,2	159,0	800 × 98 × 30

Ведомость стержней на плиту

Марка элемента	Поз	Эскиз или сечение	⌀ мм	Длина, мм	Кол-во, шт
П3-8	1	1950	25 АII	7950	8
	2	920	6 АI	920	40
	3	350 70 350, 255	18 АI	1410	2

Выборка стали на плиту, кг

Марка элемента	Арматурные изделия, Арматурная сталь ГОСТ 5781-75					
	Класс АI			Класс АII		
	⌀ мм		итого	⌀ мм	итого	всего
	6 АI	18 АI		25 АII		
П3-8	8,1	4,5	12,6	244,9	244,9	257 5

Верхнюю поверхность блока изготовить шероховатой
Размеры - в мм

изм.	лист	№ докумен	подпись	дата
нач ОИС		Постовой		
ГИП ОИС		Жуков		
рук. бриг		Диденко		
ст инж		Гунько		
инженер		Богданова		

3 503-41 – В 2

Плита П3, L = 8 м

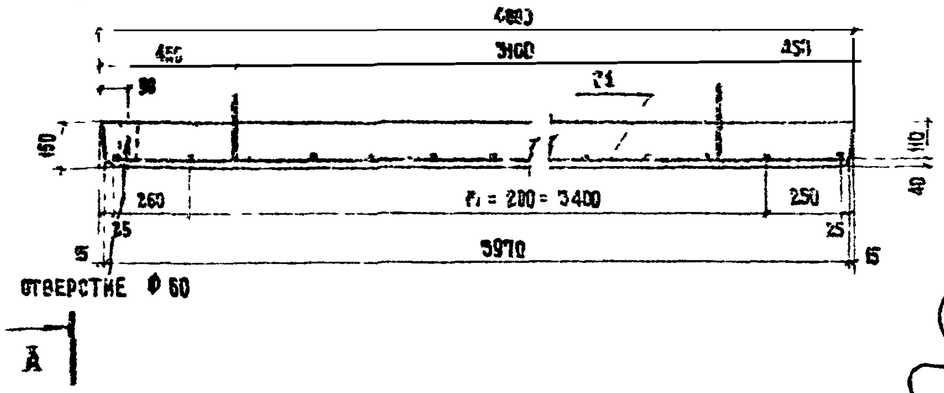
Арматура класса АII

Аит	Анст	Листов
Р	27	49

СОЮЗДОРПРОЕКТ
г Москва

Инв. № подл. | Подпись и дата

Армирование плиты



А-А

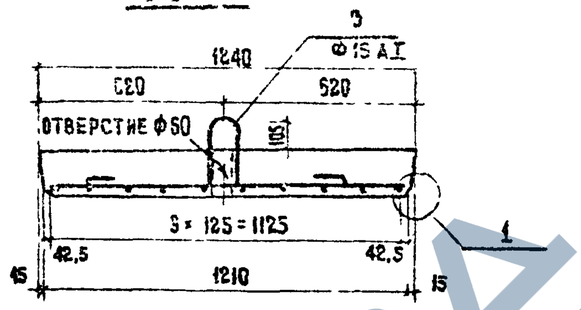
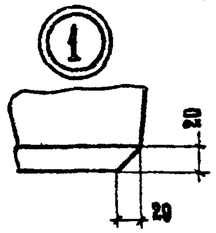
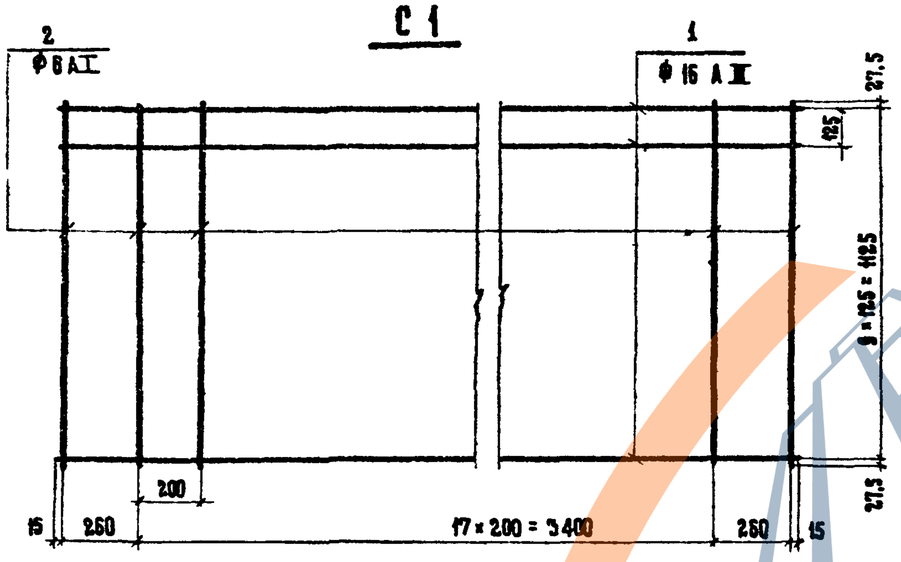


Таблица показателей

Марка эл та	Марка бетона	Объем бетона, м³	Масса, т	Содержан стали, кг/м³ A I	Содержан стали, кг/м³ A III	Габаритные размеры см
П4-4	М 300	0,73	1,8	13 4	85 5	400 × 124 × 255



С 1



Ведомость стержней на плиту

Марка эл та	Поз	Эскиз или сечение	Ф мм	Длина, мм	Кол, шт
П4-4	1	3950	16 А III	3950	10
	2	1180	6 А I	1180	20
	3	195; 390 70 390	16 А I	1410	2

Выборка стали на плиту, кг

Марка элемента	Арматурные изделия					
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75					
	Класс A I			Класс A III		
	Ф мм		итого	Ф мм	итого	всего
	6 A I	16 A I		16 A III		
П4-4	5,3	4,5	9,8	62 4	62,4	72 2

Верхнюю поверхность плиты изготовить шероховатой

Размеры — в мм

Изм	Лист	№ документа	Подпись	Дата
Нач ОИС		Постовой		
ГИП ОИС		Жуков		
Рук бриг		Диденко		
Ст инж		Гунько		
Инженер		Кузнецова		

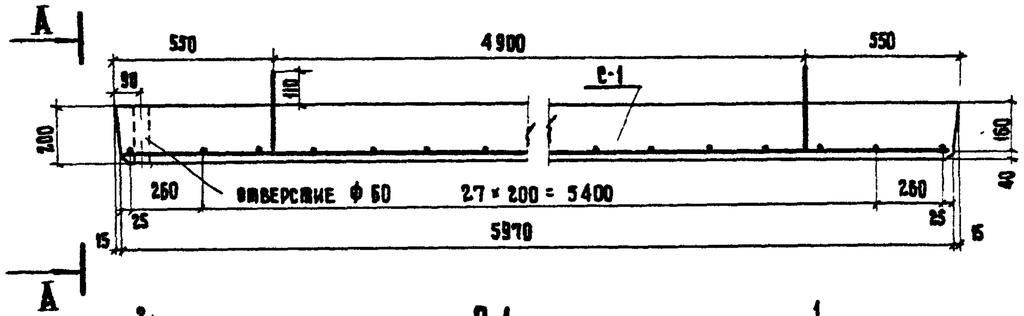
3.503-41-В 2

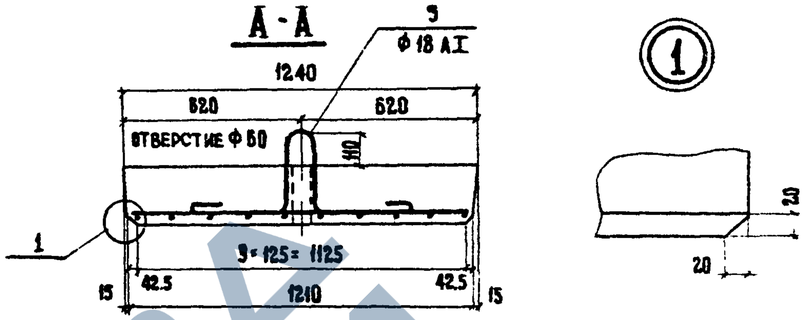
Плита П4, L = 4 м.
Арматура класса A III

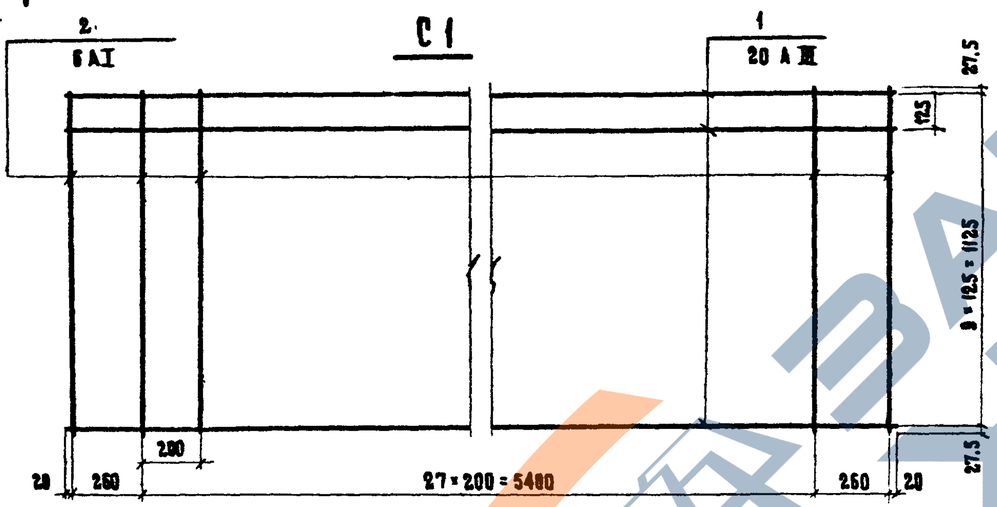
Лит	Лист	Листов
Р	28	49

Союздорпроект
г Москва

Армирование плиты







Ведомость стержней на плиту

Марка эл-та	Поз.	Эскиз или сечение	ф мм	Длина мм	Кол-во шт.
П4-6	1	5950	20 A III	5950	10
	2	1180	6 AI	1180	30
	5	270 270 85 270	18 AI	1570	2

Выборка стали на плиту, кг

Марка элемента	Арматурные изделия, арматурная сталь ГОСТ 5781-75					
	Класс AI			Класс A III		
	ф мм		Итого	ф мм	Итого	Всего
	6 AI	18 AI		20 A III		
П4-6	7.9	6.3	14.2	146.3	146.3	160.5

Таблица показателей

Марка элемента	Марка бетона	Объем бетона, м³	Масса, т	Содержание стали кг/м³ AI	Содержание стали кг/м³ A III	Габаритные размеры, см
П4-6	М 300	1.47	3.7	9.7	99.5	600 × 124 × 31

Верхнюю поверхность блока изготовить шероховатой.
Размеры - в мм

Изм	Лист	№ документа	Подпись	Дата
Нач ОГПС		Постовой		
ГИП ОИС		Жуков		
Рук бриг		Диденко		
Ст инж		Гунько		
Черт кон		Дирвук		

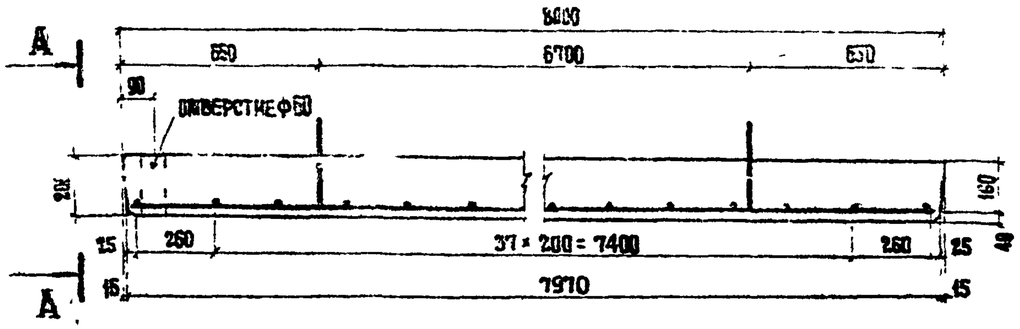
3.503-41 - В.2

Плита П4. L = 6 м.
Арматура класса A III.

Лит	Лист	Листов
Р	29	49

Союздорпроект
г Москва

Армирование плиты



А-А

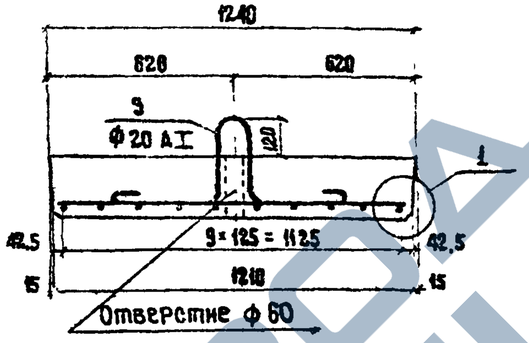
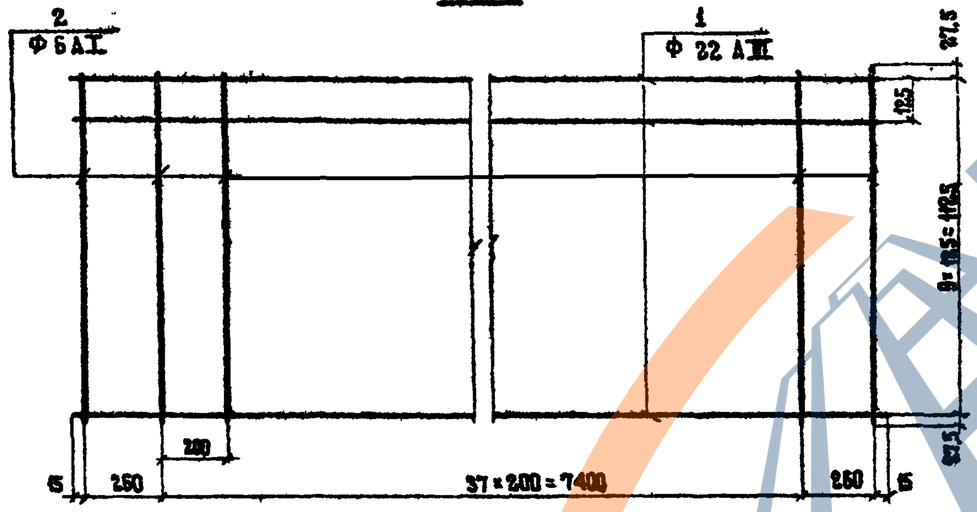
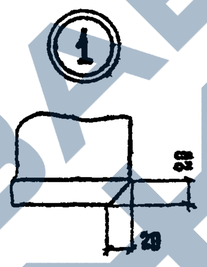


Таблица показателей

Марка элемента	Марка бетона	Объем бетона, м³	Масса, т	Содержан стали, кг/м³		Габаритные размеры, см.
				А I	А III	
П4-8	М300	1,96	4,9	9,85	121,0	800 × 124 × 32

С 1





Ведомость стержней на плиту

Марка элемента	Поз.	Эскиз или сечение	Ф мм	Длина мм	Кол-во шт
П4-8	1	7950	22 А III	7950	10
	2	1180	6 А I	1180	40
	3	510 / 195 / 510	20 А I	1740	2

Выборка стали на плиту, кг

Марка элемента	Арматурные изделия					
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75					
	Класс А I			Класс А III		
	Ф мм		Итого	Ф мм	Итого	Всего
	6 А I	20 А I		22 А III		
П4-8	10,5	8,8	19,3	237,0	237,0	256,3

Верхнюю поверхность блока изготовить шероховатой.
Размеры - в мм.

Изм.	Лист	№ докум	Подпись	Дата
Нач. отд.		Постовой		
Гип отд.		Жуков		
Рук бриг.		Диденко		
Ст. инж.		Гунько		
Инженер		Богданова		

3.503-41 - В 2

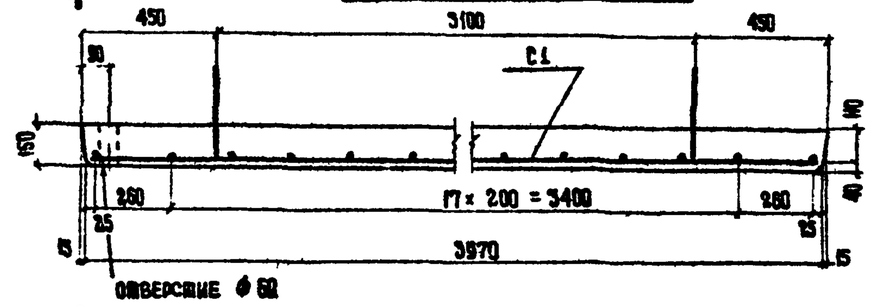
Плита П4. L = 8 м.
Арматура класса А III.

Лит	Лист	Листов
Р	30	49

Союздорпроект
г Москва

Инвент. N | Подпись и дата

Армирование плиты



А-А

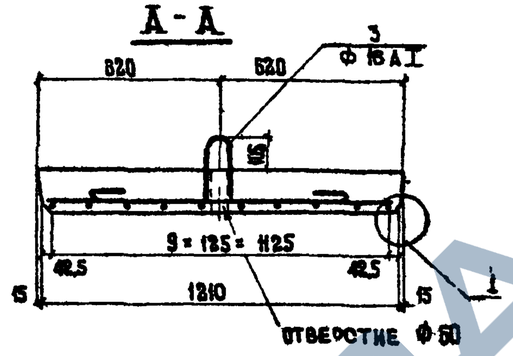
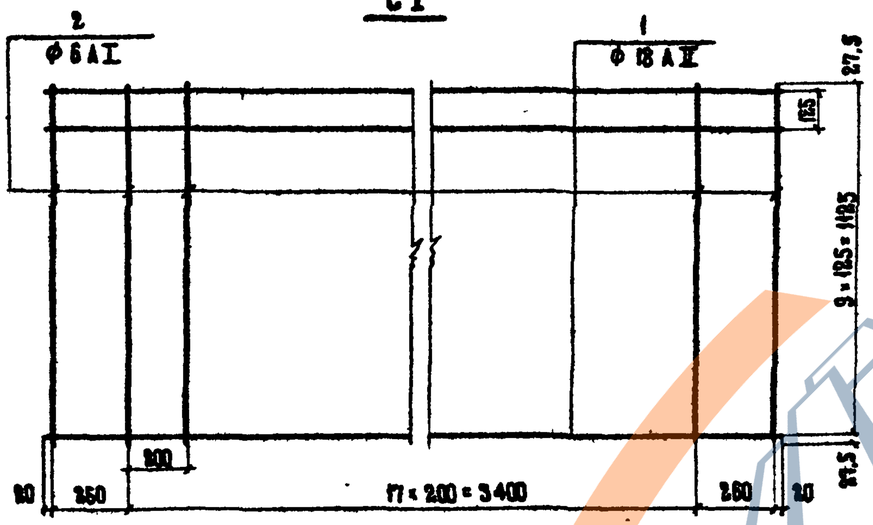
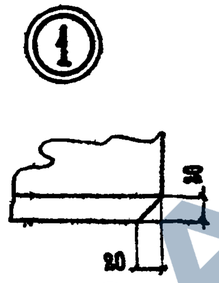


Таблица показателей

Марка элемен.	Марка бетона	Объем бетона, м³	Масса, т	Содержан стали, кг / м³ A I	Содержан стали, кг / м³ A II	Габаритные размеры, см
П4-4	М 300	0,73	1,8	13,4	121,5	400 × 124 × 25

С1





Ведомость стержней на плиту

Марка эл-та	Поз.	Эскиз или сечение	ф мм	Длина, мм	Кол, шт
П4-4	1	3950	18 А II	3950	10
	2	1180	6 А I	1180	20
	3	195	16 А I	1410	2

Выборка стали на плиту, кг

Марка элемента	Арматурные изделия					
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75					
	Класс А I			Класс А II		
	ф мм		Итого	ф мм	Итого	Всего
	6 А I	16 А I		18 А II		
П4-4	5,2	4,5	9,7	79,0	79,0	88,7

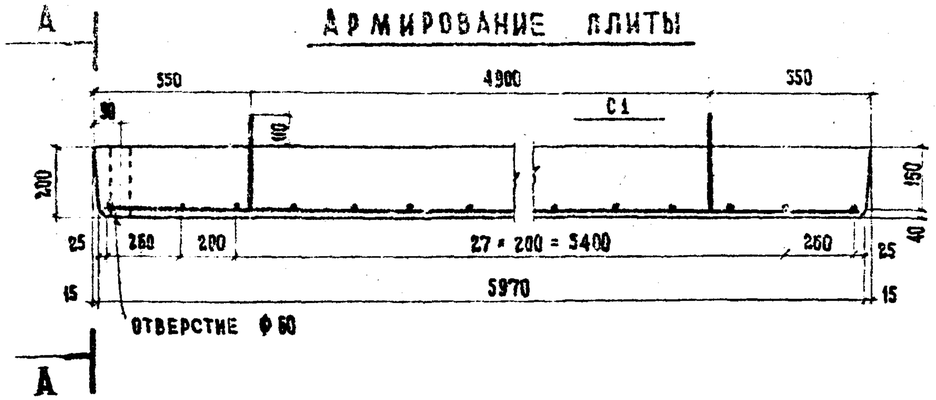
Верхнюю поверхность плиты изготовить шероховатой.

Размеры - в мм

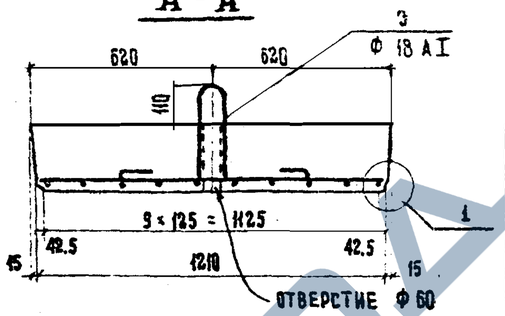
Изм	Лист	№ докумен	Подпись	Дата	3.503-41 - В.2		
Нач ОИС		Постовой			Плита П4, L=4 м. Арматура класса А II.	Лит	Лист 31 / Листов 49
Гип ОИС		Жуков				Р	
Рук бриг		Диденко				Союздорпроект г Москва	
Ст инж		Гунько					
Инженер		Кузнецова					

Инвент № | Подпись и дата

Армирование плиты



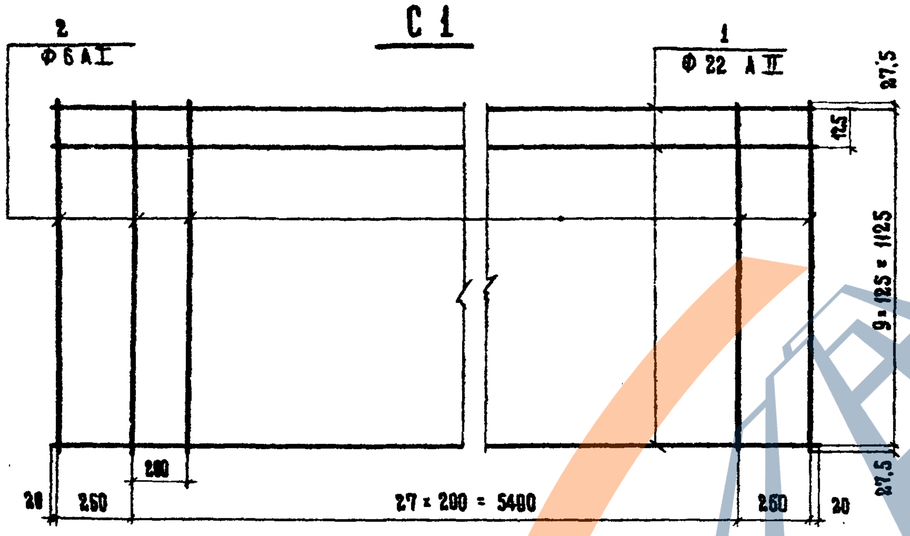
А-А

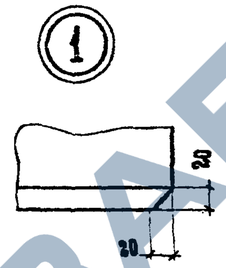


Табаица показателей

Марка эл-та	Марка бетона	Объем бетона, м³	Масса, т	Содержан. стали, кг / м³ А I	Содержан. стали, кг / м³ А II	Габаритные размеры, см
П4-6	М 300	1,47	3,7	10,0	120,6	600 × 124 × 31

С 1





Ведомость стержней на плиту, кг

Марка эл-та	Поз.	Эскиз или сечение	ф мм	Длина, мм	Кол. шт
П4-6	1	5950	22 А II	5950	10
	2	1180	6 А I	1180	30
	3	270 270 85 270	18 А I	1570	2

Выборка стали на плиту, кг

Марка элемента	Арматурные изделия					
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75					
	Класс А I			Класс А II		
	ф мм		Итого	ф мм	Итого	Всего
	6 А I	18 А I		22 А II		
П4-6	7,9	6,3	14,2	177,3	177,3	191,5

Верхнюю поверхность плиты изготовить шероховатой.
Размеры - в мм.

Изм.	Лист	№ докумен.	Подпись	Дата
Нач. ОИС		Постовой		
Гип ОИС		Жуков		
Рук. бриг.		Диденко		
Ст. инж.		Гунько		
Инженер		Кузнецова		

3.503-41 - В.2

Плита П4; L = 6 м.

Арматура класса А II

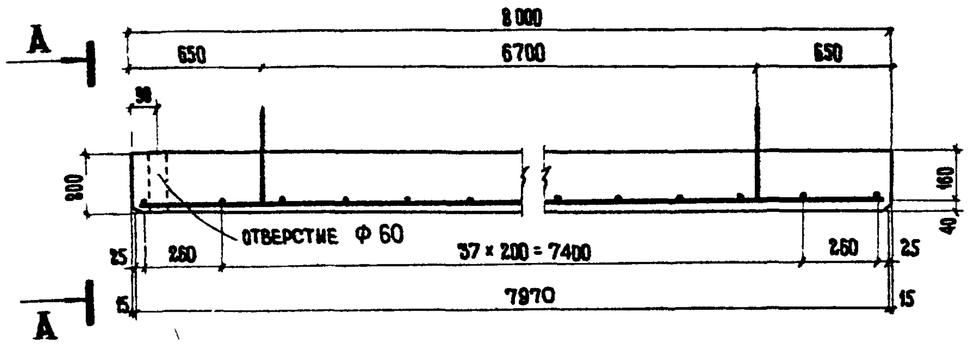
Лит.	Лист	Листов
Р	32	49

Союздорпроект
г. Москва

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

https://zavodjbi.com/

Армирование плиты



А-А

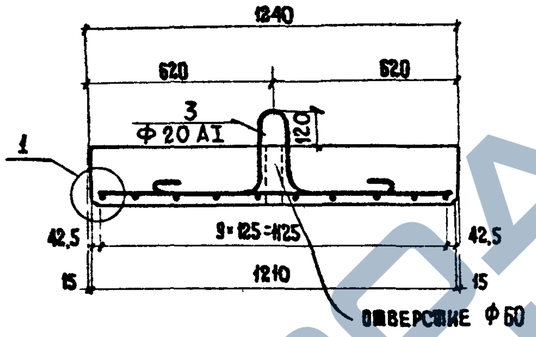
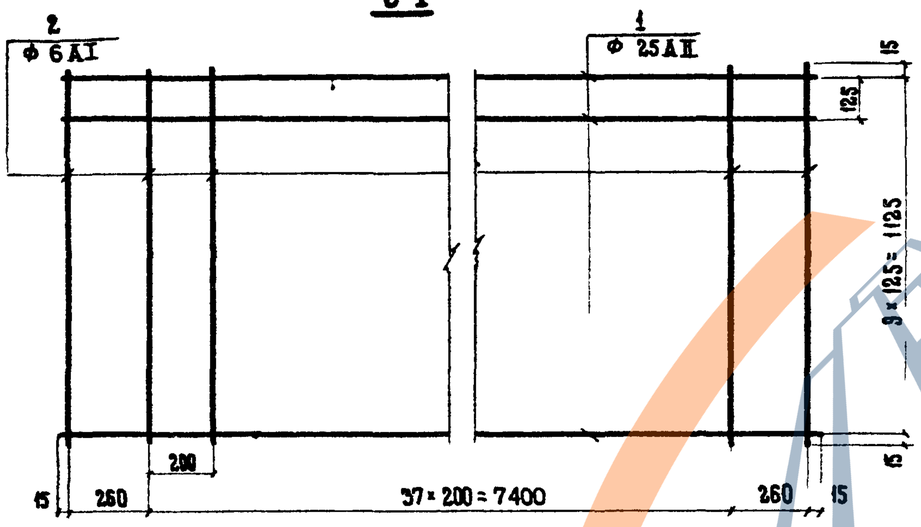
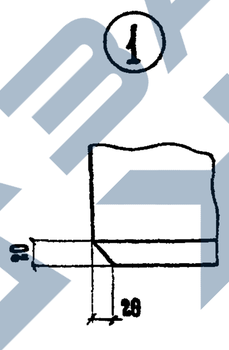


Таблица показателей

Марка элемента	Марка бетона	Объем бетона м3	Масса т	Содерж стали кг/м3 AI	Содерж стали кг/м3 AII	Габаритные размеры см
П4 8	М 300	1,96	4 9	985	156,0	800 × 124 × 32

С-1





Ведомость стержней на плиту

Марка элемента	Поз	Эскиз или сечение	Ф мм	Длина мм	Кол-во, шт
П4 - 8	1	7950	25 AII	7950	10
	2	1180	6 AI	1180	40
	3	290; 310; 185; 310	20 AI	1740	2

Выборка стали на плиту, кг

Марка элемента	Арматурные изделия					
	Арматурная сталь ГОСТ 5781 75					
	Класс AI			Класс AII		
	Ф мм			Ф мм		
	6 AI	20 AI	Итого	25 AII	Итого	Всего
П4 - 8	10 5	8,8	19 3	306 0	306 0	325 3

Верхнюю поверхность блока изготовить шероховатой

Размеры в мм

Изм	Лист	№ докумен	Подпись	Дата
Нач ОИС		Постовой		
ГИП ОИС		Жуков		
Рук бриг		Диденко		
Ст инж		Гунько		
Инженер		Богданова		

3 503-41 - В 2

Плита П4, L=8 м

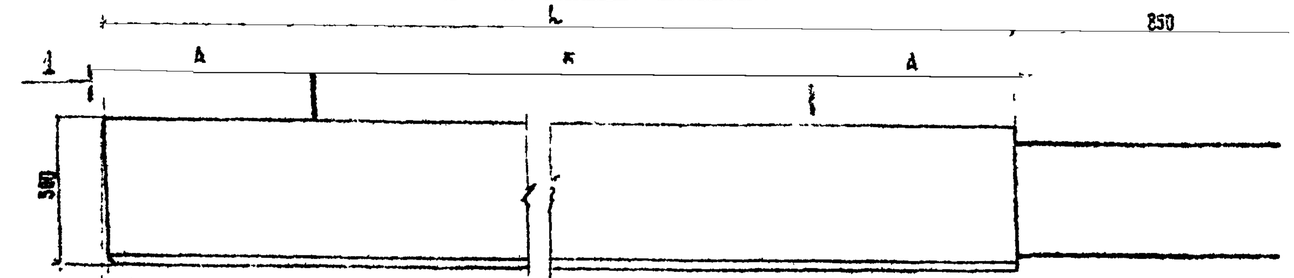
Арматура класса AII

Лит	Лист	Листов
Р	33	49

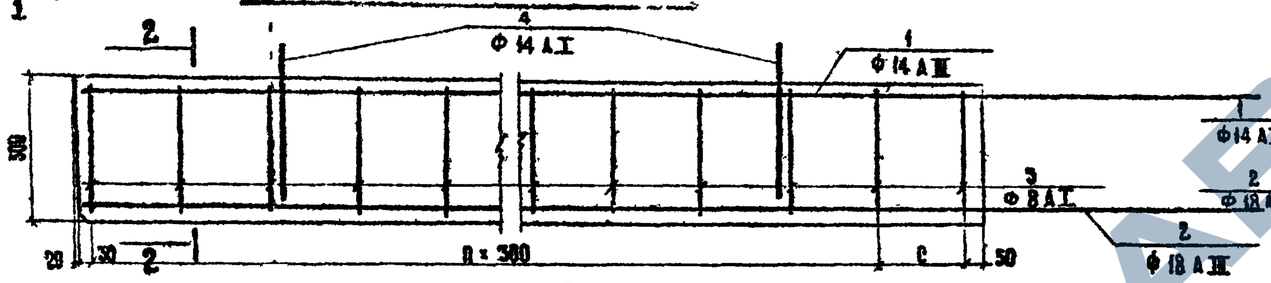
СОЮЗДОРПРОЕКТ
г Москва

https://zavodgsi.com/

Спалубочный чертеж блоков



Армирование блоков



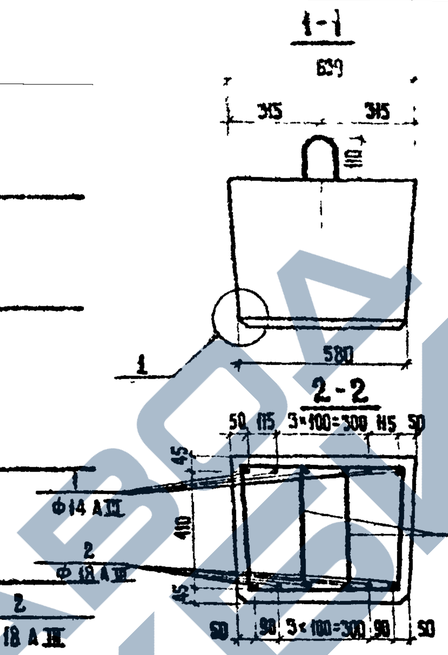


Таблица показателей

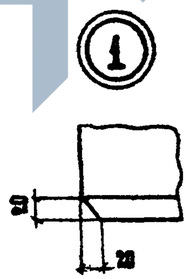
Марка блока	Марка бетона	Объем бетона, м³	Масса блока, т	Содержание стали кг/м³		Габаритные размеры, см
				А-I	А-III	
Л-1	М300	1,0	2,5	24,2	79,3	415 × 61 × 65
Л-2		1,15	2,9	22,2	78,3	465 × 61 × 65
Л-3		1,45	3,6	20,5	74,6	565 × 61 × 65
Л-4		1,7	4,3	19,9	75,5	670 × 61 × 65

Таблица обозначений

Марка блока	L мм	А мм	Б мм	С мм
Л-1	3300	680	1940	200
Л-2	3800	790	2220	100
Л-3	4800	1000	2800	200
Л-4	5650	1200	3250	150

Ведомость стержней на блоки

Марка элемента	Поз	Эскиз или сечение	Ф мм	Длина мм	Количество шт
Л-1	1	4130	14 А-III	4130	6
	2	4110	18 А-III	4110	6
	3	440 320 440 340	8 А-I	1740	26
	4	100 100 100 340	18 А-I	1570	2
Л-2	1	4630	14 А-III	4630	6
	2	4610	18 А-III	4610	6
	3	440 320 440 340	8 А-I	1740	28
	4	100 100 100 340	18 А-I	1570	2
Л-3	1	5630	14 А-III	5630	6
	2	5610	18 А-III	5610	6
	3	440 320 440 340	8 А-I	1740	34
	4	100 100 100 340	18 А-I	1570	2
Л-4	1	6630	14 А-III	6630	6
	2	6610	18 А-III	6610	6
	3	440 320 440 340	8 А-I	1740	40
	4	100 100 100 340	18 А-I	1570	2



Выборка стали на блоки, кг

Марка блока	Арматурные изделия						
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75						
	Класс А-I			Класс А-III			Всего
	Ф мм		Итого	Ф мм		Итого	
	8 А-I	18 А-I		14 А-III	18 А-III		
Л-1	17,9	6,3	24,2	30,0	49,3	79,3	103,5
Л-2	19,3	6,3	25,6	33,6	55,3	88,9	114,5
Л-3	23,4	6,3	29,7	40,9	67,3	108,2	137,9
Л-4	27,5	8,3	35,8	48,5	79,9	128,4	162,2

Размеры - в мм

Изм	Лист	№ документа	Подпись	Дата
Нач. ОИС		Постовой		
ГИП ОИС		Жуков		
Рук. бриг		Диденко		
Св. инж.		Пальвелев		
Инженер		Богданова		

Инвент. № | Подпись и дата

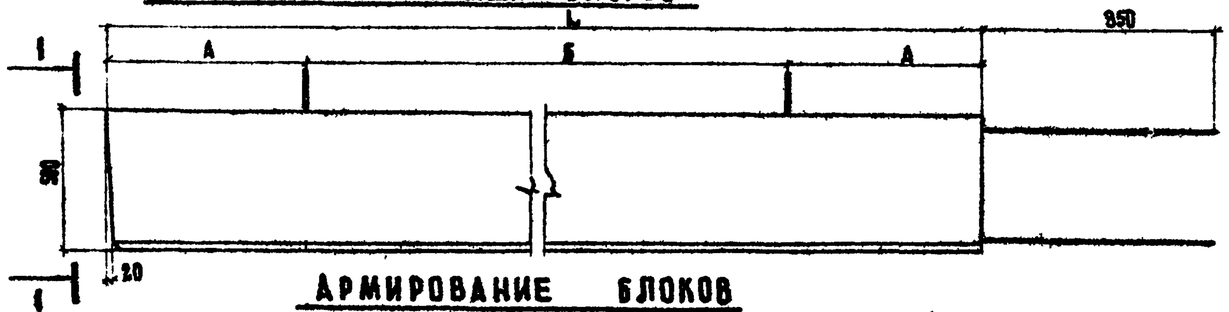
3.503-41-В.2

Блоки лежня А-1, Л-2, А-3, А-4
Арматура класса А-III

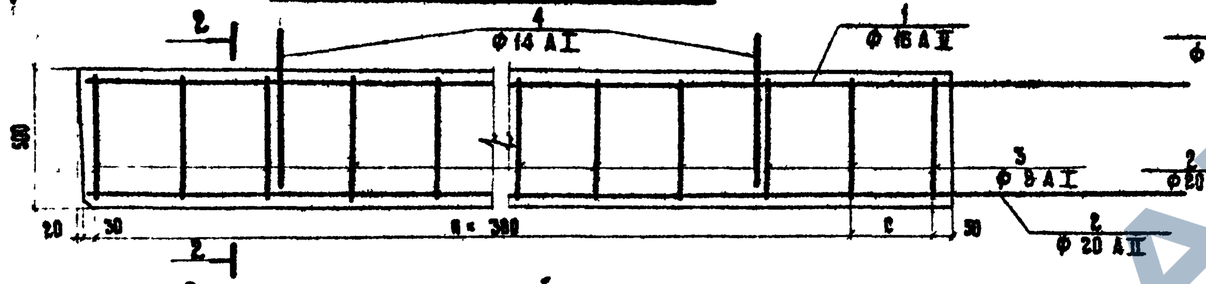
Лит	Лист	Листов
Р	34	49

Союздорпроект
г. Москва

Опалубочный чертеж блоков



Армирование блоков



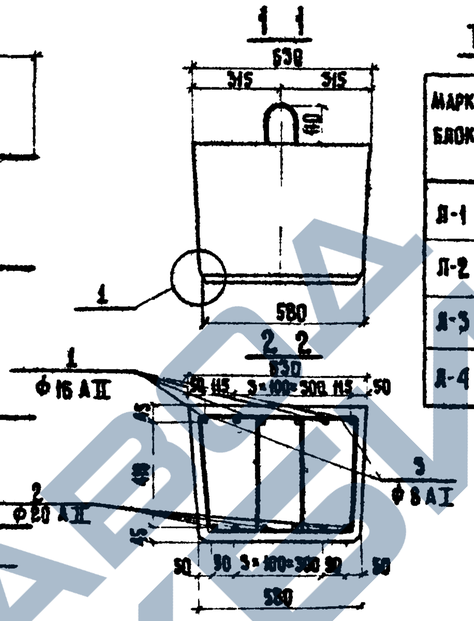


Таблица показателей

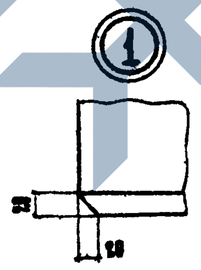
Марка блока	Марка бетона	Объем бетона м³	Масса блока т	Содержание стали кг/м³		Габаритные размеры, см
				А I	А II	
Л-1	М 300	1,0	2,5	24,2	100,2	415 × 61 × 65
Л-2	М 300	1,15	2,9	22,2	97,5	465 × 61 × 65
Л-3	М 300	1,45	3,6	20,3	94,0	585 × 61 × 65
Л-4	М 300	1,7	4,3	19,9	95,2	670 × 61 × 65

Таблица обозначений

Марка блока	L мм	А мм	Б мм	С мм
Л-1	3300	680	1940	200
Л-2	3800	790	2220	180
Л-3	4800	1000	2800	200
Л-4	5650	1200	3250	150

Ведомость стержней на блоки

Марка элемента	Поз.	Эскиз или сечение	Ф мм	Длина, мм	Количество, шт
Л-1	1	4150	16 А II	4150	6
	2	4110	20 А II	4110	6
	3	440 340 320 440	8 А I	1740	26
	4	110 110 340	18 А I	1570	2
Л-2	1	4650	16 А II	4650	6
	2	4610	20 А II	4610	6
	3	440 340 440	8 А I	1740	28
	4	110 110 340	18 А I	1570	2
Л-3	1	5630	16 А II	5630	6
	2	5610	20 А II	5610	6
	3	440 340 440	8 А I	1740	34
	4	110 110 340	18 А I	1570	2
Л-4	1	6680	16 А II	6680	6
	2	6660	20 А II	6660	6
	3	440 340 440	8 А I	1740	40
	4	110 110 340	18 А I	1570	2



Выборка стали на блоки, кг

Марка блока	Арматурные изделия						
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75						
	Класс А I			Класс А II			
	Ф мм		Итого	Ф мм		Итого	Всего
	8 А I	18 А I		16 А II	20 А II		
Л-1	17,9	6,3	24,2	39,2	61,0	100,2	124,8
Л-2	19,3	6,3	25,6	43,9	68,3	112,2	137,8
Л-3	23,4	6,3	29,7	53,4	83,1	136,5	166,2
Л-4	27,5	6,3	33,8	63,3	98,6	161,9	195,7

Размеры - в мм.

Изм	Лист	№ докумен	Подпись	Дата
Нач ОИС		Постовой		
Гип ОИС		Жуков		
Рук бриг		Диденко		
Ст. инж		Пальвелев		
Инженер		Богданова		

3.503-41 - В.2

Блоки лежня Л-1, Л-2, Л-3, Л-4
Арматура класса А II

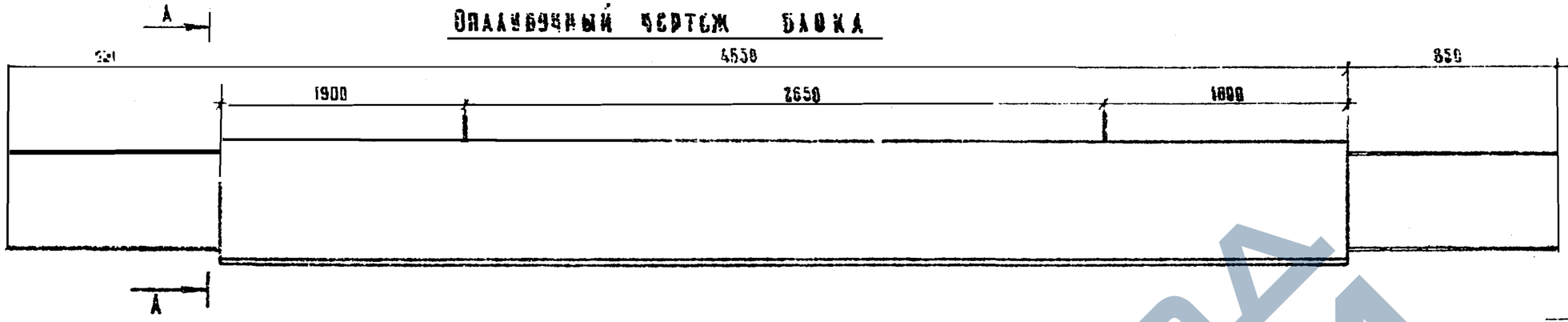
Лит.	Лист	Листов
Р	35	49

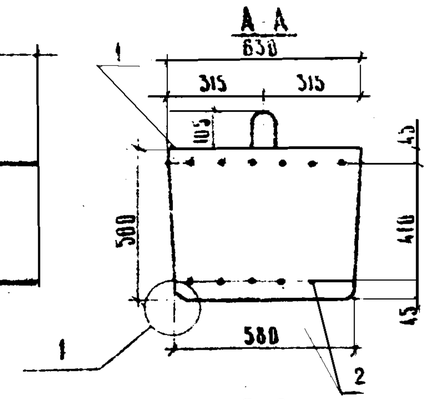
Союздорпроект
г Москва

Инв.№ подл. | Подпись и дата

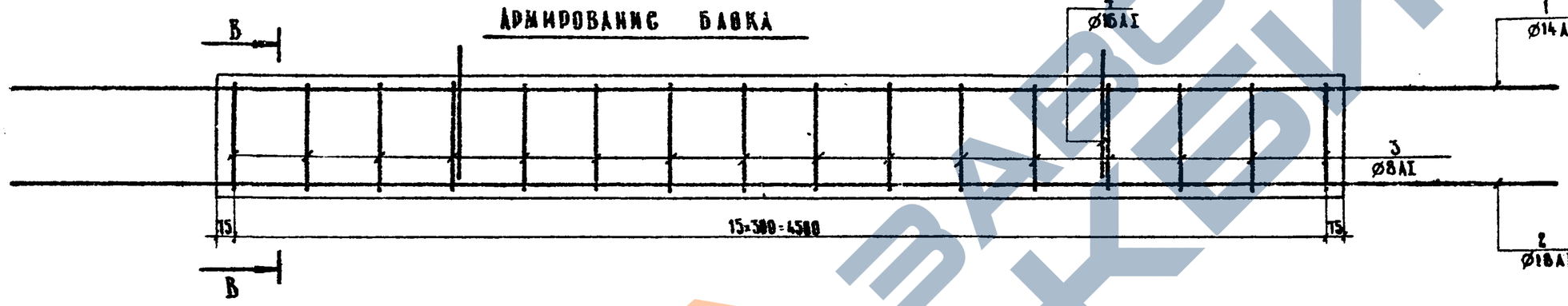
https://zavodjbi.com/

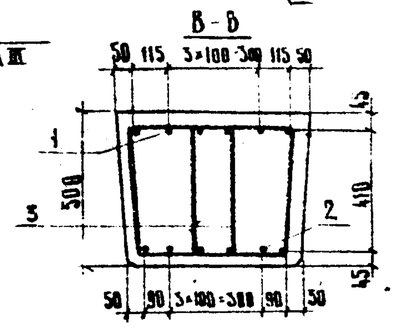
Опалубочный чертеж блока





Армирование блока





Ведомость стержней на блок

Марка эл-та	Поз	Эскиз или сечение	ф мм	Длина, мм	Кол. шт
А-5	1	6350	14AIII	6350	6
	2	6350	18AIII	6350	6
	3	320, 440, 540, 440	8AI	1740	32
	4	540, 50, 50	16AI	1410	2

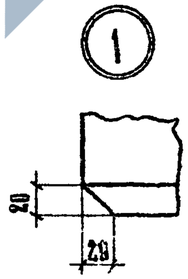
Выборка стали на блок, кг

Марка блока	Арматурные изделия						
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75						
	Класс А-I			Класс А-III			Всего
	ф мм		Итого	ф мм		Итого	
	16AI	8AI		18AIII	14AIII		
А-5	4,5	22,0	26,5	76,2	46,1	122,3	148,8

Таблица показателей

Марка блока	Марка бетона	Объем бетона, м³	Масса, т	Содержание стали, кг/м³		Габаритные размеры, см
				AI	AIII	
А-5	М300	1,41	3,52	18,8	87,0	635×60,5×63

Размеры — в мм



Изм.	Лист	№ документа		
Нач. отд.		Постовой		
Гип отд.		Жуков		
Рук. бриг.		Диденко		
Ст. инж.		Пальвелев		
Ст. инж.		Куликова		

3.503-41 - В.2

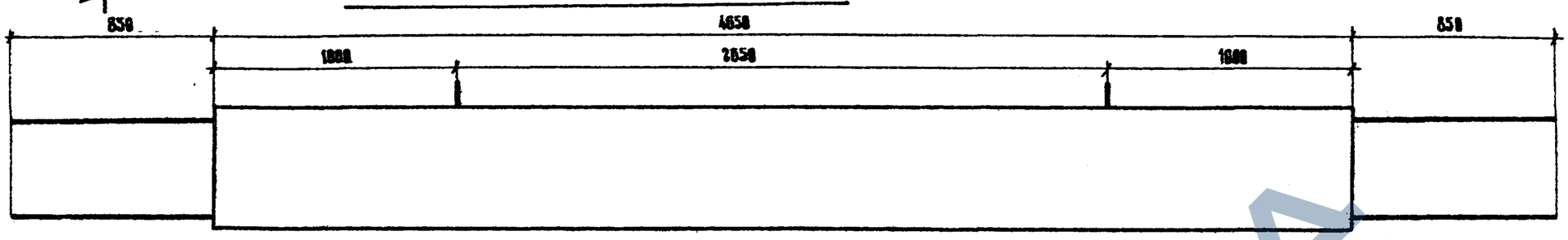
Блок лежня А-5.
Арматура класса А-III

Лит.	Лист	Листов
Р	36	49

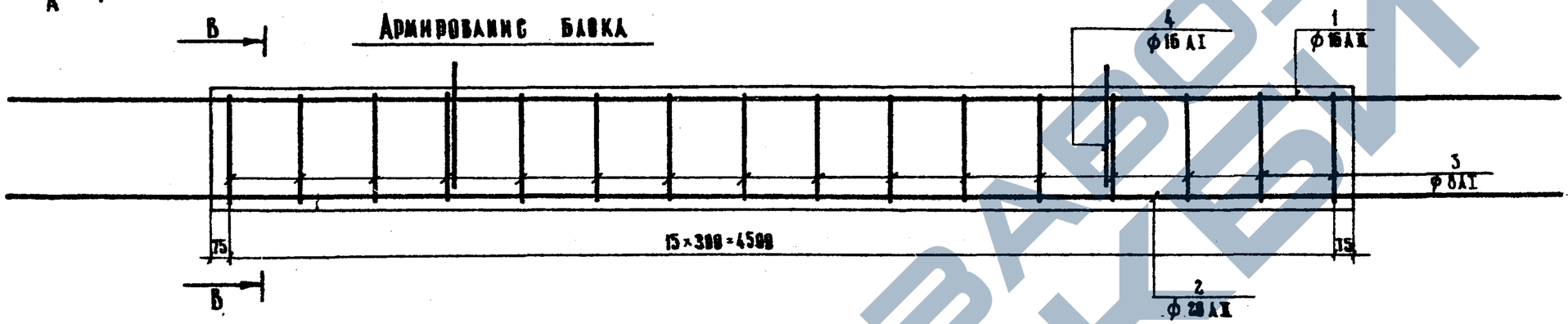
Союздорпроект г. Москва

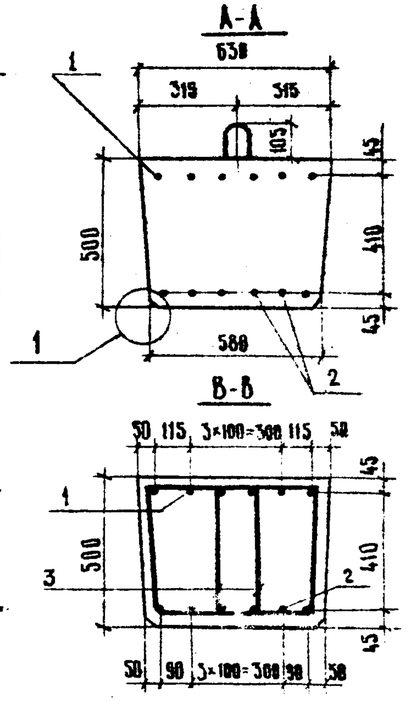
Инвент. № | Подпись и дата

Опалубочный чертеж блока



Армирование блока





Ведомость стержней на блок

Марка эл-та	Поз.	Эскиз или сечение	ф мм	Длина, мм	Кол, шт
А-5	1	6350	16 АII	6350	6
	2	6350	20 АII	6350	6
	3	320, 440, 440, 540	8 АI	1740	32
	4	540	16 АI	1410	2

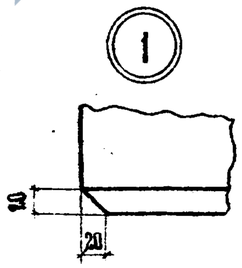
Выборка стали на блок, кг

Марка блока	Арматурные изделия						
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75						
	Класс АI			Класс АII			Всего
	ф мм		Итого	ф мм		Итого	
	16 АI	8 АI		20 АII	16 АII		
А-5	4,5	22,0	26,5	93,8	60,2	154,0	180,5

Таблица показателей

Марка блока	Марка бетона	Объем бетона, м³	Масса, т	Содержание стали, кг/м³		Габаритные размеры, см
				АI	АII	
А-5	М 300	1,41	3,52	18,8	109	635×60,5×63

Размеры – в мм



Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата
Нач. отд.		Постовой		
Гип отд.		Жуков		
Рук. бриг.		Диденко		
Ст. инжен.		Пальвелев		
Ст. инжен.		Куликова		

3.503-41-В.2

Блок лежня А-5

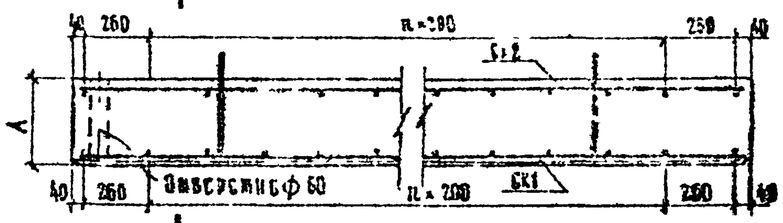
Арматура класса АII

Лит	Лист	Листов
Р	37	49

Союздорпроект г. Москва

Инв. № подл. | Подпись и дата

АРМИРОВАНИЕ ПЛИТЫ



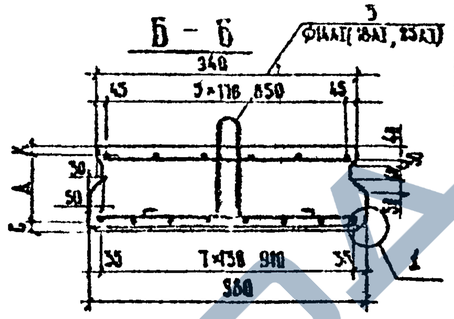
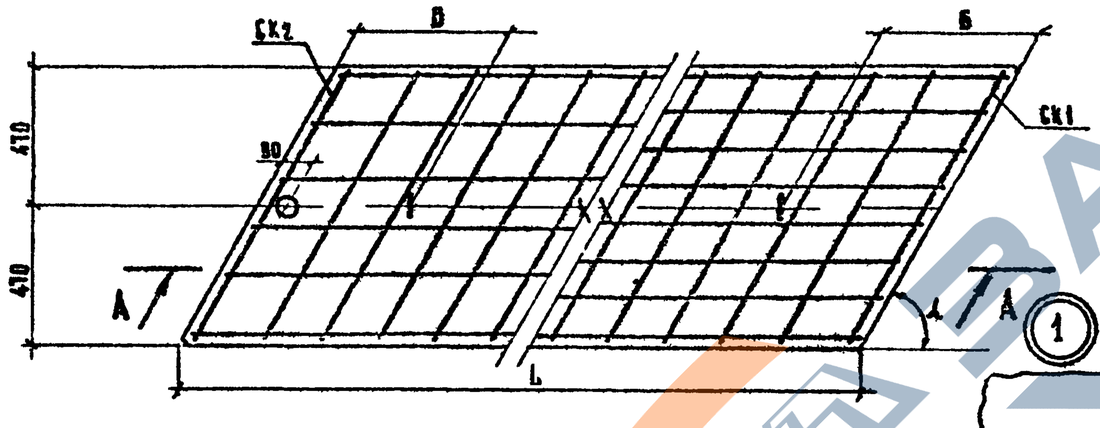
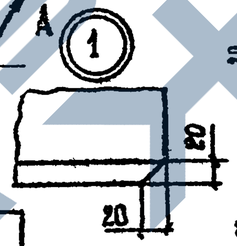


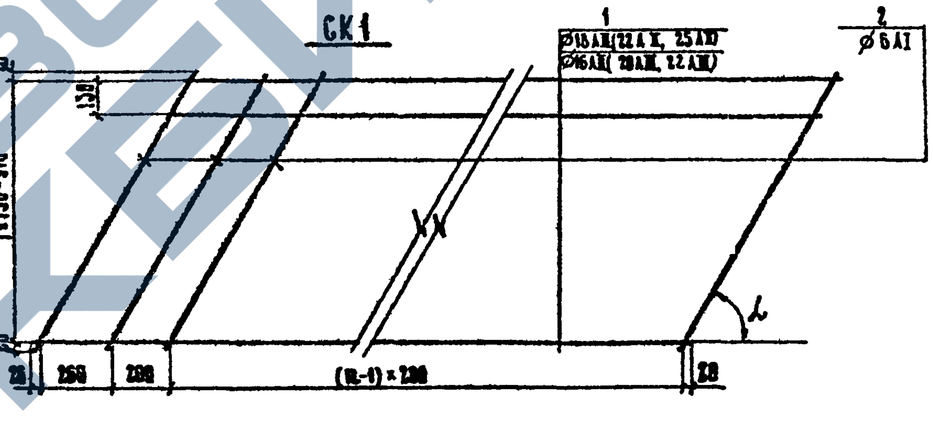
ТАБЛИЦА ПОКАЗАТЕЛЕЙ И ОБОЗНАЧЕНИЙ

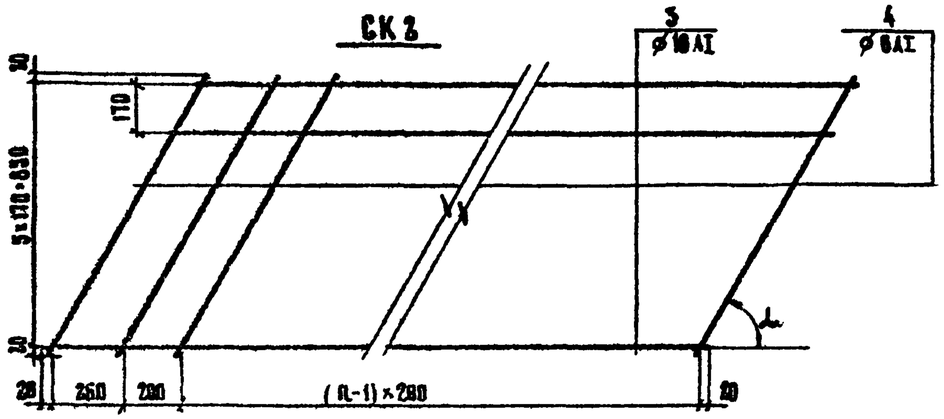
Марка блока	Марка бетона	Объем бетона, м³	Масса, т	L мм	Д мм	Б мм	С мм	А мм	К
ПК1-4	М 300	0,94	2,35	4000	258	458	48	180	30
ПК1-6	М 300	1,7	4,25	6000	386	558	48	228	32
ПК1-8	М 300	3,06	7,65	8000	480	650	48	326	34

ПЛАН СЕТОК









Марка блока	α	Содержание арматуры кг/м³ AI	AII	AIII	Габаритные размеры, см
ПК1-4	50°	33,3	67,5	53,4	482×98×31,5
	55°	32,5			469×98×31,5
	60°	32,0			457×98×31,5
	65°	31,7			446×98×31,5
	75°	31,0			426×98×31,5
ПК1-6	30°	28,8	83,5	69,2	882×98×41
	55°	29,2			669×98×41
	60°	28,8			657×98×41
	65°	28,4			646×98×41
	75°	27,9			626×98×41
ПК1-8	50°	27,4	88,5	62,0	882×98×54
	55°	27,8			869×98×54
	60°	26,6			857×98×54
	65°	26,4			846×98×54
	75°	26,0			826×98×54

На листе дана конструкция косых плит правой косины, конструкция и армирование косых плит левой косины зеркально приведенному.
Настоящий лист смотреть совместно с листами №№ 39, 40

Размеры - в мм

Инв.№ подл. | Подпись и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	3.503-41-6.2
Нач. отд.		Ростовой			Плиты ПК1, L = 4, 6, 8 м. Арматура класса AII, AIII
Гип отд.		Жукав			
Рук. бриг.		Дядько			
Инженер		Богданова			
Инженер		Сусалова			

Акт	Лист	Листов
Р	38	49

„Союздорпроект" г. Москва

Ведомость стержней на плиты

Марка элемента	Позиция		Эскиз или сечение	Ø мм	Длина мм	Кол-во шт
ПК1-4	1		3960	16 AIII	3960	8
	2	50°	1240	6 AI	1240	20
		55°	1160	6 AI	1160	20
		60°	1100	6 AI	1100	20
		65°	1050	6 AI	1050	20
		75°	980	6 AI	980	20
	3		3960	10 AI	3960	6
	4	50°	1160	6 AI	1160	20
		55°	1090	6 AI	1090	20
		60°	1030	6 AI	1030	20
		65°	980	6 AI	980	20
		75°	920	6 AI	920	20
	5		235 70 235 / 285	14 AI	1250	2
ПК1-6	1		5960	20 AIII	5960	8
	2	50°	1240	6 AI	1240	30
		55°	1160	6 AI	1160	30
		60°	1100	6 AI	1100	30
		65°	1050	6 AI	1050	30
		75°	980	6 AI	980	30
	3		5960	10 AI	5960	6
	4	50°	1160	6 AI	1160	30
		55°	1090	6 AI	1090	30
		60°	1030	6 AI	1030	30
		65°	980	6 AI	980	30
		75°	920	6 AI	920	30
	5		350 / 300 80 300	18 AI	1570	2

Марка элемента	Позиция		Эскиз или сечение	Ø мм	Длина мм	Кол-во шт
ПК1-8	1		7960	22 AIII	7960	8
	2	50°	1240	6 AI	1240	40
		55°	1160	6 AI	1160	40
		60°	1100	6 AI	1100	40
		65°	1050	6 AI	1050	40
		75°	980	6 AI	980	40
	3		7960	10 AI	7960	6
	4	50°	1160	6 AI	1160	40
		55°	1090	6 AI	1090	40
		60°	1030	6 AI	1030	40
		65°	980	6 AI	980	40
		75°	920	6 AI	920	40
	5		730 730 / 485	25 AI	2150	2

При углах пересечения в интервале данных в таблицах, принимать расход арматуры по ближайшему меньшему углу.

Настоящий лист смотреть совместно с листом № 38.

Выборка стали на плиты, кг

Марка элемента	α	Арматурные изделия: Арматурная сталь ГОСТ 5781-75: Класс AI Ø мм 6 AI	10 AI	14 AI	18 AI	25 AII	Итого	Класс AIII Ø мм 16 AIII	20 AIII	22 AIII	Итого	Всего
ПК1-4	50°	5.5	—	3.0	—	—	8.5	50.2	—	—	50.2	58.7
	55°	5.1	—	3.0	—	—	8.1	50.2	—	—	50.2	58.3
	60°	4.9	—	3.0	—	—	7.9	50.2	—	—	50.2	58.1
	65°	4.7	—	3.0	—	—	7.7	50.2	—	—	50.2	57.9
	75°	4.4	—	3.0	—	—	7.4	50.2	—	—	50.2	57.6
ПК1-6	50°	5.2	14.6	3.0	—	—	22.8	—	—	—	—	22.8
	55°	4.9	14.6	3.0	—	—	22.5	—	—	—	—	22.5
	60°	4.6	14.6	3.0	—	—	22.2	—	—	—	—	22.2
	65°	4.4	14.6	3.0	—	—	22.1	—	—	—	—	22.1
	75°	4.1	14.6	3.0	—	—	21.7	—	—	—	—	21.7
	50°	8.3	—	—	6.3	—	14.6	—	117.3	—	117.3	131.9
	55°	7.7	—	—	6.3	—	14.0	—	117.3	—	117.3	131.3
	60°	7.3	—	—	6.3	—	13.6	—	117.3	—	117.3	130.9
	65°	7.0	—	—	6.3	—	13.3	—	117.3	—	117.3	130.6
	75°	6.5	—	—	6.3	—	12.8	—	117.3	—	117.3	130.1
ПК1-8	50°	7.7	22.1	—	6.3	—	36.1	—	—	—	—	36.1
	55°	7.3	22.1	—	6.3	—	35.7	—	—	—	—	35.7
	60°	6.9	22.1	—	6.3	—	35.3	—	—	—	—	35.3
	65°	6.5	22.1	—	6.3	—	34.9	—	—	—	—	34.9
	75°	6.1	22.1	—	6.3	—	34.5	—	—	—	—	34.5
	50°	11.0	—	—	—	16.5	27.5	—	—	189.5	189.5	217.0
	55°	10.2	—	—	—	16.5	26.7	—	—	189.5	189.5	216.2
	60°	9.8	—	—	—	16.5	26.3	—	—	189.5	189.5	215.8
	65°	9.4	—	—	—	16.5	25.9	—	—	189.5	189.5	215.4
	75°	8.8	—	—	—	16.5	25.3	—	—	189.5	189.5	214.8
	50°	10.3	29.5	—	—	16.5	56.3	—	—	—	—	56.3
	55°	9.7	29.5	—	—	16.5	55.7	—	—	—	—	55.7
	60°	9.2	29.5	—	—	16.5	55.2	—	—	—	—	55.2
	65°	8.7	29.5	—	—	16.5	54.7	—	—	—	—	54.7
	75°	8.2	29.5	—	—	16.5	54.2	—	—	—	—	54.2

Инв.№ | Подпись и дата

Изм	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Нач. ОИС		Постовой		
ГИП ОИС		Жуков		
Рук. бриг.		Диденко		
Инженер		Богданова		
Черт.-конст.		Дирвук		

3.503-41-В.2

Таблица расхода стали на сборные плиты ПК1, L=4,6,8 м. Арматура класса A III

Лит.	Лист	Листов
Р	39	40

Союздорпроект г. Москва

ВЕДОМОСТЬ СТЕРЖНЕЙ НА ПЛИТЫ

Марка элемента	Позиция		Эскиз или сечение	Ø мм	Длина, мм	Кол-во, шт
ПК1-4	1		3960	18 А II	3960	8
	2	50°	1240	6 А I	1240	20
		55°	1160	6 А I	1160	20
		60°	1100	6 А I	1100	20
		65°	1050	6 А I	1050	20
		75°	980	6 А I	980	20
	3		3960	10 А I	3960	6
	4	50°	1160	6 А I	1160	20
		55°	1090	6 А I	1090	20
		60°	1030	6 А I	1030	20
		65°	980	6 А I	980	20
		75°	920	6 А I	920	20
	5		235 70 235 285	14 А I	1250	2
ПК1-6	1		5960	22 А II	5960	8
	2	50°	1240	6 А I	1240	30
		55°	1160	6 А I	1160	30
		60°	1100	6 А I	1100	30
		65°	1050	6 А I	1050	30
		75°	980	6 А I	980	30
	3		5960	10 А I	5960	6
	4	50°	1160	6 А I	1160	30
		55°	1090	6 А I	1090	30
		60°	1030	6 А I	1030	30
		65°	980	6 А I	980	30
		75°	920	6 А I	920	30
	5		350 300 30 300	18 А I	1570	2
ПК1-8	1		7960	25 А II	7960	8
	2	50°	1240	6 А I	1240	40
		55°	1160	6 А I	1160	40
		60°	1100	6 А I	1100	40
		65°	1050	6 А I	1050	40
		75°	980	6 А I	980	40
	3		7960	10 А I	7960	6
	4	50°	1160	6 А I	1160	40
		55°	1090	6 А I	1090	40
		60°	1030	6 А I	1030	40
		65°	980	6 А I	980	40
		75°	920	6 А I	920	40
	5		750 285 750 485	25 А I	2150	2

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ПЛИТЫ, КГ

Марка элемента	ℓ	Арматурные изделия									
		Арматурная сталь ГОСТ 5781-75									
		Класс А I					Итого	Класс А II		Итого	Всего
		Ø мм						Ø мм			
		6 А I	10 А I	14 м I	18 А I	25 А I		18 А II	22 А II	25 А II	
ПК1-4	50°	5,5	—	3,0	—	—	8,5	63,3	—	—	63,3	71,8
	55°	5,1	—	3,0	—	—	8,1	63,3	—	—	63,3	71,4
	60°	4,9	—	3,0	—	—	7,9	63,3	—	—	63,3	71,2
	65°	4,7	—	3,0	—	—	7,7	63,3	—	—	63,3	71,0
	75°	4,4	—	3,0	—	—	7,4	63,3	—	—	63,3	70,7
ПК1-6	50°	5,2	14,6	3,0	—	—	22,8	—	—	—	—	22,8
	55°	4,9	14,6	3,0	—	—	22,5	—	—	—	—	22,5
	60°	4,6	14,6	3,0	—	—	22,2	—	—	—	—	22,2
	65°	4,4	14,6	3,0	—	—	22,1	—	—	—	—	22,1
	75°	4,1	14,6	3,0	—	—	21,7	—	—	—	—	21,7
	50°	8,5	—	—	6,3	—	14,8	—	142,1	—	142,1	156,7
	55°	7,7	—	—	6,3	—	14,0	—	142,1	—	142,1	156,1
	60°	7,3	—	—	6,3	—	13,6	—	142,1	—	142,1	155,7
	65°	7,0	—	—	6,3	—	13,3	—	142,1	—	142,1	155,4
	75°	6,5	—	—	6,3	—	12,8	—	142,1	—	142,1	154,9
	50°	7,7	22,1	—	6,3	—	36,1	—	—	—	—	36,1
	55°	7,3	22,1	—	6,3	—	35,7	—	—	—	—	35,7
	60°	6,9	22,1	—	6,3	—	35,3	—	—	—	—	35,3
	65°	6,5	22,1	—	6,3	—	34,9	—	—	—	—	34,9
	75°	6,1	22,1	—	6,3	—	34,5	—	—	—	—	34,5
ПК1-8	50°	11,0	—	—	—	16,5	27,5	—	—	245,2	245,2	272,7
	55°	10,2	—	—	—	16,5	26,7	—	—	245,2	245,2	271,9
	60°	9,8	—	—	—	16,5	26,3	—	—	245,2	245,2	271,5
	65°	9,4	—	—	—	16,5	25,9	—	—	245,2	245,2	271,1
	75°	8,8	—	—	—	16,5	25,3	—	—	245,2	245,2	270,5
	50°	10,3	29,5	—	—	16,5	56,3	—	—	—	—	56,3
	55°	9,7	29,5	—	—	16,5	55,7	—	—	—	—	55,7
	60°	9,2	29,5	—	—	16,5	55,2	—	—	—	—	55,2
	65°	8,7	29,5	—	—	16,5	54,7	—	—	—	—	54,7
	75°	8,2	29,5	—	—	16,5	54,2	—	—	—	—	54,2

При углах пересечения в интервале данных в таблицах, принимать расход арматуры по ближайшему меньшему углу

Настоящий лист смотреть совместно с листом № 38.

Инв.№ | Подпись и дата

Изм	Лист	№ документ	Подпись	Дата
Нач. ОИС		Постовой		
Гип ОИС		Жуков		
Рук. бриг.		Диденко		
Инженер		Богданова		
Черт.-конт.		Дирвук		

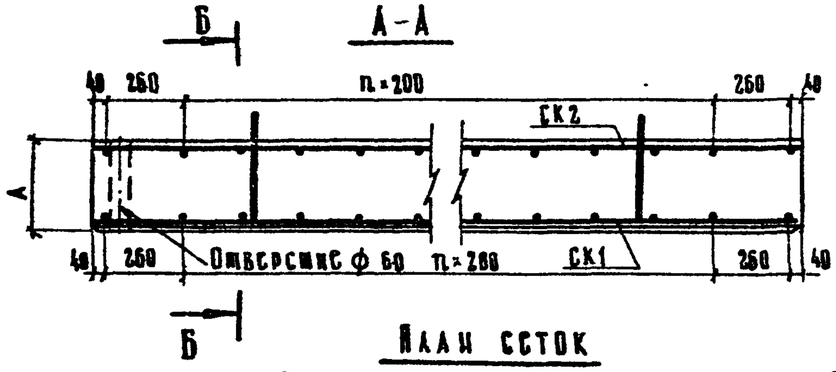
3.503-41-В.2

Таблица расхода стали на сборные плиты ПК1 ℓ=4,6,8м Арматура класса AII

Лит	Лист	Листов
Р	40	49

Союздорпроект г. Москва

Армирование плиты



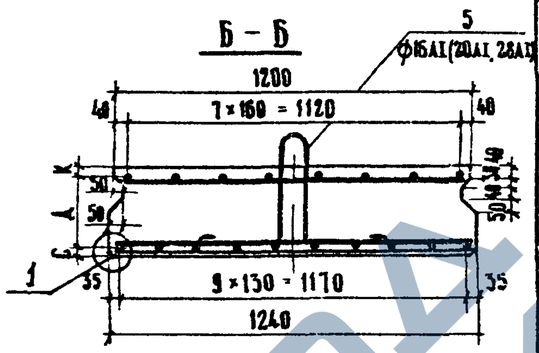
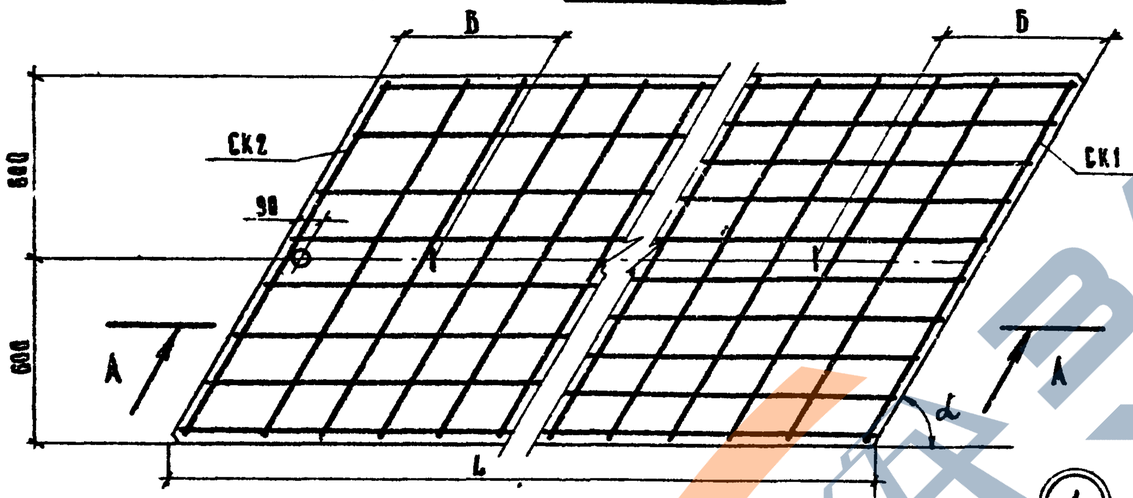
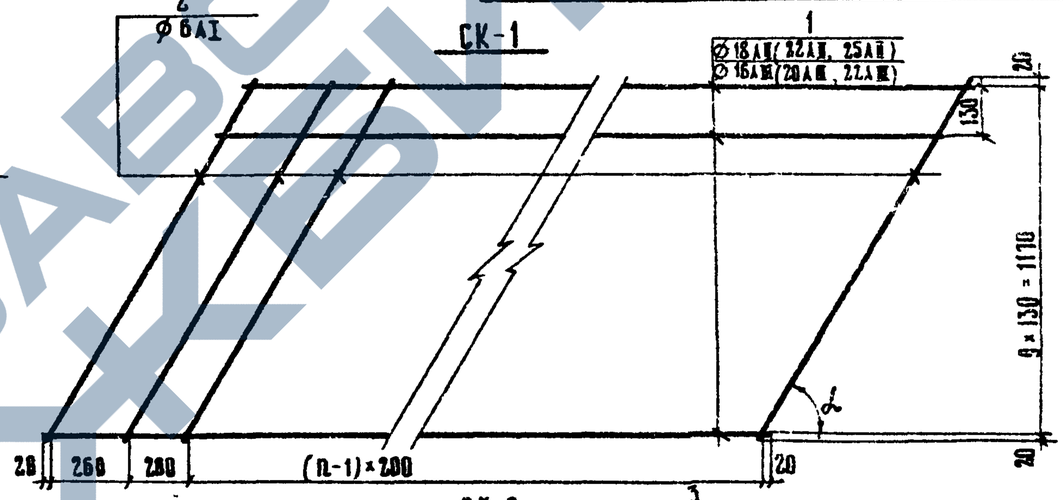


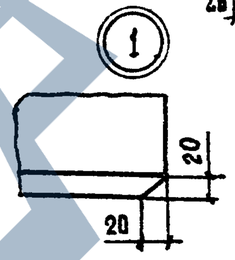
Таблица показателей и обозначений

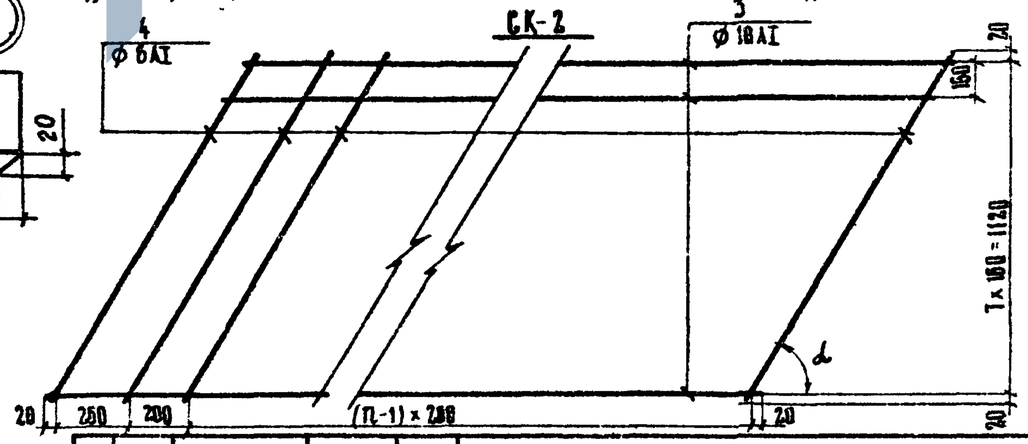
Марка блока	Марка бетона	Объем бетона м³	Масса т	L м	A мм	B мм	C мм	Д мм	K мм
ПК2-4	М300	1,2	3,0	4	250	450	40	180	30
ПК2-6	М300	2,2	5,5	6	300	550	40	228	32
ПК2-8	М300	4,1	10,3	8	400	650	40	326	34

План сеток









Марка блока	α	Содержание арматуры кг/м³ АI	АII	АIII	Габаритные размеры см
ПК2-4	50°	35,3	66,0	52,1	482×124×34,5
	55°	34,5			469×124×34,5
	60°	33,9			457×124×34,5
	65°	33,4			446×124×34,5
	75°	32,8			426×124×34,5
ПК2-6	50°	30,6	80,7	66,6	682×124×41
	55°	30,0			669×124×41
	60°	29,4			657×124×41
	65°	29,1			646×124×41
	75°	28,6			626×124×41
ПК2-8	50°	27,6	74,7	57,9	882×124×54
	55°	27,0			869×124×54
	60°	26,8			857×124×54
	65°	26,5			846×124×54
	75°	26,2			826×124×54

На листе дана конструкция косых плит правой косины, конструкция и армирование косых плит левой косины зеркальны приведенному
Настоящий лист смотреть совместно с листами № 42, 43

Размеры – в мм

Изм	Лист	Подпись	Дата
Нач. отд.	Постовой		
Гип. отд.	Жуков		
Рук. бриг.	Диденко		
Инженер	Богданова		
Черт.-конст.	Дновук		

3 503-41-В.2

Плиты ПК2, L = 4, 6, 8 м

Арматура класса АII, АIII

Лит	Лист	Листов
Р	41	49

„Союздорпроект"
г. Москва

Инвент. № | Подпись и дата

Ведомость стержней на плиты

Марка элемента	Позиция		Эскиз или сечение	Ø мм	Длина мм	Кол-во шт
ПК2-4	1		3960	16АIII	3960	10
	2	50°	1580	6АI	1580	20
		55°	1480	6АI	1480	20
		60°	1400	6АI	1400	20
		65°	1330	6АI	1330	20
		75°	1250	6АI	1250	20
	3		3960	10АI	3960	8
	4	50°	1520	6АI	1520	20
		55°	1420	6АI	1420	20
		60°	1340	6АI	1340	20
		65°	1280	6АI	1280	20
		75°	1200	6АI	1200	20
	5		265 70 265 / 320	16АI	1410	2
ПК2-0	1		5960	20АIII	5960	10
	2	50°	1580	6АI	1580	30
		55°	1480	6АI	1480	30
		60°	1400	6АI	1400	30
		65°	1330	6АI	1330	30
		75°	1250	6АI	1250	30
	3		5960	10АI	5960	8
	4	50°	1520	6АI	1520	30
		55°	1420	6АI	1420	30
		60°	1340	6АI	1340	30
		65°	1280	6АI	1280	30
		75°	1200	6АI	1200	30
	5		300 85 300 / 420	20АI	1740	2

Марка элемента	Позиция		Эскиз или сечение	Ø мм	Длина мм	Кол-во шт.
ПК2-8	1		7960	22АIII	7960	10
	2	50°	1580	6АI	1580	40
		55°	1480	6АI	1480	40
		60°	1400	6АI	1400	40
		65°	1330	6АI	1330	40
		75°	1250	6АI	1250	40
	3		7960	10АI	7960	8
	4	50°	1520	6АI	1520	40
		55°	1420	6АI	1420	40
		60°	1340	6АI	1340	40
		65°	1280	6АI	1280	40
		75°	1200	6АI	1200	40
	5		845 70 845 / 595	28АI	2380	2

При углах пересечения в интервале данных в таблицах, принимать расход арматуры по ближайшему меньшему углу.
Настоящий лист смотреть совместно с листом № 41.

Выборка стали на плиты. кг

Марка элемента	α	Арматурные изделия. Арматурная сталь ГОСТ 5781-75. Класс АI, Ø мм: 6АI	10АI	16АI	20АI	28АI	Итого	Класс АIII, Ø мм: 16АIII	20АIII	22АIII	Итого	Всего
ПК2-4	50°	7,8	—	4,5	—	—	11,5	62,6	—	—	62,6	74,1
	55°	6,6	—	4,5	—	—	11,1	62,6	—	—	62,6	73,7
	60°	6,2	—	4,5	—	—	10,7	62,6	—	—	62,6	73,3
	65°	5,9	—	4,5	—	—	10,4	62,6	—	—	62,6	73,0
	75°	5,6	—	4,5	—	—	10,1	62,6	—	—	62,6	72,7
	50°	6,8	19,5	4,5	—	—	30,8	—	—	—	—	30,8
	55°	6,3	19,5	4,5	—	—	30,3	—	—	—	—	30,3
	60°	6,0	19,5	4,5	—	—	30,0	—	—	—	—	30,0
	65°	5,7	19,5	4,5	—	—	29,7	—	—	—	—	29,7
	75°	5,3	19,5	4,5	—	—	29,3	—	—	—	—	29,3
ПК2-6	50°	10,6	—	—	8,6	—	19,1	—	146,6	—	146,6	165,7
	55°	9,9	—	—	8,6	—	18,5	—	146,6	—	146,6	165,1
	60°	9,3	—	—	8,6	—	17,9	—	146,6	—	146,6	164,5
	65°	8,9	—	—	8,6	—	17,5	—	146,6	—	146,6	164,1
	75°	8,3	—	—	8,6	—	16,9	—	146,6	—	146,6	163,5
	50°	10,1	29,4	—	8,6	—	48,1	—	—	—	—	48,1
	55°	9,5	29,4	—	8,6	—	47,5	—	—	—	—	47,5
	60°	8,9	29,4	—	8,6	—	46,9	—	—	—	—	46,9
	65°	8,5	29,4	—	8,6	—	46,5	—	—	—	—	46,5
	75°	8,0	29,4	—	8,6	—	46,0	—	—	—	—	46,0
ПК2-8	50°	14,0	—	—	—	23,0	37,1	—	—	237,2	237,2	274,3
	55°	13,2	—	—	—	23,0	35,6	—	—	237,2	237,2	272,8
	60°	12,4	—	—	—	23,0	35,5	—	—	237,2	237,2	272,7
	65°	11,8	—	—	—	23,0	34,8	—	—	237,2	237,2	272,0
	75°	11,2	—	—	—	23,0	34,1	—	—	237,2	237,2	271,3
	50°	13,5	39,3	—	—	23,0	75,9	—	—	—	—	75,9
	55°	12,6	39,3	—	—	23,0	75,0	—	—	—	—	75,0
	60°	11,9	39,3	—	—	23,0	74,3	—	—	—	—	74,3
	65°	11,4	39,3	—	—	23,0	73,8	—	—	—	—	73,8
	75°	10,7	39,3	—	—	23,0	73,1	—	—	—	—	73,1

Изм.	Лист	№ докумен.	Подпись	Дата
Нач. вис		Постовой		
Гип вис		Жуков		
Рук. бриг.		Диденко		
Инженер		Богданова		
Черт.-конст.		Дирвук		

3.503-41-В.2

Таблица расхода стали на сборные плиты ПК2, L=4;6;8 м. Арматура класса АIII.

Лит.	Лист	Листов
Р	42	49

Союздорпроект г. Москва

Инвент. N | Подпись и дата

Ведомость стержней на плиты

Марка эл-та	Позиция		Эскиз или сечение	Ø мм	Длина, мм	Кол-во, шт
ПК2-4	1		3960	18 AII	3960	10
	2	50°	1580	6 AI	1560	20
		55°	1480	6 AI	1480	20
		60°	1400	6 AI	1400	20
		65°	1330	6 AI	1330	20
		75°	1258	6 AI	1250	20
	3		3960	10 AI	3960	8
	4	50°	1520	6 AI	1520	20
		55°	1420	6 AI	1420	20
		60°	1348	6 AI	1348	20
		65°	1280	6 AI	1280	20
		75°	1200	6 AI	1200	20
	5		320, 265, 265	16 AI	1410	2
ПК2-6	1		5960	22 AII	5960	10
	2	50°	1580	6 AI	1580	30
		55°	1480	6 AI	1480	30
		60°	1400	6 AI	1400	30
		65°	1330	6 AI	1330	30
		75°	1250	6 AI	1250	30
	3		5960	10 AI	5960	8
	4	50°	1520	6 AI	1520	30
		55°	1420	6 AI	1420	30
		60°	1348	6 AI	1348	30
		65°	1280	6 AI	1280	30
		75°	1200	6 AI	1200	30
	5		420, 340, 340	20 AI	1740	2

Марка эл-та	Позиция		Эскиз или сечение	Ø мм	Длина, мм	Кол-во, шт.
ПК2-8	1		7960	25 AII	7960	10
	2	50°	1580	6 AI	1580	40
		55°	1480	6 AI	1480	40
		60°	1400	6 AI	1400	40
		65°	1330	6 AI	1330	40
		75°	1250	6 AI	1250	40
	3		7960	10 AI	7960	8
	4	50°	1520	6 AI	1520	40
		55°	1420	6 AI	1420	40
		60°	1348	6 AI	1340	40
		65°	1280	6 AI	1280	40
		75°	1200	6 AI	1200	40
	5		505, 845, 845	28 AI	2388	2

При углах пересечения в интервалах данных в таблицах, принимать расход арматуры по ближайшему меньшему углу

Настоящий лист смотреть совместно с листом ф 44

Выборка стали на плиты, кг

Марка элемента	α	Арматурные изделия										
		Арматурная сталь ГОСТ 5781-75										
		класс AI					Итого	класс AII			Итого	Всего
		Ø мм						Ø мм				
		6 AI	10 AI	16 AI	28 AI	28 AI		18 AII	22 AII	25 AII		
ПК2-4	50°	7,0	—	4,5	—	—	11,5	79,2	—	—	79,2	90,7
	55°	6,6	—	4,5	—	—	11,1	79,2	—	—	79,2	90,3
	60°	6,2	—	4,5	—	—	10,7	79,2	—	—	79,2	89,9
	65°	5,9	—	4,5	—	—	10,4	79,2	—	—	79,2	89,6
	75°	5,6	—	4,5	—	—	10,1	79,2	—	—	79,2	89,3
ПК2-6	50°	6,8	19,5	4,5	—	—	30,8	—	—	—	—	30,8
	55°	6,3	19,5	4,5	—	—	30,3	—	—	—	—	30,3
	60°	6,0	19,5	4,5	—	—	30,0	—	—	—	—	30,0
	65°	5,7	19,5	4,5	—	—	29,7	—	—	—	—	29,7
	75°	5,3	19,5	4,5	—	—	29,3	—	—	—	—	29,3
	50°	10,6	—	—	8,6	—	19,2	—	177,6	—	177,6	196,8
	55°	9,9	—	—	8,6	—	18,5	—	177,6	—	177,6	196,1
	60°	9,3	—	—	8,6	—	17,9	—	177,6	—	177,6	195,5
	65°	8,9	—	—	8,6	—	17,5	—	177,6	—	177,6	195,1
	75°	8,3	—	—	8,6	—	16,9	—	177,6	—	177,6	194,5
ПК2-6	50°	10,1	29,4	—	8,6	—	48,1	—	—	—	—	48,1
	55°	9,5	29,4	—	8,6	—	47,5	—	—	—	—	47,5
	60°	8,9	29,4	—	8,6	—	46,9	—	—	—	—	46,9
	65°	8,5	29,4	—	8,6	—	46,5	—	—	—	—	46,5
	75°	8,8	29,4	—	8,6	—	46,8	—	—	—	—	46,8
ПК2-8	50°	14,0	—	—	—	23,0	37,0	—	—	306,4	306,4	343,4
	55°	13,2	—	—	—	23,0	36,2	—	—	306,4	306,4	342,6
	60°	12,4	—	—	—	23,0	35,4	—	—	306,4	306,4	341,8
	65°	11,8	—	—	—	23,0	34,8	—	—	306,4	306,4	341,2
	75°	11,2	—	—	—	23,0	34,2	—	—	306,4	306,4	340,6
	50°	13,5	39,3	—	—	23,0	75,8	—	—	—	—	75,8
	55°	12,6	39,3	—	—	23,0	74,9	—	—	—	—	74,9
	60°	11,9	39,3	—	—	23,0	74,2	—	—	—	—	74,2
	65°	11,4	39,3	—	—	23,0	73,7	—	—	—	—	73,7
	75°	10,7	39,3	—	—	23,0	73,0	—	—	—	—	73,0

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Нач. ОИС		Поспихов		
Гип. ОИС		Жуков		
Рук. БР		Диденко		
Инженер		Богданова		
Черт-конс		Дирвук		

3.503-41 - В 2

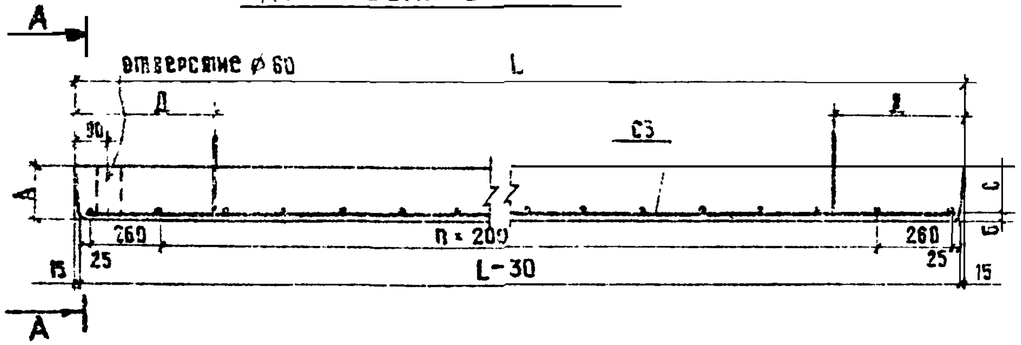
Таблица расхода стали на сборные плиты ПК2, L = 4,6,8 м
Арматура класса AII

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

Инв.	Лист	Листов
р	43	49

Союздорпроект г. Москва

Армирование плит



А-А

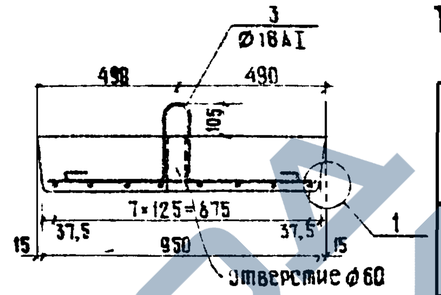
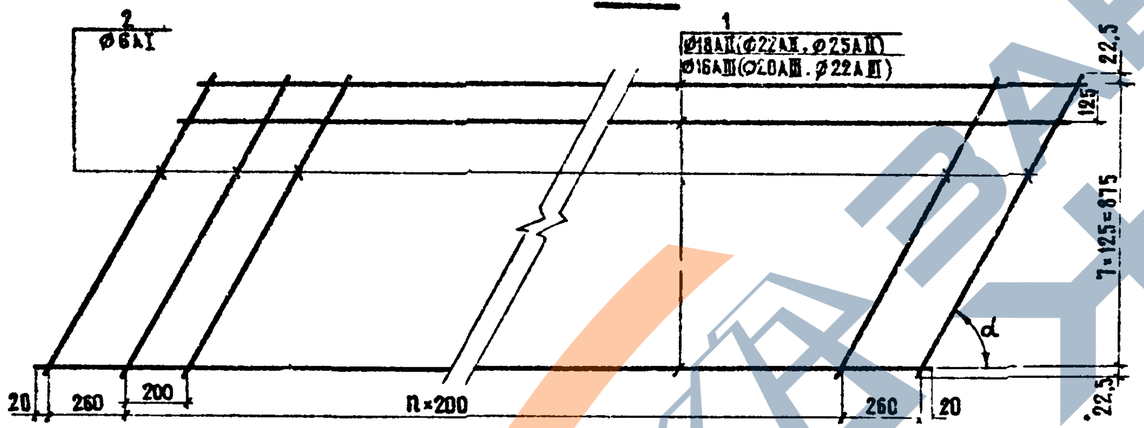
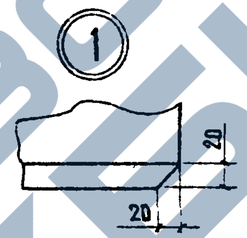


Таблица показателей обозначений

Марка блока	Марка бетона	Объем бетона м³	Масса т	n шт.	L мм	А мм	Б мм	С мм	Д мм
ПК 3-4	М 300	0,58	1,4	17	4000	150	40	110	450
ПК 3-6	М 300	1,16	2,9	27	6000	200	40	160	550
ПК 3-8	М 300	1,54	3,9	37	8000	200	40	160	650

С-3





Марка блока	α	Содержание арматуры кг/м³ АI	АII	АIII	Габаритные размеры см
ПК3-4	50°	16,1	109,0	86,8	482 × 98 × 25
	55°	16,2			469 × 98 × 25
	60°	15,7			457 × 98 × 25
	65°	15,3			446 × 98 × 25
	75°	14,8			426 × 98 × 25
ПК3-6	50°	10,7	122,2	100,9	682 × 98 × 30
	55°	10,3			669 × 98 × 30
	60°	9,9			657 × 98 × 30
	65°	9,7			646 × 98 × 30
	75°	9,2			626 × 98 × 30
ПК3-8	50°	9,8	159,0	123,1	882 × 98 × 30
	55°	9,3			869 × 98 × 30
	60°	9,0			857 × 98 × 30
	65°	8,8			846 × 98 × 30
	75°	8,3			826 × 98 × 30

При компоновке габаритов из косых плит пользоваться листами № 23,24 настоящего проекта (Альбом I)

Верхнюю поверхность блоков делать шероховатой.

Размеры – в мм

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Нач. ОИС		Постовой		
ГИП ОИС		Жуков		
Рук. бриг.		Диденко		
Ст. инж.		Гунько		
Инженер		Богданова		

3.503-41 – В.2

Плиты ПК 3
L = 4,6,8 м.
Арматура класса АII, АIII.

Лит.	Лист	Листов
Р	44	49

СОЮЗДОРПРОЕКТ
г. Москва

Инв. № подл. | Подпись и дата

Ведомость стержней на плиты

Марка элемента	Позиция		Эскиз или сечение	ø мм	Длина, мм	Количество, шт.
ПК3-4	1		3950	16АIII	3950	8
	2	50°	1200	6АI	1200	20
		55°	1120	6АI	1120	20
		60°	1060	6АI	1060	20
		65°	1020	6АI	1020	20
		75°	950	6АI	950	20
	3		390 10 390, 195	16АI	1410	2
ПК3-6	1		5950	20АIII	5950	8
	2	50°	1200	6АI	1200	30
		55°	1120	6АI	1120	30
		60°	1060	6АI	1060	30
		65	1020	6АI	1020	30
		75°	950	6АI	950	30
	3		350 10 350, 235	16АI	1410	2
ПК3-8	1		7950	22АIII	7950	8
	2	50°	1200	6АI	1200	40
		55°	1120	6АI	1120	40
		60°	1060	6АI	1060	40
		65°	1020	6АI	1020	40
		75°	950	6АI	950	40
	3		350 10 350, 235	16АI	1410	2

Выборка стали на плиты, кг

Марка блока	α	Арматурные изделия							
		Арматурная сталь ГОСТ 5781-75							
		Класс АI			Класс АIII				
		ø мм			ø мм				
		6АI	16АI	Итого	16АIII	20АIII	22АIII	итого	всего
ПК3-4	50°	5,3	4,4	9,7	49,9	—	—	49,9	59,6
	55°	5,0	4,4	9,4	49,9	—	—	49,9	59,3
	60°	4,7	4,4	9,1	49,9	—	—	49,9	59,0
	65°	4,5	4,4	8,9	49,9	—	—	49,9	58,8
	75°	4,2	4,4	8,6	49,9	—	—	49,9	58,5
ПК3-6	50°	8,0	4,4	12,4	—	117,1	—	117,1	129,5
	55°	7,5	4,4	11,9	—	117,1	—	117,1	129,0
	60°	7,1	4,4	11,5	—	117,1	—	117,1	128,6
	65°	6,8	4,4	11,2	—	117,1	—	117,1	127,8
	75°	6,3	4,4	10,7	—	117,1	—	117,1	127,8
ПК3-8	50°	10,7	4,4	15,1	—	—	189,5	189,5	204,6
	55°	9,9	4,4	14,3	—	—	189,5	189,5	203,8
	60°	9,4	4,4	13,8	—	—	189,5	189,5	203,3
	65°	9,1	4,4	13,5	—	—	189,5	189,5	203,0
	75°	8,4	4,4	12,8	—	—	189,5	189,5	202,3

Настоящий лист смотреть совместно с листом №44

Инвент.№ | Подпись и дата

Изм.	Лист	№докум	Подпись	Дата
Нач. ОИС		Постовой		
ГИП ОИС		Жуков		
Рук. бриг.		Диденко		
Ст. инж.		Гунько		
Инженер		Богданова		

3.503-41-В.2

Таблица расхода стали на сборно-монолитные плиты ПК3, L=4,6,8 м
Арматура класса АIII

Лит	Лист	Листов
Р	45	49

СОЮЗДОРПРОЕКТ
г. Москва

Ведомость стержней на плиты

Марка элемента	Позиция		Эскиз или сечение	⌀ мм	Длина, мм	Количество, шт
ПК3-4	1		3950	16АII	3950	8
	2	50°	1209	6АI	1200	20
		55°	1120	6АI	1120	20
		60°	1060	6АI	1060	20
		65°	1020	6АI	1020	20
		75°	950	6АI	950	20
	3		390 70 390, 195	16АI	1410	2
ПК3-6	1		5950	22АII	5950	8
	2	50°	1200	6АI	1200	30
		55°	1120	6АI	1120	30
		60°	1060	6АI	1060	30
		65°	1020	6АI	1020	30
		75°	950	6АI	950	30
	3		350 70 350, 255	16АI	1410	2
ПК3-8	1		7950	25АII	7950	8
	2	50°	1200	6АI	1200	40
		55°	1120	6АI	1120	40
		60°	1060	6АI	1060	40
		65°	1020	6АI	1020	40
		75°	950	6АI	950	40
	3		350 70 350, 255	16АI	1410	2

Выборка стали на плиты, кг

Марка элемента	α	Арматурные изделия. Арматурная сталь ГОСТ 5781-75							
		Класс АI ⌀ мм		Итого	Класс АII ⌀ мм			Итого	Всего
		6АI	16АI		18АII	22АII	25АII		
ПК3-4	50°	5,3	4,4	9,7	63,2	—	—	63,2	72,9
	55°	5,0	4,4	9,4	63,2	—	—	63,2	72,6
	60°	4,7	4,4	9,1	63,2	—	—	63,2	72,3
	65°	4,5	4,4	8,9	63,2	—	—	63,2	72,1
	75°	4,2	4,4	8,6	63,2	—	—	63,2	71,8
ПК3-6	50°	8,0	4,4	12,4	—	141,8	—	141,8	154,2
	55°	7,5	4,4	11,9	—	141,8	—	141,8	153,7
	60°	7,1	4,4	11,5	—	141,8	—	141,8	153,3
	65°	6,8	4,4	11,2	—	141,8	—	141,8	153,0
	75°	6,3	4,4	10,7	—	141,8	—	141,8	152,5
ПК3-8	50°	10,7	4,4	15,1	—	—	244,9	244,9	260,0
	55°	9,9	4,4	14,3	—	—	244,9	244,9	259,2
	60°	9,4	4,4	13,8	—	—	244,9	244,9	258,7
	65°	9,1	4,4	13,5	—	—	244,9	244,9	258,4
	75°	8,4	4,4	12,8	—	—	244,9	244,9	257,7

Настоящий лист смотреть совместно с листом №41

Инвент. № | Подпись и дата

Изм.	Лист	№ докумен	Подпись	Дата
нач ОИС		Постовой		
ГИП ОИС		Жуков		
рук бриг		Диденко		
ст инж		Гунько		
инженер		Богданова		

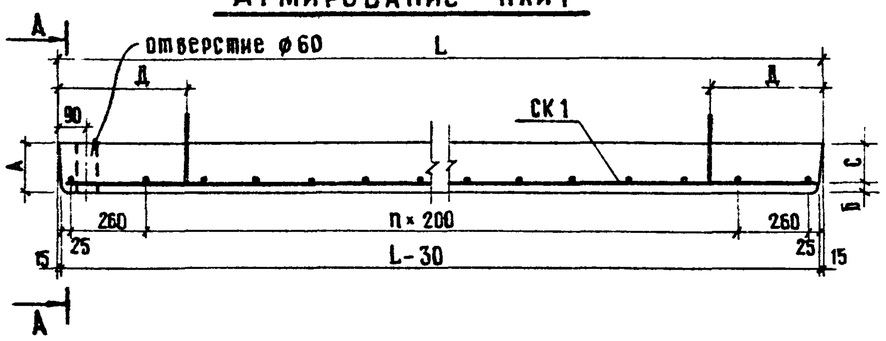
3.503-41 - В.2

Таблица расхода стали на сборномонолитные плиты ПК3, L=4,6,8 м. Арматура класса АII.

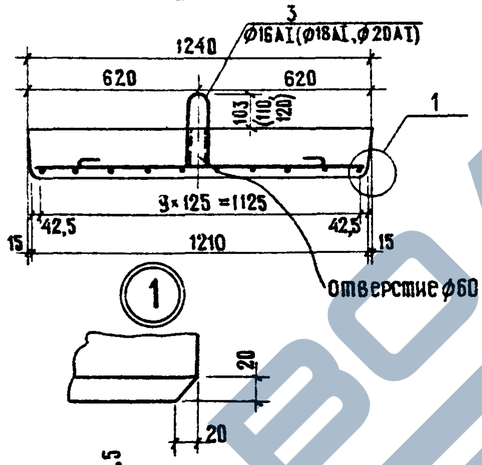
Лит	Лист	Листов
Р	46	49

СОЮЗДОРПРОЕКТ г. Москва

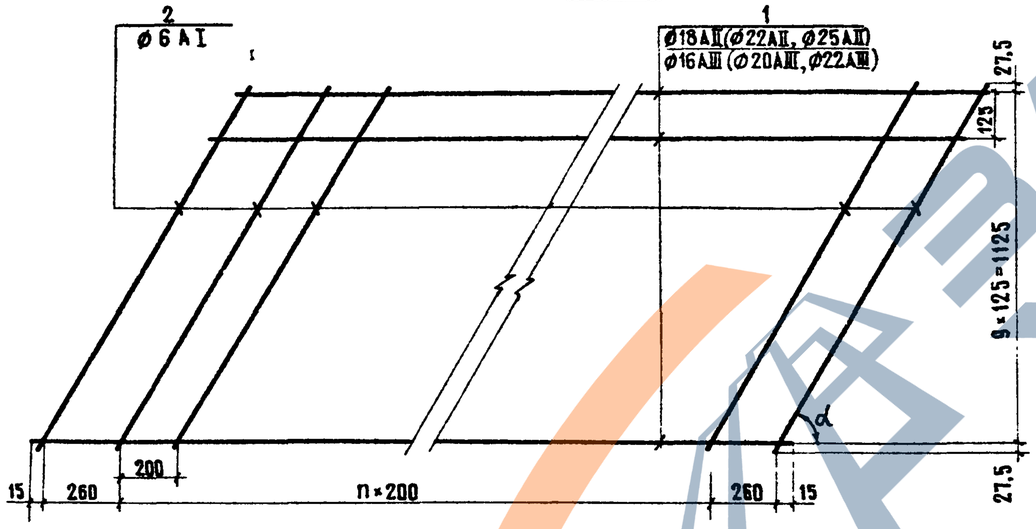
Армирование плит



А-А



СК-1



На листе дана конструкция косых плит правой косины. Конструкция и армирование косых плит левой косины зеркальны приведенному. Армирование косых плит дано в двух вариантах арматурой класса АIII и арматурой класса АII.

При компоновке габаритов из косых плит пользоваться листами № 23,24 настоящего проекта (Альбом I).

Верхнюю поверхность блока делать шероховатой.

Размеры – в мм

Таблица показателей и обозначений

Марка блока	Марка бетона	Объем бетона м³	Масса т	n шт	L мм	А мм	Б мм	С мм	Д мм
ПК 4-4	М 300	0,73	1,8	17	4000	150	40	110	450
ПК 4-6	М 300	1,47	3,7	27	6000	200	40	160	550
ПК4-8	М 300	1,96	4,9	37	8000	200	40	160	650

Марка блока	α	Содержание арматуры кг/м³ AI	AII	AIII	Габаритные размеры см
ПК4-4	50°	15,6	108,0	85,5	504 × 124 × 25
	55°	14,9			487 × 124 × 25
	60°	14,5			472 × 124 × 25
	65°	14,1			458 × 124 × 25
	75°	13,6			434 × 124 × 25
ПК4-6	50°	11,2	120,8	99,5	704 × 124 × 31
	55°	10,8			687 × 124 × 31
	60°	10,5			672 × 124 × 31
	65°	10,2			658 × 124 × 31
	75°	9,8			654 × 124 × 31
ПК 4-8	50°	11,4	156,0	121,0	904 × 124 × 32
	55°	10,9			887 × 124 × 32
	60°	10,6			872 × 124 × 32
	65°	10,3			858 × 124 × 32
	75°	9,9			834 × 124 × 32

Изм.	Лист	№ докумен	Подпись	Дата
Нач СИС		Постовой		
ГИП ОИС		Жуков		
Рук бриг		Диденко		
Ст инж		Гунько		
Инженер		Богданова		

3.503-41 - В.2

Плита ПК4, L=4,6,8 м

Арматура класса АII, АIII

Лит	Лист	Листов
Р	47	49

Союздорпроект г. Москва

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Ведомость стержней на плиты

Марка элемента	Позиция		Эскиз или сечение	⌀ мм	Длина мм	Количество шт.
ПК4-4	1		3950	16АIII	3950	10
	2	50°	1540	6АI	1340	20
		55°	1440	6АI	1440	20
		60°	1360	6АI	1360	20
		65°	1300	6АI	1220	20
		75°	1220	6АI	1220	20
	3		390 10 390 195	16АI	1410	2
ПК4-6	1		5950	20АIII	5950	10
	2	50°	1540	6АI	1540	30
		55°	1440	6АI	1440	30
		60°	1360	6АI	1360	30
		65°	1300	6АI	1300	30
		75°	1220	6АI	1220	30
	3		210 85 210 270	18АI	1570	2
ПК4-8	1		7950	22АIII	7950	10
	2	50°	1540	6АI	1540	40
		55°	1448	6АI	1448	40
		60°	1360	6АI	1360	40
		65	1300	6АI	1300	40
		75°	1220	6АI	1220	40
	3		310 105 310 290	20АI	1740	2

Выборка стали на плиты

Марка элемента	α	Арматурные изделия									
		Арматурная сталь ГОСТ 5781-75									
		Класс АI					Класс АIII				
		⌀ мм				итого	⌀ мм			итого	Всего
		6АI	16АI	18АI	20АI		16АIII	20АIII	22АIII		
ПК4-4	50°	6,9	4,5	–	–	11,4	62,4	–	–	62,4	73,8
	55°	6,4	4,5	–	–	10,9	62,4	–	–	62,4	73,3
	60°	6,1	4,5	–	–	10,6	62,4	–	–	62,4	73,0
	65°	5,8	4,5	–	–	10,3	62,4			62,4	72,7
	75°	5,4	4,5	–	–	9,9	62,4	–	–	62,4	72,3
ПК4-6	50°	10,2	–	6,3	–	16,5	–	146,2	–	146,2	162,7
	55°	9,6	–	6,3	–	15,9	–	146,2	–	146,2	162,1
	60°	9,1	–	6,3	–	15,4	–	146,2	–	146,2	161,6
	65°	8,7	–	6,3	–	15,0	–	146,2	–	146,2	161,2
	75°	8,1	–	6,3	–	14,4	–	146,2	–	146,2	160,6
ПК4-8	50°	13,7	–	–	8,6	22,3	–	–	237,0	237,0	259,3
	55°	12,8	–	–	8,6	21,4	–	–	237,0	237,0	258,4
	60°	12,1	–	–	8,6	20,7	–	–	237,0	237,0	257,7
	65°	11,5	–	–	8,6	20,1	–	–	237,0	237,0	257,1
	75°	10,8	–	–	8,6	19,4	–	–	237,0	237,0	256,4

Настоящий лист смотреть совместно с листом №47

Инвент.№ | Подпись и дата

Изм.	Лист	N докум.	Подпись	Дата
Нач ОИС		Постовой		
ГИП ОИС		Жуков		
Рук.бриг.		Диденко		
Ст.инж.		Гунько		
Инженер		Богдачова		

3.503-41 – В.2

Таблица расхода стали на сборно-монолитные плиты ПК4, L=4,6,8м. Арматура класса АIII.

Лит	Лист	Листов
П	48	49

Союздорпроект г. Москва

Ведомость стержней на плиты

Марка элемента	Позиция		Эскиз или сечение	∅ мм	Длина мм	Количество, шт.
ПК4-4	1		3950	18АII	3950	10
	2	50°	1540	6АI	1540	20
		55°	1440	6АI	1440	20
		60°	1360	6АI	1360	20
		65°	1300	6АI	1300	20
		75°	1220	6АI	1220	20
	3		390 10 390, 185	16АI	1410	2
ПК4-6	1		5950	22АII	5950	10
	2	50°	1540	6АI	1540	30
		55°	1440	6АI	1440	30
		60°	1360	6АI	1360	30
		65°	1300	6АI	1300	30
		75°	1220	6АI	1220	30
	3		210 85 210, 210	18АI	1570	2
ПК4-8	1		7950	25АII	7950	10
	2	50°	1540	6АI	1540	40
		55°	1440	6АI	1440	40
		60°	1360	6АI	1360	40
		65°	1300	6АI	1300	40
		75°	1220	6АI	1220	40
	3		290 310 105 310	20АI	1740	2

Выборка стали на плиты, кг

Марка элемента	α	Арматурные изделия									
		Арматурная сталь ГОСТ 5781-75									
		Класс АI					Класс АII				Всего
		∅ мм				Итого	∅ мм			итого	
		6АI	16АI	18АI	20АI		18АII	22АII	25АII		
ПК4-4	50°	6,9	4,5	—	—	11,4	79,0	—	—	79,0	90,4
	55°	6,4	4,5	—	—	10,9	79,0	—	—	79,0	89,9
	60°	6,1	4,5	—	—	10,6	79,0	—	—	79,0	89,6
	65°	5,8	4,5	—	—	10,3	79,0	—	—	79,0	89,3
	75°	5,4	4,5	—	—	9,9	79,0	—	—	79,0	88,9
ПК4-6	50°	10,2	—	6,3	—	16,5	—	177,5	—	177,5	194,0
	55°	9,6	—	6,3	—	15,9	—	177,5	—	177,5	193,4
	60°	9,1	—	6,3	—	15,4	—	177,5	—	177,5	192,9
	65°	8,7	—	6,3	—	15,0	—	177,5	—	177,5	192,5
	75°	8,1	—	6,3	—	14,4	—	177,5	—	177,5	191,9
ПК4-8	50°	13,1	—	—	8,6	22,3	—	—	306,0	306,0	328,3
	55°	12,8	—	—	8,6	21,4	—	—	306,0	306,0	327,4
	60°	12,1	—	—	8,6	20,7	—	—	306,0	306,0	326,7
	65°	11,5	—	—	8,6	20,1	—	—	306,0	306,0	326,1
	75°	10,8	—	—	8,6	19,4	—	—	306,0	306,0	325,4

Настоящий лист смотреть совместно с листом №47

Инв.№ | Подпись и дата

Изм.	Лист	№ докумен	Подпись	Дата
Нач ОИС		Постовой		
ГИП ОИС		Жуков		
Рук бриг		Диденко		
Ст инж		Гунько		
Инженер		Богданова		

3.503-41-В.2

Таблица расхода стали на сборно-монолитные плиты ПК4, L=4,6,8 м Арматура класса АII.

Инв.	Лист	Листов
8	49	49

СОЮЗДОРПРОЕКТ г. Москва